

91	ЕЕ
1931	Ф/1
1661	144
1	11

ОТДЕЛ
ИЗДАТЕЛЬСКО-ПОЛИГРАФИЧЕСКИЙ
ОБЪЕДИНЕНИЯ
ТЕКСТИЛЬНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ
УДМУРТИИ

2-й директорский кабинет ВКП(б)
отдел агитации и массовой работы
производственного сектора

ЦД 46

Материалы к составлению бюллетеня-рапорта к XVII съезду и IV горьковской краевой конференции ВКП(б) о лучших ударниках и героях труда Ижевских заводов (статьи, рапорты, характеристики заводских парткомов).

Начато 26 декабря 1933 года

Окончено 29 декабря 1933 года

ПАРТАРХИВ УДМУРТСКОГО
ОБЛАСТНОГО КОЛЛЕКТИВА
Опись № 1
Дело № 131 1661
Фонд № 16
Сериал № 33

№ 475 листов
хранить постоянно

ГУ «ЦДНИ УР»
(наименование архива)

Лист подготовки дел к микрофильмированию

В деле № 1661 _____ опись № 1 _____ фонд № 16 _____

Пронумеровано 445 (вместо листа с 154 по 157) _____ листов _____ листов внутренней описи

В том числе:

1. Литерные листы _____
2. Пропущенные листы _____
3. Чистые листы _____
4. Фотографии _____
5. Брошюры _____
6. Карты, схемы, чертежи _____
7. Вложения в конверт _____
8. Проступание текста _____

9. Текст напечатан на цветной основе _____

10. Цветные чернила Красн. 116, 135, 136, 142, 156, 204, 213, 21705,
435 _____

11. Текст покрыт чернильными пятнами _____

12. Размытые чернила _____

13. Листы с угасающим текстом 1-25, 38-67, 82-92, 101, 104, 105,
109, 110, 111, 115, 202, 209, 248, 281-287, 318-326, 344-460

14. Реставрированные листы 81, 92, 138, 329 _____

15. Склеенные листы 44, 148, 230, 240, 391, 412, 413 _____

16. Широкоформатные листы 44, 156, 170, 240, 294, 368, 369, 370,
371, 382, 373, 374, 375, 376, 377, 381, 384, 411, 423, 454,
425, 426, 429, 481, 432, 433, 455, 436

17. Дублетные листы _____

18. Обрезанные листы (утрата текста) _____

19. Повреждения (плесень, порвано, загрязнения) _____

Дата 14.05.2013 _____ должность Нач. ООСД _____ подпись Вася

Фонд № 16
 Опись № 1
 Дело № 1661

Лист использования

Дата	Тема работы	Характер и содержание записи	Лист №	Фамилия исследователя (разборчиво)	Какой организацией направлен
28/10/75	Диссерс-е	просьба		Мерзлов М.А.	
12.11.78	Умурсае ва 2-5 к.	важени	107, 102, 99, 96 87, 90 29, 73, 74 66, 47.	Суботкин	ИММ
2.11.87 14.1.2000	Появление р.к. Форм. тех. кит. ин. шимм.	см с.оп.	2, 3, 4 8, 9, 10, 11, 13, 14, 24, 28 30, 73, 74 79, 92, 102	Костин Кушкова	с.оп. УИГУ
29.11.01г.	исследования Шибени	важени		Ан	

Подшивные

Материалы по истории Бразилии

Вопросы

1932.

Всего 123 листа

А. М. С. -

ПРЕДИСЛОВИЕ

— 1 —

Рабочие Ижстальзавода, лучшие ударники, герои труда рассказывают ХУП с"езду и IV Краевой конференции ВКП/б/ о славных страницах истории Ижевского Гиганта высококачественных сталей и советского станкостроения.

Заводская парторганизация, лучшие секретари ячеек и партгруппировок рапортуют о героической борьбе за социалистический завод.

Обком ВКП/б/, заводоуправление, райком машиностроителей рапортуют верховному органу - ХУП с"езду ВКП/б/ и одному из лучших отрядов ленинской партии - Горьковской краевой парторганизации в лице ее ^и IV Краевой партконференции о героической борьбе большевиков Удмуртии за генеральную линию партии.

Настоящая книга - рапорт является коллективным трудом лучших борцов ^{ударников, рабочих и инженеров} за выполнение техпромфинплана завода.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

ОТ "НАДЕЖНОЙ" ПАРУСНОЙ СИТЕЛЬНОГО ГРАФА БУВАЛОВА КО ДИНАМОВСКОГО
СЛЕВАРИ НА КСМ И О В А.

// (Справка от 180 год 1812)

1. НАЧЛО СТРОИТЕЛЬСТВА ЗАВДА.

История началась в 1754 году, когда подарили Елизаветы I жалуют Уральские Губернаторские заводы "иже к тому содержанию и разведению оных заводов надлежит поручено графу БУВАЛОВУ, который в тот же год приступил к строительству "железо-кузнательной фабрики, - к строительству Ижевского завода".

Робертскими расчетами оному сителному графу служили окрестные деревни. В случае нехватки местных крестьян, их брали из других уездов. Безограниченное владение сителного графа давало ему право свободно распорядиться деревнями и землями уездов. Крестьян насильно принуждали и заводу и заставляли работать на нем. Все начинал графа, как и само строительство называло у населения трюны и возмущение.

Об условиях жизни и работы на заводе в то время рассказывают безпристрастные свидетели - документы.

При принуждении крестьян к заводу, графу приходилось употребить всю свою силу, что "многда" кончалось кровопролитиями.

Так из бед началось строительство завода: такое же положение было в последующие годы. В 1807 году 3000 удмуртов - крестьян Исканской волости отказались назвать свои имена начальству, заявив "Пусть нам головы стругают, но имен своих мы никому никогда не скажем и к заводам не пойдём".

История рассказывает о безобразном поведении "надежной поросли", о хозяине заводе графе Бувалове, который подарили Елизаветы I (завод) за долги окая жизни. В 1784 году завод задолжал 700.000 руб. и жена ³⁶⁶⁹ ввела свои руки, передает это горючую ведомству.

Завод отстает тем же железо-кузнательным, но производимым для адмиралтейской коллегии лесом и различные манки были на волеи инок.

- 3 -

В 1774 году Ивановский завод разгромили Пугачев. Большая часть завода сгорела и только в 1778 году его начали восстанавливать. И только в феврале в 1807 года по "Исочасному" уставу приступлено к его строительству.

И строился завод на костях рабочих.

Памятником о строительстве завода до наших дней дошли официально данные госпитальных ведомостей. - Из 4000 рабочих отряженных, ежегодно поступало в больницу от 400 до 800 человек, ~~из~~ ~~них~~ ~~30~~ ~~чел.~~ ~~умирало~~.

то только один из крайних эпизодов тяжелых условий труда и жизни рабочих. А сколько рабочих покатилось на всю жизнь, - об этом не говорится никаких ведомостей.

В 1867 году завод передается в аренду Фролову, за тем с 1877 по 1879 год Вильдерингу и в 1884 году вновь передат в казенное управление.

2. Техника "каменного века".

Первобытные методы работы - (зубило, молоток и брусовка) - все "техническое" оборудование завода тех лет. Рабочий Кузнецов, работавший на заводе с 1876 года, /теперь на пенсии/ об этом периоде рассказывает: - " Вся техника состояла тогда из железки, тисков, молотка, зубила и брусочки фунтов на 5. Машин не было, все в движение приводилось водой. Работали своим инструментом: каменного инструмента нам не давали. О существовании электричества никто не знал. Работали с керосиновыми лампами, свечами. Ни того ни другого нам не давали, приходилось все приобретать за свои счет.

Работали мы пяти фунтовыми брусочем и на 7 часов, а 18 часов и чтобы не уходить домой на остальные 6 часов, брали с собой еду и находились в заводе по трое круглых суток".

Старый рабочий тов. Никитин этот рассказ исполняет.

9-

Завод раньше имел старательный вид, мастерами были деревенские, грамотные, умные, маленькие - особенно сверчковые мастера, грамоты в кои село отняли, что из-за ее ничего не было видно.

Но одним лучшим примером мастерской можно считать с самим заводом истинной.

(фото старейшей мастерской)

3. Не жизнь, а сплошная борьба.

Так по истине можно было назвать жизнь рабочих. Тяжело воспоминания оных рабочих об этих годах. Вот, что рассказывает рабочий Кушнев:

"Каждого сподобившего на несколько минут на работу к 4 часам утра, у заводских ворот стали на озимку и пороги резать. За боевое "преступление", - за один или несколько дней прогула, нужно было выдержать такое наказание, как пройти сквозь строй в 500 человек, вооруженных палками. "

Если пострадавший не вынес наказания и слег на половине, его кидали на тележку и шлепали палками продолжением. Если "виновник" потерял чувство не выдержав 500 ударов палок, его отправляли в лазарет на лечение, и после выхода он получал недополученные удары".

8

Одним из ярких примеров к этому является формулировки списком рабочего Николая ИВАНКИНА, который за пять лет за различного рода поступки, - неявку на работу, за оскорбления и грубое обращение с мастерами получил 1640 ударов, а в 1908 году по приговору ИВАНКИН получил 1000 ударов. инициированы (гласные муртыя для телесных наказав

Формулировки списком Назвал ИВАНКИНА.

4. Демонстрации в с.к.

В русско-японскую войну завод, работая исключительно на оборону, охрану имущественного дома, давал огромные суммы поставленным осыря для завода.

В 1905 году на заводе возникает первая забастовка, руководимая солдатыми. Об одной такой забастовке и рассказывает старший рабочий тов. Святин (член ВКП /6/), работавший на заводе с 1897 года.

Забастовали мы 13 дней. Комитет забастовки приехал князь Неклюдов - Рязин, старик, разжалован. нас позвали к нему на переговоры. Павел Прокутин, Погудин и я. Мы начали говорить с царем с нашим положением, потом я посмотрел на князя, а он спит, мы говорим с ним в это время он уснул. Мы больше не стали разговаривать и ушли на площадь Архитектора, где сейчас ремонтный цех, собрали рабочих, Мне было поручено обеспечение митинга для носинки в Государственную думу; Во время чтения поэтики на митинге приехали казаки. Хотели нас арестовать, но рабочие окружили и не дали. Казакам удалось арестовать меня.

В результате этой первой забастовки рабочие добились небольших уступок - получение казенного инструмента, освобождение арестованных. О том как боролась рабоче в 1905 году по организации забастовок, митингов, демонстраций и самом восстании рассказывает Святин несколько раз в беседе член ВКП /6/ т. КИЗЕВ - старший рабочий. Где только возможно Святин рассказывает т. КИЗЕВ везде старались поставить палку в колеса, подбачивать подгнившие устои самодержавия. Митинги устраивали не только на мруду, на лодках, но и под носом у начальства завода.

Революционная волна, прокатившаяся в 1905 году по всей России захватила и Ивановский расочих. Сотни лучших сынов расочего класса отправлены в тюрьму, ссылку и каторгу.

Годы империалистической войны завод обслуживал войну был поставлен в особо тяжелые условия. Военная дисциплина, введенная на заводе, давала возможность Правительству беспрестанно эксплуатировать расочих, вызывая последние к силе. Всякое сопротивление жестоко подавлялось отрядами казаков, в распоряжении которых находились винтовки, изготовляемые самим заводом.

Октябрьская революция 1917 года положила конец всевозможной эксплуатации и эксплуатации над расочим классом и трудящимися России. Но оставшиеся империалистические режимы, их лакеи и прислушники - меньшевики и большевики в августе 1918 г. вновь воспроизводят зверства прошлого.

В годы гражданской войны, благодаря предательству меньшевиков и большевиков завод в августе 1918 года переходит в руки белогвардейцев. Тысячи революционных рабочих и коммунистов были расстреляны. Зверские истязания не были пределом, но это были последние агонии угнетенного капитала.

После разбития наступления Красной армии Ивановский завод обратил 7-го ноября в первую годовщину Октябрьской революции.

В.И. Ленин учитывая важность Ивановского фронта тесновал и внесил врагу решительного удара. Ленин просил Керенского из Москвы члена РСД Гусева передать, что в торжественному дню годовщины расочь-крестьянской власти в России он требует доведения и взятия Иванова". Теснование руководители были вынуждены.

Несмотря на тяжелое экономическое состояние в первые годы и на то, что завод был растаскан при господстве белогвардейцев, расочие, под руководством Коммунистической партии быстро восстанавливают хозяйство завода и в первые же годы достигают довоенной производительности.

- 7 -

Вот кратко ознакомились со сведениями о жизни бывшего рабочего завода по истории борьбы и работы рабочих Ивановского завода. За 16 лет диктатуры пролетариата инициативный коллектив строителей социализма в империалистической борьбе добился превращения Пестельского - крупнейшего завода являлся социалистической индустрии. Он окреп, вырос, преобразовался, реконструировался и коренным образом изменил свое социальное и техническое лицо.

Такова краткая справка о 160 годах от востального графа, - "надежной личности" царского трона Буялова до героического творческой борьбы рабочих, руководимых Лениным и партией, до динамовского слесари Директора завода МАКОШОВА.

8

ВОЛЫНЕВИИ УДИУРТИИ В БОЮХ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХПРОМПЛАНА.

1.5 в 3 2/3 г.

Героической борьбой рабочего класса, руководимого ленинской партией, ее штабом - ЦК ВКП(б) во главе с лучшим учеником бессмертного Ленина тов. Сталиным, уже за годы первой пятилетки построен фундамент социалистической экономики.

Вся великая страна Советов подходит к 17 съезду ленинской партии с огромнейшими историческими победами на всех участках социалистического строительства. Успешно разрешена задача превращения отсталой - в техническом и культурном отношении России в могучую индустриальную страну, вооруженную передовой техникой. Загрохотел последний капиталистический класс - кулачество. Советская страна стала страной самого крупного в мире сельского хозяйства.

Волыневиин Удиуртии, под испытанным руководством генерального штаба социалистической реконструкции страны - ЦК ВКП(б) под руководством Крайкома и Обкома ВКП(б), борясь за реализацию решений 16 партсъезда и 17-й партконференции, добились превращения Удиуртии из забытой полуколонии буржуазно-помещичьего строя в передовую индустриально-аграрную область с развитым металлургическим производством, станко и мотоцикло строением. За годы первой пятилетки Ижеский завод - один из старейших заводов дореволюционной промышленности - превратился из предприятия с отсталой техникой производства в крупнейший металлургический завод, наряду с лучшими предприятиями Советского Союза, стал одной из мощных баз по производству качественных сталей и общего машиностроения.

К 17 съезду партии Ижеский завод идет с громадными достижениями в осуществлении боевого лозунга партии: "В кратчайший срок догнать и перегнать передовые в технико-экономическом отношении капиталистические страны". Под этим лозунгом он прошел свой путь в первую пятилетку

Большеники Удмуртии, вооруженные этим лозунгом с победой прошли первую пятилетку, с этим же лозунгом они идут во второй пятилетке, юрши своими успехами экономическую независимость первого в мире пролетарского государства.

Рабочий коллектив Ижстальзавода, руководимый передовым отрядом-большениками одержав победы в первой пятилетке прекратил завод в один из гигантов в качественной металлургии. Производственный облик завода коренным образом изменен.

За годы первой пятилетки основные фонды завода увеличились на 56,5 проц., базой не только для расширения производства, но и для внедрения новых видов производства в особенности разворачивания качественной металлургии. Выпуск качественной стали в 1932 году против 1928-29 года увеличен на 102,7 проц. и на 51,2 проц.

(диагр. № 1)

Пятилетний план выполнен в три года и восемь месяцев. Прирост продукции в 1932 году увеличился против 1928 года на 172 проц. и в два раза превышал первоначальные проектировки.

(диагр. № 2)

Первая пятилетка была для Ижстальзавода периодом внедрения и освоения новых производств, периодом развернутой борьбы за освобождение нашей страны от импорта, за укрепление экономической независимости СССР.

За эти годы Ижстальзавод полностью освоил производство реконструированного американского станка "Американ Туль", станка "Удмурт" перешел на серийное их производство, дав за 1931 и 1932 год 1224 станка. Осуществляя задачу освобождения страны от импорта Ижстальзавод освоил производство машины для стрижки волос дав их стране уже в 1932 г. 74022 штук, а за два предыдущих года -

306
ку. Под этим лозунгом он идет к во второй пятилетке, укрепляя свои

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

1931 и 1932 год их было выпущено 9380.

(парт. диагр. № 3)

Овладевая вершинами передовой техники, Ижстальзавод от одной победы переходил к другой. Из года в год увеличивается выпуск качественных сталей. Еще в 1928 году удельный вес всех сортов специальных сталей составлял 27,2 проц. и углеродистых 72,8 проц. то в 1932 год дает уже 38,3 проц. специальных сортов сталей и 61,7 проц. углеродистых. Развивая качественную металлургию, осваивая все новые и новые марки сталей, Ижстальзавод стал важнейшей базой для развития советской авиационной промышленности.

Таковы общие количественные показатели роста завода за годы первой пятилетки. Эти успехи пришли не самоотком, а завоеваны в упорной борьбе за социалистическую организацию производства, в ожесточенной борьбе с классовым врагом и его агентурой. В то время как рабочие завода, под руководством парторганизации вместе со всем рабочим классом страны, воодушевленные творческим порывом проводили реконструкцию завода и выводили его в передовые ряды социалистической индустрии, группа старых буржуазных специалистов завода сплотилась в контрреволюционную вредительскую организацию, на протяжении нескольких лет пыталась запутать планирование и штатное устройство, сорвать развитие качественной металлургии, создать неувязку в работе смежных цехов и искусственной перегрузкой задержать расширение важнейших цехов, ухудшить качество продукции, омертвлять вложенные капиталы. Верный шаг пролетарской революции ОНУ, при содействии рабочих масс разоблачил и ликвидировал вредительскую группу и ее планы.

В ответ на провокаторские действия вредителей рабочий коллектив и переданные делу социалистического строительства инженерно-технические работники с еще большей энергией взялись за выполнение пятилетки,

выборочная боевой работой борьбы вредительству, усилив классовую бдительность на всех участках сложного заводского производства. Победное завершение первой пятилетки - вот итог этой борьбы.

Таков итог борьбы по реализации большевистских темпов в первую пятилетку.

2. ДАЛЬНЕЙШЕЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ НАСТУПЛЕНИЕ ПЕРВОГО ГОДА ВТОРОЙ ПЯТИЛЕТКИ.

На протяжении ряда лет завод отставал в количественных и качественных показателях. Выполнив план первой пятилетки досрочно завод мог и должен был дать лучшие показатели и страна в праве была потребовать от Ижстальзавода лучших и количественных и качественных показателей.

1933 год - первый год второй пятилетки - явился годом решающего перелома, годом дальнейшего развернутого социалистического наступления, годом упорной, организованной борьбы за новые формы и методы работы. В боях за выполнение решений 17-й партконференции и январьского пленума ЦК и ЦКК ВКП(б), широко внедряя на производстве высшие формы труда - социальное соревнование и ударничество, очищая пролетарские ряды от классово-чуждых элементов, завод добился высших показателей годовой работы и по праву занесен на краевую красную доску.

Годовой план по валовой продукции выполнен на 109,6 проц., по товарной на 102,4 проц. За 11 месяцев себестоимость продукции снижена на 7 проц., против 3,1 проц. по плану, производительность труда возросла на 35,7 проц. против 21,7 проц. плановых - таков итог борьбы Ижстальзавода в первом году второй пятилетки.

(Диагр. № 4.)

Диаграмма показателей выпуска валовой продукции и количества рабочих в 1931 г. (январь 1933г. принят за 100).

(Диагр. № 5).

Динамика роста работы металлургии.

Образцы ударной борьбы за выполнение количественных и качественных показателей промфинплана дают краснознаменные цеха.

Впереди - станкостроительный цех. На деле перестройки руководство и обслуживание производства, станкостроители дали партии и рабочему классу победный рапорт:

Вступив во всесоюзное соревнование металлургов, борясь за первенство, больших побед добился и краснознаменный цех. И здесь перестройка руководства, правильная расстановка технических сил и четкая организация труда привели к решающей победе. 1-го декабря наша область и вся страна получили победный рапорт прокатчиков:

РАПОРТ ПРОКАТЧИКОВ.

Парторганизация, хозяйственное руководство, рабочая масса и коллектив ИТР краснознаменного прокатного цеха Ижстальзавода одержали еще одну крупнейшую победу: на 30 ноября, т.е. на месяц раньше срока, цех выполнил годовой план на 100,17 проц. при наличии рабочей силы на 99,4 проц.

За истекшие 10 месяцев прокатный снизил себестоимость продукции на 4,33 проц. сверх плана и поднял производительность труда выше плана на 10,01 проц.

Прокатчики в течение этого года освоили ряд новых производств: мелккалиберные рельсы; прокат стального; "нахрома", производство "се-ребрянки", снизив брак по ней с 60 до 15 проц.

Включившись в производственный поход имени 17 съезда партии, прокатный цех берет обязательство еще выше поднять производительность труда, больше снизить себестоимость, выполнить промплан января 1934 года. Но день открытия съезда.

Начальник цеха - Стародуб

Секретарь парткома - Сивянов

Пред. цехового комитета - Никитин

Честно, высоко держат красное знамя рабочий коллектив и ИТР краснознаменного инструментального цеха, давшие стране сотни тысяч рублей валюты, освободившие в первой пятилетке и от импорта ряда сложнейших и дорогостоящих инструментов.

РАПОРТ ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКОВ

11 декабря пролетарии краснознаменного инструментального цеха Ижстальзавода досрочно выполнили промфинплан 1933 года на 100,5 проц

Борясь за выполнение программы, инструментальщики освоили и приступили к выпуску режущего и измерительного инструмента, до сих пор авозимого из-за границы, как-то: миниметры, головки Питлера, плиты Иогансона, инструмент для автотракторной промышленности.

Рапортуя о досрочном выполнении программы, мы обещаем организовано встретить 1934 год и, на основе проводимого производственного похода имени 17 партс"езда прийти к нему с досрочным выполнением январьского задания, обеспечить высокое качество инструмента.

Начальник цеха - Авица

Секретарь парткома - Ватутин

Пред.цехового комитета - Тонарев

Станкостроители, прокатчики и инструментальщики не один. Ведя борьбу за право рапорта 17 с"езду партии, о выполнении промфинплана наряду с краснознаменными цехами вышли в шеренгу передовых и другие цеха - сталелитейный, кузнечно-термический, ремонтно-механический, пилосубный и др. рапортование о досрочном выполнении плана завода передовые, ведущие цеха занесены на краевую доску имени 17 с"езда ВКП(б).

Эти победы - яркое доказательство положительных результатов перестройки всей работы, улучшения руководства, высокого уровня трудовой дисциплины всего заводского коллектива. Эти победы яркое свидетельство того энтузиазма, с каким ижевские пролетарии готовятся к великому событию - к открытию 17-го с"езда партии.

Эти победные рапорты, подкрепленные конкретными обязательствами, залог того, что Икстальзавод и впредь останется передовиком социалистического наступления и пойдет под руководством ЦК, Крайкома и Обкома ВЛКСМ к новым и новым победам.

3. В БОИ ЗА КАЧЕСТВО.

А. ДЕЛО ВСЕХ РАБОЧИХ.

Успех огромных достижений Икстальзавода в первом году второй пятилетки - результат неизмеримого роста трудового энтузиазма всего рабочего коллектива завода, результат улучшения организации труда, трудовых прогрессов, раз вернувшегося хозяйственного движения, правильного использования оборудования и экономного расходования материалов, сырья, топлива, развития рационализаторской и изобретательской инициативы рабочих. Итогом этой борьбы за новый социалистический труд явилось снижение себестоимости продукции на 7 проц. против 3,1 проц., предусмотренных планом.

Авангардная роль в этой борьбе за высокие не только количественные, но и качественные показатели принадлежит хозяйственным бригадам. Они явились одним из решающих условий обеспечивающих успех борьбы за снижение себестоимости.

Такие бригады как хозяйственная бригада тов. Могирева из станкостроительного цеха не давшая ни одной детали брака по своей вынужденной экономии в 5.509 р.; бригада тов. Новоселова из прокатного цеха давшая за 9 месяцев 4.796 руб. экономии, из них 4.360 рублей, на топливе; бригада тов. Алемасова из сталелитейного цеха, давшая в период конкурса мартенов только на заправочных материалах 7338 руб. экономии, а их на заводе десятки обеспечили победу, дали стране миллионы рублей экономии.

16

На неизмеримо высокую ступень поднялось изобретательство и рационализаторские предложения рабочих, давшие сотни тысяч и миллионов рублей экономии, обеспечившие такой большой процент снижения себестоимости.

Одним из примеров, далеко не выходящим из ряда десятков ему подобных, служит предложение старого мастера производственного т. Пусанова. Он изменил технический процесс изготовления коленчатого вала, что увеличило норму до 2,5 вала вместо 0,75 прежде. Только это одно обеспечило заводу 120 тыс. руб. годовой экономии. Начальник кузнечно-термического цеха т. Сивин предложил изготавливать вали из электростали вместо специальной тигельной, и этим на много удешевил полуфабрикат.

Этим борьба за снижение себестоимости не заканчивается. Значительное место заняли в этом и увеличение коэффициента технических выходов. Так, например, прокатчики довели выход углеродистой стали на обжимном стане. По ново-среднему стану по той же стали соответственно 91,1 и 91,4 проц., с" сэкономили на обжиме 844 тонны металла, пусти в его в переработку на следующих станах и 2116 тонн на ново-среднесортном стане, дающем каждой тонны готовый прокат.

Это - только первые успехи, использованы далеко еще не все возможности. Еще более широкая мобилизация рабочей общественности - вот верный путь борьбы за улучшение важнейшего качественного показателя производства. Борьба за снижение себестоимости - дело всех рабочих.

ВАЖНЕЙШЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВО СОЦИАЛИЗМА.

Средства производства и рабочая сила - вот основные условия, определяющие уровень производительности труда. Однако, производительность труда зависит не только от этих условий. Она в огромной мере определяется и состоянием самой организации труда.

-14- 10. / 16 14

В первую пятилетку Ижстальзавод недовыполнил план поднятия производительности труда. И причина этого недовыполнения, как раз, крылась в плохой организации труда: рабочая сила полностью не использовалась, незагруженность рабочего дня подрывала трудовую дисциплину, наблюдалась текучесть, явно-недостаточной была нагрузка оборудования и т.п.

В первый год второй пятилетки, осваивая новую технику, ударники Ижстальзавода перестроили организацию труда, по большинству реализовав шесть условий тов. Сталина. В крупнейших цехах разгорелась массовая борьба за ликвидацию обезлички, за организацию рабочего места за рациональное использование рабочей силы.

В борьбе за высокую производительность труда, за полную загрузку рабочего времени сделаны значительные шаги по улучшению обслуживания рабочего места - организована доставка полуфабрикатов, инструмента. В станкостроительном и инструментальном цехах и в цехе № 85 по мастерским курсируют специальные транспортеры для обслуживания рабочего места. Формовщики чугунно-литейного цеха раньше основной работой загружались только на 55 проц., а 45 проц. рабочего времени тратили на вспомогательные работы. В результате проведения технико-нормировочных мероприятий и специальных вспомогательных бригад, загрузка формовщиков основной работой поднялась до 83,7 проц., а нормы выработки повысились на 11 процентов.

"Самый короткий рабочий день в мире должен быть загружен полностью полезной работой - должен быть самым производительным трудом". Вот лозунг за реализацию которого борется Ижстальзавод. И лозунг воплощается в дело. Так, например, в цехе № 85 в 1962 году рабочий день использовался на 87,3 проц., в 1963 году это использование поднялось до 90,1 проц.; в станкостроительном цехе соответственные цифры 83, и 87 проц.; в инструментальном цехе - 78,3 и 87,2 проц. В целом по заводу уплотненность рабочего дня поднялась с 72,2 проц. до 80,9 проц. Но это не предел. Ижевские рабочие и стремятся к тому, что самый короткий в мире

рабочий день в ближайшее время будет полностью загружен.

Одним из могучих средств поднятия производительности труда, орудием организации труда и производственной активности рабочих является техническое нормирование. Освоение элементов этого нормирования при разнохарактерных видах производства Ижстальзавода было серьезным делом. Еще в прошлом году основным методом нормирования был "глазок". С 1933 года в повседневную жизнь завода вошли научные методы технического нормирования.

(Диаграмма 2)

Живой инструктаж - верный путь освоения рабочими технических норм. Первый год второй пятилетки и на этом участке явился первым годом, давшим богатые результаты. Показательны несколько рядовых примеров: рабочему Шушакову из мастерской № 23, цеха № 85, имеющему 14 лет производственного стажа, установили техническую норму в 900 деталей, он давал только 800. После короткого инструктажа тов. Шушаков поднял выработку до 960-1000 деталей; рабочий этой же мастерской тов. Данилов, новичок на производстве, при норме в 727 деталей давал не больше 500; после инструктажа он легко выработывает 750-800 штук; в мастерской № 38 рабочий Бурдугин при норме в 53 штуки выработывал 40 штук, а после пятидневного инструктажа поднял выработку до 63 до 60 штук. Аналогичны примеры дает и практика других цехов, подчеркивая исключительное значение живого инструктажа.

Сдальщина - основное условие в борьбе за высокую производительность труда, снижение себестоимости, за выполнение программы с каждым днем находит все большее и большее применение. 1933 год и на этом участке явился годом значительного роста.

(Диагр. № 3 количество отработанных сдельных человеко-часов).

Уравниловка - бич производства, корень низкой производительности труда из стен завода как чуждый элемент, мешающий соцстроительству

18

вытесняется. В свои законные права на социалистическом предприятии вступает дифференцированная заработная плата.

(Диагр. № 4).

Новый "хозяин", дифференцированная оплата вступила на завод и окончательно добивает уравниловку.

Дифференцированная зарплата послужила мощным рычагом роста производительности труда и стала здоровым стимулом в повышении выработки. Прямой результат этого - и впервые достигнутое нормальное соотношение роста производительности труда с ростом зарплаты: за 1933 год рост производительности труда составил 35,7 проц (при плане в 21,7 проц), а рост зарплаты - 13,2 проц.

Усовершенствовались и методы регулирования и построения зарплаты, прищипывая уравниловку. Теперь нет таких случаев, чтобы сталевар и вальцовщик получали бы наравне со станочным рабочим в холодных цехах; сталевар зарабатывает 300-450 руб., вальцовщик - 300-350 рублей станочный рабочий - 150-175 руб.

Борьба за дальнейший рост производительности труда, за укрепление технического нормирования - важнейшая задача всей рабочей общности. Сдельщина создает неограниченные возможности роста производительности труда - важнейшее преимущество социализма.

- 1 - 20 / 19

в) Ввод воспрещен!

Второй не менее опасный враг для производства и всего народного хозяйства - брак. На десятки миллионов рублей Извековский гигант дает стране продукции, но много еще остается ее как брак на самом заводе, идет в переделку. Брак - потерянный труд, на ветер выброшенное рабочее время, нелепые траты. Вот плоды преступной работы бракоделов только за 1933 г.

(Диаграмма № 1)

А вот и несколько эпитетных бракоделов.

В Чугуннолитейном цехе убиты братом гонимой формовщицы ШЕВЯКИН, КРЫЛОВ, ЗУБАРЕВ и БУКОВ. Небрежность и халатность - основные качества их работы. В этом цехе нередки такие случаи: бригадир формовщик ИЖБОЛДИН не выполнял распоряжение мастера ПРОСВИРКИНА и, вопреки его указанию, переставил формовку, - в результате 20 спок пошли в брак.

Не везде, не во всех еще цехах и мастерских поставлен учет. И результаты этого не заставляют себя долго ждать. Примером может служить мастерская № 26 цеха № 85, в которой рабочему металлу отпускается по весу, а готовые детали принимаются без учета и без веса. По данным "учета" мастерской получается так, что мастерская не делает брака, а на самом деле такой "учет" дает большие возможности для роста брака в мастерской.

Другое отношение к социалистической собственности - материалу, проявляют лучшие производственники - ударники, для которых высокое качество работы стало делом чести, делом славы, делом доблести и героизма, а таких на заводе сотни. Вот, например, токарь отечественной мастерской тов. И. ЛАЗАРЕВ, токарь фрезерной мастерской тов. Д. ЧЕБЕЗОВ, старые производственники, не знающие брата. В мастерской № 27 выделяется высоким качеством работы тов. ЛИПКИН. В мастерской № 26 без брака работают тов. СЕМЕРЯКОВ и МАРАТКАНОВ. В каждом цехе есть герои качества! Задача в том, чтобы опыт их работы сделать общим достоянием

21

ст. задача в том, чтобы сами они возглавили массовую борьбу с браком.

Корни брака залегают нередко и вне завода. Значительная часть поступающих на завод материалов и сырья бракуется, но по статистике возвращается очень редко для избежания остановки завода. Шихта, например, в течение года поступала сменами, с содержанием известного металла, известной обрести и известными недостатками. Глина и огнеупоры не раз грозили производству завода; в глине часто встречаются металлические включения, из-за которых только в ноябре убежало при выплавке стали 2.950 тиглей.

В поход против брака идут тысячи рабочих завода. Так, в Палозубинской шахте, в конце браковались целые партии бархатных напильников: при испытании зуб ломался, как стеклянный. Причину брака искали и в металле, и в калке, и в зубке. Выва-ток оказалась зубка. Тогда изменили закачку зубила, угол его наклона, силу удара - и брак исчез. Весной, выпадая директиву правительством, завод осваивал новое трудное дело - производство пружин и колец. При механической обработке колец узким местом была шлифовка торцев, из-за которой брак доходил до 40 процентов; как ни бились с различными приспособлениями, брак не уменьшался. Мастер ПИРОГОВ заменил шлифовку частовой отточкой на токарном станке, и завод бо-лотрами шагами пошел к победе, широко внедрив рационализаторские предложения тов. ПИРОГОВА.

В походе на заводе борьба с браком развертывается по нескольким направлениям: усиливается инструктаж рабочих и во-влечение их в технику, создаются ячейки качества, проводятся оперативные производственные совещания и общественные суды над бракоделами, выявляются виновники брака со списками конкретных бракоделов, усиливается массовая воспитательная работа парт. и профорганизаций и т.п. Все эти мероприятия дают значительные результаты. Несмотря на большое еще брак внутри завода, качество выпускаемой продукции отвечает установленным стандартам и техническим условиям. Об успешно разворачивающейся борьбе

завода за выпуск доброкачественной продукции товара не большое количество жалоб потребителей на качественные недостатки заводской продукции.

Повышая требования к качеству, завод перестраивает собою всю систему технического контроля и возлагает в барак с браком широкую рабочую ответственность.

Браку вход на завод - воспрещается.

б) Источники исторические условия победы.

"У нас имеются огромные резервы и в смысле дополнительного выпуска продукции, и в смысле снижения себестоимости, повышения производительности труда, и в смысле качества продукции" (СТАЛИН).

Изыскания на деле доказали правильность указания вождя. Осваивая новую технику, рабочий коллектив Ижмашзавода крепко борется за качественные показатели работы - за поднятие производительности труда, за снижение себестоимости, внедряя и укрепляя хозрасчет.

В результате решительной перестройки работы, борьбы с обезличкой, ликвидации уравниловки и правильной расстановки рабочих силы хозрасчетное движение на заводе приобрело массовый характер: на 1 ноября 1933 года насчитывалось 728 хозрасчетных бригад, охватывающих 52 проц. всей рабочей массы. Общая экономия, данная хозрасчетными бригадами, исчисляется в сотнях тысяч рублей. Практика хозрасчетного движения изобилует яркими примерами того, как хозрасчет укрепляет и повышает ударный бригадный труд.

В Пржевальске не же на 113 бригад, 101 хозрасчетная; 99 хозрасчетных бригад систематически применяют сменно-встречное планирование, 48 бригад регулярно обмениваются сменами. О том, что дает хозрасчет, говорит опыт бригады тов. ВРАМНА на крупносерийном трехвалковом стане. Послушайте самого бригадира:

- 23 -

"Моя бригада сейчас об'единяет 37 человек, но из них 11 женщины, 2 удмурта и 5 татар. Когда меня назначили бригадиром, я первое время прибавался за результаты работы, - бригада была отсталой, со слабой трудовой дисциплиной. Помог мне хозрасчет, он подогнул всех: мы выгнали из бригады семи лодырей, наладили трудовую дисциплину и уладили рабочий день. И вот наши показатели, показатели силы хозрасчета: за октябрь задание выполнили на 132 проц., за ноябрь - на 125 проц., а с 11 декабря мы уже даем встречный".

Вид свидетелем бригадира марьевской печи тов. СЕНТЯКОВА:

"Видно, вот тут печь работает, а рядом с ней ремонтируют; раньше же печь простояла бы не меньше трех часов. Сейчас печь передем на ходу. Кому хочется быть замечанным в бригадном журнале? Вот что значил хозрасчет".

И марьевцы, на фоне хозрасчета, неустанно дерутся за задание техники. С тем металлом с квадратного метра площади пода печи - доказательство этой борьбы:

(Диаграмма № 6)

В станко-ремонтном цехе бригада удмурта АРИКАЗВА, работающая на сборке коробок подачи, перейдя на хозрасчет, уплотнила рабочий день, уменьшила время сборки коробки с 9 до 7 часов и систематически перевыполняет задание. Хозрасчет заставил бригаду ИРОНОВА из мастерской № 26 освоить технические нормы и добиться их перевыполнения.

Таких примеров не мало в каждом цехе. Хозрасчетные бригады - передовики соревнования - идут во главе ударничества и стали сознательной силой в борьбе за процветание. Значение этих бригад под-

черкнули краевые организации, занесол в красную красную книгу
 четыре лучших бригады Иско-алмазавода: бригаду сталелитейного меха
 тов. КИЗЯНА, бригаду прокатного меха тов. СТЕПАНОВА, бригаду пиль-
 зубного меха тов. АНИСИМОВА и бригаду станко-ремонтного меха тов.
 МОГИРЕВА.

д) Хранилища как великую силу.

За годы первой пятилетки и в первом году второй пятилетки
 завод получил от него много станков, внедрил у себя, в своих стенах
 передовую технику. Все это поставило перед заводом как важнейшую
 задачу - максимальное использование оборудования наилучшее его
 содержание и полное быстрое освоение импортных станков, новой пере-
 довой техники.

Иско-алмазавод первый в СССР освоил автоматы и полуавтоматы
 типа "Геликс", обеспечивая этим быстрое выполнение основной операции в
 нагнетании сверл.

В мехе № 85 продуктивно работают выточенные автоматы
 "Индик". Благодаря освоению станков для фрезеровки и шлифовки
 станин, удешевлено нагнетание станин и ликвидирована дорогососто-
 ящая наброска. Полностью освоены находившиеся в бездефекции с 1917
 года станки "Прага-Ватсон" для глубокого сверления. Освоены
 также резьбо-шлифовальные станки, дающие возможность более точного
 нагнетания калибров, слесарные и полуавтоматические зуборезные
 станки и оборудование для прокатки и волочения лент.

Вся эта сложная работа проведена собственными силами. Импорт-
 ное оборудование взято под особое наблюдение, за его использованием
 и уходом введен строгий контроль. Наладившиеся планово-предупре-
 дительный ремонт обеспечивает большую сохранность оборудования. Для
 быстрого выполнения ремонта созданы запасы быстро изнашивающихся
 частей. В мехе для постоянного наблюдения за состоянием станков

проведена прикрепление к группам станков специальных слесарных бригад. Кроме того, за общим состоянием оборудования наблюдают особые пеховые механики.

Все эти мероприятия сократили простои оборудования из-за ремонта и значительно уменьшили выход станков в капитальный ремонт. Образцом в этих отношениях является пилзаубный пех, сокративший простои из-за ремонта на 50 проц.

Передовые рабочие являются лучшими борцами за сохранность и высокую производительность оборудования. Особо выделяются старые производственники - ОПАЛЕВ и ВОКЛИЦОВ, которые первыми по заводу показали образцы бережного отношения к станку. На них должны равняться все рабочие завода. Они и сейчас своим равным берегут оборудование завода как зеницу ока.

(сокращенный № 1-2)

Сейчас завод усиливает ответственность руководителей пехов за надлежащий уход за оборудованием. Повышаются требования к планово-предупредительному ремонту и вырабатываются специальные технические условия ремонта оборудования приемы его из ремонта. Быстро изнашивающиеся части широко нормализуются с расчетом усиления парка запасных частей. В кружках технициума вопросы рационального использования оборудования и ухода за ним делаются одной из основных тем заданий.

"Храни-те, как зеницу ока" - под этим лозунгом proletарии Искатели завода ведут борьбу за охрану социалистической собственности - оборудования завода.

- ПАРОС ОСВОЕНИЯ-

"Техника в период реконструкции рашает все" (СТАЛИН)

Парос нового строительства дополнить энтузиазмом паросом

освоения - В этом главное -

Лозунг партии в действии.

*и Паросе нового строительства
слова дойдут до нас до пол.
Или во второй пятилетке
Паросом освоения новых заводов
и новой техники, серьезно и
подлинно производимых работ
туда, серьезно обращение
своей ответственности (сталин)*

1) Суть реконструкции.

Два года тому назад, на 14-й областной партконференции партийная организация Удмуртии выдвинула основной задачей в деле социалистического преобразования УАО- реконструкция Ижстальзавода в кратчайший срок на новой технической базе и подчинила разрешению этой задачи работу всех организаций, всей общественности области.

Огромные масштабы реконструкции пробуждали все производительные силы области, стимулировали ее хозяйственный рост и рост национальных квалифицированных пролетарских кадров, создавая все условия для быстрого преодоления экономической и культурной отсталости Удмуртии. Исключительную важность этой реконструкции партийная организация не раз подчеркивала и в ряде последующих решений пленумов и специальных постановлений Обкома ВКП(б), мобилизуя вокруг этого дела внимание всех трудящихся области.

К 15-й областной и 14-й краевой партконференциям и к 17-му партезду мы приходим с крупнейшими достижениями на важнейшем участке индустриального фронта Удмуртии.

Пролетарский центр области - Ижевск - делается городом высшего значения с могучей базой высококачественных сталей- Ижстальзаводом. Создавая законченный комплекс металлургических цехов, мы строим сталеплазильный цех с крупными электропечами советского изготовления и мартеновской печью большого тоннажа. В новом цехе все трудоемкие процессы механизированы, созданы все условия для культурного ведения технологического процесса.

Воспитательная работа в Удмуртии

69

делается городом высшего

Образцовым участком советской металлургии делается прокатный цех с блюмингом и с законченным процессом термообработки, правки и контроля готового проката высококачественного металла.

Наряду с постройкой нового стале-волочильного цеха, реконструируется цех холодной прокатки, продукция которого на протяжении последних лет уже дает качественный холодный прокат для авиостроения, освобождая нашу страну от иностранной зависимости.

Уже построена, оборудована и находится в стадии освоения первая в мире по своим размерам и техническому совершенству центральная газовая станция на древесном топливе, открывающая ряд новых проблем в экономике сжигания этого топлива и использования побочных отходов. На базе Ижевской газогенераторной станции совершается техническая революция в области сжигания древесины с получением качественных побочных продуктов при газификации. Открываются ^{огромные} объятные перспективы по развитию химической промышленности в Ижевске.

Над этой проблемой работают лучшие технические силы Советского Союза, используя в Ленинграде полузаводскую установку, подобную Ижевской. Разрешение этой проблемы открывает грандиозные перспективы перед всеми районами, потребляющими древесной топливо.

Мощная Ижевская теплоэлектроцентраль с момента своего пуска ^{используя газификацию} открывает и удмуртский ^{район - весь} век электричество для ^{Ижевск} индустриальным сердцем У А О.

Камнем преткновения для развития нашей металлургии был - железнодорожный транспорт, с тремя разными колеями. Сейчас этот транспорт полностью реконструируется и переводится на широкую колею, при чем значительная часть работы уже сделана. Закончена перебивка пути 1000 м/м. колеи на - 1524 м/м на протяжении 75 км. Передовая металлургия ^{вплотнее связать} получает и передовой транспорт.

Процесс реконструкции основных производств Ижстальзавода коренным образом перестраивает и вспомогательные хозяйства (водопровод, канализация, связь, электросеть и др.) и дело культурного обслужи-

-3-

-28-

24

вания бытовых нужд рабочих: строятся новые столовые, фабрики-кухни, ясли, пункты медицинской помощи и т.д.

21

осуществляя решения 16-го партсъезда и 17-й партконференции Удмуртская партийная организация добилась крупнейших успехов, сделав, на основе боевого проведения ленинской национальной политики, Удмуртия одним из передовых районов Советского Союза. Наша область уже стала индустриально-аграрной. Завершение реконструкции Ижстальзавода, громадный рост качественной металлургии и новых производств, мощное электрохозяйство и перестроенный транспорт сделают Удмуртия передовым индустриальным районом.

Под руководством Крайкома и Обкома ВКП(б) большевики Удмуртия в кратчайший срок разрешат эту задачу.

2) "БУДЕМ НА ТИ".

Реконструкция Ижстальзавода, введение новых производств вызвала большой численный рост рабочих завода. Этот рост шел главным образом за счет кадров колхозников. У станков и сложных механизмов вставали необученные, технически-неграмотные люди, зачастую впервые попавшие в заводскую обстановку. Станочная работа была для них новым делом. И станки и механизмы казались чуждыми, непонятными. Даже коренные кадры завода не полностью освоили новую технику пришедшую на завод. В этом одна из причин - брака, поломок, аварий.

Всё на удмуртском языке. Конференция

"Будем обращаться со своими станками на ТИ", - вот боевой лозунг, под которым развернулась на Ижстальзаводе массовая техническая учеба и техпропаганда. Широкие слои были вовлечены в освоение техники, в овладение техникой рабочего места. Основной массовой учебы явились постановления ЦО от 30 июня и 5 октября 1932 г. о введении обязательного техникума. *Большую роль сыграли конференции тех. групп с участием опытных работников.*

В течение 1932 года всевозможными видами технической учебы (кружки техникума, тематические кружки, вводные курсы) было охвачено-

Сухих Василий. Сварщик.

-929 

X

Иркатного цеха, листопрокатной мастерской не разу не пропустил занятий техкрукна Сварщиков, сдал тех экзамен на "Отлично", за что премирован. Производственные показатели - в начале учебн выполнил план 101%, брак 4,22%. В конце занятий выполнение плана поднялось до 108,5%, брак снизил до 2,3%. Тов: Сухих 58 лет.

4

-30-

3,859 человек. За 10 месяцев 1933 года общий охват техникумой выразился в - 5,169 человек при годовой контрольной цифре - 4,300 человек.

Овладение техникой - основная задача массовой технической учебы. За 10 месяцев 1933 года - 1,772 рабочих сдали технический минимум по нормам требований, утвержденным НКТ СССР. Как правило, эти рабочие в результате учебы резко подняли выработку, снизили брак и повысили производительность труда. Можно привести ряд характерных примеров. X

Удмуртка работница мастерской № 40, Петрова окончила курсок револьверщиков; уже за время учебы она снизила брак до нуля, повысила выработку деталей с 75 до 90 и научилась самостоятельно наводить станок.

В мастерской № 77 рабочий Буслаев до учебы не выполнял нормы; после учебы он повысил выработку до 164 проц.

И таких примеров -/ не мало. Тысячи рабочих уже освоили технику своего рабочего места, научились управлять станком, понимать и обращаться с механизмом.

Положительные результаты технической учебы отражают не только индивидуальные достижения, но и ударную работу сотен бригад. Эти результаты сказываются на работе целых цехов. Так, например, в цехе № 85 за первое полугодие 1933 года было охвачено техникумой - 854 человека, закрепилось за курсами - 647 человек, из которых около - 500 рабочих различных специальностей сдали зачеты по техничному. Именно эти ударники учебы, став бригадирами, научившись работать на станке, сумели объединить вокруг себя рядовых рабочих, благодаря чему, при правильном руководстве партийной организации, цех № 85 впервые за последние годы вышел из провала.

Общий разворот массовой технической учебы безусловно сказался и на положительных результатах работы завода в целом. Следуя указанию вождя, широкие пролетарские массы овладевают техникой. А это овладение и придает действенный характер тому процессу освоения новых производств, который тов. Сталин выдвинул, как главную задачу индустриального развития нашей страны во второй пятилетке.

-5- -31-

Вовлечение новых тысяч рабочих в массовую техническую учебу является боевой задачей всех заводских парторганизаций и лучшей отметкой великой исторической даты - открытия 17-го партс"езда.

3) " АМЕРИКАН ТУГ" ПОЗАДИ.

1930-ый год. Полным ходом развертывается великое строительство первой пятилетки. Большевистский план индустриализации уже не " мечта", не, утопия", как характеризовали его враждебные голоса капиталистического мира и оппортунистические малолеры. Встают десятки цехов металлургической, автотракторной, машиностроительной промышленности. Один за другим вступают в строй заводы- новостройки, оборудованные по последнему слову техники. Но оборудование это, особенно станки, в большинстве еще импортные. И это понятно, так как в доставшейся нам в наследство от прогнившего машиностроительной промышленности станкостроения почти не было, если не считать нескольких полукустарных заводов, которые выпускали простейшие станки допотопной конструкции.

Создать свое станкостроение, освободить страну от импорта станков - вот боевая задача, которая была поставлена всем разворотом большевистской индустриализации. Москва, Горький, Харьков начинают строительство новых гигантских станкозаводов. Одновременно проводится реконструкция старых заводов. Но этого мало! Станки нужны сейчас-же, немедленно, станков идут десятки новых предприятий, а, ведь, новые заводы смогут их дать не раньше чем через год-два.

Верховный руководитель социалистической стройки - ЦК ВКЦ(б) -/ создает под руководством тов. Орджоникидзе специальную комиссию, которая занялась выявлением внутренних ресурсов ряда старых машиностроительных заводов. И вот -/ результаты работы этой комиссии: с трибуны 16-го с"езда партии тов. Орджоникидзе называет несколько заводов, которые в ближайшее-же время

смогут дать стране станков и инструмента на 90 миллионов рублей. В числе этих заводов - Ижстальзавод, перед которым, в осуществление решений партс"езда, была поставлена боевая задача: - в кратчайший срок развернуть крупно-серийное производство токарно-винторезных станков, ввозившиеся в тот период в большом количестве из за-границы.

Эта была не легкая задача. С одной стороны- жесткие сроки, с другой - отсутствие сколько-нибудь серьезного опыта по современному станкостроению. Вот почему решено было взять в качестве образца какую-нибудь заграничную конструкцию, хорошо проверенную на практике наших заводов. Выбор пал на американский станок фирмы "Америкен Тул Воркс", с которого и были сняты чертежи и который *который был куплен из Америки в 1929 году* *на заводе Ковен. Для станка который* получили название станка "Удмурт".

Организация и оборудование станкостроительного цеха шли параллельно с технологической подготовкой серийного производства станков. До начала производства станков "Удмурт" вновь рождавшийся станкостроительный цех развернул производство и выпустил - 900 штук сравнительно простых токарных станков типа "Леве". В течение 1930-31 г. был закончен монтаж оборудования, изготовлены все необходимые приспособления, и с октября 1931 года станкостроительный цех начал систематически выпускать станки "Удмурт".

Новое сложное производство далось не сразу. Успехи станкостроения Ижстальзавода завоеваны в упорной борьбе всего коллектива рабочих и ИТР под руководством парторганизации с неизбежными трудностями и временными неполадками нового дела. В первые месяцы станкостроительный цех не справлялся с количественным заданием. Далекое несоответствовало пред"являвшимся требованиям и качество первых партий станков "Удмурт". Заслуга цеха в том, что он с первых же дней начал систематическое изучение недостатков производства. Путем выезда специалистов на места и систематизации рекламаций, полученных от потребителей, удалось выявить основные

Handwritten mark

недостатки и силами всей общественности цеха провести ряд мероприятий по их устранению. Так, например, были введены новая марка бронзы для шпindelных подшипников и запалка шеек шпинделя, изменена сборка фартука и т.д. Кроме того, была заново пересмотрена вся система контрольных испытаний, как готового станка, так и отдельных узлов, что значительно улучшило качество выпускаемых станков.

Борьба за качественный советский станок радила сотни героев, подлинных энтузиастов нового производства. Под умелым партийным, хозяйственным и профсоюзным руководством десятки бригад проявили большевистскую волю к победе и показателями своей ударной работы мобилизовали всю массу станкостроителей. С конца 1932 г: станкостроительный цех выдвигается в ряды передовиков, а в 1933 году за отличные показатели завоевывает областное красное знамя и на протяжении всего года показывает всему Ижстальзаводу пример образцовой работы. Уже к годовщине Октябрьской революции он рапортовал о выполнении всей производственной программы 1933 года, закрепив за собой звание лучшего образцового цеха Ижстальзавода.

Большой опыт, накопленный краснознаменным станкостроительным цехом за три года, в течении которых выпущено 900 станков "Деве" и 2.500 станков "Удмурт", дает возможность перейти сейчас на выпуск более сложных и совершенных токарных и токарно-винторезных станков своей советской конструкции.

Разрабатываемые в настоящее время конструкции будут значительно отличаться от большинства заграничных образцов, так как будут более приспособлены для серийного и массового производства в условиях планового хозяйства; в то-же время они будут заключать в себе все последние достижения техники лучших заграничных типов. Во всех новых станках будет широко проведена унификация (стандартизация) не только отдельных деталей, но и целых крупных узлов (коробка скоростей, коробка подач и т.д.). Такая унификация вполне возможна благодаря правильной специализации цеха на производстве групп родственных между собой типов станков; именно эта специализация

*доп. материалы
из арх. ЦК и проф.
Ижстальзавода*

01

88

~~8~~ - 34 - 28

даст возможность организовать выпуск пяти типов станков на принципах крупно-серийного производства.

Курс на крупно-серийное производство и на широкое внедрение в станкостроение приспособлений и лекал целиком себя оправдал и привел к значительным успехам в деле снижения себестоимости. Если первые станки "Удмурт", выпущенные в 1931 году, обошлись по 10.500 рублей, то в настоящее время станков обходится меньше 5 тысяч рублей.

Успехи станкостроителей Ижстальзавода особенно показательны, если учесть короткие сроки, в которые им удалось уложиться и развернуть новое производство. Упорная борьба за советский станок выковала крепкий спаянный рабочий коллектив. Под знаменем 17-го партсъезда этот коллектив пойдет к новым достижениям, к новым победам, укрепления дела советского станкостроения.

4) РАПОРТУМ НОВЫМИ ПРОИЗВОДСТВАМИ.

Развитие машиностроения и главным образом авиационной промышленности выдвинуло Ижстальзавод в число передовых заводов Советского Союза, овладевающих производством качественных сталей.

До 1926 г. основной продукцией нашей металлургии была углеродистая сталь; специальная сталь производилась в незначительном количестве в тигельных печах. С 1926 г. началось освоение процессов получения различных специальных марок сталей и полуфабрикатов, которые преимущественно применяются в авиационной промышленности. Основным агрегатом для выплавки этих сталей оставались тигельные печи. Только за последние два года была поставлена задача, которая во многих случаях уже разрешена: выплавлять специальные стали на полу мартеновской печи. Сейчас выпуск специальных сталей в мартеновских печах увеличился по сравнению с 1928 годом на 300 проц. при общем увеличении выплавки по всем маркам на 100 проц.

Большой количественный и качественный рост металлургии Ижстальзавода за период первой пятилетки связан с пуском и освоением сложнейших

-9-

-38- *Э*

металлургических цехов и агрегатов. За этот период вошли в строй:

Новый мартеновский по своей механизации является одним из лучших мартеновских цехов всего Советского Союза;

Новая чугуно-литейная, превосходно оснащенная движущими механизмами;

Новая модельная, вооруженная всеми необходимыми механизмами и приспособлениями;

Мастерская холодной прокатки и протяжки - гордость Ижстальзавода продукция этой мастерской раньше почти целиком ввозилась из-за-границы;

Электроплавильная печь, полностью освоенная ударниками металлургами;

Тысяче-тонный пресс "Эймук", детали которого были в свое время разбросаны вредителями по всему заводскому двору.

За годы первой пятилетки и первый год второй пятилетки наша металлургия вписана не мало славных страниц в историю большевистской индустриализации, в историю освоения новой техники. Ижстальзавод развернул производство авиопоковок и сложнейших деталей моторов. В 1933 г., впервые в Советском Союзе, на нашем заводе изготовлено пять мощных авиавалов из основной мартеновской специальной стали. Изготовлены также тракторные валы "Оливер" и "Джон Дир", компрессорные валы и все детали для опытных малолитражных автомобилей "НАТИ"-2. Сейчас советская авиапромышленность имеет на Ижстальзаводе твердую базу. Ижстальзавод по справедливости может быть назван и всесоюзный кузницей опытных поковок автостроения.

Еще не так давно плоские пружины для всех отраслей промышленности изготовлялись из импортной закаленной ленточной стали. После упорной исследовательской и лабораторной работы на Ижстальзаводе был разработан процесс закалки, а также сконструирован и установлен специальный автоматический аппарат. И сейчас импорт многих пружин ликвидирован. Наш завод ежегодно изготавливает по

36 35

несколько миллионов пружин "ламель" для текстильной промышленности, установлен процесс изготовления ленты для часовых пружин, грамофонов и большого количества пружин специального назначения, а также пружин Бендикса для автопромышленности. В настоящее время эти процессы передаются в порядке обмена опытом и другим заводам.

→ Ижстальзавод - пионер изготовления нихрома, применяемого при производстве электрических печей. Каждый килограмм Ижевского нихро-ма процесс выработки которого разработан в 1931 году, экономит нашей стране 50-70 золотых рублей. Несмотря на то, что наши производствен-ные возможности выработки нихрома весьма ограничены, уже сейчас большое количество советских электропечей работают на Ижевском нихроме. Нашему нихрому - всего только два года от рождения; тем не менее, он сумел превзойти по качеству своего городского ^{го?} амери-канского соперника: американский нихром при нагреве до 1000 гра-дусов в лаборатории выдержал 1.850 часов горения, в то время как наш при тех же условиях - 2.500 часов.

Цех холодной прокатки ежегодно потреблял десятки импортных валков фирмы "Демаг". В 1932 году производство этих валков было освоено заводом, и Ижстальзавод навсегда порвал связь с долготлетним капиталистическим поставщиком.

Проволока для сверл - "серебрянка" - являлась до недавнего вре-мени одним из крупнейших источников дохода германских и француз-ских фабрикантов. Выполнена директива тов: Орджоникидзе - процесс производства "серебрянки" освоен, и теперь на советском рынке Ижстальзавод занял место заграничных поставщиков- монополистов. С таким же успехом Ижевский "смесьхром" вытесняет из баз социа-листического тракторо-строения заграничный "смесьхром".

Процесс хромирования был мечтой наших металлургов. В 1932 году этот процесс на Ижстальзаводе окончательно освоен, пущена специаль-но-оборудованная мастерская для хромирования калибров, инструмента,

Всего пивоваров в Ижевске =

30

бракованных деталей и изделий спецназначения. Установлен в этом же году и процесс азотации для деталей специального назначения, при чем техника этого процесса передана для внедрения и на другие заводы.

Американские штампы из хромо-никелевой ^{и ванадиевой} стали выкачали из советских фондов на одну тысячу золотых рублей. В 1931г металлургии Ижстальзавода освоили процесс выплавки этой стали в основных мартеновских печах и изготовления из нее штампов, которые дают производительность в 3,5 раза больше, чем штампы из углеродистой стали.

Производство манель-металла издавна было монополией заграници, особенно Швеции. Развертывая борьбу за экономическую независимость СССР, ижевские металлурги добились освоения производства и этого металла и электродов из него. С 1932 года Ижстальзавод и его собрат Тульский завод без всякой грусти распрощались со шведами.

Необходимо также указать на освоение за последний год целого ряда новых марок сталей на отечественных ферросплавах (кремнии и марганце), вместо никелевых и вольфрамовых. Освоены полностью и прокат новых сортопрофилей.

Все эти победы металлургов Ижстальзавода - результат выполнения решений 16-го с^ъезда партии и 17-й партконференции. Под руководством Крайкома ^{и райкома} ВКП(б) ижевские металлурги встретили 17-й партс^ъезд, как передовые бойцы за экономическую независимость СССР, как ударники пролетарской борьбы за овладение техникой, за освоение новых производств.

Еще в недалеком прошлом производственные неудачи Ижсталь-
завода являлись в значительной части результатом плохого
качества и несвоевременной подачи инструмента. Особенно ярко
эти недостатки инструментального хозяйства сказались на
промфинплане 1931 года, этот год Ижстальзавод закончил с боль-
шим прорывом по ряду решающих цехов, и в большинстве случаев
именно инструмент порождал неудовлетворительные производствен-
ные показатели. На инструмент жаловались не только цеховое ру-
ководство: вся заводская общ. ответственность, вся заводская и об-
ластная печать требовали от инструментальщиков решительной пе-
рестройки и продуманной систематической работы по оздоровлению
инструментального хозяйства завода.

Эта работа началась с 1931 года. В организацию инструмен-
тального производства была внедрена американская система плани-
рования; она упразднила лишние бюрократические инстанции при
прохождении заказа, ввела графики, упразднила обезличку и
потребовала четкой работы всего технического персонала.

(Первые же результаты этой новой системы свидетельствовали
о большом сдвиге: запасы инструмента на складе уменьшились
в полтора раза, скорость движения заказа поднялась на 40%,
незавершенное производство уменьшилось на 2 милл. рублей, числ.
номеров инструмента, отсутствующих в складах, упало с 792 до
103.) В наиболее напряженный момент развертывания планирования
производства первичные операции по изготовлению инструмента
остановились было из-за недостатка металла. Научившись работе
по новому, инструментальщики быстро преодолели эту трудность
путем нормализации своих заготовок: в цеховые и складские по-
шли рабочие бригады, которые работали день и ночь по

рассортировке отходов, накопившихся в течении десятков лет. В результате ударной работы на месте груди металла общим весом 600 тонн была организована кладовая нормальных заготовок инструмента, которая дала заводу за два гда 800 тыс. рублей экономии.

Овладевая техникой, выполняя решение 17-й партконференции, инструментальщики развертывают массовую борьбу за качество инструмента: вновь организуется конструкторские бюро и экспериментальные лаборатории, которые ведут углубленную техническую работу; меняются марки стали, вводится продолжительный отпуск инструмента в масляных ваннах; переоборудуются закалочное и кузнечное отделения. Плодотворная конструкторская и экспериментальная работа кладет глубокий отпечаток на массовое производство. Коренным образом пересматриваются и усовершенствуются конструкции и технологические процессы резьбового ин-та, гран-ных сверл и фрез. Полностью осваивается производство пустотелых сверл. Существенно изменяются конструкции и целого ряда инструментов, которые до сих пор задерживали развитие специального и станкостроительного производства.

Поименно стойкости инструмента в два раза сравнительно с 1931 годом резко сократило внутриводское потребление его. Это обстоятельство позволило инструментальщикам етать на путь помощи другим заводам и социалистическому сельскому хозяйству, установить производство новых образцов специальной продукции, а также широко развернуть борьбу за освобождение нашей страны от импорта.

Применительно к требованиям советского рынка происходит установка и налаживание производства сверл, плашек, метчиков, американских патронов, разверток, фрез, мерительного инструмента и штампов. Сейчас Иксталзавод выпускает товарного инструмента в два раза больше, чем давала его вся промышленность нар -

ской России.

В начале 1933 года инструментальщики вместе с механическими цехами, подготавливает тракторный парк к посевной кампании: в течение полутора месяцев было не только установлено производство поршневых колец, но и намного перевыполнено по ним боевое правительственное задание. Летом инструментальщики заготавливали ножи и ряд других деталей для сенокосилок и уборочных машин. Осенью, учтя накопивший опыт Ижтальзавод взял миллионный заказ на инструмент для машино-тракторных станций.

Борьбу за освобождение от импорта инструментальщики начали с установкой производства бархатных напильников. Сейчас это производство полностью освоено: в 1933 году завод выпустил их на рынок в количестве 300 тыс. штук. Выпускаются также специальные напильники для сахарной промышленности и устанавливается производство натфелей. Выпуск этой продукции сопровождается большой работой по изучению форм, стандарта стали, зубил, термособработки и переконструирования станков.

Изготовление самооткрывающихся винторезных головок дает возможность Ижтальзаводу значительно ускорить производство винтов и освобождает нашу автотракторную промышленность от покупки этих головок за границей.

Крупнейшее достижение инструментальщиков - установка производства миниметров и плиток Иогансона: Сейчас вполне обеспечена точность изготовления мерительного инструмента.

Если наряду с этими новыми видами производства учесть и выпуск сложного инструмента для машинотракторных станций, то можно без всякого преувеличения заключить, что выполняя указания тов. Сталина, борясь за экономическую независимость СССР, Ижтальзавод делается одной из сильнейших советских крепостей, ограждающих нашу страну от импорта, себе равных

инструментальный завод

на дело социалистического строительства дорогое советское золото.

Перестройка, новые формы и методы работы вполне оправдали себя. В прошлом году инструментальщики выдержали установленные темпы. В 1933 году, несмотря на усложнившееся производство, председатели Чка (Авдеев, Вильямов, Токмаков) с их коллегами инструмен- тальщиков 16-го Декабря рапортовали партии о досрочном выполнении годовой программы.

Подготовку и встречу 17-го съезда партии инструментальщики ознаменовывают конкретными обязательствами, конкретными делами. Вот важнейшие из них, охватывающие наиболее важные работы будущего производственного года:

Внедрить принудительную заточку инструмента и улучшить его использование, что даст нашей промышленности сотни тысяч рублей экономии;

Повысить точность изготовления осевых фрез и копировок, что позволит заводу заменить ручные операции машинными и повысить коэффициент загрузки оборудования;

Повысить точность изготовления штампов, что уменьшит вес поковок и деталей и сохранит для промышленности тысячи тонн металла.

На фронте освоения проникнута вся работа инструментальщиков. Этот напор доказан и новыми видами продукции и годовой победной сводкой. Этот напор - залог того, что инструментальщики Инстальзава не только сохраняют завоеванное, но и овладеют новыми позициями на инструментальном фронте, высоко неся знамя социалистической индустрии.

„Коммунизм — это советская власть плюс электрификация“.

этим бессмертным лозунгом Ленин замечал генеральные пути развития народного хозяйства страны победившего пролетариата, пути строительства социализма. Электрификация — важная база дальнейшего развития промышленности и сельского хозяйства и перевода их на высшую ступень. Именно на базе электрификации советская власть, разрушая узлы развития промышленности, невозможные при капитализме, поднимает технику на высочайший уровень и решает вопрос о победе коммунизма.

Советская власть превратила удмуртия из отсталой, забытой царской полумонополией в передовую индустриально-аграрную область. Только что пущенная Ижевская ТЭЦ, являясь энергетической базой для развития промышленности центра области * Ижевска, создает одновременно условия для улучшения бытовых условий трудящихся области. С пуском ТЭЦ Ижевск ^{еще больше} превращается в промышленный центр советского значения, а удмуртия в целом делает новый гигантский шаг по пути индустриализации.

Ижевская ТЭЦ мощностью в 24 тис. квт представляет огромный интерес и не имеет себе равной среди всех существующих станций мира: нигде нет таких котлов гигантов, которые работали бы на целье.

Станция построена на основе последних достижений теплотехники. Котлы работают на повышенном давлении, имеют экранные поверхности нагрева, непрерывную продувку и высокий коэффициент полезного действия. Осуществление теплофикации покрывает потребности всех теплосиловых потребителей. Такая комбинация, при которой покрываются и элект-

треческая и тепловая нагрузки потребителей, сильно повышает экономичность всей станции. При работе станции на полную мощность не исключена возможность широкой теплофикации жилых домов и учреждений города.

За создание теп боролась вся область. Пуск ее важнейшее звено в подготовке трудящихся удмуртии к встрече 17-го парт-с"езда. Освоение проектной мощности ТЭЦ - вот задача, за разрешение которой пролетариат и трудящиеся области должны бороться с таким же упорством, с каким они боролись за строительство и пуск индустриального сердца Удмуртии.

ГАЗОВАЯ СЕТЬ !

2 ноября 1933 г. был зажжен первый генератор газовой станции. Трансформаторная, компрессорная и др. агрегаты газовой оживают.

Гиганты скрубера молчаливо и гордо глядели в небо всем своим существом, как бы подтверждая правильность слов руководителя социалистической стройки т. Сталина страны Советов, что "реальность нашего производственного плана - это миллионы трудящихся, творящие новую жизнь. Реальность нашей программы - это живые люди, это мы с вами, наша воля к труду, наша готовность работать по новому, наша решимость выполнить план. Есть ли у нас она, эта самая решимость! Да, есть, стало быть, наша производственная программа может и должна быть осуществлена" (И. Сталин).

Дни шли, приближался конец первого года второй пятилетки, люди, когда газовая должна была дать первый промышленный газ мертвенским печам Ижевского гиганта. И час, торжественный час пуска газа наступил. У генератора дежурят его творцы, ^{строители} смотрели и руководители стройки-директор завода т. Максимов, начальник Ижстальстроя т. Поге, секретарь парткома строительства т. Хеймович, предпостройкома тов. Богоявленский, Инженер Розенко, лучшие рабочие бригады Петухов, Андреев, Демин.

В 18 часов 50 минут 31 декабря 1933 г. мертвые получили первый газ. Величайшая в Европе газовая станция, работающая на древесном испарении вступает в строй.

Качественная сталь - капризная сталь, требующая для ее изготовления высококачественный чистый газ без примеси сернистых газов, чего не может дать газ получаемый от каменного угля.

В то би величайшей расщепительностью для страны советов использовать только газ, не используя его всех его побочных продуктов. И это учитывается на отходах газогенератора будет работать крупное или в составе этого типа химический завод. Ни один кубометр газа не пропадет даром. Все должно быть переработано страной советов получить сотни тысяч рублей золотом экономии, сэкономившись от испарения газа химическим.

Древесной, размельченной особыми машинами в щепу - загружаются газогенераторы. Там щепу медленно глет, выделяя большое количество калорий. Газ, полученный в результате этого тления, вместе с копотью и другими примесями идет в сырые скрубера, где посредством мельчайшего водного дуна - увлажняется, очищается от вредных частиц, потом - в сухие скрубера и уже оттуда в очищенном виде по газопроводу, проталкивается в нужные цеха.

- А - - 48 -

-Что-бы построить газовую - нужно было одних тысячи тонн металличе-
ских конструкций. Эти конструкции на месте изготовлял котельный цех.
Парторганизация которого во главе с т. Глуховым добилась того, что
все конструкции для станции были сделаны своими силами. Для произ-
водства сложных конструкций нужны высокие мастерство и точность.
Точность - прежде всего потому, что наметь слесарь нужные отверстия
на миллиметр выше или ниже - вся работа пойдет на смарку. И нужен
был подлинный героизм и глубочайшая преданность руководителей делу
партии и рабочего класса - чтобы из горстки старых котельщиков-
кадровиков сколотить мощный полуторатсячный цех, ставший не только
"кузницей" для выковки металла, ^{но и кузницей для молодежи} функциональных кадров, впервые при-
шедших на производство.

Выросли, технически квалифицированные ^{или} кадры не только единицы, как
Семькин, Давлетинин, но целые бригады. Электросверщиков-Орлова,
Текележников-Нерсудинова, которые превратились в настоящих героев
социалистической стройки.

Без живого руководства партии немислимо было бы и эти грандиоз-
ная работа, предельная при строительстве газовой. В партгруппе
Андреева 19 коммунистов. Все они расставлены по бригадам и блестяще
выполняют производственные задания.

Коммунисты Пестерев, агитатор, он же бригадир добился того, что
бригаде в целом всегда перевыполняет план.

За июль бригада Пестерева дала 189 проц., за август-217, за
сентябрь-212, за октябрь-228 проц.

Корепанов-колхозник, удмурт, впервые пришедший на строительство
в 1932 г. -кончил курсы слесарей. Сначала получил по 2 разряду; Уг-
лубляя технические знания, полученные на курсах, добился третьего
разряда, учится в начальной школе, кандидат ВКП(б).

Под руководством одного из лучших партгруппаргов т. Шикина бри-
гады Микрякова, Свищева, Мешкина, Фискина, -монтаж подстанции для
газовой, вместо 3-х м-в, закончил в 2 м-ц, ведя монтаж обычным
порядком. Фундаменты под акрубера бетонировала лучшая бригада бетон-
щиков на строительстве -бригада Женяева. В других объектах строи-

тельство лучшими бригадами были бригады Лаптева, Сидорова и др.

Исключительный героизм проявил молодой инженер-комсомолец тов. Басилов - один из главных энтузиастов строителей газовой.

Перторганизация газовой во главе с секретарем ячейки тов. Поляковым по большевистски дралась за строительство и пуск газовой станции. Среди мастеров особо выделяется мастер-ударник тов. Аветин.

- Величественно чернеют 8 гигантов - скрубберов.

В ^{данном} списке побед СССР еще одна новая строчка, грядущая, но выразительная. - Газовая сеть !

"СЕКРЕТ" УСПЕХОВ.

~~1) Историческая справка.~~

"Где те основные силы, которые обеспечили нам эту историческую победу, неспоря ни на что?"

Это прежде всего, активность и самоотверженность, энтузиазм и инициатива миллионов масс ребятих и молодых людей, реализованных вместе с инженерно-техническими кадрами колоссальную энергию на разворачивание социалистического соревнования и удермичество. Не может быть сомнения, что без этого обстоятельства мы не могли бы добиться цели, не могли бы двинуться вперед ни на шаг.

Это, во-вторых, твердое руководство партии и правительств, а также масс вперед и преодоления все трудности на пути к цели.

Это, наконец, особые достоинства и преимущества советской системы хозяйства, тающей в себе колоссальные возможности, необходимые для преодоления всех и всяких трудностей.

Таковы три основные силы, определившие историческую победу СССР. (СТАЛИН).

К XII-му партсъезду Ижестальзавод приходит с большими победами. Этих побед завод добился благодаря правильному руководству ЦК ВКП(с) и Крепкому партийному ^{и Д.М.} руководству, благодаря большой работе, развернутой на реализации нести условий побед вехи партии т. Сталина.

1953 год является ^{великим} годом героической борьбы и творческих подвигов пролетариев Удмуртии.

Знаменательные итоги первого года второй пятилетки. Суть итогов и напряженной борьбы большой армии-труженников заводе - строителей седьмилетия. В первых шеренгах этой героической борьбы шли и идут большевики Ижестальзавода.

Ижестальзавод - сердце удмуртской индустрии - с гордостью репортует 4 красной партконференции и XII съезду нашей партии о своих победах на фронте борьбы за превращение отсталой аграрной УАО в передовой индустриальный район Горьковского края. Не узнать Ижевск, не узнать завод, как не узнать и всей нашей страны, которая навсегда повела с позорным наследием царских времен и смело занимает передовые позиции в индустриальном мире. СССР - стала страной крупной тяжелой индустрии. Ижевский завод - гигант качественного металла и машиностроения стоит в ряду крупнейших предприятий Советского Союза, тех предприятий, которые составляют крест и гордость нашей тяжелой индустрии. Парторганизация Ижевских заводов, ведя решительную борьбу на два фронта, с правым уклоном, как главной опасностью на данном этапе, с "левыми" отклонениями и прихренчеством к ним, развертывая большевистскую самокритику, приняв свою бдительность, умело мобилизова-

- 49 - 3.

ле всех трудящихся завода по выполнению основных задач, поставленных перед заводом 3-ей краевой и 14 областной партконференциями.

Высшая команда Сталина - по нашему работать, по нашему руководить, беспощадно вскрытия все свои недостатки парторганизации при активной поддержке лучших представителей завода, по большевистски выполняет директивы ЦК с"езда партии, ливерского пленума ЦК ВКП(б).

За последний год парторганизация перестроила свою работу, возглавила перестройку работы всех производных частей всей основной работы, в результате чего боевая большевистская программа Истельзавода перевыполнена, ~~превышена в 1938 г.~~ Истельзавод перевыполнил. Это означает, что социалистическое массовое движение не жалуя трудности роста, не борьбу с саботажем, расхлябанностью, с анпортунизмом.

На 20 декабря годовая программа перевыполнена. Это означает, что мы подняли на новую ступень социалистические формы труда, укрепили хозяйсчет, резервнули оменно-встречное планирование, лучше организовали социалистический труд, укрепили работу низовых звеньев.

В отчете ЦК ВКП(б) и Крайкому горде выглядит так прекрасные цифры - 106%, 35,7%, -7%. Эти цифры родились в борьбе за улучшение повседневного руководства массами, укрепление авангардной роли коммунистов на производстве. Большевики Идмуртки показали образец большевистской работы. Коммунисты, комсомольцы, лучшие ударники жестко дрались за овладение техникой, за досрочное выполнение плана, за улучшение качества работы, выше подняли знамя социалистического и ударничества, перестроивхоз. партпроблему, укрепив работу парт и профгрупп завод вышел в передовые шеренги нашего края. Победа заводу - есть победа генеральной линии партии.

2. ЛУЧШИХ ИЗ ЛУЧШИХ - В ПАРТИЮ ИЛЬИЧА. - 50

Стенки "Удмурт" лучший элемент во советское стенкостроение. Не большего роста, скромный, красивый чем толерный стенки все больше и больше укрепляет машиностроительную базу СССР.

Приходилось бывать в столице - великоколепнейшей в мире страны - в Москве, занявшей одно из самых почетных мест "в чудесной пастве о творческих подвигах советского в октябре пролетариата", "в ярких лучах революционной героики этих лет".

Делалось говорить о пролетариатах, с большевиками автозаводе имени Сталина - гиганте тяжелой индустрии Красной столицы. - Хвалят рабочки стенки "Удмурт", с любовью работают в нем стенки. Качество стенке не уступает "Америкен", так становится ударники многих заводов с толерной стенке Ижестальзаводе. Качество стенке "Удмурт", охотничьего ружья (ИЖ 5) режущего инструменте, бортовых мешельников, молотков, плиток Йогенсона, специальных стелей и друг. основной продукции Ижестальзаводе значительно улучшилось. Не этого мало. Качество нашей продукции должно быть безукоризненным, оно должно быть еще более образцовым, таковы требования партии. Для выполнения этой боевой задачи второй пятилетки необходимо еще более тесно сплотить ряды рабочих вокруг коммунистической партии - лучшие пролетарии Ижестальзаводе или и идут в ногу партии.

За годы перторганизация выросла, ^с после XVI съезде ВКП(б) до решений ЦК с чистке на 88%, идейно и политически окрепше, возросло рабочее ядро, возросло число коммунистов на коренного населения - удмуртов. К 15 партконференции перторганизация подходит, как никогда, единой и монолитной.

За последние годы выросли еще многие сотни героев труда, ударников, ждущие призыва и готовые к вступлению в партию Ильича.

37

Ближе ударники помощи партии выгнать из наших рядов
всех чуждых, примешавшихся людей, случайно попавших в партию
и сами по своему везу придут в партию Ленина. Дать беспоряд-
ный отбор оппортунистам, выгнать, вычистить из наших рядов
классово-чуждые и вредные элементы, двурушников,
открытых и скрытых нарушителей железной дисциплины партии,
перерожденцев, *Магерьристов*, бюрократов, морально разложившихся,
людей ввернувших ленинскую национальную политику - также
наше боевое эдече. Лучших из лучших подготовить к приёму в
партию Ильича - таков наш лозунг.

3. ОСНОВНОЕ З В Е Н О.

Укрепление партийных рядов за счет лучших кадровиков
рабочих, правильного расстановки всех партийных сил, создание
крепкого низового партийного звена, обеспечение решающих
участков производств партийным влиянием, перестройка органи-
зационных форм и содержания всей работы, пе-
ренесение центра тяжести всей работы в цех, в бригаду вот,
что обеспечило ликвидацию корневой прорыва, из которого завод не
вылезал в первом пятилетии, вот что дало возможность заводу
досрочно перевыполнить боевую программу 1933 г. Зелог побед
в том состоит, что на решающих участках партгруппы стали основ-
ным ведущим звеном во всей низовой работе. В ряде парткомов
(строительном, станикостроительном, пресном и друг.) парт-
группы не просто существуют, а К. В. У. Т. работают и обеспе-
чивают ведущую роль коммуниста на производстве.

Парторганизация в центре внимания своей работы поставила
партгруппу. Работе партгруппы переходит под углом зрения реали-
зации в жизнь решений 17-й партконференции, сс "единственного
плenums ЦК и ЦКК ВКП(б), указанный тов. Кагановичем с перестройке
партийной работы.

8/2

Низкое партийное звено - 78 партийцев, 370 партгрупп, 780 агитаторов - ведут упорно и настойчиво великую борьбу за перевоспитание масс. Силой личного примера, показав они увлекают за собой рабочки масс на борьбу за выполнение директив партии. Не мале образцовых партгрупп и ячейшек на рабочих участках работы, которые могут смело реферовать 4-й сессии партконференции, ММ с "езду партии о больших достижениях на фронте борьбы за обеспечение большевистского руководства производством. Коммунисты этих образцовых групп выполняют и перевыполняют программу, заражая своим энтузиазмом всех рабочих.

Работе ^{масс} идет по плану.

Партийцы составлены правильно.

Партгруппы равномерно распределены, налажен повседневный контроль за выполнением заданий, организована живая помощь членам партии в наилучшем выполнении ими своих заданий.

Каждый член партии берется за работу, чувствует ответственность за порученную работу.

Самосодержание партгрупп неходится на должной высоте.

- Имеется правильное сочетание партийных групп партийного, профессионального и хозяйственного характера.

Имеется закаленный актив на который опирается низовое звено, этот актив растет и крепнет.

На должной высоте поставлено марксистско-ленинское воспитание.

Задает борьбу за овладение техникой в центре внимания коммунистов этих образцовых групп и ячеек.

Лично поставлено работе с кандидатами, с сочувствующими.

Руководство привидными рядами - , профсоюзом, комсомолом, добровольными обществами - неходится на должной высоте.

Развернута партмасса и производственно-массовая работа.

Хорошо проводится парт и проф-день.

перигруппа

Развернута самокритика, возросла обязательность ^{перигруппы} работы.

Систематически учитываются ^{хорошо} настроения и быстро реагируют на запросы рабочих.

Налажена работа рабочих, газеты.

Крепкая дисциплина.

Соц. соревнование, ударничество, хозрасчет, встречное планирование растет и крепнет.

Большое внимание уделяется делу выращивания нецехов, дифференцированной работе среди них.

Успешно налажен обмен опытом, проверка выполнения решений, возросла внимание к вопросам улучшения материального и культурно-бытового положения рабочих.

Таковы достижения образцовых ^{перигруппы} групп ^{цех} цехов.

Но не все еще перигруппы, не все цехачейки в единичной мере добились в своей работе реальных успехов. Не каждая перигруппа сумела сочетать все задечи, охватить весь об"ем работы, умело ухватившись за основное звено в работе.

Имеется еще перигруппы, каковыми (Тукмечев-электро-монтажный цех, Мереткенов-проволочный мастерская), которые могут "репортовать" лишь о своих крупных подчетах. Но большинство перигрупп добились реальных успехов в работе и значительная их часть остаются действительно образцово. К числу лучших относятся перигруппы - Трубицине, Якишова, Тельнище - инструментальный цех, ~~еще~~ перигруппы ^{отрасль цех} (работает более 2-х лет), Никитине, Исупове, Трапезникова (стенкострой). Дакучеева, Горбунова - (проектный цех). Пушине, Лыкова, Стерхова, Ишкина (строительство).

Группы Вемакине и много друг. перигрупп, не имеющих прорывов, идущих всегда на уровне выше плана, ударе работающих, верящих своим энтузиазмом всех рабочих. Эти лучшие перигруппы в лице перигрупппергов репортуат красной конференции и перс"езду с л е д у ю щ е е:

- 51 - 833

ТЮЛЬНИН Владимир Семенович
Инструментальн. цех. рабоч.
стаж 9 лет, член партии с
31г. 2 года работает парт-
группоргом.

РА П О Р Т .

От имени партгруппы мастеровой № 45 Инструментального цеха, я партийный группорг, ТЮЛЬНИН Владимир, шлю пламенный большевистский привет 4-й Нижегородской партийной конференции и всесоюзному 17 с"езду ВКП/б/ делегатам Нижегородского края.

Наша партгруппа в количестве 9 человек, под руководством Крайкома и Обкома ВКП/б/ добилась громадных успехов в деле перестройки парторганизации, на основе правильной расстановки партсил, развертывания партийно-массовой работы в группе.

Производственную программу за 33 год выполнили к I/ХП-33г. как по количественным, так и по качественным показателям, а также добилась 80% охвата рабочих марксистско-ленинскими воспитаниями и техучебой, соцсоревнованием и ударничеством, охвачено 98% рабочих. Хотя расчетом охвачены все станочные рабочие, наша партгруппа имеет еще и отрицательные стороны. Работы

среди женщин не достаточна, вопросы и культурно-бытового обслуживания каждого рабочего, занимается еще недостаточно и т.д. Партгруппа заверяет ЦК ВКП/б/ и Крайком, что взятые на себя обязательства к ХП с"езду выполнить с честью. Свой опыт передадим отставшим партгруппам Ижстальзавода. Да здравствует 4-я Краевая партконференция. Да здравствует Ленинский ЦК ВКП/б/. Да здравствует ее руководитель и вождь т. Сталин. Да здравствует Всесоюзный 17-й с"езд ВКП/б/.

Партгруппорг-ТЮЛЬНИН

Р.л. На оборот

346

ХАРАКТЕРИСТИКА.

На партгруппорга м стерской 45 Инструментального цеха тов. ТЮЛЬКИНА.

Т.Тюлькин работая в м стерской с 25 года, состоит членом ВКП/б/ в 1932 г. действительно является политически выдержанным членом партии, т.ТЮЛЬКИН член бюро с 32 г. Замечаний и партвымпасаний не имеет. Неся нагрузку партгруппорга уже I год 6 м-цев действительно оправдал свое назначение как в деле мобилизации масс на выполнение хоз.полит. задач стоящих перед м стерской. т.Тюлькин завоевал авторитет не только среди коммунистов, но и среди б/п рабочих своей группцы. Группа т. Тюлькина является примером в деле проводимых хоз.полит. мероприятий и постановки м своей работы для всех остальных партгрупп партячейки.

СЕКРЕТАРЬ ПАРТЯЧЕЙКИ
М СТЕРСКОЙ - КЛЯГИН.

26/ХП-33г.

-55- 64

НИКИТИН АЛЕКСЕЙ СЕМЕНОВИЧ
ЧЛЕН ПАРТИИ 1931 Г. РАБОЧИЙ
ТОКАРЬ 3 ЛЕТ, НА ИЖАЗВОДЕ.
ПАРТГРУППОВОР 2-И ГОД-УДАР-
НИК.

РАПОРТ.

17 партийному с"езду ЗКП/б/ 4-и краевой партконференции, наша партгруппа добилась следующих успехов. Партгруппа объединяет 46 рабочих. Производственную программу выполнили за сентябрь 108%, за октябрь 105% и Ноябрь 103% охвачены политучебой все члены и кандидаты ЗКП/б/. Все посещения занятия аккуратно. Охвачен политучебой беспартийный актив. В партгруппе прорабатываем важнейшие решения партии ПАРТГРУППА *Бирет* НА СЕБЯ СЛЕДУЮЩЕЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО:-

1/ Выполнить январскую программу к 25 января. И 1 яв
варя выполнить задания по всем его видам:

2/ Всеи партгруппе сдать сод.тех. экзамен к 25 января

3/ Взять шефство над учениками удмуртами, помочь им быстрее поднять квалификацию организовать передачу опыта передовых рабочих отстающим.

НИКИТИН А.С.

26/ХП-83г.

-56- 11 55

Фаб. ГОРЕВНОВ - цех № 14 Прока-
ная.
Производственный стаж 38 года
На Ижзаводе работает 11 лет,
член партии с 1930 г..
Партгруппа (состав 16 ч. (на обжимном
стане) об"единяет 43 рабочих.

Рассказываем с"езду о своих достижениях.

Производственный план ежемесячно выполняем на 107%-109%.
Наша бригада ликвидировала прогулы, выгнала лодырей, соревну-
ется бригада с бригадой, партгруппа - с партгруппой.

Партгруппа в нашей бригаде работает хорошо. Мы ей помогаем
в повседневной работе. Члены партии расставлены на всех от-
ветственных участках..

Партвагранки распределены между всеми коммунистами:
/ борьба за чистоту рабочего места, учет соцсоревнования,
проверка и изучение причин брака, работа с новыми рабочими,
агитатор групп, массовик и др. /

Выпускаем один раз в пятидневку бригадную газету .

Проводим чистку газет.

Все члены партгруппы учатся.

Есть еще и недочеты, с которыми мы боремся.

Обязуемся к XIII партс"езду: Январское задание выполнить
на 100% к 25/1-34 г.
Улучшить работу на всех участ-
ках.

Партгруппорг - ГОРЕВНОВ.

Илья Емельянович.
Член Партии с 1931 г.
Рабочий / произв. стаж 4 года /
Вдвиженец.

РАПОРТ

СЕМНАДЦАТОМУ ПАРТ"СЪЕЗДУ ВМП/6/..

-57-

Наша партийная группа состоит из 14 человек коммунистов, обслуживает участок сборно-сложных лекал, с общим количеством высококвалифицированных рабочих 86 человек.

В текущем году мы добились больших успехов, в особенности на последние месяцы, как по выполнению промфинплана, так и по укреплению внутри-партийной работы: Задание на сентябрь-месяц выполнено на 106%. Октябрь 125%, Ноябрь 100,4%. Партийцы все соревнуются и показывают большевистские образцы работы, особенно т.т. Вакутин и Красноперов. Общий охват рабочих соревнованием 82%, марксистско-ленинским воспитанием охвачены коммунисты на 100% и все партийцы также несут общественные нагрузки.

В текущем году освоено в производстве ряд новых сложных лекал, по выполнению иногородних заказов, и освоено производства миниметров, которые до сих пор ввозились из-за границы.

Нами взяты следующие обязательства к 15 облпартконференции и 17 парт"съезду:

Выполнить досрочно декабрьскую программу на 100% и январскую на 25/1-34 г. снизить процент брака, вместо запроэктированных по 5 групп. вместо 6% до 5% и по 6 " - 5% до 4%.

Техучебой коммунистов на 100%

Воротиться за налаживание произв-ва миниметров.

Недостатками в нашей работе является отсутствие дифференцированной агитмассовой работы с 6/партийными рабочими.

Отсутствие политкружка д/беспартийных (недостаточная работа профсоюз).

Эти недостатки постараемся полностью изжить в кратчайший срок.

ТРАПЕЗНИКОВ чл. партии с 1930 г., произв. стаж 14 лет все время на эсвводе был в Красной армии 4 года, Краснолотец, русский участв. в нечери. НОМБРЕ 5-й курс.

РАПОРТ.

-58-

Партгруппа состоит из 6 чел. / 4 члена 2 кандидата/
Все члены кандидаты охвачены соревнованием и удари-
чеством, программу перевыполняет - октябрь 127%, ноябрь так
же свыше 100%.

Коммунист Кокорюков бригадир, проводит ежедневно 10
минутные производственные совещания. Его примеру следуют и
б/п бригадиры Григорьев, Жавлаков, Бахрушев, Васильева.

Все политические кампании прорабатываются в группе,
бригаде, как-то: обращение Ленинградских рабочих об уплотне-
нии 7 час. рабоч. дня. ~~Уплотнение~~ Финплана партгруппа ^{выполнила}
имеет 100% охват Марксистско-ленинским воспитанием. ^{открыла все комсом.} Все
члены и кандидаты ^{парт.} ^{замкн.} посещают ^{аккуратно}. Посещение партсобраний
100%.

Ин. ЦАКОВ ~~по бригаде~~ ведет учет бракоделов и принимает ме-
ры общественного воздействия / обсуждение бракоделов на
бригадах/.

Составлен 38%

Национальная прослойка в ~~группе~~ из 65 чел. 25 удм.
Проводили передачу опыта старых производственников-моло-
дым.

Есть хорошие результаты, пример: к/ партии ПАЦИН
передал свой опыт удм. ДАЛИЛОВОЙ, которая в течении 2-х ме-
сяцев переведена с 2 разряда на 3 разряд. По его примеру
также борются беспартийные мастера и бригадиры за наилучшую
передачу опыта. Самопроверочная работа по реиду подгото-
вки к с"езду развернута.

За время рейда вышущих 2 специальных номера газет
ВРЕМЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА к 15 областной и 4 Краевой парт-

(См. в-обор.)

конференции.

1/Производственный план выполнить на 100%, как количественно, так и качественно к 25/I- 1934 г.

2/Улучшить культурно-бытовые условия удмуртов живущих в общекитии.

3/Развернуть шефство над удмуртами, охватить их на 100% техучебой.

4/Сдать соц. тех. экзамен с охватом всех работающих.

5/Охватить индивидуальным соревнованием по политехучебе всех членов партии.

Партгруппорг - Трелевников

Станкастроит- 61 мастерская

26/ХП-33г.

12 59

ИСУНОВ /А.А./ Станкострой/
Член партии с 1930 г.
Производственный стаж 7 лет.
То карь.

В начале наша партгруппа работала слабо, развалена была дисциплина. Большая задолженность членских взносов, партобязанности выполняли плохо, плохо посещали политехучебу.

Трудовая дисциплина хромала.

Профгруппорг и НСМ работала слабо.

Работа среди женщин не было.

Не было плана работ и т.д.

Что я сделал?

Стал собирать регулярно партгруппу. Расставил силы, развернул соцсоревнование - Ю бригад соревнуются. В комсомольской группе каждый комсомолец заключил индивидуальный соцдоговор. Развернули тех.учебу.

Особое внимание обратили на укрепление дисциплины.

И апртконференции и с"езду добились следующих успехов.

Промфинплан перевыполнил.

Соц.тех.экзамен сделали все коммунисты /получены удостоверения/. Комсомольцы готовы и приступили к сдаче соцтехэкзамена.

Развернули работу с удмуртами, посещаемость собраний и уплаты членских взносов хорошие.

Сейчас работаем на много лучше:

К 17 партс"езду обязуемся:

К 25/1 выполнить январскую программу. Все пройти военную подготовку. Еще больше укрепить партгруппу и работу ее сделать образцовой.

Партгруппорг - ИСУНОВ

С.И. Фролов
Иванов Алексей Дмитриевич.
Член партии с 1933 г.
Рабочий, /произв. стаж 10 лет
Партгруппорг 2-й год.

Наша партгруппа была организована в ноябре 1932 года из 15 человек, / 11 членов и 4-х кандидатов ВП/б/.

Первое время наша бригада, не имела должного авторитета среди рабочих, т.к. работала еще плохо, а одними словами авторитет не заработаешь. Но благодаря помощи со стороны ячейки, мы с каждым месяцем стали улучшать свою работу. В январе 1933 года партийный комитет строительства организовал курсы партгруппоргов, где я узнал какова должна быть роль партийной группы на производстве. Курсы научили меня, как лучше расставить партсилы. Все бригады укомплектованы коммунистами. Каждая бригада до и после работы на своем участке проводит 5-ти минутные производственные совещания. Был у нас прорыв - старший большевик тов. ЗВОРИГИН, являясь мастером на участке работы парт-группы оказывал большую помощь в ликвидации прорывов на производстве. Лучшие бригады видя большую помощь партгруппы, порешили - все помогали выйти из прорыва. Впереди шли бригады: Печурасова, во главе с коммунистом тов. Вичужаниным, Вахрина - с коммунистом тов. Вострокнутовой и Поздеева с коммунистом тов. Захрушевым. Теперь эти бригады из месяца в месяц перевыполняют промфинплан / последние две бригады премированы первыми премиями по шаху в октябрьские торжества/. На проведение хозполиткампании партгруппа в ключается не одна, всегда помогают б/п. рабочие. В этом сила партгруппы.

Коммунисты партгруппы учатся в школах партпроса на ЮСФ. Каждая бригада выписывает коллективно газету. Бригады поручают членам бригады подготовиться и провести полит-минутки на тему содержания газеты прошлого дня. ²⁷⁰Повышает политический уровень членов бригады. Особое внимание партгруппа уделяет работе

~~61~~ - 61 - ~~60~~

среди удмуртов. Бригада тов. Поздеева во главе с коммунистом Захрушевым при помощи партгруппы стала одной из лучших бригад в цехе. Тов. Хохряков, член бригады Поздеева, которого еще не так давно считали самым плохим работником и никто его в бригады не брал, теперь стал ударником нашей партгруппы. Наша партгруппа боролась одновременно за выполнение промфинплана и за переделку людей. Растут и сами коммунисты, например тов. Вичужания будучи членом нашей партгруппы, вначале плохо выполнял парт-нагрузки, сейчас значительно вырос, работает хорошо, при моем переходе в другую партгруппу, он остался партгруппоргом. Уже имеет достижения в своей работе. Меня, как старшего группорга, укорил по товарищески за мое упущение в работе по руководству добровольными обществами. Мы имеем достижения. Много еще и недостатков, задача их ликвидировать в ближайшее время.

В с"езду обязуемся добиться еще лучшей, образцовой работы.

Партгруппорг - *Лыков*
/ Электромонтажник /

16. 62- #

ОНИ ОБЪЕДИНЯЮТ АВАНГАРДНУЮ РОЛЬ

партгруппа Уистрова цех И-15
Обдирочная мастерская. Кузнечный
термическая.

Свою работу мы перестроили так, что каждый член и кандидат партии прочно занял руководящее ведущее место в бригаде

В каждой бригаде коммунисты теперь являются организаторами подлинного ударничества и соревнования, как внутри бригады так и между бригадами, все коммунисты охвачены партпросвещением. Аккуратно посещают занятия партшколы и имеют удовлетворительную успеваемость, кроме того каждый коммунист занимается в кружках по повышению своей квалификации, организованы кружки токарей и фрезеровщиков, инициаторами организации этих кружков являлись коммунисты, они же аккуратные носители их занятий и дают хорошие показатели по успеваемости. Каждый твердо помнит слова нашего вождя и учителя т. Сталина что "Наука, технический фронт знания все это дело наживное. Сегодня нет их, а завтра будут, главное тут состоит в том, чтобы иметь страстное большевистское желание овладеть техникой, овладеть наукой производства." Желание в нашей группе есть, мы дали обещание сдать к XVI партсъезду техникум, а некоторые из нас не только сами овладели техникой своего дела, но и дали обязательство помочь другим поднять свою квалификацию.

Коммунисты нашей группы имеют партиягрузку и аккуратно ее выполняют, у нас поставлен точный учет выполнения порученной работы.

Не только поставлена и моя работа нашей партгруппой в мастерской, на открытые партсобрания группы и ячейки мы привлекаем большое количество беспартийных, ^{Успешно разбираем} читаем газеты, проводим беседы по группам с обсуждением отдельных

6260
вопросов освещавших в центральной и местной газете. Стенная газета работает непрерывно, в ней всегда новый материал освещающий повседневную жизнь нашей и стерской..

Была в м. стерской большой недостаток, часть рабочих небрежно относилась к станкам. В октябре 6 станков из-за того вышли из строя и нужно было производить капитальный ремонт их, наша группа провела большую массовую работу в мастерской, прикрепили старых рабочих к молодым.

В результате в ноябре и за 15 дней декабря уже не было ни одного случая поломки. Парт..... м стерская ежемесячно перевыполняет производственный план. За выполнение апрельской и майской программы, наша дружина мастерская получила премию от ГХАИ в сумме 1000 руб. и благодарность. А цех в целом получил 15 тыс. руб. За выполнения октябрьского производственного плана, мастерская получила благодарность от 24 завода и наша получила 1000 руб. премию

1 декабря 1933 г. мы выполняли годовой производ. план. Ведет дальнейшую борьбу за улучшение всей нашей работы.

Партгруппа орг - ВИСТРОВ.

26/ХП-33г.

17. -63- 12

вопросов освещенных в центральной и местной газете. Стенная газета работает непрерывно, в ней всегда новый материал освещающий последние вступ жизни нашей мастерской.

Был в мастерской большой недостаток, честь рабочих небрежно относилась к стенкам. В октябре 6 стенок на-за того выбили на строя и нужно было производить капитальный ремонт их наша группа провела большую массовую работу в мастерской, прикрепили старых рабочих к молодым.

В результате в ноябре и за 15 дней декабря уже не было ни одного случая поломки. Цех..... мастерская ежемесячно перевыполняет производственный план. За выполнение апрельской и Майской программы, наше хозяйство мастерская получила премию от ГУМ в сумме 1000 руб. и благодарность.. А цех в целом получила 15 тыс. руб. За выполнение Октябрьского производственного плана, мастерская получила благодарность от 34 заводе и получила 1000 р. премию

1 декабря 1938г. мы выполнили годовой промышлен. план
Ведем дальнейшую борьбу за улучшение всей нашей работы.

Цехгруппорг ВМСТРОБ

26/М-38г.

Много достигли в работе низового звена - 64- ~~15~~ 7.

Впереди еще громадная работа по дальнейшему улучшению качества работы низового звена, по дальнейшему укреплению низового звена, перенесению центра ^{работы} ~~работы~~ в цех, бригаду, по ликвидации тех недочетов которые еще имеются в работе низового звена.

4. ИЗМЕНСКАЯ ТЕОРИЯ ВЕСРУМА И ДРАКОНА

-68-
H

СЛОВО СЕКРЕТАРЯ ПАРТИЧЕЙКИ тов.ШИШИНА.

Под руководством парткома и обкома ВМ/6/ наша партичейка электромонтажного цеха, Ижстальстроя имеет ряд достижений.

После проведенной перестройки, мы создали три парт-группы. Во главе группы были поставлены лучшие партийцы - Лыков, Зычужанин и Шкирман., которые обеспечивали правильным партруководством всей работы цеха.

Создан крепкий агитколлектив из 9-ти агитаторов, лучшие из них: Одинцев, Шкирман и Шустов, которые систематически проводят агитационно-массовую работу среди беспартийных рабочих, пользуются большим авторитетом.

Создано 2 парт-школы с охватом коммунистов на 100%. Повысилась партдисциплина ячейки, как то уплата членских взносов, посещение партсобраний, выполнение партнагрузок и т.д.

Партийная ячейка уделяет особое внимание выполнению производственной программы.

Социалистическим соревнованием и ударничеством охвачено 95% всех рабочих. 4 бригады работают на полном хозрасчете. В распоряжении цеха находится три барака, хорошо оборудованы и утепленные. В каждом бараке имеются Красные уголки для проведения массовой работы, один из них ударный барак, где имеется полная постельная принадлежность, как-то: матрацы, подушки, одеяла, простыни и т.д.. В красном уголке имеется стенгазета, электрофицированная доска с разобранной учебной винтовкой, где рабочие изучают военное дело.

66- ~~105~~
2.

Для проведения политико-воспитательной работы в бараках выделены коммунисты "полит"часовики". В цехе организован кружок Осоавиахима в 125 человек. В обеденные перерывы проводятся стрелковое соревнование. Организовано ячейка КМР в 115 человек.

Но наряду с достижениями имеется и ряд недостатков:

1. Недостаточно еще коммунисты готовятся к учебе..
2. Слабо работают стенные газеты.
3. Недостаточная работа ячейки КМР и партруководства комсомолом.
4. Недостаточно внедрен хозрасчет и борьба за снижение себестоимости.

Весь актив цеха берет на себя обязательства выполнить январскую производственную программу на 1000 ко дню открытия партс"езда и изжить все недочеты в своей работе.

Секретарь партячейки - ШИШКИН.

29/ХН-33 года.

15

-67/6

4- ЛЕНИНСКАЯ ТЕОРИЯ ВООРУЖАЕТ ПРАКТИКУ.

1/ Идея становится материальной силой, когда ее овладевает масса" (Маркс)

" Без революционной теории не может быть революционного движения " (Ленин)

" Теория становится безпредельной, если она не связывается революционной практикой, точно также как и практика становится слепой, если она не освещает себе дорогу революционной теорией. Но теория может превратиться в величайшую силу рабочего движения, если она складывается в неразрывной связи с революционной практикой, ибо она, и только она может дать движению уверенность, силу ориентировки и понимание внутренней связи окружающих событий, ибо она, и только она, может помочь практике понять не только то, как и куда двигаются классы в настоящем, но и то как и куда должны двинуться они в ближайшем будущем ". (Сталин)

успешно
На основе неуклонного ^{успешно} проведения в жизнь учения Маркса, Энгельса, Ленина, Сталина парторганизация значительно повысила идеологический и теоретический уровень коммунистов. В беспощадной борьбе за чистоту революционной теории и практики социалистического строительства против буржуазных извращений как-то: в области философии ^{в области философии} механицизма как главной опасности на данном этапе - теоретической основе правого уклона, группы Деборн ^{Деборн} - меньшевистского идеализма, рублинщины, меньшевистского-идеалистического течения в экономической науке, переворачивании ревизионистического течения Марксистско-ленинской литературы, троцкистской контрбанды в области исторических наук, Гердовщины ^{буржуазно-идеалистического течения} как идеолога и выразителя контрреволюционного кулачества, в этой беспощадной борьбе виновни-

- 68 -

вали не одни десятки тысяч активных проданных борцов за дело построения бесклассового социалистического общества. В борьбе за чистоту Марксистско-Ленинской теории, с классовым врагом, который и на теоретическом фронте неоднократно пытался и пытается протолкнуть контрреволюционные "теории" парторганизация идейно и политически окрепла.

К 15-й областной партконференции парторганизация почти поголовно охвачена учебой, выросла посещаемость до 82%, в отдельных школах до 96-98%.

Полит уровень значительно повысился в 1932 г. 50% организации училось в сети кандидатских школ. В 1933 г. основная масса коммунистов учится в повышенных кружках, совпартшколе, вечернем комвузе и т.д. В 1933 году работает 235 школ и кружков, ВСПН, вечера, КОМВУЗ и др. через сеть курсов пропущено в 32 году 551 человек ^{всего} проучено 124 в 1931 г. Значительно возрос интерес к ^{полит} учебе не только коммунистов, но и беспартийных рабочих.

Больше увязывается теоретическая учеба с практикой. Ряд школ развертывает соц. соревнования и ударничество за лучшее качество учебы, увеличилось количество рабочих пропагандистов, рабочих пропагандистов в 1931 г. 100 чел. против _____ в 1932 году.

Вот образцы политического роста коммунистов и беспартийных рабочих Ижстальзавода и строительства.

Тов. ТУЮЛКОВ Дмитрий Семенович в прошлом батрак, на завод пришел в 1925 году, поступил в качестве чернорабочего совершенно неграмотный. Благодаря упорной и настойчивой работе над собой с помощью рабочего коллектива выдвигается в 1930 году на работу в качестве бригадира, а в 1931 году его выдвигают учеником распред мастера, откуда он командирован

21 - 69 - 88

на планово-экономические курсы в Москву после чего работает на заводе экономистом-плановиком. 1930 году тов. ТУГОЛУКОВ вступает в партию, в 1931 г. пройдя курсы заводского партантура работает в начале ^{на} штатным, а в настоящее время одним из лучших штатных пропагандистов.

Или тов.
От ~~что~~ говорит ПАРШОВ культпроп цеха 85 о себе.
содержит он
" до революции не имел средств к существованию и был вынужден работать фатраном у кулаков. Проработал целых 9 лет кулаки эксплуатировали меня. Весь заработок состоял в том, что я получал только хлеб. У одного кулака работал и лошадки три зимы, возил дрова. Для зимней одежды состояла в и осеннем зимуне и за всю зиму работы мне платили три рубля. В 1919 году поступил в Магзинно-Коробочную мастерскую ~~отдельщиков~~. Работал до 1924 года.

С 1924 г. по 1926 г. работал председателем о/с.

В 1926 году снова на Вязаводе, где меня окружили среди рабочих коммунистов. Постепенно втянулся в общественную работу. Начал с кружка СВВ, потом послали на 3-х месячные курсы, ~~после чего меня~~ *с целью развития себя* заинтересовало и я снова поступил на 4-х месячные курсы профактива. в 1929 году вступил в партию. Осенью парторганизация командует ^{меня} на курсы пропагандистов, которые я окончил в 1929 году, после этих курсов я стал руководить Э.К.Ш. и тут же меня выдвинули провзлом дровенным ~~материалом~~. в 1931 г. я поступил на Вечерний Комвуз а в 1932 г. был выдвинут на работу культпропа партияма цеха 85. Учебу в вечернем Комвузе продолжал и в текущем году.

Посещаемость коммунистов в школах им. Дзевели как минимум до 90%.

Вооружая себя М.Л. теорией, соединяя ее с практической работой под руководством партийного коллектива я значительно шире.

^{еще} Или лет тов. БЕХТЕРЕВА Наталья работает в мастерской сектора 85 - удмуртка, член партии с 1930 г., социальное происхождение батрачка, производственный стаж с 1924 года является наилучшей слушательницей СПИ не имеет ни одного пропуска, активно выступает на конференциях по проработке материалов, тщательно готовится к занятиям, на производстве является активной работницей-ударницей, систематически выполняет производственную программу, несет большую общественную и организационную работу.

МЕДУЗОВ Иван Кириллович (Сталолитейный цех) - в цех пришел в 1928 году чернорабочим малограмотным.

В 1928 году работает уже сталеваром и по настоящее время как ^{хороший} сталевар тов. Медузов хороший, не один раз премирован. Промышлен систематически выполняет и перевыполняет. В партию вступил в 1928 году нес нагрузку Партигруппоргом сейчас несет нагрузку секретаря звен. ячейки, члены ячейки Медузова все учаются в сети партпросвещения. Тов. Медузов один из лучших сталеваров и партигруппоргов.

ЛУЧШИЙ ПРОПАГАНДИСТ

Тов. КИРИЛЛОВ был безприворонником, воспитывался, в дет. учреждении. Поступая в комсомол стал руководить секретарем ячейки КСМ, сначала работал группоргом, потом Культпропом, Экономмассовником.

В 1926 году вступил в ряды партии ВКП/с/ ^{работав} партиягруппоргом, культпропом ячейки, работал секретарем партячейки, ответственным редактором стенгазеты, по приезде в Ижевск работал на деревенской работе.

В 1931 году поступил работать в Рем. Мех. цех слесарем, выдвигается Эконом. массовой работы. В настоящее время работает пропагандистом, легкой формы учебы, в начальной школе

- 20 -

- 11 -

и в настоящее время руководит в начальной школе.

Контрольная цифра дана была школе 20, добился закрепления 23 чел. Школа соревнуется, заключен соцдоговор. Школа имеется в честь 15-й годовщины вблиз "Исправды".

По инициативе тов. Кириллова школа взяла обязательство в честь 15-летия вблиз "Исправды" к 17-му партсезду организовать 2 дополнительные с/партийные политшколы и дать из своей школы слушателя пропагандиста.

Кроме того школа увязывает Ленинскую теорию с практикой производства, даются слушателям специальные задания, которые о результатах докладывает во время занятий.

Итоги освещаются через стенную газету, которую организовала сама школа под названием за Марксистско-Ленинскую учебу.

Школа разбита на 4 группы и выделены ответственные группы, которые следят за посещаемостью слушателей и проработку материалов.

~~В результате групповой работы имеются такие, что до группы посещаемость была 40-50% и материал занятия почти что не прорабатывался на дому в результате посещаемости 90% без уважительных причин.~~ *улучшилось качество работы школы*

Это только образцы, их много на заводе. Наряду с достижениями на изобретательском фронте имеются еще большие недочеты качества учебы, подготовка к занятиям, уровень ряда пропагандистов, работа семинаров еще не на должной высоте.

Необходима дальнейшая упорная борьба за поднятие качества учебы, за дальнейшее вооружение марксистско-ленинской теорией парторганизации.

22

- 72 -

Б. Бернштейнское орудиe

(революция Ленинской национальной политики).

От одиночек до многолюдного бригадного отряда.

Истальзавод у гордость Удмуртки, неиссякаемый источник сил в создании удмуртской, национальной по форме, пролетарской по содержанию - культуры.

В прошлом, до революции он был прямой противоположностью своей нынешней природе.

Дико и невероятно, завод действует уже около двух столетий, расположен в центре территории, занимаемой удмуртскими трудящимися. Но завод до Октябрьской революции не имел у себя удмуртских рабочих.

Удмурты как "лисица сорт людей" рассматривались как неспособные и недостойные к основной работе на заводе. На их долю отводилась тиконан, по существу раскопан, околовзводская работа, так называемая вспомогательная. Парские улаз с непререкаемых работниках Илзавода, относившие к началу 19-го века гласки: "Послику ~~в~~удмурти) - суть лучшие работники для работ, неправляемых иже принисными крестьянами, для настоящих работ на могут быть способными" (Ф.Макаров "Гражданский война в Удмуртии").

Только после Октябрьской революции, а затем после образования УАО рождается, растет и крепнет отряд удмуртского пролетариата

Последовательно осуществляя Ленинскую национальную политику напек партии; в беспощадной борьбе с великодержавным национализмом и местным национализмом, расвив в дребезги по существу контрреволюционные лозунг "завод только для русских", расочие Истальзавода достигли величайшей победы: с 50-60 чел. в 1921-22 г.г. число удмуртских рабочих на заводе к 17-му с'езду партии и к 13-й годовщине УАО возросло до нескольких тысяч.

От чернорабочих до высококвалифицированных.

Растет не только количество. Растет и качество. Те немногочисленные удмуртские рабочие, имеющиеся на заводе в первые годы образования УАО, были преимущественно чернорабочими, не квалифицированными. Чтось проследить качественная работ удмуртских рабочих. что. в конечном

- 26 - - 13 - 70

счете, является наиболее ценным и решающим в деле осуществления Ленинской национальной политики нашей партии, достаточно проследить динамику передвижения ударников расчек с низших разрядов, на более высокие разряды.

** Ударников расчек и самты себе по разрядам.

По составу: 1 Р. 2 Р. 3 Р. 4 Р. 5 Р. 6 Р. 7 Р. 8 Рус.

1981 г. 14,53 55,33 18,94 8,99 8,12 0,81 - 0,07

На 1/1-1983 г. 0,47 41,24 32,02 15,85 7,67 2,12 0,63 0,06

Динам этих цифр очень ярост. В 1981 г. 60 % ударников расчек чернорабочими и 31 % на расчек массовых профессий и инженерно-технических, в 1983 г. картина изменилась. На 66 %, и 41,7 % расчек чернорабочими, а 58,3 % расчек на массовых профессиях и на квалифицированной работе.

Выросли не только цифры. Выросли люди. Эти люди заслуженная и законная гордость завода и всей областной заводской парторганизации.

Вот Медведев Егор, один из числа высококвалифицированных ударников расчек - гидриков. Один из лучших ударников и один из лучших сталеваров сталелитейного цеха Костальева.

За 14 лет своей работы на заводе и за 10 лет своей непрерывной работы в сталелитейном цехе, он сильно изменился и вырос.

Интерес в прошлом, хлебнувший "сладость" отравкой доли, отсталый, несознательный он динулся на завод. Дважды пытался воровски украсть из завода ряд инструментов. Был задержан и наказан по заслугам. В окружении чужого отношения партийной организации и рабочего коллектива, Медведев сумел преодолеть все свои пороки, переродился и на глазах у всех рабочих и парторганизации вырос в солидную, вдумательную фигуру лучшего сталевара и лучшего ударника цеха.

Подготавливаясь к 17 съезду нашей партии, он со своей ответственностью, лучшему ударнику, дерзостью заявил: "мы должны и будем работать так, как работает лучший сталевар Советского Союза Кретов. Мы должны и превзойдем мировые рекорды в сталеварении".

По почину Медведева Бгера сталелитейный цех готовясь к 17-му съезду партии начал борьбу за мировые рекордные показатели.

Медведев не первый и не последний. Вот Всеволод Бехтерев. Тоже сталевар на электро-печи А.З. Не плохой сталевар, но еще молодой. На примере Бехтерева, Медведева и др. ширна заслуга и работа завода по выковке удмуртских кадров. Бехтерев на заводе всего 3 года. Проработав два месяца чернорабочим, столько-же станочным рабочим, он попал в сталелитейный цех. От чернорабочего на самотасках газогенератора, через помощника кузнеца, канашника, завальщика, подручного сталевара и ученика сталевара Бехтерев за короткий срок поднялся до высшего рабочего квалификации сталевара.

На этом он не остановился. Он учится на курсах мастеров. Он будет мастером.

Ростут не только сталевары. Растут и слесари. Никитин за короткий период вырос до квалифицированного слесари - бригадира 8-го разряда - рабочего удмурт тов. НИКИТИН. Много лет он до прихода на завод изготавливал в сатрамах у кузнецов.

От землекопа, чернорабочего у обжимного стана, мехотобойки и ученика слесари он вырос до бригадира.

Никитин олицетворяет в себе исключительно добросовестного и сознательного рабочего. Ударная, честная примерная работа по заводу обеспечила Никитину исключительно быстрый рост. Он почти overnight выросла вверх на 2 разряда и вырос до высококвалифицированного слесари бригадира. Никитин, работая в Ново-Камышневой мастерской ремонтирует сложные механизмы и оборудованно гиганта завода.

Вот Волых. Она удмуртка - одиначка. Подвергавшаяся издевательствам и репрессиям со стороны белых в период гражданской войны. Она жила в исключительно тяжелых условиях. В 1923 г. пришла на завод. Пришла на завод неграмотная. Из неграмотной, отсталой, забытой удмуртки, Волых выросла до сознательно преданного к делу рабочего класса и делу партии - активиста. Тов. Волых стала грамотной и активным членом Ленинской коммунистической партии.

- 24 - - 75 - #

Начав работу с чернорабочей в мастерской холодной прокатки в протекание, выполняла физически тяжелую работу, т. велик стала броневиком, берет большую, активную работу овладеть удмурток по уплотнению рабочего дня. Еще 3-4 месяца тому назад, на одном из агрегатов работницы - удмурток вырабатывали 18 кг., теперь вырабатывает 100кг.

Растет удмуртская, промышленная производственно-техническая интеллигенция.

Растут не только квалифицированные рабочие. Растут, из среды удмуртских рабочих, инженеры, техники, мастера, экономисты, помощники мастеров.

До 1930 г. завод имел из удмуртов единственного мастера Викторова М. ЦТР по железу. В 1930 г. делается первый шаг в деле выработки удмуртской производственно-технической интеллигенции. И за 4 года отряд производственно-технической интеллигенции из удмуртов вырастает до 57 чел. (3 инженера, 5 техников, 12 квалифицированных мастеров и т.д.).

В этих всеобщих цифрах отсраиваются величайшие итоги осуществления ленинской национальной политики партии.

До октябрьской революции не было ни одного удмурта инженера и техника. Не было не только инженеров и техников, но и удмуртов с высшим образованием было всего 5 чел. то были врачи, педагоги и юристы.

В сопоставлении с этим, только тех итогов, которые достигнуты на Иксталъзаводе не трудно усмотреть огромные успехи вперед.

В стенах учебных заведения Иксталъзавода учатся сотни удмуртов, учатся сев отрыва от производства. Еще в 1931 г. на вечерних технических курсах Иксталъзавода учились только один удмурт, в настоящее время там учились 57 чел. Через 3-4 года завод получит новые десятки человек удмуртов инженеров.

Механико-машинистические техникум Иксталъзавода за свое короткое существование выпустил 3-х удмуртов - техников. В настоящее

-28
-76- #

время в И.М.Т. заводу учатся 24 чел. удмуртов.

✓ Индустриальная расфак Икстельзавода за весь период своей работы выпустил 39 чел. удмуртов. Абсолютное большинство из них учатся в различных институтах СССР. В ближайшее время УАО в лице их получит новое пополнение удмуртской пролетарской производственно-технической интеллигенции.

Из числа высоко-квалифицированных удмуртов готовятся и мастера. На курсах мастеров в настоящее время обучается 36 чел. удмурт.

Есть среди ИТР удмурты - самородки. Один из них г. МАКСИМОВ Сомен - начальник Кармической мастерской, в прошлом батрак, мажорганчик. После длительного батрачества - путь в завод. На завод тов. Максимов поступил в 1922 г. От чернорабочего, пройдя обычные ступени по ступеням до квалифицированного рабочего, г. Максимов вырос до значительной и ценной фигуры солистского, организатора и безупречного руководителя одного из крупнейших цехов завода, реорганизованного впоследствии в мастерскую в составе укрупненного Кузнецко-Кармической цеха.

Максимов не исключение. Вот Колпаков А. - сменил мастер нового Мартена. Он еще молодой. В прошлом - безпризорник. Затем деждомолец, а оттуда - в 1922 году на завод, в училище на формовщика. Формовщик, мечник, ювелир мастер по разливу и сменил главильные мастер. - Такие производственные пути смитого безпризорника Колпакова.

Но очень много требуется для того, чтобы стать безупречным и квалифицированным мастером - универсалом. Колпаков это понимает и упорно учится на курсах по повышению квалификации мастеров.

Растут инженеры. Растут техники.

✓ Воронцов Сергей - инженер солистский, растушился не по дням, а по часам. В прошлом - седник. В годы гражданской войны - доброволец - красноармеец. После гражданской войны - на ответственной руководящей партийной работе. Расфак, ВТГ. И с 1931 г. инженер на заводе, а в настоящее время начальник мастерской № 05. Или теплотехник Чергозеро завода. Тов. Воронцов - его путь: батрак, расфак и ВТГ.

Растут удмурты инженеры - механики. Инженеры - теплотехники, инженеры - энергетика. Один из них - ЗАХАРОВ Федор - смелый инженер энергетического цеха завода.

Захаров Федор отличается от своих коллег, только тем, что путь его менее тернист. Крестьянин, середняк - он еще до революции имел возможность поступить в учительскую семинарию, правда, не окончив ее. Среднее образование получил в политехникуме. После Политехникума - институт народного хозяйства имени Плеханова. И инженер - энергетик.

Растут удмурты техники-металлурги.

Львовруб, чернорабочий, Красная армия, фрезеровщик, помощник мастера, мастер - сталелитейщик и начальник смены. Вот путь т.Наговицина Андрея. Тов. Наговицин, работая на заводе, одновременно учился в вечернем механико-металлургическом техникуме завода и окончил его с отличием на отлично по сталелитейному делу.

Нельзя не радоваться. Нельзя не гордиться итогами осуществления ленинской национальной политики нашей партии.

Коренные кадры растут и в учебных заведениях завода, эти учебные заведения работают сезонно от производства. Но студенты - удмурты успевают и на производстве и на учебу. Вот студент ВТК Наговицин

Он в 1932 г. поступил учиться ВТК и одновременно на работу в завод.

Он лучший студент в группе, не только среди удмуртов, но и среди русских. За короткий срок он поднялся до квалификации слесаря 4-го разряда.

Он и на производстве является лучшим ударником. Нет еще у нас металлургов-инженеров из удмуртов. А они для Инсталлзавода нужны. В текущем году на ВТК укомплектована специальная удмуртская группа будущих инженеров - мартемонцев и электро-сталелитейщиков.

Группа полностью укомплектована из колхозной молодежи. Она учится работая на производстве в Сталелитейном цехе.

-30-

-88-

241

Но без трудностей удалось их закрепить на производстве. Удмуртская колхозная молодежь, пришла на завод и в особенности в сталелитейный цех, невиданная раньше завода - оросота, струсила. Очень страшным грозным и мрачным покаялся всем им сталелитейный цех. Одни из них так сформулировал свое впечатление о цехе, о работе в цехе: "Гур-бордын йишъ, каванын сикит, генераторын чыш". Дословно это так: "У печи жарю, на канале тяжело, на генераторе дыню". Из этого он сделал вывод: работать в цехе очень трудно, надо уходить. Однако не ушли. И расочке, и парторганизация цеха обратили их внимание и помогли освоиться. А тот, кто формулировал свои выводы научился лучше всех работать. За короткий срок он научился самостоятельно заделывать и разделывать валос и отверстие печи. Учится на "хорошо".

Кухинца квалифицированных удмуртских кадров.

Школа 43У завода растет, растет, как кузница по выковке удмуртских квалифицированных кадров рабочих. Большие достижения имеет школа. Из школы, начавшей свою работу с одной группой, она выросла до школы обучающей в настоящее время более 2000 чел. Особенно поразителен и велик рост удмуртского контингента учащихся. С 4-х фабзавчатов - удмуртов в 1924-25 г.г., 43У собрала в себя в 1933 г. 1072 чел.

К 1933 г. школа 43У уже подготовила и выпустила 259 чел. удмуртских рабочих, из них по разрядам: на 3-й - 42 чел., на 4-й - 129 чел., на 5-й - 47 чел. и на 6-й - 4 чел.

На днях школа выпускает новое пополнение удмуртских рабочих - 180 чел. квалифицированных удмуртских рабочих - пойдут на завод. В 1934 году школа даст 392 чел. квалифицированных рабочих удмуртов разных профессий.

Школа не только готовит квалифицированные кадры для завода, но фабзавчата овладевают и высокой техникой.

Иногда руками своих учеников в садуми оборудованных учебно
производственной мастерских надо было делать инструменты
Сей акти "Лев";

Сверлильные станочки "Илун", параллельные теса, ручные
тисочки, кусачки, плоскогубцы, слесарные молотки и т.д.

2 |

Расочки - удмурт, ивния "фабзач" - это культурные
расочки. Основитие школы ФЭУ - счита новой культуры, сие года
2-3 тому назад они не были такими. Тогда в общежитиях, на силовых
нарах вместе с фабзачами соседствовали иви, клоны, здраствовали
часовые, трахома. Сейчас этого нет. Прибывавшие из деревни удмурт,
подросток, если он приносит с собой часовку, трахома - пока еще
не полностью преодоления сич удмуртских трудящихся, он в особых
условиях, в особой обстановке проходит курс лечения.

Хорошие расочки выходят из школы ФЭУ. Они быстро растут
и име школы. Из числа сич фабзачат растут мастера, бригадиры,
инструктора утинования.

32

-80- #

Возьмите Кусову Груню. Очень о многом говорит ее краткая биография. Ее всего 19 лет. Она жизнерадостная, бодрая комсомолка. В 1981 году окончила школу ФЗУ, фрезеровщицей по 6-му разряду, а в настоящее время она уже мастер.

Образцовый мастер - ударник, дважды премированная, удмуртка - мастер это огромное достижение. Удмуртки до революции, больше чем на 90 % неграмотные, никогда не думали, что из их среды вырастут мастера, техники и инженеры.

Кусова пример гигантского роста удмуртской женщины. Это отдельный факт этого огромного роста, достигнутого осуществлением ленинской национальной политики партии. Но таких примеров много. Вот сыновья "дасызяк" тов. Марьяна - Ани, но давно окончила школу ФЗУ. Квалифицированная слесарь.

Работая на производстве в станкостроительном цехе, Аня вместе с этим учится в Мехм.-Металлург. техникуме завода. Через три года Аня будет техникумом.

Классов Васа, бывший дворянин: Ему всего 21 год - квалифицированный модельщик. Проработав модельщиком два года он, как удмурт, называется инструктором по производственному обучению в ту же школу №37, которую два года тому назад сам окончил. Васа готовит новое поколение для завода, новую группу удмуртских рабочих.

Школа №37 Института завода - кузница, кузница квалифицированных кадров рабочих удмуртов.

"Душой" этой школы является начальник ее г. Кагорных Георгий Александрович.

Способный организатор - сельский хозяйственный. Более 2000 учеников в школе №37. Не все они знают слова Гера. Дядя Гера пользуется среди ребят безграничным доверием и авторитетом. Бельюжник, - педагог, тончайший психолог, он хорошо понимает своих ребят и на своем ответственном участке мастерски проводит коммунистическую национальную политику.

Многоклассный удмуртский протестарский отряд - неслыханная энергия в создании национальной по форме, протестарская по содержанию - культуры.

Из недр этого отряда, закаленного на заводе, переваренного в протестарском котле и выжатого в сорбсе за генеральную линию нашей партии, растут руководящие работники на все участки работы.

Очень много можно назвать взрослых из числа удмуртских рабочих на руководящих постах. Но нет особой нужды в этом. Они известны общественной организацией.

Кто не знает таких работников, как Русских, Семашки, ~~Иванов~~ Муромцев, ~~Васильев~~, тем далеко незамысловатый круг имен взрослых на руководящую работу. Путь их - путь борьбы и побед.

Из среды этого же отряда растут драматурги, драматурги, композиторы, поэты, артисты, инженеры, учителя, педагоги, врачи, агрономы и т.д.

Поэтому за последнее время наиболее быстро растет удмуртский театр удмуртской интеллигенции, поэзия и музыка.

Интелектуалы в целом могут и должны еще более активным образом двинуть рост национальной культуры. Успехи достигнуты очень большие. Но сделано не все далеко не все. Завод все же исполняет директиву НК ВКП /6/, о доведении до 20 % удмуртских рабочих в составе рабочих на заводе.

~~На заводе не только в малочисленные факты проявления махрового ничем не прикрытого бюрократического национализма:~~ ^{Именно с}

Все надлежно, рабочие стилистического типа Гусев избежал удмурта.

В той-же школе СЗУ, готовится прекрасные удмуртские кадры, весьма усовершенствованной формы протекли в преподавании ряда дисциплин особенно национализмом.

Снова, а со стороны некоторых сотрудников завода, преступная - раса на дальнейшему улучшению условий условия удмуртских рабочих. Тот-же прекрасный стилист Надводев не может устроить своих детей в колл на техникума. Дети связали Игоря Надводева, он не может думать ни о театре, ни о кино.

Завод должен лучше и дифференцированнее работать с удмуртскими прослойками кадрами. Такая работа еще является недостаточной. Забываются иногда в работе национальные особенности и различия. Для лучшей работы в этом смысле, нужно решительно коренизировать аппарат завода, двигая это дело по линии изучения удмуртского языка руководящими работниками завода и по линии еще более напряженной работы по вырабатыванию из среды удмуртского пролетариата руководящих работников.

Надо поддерживать и основательно закрепить работу, развернутую на заводе по изучению удмуртского языка мастерами, бригадирами инженерами и другими руководящими работниками.

В настоящее время кружками охвачено более 500 чел. Для большинства нет непреодолимых препятствий.

Огромные задачи стоят в области осуществления ленинской национальной политики - завод выполнит.

Советский Союз растет и крепнет как братский Союз рабочих и трудящихся народов, его населяющих, на основе их дружеского сотрудничества.

36. -84- (5)

6. ВНЕДРЕНИЕ СОЦСОРЕВНОВАНИЯ И УДЕРНИЧЕСТВА.

Украинские работы классовых звеньев, повышение идейной вооруженности коммунеров, правильное осуществление ленинской социальщельной политики, разветвление соцсоревнования и ударничества - таковы важнейшие рычаги наших побед.

Две цифры поставлены рядом 25 и 72.

Три года великой стройки отделяют одну цифру от другой. История "не хочет" считаться с такими короткими сроками. Большевикотокен практике "конфликтует" с историей. Три года приравнимы к десятилетиям.

Еще не давно в 1930 году на заводе только стало разветвляться соцсоревнование и ударничество. 25% работников заключили соцдоговоре. Единицы об"являли себя ударниками. За эти три года исцной волей разрослось ударничество на заводе. На 1/II-1933г. 72% всех рабочих охвачено соц.соревнованием и ударничеством. Широко внедрены исные исные формы социалистической организации труда - бригадный хврасчет.

В 1931 г. родилась первая хврасчетная бригада на заводе, ее организовал в литейном цехе комсомолец *Сидоров*. За 2 года завод добился значительных успехов в деле внедрения хврасчета. Больше половины ударников охвачены хврасчетом. В среднем хврасчетные бригады выполняют программу в 1933г. на 164%. Широко организован социалистический обмен опытом. По заводу 150 лучших бригад передает свой опыт 152 отстающим. Социалистическая организация труда приобретает исные более совершенные формы. Широко применяются исные методы борьбы за переходные красные значене, портреты веждей, внедряются политутренники, политинформации, доски новостей лучших образцов, красные и черные доски, десятиминутные производственные совещания и т.д.

34

95- 10. 24

Склизались групповые агитации, созданы институт агитаторов
1179 человек.

Бригадные агитаторы своей упорной повседневной работой
берутся за небольшой охват политическим влиянием рабочих в пер-
вую очередь ударников, наилучший учет, настроение рабочих, за
четкое разъяснение и доведение решений партии и правительства
до каждого рабочего и работницы.

Образцовые агитколлективы, лучшие агитаторы так репортуот
партии о своих достижениях:

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

У
86-25
Таких агитаторов сотни на заводе.

Ряд агитколлективов (чугунно-литейной, пилосубной, сверлильно-токарной) работает еще слабо, им нужно развить ударную работу и улучшить работу групповой агитации.

Новыми формами массовой работы является политднев. В один только политдень поступило от рабочих около 8000 вопросов, из них около 1500 вопросов политического характера. Ударники - лучшие посетители политдня, первые застрельщики вопросов.

Выросла активность рабочих, улучшилось качество массовой работы - рабочих собраний, производственных совещаний, политдней, кружка ударников, строителей социализма - растет количество и качественно.

Говорят коммунярами производств, лучшие ударники

Ударники всю свою работу ведут под непосредственным постоянным руководством партийных и профессиональных организаций на заводе. Под руководством ленинской партии рабочие Ижстальзавода шли и идут к новым победам. ~~Живая~~

О своей борьбе, о своих победах (рассказывает) лучшие пролетарии завода: ^{Бригадир Кресс} "Фамилия моя - Бтерин. Молодости не знал я. 2-х лет от роду потерял отца. К 10 годам мать умерла. Летом пошел охот, а зимой по миру ходил. Горькая жизнь была. Поверят-ли? Только после революции я плакать перестал. И ребенком, и даже взрослой много раз рыдал я, оплакивая горькую долю свою. Мать и мужички, а плакал, и как не плакать. Учиться любил до смерти. Прихожу я в школу, - говорят: как бы тебе-сироте научиться? А меня спрашивают, кто кормить тебя будет? Кто три рубля платить будет?". Почесав я голову и ушел, бедняге стало рассказывать невозможно. С малолетства до 15 лет в Казани у подрядчика плотника и столярничал. Было очень плохо. Работал и в Сибирь, работал и на лесных приисках, разстрел рабочих приисков на глазах моих происходил.

О событиях на Дене рассказывать не буду - семи знаете значение этих кровавых дней. На Ижевских заводах работал с 25 августа 1918г. Рабочий сток мой большой - больше 4,5 л. На Ижевском заводе проработал 1918-20²⁰ лет. Здесь и умру я. Во время переворота в 1918г. некоторые несознательные рабочие отступили с белыми. Я остался охранять завод. 3 мес. просуществовал я тогда на советских средствах, красные даже выдали мне - не эти деньги просуществовал я в дни "царствования" белых.

Стерил я - 56 лет от роду, но рождался я не так давно - при советской власти молодость познал и умиреть не хотел ^{мало} в родном своем доме - стерильно-такерной не стерской. Поверьте, грамоте учился я только в 1930 году при нашей власти. Было задание - люди читают, а я не могу - и научился я грамоте. Заветную мечту секретского детства не старости осуществил.

Признаться, удачно работать не сразу я стал. До первой пятилетки по 3-4 дня бывало прогуливал "Пусть гуляет, всерьезно не вернется, хорошо работает". Так про меня говорили многие. Но с начала первой пятилетки ни одного прогула нет у меня, не хочу гулять и гулять не буду. Работать еще лучше стал. На работу прихожу во 2 часа до начала. Тянет на завод - дышать не уходишь. Да к тому же я бригадир, а хозяин, удирник - Мне нужно все подготовить, продумать как провести 10 минутное производственное совещание как обеспечить перевыполнение задания, как улучшить качество работы.

А во вторую пятилетку мы еще лучше работаем. Дисциплину мы укрепили отдельная дисциплина врать не умею, не боюсь, а люблю я ее.

Всего только 7 часов работаем. Все минуты ценю не вес золота. И понятно - каждая минута каждый час нашего советского самого короткого в мире рабочего дня должны быть самыми производительными. Сем я партийный, сын коммунист, дочь комсомолки, свекор партийный, но вот моя стерушка - Дарья Гавриловна жена моя беспартийная - по случаю болезни воздерживается в партию вступить. И, прежде,

— ЯА 87 48.

больше еще. Того же моя жизнь - не складно рассказал я ее, многое выпустил. В заключение сказать хочу с'езду всей партии, всем рабочим - Был я безразличным, стал козынем советского государства. Жене моя Дарья правильно говорит - теперь мы самые счастливые, ^{еще} сейчас нем-ка дали хорошую квартиру.

Жене на квартиру не переодуется, а я же больше не заводе живу. Мой родной дом тем не первом переходе сверления ствольев. Живем мы на советской ул. № 8, кв. 13. Приходите посмотрите как живет рабочий в Советской стране. Будем очень рады. Спросите Кресье, укудут мой дом. Советская улица гор.Ижевск, завод, перторганизация знает Кресье лучшего ударника, партийца, героя первой пятилетки, дающего образец темпов и качества работы. Тех же Кресье - сиромых героев великой стройки социализма хочет и должны знать вся страна советев.

ЗОЛОТОЕ СЛОВО ЗОЛОТОГО.

РАБОТ УМ- ВСЕСОЗНОМУ С'ЕЗДУ ВМ (6).

Коротко реперту^о достижений^х своей бригады. Пятилетку мы выполнили в 3м/2 года. Было нас вначале в бригаде 12 человек, попали к нам в бригаду отдельные прогульщики, ладыри, которые физически старались сорвать нашу программу. Заострили мы свой зоркий партийный глаз, подметили этих разгульщев, выгнали их из своей среды. Стали лучше социалистический свой труд организавать. Уплотнили рабочий день. Перевели некоторых рабочих на нашей в другие бригады, осталось нас 6 человек. Развернули мы еще больше соцсоревнование и ударничество. Теперь наша бригада выполняет программу в две-три раза больше, чем когда у нас было 12 человек.

Я со своей бригадой выполняем программу ежемесячно на 130-150%. Есть у нас еще недостатки, с которыми мы по большевистски боремся.

- 49 88 446

ЮП всесоюзному съезду ВЛКСМ(с) дал свое заявление, в котором произвел отчет с 38-ми летним стажем, повысить еще больше темпы и качество работы и выполнить все задачи возложенные на нас партией и профсоюзом.

У меня нет прогулов и опозданий. Я честно борюсь и буду бороться за дело рабочего класса, за построение бесклассового коммунистического общества.

Бригадир бригады № 17 Золотой.

6/VI-1938г.

90 ~~24~~ 48

МЯГКО ЛЬЕТСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СВЕТ

Мерно, однообразно протекала жизнь Поздеева Егора в удмуртской бедняцкой семье деревни Медла Ижевского аэроса: летом в поле зимой в лесу, свободное время на посиденках, с маткой одногодков под пыльную гармонику. 1930-й год был началом развернутой реконструкции Ижевских заводов. А для этого нужны были рабочие. Зарбовики рассыпались по деревням Удмуртии и Егор, как и большинство молодежи с домогнанной холодной котомкой приехал в город.

Работал сначала чернорабочим: 4 месяца таскал носилками бутовый камень, цемент песок, ворочался с тяжелыми балками. Потом перевели его в электрогруппу учеником электромонтера. Здесь для Егора начинается новая жизнь знакомство с новыми неслыханными названиями - ролики выключатели, провода и шнуры разных марок и сечений с новыми методами работ и - все это на родном удмуртском языке. Затем Егор попадает в бригаду Вахрина П. А., а он умеет выращивать кадры толково раз "ясилет".

4 месяца работал учеником и получал зарплату по 2 разряду сметливость его желание учиться и работать дает право получить уже 3-й, еще два месяца упорной работы над собой и вновь повышение на один разряд.

Растет Поздеев его уже в 1932 году посылают на 3-х месячные курсы бригадиров; в мае месяце 1933 года в цехе организуется национальная удмуртская бригада электромонтеров Егор уже вполне подготовленный возглавляет ее; сейчас в бригаде 8 человек и два из них по 4 разряду. Бригада ударная ее показатели октябрь 121. *Выполнение программы*

За все время ударной работы Поздеев премировался 5 раз промтоварами и деньгами. На праздновании 16 годовщины бригада премирована денежной премией в 100 руб. и переходящей красной звездой.

И не только по выполнению программы Поздеевцы впереди они также заняли первое место по подписке на заем, давшие 200 с лишним процентов к месячной зарплате.

Мягко льется электрический свет из под матовых затемнителей люстр, ласкает взор причудливые тельпаны стенных бра установленных Егором, освещая его путь пробденный от дедовской сохи до квалифицированного электрика.

92

~~91~~

Мастер Чекалов В.А.

Начальник сборочной мастерской, опытный практик, коммунист. Чекалов Владимир Алексеевич. Он хороший организатор, сплотил вокруг себя крепкое ядро стержных производственников и мастеров. Особо преданный своему делу, умело организовал в мастерской общедружную работу и безоговорочное выполнение месячных заданий.

Владимир Алексеевич Чекалов - сын Ленинградского рабочего. Родился в 1898 г.

12-ти летним мальчиком Чекалов начинает трудную и героическую жизнь рабочего. В 1916-17 г.г. участвует в забастовках на механическом заводе Лейтисе, у Финляндского вокзала. Много пришлось поработать и пережить молодому Чекалову. Наконец, он в 1922 г. попадает на Киевские заводы.

В ленинский набор Чекалов одним из первых вступает в партию, и с тех пор его жизнь неразрывно связана с жизнью и работой ВКП(б).

После лудорвейщины Чекалов, как один из лучших, преданных делу, коммунистов, производственников, мобилизуется Обкомом ВКП(б) в деревню. После полугодового пребывания на селе Чекалов назначен директором Соликамского стекольного завода, потом директором фабрики охотружей, с ноября 1931 г. Владимир Алексеевич в молодом стеклостроительном цехе.

Это - далеко не полный перечень его работы. Таких замечательных героев, рожденных революцией в стеклостроительном цехе не один десяток.

Изобретатель самородке А.Н. Трубицын.

За свою добросовестную работу по освоению стенки "Удмурт", Алексей Назарович получил от общественных организаций заводу такую характеристику:

"Дане не столько тов. Трубицыну А.Н., инструктору ТРП строительно-строительного сектора в том, что работая на производстве с 1901 г., т. Трубицын принес громадную пользу цеху, сделавшая

новые производства, обучая мастеров и рабочих. В разработке стенке "Удмурт" тов. Трубицын, кроме того помог молодым инженерам и конструкторам войти в производство, руководя ими в проектировании инструмента, приспособлениях, плане цеха и т.д. Весь технологический процесс по стенке "Удмурт" разработан под его руководством.

Он имеет массу предложений, проведенных в жизнь непосредственно, не передавая их в ВРИЗ, так что хотя в цифрах экономия от его предложений не может быть учтена, она должна достигнуть больших сумм. Тов. Трубицын является одним из основателей стенкостроения на Ждановце.

Тов. Трубицын, по мнению цеха, первый кандидат на всеобщую доску почета.

- Подпись: 1) Секретарь ячейки ВКП(б)
 2) Председатель цехкомитета
 3) Уполномоченный ИТС
 4) Предбюро ИТС.

Или другая характеристика, данная Алексею Назаровичу едминистрацией стенкостроительного сектора.

"Руководя работой по разработке технологического процесса сложного токарного стенке "Удмурт", тов. Трубицын предложил большое количество чрезвычайно оригинальных и остроумных планировок и отдельных приспособлений. Не имея никаких материалов с других стенкостроительных заводов и проектных организаций, тов. Трубицын разрешил все вопросы, поставленные перед ним по ходу работы, чем обеспечил чрезвычайную удачу, с технической точки зрения, установку производства нового стенке. Таким образом тов. Трубицын в очень значительной мере содействовал постановке в СССР такого производства, которое освобождает нас от импорта в 1932г. на сумму около 40 миллионов долларов валюты.

Начальник стенкостроительного сектора (подпись).
 Главный инженер стенкостроительного сект. (подпись)

В 1934 г. Алексей Назарович получает почтовую грамоту ударника "третьего года пятилетки".

94

Круглые сутки несомненно гудит первая прокатная.

Рабочие мастерской работают по-ударному.

Вот красные доски. Здесь что ни цифра - то ударные образцы работы. Эти доски - зеркало ударных бригад мастерской.

Наш цех должен носить звание образцового цеха, говорят огромные буквы плаката, подвешенного к прокатному стану. Знамя, что красуется на стене, принадлежит ударной, хозрасчетной бригаде Брагина А.

Молодой энергичный парень. Он с 1922 года прошел путь от рядового работника до лучшего бригадира ударной бригады.

С 1-го октября, говорит тов. Брагин, в мастерской была объявлена борьба за переходящее бригадное красное знамя, которое с 31 года держала бригада Бабина. Это знамя мы, благодаря ударной работе, крепкой трудовой дисциплине, социализму и ударничеству отвоевали. Наша бригада первая в мастерской рапортовала о досрочном выполнении октябрьского промфинплана. За первый рапорт бригада получила премию в 200 рублей, а я, как бригадир, был премирован общеавардской премией. В октябрьскую годовщину бригада получила 700 рублей за выполнение программы третьего квартала.

Октябрьское задание бригада выполнила на 132 проц. Вместо 700 тонн, включая встречный, мы дали 732 тонны.

Имея некоторый опыт в борьбе за промфинплан, мы стараемся передать этот опыт остальным бригадам. Свой опыт с сентября мы передаем бригаде т. Васильева, которая работает на проволочной стали. Бригада Васильева неоднократно попадала на черную доску и особенно отставала в выполнении программы в августе и сентябре.

Наш опыт помог васильевцам выйти в число передовых бригад первой прокатной.

История внедрения в передовые бригады
95

В нашем цехе бригада Изина на электропечи систематически перевыполняет задания. Засела мне в голову мысль - научиться у Изина работать, перенести опыт его бригады в свою. В мае бригадное собрание решило послать меня в изинскую бригаду узнать о приемах работы Изина. Мы с Изинным заключили договор на передачу нашей бригаде опыта, чтобы вывести нашу бригаду в передовые.

Действительно у изинцев было чему учиться. Когда я ознакомился с работой бригады Изина и рассказал об этом своим ребятам, то нам стало ясно, почему наша бригада не выполняет заданий. Не умели мы работать.

Сейчас наша бригада переняла весь опыт бригады т. Изина и внедрила его в практику своей работы. Правда, туго это прививалось, но я решил дело довести до конца. Часто я ходил в бригаду Изина, наблюдал за работой ее. Одновременно с этим сам Изин и опытные работники его приходили к нам, проверяли, как мы внедряем их опыт. Они замечали наши ошибки, помогали нам их устранять. В результате мы научились у изинцев многому.

Прежде всего мы взялись за планировку работы печи, завели книгу учета положительных и отрицательных моментов.

Благодаря этой книге, нам удалось ликвидировать обезличку в работе, мы по примеру Изина стали заносить в нее все, что случится за смену и по ней передавать печь другой смене. Упорядочили рабочую площадку.

Порядка на рабочей площадке мы добились тем, что, как и изинцы, начали требовать сдачи агрегатов. Все замеченные недостатки вписываем в книгу и смотрим: если смена допускает раз-два одни и те же ненормальности, привлекаем виновных к ответственности, заставляем их недопускать подобных ненормальностей.

Казалось бы, маленькое дело - иметь в запасе одну заслонку, однако этого у нас не было. Сейчас вошло в систему: когда запасную заслонку кстратит смена, она же и набирает ее. А раньше нет-нет да из-за этого и задержится работа. Не было у нас и сменно-встречного планирования. Правда, формально мы все это делали, выдвигали встречный, но его не выполняли. Теперь выдвигаем встречный и выполняем. И выдвигаем его не с потолка, а из реальной возможности. Например, моя смена, приходи на работу, по записям в книге как в зеркале видит работу предыдущей печи, в каком состоянии она находится, каков запас материалов, в исправности ли инструмент. Когда все это охватить взором, то становится видно, что можно сделать за смену. Если нужно нам по работе предыдущей смены произвести завалку шихты в три часа 15 мин., то мы заправляем в два часа 50 минут. Таким путем на каждой операции мы экономим время и даем нужное количество плавов.

Внедрив опыт Кизина, сейчас наша бригада из оставших вышла в передовые. Мы перевыполнили обязательство по конкурсу мартенов.

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архив

97-263

Я простой, обыкновенный советский рабочий, ударник, маленький винтик мощной и сложной машины социализма.

Моя история очень проста. Помню я был еще маленьким Васькой, когда ^{бабу} расстреляли двух моих братьев. Тогда я еще не все понимал, а теперь понимаю. Понимаю за что миллионные массы шли на баррикады. Шли на штурм зимних дворцов. Шли на штурм парекопов.

Теперь я ударник. Наша ударная бригада не знает поражений. Свою норму выполняю и перевыполняю из месяца в месяц, не хочу отставать и в части общественной работы. Являюсь председателем товарищеского суда.

Сейчас мы готовимся к партконференции. Будем вместе с партией рапортовать своими производственными показателями. Это будет ценная вещь. Я беспартийный, но знаю, что дело партии - дело всего рабочего класса, и когда партия подводит итоги своей работы и это ведь итоги всей нашей жизни борьбы - борьбы миллионов трудящихся за социализм.

В этой борьбе погибли лучшие силы рабочего класса. А теперь мы продолжаем их дело, и уже подходим к цели, которая раньше казалась трудно достижимой. И я, Анисимов строю социализм. Вместе со своим классом, вместе с его партией. Ибо я - ударник.

ка.

97-9/52

Я простой, обыкновенный советский рабочий, ударник, маленький винтик мощной и сложной машины социализма.

Моя история очень проста. Помню я был еще маленьким Васькой, когда ^{Бабу} расстреляли двух моих братьев. Тогда я еще не все понимал, а теперь понимаю. Понимаю за что миллионные массы шли на баррикады. Шли на штурм зимних дворцов. Шли на штурм перекопов.

Теперь я ударник. Наша ударная бригада не знает поражений. Свою норму выполняю и перевыполняю из месяца в месяц, Не хочу отставать и в части общественной работы. Являюсь председателем товарищеского суда.

Сейчас мы готовимся к партконференции. Будем вместе с партией рапортовать своими производственными показателями. Это будет ценнее всего. Я беспартийный, но знаю, что дело партии - дело всего рабочего класса, и когда партия подводит итоги своей работы и это ведь итоги всей нашей жизни борьбы - борьбы миллионов трудящихся за социализм.

В этой борьбе погибли лучшие силы рабочего класса. А теперь мы продолжаем их дело, и уже подходим к цели, которая раньше казалась трудно достижимой. И я, Анисимов строю социализм. Вместе со своим классом, вместе с его партией. Ибо я - ударник.

ка.

ПОВЕДА КОММУНИСТА ЛУКИНА.

Большие маховики шумно вздыхают, хлопают широкими ремнями. Плифовальный станок в левой стороне мастерской, у самого окна. Он весь в защитных коробках и покрывках, с боку написано "Цинциннати".

Высокий человек подходит ко мне. Добродушные глаза лучатся из под кепки.

- Вы Константин ЛУКИН? - спрашивая я громко, старался перекричать шум мастерской.

- Да, я. В чем дело? - гораздо тише спрашивает он.

- Мне хочется кое-что узнать о ваших нововведениях и улучшениях на шлифовочном станке "Цинциннати"...

- И на вальцевальном "Ариэлотте"? - добавляет Лукин и усмехаясь говорит:

- Мое предложение не так значительно для завода вообще, что-бы можно было этим интересоваться. Но я, конечно, могу показать его, ^{он работает в 10 раз быстрее} вот и все мое изобретение, проводя пальцем по граням стрелки, Лукин говорит: - видите они напалши победитом, с такими концами стрелка держится около 15-ти смен. Простую же металлическую стрелку приходилось сменять 3 и даже 4 раза в день. Проволока трется о нее и быстро изнашивается. Это на станке "Цинциннати", а на вальцевальном станке я линейку из бронзы заменил деревянкой. Во-первых, тут экономия цветного металла, во-вторых, деревянная стоит 6 смен, бронзовая же стоила только около 5 смен. И при том при бронзовой линейке получалось больше брака, так как она делала царапины на поверхности проволоки.

Сталь "серебрянка" производилась на заводе "Электрострой", близ Москвы. В 1932 году выделка ее была перенесена на Ижевский завод. К 15-й годовщине Октябрьской революции производство "серебрянки" было здесь уже направлено. Первыми на нашем заводе, освоившими производство "серебрянки", явились: Сергеев-зам. начальника цеха (теперь практик-инженер по холодной обработке), СУНЦОВ - быв. начальник опытных работ

99 ~~234~~

(теперь старший инженер техотдел) и ГЛАНКА - бригадир со станка
(теперь мастер на Ижстальзаводе). Они работали на устройстве произ-
водства " серебрянки " на нашем заводе.

Раньше вывозилась " серебрянка " только из-за границы.

Шаг за шагом мы выходим вперед к экономической независимости
от капиталистического мира, и сталь " серебрянка " играет в этом
не последнюю роль.

Незначительное изобретение коммуниста Лукина - есть его
победа над браком.

Брак с 60 % сократился до 15%.

В этом - оуть.

Я ОБЯЗУСЬ

100 - 99

Когда в станкостроительной парторганизации был ребром поставлен вопрос о повышении квалификации коммунистов, о примерном овладении работой на сложных станках, член партии т. Данилов-чернорабочий заявил: " Я обязуюсь " .

Данилов-молодой член партии, растущий большевик, сдержал свое слово.

В течении 3 месяцев он научился работать на сложном шлифовальном станке, он сдал пробу на 4-й разряд. В первый месяц своей работы на станке он заработал более 200 рублей.

Таких Даниловых, растущих большевиков, парторганизация имеет много.

ка

101 ~~100~~ 36

Много их в заводе героев платилетки, дерюжков труд,
прекрасных командиров производства. Первые "длинноручки" успехов
заводе. Всех не перечислять.

Селецкий рабочий, прекрасный бригадир, передовой мастер,
зоркий механик, высококвалифицированный инженер, меткий ин-
женер, бельевик директор - все они горят одним желанием
во главе с коммунистами непорочно бороться, преодолеть все
трудности разогнутым фронтом наступать вперед, сметая препят-
ствия, разбивая врага, преодолевая все узкие места. У всех
у них одна цель - познать "душу" машины, опередить мировые те-
хнические нормативы, ускорять темпы, повысить качество работы,
работать по плану и добиться дальнейших крупных побед в отро-
дательстве социализма.

Лучшим из лучших является тов. ~~Донсков~~ Харитов Махайлович / Ремонтно-механический цех/. Производственный стаж 42 года. На Ижстальзаводе работает с 6 августа 1895 года. Им внесено изобретательских предложений, давших заводу несколько сот тысяч рублей экономии.

Тов. Донскову за огромную изобретательскую и рационализаторскую работу, как лучшему ударнику присвоено ВНИК"а звание Героя ТРУДА. Занесен "Правдой" на всесоюзную доску почета и является Героем первой пятилетки.

"Горжусь, говорит т. Донсков тем, что за мою работу компенсировали не пивом, как было в лучшем случае в старое время, а то и вовсе изобретательская мысль рабочих разбивалась о бюрократическую выходку начальства или выдавалась за свою, наградили меня званием Героя труда. Я не один на заводе. Нас много. И все они скажут тоже самое.

103 54
7. ИЗГОТОВЩИ И ЖЕ СТАЛЬ ЗАВОДА

/ Люди доблести и героизма /

Теперь труд стал делом чести, славы и доблести.

На великую социалистическую стройку поднялись тысячи и миллионы. Поднята *Церковь*, выделяющая сотни героев, изготовцев социалистической стройки, которые силой своего примера рвут привычки *изощ. 1070*, дисциплинируют массы, ведут от победы к победе.

Изготовщи есть на каждом заводе. На Ижстальзаводе выросли сотни изготовцев - стали, проката, станков, инструментов и т.п. *вставка*

и т.п. Вот скажем Т. РУСАНОВ / кузнечно-термический цех / лучший кузнец-мастер, лучший изобретатель. Участник роста новления завода после Молчаковщины.

Его удел поковки: тракторные валы, распределители, втулки и т.п. дело его рук. Более 35-ти лет он работает на производстве. Теперь он герой I-й пятилетки.

Вот тов. МОРОЧНИХ / мастерская К-34 / десятки лет работает на производстве, выжили из него борца за рабочее дело. Не знает он прощяков на производстве. Десятки молодых рабочих воспитал, научил бороться, строить социализм,.....
исполнители промышленности.

?
Комсомолец.

Порошин Иван Егорович,
рабочий стаж 39 лет.

28
104 103

За ударную работу на производстве, активное участие в общественной работе мастерской награжден орденом ударника первой пятилетию.

На Ижевских заводах работаю непрерывно с 1911 г. Работать начал в деревянном худом баране, именованном мастерской 12 час. рабочий день, тяжелый изнурительный труд. Все тяжести под дубинщину таскали на себе. Теперь не то. Вся тяжелую работу выполняет и шина. Дело рабочего, постоянного Коловчатские условия, в теплое, светлое и чистое помещение часто работать. Выполнять порученное дело

И это я хорошо... Усвоил... являясь бригадиром ударной бригады, моя бригада не знает прощывов, не помнит того момента, когда она не выполняла плана по всем его показателям

Мне 56 лет, но я молод душой. Горжусь тем, что на мою долю выпала честь самому принимать участие и руководить ударной бригадой одной из много миллионных ячеек строящих социализм.

Звание ударника первой пятилетию я высоко ценю и перед всей страной в лице 17 съезда партии даю торжественное обещание - работать только по ударному, выполнять задания партии и нашего рабоче-крестьянского правительства. Наша бригада не знала и не будет знать прощыва - таково наше торжественное обещание верховному органу партии. Наши конкретные обязательства к 17 съезду партии.

Профинплан января 1934 г. выполнить на 100%.

~~дать на дело построения социализма 100% своего месячного заработка.~~

Ликвидировать брак и простои.

Всю бригаду одеть в тахтыбой.

10/106
Вовлечь вс х членов бригады в Марксистско-ленинскую
учебу.

ПО РОШНИ

26/ХП-33г.

105 33

производственный стаж 30 лет, все время работает в Инструментальном цехе Ижавода. В гражданскую войну при совласти работал день и ночь по восстановлению завода. Герой труда имеет гранату ДИИ-а, член партии с 1928 г., ударник, рационализатор по реконструкции шлифовочного инструмента. Два раза работал членом Горсовета с 1934 г., внес 38 крупных рационализаторских предложений. Годовая экономия 25 тыс. руб.. Получил 800 руб. премии.

О прошлом своем т. СТРОВНИН пишет:

Мне уже 50 лет, если вспомни старое прошлое становится жутко. Господствовала беспредельная эксплуатация, разврат национальная вражда *разрушались*. . . заводским начальством крестьянину, особенно удмурту нельзя было показываться на улице, избивали без всяких причин. Люди строили храмы, молились, а друг друга ненавидели. Сейчас все старое разрушено.

О настоящем он-же пишет.

"Изменилась страна, изменились люди, рабочие строят новую светлую жизнь, растут культурно. Пролетарии советского союза имеют решающие успехи в деле роста народного хозяйства. Просели десятки и сотни новых заводов - гигантов.

Одна только есть в мире партии ВКП/б/, которая под руководством славного мирового вождя т. СТАЛИНА, ведет и ведет широкую советскую к новой жизни, которая ведет весь мир к красному октябрю.

СТРОВНИН.

КОМСОМЛЬСКОЕ ПЛЕМЯ

Комсомол завода самый верный помощник партии, материй ее резерв. За два года комсомольская организация выросла, ^{могучий} увеличила % удмуртов и общему количеству комсомольцев с 46% до 53%.

Комсомол впереди в борьбе за выполнение плана, за развертывание соц. соревнования и ударничество. Возросло количество молодежных бригад ударных бригад, 106 комсомольских бригад систематически выполняют и перевыполняют профинплан.

Комсомол будучи инициатором соцсоревнования, явился застрельщиком тех.учебы, Комсомол завода перешовой отряд учащейся молодежи.

Много еще недочетов в работе комсомола, недавно еще комсомольская организация работала неудовлетворительно. Под твердым и неуклонным руководством парторганизации комсомол сейчас выходит на передовые позиции, Обновление комсомольского руководства, укрепление партруководства, улучшение рабочего парт-ядра. Укрепление комсомола хорошими работниками. Значительно ^соживило работу комсомола. Комсомол Ижстальзавода все больше становится организатором побед на фронте реконструкции завода.

Ударники в красной молодежной гвардии выходят впервыи ряды в борьбе за новую светлую социалистическую жизнь.

" МЫ ХОТИМ ЗНАТЬ ВСЕ НА СВЕТЕ "

Их на заводе тысячи. Молодых, уверенных, задористых энтузиастов новой техники. Они робесниии октябрь, не знают пределов своим творческим силам. За книгой, у станка, на производстве, у мартеновской печи и у прокатного стана вы встретите тех, кто призван продолжать и завершить дело старой большевистской гвардии.

НА ЭЛЕКТРОПЕЧИ, нового мартеновского цеха работает бригада комсомольца Кизина. Сложность работн- в овладении новой техникой электроплавки. И бригада ю комсомольски разрешила эту трудную задачу. 1642 тонны высококачественной стали, рассчитанные на год выплавлены за 9 месяцев. Выдвинув встречный план, бригада в оставшиеся месяцы переогнула свои собственные наметки, дав свыше 100 процентов встречного. Причина успехов бригады в том, что она образцово поставила организацию труда.

107-111-8.69

взяла за правило по деловому передавать смену смене, строго учитывать работу каждого и бригады в целом.

Кизинцы - Изотовцы нового мартена. В ноябре этого года они передали свой опыт бригаде печи № 4 и с тех пор на новом мартене стало 2 образцовых комсомольских бригады.

Бригада Кизина заняла почетное место в красной книге.

Комсомолец Давгонян (инструментальный цех) примерный работник, образец бригадир, план выполняет на 110 проц., его знают и любят рабочие.

Станкостроительный цех по справедливости может считаться молодежным цехом. Здесь 62% рабочего состава - молодежь.

Новая техника - новые люди.

Краснознаменный станкострой гордится такими комсомольскими бригадами, как бригада тов. Шеротобитова, овладевшая передовой техникой и выполняющая программу на 130%. В этой бригаде из 12 молодых ударников - 9 комсомольцев, отлично работает и бригада т. Габдикова.

Девушка пришла к станку и шаг за шагом отвоевывает высоты новой техники. Молодежные бригады Выхякиной и Ершовой показывают образцы станкостроительной культуры.

На заводском транспорте работает лучший ударник - изотовец Петя Овчинников. Его паровоз - "Комсомолец", как говорят транспортники "не буксует", т.е. работает бесперебойно, программу систематически перевыполняет.

Заводской комсомол - кузница молодых национальных кадров. При общей удмуртской прослойке на заводе 16 %, комсомольская организация насчитывает в своих рядах 32% удмуртов. Вчерашние юные колхозники, сегодня бурным потоком устремились в ФЗУ, рабфак, техникум, Втуз, для того, чтобы пройдя через годы учебы, стать высококвалифицированными рабочими, техниками, инженерами. И нет границ стремления "безусых энтузиастов". Комсомолец - Беллев хочет быть электриком, Ширококов - чертежником, Пушин - инженером, Дементьев - техником по холодной обработке металлов.

~~104~~ 3.02

Уже 1772 чел: сдали техминимум, но это для них не предел, они будут и инженерами и техниками и чертежниками. Будут и 60 комсомольское племя все может.

на.

108 -

18. 63
109-

9. РАБОТНИЦА В БОРЬБЕ ЗА СОЦИАЛИЗМ.

С момента 14 областного конференции значительно улучшилась работа среди работниц. Выдвинуты новые кадры работниц на руководящую работу, увеличилась роль работницы на производстве. % женского труда увеличился с 30 в 1932г. до 34% в 1933г., поднялась ведущая роль женщины-коммунистки на производстве, улучшилось качество работы комсомольского корпуса Женские комсомольские комсомольские бригады, возглавляемые комсомольцами, идут, как правило, впереди остальных бригад, выполняя программу на 100%. Значительно повысилась квалификация работниц, сократился процент работниц первого и второго разряда. Значительно повысилась численность разряды. Так, 5 разряд с 3% в 1932г. поднялся до 9% в 1933г. и т.д.

В работе среди работниц много еще недочетов, недостаточно смело выдвигаются работницы на руководящую работу, имеется со стороны ряда работниц в недооценке этой работы.

Пертерганизация ведет решительную борьбу за искл^ючение недочетов.

Ижевские заводы были? есть и будут лучшей кузницей для выковки женских кадров.

110 69

№ 10 *Сектор* места женщине на заводе, особенно в мастерской.

Немногим женщинам выпадало счастье работать на станке. Счастье-ли. Нет. Это сплошной ужас, мастера всячески издевались над работницей, глумились над ней, барина из себя юрчили: "Уважать меня ты должна, кусок хлеба тебе дал, помни это." Установщик - тоже; станок наворачет, а сам глазами зыркает, и как бы невзначай в грудь толкает.

От браковщика покою нет, целыми партиями возвращает работу, хотя и знает, что она годная. Подойдет к работнице ехидно подмигивая, змеей шипит: "не подмажешь не поведешь" пельменями значит надо угостить браковщика, так их пельменниками и звали.

Тяжело было работнице. Зло издевались над ней. Каждый мастеринка приставал. Тяжело. Плачет работница, да вспомнит, что дома ждут голодные карапузы, и снова работает, только, ~~только~~ голову ниже к станку клонит.

Давно это было, так давно, что многие молодые работницы и не помнят. Великий октябрь могучим, сокрушающим ударом прекратил издевательства над женщиной. Теперь женщина равноправная строительница социализма. Сейчас нет такой мастерской, где бы не работала женщина.

В инструментальном цехе, в котором раньше сотни мужчин мечтали работать, но боялись, что не научатся / "уж слишком высокая квалификация требуется" /. *Д*осмотрите теперь. Под веселый перезвон шестерней бойко звенит из под резца синеватая стружка, соперничая своими кольцами с кудряшками работницы. Женщина - токарь. Да, если бы вы это сказали раньше, начальнику инструментального, какомунибудь полковнику, так он вас немедленно отправил бы в сумасшедший дом. Царские опричники, рассуждали так. "Мужчине - станок, женщине"

III *110* *68*

горшки и поганое корыто."

женщины-

Копер У нас есть не только токари, есть строгали, сверлильщики, инженеры, техники и т.д. в некоторых и стерских Иксталь заводу женщины явно покушаются на полный "захват" мастерской, на вытеснение мужского труда.

Многие работницы несколько не уступают в выработке мужчинам. Они организуют женские бригады, соревнуются, борются за качество и количество, за снижение себестоимости.

Вот женские бригады БОЧКАРЕВОЙ и СИМАНОВОЙ и стерской №- 77 Инструментального цеха. Они уже на месте, хотя до начала работы еще пять минут. Станки запрошены, детали приготовлены; бригадницы оживленно обсуждают ход выполнения задания.

Звякнул трансель. Визнул рубильник горстью золотистых искр. Работницы, как по команде быстро встали к своим станкам. Весело загудел мотор, давая жизнь станкам. Закрутились трансмиссии, ритмично застучали шестерни станков. Они казалось выговаривали: "на полный ход, на полный ход".

Работница бочкарева, бригадир бригады токарей, горко следила за своими работницами, уверенно поднимала острый резец, закурчалась упругая сталь. В другом конце ударницы бригады твердой рукою нарезает метчиком резьбу. Хорошо идет работа. Кривая выполнения ползет вверх. Бригада бочкаревой а загусто дала 112 пр. ^{испуск} выполнения, браку нет. Ударницы бьются не только за количество, но и, особенно, за качество. Бригада Симановой в этом месяце дала 127%, браку нет. В сентябре бригада бочкаревой дала 128 пр., а Симановой еще выше - 143,9%.

В октябре бригада Бочкаревой перегнала Симанову, она выполнила программу на 152%, а бригада Симановой на 141,7%.

Растет выработка, растут и сами работницы. Ударница Анисева пришла в мастерскую неграмотной, а теперь бойко пишет и читает.

112-11 66

Нехорошо себя я чувствовала, когда не умела читать. Возьму газету или журнал, погляжу картинки и брошу. Решила учиться. Упорно училась. Не слушался меня карандаш, прыгали буквы, но все таки одолела. записалась в комсомол. Теперь я знаю для чего надо выполнять промфинплан, а то думали только для того, что бы больше заработать. На заем подписалась на месячный заработок. Да впрочем вся бригада подписалась. Надо же помогать государству строить лучшую жизнь.

Сколько таких бригад, сколько таких беззаветных энтузиастов среди работниц.

Пожалуй, считать их не найдется охотников. Есть они во всех мастерских.

Так женщины-ударницы Ижстальзавода и всего советского союза, под руководством партии, пустив станки, машины на полный ход строят социализм. Далеко осталось прошлое оно не вернется никогда. Воспоминание о нем заставляет еще энергичнее, еще интенсивнее бороться за промфинплан, за первенство в соцсоревновании.

АРТОВ.

113 110 24

Больших успехов добился Икстальзавод с ведущей роли
заводе по перестройке деревни. Вместе с тем много еще в работе
заводе недостатков и ошибок, много еще безхозяйственности, не
целиком еще реализовали шесть стальных условий побед, плен-
решение еще не на должной высоте. На все время работает доста-
точно четко и хорошо и друг. Несмотря на эти ошибки и промазы
завод добился больших удачных побед.

Икстальзавод выйдя из кризиса досрочно выполнив
годовую программу еще и еще раз подтвердил, что Советский Союз,
наше перья не пададиме ибо "еще знает куда вести дело и не
боятся трудностей". (С т а л и н).

БЧ.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

114 №

ВТОРОЕ ИСТОРИЧЕСКОЕ УСЛОВИЕ ПОБЕДЫ.

Рост и реконструкция Ижмашзавода сопровождался неизменным ростом и улучшением материального и культурного положения рабочих.

Усиление мощи диктатуры пролетариата, уничтожение безработицы уверенность в завтрашнем дне, ^{в бедные дни своего рабочего дня} количественный рост рабочих, ^{зарплата увеличилась} неуклонное повышение зарплат (за один только 1933 г. на ~~всех~~ 13 %) увеличение ^{соц.} фонда страхования, улучшение снабжения и рост общественного питания, особенно ударников, расширение сети культурных и политпросвет учреждений, развертывание культурного строительства, таковы основные пути реализации второго исторического условия победы.

Только эти два последних года парторганизация добилась в деле улучшения материально и бытового положения рабочих следующего.

Производственная сеть предприятий общественного ^{питания} мнения по ОРС^у увеличилась в 1933 г. на 54%;

Общественным питанием охвачено 85% рабочих, работает фабрика ^{рабочими} кухня, ^{рабочими} заканчивается строительство второй крупнейшей фабрики кухни, 19 столовых, 67 цеховых распределителей, 45 буфетов.

Развертывается советская торговля. Вырос товарооборот.

Обороты на 1 рабочего возросли с 1932 г. по 1933 г. на 45% (630 руб. против 436 руб.).

Создается собственная продовольственная база

^{калорийности самог.} (крупный рогатый скот с 342 в 1931 г. ^{вместо} до 676 голов в 1933 г. свиньи соответственно - 554 - 777, кролики с нуля до 2500 штук и т.д.)

Сохозы ОРС^а дали в 1933 г. 24,5 т. центнеров овощей;

Выросла пищевая промышленность;

Имеется одноквартирные в жилищно-коммунальном строительстве;

Введено новой жилой площади за годы первой пятилетки 91 т. кв. метра;

Капиталовложения в жилищное строительство области за пятилетие составляют 13,5 мил. руб. Более 15 тыс. рабочих получили новую жилплощадь, при этих подвигах жилищное строительство все же чрезвычайно отстает от

Одноквартирные дома

роста потребности рабочих;

За годы революции Ижевск получил водопровод, канализацию и коммунальное строительство за пятилетие в ~~создано~~ 8,5 мил. руб.

Город в 1931 г. впервые получил автотранспорт (грузовики, автобусы, автомашины).

Материальное положение рабочих улучшается из года в год. Конечно, ^{до сих пор} еще не сделали того, что требуется. Но ~~мы~~ ^{мы} бесспорно имеем ^{много} большие достижения в улучшении положения рабочих.

"В этом могут сомневаться разве только заклятые враги Советской власти" (Сталин).

Рабочие, особенно имеющие за плечами десятки лет тяжелой, изнурительного труда, гнета и ужаса старого "доброе" времени исключительно ~~любопытно~~ рассказывают о горьком прошлом и светлом настоящем.

Старый рабочий татарин тов. Миназюнов не без горечи вспоминает свою тяжелую долю прошлого.

ЧИСТЕ СВЕТЛОЕ НАСТОЯЩЕЕ

"В заводе нас натравляли друг на друга, это было выгодно начальству. На нас татарам насильно надевали крест, нас не учили, в школу не пускали. А о настоящем он говорит: Теперь все наши дети в школе. Вот своя школа семилетка, в которой преподавание ведется на родном языке, свой клуб. У меня все дети уходят. Племянник уже работает врачом."

- Я, говорит рабочий тов. Ожегов до поступления на завод в 1892 г. окончил начальную школу, хотел бы учиться и дальше, но учиться не пришлось не было средств.

Ижевские рабочие раньше не имели ни клубов, ни театров, ни читален. Клубы были для офицеров, приказчиков, торгашей. Для рабочих были представлены пивные, карточные дома, ^{кабачки} притоны. Здесь и убивали рабочий свободное время, здесь и "образовывался".

А теперь совсем другое. Фабрайцы с первого дня получают плату, готовый инструмент, имеют хорошо оборудованные мастерские, кроме практических знаний получают и теоретические. Нас же учили совсем по другому: не в школах, а в мастерской, учили в первую очередь приносить водку для мастеров, ^и ~~и~~ брали за кипятком.

Я учеником слесаря работал по 10 часов в день, полгода бесплатно, год по 5 коп. в день."

2- Два пилюса - 2

~~115~~
116 - 115 42

Дореволюционное "культурной" прелести.	Колич. до 1917г.	Культури. учрежден. в 1933г.	
Клубов купеческих и кезенных	30	-	
Пивных	40	-	
Притонов доме сво- бодн. девиц.....	18	-	
Клубов ребечих	-	18	
Кресных уголков	-	48	
Клубов дворянских и военных	2	-	
Школ высших	-	4	
Школ средних для ребоч.	-	7	
-"- дворянск. и купцов	2-	-	
Прочих школ нечельных	4	21	
Учещихся в том числе	2060	27283	
удмуртов	42	8599	
Церквей.....	9	3	
Больниц .и амбулаторий	1	7	

это всё
не ричи
а рорча

117 116

Писатель народник Глеб Иванович УСТЕНСКИЙ в своем очерке - "Дривн Растерлевой улицы" дал потрясающей силы картину быта городской голытьбы, мастерового люда и мелкого мещанства. От убогой, нищей, внутренне опустошенной жизни, в которой не было никакого просвета, люди, дичей искали забвения в водке. Надо ли говорить, что Растерлева улица была глубоко правдивым художественным обобщением, была символом российских уездных /да и многих губернских/ городов, как и "городок Окуров" - И. Горького - другое еще более замечательное произведение дореволюционной русской литературы.

Мы случайно вспомнили об обителях Растерлевой улицы и городка Окурова, прежде чем говорить о культурном росте Ижевска, ибо старый Ижевск носил на себе все растерлевские и окуровские черты. Здесь, однако, надо оговориться. К сожалению, стало литературным штампом изображать старый Ижевск городом, где была только страшная глухомань, духовное одичание, бессмысленный труд и пьянство с картежной игрой и дебошами. Это не совсем верно. Ведь не следует забывать, что в старом Ижевске, как и в других рабочих центрах, имелся индустриальный пролетариат, складывалась революционная мысль, несмотря на полицейскую бдительность. Иван Дмитриевич ПАСТУХОВ, памятник которому, что стоит теперь в сквере на углу Советской и Коммунальной, - одно из подтверждений этому.

Почаще оглядываться назад полезно, ибо картины прошлого лучше всего дают понять, какие огромные шаги год от года мы делаем в нашем социалистическом жизнестроительстве и как далеко мы ушли.

118 #17

Что имел в отношении культурных учреждений доктябрьский Ижевск, населенный преимущественно рабочими.

Ижевск имел 2 гимназии /мужская и женская/ и 4 начальных школы, в том числе "всёобщее начальное училище". Вот и все. Да к тому же ведь гимназии были не для рабочих, а для детей местного дворянства, купечества и мещанства. Рабочие же, таким образом, "приобщались" к культуре лишь в начальных школах. А так как начальная школ было всего 4 на все многолюдное население, то и неудивительно, что грамотность ижевцев составляла всего-навсего 3 процента. Три процента грамотных в городе — это теперь кажется чем-то, пожалуй, невероятным, кажется анекдотом. Но это факт.

Оберегая рабочих от "повреждения нравов", которые, по мысли господствующих классов, несла им грамотность, градоправители весьма ревностно насаждали учреждения иного рода. Так, статистика показывает, что в Ижевске до революции было 9 церквей, 30 кабаков, 40 пивных и 18 приютов, зарегистрированных в полиции, и ни одного театра, ни одного клуба, ни одной сколько-нибудь приличной общедоступной библиотеки, ни одной спортивной организации. Вот где Ижевский рабочий, или как тогда говорили, мастеровой, мог провести свой досуг и тратить свои обережения. Вот где он вынужден искать забавные от житейской постыли. И не зря же пьяный разгул, поножовщина, азартные игры, хулиганство часто связывались с понятием "мастеровой" в представлении местного крестьянства.

В свое время, вероятно, найдется библиограф, который, на основании фактического материала и рассказов старых рабочих, в ярких картинах, в живых образах нарисует старый Ижевск и содер-
ержание жизни его обитателей, и это будет безусловно интерес-

ное и очень полезное чтение, особенно для молодежи, для после-
октябрьского поколения.

Неснадцать лет прошло со времени октябрьской революции.
Человек, родившийся 16 лет тому назад, считается еще подростком.
Новому Ижевску всего 16 лет, но как далеко он обогнал в своем
развитии старый двухстолетний город /Ижевск основан в середине
18-го столетия/. Развитие промышленности, положение Ижевска,
как политического, административного и культурного центра Удмур-
тии, прежде всего знавали громадный рост численности населения
города и рост рабочего класса. В 1913 году Ижевск насчитывал
42 тыс. жителей, то теперь 133,5 тысяч.

Но дело не только в росте населения, а и в быстром процес-
се изменения лица города, главным образом завода, стала его жиз-
ни, в биении его общественно-политического и культурного пульса.
Крупнейший завод, который когда-то пугал крестьянское хозяйство
сознание, особенно удмуртов, что нашло свое выражение в народ-
ном художественном творчестве /песни/ и что впоследствии, из
политических целей, поддерживалось буржуазно-националистическими
лидерами типа Герда, теперь является для деревенской мо-
лодежи, в том числе и удмуртской, притягательным центром. Ведь
в учебных заведениях города только одной удмуртской молодежи
обучается более 8 1/2 тыс. человек, главным образом рабочие.

Ижевск, если говорить только о его культурном росте, стал
подлинной кузницей квалифицированных кадров для промышленности,
сельского хозяйства и социально-культурного строительства.
В городе, где менее 2-х десятилетий тому назад для рабочих бы-
ло только 4 школы, город, население которого еще не так давно
было на 97% неграмотно, теперь имеет медицинский и педагогический
институты, высшую коммунистическую сельскохозяйственную школу,
ВТУЗ-комбинат, рабочие факультеты и целый ряд самых различных
техникумов до театрально-художественного включительно.

1020 #4 4.

населения города учатся: одни - дети - прилежно сидят за букварем и таблицей умножения, другие - студентство - овладевают высотами науки, спрос на которые с каждым днем повышается и город и колхозная деревня. Тридцать тысяч учащихся - это ведь целый город и при том, не маленький город. Десятисто восемь процентов грамотного населения - это ведь канун сплошной грамотности.

Рабочие и его дети учатся. Учатся не только в многочисленных и разнообразных школах, они учатся на производстве /кружки/, в клубах, в библиотеках, в театре, кино и дома. Ижевцы учатся культурно отдыхать.

Рост культурного уровня рабочих не всегда доступен статистическим выражением. Но разве и так не ясно, какую колоссальную роль в культурном развитии людей играют, скажем, театр, кино, радио. Ижевск, где раньше можно было видеть лишь любительские спектакли, и тому же меньше всего доступные рабочим, теперь имеет зимний и летний театры. Гастроли б. "Московской свободной оперы", с участием солистов Московского Большого театра, гастроли первого кларнета им. Г. С. Удцова, прекрасной этнографической певицы Ирины Яунаем, Цесевича и гастроли таких столичных драматических театров, как Замоскворецкий и театр Заводского, гастроли первого и второго Горьковских театров и т.д. повышают художественный вкус рабочего зрителя, не говоря уже о том, что театр будит в зрителе мысль, формирует его социально-политическое лицо.

Большое культурное значение имеет практикуемая система организованных коллективных посещений рабочими оперных и драматических спектаклей. Остается лишь пожелать, что после этих коллективных посещений, руководители театров и профессиональные организации не организуют рабочей театральной критики.

Старые люди хорошо помнят и такое праздничное развлечение ижевских рабочих, как кулачные бои, когда сходились для драки "улица с улицей", когда эти драки не обходились без кровопролития. Это романтика "не очень далекой старины в нашей молодежи сейчас не может вызвать ничего, кроме чувства брезгливости, ибо наша рабочая молодежь, по своему культурному уровню стоит несравненно выше, чем были ее отцы в своей юности. Молодежь Ижевска, как и повсюду в Советском Союзе, все больше и больше начинает заботиться о своем правильном физическом развитии, все больше и больше массы молодежи - юношей и девушек начинают систематически заниматься физической культурой, спортом.

Чтобы видеть как физическая культура входит в бытие молодежи, не обязательно прибегать к официальным отчетам. Посмотрите, например, любым зимним вечером на городские улицы или в выходной день на белую гладь заводского пруда, - как много шумит туда и сюда лыжников. Посмотрите летом на парады физкультурников, на стройные ряды юношей и девушек в цветных майках и трусах, посмотрите на сотни, тысячи этих бронзовых от загара, крепких и гибких тел и вы поймете, что это уже совсем другая порода людей, для которых кулачные бои их отцов - варварство.

Восемнадцать клубов, одиннадцать библиотек, сорок три красных уголка, четыре кинотеатра, из которых один звуковой, радиостанция, 2600 трансляционных точек - одни эти данные дают представление о том, как и чем ижевцы учатся заполнять свой досуг. Конечно, этих учреждений еще мало сравнительно с культурными требованиями населения и его численным ростом, но ведь мы условились сравнивать сегодняшнее положение с прошлым, когда, повторю, город насчитывал 9 церквей, 30 кабаков и 40 пивных, 18 притонов и ни одного культурного учреждения для рабочих.

Или, кто не помнит таких обычных сцен у заводских ворот в дни "получки", когда жены рабочих здесь спаливались огромными

толпами, нарвах поймать своих мужей при выходе на завод. Знали многие жены, что их мужья, если их не изловить у ворот и не привезти прямо домой, вернутся в свои семьи лишь после того, как будут до конейки обобраны кабатчиками. Теперь этого уже

нет. Конечно, было бы преждевременным сказать, что все рабочие перестали палить. Но факт тот, что жены рабочих уже не подкарауливают своих мужей в дни получения у заводских ворот, говорит о несомненном культурном росте ижевских рабочих.

Да и положение самой женщины коренно меняется. Женщина теперь сама работает на производстве. Если раньше женщина-мать не могла этого делать уже по одному тому, что было некому поручить приглядеть за детьми в свое отсутствие, то теперь она отправляет их в детские сады и на детские площадки. В Ижевске насчитывается до 40 детских садов и 28 детских площадок. Около четырех тысяч детей, матери которых заняты на производстве или в учреждениях, находятся под надежным квалифицированным присмотром. Значение этого факта никак нельзя преуменьшить ни с точки зрения наибольшего вовлечения женщины на производство и ее экономического укрепления, ни с точки зрения правильного физического и духовного воспитания детей. Надо иметь в виду и то обстоятельство, что дошкольные учреждения, связанные с матерями, играют немалую роль, а пропаганда гигиенических правил ухода за детьми и правил их воспитания.

В городе есть детский клуб. В одном из официальных отчетов отдела народного образования оухо говорится: через детский клуб в 1936г. до I октября пропущено 37 тыс. детей". Это значит тысячи детей рабочих Ижевска находят в своем клубе занимательный и полезный отдых. Это значит тысячи детей в клубе приучаются к деятельному участию в общественной жизни. Это значит, что клуб,

7253

наряду со школой, воспитывает новую здоровую смену. А ведь, по правде говоря, мы редко примем этот клуб, проходя мимо него по улице Пастухова. Так мы можем не все видеть, что уже прочно вошло в наш быт, чего не было лишь несколько лет назад.

Тогда можно сказать о приобретении города и в здравоохранении. Была когда-то в Ижевске единственная больница и единственная амбулатория. О специализированной врачебной помощи и говорить нечего. Теперь Ижевск имеет заводскую и городскую поликлиники со специальными кабинетами, пользуется большей популярностью не только в городе, но и в области поликлиника РОКК"а. С открытием в городе медицинского института, с наличием профессоров и друг. научных работников в области медицины врачебная помощь населению становится еще более квалифицированной.

М О Р Е И СОЛНЦЕ - Н А Ш И.

До революции не было никаких пунктов скорой помощи, ни в заводе, ни в городе не существовало.

Ни рабочие ни кто не мог мечтать о домах отдыха, санаториях, курортах, где-бы можно подремонтировать свое здоровье. Дачи, курорты только были для господ, Крымское солнце обогревало буржуазию, помещиков и всех, кто жил за счет эксплуатации рабочих.

"Скажу за себя, говорит старей производственный тов. ПИКИФОРОВ проработавший на заводе 40 с лишним лет, что я три года ездил на курорт в разные места. Если бы не этот курорт я был бы на пенсии, а не на производстве. Скажу про Крым, о котором в прошлом мы и думать не могли, где буржуазия, царские чиновники устраивали для себя что угодно. В этом году я был в Ессентуках и что вы думаете. Там полгорода застроено санаториями. И кого в них только нет, начиная с пионеров, матерей с малыми ребятами

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

Тов. ПУШИН А.В. родился в 1903 году в городе Ижевске в семье рабочего Ижевских заводов окончил простую школу 3 класса. На заводе работает с 1916 г. работал в следующих м-ских: Магвино-Коробочной, Инструментальной и Декальной в качестве Слесаря. В Декальной м-ской тов. ПУШИН работает с 1930 г. слесарем к производству относится сознательно, производственную программу перевыполняет, браков нет. За период работы в м-ской тов. ПУШИН является хорошим общественником, принимает активное участие во всей общественно-политической работе. Тов. ПУШИН работает партгруппрогом 1г.см-цев. Хорошо организует работу партгруппы, промфинплан систематически перевыполняется, все коммунисты в т-ты в партработу групп, на 100% охвачены политучебой. В группе развита соревнование и ударничество. Тов. ПУШИН является лучшим партгруппрогом коммунист, ударник, общественник. Всю возложенную на него работу выполняет добросовестно и аккуратно. Член партии с 1931 года.

Секретарь яч. ВКП/б/ ц-ской 36

/ШУЛЬМИН/

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

125-

Тов. ИВАНОВ В.А. родился в 1905 году в семье рабочего Ижевских заводов. Окончил школу Ф.З. на заводе работает с 1920 года, в Лекальной м-ской работает с 1929 года токарем. Принимает активное участие во всей общественной работе м-ской, член партии с 1931 года. За период работы в м-ской тов. ИВАНОВ выполнял следующие нагрузки: Агитатор, председатель комиссии содействия госкредиту, руководитель агитколлектива / Агитмассовик / и ряд др. работ. Все возложенные на него работы тов. ИВАНОВ выполняет добросовестно и энергично. На производстве является ударником. Тов. ИВАНОВ умело организует работу агитаторов в групповых формах. Повышает свои политические знания учится в заочной СПШ тов. ИВАНОВ принимает активное участие во всей партработе м-ской и пользуется авторитетом среди рабочих м-ской.

Секретарь яч. м-ской ЗБ

7 ШУЛЬМИН /

+26

ХАРАКТЕРИСТИКА.

На члена партии ВКП/б/ 1930 года, Баранова
Николая, партгруппорга команды №3 ВПО, кото-
рый за период года своей работы с 1932 года
и по сей день будучи партгруппоргом выпол-
нял все решения партии и мобилизовал всю
группу на их выполнение. Ярким показателем
его работы является стенная газета, будучи
заместителем редактора (стенгазеты) команды
№3 сумел поставить работу на должную высо-
ту и сделал ее действительно большевистскою,
мобилизующею массы на выполнение и ставлен-
ных задач перед ВПО. Своим примером сумел
развернуть социальное соревнование и ударничество,
вовлекая на 100% личный состав своей груп-
пы, путем заключения индивидуальных социаль-
ных договоров, а также и караул с караулом. Поставил
образцовый учет всей работы.

Партпросвещением коммунисты охвачены на 100
процентов, а также и б/партийные вовлечены
на 40%. Партийно массовая работа проходит
удовлетворительно, беседы в месяц проводятся
-6, читка газет проходит регулярно.

Благодаря хорошей постановке партийно массо-
вой работы Команда №3 имеет хорошие пока-
затели. Производственный стаж работы 6 лет.
За последний год партийных и административ-
ных взысканий не имеет. По большевистски го-
товится к чистке партии, работая индивиду-
ально с каждым коммунистом и беспартийным
активом. *два раза премирован за ударн. работу.*

Ответственный Секретарь *п.к.*

Отв. СЕКРЕТАРЬ ЯЧЕЙКИ

ВКП/б/

ШАВАРГУ

5/11=33

Шаваргу

124

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

На секретаря ячейки ВКП/б/ тов. КЛЯГИНА мастерская 45.
Тов. КЛЯГИН на производстве работает с 1926 года, член ВКП/б/ с 1931 года.
Время пребывания в парторганизации Инстр Ументального цеха тов. КЛЯГИН
выполнил ряд партийных и профсоюзных нагр Узов. С Апреля 1933 года выд-
ан Ут секретарем партячейки, обладая организаторской способностью и умел
организации партийных сил поднял массово-политическую работу на высоту.
Мастерская является одна из передовых цеха по выполнению производственной
программы и всех проводимых хоз-политических мероприятий. Тов. КЛЯГИН
идейно-политически грамотный, Устойчивый, ни каких партзанесканий и заме-
чаний не имеет, пользуется авторитетом среди парторганизации и б/п рабочи
масс.

Секретарь парткома

/ ВАТ У ТИИ /

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

128

На партгруппе ячейки м-ской 45 Инструментального цеха тов. АЛЕКСЕЕВА
Тов. АЛЕКСЕЕВ работает в мастерской 45 с 1927 года член ВКП/б/
с 1932 года. Неся партнагруппу партгруппы с 1/II-33г. выполняет хоро-
шо, партгруппа занимает ответственны у часток работы в мастерской, бла-
годаря правильной постановке партсил, на основе массовой работы в груп-
пе тов. АЛЕКСЕЕВА промфинплан выполняется и перевыполняется.

Секретарь ячейки
мастерской 45

/ КЛЯГИН/

— 128 —

124-129

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

На секретаря яч. КСМ мастерской 77 тов. КРАСНОПЕРОВА.

Тов. КРАСНОПЕРОВ, родился 1911 года. По происхождению крестьянин. И

На производстве работает 3 года, работу химиком на заводе начал с чернорабо-
чего старого марта. В комсомол вступил в 1931 год, где начал вести ак-
тивную работу среди молодежи и быстро вводится ячейкой в члены бюро яч.

Работая в Инструментальном цехе 77 мастерской тов. КРАСНОПЕРОВ был одним
из лучших молодых производственников, работая в контрольном отделе бра-
ковщиком он оправдывает звание комсомольца и хорошо поднимает свои поли-
тический уровень. Через комсомольские школы, полит. кружки и т.д.. В насто-
ящее время работает секретарем яч. КСМ при краснознаменной мастерской и д
одновременно является членом бюро к-та КСМ Инструментального цеха.

Секретарь к-та КСМ Пастухов ПАСТУХОВ

730-

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

На партгруппу провора мастерской 87 Инструментального цеха тов. Р У С С К И Х П.
Тов. Р У С С К И Х работает на производстве с 1902 года,
член ВКП/б/ с 1925 года. За время пребывания в парторганизации Инстру-
ментального цеха тов. Р У С С К И Х нес ряд партийных нагрузок, которые вы-
полнял добросовестно и аккуратно, на последнее время выполняет нагруз-
ки партийного группового провора, группового прова тов. Р У С С К И Х систематически превьполня-
ет производственные программы, в групповом прова тов. Р У С С К И Х хорошо поставле-
на партийно-массовая работа, все комуниски охвачены полит и техниче-
скими идеями тов. Р У С С К И Х идейно-политически выдержанный, грамотный пользуется ав-
торитетом среди рабочих, ни каких замечаний и партвысказаний не имеет.

Секретарь ячейки м-ской 87 *Молотков* / ТОЛСТОШКИН/

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

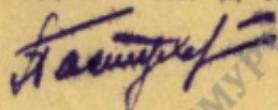
131-

На секретаря яч. КСМ мастерской 36 тов. ДОВГАЛК.

Тов. ДОВГАЛК рабочий м-ской 36 Инструментального цеха, является одним из лучших молодых ударников производства, он бригадир Ударной бригады выполнения которой всегда бывает не ниже 110%.

В комсомол вступил в 32 году где начал работу с комсомольской группой, тов. ДОВГАЛК за период своей работы в Лекальной м-ской заслужил большого внимания от комсомольской организации, он аккуратно выполняет все нагрузки и пользуется авторитетом комсомолии Лекальной м-ской где он является секретарем ячейки, работа которой всегда имеет положительные стороны. Тов. ДОВГАЛК обладая большими организаторскими способностями, которые он со всей комсомольской силой и молодым энтузиазмом отдает на дело общественности.

Секретарь к-та КСМ



/ ШАСТУХОВ /

Тов. КРИВОШЕИНА является агитатором м-ской № 45 она хорошо сумела поставить массово-политическую работу среди женщин своим примером втянула все женщины свои группы в участие в общественной жизни мастерской, регулярно проводит беседы на различные темы, ее группы систематически перевыполняют программу. Все женщины ее группы посещают аккордно собрания тов. КРИВОШЕИНА умело мобилизует женщин на проведение в жизнь всех хозяйственно политических ком-паний. Хорошо проводит и подготовку к полит дням путем бесед групповых и индивидуальных разъясняя каждой работнице, что она на полит дне получит ответ на интересующие ее вопросы. В результате каждого из которых вся ее группа состоящая из женщин участвует на полит-дне, так же она работает и над стен-газетой регулярно пишет в газету о работе с женщинами показывает лучшие образцы работы женщин, вот как нужно работать от стающим женщинам.

Руковод. А. Коля. мас. №45

/Соколов /

~~12/3~~

и лончая рабочими-колхозниками. Нет только душителей рабочего класса. Революция сделала полный переворот и в этом. Море и южное солнце принадлежат нам-рабочим."

К каждому партийному съезду страна подводит итоги хозяйственного и культурного роста. Ибо страна рабочих и крестьян строится под руководством большевистской партии и ей, своей водительнице, перед всем миром рапортует о своих победах. Ижсталь завод.

27/ХП-33г.

еч.

133-

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

134-

На секретаря яч. ВКП/б/ м-ской 77 Инструментального цеха тов.

БОЛОБАНОВА.

Тов. БОЛОБАНОВ на производстве работает с 1925 года, член ВКП/б/ с 1931 года. За время пребывания в парторганизации выполнял целый ряд партийных нагрузок, с мая м-ца 1933г. выдвинут на должность секретаря партячейки. Тов. БОЛОБАНОВ проявил свою организаторскую способность, умело мобилизуя массы на выполнение промфинплана и всех проводимых хоз-политических мероприятий. Мастерская 77 является передовой мастерской цеха по выполнению производственной программы и держит красное переходящее цеховое знамя. Тов. БОЛОБАНОВ идеино-политически грамотный, устойчивый пользуется большим авторитетом среди парторганизации и б/п рабочих масс. Ни каких партзаявок и замечаний не имеет.

Секретарь парткома

Радзюк - / В А Т У Т И Н /

135

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

На ответственного Секретаря Ячейки ВКП/б/ Отряда ВНО ОГПУ ШАРОВА Григория Ивановича, рабочего, члена Партии с 1930 года, в Отряде работает с 1923 года за весь период служб не подвергался ни каким взысканиям, активно участвовал в проводимой партмассовой работе начиная с 1930 года был бессленным членом Партбюро ячейки. С 1933 года находится Секретарем, строго проводит генеральную линию партии, был непримирим к всякого рода оппортунистам на практике, требовал примерной роли коммунистов во всей проводимой работе по боевой и политической подготовке, укреплял воинскую и партийную дисциплину, чутко подходил к каждому коммунисту, практически оказывал помощь в работе коммунистов, давал толковные ответы на все волнующие вопросы как коммунистов, так и беспартийных, повседневно руководит массовой работой поднимая ее качество, готова каждого коммуниста в отдельности к чистке, вскрывая большие недостатки, сам показывает пример во всей работе, руководит начальную школу работая над собой. Помогает во всей работе командованию Отряда, проводя большевистскую принципиальность во всей работе, не смотря на лица, требуя от всех коммунистов своевременного выполнения всех порученных директив партии. -

Ответственный Секретарь *И.к.*

Пом. Нач. по Полит. Части

Антипов
Антипов

8/XII-33г.

Подписи по ранортом

17-му партизскому

226

Фамилия	Курсовое	производства
1. Иванов И. О.	Х-Х курс	с 1920 г.
2. Кузнецов В. В.	от зимних	с 1912 г.
3. Мухоморов М. В.	поп. Мухом.	с 1918 г.
4. Орлов Г. О.	Степанов	с 1922 года
5. Савин	Мам.	1911 года
6. Макаров Г. П.	поп. Савин	с 1919 года
7. Савин М. И.	Савин	с 1912 г.
8. Савин	доп. Савин	с 1930 года
9. Савин В.	управлен.	1930 г.
10. Савин В.	Савин	32
11. Савин В.	Савин	1919, 1919 г.
12. Савин В.	Савин	с 1916 года
13. Савин В.	Савин	с 1918 года
14. Савин	Савин	с 1917 года
15. Савин	Савин	с 1916 г.
16. Савин Г.	Савин	с 1932 г.
17. Савин	Савин	с 1932 г.

Фамилия	Профессия	Стать	Фамилия	Профессия	Стать
18 Младенко	Слесарь	26 лет			
19 Смирнов	Напарник	22 года			
20 Козлов	Кондуктор	16 лет			
21 Белов	Машин.	15 лет			
22 Терасимов	М.с.ср.ла	23 года			137

Материалы к постановке вопроса о предоставлении льгот (без учета) и контроля за соблюдением условий и выполнения обязательств).

№	Минь гвардейск	Материалы к постановке вопроса о предоставлении льгот (без учета) и контроля за соблюдением условий и выполнения обязательств)			за 2 года	33% к 31%
		на 1/1 1932г.	на 1/1 1933г.	на 1/1 1934г.		
1.	Назовне гвардейск	742	2398	2442		
2.	Образцов вв. с/р.	660	1008	1188		
3.	Трехгорск	160	3240	4219		
4.	Дзержинск	720	720	846		
	Итого	1712	7402	8995		

Примечание: Отношение к общему числу на 1/1-1934г. по приведенным данным, ввиду отсутствия официальных сведений по ЧКХУ.

Зав. секции инспекции Ступинский
15/1-1933г.

В ЧКХУ
данные по Ступинскому району
за 1930 и 1931 гг. в целом
по области по числу.

Зав. Управлением Мейнгардт

15/1-11
Справка ГИИ о состоянии ф-во области в целом в 1930 и 1931гг. ЧКХУ не ведет и ввиду не полной даты требует данных на 1/1-1931г. и на 1/1-1932г.
15/11-33г. Ступинский

лог. д. 19. 1930

раб. 32 года
42, на ум. заб. с 1928
Иван. Ден в 1928 г.
вес. ноям с 1930,

139

Копия ружья м. револьвера
одного стана. Продавца не

Копия ружья со стволом 6 и 5 и 1 ханди

5 и ружья 1 магазин, магазин ружья
оснащен д. 48 и

старая модель магазин
с д. 48 и магазин ружья

длина, боевые патроны

100% капсюль. окисл. 100%, порох 102 и
до 26 единиц ударит или бом. каго.

Проводник. Длина стана 5-10 м. с

энергией бояса произвед

и номинирован, казначейства.

Все оружие на гряде магазин

Падение д. 48 и 48, магазин

нет, магазин и магазин на кув.

Копия з. м. магазин

Серебряная д. 48 и 48, магазин

нет, магазин ружья магазин ружья магазин
магазин ружья магазин ружья

3, магазин, 4 магазин, 6 магазин

Пронзкоузенна карпизен

- 1) митомна работно место
- 2) допа зграба, зрем соебновома зг
- 3) Работна евовама работни
- 4) приматом ризна

Пробавна митомна ризен
 митомна приматом евома ризен
 и ора работна евома ризен

на зг Приматом 12 на Сезде ^{Зидан} приматом
 задане приматом / 25 евома 100%

Показане приматом
 евома приматом и митомна
 секретарем приматом приматом
 приматом приматом приматом
 приматом приматом приматом

25/11/83

Исгунов Дмитрий
Александрович (отец
он)

21. мая 1932
раб. пром. стан. Зелин
токофов
группы 8 месяцев
изл. стан. стан.
в заочной школе.

140

Исгунов парт. группораз организаторского члена
и в Западном предвостановил масс. работа парт. группораз
привнес в него новую примесь работы парт. группораз
то в парт. группе была разоблачена деятельность
где члены парт. как то Зубов, Зинаров не только
Зубов и сейчас же поставил вопрос о деятельности
и в м. а. исполнился от делами, и также неважными
парт. нагрузкой, личный посещаемость, посетовали
лично посещаемость посет. урочья, также были
необходимы деятельности среди беспартийной
лично работа были прообразованы, в частности
группе лично сами работ. не было как работа у нас
в группе, также не было дел орг. но производствен.
лич. программа уже выполнялись и сейчас выполняется
что и Зубов. стал собирать парт. группу по 3-4
раз в месяц где деятельности удалось или посет.
лично партией стали посещать, собрания, посет. лично
лично не только, вкратце, партией все разоблачено
лично по партиям, два члена парт. в индивидуальн.
где представляются свои производственную программу
организации сержантов 10 бригад, в Комсомольские группы
Кожухов Комсомольцы Заключили индивидуальной договор.
наши парт. группы и Комсомольские все застраховались
и перевыполнили по складам Кожухов выложили сберт.
Заслуживали 1 раз вывели Комсомольские группораз.
сработ. Комсомольцы.
лично работный имеет план работы, суждениями и урочья
проводит в декабре ^{лично} как избран себе неградо
все члены партией ^{лично} сданы сдв. мех. Зинаров
лично дождет. комсом. урочья подготов. К
лично x 1/2 сданы

Возвращение к 18 сессии ВК п. (2)

- 1) К 25 января выполнить производственную программу
- 2) И так же посетить парт собрания партии инстанций и планы работы так же адекватно
- 3) К 11 января проверить численность состава Коммуниста.
- 4) Проверить кто направляет военную подготовку
- 5) Выпустить стенгазету особую к 18 парт сессии.
- 6) Со ш. мех

Уч. зав. 25/12

1200

Стрелкин Александр
Васильевич
раб. стат. золев. Все вещи
раб. стат. в инвентарный
журнал инст. завода
Герои труда имели за
Взика. 2 л. казни с 19
удачи раб. стат. райо
изагодем ^{по реке и сиб}
_{Или бы в инст. сиб. железн.}

Узнаю о том, что Гоголь в ^{ранг}₁₉₁₇ с ^{забл.}_{камп.} ^{полит.}
Союзом пролетариев прилетит Область
Партийной Конференции В.К.Н. (В)
Под руководством Ч.К.Н. (В) и Областного
Комитета партии, благодаря правительству
проведения Генеральной линии партии В.К.Н. (В),
Продолжат пролетариат советская
Союза имеет величайшие заделы в
народном хозяйстве, заделы отмен раб. стат.
заводы, чего не всеотрицая сданы
Капиталистический мир в такой корот
кий срок, как наша советская власть.

Мне уже билет если вернутся проинже
Старое становится лучше, каждый день
лучше озавтрашаем где как жить, бы
разврат, жетотажид, национальн. вражда
у нас в этевер, обывательщина была сама
Намид если Крестьяни идут по городу то его
какшто считают ^{ижд} иждиваем без ведки
прими особено у изиуртов, сами мошине
богу стрелии храм и др. др. др. неа-
видени.

Одна только в мире есть Партия В.К.Н. (В)
Все старое мерзкое разрушима, создает
новое светлое, уже человек стал кумиром
Наш созидательный Строитель социализма
да забл. В.К.Н. (В) Свободный Кольцо Сталин.



III

1710
15 грандан. кейны работан на зехлед
242. - работан по разлодану. подан 38 ^{мес.} предан
м. 1922
25 грандан. премно 800 рубли. наузун

Бла пред. иер одузем. ар. охрарн мрда
Клеа 821. награды за и-бу
В 1932. одласт. нар. и уоар. офран. за разном. предан
денб и нгоу при сол. влоистин. в грам. ваюуэ жас
а. ролге. :отан. иеу. в куме. офлау. жон. вф.

мрда — илеет грам. куме
7 ден роз совета 2 состана.
в 30 по леме. работан —

Порошин
Иван Егоров
раб. стаж - 33 лет
на ит. зав. с 1917.

142
Ельда.
рем. механик.
беспар.
за 17 лет
56 лет

К 17му Партийному съезду Партии
и 4 Краевой и 15 областной Конференции
Бригада Порошина выполняющая
производственный план и перевыполняет
Сез Брака и прогулов.

Сам Порошин работает 1911 год
работал в деревенских Сарайках
в которых было душно и сыро
работали 12 час. и там же
1921 году перешедши в новый Корпус
Световой там же стали подвигаться

Когда Пролетарии власть взяли
Бруки стали работать 8 час
все тельесети стали таять
Краном и машинками

1921г. перешли в светлый Корпус
чистый воздух и уже работали

8 час. и заверило 17й Партии Съезд.
Съезд выполнят и перевыполняют
наш вывод такой

Обязательство

- 143 -

Бригады №11 токарей ново-ремонтной Мастерской на бригадном собрании к 17му партийному Съезду Партии и 4 краевой и 15 областной Конференции, Бригада Порошина совместно с членами постановляет и берет на себя следующие пункты указанные пункты которые будут подарком к 17му Партийному Съезду.

- 1 - выполнит производственный План 110%
- 2 - Охватено замахом первого и второго пятилетия на 120%
- 3 - ликвидирует брак и простой
- 4 - ликвидирует все убыточные пункты
- 5 - охватит малограмоты и неграмотны учевой
- 6 - охватит Марксизм Ленинской учевой
- 7 - охват над минимумом на 100% 54
- 8 - охват в Савинском на 100%
- 9 - Коллективное Страхование на 100%

Мастер. *Дружков* Бригадир *Порошин*
Члены *Бакшич*
- 11 - *Шутов* *Ильин*

РАПОРТ Шавошкин 144

XVI Всесоюзному съезду В.К.Т.Б.

Расскажу достигнутые своей бригадой

как приходилось вести работу

за прошедший в школу пятилетки

или пятилетний план выполнили

в 3/2 года. Приходилось вести работу

с производством и поддержанием качества,

не делаем за выделенные производственные

того плана задачи стараемся сократить

его. Но зорки глаз наши партии

подметили эти результаты и стали

как же дал им автор. Нам осталось

шесть словечек я сократил из

оставшихся ударную бригаду и

выполнение программы в два три

раза больше чем раньше. Я своей

бригадой выполнили программу

отменив около 40-50% на разду.

с до сих пор не все и раз

не достают тех Друзей, которые не
достают и светлого чина и чина
дирекции. Всегда и там и там
замыкаются на работе места и там
как не изживаете возможные не достают
на месте, в за семью бываю не хватки
того или другого или в чем либо
не достают, а пока с этим не достают
берется, и тогда не достают
XII Всесоюзному съезду В.К.и.Б. дано свое
обобщение как старейший производственный
с 38 летним стажем не имеют прохода
создаются не почитают тех
10⁰ из них. Везде за прохода
а даже не одной новостью их.
Важность все задачи возложены
партии и профсоюзом быть
предать форму за дело свободного
классе за построение коммунистического
без классового общества.

Дурадеу Дурадеу №17

1938 г. 382000. Золотой

8/10

145

М. Рукавицкий

146

По итатисметрою по национальному вопросу в отношении обущими удмуртских кадров с 1931 года выработана в следующие цифры всего было охвачено работ в кружках и краткостройных курсах

- 1) в 1931 году 235 чел из них удмур 46 или 19,57%
- 2) 1932 — 422 чел — — — 142 или — 33,88%
- 3) 1933 — 361 — — — 324 или 89,47%

так что рост несомненно есть почти все удмурты охвачены работ, дружел картина пому-кается с охватом работ тотчас цифры следующие

- 4) в 1931 из 235 чел охвачено 2 чел или 0,8%
- 5) в 1932 из 422 чел — — — 38 чел или 9%
- 6) в 1933 из 361 чел — — — 5 чел или 1,4%

с татарскими посещениями хутов кажда

вот все данные которые можно было собрать по итатисметрою по нац. кадром не вктомом Цеха итатисметра

Рукавицкий
1934 г.

Рукавицкий

1940
мне вынуждено производить свои программы
организации Социалистической соревновательной
и учебно-воспитательной работы ^{и т.д.} ~~на 95% от общего~~
числу рабочих. Введена соревновательная карта
баракадажи по работе, 4 бригады работают
на первом этапе. 6. Разработаны часы
нахождения при бараке, хорошо оборудованные
и уютные. В каждом бараке имеются
красные уголки для проведения месячной
работы, один из них бараки ^{сразу} где
имеется посылка постельных принадлежностей,
каш-лино, майки, подушки, одеяла, простыни
и т.д. В красном уголке имеются стен-газеты,
электронизированная доска с разбитой учеб-
ной книгой ~~и т.д.~~, где работают и участвуют в
этом деле, а так же и другие виды работ.
Для проведения политико-воспитательной
работы в бараках специально выделены
коммунисты, "полит-команды" ^{всех} в целях
организации кружков ^{освобождающих} в 10 часов.
Воспитательные перемены проводятся с помощью
всех соревнующихся, а само-учебное организовано
~~на базе~~ ^{на базе} ~~и т.д.~~ ^{и т.д.} в 10 часов.
Но наряду с достигнутыми имеются и
ряд недостатков:
1) Недостаточная ^{сильная} готовность коммуни-
стов ^{к работе} ~~к работе~~ ^{к работе}
2) Всякой ^{работы} ~~работы~~ ^{работы} ~~работы~~ ^{работы}

Ирина

3) Удостовериться работно ^{наим} ~~Т. С. М.~~ и ^{по моему} ~~Т. С. М.~~

1978

4) Удостовериться ~~в~~ ^в ~~своем~~ ^{своем} ~~заказе~~ ^{заказе} ~~и~~ ^и ~~за~~ ^{за} ~~счетом~~ ^{счетом} ~~счетоводства~~ ^{счетоводства}

5) ~~Борьба~~ ^{Борьба} ~~за~~ ^{за} ~~свое~~ ^{свое} ~~самостоя~~ ^{самостоя} ~~тельность~~ ^{тельность}

Весь активный персонал берет на себя обяза-
тельство ^{субаренды} ~~выполнить~~ ^{исполнить} ~~полностью~~ ^{полностью} ~~и~~ ^и ~~в~~ ^в ~~свое~~ ^{свое} ~~время~~ ^{время} ~~на~~ ^{на} ~~100%~~ ^{100%} ~~по~~ ^{по} ~~свое~~ ^{свое} ~~му~~ ^{му} ~~обязательству~~ ^{обязательству} ~~и~~ ^и ~~в~~ ^в ~~свое~~ ^{свое} ~~время~~ ^{время} ~~в~~ ^в ~~своей~~ ^{своей} ~~работе~~ ^{работе}.

Секретарь ^{наим} Ирина Шумкина

Секретарь ^{наим} Ирина Шумкина

Ирина Шумкина

Шумкина Ирина Александровна
род. 1907 г. парт-статус с 1932 г. производ-
статус 12 лет. На уч. заводе, работала
партзупором с 15/ix 1932 по 1/ix 1933 г. с
1/ix 1933 г. секретарь ^{наим} Ирина Шумкина

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А,
.....

Копия

149

Старого производственника, лучшего ударника цеха №21 тов. **К Р А Е В** **И В А Н** **П А Н Ф И Л О В И Ч**. Работает в цехе №21 с 1912 года общий производственный стаж 46 лет. Премирован ударными грамотами 2 раза.

Премирован в 1931 году валенками.

- " - в 1933 году деньгами 150 руб.

Работает бригадиром около 1 года, его бригада перевыполняет нормы задания.

За время своей работы в цехе №21 обучил новых рабочих до 30 человек, 10 человек из них работают в цехе перевыполняя задания. Остальные вышли из цеха. Тов. **К Р А Е В** дал предложение по улучшению учета изделия и брака, в веденном учетных книжек дает громадный эффект по учету.

27/ХП-33 г.

ПРЕДЦЕХКОМ: -

НАЧ. ЦЕХА №-21:-

Секретарь яч. ВКП(б):-

/Зайков./

/Иванов./

/Маушев./

Копия верна. **Файзалов. М. А.**

Гром

Неделкин, Иван Васильевич
работавший стаж 39 лет.

150

За ударную работу по организации, активной работе в общественной работе мастерской, а также по делу арестован ударника первой категории.

На Углевском заводе работал безрезультатно с 1917 года. Работать начал в Углевском, куда баранки, принадлежавшие мастерской. 12 часов работал день, темпист, изобретательство труд. Все машины по движению тамона на себе. Менее не р. Это темпист работу выполняет машина. Дно работы, посылка в словесные Углевск, в мебель, свесел и много помещение всего работало, выполняло по тургенной дню.

И это я хорошо делал. Связан с бригадой ударной бригады, моя бригада может представить, ~~не знает~~ не знает что моментом когда она не выполняла и она и беру его понажать на чм.

Мне 56 лет, но я всегда душой горюясь так, что на мою долю была ^{самому инициатору} ~~себя~~ ^{Углевск и} ~~руководить~~ ударной бригадой ~~отрадой~~ отрой и много много дела всех справил сужающимися.

Звание ударника первой категории я получил давно. И перед всем старшой в семье от себя парти

500
дало торжественное обещание - работать только
по заданию, возмездно за работу на дому,
и наемного раба - истребленного и рабства
Наша бригада не знала и не может знать
предела - так же, как и наше торжественное
обещание истреблению врагов на дому.

Наше коллективное обязательство к 17 сентября 1974 г.

2. Кромешный лес 1974 г. Возмездно наемно,
2. Ответить своим врагам на дом по адресу: Социалистический
120% своего личного имущества
2. Истребление врагов и их семьи.
2. Это бригаду отвечать на дом
2. Вовсе всех наших врагов в марксистско-ленинском
стиле урду.

Нашим

М. Абрахам Александр Васильевич

151

Производственный стаж 30 лет

Все время работал в индустриальном центре им. завода в г. Грозном на должности прораба. Иллюстрирую трудом.

Мен партия с 1928.

Удобен. рационализатор по реконструкции и модернизации индустриального центра

За время работы на этом заводе с 1929, внес 38 ценных рационализаторских предложений. Заработано 25 тысяч 400 рублей. Получил 800 премий.

О прошлом своем и семье пишу. Мне уже 50 лет. Дети вспоминают прошлое, стали видеть тунго. Каждый день вспоминаю свою жизнь, особенно разрыв, наивно и смело. Братца, расстрелянного заводским начальством. Представил особенно удивительную историю. Заванда на чужой стороне. Избавились без ведома и согласия. (Стороны) # Сейчас все стало разрушено!

Иногда си мне пишу. Работе изменился субан, изменилась жизнь. Работать хотелось в семье. Работать в семье и семье. (Завод) - 24 марта. Вспомнил себя в мире жизни - ВКП/б. К новой жизни, которая велась в семье. Вспомнил себя в семье. Вспомнил себя в семье. Вспомнил себя в семье.

Свободная

Кирову Мармушев.
Зав. Кривко, Гривко
Стан. 4. Вегун 1937.
Мая - 89

Роботам артистическим. Вследствие, ввиду наличия
миллиона рублей. Между тем, артисты все равно
в большинстве своем и жалуются, особенно немцы
как вследствие отсутствия в магазинах и
как артисты ввиду отсутствия их в работе
ограничить и заставить, сейчас наша группа в Москве
своей ищет выходы, ввиду отсутствия задания
выполнения как намечено так и карательно
но ~~занимаются~~ ^{не остаются} наши артисты.

~~Эта молодежь работнички душой, там
наша группа ввиду отсутствия и можно уже
обучить, уделить часть, и сейчас ввиду
самостоятельности обучить ^{работники на станках} артистов
к 17 числу 1937.~~

В работе по подготовке к выставке. Сейчас ввиду
всех работных групп ввиду отсутствия и ввиду отсутствия
выставки разрабатывается каталог, во время работы
участков ввиду отсутствия ввиду отсутствия. Ввиду отсутствия
заказов. и канцелярии. На работе по работе.

Сейчас не ввиду отсутствия подготовки к выставке группы
наших групп по окончании работы.
Группа готовится к работе ввиду отсутствия ввиду отсутствия.

Наши группы по делу подписания на 100%
выбором подтянуть на работу ввиду отсутствия. На 45%
работных групп ввиду отсутствия.
~~механики~~ ^{оплачиваемым} артистам 13 человек

5200
организмические участки в течение долгого
времени. В организме так же когда
приходит время на работу организмов подобно
тому у них есть концы и там же в
своем гневном же все у нас свое рождение
и все в определенном порядке. Им самим
обращая в жизнь что на своей стороне
все рождение и оно само ^{необходимо} всем телом.

Тамбов

Аммануил Пав

Фактос. Трудовой ст-коп N 50.

~~рабочий~~ ^{мен ВЛКСМ}
~~распространяется~~ ^{председатель где находится}

Я работаю в м-коп N 50 на работе. В своем кругу ^{студенческие группы} и в своем ^{классе} ^{работают 2 группы} ^{иногда на работу}
 который и сейчас ^{бывает} ^{на работу}
 этой работе, что всегда ^{уверенно} ^{своими} ^{работами}
 является ^{самой} ^и ^{предает} ^{беседу} ^{пока} ^{наша} ^{быть} ^{человек}
 кто, и ^{работ} ^{отрамы} ^{группы} ^{где} ^{завербовал} ^{Павел}
^{работы} ^{все} ^{работы} ³⁶ ^{личных} ^{членов} ^{прогноза} ^{за}
^{группы} ^{2,5} ^{месяца} ^{конца} ^в ^{группы} ^{прогноза} ^{группы}
 Мой ^{группы}. ^{становление} ^{технические} ^{возмож} ^{важнейшие}.
 # и 100% ^{неблизко} ^{ни} ^{одного} ^{лучше} ^{твоей} ^{было} ^{навыками}
^{мужи}. ^{сейчас} ^{нам} ^{даже} ^{двух} ^{новорожденных} ^{работы}
 или ^{не} ^{важно} ^{еще} ^{наши} ^{наши} ^{группы}
^А ^{группы} ^{между} ^и ^{каждым} ^{над} ^{единицу} ^{группы}
^{Следует}. # ^{как} ^{группы} ^{они} ^{предугадать} ^{то} ^{важнейшие}
 их ^в ^{группы} ^и ^{арсеналов} ^{решились} ^в ^{работ}
 в ^{направление} ^{группы} ^{работ}. ^{Большая} ^{всего} ^{изучая}
^{работы} ^{решения} ^{каждый} ^{индивидуально} ^в ^{работ}
~~чтоб~~ ~~каждый~~ ~~работы~~ ~~знал~~, ~~в~~ ~~большую~~ ~~беседу~~
~~большую~~ ~~важно~~ ~~на~~ ~~направление~~ ~~делу~~ ~~механику~~ ~~в~~ ~~большую~~
~~важнейшие~~ ~~делами~~ ~~работ~~
 в ~~брак~~ ~~либо~~ ~~до~~ ~~двух~~ ~~дней~~ ~~слабым~~ ~~участком~~ ~~в~~ ~~большую~~
~~группы~~, ~~для~~ ~~быть~~ ~~в~~ ~~группы~~ ~~делами~~ ~~делами~~ ~~делами~~
 и ~~то~~ ~~бы~~ ~~делами~~ ~~делами~~ ~~делами~~ ~~делами~~ ~~делами~~ ~~делами~~
~~брак~~ и ~~судьи~~ ~~бракотенев~~,

~~как~~ ~~как~~ ~~также~~ ~~все~~ ~~работы~~ ~~знаю~~, ~~о~~ ~~бракотенев~~
~~очень~~ ~~важно~~ ~~с~~ ~~вопросами~~ ~~вероятно~~ ~~работы~~ ~~индивиду~~
 которых ~~работы~~ ~~на~~ ~~работы~~ ~~работы~~.

В ~~группы~~ все ~~участок~~ в ~~направление~~ и ~~информации~~
 многообразных, в ~~группы~~ в ~~работы~~ ~~работы~~
 и ~~группы~~, ~~информации~~ ~~свои~~ ~~группы~~ ~~информации~~
~~работы~~ ~~работы~~ ~~еще~~ ~~два~~ ~~два~~.

но ~~группы~~ ~~группы~~ ~~группы~~ ~~группы~~ ~~группы~~ ~~группы~~ ~~группы~~
 не ~~информации~~ ~~на~~ ~~работы~~ ~~работы~~ ~~работы~~ ~~работы~~.

В. Криворучен писмо на ризнама.
15.02

Работница
Крылова И. И.
изд. № 1922 года
М-каз 45

151

работало. Выпущено Биссераев.
в бригаде работниц. За все время своей работы,
добила что командир работница выписывает
журнал работница, а также была режиссером.
Траг в бри дружку коллективную между Ан-
Кравцов и "Работница" бригада во вольном
ито Кромешникова. Идет Биссераев, а также
заводит в бригаде Стендаев. Начали работу
красного уюта. Верамидиен детураже во
близь обеда. Когда работница нужно добавь
ту ити итио Сидячку браку Клеу-
лов в своей бригаде неф. с актрис
Медведев режиссером работала Генералки
работница посетил Генералкине соб-
рались, все утаив в лице Кромеш-
никова и утаив в ногальном каф-
шкане, я выйдя в малом коммисии
по славной и-кон и вот всекие вонюды
же свидание с работами славной казале
задала мне работу в вайсидно на
месе и выписан индигиные шель
* Юлиу Кромешникова замедил
Медведев, что эти я добил. Куд в бригаде
Ночная актриса утаивать в общае. Общ.
Кромешниково

Справка Требуемит даннит о состоимит
 силового хозяйства области на 1/1-1931г. и на
 1/1-1932г. в УНХУ областа не имает, так
 как поимани урег силового оборудования на-
 гаи проводител УНХУ только в 1932 году.

Требуемит даннит ией такме в обзв, т.к.
 урег силового оборудования в Соффар и Клефа
 зах до сит пор обзв не ведетел.

Ввиду усложнения, динамика роста силового
 оборудования за время между 14 и 15 областны-
 ми парикодеренциемит областом не можел быть
 проанализирована.

15/11-1933г.

Зав. сек. энергии обл. Служб
 Зв. Кромсекторам УНХУ. Митурин

2 Мяжко мезея Электригесетт свет

вставка № 6 к 100 стр.

2 Мерно, однообразно протекала жизнь Поздеева в селе в бедняцкой семье деревни Медвиги Кузского уезда. Летом в поле зимой в лесу, свободное время на посиделках, в батюшней одноклассников под пикировку гармоникой. Так бы оно и пошло, но 1930-ый год был развернутой реконструкцией Кузнецкого завода. А для этого нужны были люди. В Вербовицки распустили по деревням Удмуртских и Егор, как и большинство молодежи с домохозяином Колычевой котомкой приехали в город

2 Работал сначала чернорабочим. Числясь такими посылками бранных камней, цемента песок, воруячая с тяжелейшими болками потом перевели его в Электромонтеру. Здесь для Егора учителем Электромонтера. Здесь для Егора начинается новая жизнь знакомство с новыми несыханными назваными ролики выключателями, провода и шнуром разных марок и серией новыми методами работ и все это на родном удмуртском языке. Затем Егор попадает в бригаду Вайрина Л.А., а он умеет вращать кадры только разъясняет

2 Числясь работая учителем и получая зарплату по 2 разряду сметливо его желанием учиться и работать дают право получить уже 3-ий, еще два месяца упорной работы над собой и вновь повышение на один разряд

2 Работая Поздеев его уже в 1932 году посылают на 3-ий месячные курсы

бригадиров; в мае месяце 1933 года в селе организуется национальная удмуртская бригада Электромонтеров Егор уже в полном подготовленном возглавляет ее; сейчас в бригаде 8 человек и два из них по 4 разряду. Бригада ударная и имеет 100 процентов, сентябрь 1933 г. Октябрь 121

2 За все время ударной работы Поздеев премировался 5 раз премиальными и деньгами. На праздновании 16 годовщины бригада премирована денежной премией в 160 руб и переодается Крайней звездой

2 И не только по выполнению программы Поздеевы, впереди они также заняли первое первенство по работе на дому, давшие 200 лишними процентов к месячной зарплате

2 Мяжко мезея Электригесетт свет год под маговым затенением лэцент, ласкают взор причудливые бра только паны степенный бра установленных Егором, освещая его путь прощентный от дедовской сохи до квалицированной Электрики

2 Н Мезенцев 2

Немал даде работни "подкрепни се" ^{22 сеп.} ^{труда} в иление теме и др. сето, кай ортно, 162 в сутки,

труда. Где находит работни себе ситри и какава забета била царског правидан-сиво в работни ситри?

Это видно из нитсе привезенной таблицы: Куль бурной "крешети" царског "Енжева".

	<p>дофеломичионе Кашиневание "Куль бурной крешети" ↑</p>	<p>Колитство 20/27</p>	<p>Китово уличен ситри 1937г.</p>
1	Кабачков купец и Каземых	30	—
2	Ливных — — —	40	кале бж. работни
3	Притонов (дома свободн. дивцу Разн. Владислов	18.	—
4	Кубов работни	—	68
5	Кубов ^{красна толка} Дворянских и Воени	2	—
6	Мкол ^{работор} Восские	—	4
7	Мкол сред. дети работни	1.	друтев школа
8	— — — дворни купец	2.	—
9	Прочие мкол Каталн. и двух клас	4	21
10	Церквет ^{украински} в м.г. удмуртов	280	24283
	Болвские ^{исербен}	242	28599
11	Итого проект. украинден	2	2

Культурное пришлое и
 Ностальгия Шневека.

Шневека до революции 1917 г. был
 тоскою на такие отъездившие
 окраины, как знала обитатели
 Люблин во многих городах старой
 России.

Весь городок обитателями
 мыслию было развито на трассе
 Района, а Зентором считались
 Стамбулградский и оружейный завод.
 Ротный завод, как и водителю -
 в разных лачугах и домиках жили
 рабочие, в больших и крепких
 домах Курци, Гуровенского, дворянство
 и прочие буржуазная семья.

Заведывал завод Утайан в ту пору
 гряды и кишел сиротной жизнью
 до воскресного дня. Воскресенье
 обычно Зимеран, в гряды корту-
 сав сиюминутно тихо, небом
 никакое жизни, труд свирившая
 на свободу и ~~дальше работы~~

из данной таблицы видно, ^{то} что 99 упрощ.
были обоснованы, сжигая заработки,
критикуя и некие иные работы.

~~классов~~. Два: Доворьяков и Валентин

Копылов были органами деятельности
граждан и проведения развлекательной
жизни в токе «Грязной» массы.

Дво-де муромский и пензенский

Иммануил: при подготовке арестов

~~на территории~~ Московской области на

руководящую работу. И только

5 упрощений к тому же

команде Галии отриманья полез-

ными при работе на территории

Ижевска, но и в эти упрощения

были ~~свои~~ зар. борщевая

~~политика~~ - которых работы

выступают Галии не посетили и

не считали обугали своих детей.

В результате до революционного

~~рабочий~~ Ижевска среди рабочих

граждан Галии не более 3%.

Куда. Благодаря буржуазные комманды

Кобаков и Кибкив, и существующие

культуро-просветительные упрощения

43 стр.
Работы ~~один~~ госизра рабочих, особенно,
малоознавательный и внов поступают

свой госизра проводем в кабаке. 100

Какой бы кабак с можно председателю

~~Рыб~~ ~~выдана~~ из ^{васевоны,} рассказа Работы

Ударить А.С. Вартана о купеческом кабаке.

".. Купеческий кабак Рыб постоит
хуже ^{каповаго ага} ~~капиталистический~~, ^{что тасго шумели нам,} едем мимо -

вокруг валяющиеся замесомыи, ерзание
мокрые пошумертые в ложиюры
модники ~~нона~~ ~~столог~~ иногда и

псалтири. Внутрь дуют сирасной

шум, изредка вырывается выше

шума мамерная гужань, стоны,

всешне кряком ^{и т.д.} О стол. На сите

открытых окнах и дверей вытис

толпа: люди в разных состояниях

некоторые валяючис, сидят, сидят

шепчут с рило и шумуют. ~~насе~~

Тучей табачной дым от ~~кабака~~

до потолка как черная деготева

туча закривена без стипенд.

грабидеи". ~~В таком~~ ~~кабаке~~

Кабаке вскоре человек в

сбоиновке кабака пошумел

✓

создавшие, делается Решетками,
 село и иеребсаму Эозимку....
 так во всех кабак и живни
 справи кровно и тимо. добатом
 ерши рабочи.

— Кто тую поделамы под
 кабакни селы, кунересте ~~под~~
 создаваа другую культуру"
 так называем. "Кунересте Бои,
 дроще Зуна с ~~у~~ уминой, эти
 Бои превращались за часиною
 в Франк. тем понам: Кунересте
 топорам и ^{из} ~~тупов~~. ^{особенно в Фриш делам} Резице газе
^{занимались Кунересте и Зоринские.}
 Эти драк в Инсваке за
 Распространили Кунересте
 даже не стемляши резать
 и дрел. Кунересте Бои развит
 больше всех видов крестьян".

Кроме всех указаний "Крестьян"
 особенно развит были дома Кунересте
 Кунересте ~~и~~ ^и ~~душеи~~. работа и душеи бокам
 Бои именно, невозможно от саде.
 селам, работя ершовали ~~свои~~

Свисту
~~иногда~~ кислой. Зернаты.

Приходи Ранн Ролле кривым казематом
 Белогодари село Ходяева можно работать
 легче чем иначе ^{купилежки и т.п. и т.п. и т.п.} ~~устроены~~ ^{дальше}

всех взять ранах перноз -

Ителеки, то самим кривым казематом.

Кривоном считаешь Кривоном
 Колтома. Ортоном этого
 "Кривоном Некая дама по Франшии
 Колтома. Притом ^{Рана} Колтома"

ежедневно, кроме "деву" встольные
 Удовольствие, вбываете Колтома
 мой найди в Кривоном кроме
 девок: было ~~за~~ закуски, Карти;
 мой получил удовольствие
 не только за деньги но и за все.
 мой стилире любовь красну и
 словотворение на не все мелкие
 девушки. У дамы Колтома

были и мальчики" по Газарам
 и по вечерам ^{Красн} Фран и Сталлелин
 краденное работе добро. Врезки
 шате в твоем Колтома"

163

Вам взысканы деньги долов
из краденых средств.

Теперь Колтома превратился
в детский вичевский рабочий поселок
в эту долау утайте сойти
работу детей; в шашки срязные
Умцах, где резали и грабили
работу и прохотиз. Ныне
работе развелили и осветили
Декретом Умца. О
Умцах Колтома работе
уже забыли и многие теперь
незнают почему их поселок
называется "Колтома"...

Вот такие умсаах там работи
до Октября 1917г. 1917г. Разруши
все "крестьян" а рабочий класс
и трудящиеся под руководством
обкома В.К.П.(Б) по большевистски
в отношении к ликвидат ветайки
сшарто Умца и вилекие
той раки, который рабочий
класс и трудящиеся получат.
ой стариз неов.

~~Следует~~ Работа по ликвидации
старого языка и созданию нового
по форме функциональн и по содержанию
социалистической культуры.

Целью ее является создание
лит. и трудящихся ~~и~~ грамотных
о культурном строительстве?

Трагедиями и трудящихся
подруководителем в авангарде

Т. н. 181 На 1/XI-33г имеется следующие
показатели: ВТМ 2/30, ВУЗ 2/30 и выше
тех. курсов - 6; Средн. учебн. зав.
заведений - 23; Г. ст. и Ф. З. 21;

Результаты Училищ: Все учебн. зав.
заведений - 50.

Результаты Училищ: 27283 человек.

В т. ч. Училищ 8599 —

По революции и литературе Полю
Все учебн. заведений

Средн. - 3; Г. ст. и 2х кл. 4,

Результаты Училищ 20807. В т. ч.

Училищ 420.

Результаты учебн. зав. ~~и~~ 714,2% и Училищ —

на 1311,7,2%. Результаты Училищ. 2047%.

№ 1.

стр 9.

105

Окронные посетители имели в области
подготовки Удмуртских родов

№ 1/ХII-331. Род Выш. и средн.

Учеб. Зал. имеет 384 чел.

Пит. имеет ~~Удмуртских~~ 8 %

Удмуртское - 8. Рабочих 41. Крестьян
Бедн. и колхоз 5, и крестьян серед. 26.
с Высшим образованием 9, Средн. 86.

Высш. колхозная работа

№ 1/ХII-331 Все школы города Ореохин
горными заборами, % от в. Удмурт
достигута 80%. Имеется фискал. с/х
станицы, действенный круг - проведено
до 1^{го} октября 37,000. Имеется детская
Республиканская.

Охрана детства

В городе имеется два Удмуртских детдома,
один детприемник, ~~с~~ с 1-м
детей 260.

Барсба с этвигуу. Нсршилгооги
тэ рогт грамтн. Орегн кролетар. ч
тргугуу. Унселска

166

До революцизм байн насжилт			
Грамотной	Насжилт	3,6%	с
1928-29	чиге	96,1	, с
1932-33	-	98,6	.

Ильмэ ман ~~тргугуу~~ Унселн крелро-
уагсаа с охиоом. Грамотности.
Билэ Нлр. но Унселска, " Овлас
100% и тосецаашаа гб.

Шооиг крелет длоога

Унселска компол - 18, Бвбемогер 11,
красн Чолкол 43, Кичо: сн ачин уето -
кол. 4, Знуров 1, Родно: Родностаг ажа,
Родно узеи адиги, Уамокол. 150
тран. тореи 2600.

Дош Кош нас длоога

"Детский садов - 41, в них детей - 2262,
деткиноцагун - 28, - - - - 1383.

66a

Счета

На организацию № 1 работы

Педсовет и переизданий

АРХИВЫ УДУМРТТИ

АРХИВЫ УДУМРТТИ

АРХИВЫ УДУМРТТИ

АРХИВЫ УДУМРТТИ

Медабестушаваше на 1/11-го.
по облюва

1. Больные - 30
2. Фельдшер пунктов - 54.
3. Туркитв перв. помощи - 20
4. Туркитв кабинетов - 11.
5. Сам торты 2.

Медперсонал:

Врачей - 179.

Фельдшер - 145

Акушерки - 7.

Средства - 220

Барта старомой

Ивазнык медсестры 6.

Коек в них - 120.

Ивазнык врачей - 12

Траволонитвосту 146.

Вот догиттен. Удмуртск. Кролезага

айя, Армигарнат Ижевск

В ИИИ Идтиляки Фомтайило мквстар.

старые селайки в Ритту.

и создает подлинно религиозную
просветительскую функцию через
которую идет все слагаемое
всему коллективному, по общему

А.К. Др.

16A

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

169-

Струдилова

Александр Назаров.

удачник, герой первой
путешествия 71. партизан
с 1931. исполнитель

Можно указать на работу
проделанную мною в связи с
устранением захвата и поломки
ревертной передачи на которую
первоначально жаловались
все заводы покупателем. Удмуртско
в связи с этим как говорит-
ся в брошюре "За советское
станкостроение", удмуртский
процесс навески фартука, изме-
нен процесс сборки фартука
что дало годовой экономии
25000 руб (см брошюру)

Доказательством можно
сослаться на оценку моей
работы по станку Удмурт
в помещенных взывать
общественных, партийных
организаций и администра-
ции в брошюре "За совет-
ское станкостроение".

К 1му мая 1931г. Было намерено
 выпустить первую пробную
 станки в количестве 5шт.
 К моменту изготовления
 деталей на эти станки боль-
 шинство кондукторов а так
 же и других людей изготов-
 лено не было изготовить
 их пришлось по разметке так
 что полной проверки техноло-
 гического процесса сделать
 при такой изготовлении
 не пришлось.

На заборке этих первенцев
 была назначена бригада моло-
 дых слесарей. Бригада эта
 к ее стигду не учла всей важ-
 ности момента выпуска пер-
 вых слюнных станков на на-
 шем заводе захотела зарабо-
 тать на этой работе. Из него
 был назначен суд и некоторым
 из них дали расщеп.

Станки Битюк к 1му мая были
 выпущены

10. 11. 05

Дальнейшую борьбу Станкостро
Смотреть в вынужденной бр-
муре "За советское станкостро-
ение" Волковой и Перевадова.

Меня не отмерены все лица при-
нимавшие активное участие

В настоящее время т.е. Октябрь-
ноябрь 1933г начинается новый
период подготовки производства
новых типов станков более
сложных конструкций
Изготовление чертежей делается
опять в Москве.

Меня перевели на подготовку
нового производства

В настоящее время мы с тов
Челушкиным конструируем новый
специальный станок для рекон-
струкции нашего оружейного
производства.

Намерены к 1 мая 1934 года
выпустить первый 10 станков.

Начало станкостроения

В Механической мастерской приби-
зательно в 1924-25. не стало рабо-
ти, чтобы сохранить квалифициро-
ванной кадр рабочих администра-
ции и профсоюзных организации
совместно с рабочими стали изы-
скивать какую бы работу можно
было взять в цех со стороны.
Наметили начать делать на первое
время дрели. Сделали образцовую
представляли в заводское управление
там ее приняли и дали заказ.
Постепенно для разнообразия сделали
еще четыре образца дрелей, два настоя-
ных сверльных станка, триеще-
ток два размера, труборасширите-
лей пять размеров и рубаночных
железок несколько сортов. Кузнице
наши так же загрузили выпол-
нением заказов на разные инстру-
менты как то: кирки, молотки разных
размеров, шпатель и т.п.
Освоив технологический процесс всех
этих инструментов наши токаря,
фрезеровщики и слесари тисковой ква-
лификации /большая часть украинцы/
не стали ощущать недостатка

в работе казри рабочих цех
сохранили полностью даже еще
рабочих добавилось.

Когда от нашего завода потребо-
вали выполнить военных заказ
но наш цех получил заказ
на изготовление пулеметных
шаровых цешаров, прицельных
приборов для самолетов, освети-
тельных пистолеты.

Изготовление всего вышеперечислен-
ного ^{только} загрузило, главным образом
станочных рабочих, слесаря, и рабо-
та на крупных станках все еще
ощущали недостаток работы. По-
тому пред цехом встал вопрос
об изготовлении таких изделий ко-
торые бы полностью обеспечили
работой рабочих всех квалифика-
ций. Обеспечить можно
только массовое станкострое-
ние. Цех стал настаивать
пред заводоуправлением об раз-
решении изготовить пробный
станок. После успешных настоя-
ний цех добился, станок делают

разрешили. Выбрали модель
токарный станок Лебе и дре-
зерный беккер.

183

Остановились на этих моделях
потому что еще до революции
мы покупали их детали и на
заводе лежали остатки лишь
разных крупных деталей этих
станков.

Опыта в массовом изготовлении
станков цех в то время еще
не имел, поэтому точного про-
думанного технологического про-
цесса разработано не было присту-
пим к изготовлению первых
станков без приспособлений и без
проверки чертежей изготовлением
конструкторским бюро цеха.

Приспособления и кондукторы
на изготовление основных де-
талей конструкторский отдел
так же делал самостоятельно
проверкой конструкции ни кто
из цеха не занимался поэтому
приспособления и кондукторы
были запрокинуты очень

слотный, дорого стоящий
 а когда их стали применять
 в производстве то большин-
 ство их пришлось выбросить
 так как или нельзя было по-
 ставить в них детали или
 было невозможно произвести
 в них обработку деталей.
 На сборке станков не доби-
 лись взаимозаменяемости
 деталей а кустарничками подго-
 нды детали по месту.

И в это время руководили раз-
 работкой изделий по мирной и
 военной продукции /дрем мар-
 шья детали освещительная ме-
 шинки и т.д./ производство
 это было цехом освоено
 деталями изготовлялись по
 изготовленным по месту
 указаниям конструктора и
 припопобленди. Производство
 видимо, поставлено было не
 много потому что они не

освободили назначив меня стар-
шим мастером на всего машино-
стружную обработку деталей и глав-
ным образом на изготовление но-
вых станков.

Освободившись от старой
обязанности я все свое вни-
мание обратил на станко-
строение проверил пригото-
вительные проекты кон-
структорского бюро некото-
рым пришлось забравать, не-
которые исправить и запроек-
тировать вновь.

Для изготовления кондук-
торов, приспособлений и ме-
кал под мое руководство да-
ли бригаду слесарей.

Руководя изготовлением дета-
лей я следил за всеми непо-
ладками на сборке и в даль-
нейшем устраняя все заме-
тные неполадки исправле-
нием или введением новых
кондукторов.

1240
6 По мере производства стали
накачиваются и было осво-
ено. Цех с поставленной
перед ним задачей стал су-
ществовать. Как вытекают то-
карный и фрезерный станки
хотят и не большими партиями.
Все увеличивающиеся производство
станков, дрелей и разных других изде-
лий стали мешать основному
производству (ремонт станков). Меха-
нического цеха, по этому из Ме-
ханического цеха в 1930 году вы-
делили самостоятельный цех стан-
костроения. Механический цех
разделив оборудование, рабочих
и технический персонал высеми-
ся в другое помещение.

Причиной выделения самостоя-
тельного цеха станкостроения
послужила поставленная перед
нашим заводом задача освоения
сложного токарного станка
фирмы "Американ тул".
Ввиду этих сложных стан-

ков намечалось в Большой кро-
меембе.

ХХ

С конца 1930 года началась развёртыва-
ется подготовка к производству
Этого сложного станка.

С августа 1930г. я был переведен
в текстильный завод для работ-
ботки технологического процес-
са.

Работы технологического
процесса пришлось делать
с молодыми инженерами и
техниками только что окон-
чившими учёбу, так много
практического производствен-
ного опыта у них еще не
было всего проделанную или
работу, конструирование кон-
дукторов, мерительного и ре-
дирующего инструмента прихо-
дилось просматривать и
вносить исправления. Рабо-
тать приходилось не считаясь
с основными рабочими времени-
но работа была интересна так

как была дана нас нова.

Рабочий чертежи на станок изготовлялись в Москве и когда их к нам отсюда привезли и стали их проверять то оказалось много допущенных ошибок и с помощью чертежей занялись приехавшим Московским конструктором за что чертежи занялись.

Наконец технологический процесс был намерен, необходим кондуктор, а также и ретущий инструмент на изготовление основных деталей были сконструированы и заказы на их изготовление сданы в цеха.

Для руководства их изготовлением, приехавшим от цехов и примененных в производстве назначили менеджера.

113

Второе применение специального
прибора для обмера при изго-
товлении шаровых установок
для пулеметов.

Эффективность его применения:
Подготовка по лекалу слесарем
лекальщиком стойки $\frac{1}{2}$ дня.
При использовании мной при-
бора на фрезерной станке
работа слесаря совершенно
исключилась, точность стала
получаться со станка различна
в пределах $\pm 0,02-0,03$ мм.

Третье. Приспособление для
обмеров шара для шаровых
установок.
Это было предложено в ТРИЗ
и не подумано премия цифру
не полню.
и много других разных работ
В доказательство всего указан-
ного может служить тот
адрес даный мне от рабочих
служащих и техперсонала Ме-
ханического цеха в 10 годовщину
Октябрь (см. в брошюре За совет-
ское Станкостроение)

Моя работа как изобретателя
 началась еще в Механической
 мастерской. В период налажи-
 вания производства мирной
 продукции. Особенно, по моему
 мнению, большую экономию
 дала зеводу изготовление кулач-
 ков для дрелей по моему пред-
 ложенному совершенно новому
 для цеха способу их изготовле-
 ния на токарном, сверлильном
 и шлифовальном станках по
 своим приспособлениям.

Для примера можно привести
 такой факт. раньше при изго-
 товлении дрелей на зборке сле-
 дало за сборку и выверку патрон-
 чика с кулачками платить 1 рубль
 при изготовлении же кулач-
 ков по моему способу зборка
 этого же патрончика лучшего
 качества стоила только 5 коп
 дрелей в цехе было сделано
 не менее 100000 штук.

Приспособления эти ни где не
 зафиксированы как предположительно
 так как в то время я считал
 это в своей обязанности

В период проработки мес-
 колоческого процесса и
 конструирования приспособ-
 лений для см. Углерод так
 же много пришлось подумать
 и много провести бездельных
 ночей почти на все эксплу-
 атированные приспособления
 мне приходится давать на-
 метки конструкторам.

К примеру можно указать
 кондуктор для сверления отвер-
 стий для перекрестчателю в
 корпусе коробки подач, раньше
 подобной работы делали по
 месту.

Из проведенных по ТРИЗУ
 можно указать по своей ори-
 гинальности Механизм для гре-
 зеровки фарника и машинки

2) Станок для проточки канавок

3) Прибор для сиротки станка и
 сацией по индикатору с точ-
 ностью до 0,02 мм

и разный группы, по всем
 проведенным предложениям
 экономии получено не менее

Рассказывает

Бригадир Электромонтажного цеха
 Ужестальстроя Вахрик Петр Андреевич
 2 Бригаду ^{самостоятельную} я начал с 13.го учебного года
 возраста в колхозной мастерской, а
 14.го лет уже устроился на завод в одну
 из мастерских нынешнего цеха и 85.про-
 работал там влет, а потом перешел
 в Электроцех. В 1930 году в числе небольшого
 группы Электромонтеров пришел
 в отдел капитального строительства
 заводов и был назначен бригадиром.
 Через мои руки прошло так много учени-
 ков, что и счет потерян и теперь
 еще в цехе работают некоторые: Завалин
 Лоздеев и др.

2 Бригада наша ударная профоринтан
 выполняет ^{всегда} выше ста: так в августе
 наш показатель был 102 процента, сентябрь
100 и октябрьскую программу выполнили
 на 121 это мы добиваемся путем хорошо
 поставленной массовой работы в бригаде
 мы общаемся каждый раз всякие затрудне-
 ния, встречающиеся в процессе работы
 мы скажем у нас не бывает некоторых
 деталей мы сей заблаговременно
 сообщаем мастеру для свое ввернутого
 воздействия на механическую мастерскую
 или опять таки с ведома мастера
 переключаемся бригадой на изготовление
 своими собственными силами; проводя
 в бригаде полит минутки знаком
 решениями партии и правительства

2 Делу политической и технической
 учебы уделяется ^{большое} достаточное внимание
 все члены нашей бригады охвачены
 учебой. Сам я беспартийный, но учусь
 в начальной политической. Это дает возмоз-
 ность разбираться в вопросах происходящих
 вокруг, ^{процессах} свою многолетнюю практику
 Электромонтера подкрепляют учебой
 в теоретическом

2 Теперь мне хочется рассказать, как
 я работаю над учениками; каждого
 подающего надежды я беру под свое
 наблюдение или прикрепляю в порядке
 шедства к опыному работнику
 в месяцу подвергаю коллективному обуче-
 дению всей бригадой

2 За все время своей работы я не делал
 пропусков, ни разу не подвергался
 административным взысканиям, а только
 всегда поспоряют. Прешировал много
 раз проитомарам и деньгами. К 16 годов
 щим Октябрьской революции нашу
 бригаду прешировали денежной премией
 в 250 руб. и переходным портретом В.И. Ленина
 и сверх этого много отдельно зор.

2 Трудностей ^{впереди себе} много, но под руководством
 партии, при повседневной помощи широ-
 кой общественности и печати преодолеть
 их можно.

— Майна наших успехов —

— 179 —

* * *

5 * Трудный и победный путь героической борьбы пройден в последние четыре-три года Индустриальными стантом Удмуртской Автономии — ИЖСТАЛЬ заводом.

Этот путь с исключительной яркостью свидетельствует о великих делах, бурных машинах невиданного в истории человечества Социалистического строительства, о мощном размахе борьбы за овладение высшими новей техники, новыми сложнейшими видами производства.

5 — Красота Этот неморинский путь рисует великую борьбу за новых людей, за строительство безбассового социалистического общества за высокий кубитурно-производительный труд.

5 Путь последних двух-трех лет — славною этап борьбы, превращающий труд человека на одной шестой мира "в дело, доблести, славы и геройства". Путь, рожденный тысячами ударников-героев, краснознаменных ученов.

— Путь побед.

Σ Под влиянием талантливого руководителем Ленинского Унитарного Комитета В.К.ИТ(С) во главе с волевым рабочим классом и партией Г. Сталинским, под руководством Горьковского Краевого Комитета нашей партии - большевики и рабочие массы Института завода во главе с Обкомом ВКП(С) в историю борьбы за социализм вписали еще одну славную страницу.

Σ Умелыми работниками во главе с партиорганизацией завода - Института завода превращен в мощную индустриальную базу диктатуры пролетариата в мощную опору обороноспособности СССР.

Σ В три года и восемь месяцев выполнены программа первой большевистской пятилетки.

Σ Досрочно завершена программа первого года пятилетки построения бесклассового социалистического общества.

Σ При общем росте за последние четыре года производства стали на 510 процентов, выпуск высококачественной стали возрос на триста процентов.

Σ Заводо построено и капитально отремонтировано; 1475 токарно-винторезных станков, наплав в 1933 году в индустриальную нашу страну.

Σ Для стали, серебра, меди, цинка, никеля, железа, хрома и упрочняющих элементов, родильной проволоки, каменчатых тракторных валов, разрезных колес, шестерен, подшипников, раздаточной коробки, шестерен до шестерен Моргана - граница ссср закрыта. Заводы своего на производство, твердо закрепить в ассортименте заводской продукции. все это.

Σ Кузнец и освобождает величайшая в мире заводская станция на 24000 киловатт. Создается то модели и целый ряд новых станков, станков, станков.

Σ При ~~полной~~ повседневной помощи промышленности и Ине стальной завода - 4 дм улучшая авто находящая область и отсталая, неукротимая, забытая уширением аграрной области - преобразование в издуче вую индустриальную ^{аграрную} область в край усе тующую и разрабатывающую Континентальный Стран.

Σ Как добившись Ине стальной завода? В чем секрет и тайна Ине стальной завода?

~~Если это тайна или секрет то они за~~
~~ложены в генеральной линии Никиты Хрущева,~~
~~в Ленинской национальной политике.~~

Σ После победительное проведение в жизнь генеральной линии Никиты Хрущева, осуществление Ленинской наци ональной политики, неукротимая борьба

с классовыми врагами, бескомпромиссная борьба с правыми оторгушником как главной опасностью. На равном уровне с контр-революционным троцкизмом, „левыми“ - зейдбаши, с великодержавным шовинизмом и швейными казнокрадством, с прищипыванием к носу - в Гоме и только в Гоме все секретно вся тайна усмехов.

Σ История нашей ^{реальной} Социалистической партии, вся ее работа доказали что особенностью оторгушника все отягощено двойным недоуменем партинко-массовой работы, упрямое нежелание кивать партии кивать злостью.

Σ В.И. Ленин и т. Сталин учили и учат нас, коммунистов, никогда не опираться. Отвернувшись от коммунистов.

Σ Организованное Гомо больше всего дело, Гомо почти все, ^{упреждающее} чтобы обеспечить победу.

Σ Мы ни на секунду не отступим в своей работе неопытно и упорно учиться воевать партии ^{т. Сталина и т. Ленина} ~~Сталина~~ ^{Ленина}. Главное свое внимание мы всегда уделяем во всем организации см, постановки и, во всем танию.

Σ На основе упорной т. Карановича мы сформировали весь центр т. Карановича партийно-массовой работы в партийную, в Гоме. Мы добились здесь успеха. Сегодня кивать партийное звание - 78 партийцев, 370

партизны, 230 партизан боев 780 амбатов ведут
упорно, ~~ведут~~ настойчиво великую борьбу за пере-
восмиание масс. Сильно, много примеров, ко-
гда уменьшат за собой рабочие массы.

≧ партизны стали боевым звеном нашей партии,
организаторами и руководителями масс.

≧ Все одно и то же.

- В масштабах 25, уеза №85, партизны т. Шенджик
работает во главе трех бригад козлаевских бригад.

Партизны во главе командой коммуниста в
крупнейшую работу и обеспечили систематическую победу,
т. Шенджик сумел ^{на деле организовать работу} ~~организовать работу~~ авангарда козлаев-
ских коммунистов, и в результате все бригады пере-
командовали свои территории партизны.

Все члены и кандидаты партии - передкоманды
территориальных партизны.

Кандидат парт. Товарищ
Иван: уеза.

Образцы работы партизны гави партизны
т. Тюлькин, Шенджикского уеза, Товарищ Тюлькин,
работая 1 1/2 года партизномбригады и амбатовских козлаев-
ских бригад, сумел развить и активную работу, ши-
рокое сотрудничество между бригадами партизны
и обеспечить систематическое передкоманды
в работе коммуниста.

перестав свои ряды, партизанский смелый
обеспечит издатель и фюзилейный ^и руководящий
руководящий.

— 1811

Коркыт кое работе имеет - стан, станок, стои центри
Термический руководящий. Смена - мясной работы. Ин-
женера, Термина, вратаря смущающего.

Провинная раба аншла партизанский см, Терминальный
руководящий / руководящий руководящий ^{показатель} на заводе
на заводе ^{на заводе} боевые заводы: превращение заводов в
образовательный завод, повышение выработки продукции, на
заводе необходимо быть отсталыми бригадами, а в бригадах -
ударником, не выходящим из Технопарка.

Роль ^и ^{завода} инженера дальше добиться чтобы ушли
не отсталыми бригадами, все работы выполняются
Терминальные нормы

Мы сумели ^и ^{закрепить} создать крепкий кастин партизанский
кастин, вырвемся в борьбе за Израильскую мишну
партию.

Более 2 лет работают секретом партизанский
ука и 85г. Бушман, Решеткин и Шурболат.

Работают под Кремлем.

- В 1936 году в партию вступает на должность стари Г. Мош-
кин. Он берется за работу. Возвращает род партизанский, активно
борется на руководящий. Коллектив формирование и престиж партизанский.
Более года работает руководящий стари. Сейчас Г. Мошкин
- секретарь партизанский Министерства мастерской, сфера
на артизанский работу и добьется высокой продукции.
В целях не допустить быть отсталыми бригадами, в бригадах отсталыми ударником

В Свердловско-Тюменском уезде редкоев - 1250-1300
когда обитали друтови закрепившие с 1431 года.
= Все они дало 1432-1433 года. 186-

Особняком стоит друтова Г. Конюхова, ред-
нокрайно уральско-уральская она.
Весь гонимый бродит за уральским уездом.

Старейшая друтова — Луговая друтова
уезд, систематически уральско-уральская
своей и так.

будет учиться а ты ты так дома проводишь и дела
покупаешь. На мне же нельзя было его грабить там
да я платю еще не получаю.

-188-

Обязанности мои были следующие: В первой
месяц обучения я стою у станка, смотрю как
заделывает резьбу после окончание работы мал
у станка и возношу струбцину из мастерской.

Возникли у меня все интересы, вращающиеся
частя станка, выходящая струбцина, мушкетерские
ков и ступа малых. Как-то раз я задаю заделыва
ющим несколько вопросов, почему станок иногда
вращается быстрее а иногда медленнее, для чего эти
разности и почему они так сильно различаются.
я в это обстоятельстве вернувшись вместе с
принципиальными наставником. Он мне ответил так:
Когда будет время все узнаешь а сейчас тебе
еще рано знать, а узнаешь что я принципиальна
наставник рук запретит мне прикасаться к стан
ку. На следующий месяц он покажет как слож
вается станок и станок даст возможность его
на работу я должен был приходить раньше

заделывающая, принесит из колодезной веточки, масла и свечей; (тогда еще электротехники не было и работали со свечами) создайте стеною и выложите те вещи которые он делает. Потом стеною посылает в кухню за резанной, некоей картошкой и кипятит воду в чайнике, очень часто ходит к заделывающей или к какому нибудь из рабочих домой за пиццей, за пирогами на платочке и в садовом за вином. Там и прощаются

5-6 месяцев и первая моя родившая была очень ровная как уродов как уродовина и мажоравна совсем шикарная. Но не судите было мне тоже маленько

счастлива, раз заделывающая мне сказала что он зовут на родильный до абеда не придет, так что вы и родите и мажоравна совсем, а если мастер или мажоравна поймают спросит где заделывающая так и даст вам сказать что здесь на родильном и ушел в кухню. На родильном деле я не верю по поводу со шикарной на шикарной и стеною мажоравна совсем, во время родить поворачивать свернуться со шикарной и ушел на стеною и сделал на ней не шикарно поделано.

Заведующий привел в мастерскую и увидя сделанную подвину на станок стал меня мотать и проводивший меня мастер ушел в чем Дикамента распробовал ее на три рубля за сделанную подвину у станка и с тех пор мне платят не стало, заведующий каждый день меня мотал и близко к станку не подпускал и все известная читав я его простил и много слез я за это время пролил, наконец же выдержал и не стал ходить в мастерскую, а дома создал станок, что отпустили на заводскую фабрику это безплатно отпустил работая на время ремонтного завода.

В 1894 году в январе месяце не просидя отсюда меня приехали в механическую мастерскую тоже устроили токарю. Сдесь тоже самое делал на савартирской фабрике, но плотником, но званием не помню. Новый заведующий отнесся ко мне внимательно, благодаря заботливости са отсюда, он стал обменивать мне части станка, нашли заточил лезвия и исправил на дальше работал на станке и ни когда меня не моторил, тогда все дела устроилной мастерской и ни раз не был, а всегда заши-

когда если кто меня обидит, а если случит
 ни за что обиделись роз и тогда режет уша
 шила подались товарищ Алексей Петр взял
 меня за шею и отпустил от галочки ко-
варя ударились и брду тогда режет и поран-
зил руку что похвалурос задолго тому он
за это обидно первая меня за уши ~~так~~
 и тогда если похвалурос так еще больше
 поведет и я подались ~~то~~ свогата об этом за-
деломину, другой роз в семье товарищ Васи-
лав отпустил отраву за то что похвалурос
посидаросились и дойти мне приидти и позвал
его по имени ~~сераф~~ тогда как это было
приидит ^{и не была} и этого не знал, но счастливо он-
равно попал в переваду, задолго тому ~~вс-~~
дел и пошло у них драма.

Не была была родилась и в Меланисеини,
 родились на 2 семье на не на ~~ав~~ всех сидином
 у нас семье не была для тех же кто родились
 в первой семье обиделись перева Вин Дури-
насови. Начисали родились с 7 часов утра с 12
до 2 часов обед и с 2 до 6 часов вечера а мне при-
идит дети в маске речей ~~медведем~~ на 13 часов

192

утром и днем, два прихода на вечер и до
 прихода заделывала слозать кантывивад, ста-
 нак, всецпи из земли и заточить нутрии резы,
 потом начинался делаться до обеда, но обед задела-
 тина усадит домай а я должеи два дити у стана-
 ка и если не робити тои कराуити мистру-
 мента, в бчась заделываю усадит домай а усе-
 рие должеи два удрати в земли миструменты,
 воесити станак, всесити под станаком и
 опала станака и всесити стирнулу из мисте-
 рсой, а домай прижавилось усадит в 7 часоь

нак много робота шла елу на полазу. Так
 пражитывали многе урении ктосва все ста-
 нити у ~~стани~~ заделываюа Блада.

В продолжении своего уреничества, уреничан
 прижавилось переносити много каря, обед и
 мило слез пражити, за недосмотр за всецпа
 мела или не урэдил заделываюу уреничан
 парои ремяниш, дили ружаниш, рвои за урени
 таснаи за воесити. В мисте рски забата дили
 постивчели надзирайтиси обзаканосити кановаи
 дили следити за порядком и должисити
 из ние дили мавитиси подрадак, таме над-

с 15го января 1895 года мне было дано поделу-
нах плато Бран. а в Арбеле мне же перевести на
отделенной станице. Всем временем я был 1 1/2
года, а это по тогдашнему времени был очень
краткий срок, обыкновенно времени от 2х до
3х лет, посылу же рано меня посылвали на
отделенной станице, а вот посылу, после того
как мне вложилли почти все время платицу
я часто стал оставаться да 11-12 часов ночи для
самостоятельной работы на станице, а за-
десницы не запрещал так как сделан-
ная мной работа шла ему на пользу. Так
и прочие работы мною временем владели все сто-
ити у ~~от~~ заведующая Злада.

В правдоу же мне своего времени, временем
приходилось перевозить много каря, обид и
много слез и рабства, за недобротой за все время
мне или не правды заделывали временем
пароли речными, Билем речными, речными за
таскими за воласе. В мастере речных заведо
посылу же надзирали обязанности владели
были следит за порядком и добротой
из него были владели надрадой, там же над-

и при этом всегда носили при себе ремень и если
 толстая шкура не могла застегиваться, тогда
 ремень шурт или шурт надевался из за стян-
 ных поясов и давал по пояс свисать у нас
 была шкура. А мастеровые в это время суще-
 ствовали такой одежды, если у человека перебе-
 дила на сапогах или лаптях лаптишь то он одя-
 зом заделывался прилагалось долой и упростить
 или свалил в сапог и не носил его до конца.
 Заплечную доволн тогда когда у человека про-
 шуртася $\frac{1}{2}$ и то и шуртася над, а потом попоман
 5к на день при переводе на ~~то~~ самостоятельную
 работу родовой деловой платил 10-15к. и годо два
 пошуртася по 15к. в 22-24 году поделочная пла-
 та была 40-45к. а когда человек приде-
 лал платочек и шуртася это тогда на него.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

условиями работы на заводе. — 125⁸

Если ты же сам был главным рабочим молодого
рабочего, но и для взрослого рабочего были не
очень хороши, разве только тем что все время
не было а издевательством и штыряком
так-же подвергался, а штыряком прощелочил,
за неведение на работу штыряком 1 рубль за утре-
но номер штыряком 50 и за незначительную
порчу или поломку штыряком или сбав-
ка пенной платки. Работать не позволяется
неграмотными властями кресло и убо-
женых рабочих, среди мастеров производили
взятки и мажорство, замечались взятки
тавои и Шмавинушки. Рабочие были мастера
а не начальники цеха редкие кто решал-
ся обратиться с просьбой, ~~но не стоило~~ ~~было~~
~~рабочие~~ ~~рабочие~~ ~~обращаться~~, сколько же рабочих
не было прав и на сколько же не была ея крас-
да законна и справедлива все равно он не бу-
дет виноваты и ему же после будет хуже,
ошибки полагать в штыряку несправильно
а если кто не пожелает денег на обыва-
вочай на ведку не жалеешь а для себя не жалеешь

не руды была вынуждена работать ввиду отсутствия
руды, тогда было принято решение подарить мастерам,
Справедливо признано да и рабочие наряду с остальными.
Да что были темные и невежественные рабочие,
подверженные следствиям органов:

В течение десяти лет с работы удерживалась
2 процента с заработной платы руды на постройку Ми-
хайловского завода, несколько лет удерживалась 1%
на постройку Павловской черновой, с начала раз-
работки Восточной удерживалась 1% на ведение
посадки заливными работами и на пенсии, тогда как
ни одна посадка руды не велелась.

На средства руды во всем сезоне и мастерами
завода были присваиваемы грабительские суммы,
сталинская команда в несколько тысяч рублей,
для поддержания огня в шахте у меня са-
биралась денга, для этого были специально
старости, иными обязательства была поддержи-
вать неграбительский огонь у меня, для сабирания
денги на масле сиди у стела во время вос-
хода какавальных работами и настоятельно тре-
бовали положить в корзину несколько копеек
а если стел не полагали денег на сабери-
вание на ведение не жалеем а для два тысячи

Старосты ^{из} этой дачи должна работать по назначению
и административным с производством.

— 197 —
у родных

На всех заводах завода слесарской мастерской
свой и в завод она должна прийти а ад-
райтис из завода не лезя, беру приказ в против-
ном слесарю задержит в производяем в работное
отделении ~~он~~ да еще изобразит, а староста дейс-
твительно не имеет изобразит, как инженер Иван
Иванович или как его зовут работные Иван
не производя. Дня что бы он не изобразит да не
изобразит, изобразит работные не только за работ-
ства производя и изобразит и и за то что работ-
ный слесарь что изобразит или производя с ним,
затем что в одну в свою производя изобразит
как работу и изобразит за работные, а если за-
держит работные с своей или с малом то
непрестанно заставит с есть, изобразит изобразит
тем самым не была производя. В производя
завода Иван и мастера производя сав-
ственно изобразит работные как инженер
Павел Иванович Иван Иванович старший мастер
савенно-производя мастерская, за что
не только раз делал на все производя,
да и какой степеню производя самоуправя.

Администрацией и в своем распоряжении положе-
ния походились рабочие.

1918

В кондоминиуме и мастерской завода были свои поряд-
ки и если в артельном цехе зверили обращались с рабочи-
ми, за всякие пустяки и трафаратами, создавали и убожи-
лись с завода, зато в металлургической мастерской обра-
щение административное к рабочим было совсемное, я не
помню чтобы какойнибудь мастер повел, даже и тра-
фарте были редкостные, были случаи похвалы стилистов
так мастер повелит и скажет что ты надо своим пер-
форманса историче и тактиче-же заставит каждый ста-
нок а рабочего переключит на свободной стилист, не убожи-
лись из мастерской. Даже за такое прокула сама целый
месяц и даже два месяца наказания. А металлургической
мастерской рабочие были всеобщее морализирование
и их была твердо заменит дружно, в артельном
же цехе на рабочих не переключил не требовался
дополной квалификация и все рабочие из деревень,
и такая рабочая называли колхозники, в асфальтовой
не давали прохода и издевались над рабочими из ва-
гонных все и как и не называли как вайские россы,
лишь саврасах их называли рабочие издевались и стома-
хер за их что они вайские, вай погону погону наша
были рабочие из вайских.

В это время ни какой озерной пурда не существова-

Видно, за звездам канавкам были огневые частные не тима-
 тими,
~~всем~~ ^{всем} поминание рождения мужским была унизительная,
 но о ~~жестокости~~ и саварити не припадитесь, но
 жестоким рождением на заводе слугами презрительно
 но как се разворотный желанным. Кличимые были Дима
 ирвое что жестоким свободно маломодной не воз-
 мытно была найдти по мастерской где они не ра-
 ботают, тамона добиваети подавляемая свисты, галка и
 не пристойные восприми, так что бедная жестоким не
 знает как выйдти из мастерской.

— 199 —

Отношение власти к сильным собеседникам
 к тима-тис родекам.

Всем поминание рождения на заводе было тило-
 кое, то не лучше было и все заводи, кандай
 поминание, урядник чувствования себе мажас-
 ством, не дай бы. Было напросто в поминание изобрета
 до поминание, что надо было лучше, стиратель и
 стиратель изобретение тима-тис обываемым, а
 они сами изобретением нескладно были. Вообще
 отнимались варварским изобретением ^{старинным} в кандай
 части Самойлов за что в дом его была Франца
 обидя а в зарежной части Котиков миром.

Трудно отыскать канон один один рабства, были.
 материальное а божественства вовсе не гримированы,
 гадит не читали да и а существующим не мало
 знали, были все и патном то благае созори не
 тинное разном светом, целенити патоме рабстве
 были созори и разное недвигая, да позадное алек-
 дотом, ирели в катри, на диком, на рабств, в козла
 и похотывали. Монахом парни оуриковыми стю-
 ж на трагидное, устранивали умилное надвига, на
 патоме ждали на умилном целенити баталоме коло-
 вие на 20 с гариманом и будном, с немем пово-
 ном пеек и похотывали, а деурики сидели дама
 и воротили а пеекине. Барады са всеми етими
 квиненными писаной не велост. Шком было мало
 по одной паталоме целенити на велосте, одно дву-
 киласная шком и шком оуриковоме бисковом на
 25 тиске шителет. Зати поном было не житие а
 масленоме, патоме и все они все жероме, все на-
 кие родити знамогаломе в том читави в целенити
 читали проповеди и гаворити рабства, те ратити
 за крики вас да нападевалити, оуриковоме нас
 валоме патоме рет, надсиренити насалити,
 под велити отъ Вла, молити се чаше богу, жер-
 поверити на патоме оуриковоме батоме и сод-

доставить постель, да еще все пошуршит сдаришь медведюс.
 а сами постель не сообразили, пожалуйста и раздобыть
 ничего, вроде с помысливом не ведем а даже совмести-
 но с помысливом пошуршил помыслива, а делами со-
 варий следующий фразы: В 1896-7 году в межозимсе-
 кой месячной утирании помысли пошуршил освя-
 щения исама, содрали с каменды родились на 1 руб-
 ли, капустили вина, пива и закуски. После освя-
 щения ярана и окрещения святиной вадой воснов-
 ки и закуски отворили помысли, в начале родились
 подвостивили метали мекашима /Ванаванова и
 врезали ура а поитом раздробились, так переи-
 сись что некоторою увезим на сапож на плоти-
 ну а там на помыслик домай.

Пошуршил первая мах заводилое помыслива,
 чтоде зашуршевалит. истиинной с мах и значе-
 ние празднования первого мах правдоура
 стовой деи в помыслива помыслива, с адеи от-
 пуциии из завады родились и гаварали след-
 ние первое мах так идитие поити рудитие.
 Родились валим валимисе в помысли и пивное
 словни, капустили вина и пива и распиналише
 роспиналише под липчана, на Мирасиловнаси
 мелиада и по всем урмидам шее негде риеи-

102
мной разрил и не вошедшим на работу на другой
день не наказывали. Редко померно жаловались
обсидимые без наказания, в семье редкие производили
себя зодчество и удивительные случаи в жизни.
Младенца и младенец представляется себе не может
чужа приехали в дни тогда и продолжил так
разведствия и паска, с утра сама водилось по
себе родные сведения в изречении, приехав домой по-
добравый и если сами не увидят в гости то и се-
бе гостией подруг, а всею пошл в кандале дома
судит, материально и друга, в одном доме систем
мелкие собой разоврались, в другом доме крими
о помощи и душу раздиралащий плач это от
члова семья издывает жеску и дельны, такой воше-
нар стоит все дни производя, жеску, матери бык
микроважно готовились к производя и многим из
них производя приехали с собой не редкие а ру-
жана и паска. В такое время младенец садился
майскими, ваа ружаниса митомли, кентисемали,
гистисемали и последующим паскомли кето жеску
потивались похмели и шеску в Дреусе ушима жеску
недали к себе товарище шеску парней и начина-
лась драма, к таким производя обломали за ра-
нее подготовлялись и во время производя шеску
жеску родными перевезевае расковысье и

203
Всего первая удивляет и за дни светлой осени в доме
никому неслучилось и никогда неслучится до сих пор, с тех пор
с тех пор неслучилось формально а действительность издается не ад-
рауцалась в Волошицу, очень редко обрадуется в два
никому неслучилось, Друзья Дедняже неслучилось после надежд
мелкий в посылке 2 недели кровью варилась а лечится
у бабушки заварилась, После таких и продолжит в мас-
терской заварилась в тяжелом неслучилось Дней там
ни и усложнилось разберись в посылке, Друзья, кто
удивит, кто мелкий израсеянной в Волошицу и много
не родилась задняя с подобными глазами или тол-
стой губой.

В такие продолжит все издается ад-
варилась сводилось а тому кто посылке разберись
на советском сайте неслучилось посылке
или задняя неслучилось и задняя в доме с сим-
ном с крестом, (задняя в те дома где неслучилось
второй ступень неслучилось мелкий посылке
крест знала кто ты неслучилось приключилась,) и сад-
расси неслучилось. После таких неслучилось Волошица
он ездил всегда на посылке и не случилось на ты
кто неслучилось на ступень крест сразу не случилось
в дом а крест неслучилось неслучилось а неслучилось
в дом а неслучилось будет задняя 15 лет так
Друзья не случилось а будет неслучилось так не случилось

да дальше проведет и если у когонибудь не оставит одной или двух копеек так он в следующие присов попомнит и получит, все даром он за свою жизнь в Ижевске сыгнал 40 тысяч рублей.

Воз в Вятской газете была помещена статья на в которой освещены условия Ижевские рабочие как очень религиозны, но помысли и жуликов.

В 1900-1 году основанном Ижевской машиностроительной фабрикой Василием Васильевичем Ижевским, весьма интеллигентным человеком, при заводе был организован рабочий театр, артистами были рабочие и служащие завода, но в то время театр обслуживал массу рабочих не имевших культуры.

Рабочий Движение.

С 1905 года движение рабочих резко изменилось и оживилось. В то время на арену жизни выступила подпольная организация Р. С. Д. Р. К. она организовала во всех сферах движения как в рабочих, проводила не легальные группы, собрания, массовые, возмущала промышленность, местами и не легальные книги.

Организация в начале своей деятельности прошла свои силы на борьбу с помещиками, кулаками, дворянами и др. в центре завода, на территории его, в домике в Ижевске, собирались рабочие, раздвигали партийную программу, читали не легальные

203

книжечку, разобрали свое почтение и гостевали
к Двору с царизмом, Благодаря такой родил, на-
силье стало меньше, осужденности и др. совершено
прекратилось, Крестовина моя же сиротами на др. др.
пошли на стою, маюдеже же подило на думам с гар-
монией и душой, разговори в маистерских велиес на
политическое и знаменитые члены, а др. и реальные.
Касательно также же др. маюла и организованного партия
правом партия, организованного черны ситко, поны
в черномые усильно отилом протестом и притязани-
ем православным христиан организованном не вестом
Двору с демократическим демократическим и родителю.
и родились родились на не ситко протест, на партияном,
хрущевыроци партия и на маюрситов.

В тирае задолгой организации была улучшение
родились на заводе и посредством протестом не с-
комаром задолгой родились не востановили зарплат-
ты, козенного сасарном инструзиентом и дошлись
семидесяти родились для на каюне производил.
Резили на заводе аслад, дитые родились превва-
тилось, за воровстве из завода козенного каюне с-
тава родились сами сфидили, ситко притязали в
асадности после того сас каюне в воровстве

Возвращения симуляцией мастера Марьямцеве и
привелили его на такси на улицу завода. — 206 —

Для ^{даров} ~~преобразования~~ революционного Движения
Администрация в села на заводе инстинктивно ста-
рости, председателем собрания старости был назначен
из начальников цехов. Территориальная организация засе-
дала старостой под свое величество, старосты пре-
вратились в Депутатов а собрания это Депутатов
стало называться Советом рабочих Депутатов.

В Даров за грамотность организация решила добивая
старосты в Углевке средние учебные заведения,
музыка и искусство гимназии, высшего техникума
а потом техникума. На первом массовом совеща-
нии среди учеников высшего образования где
раздвинулся вопрос об открытии в Углевке женской
гимназии, земский начальник возмущен с ресало
о необходимости в Углевке гимназии особенно жен-
ской, старости подвергнули его, но присутствовав-
шая молодежь с речью protestовала и требовала
постоянно открыта об открытии гимназии, тогда зем-
ский настоятельно требовал в то время в Углевке
Козаков и еще разгласил среди молодежи родных
соседей. После этого ^{ссылка} добрых сил добиваясь
у старости и своих связей ~~тогда стали они добиваясь~~

саму я обидел ~~тогда~~

Решение десятидневных китаев они должны
 посетить в отделе или в милиции, а когда
 дела все-таки посетителем то земский негодь.
 мы знаем что шану вам посетитесь разре-
 шая по средней государственной не была. Когда по-
 сещая разрешение от отделе или в милиции
 в полярной части завода, с нами содейрует
 деньги по посетителю здания. В это время сраба-
 тая уже не утверждалось на посетителю чертены
 и проценты. Снизится 2 раза после отделе или в
 своей милиции с деле отделе и мужская сим-
 номы.

Передней задачей периметра организации было
 взаимодействие родства и подготовка в организации
 пошу восторженно для чертены самодержавия,
 были армия чваном дельце дрессировки и эти
 дрессировки взаимодействие революционерки и да-
 же восторженно, были демократия на акциях
 предостережения поворота, были срабу с кримином.
 сивом и охраном массово ан принадлежия по-
 смичи, было организованно достояние в Ужесеве
 было а из Ужесева революционерки кинимало в
 другие организации.

...и организационно это был предмет я
 варя симичию проси государствен, но это прос
 ст еще грубо говорит не проси итаю зайдом, з
 и в отношении я сирасивомо члену я обидан

209

Вашему приходу на это приехал судья мне
будущему, оказался телеграмма из Саратова в са-
тарой деле написано немедленно произвести обыск
в доме тавно-та. В поезде приехал молчан при
издаче обыск но когда ехал начался в журна письма
политической значении он не восдержал и арронта
спросил где родились все ней и ответить что
родились тогда он закричал во весь голос если ты
родились тогда все дела кидать такие скандалы, не
сидишь в тюрьме тамона сию минуту уходи а ваше
дело решиталось а не вступают замешатель и если
обыскать что-то он был себе приехал а не при-
чал так как у меня редкая сшить и мажон сла не
зудрай, так он выварачивал на меня с кровом на-
сидителем глаза на все тело не создал а тамона все
сидит по келю разбрасывает и не никуда ни чего са-
значительна создал из за вас чертвей парана меть, а судья
погрязи, походи так понадемся мне так и введо
из тех же делмааритических духе.

1907 год принес пороженые революционне и мух-
лине представителней Ижевских родилик Пас-
турова Ивана, Максима Давыда,

Сургах Василия, ушлимша Бережно и Дририк арес.
тивами судили и сослали в Сибирь. — 210 —
Наступило жаркая реакция, розогоним советской
класс демократов, партийная в провинциях зарослом
губерны в надменое, и вела медведицу на увар-
кушу в броду с самодержавием. Аргументовола впрокре-
ссоналальной союз родных по металлу. Аргумент-
завола кооператив под названием. Союз Кавказа и
вела родичу в Дивичеи тогда в одержимые превращаются
Заводелое погасило ства сына погубительвола своего
силу и погасило на родных профессии, запре-
тили содромия в езерках и ужал все стили отпуг-
нуть родных иривать по мое а на одрой ства-
сла навозоватис за не ввасад на родичу по мое,
и словами неопредмная Васильева гаварела
родичеи, Давоисоме воле позад на гужем на
свабде темерь мое вас в бараний рог сог-
коме, но не прелимсе елу дожить да тогда
времеси тогда родичи стили гужис в бараний
рог в емерь ела. Еудис родичей на тоитис.
за ела родичей ела невидим.
Старый дилит стили возбрандайтис, но ужал
не в томои селе, мнопис родичеи помяли жей-
руа смехотому власти и напов, непримисе чи-
татис гужисе и жерошис пошис, стили воени-

свойств газет, книги и журналы.

- 21 -

В 1910 году Радовские меноминскими министерской остано-
новили проводящего в первый раз на заводу влив из-
нуженного количества заводом генерала Гесвегова и
Васильева ему свое недовольство существованием
на заводе проводящим, он сподобил чин так разговарива-
вать не возможно и покраяно все так сделали дру-
гими работами и открытием меня, все издержки из
своей среды делаются и с ними подсебуря и сам ва-
ши требовали будут заманки и все удавилтварю,
На другой день утром в министерстве пришел ге-
нерал Зоркин начальником меноминского завода он при-
существовал при разговоре Радовских с генералом Гес-
веговым и стал рассказывать тоже Радовских кетин -
риск он ~~дважды~~ видел заметил делание других воз-
говаривавшие и приносил все уволившие с завода не
он узнал только дваих и оставалось все наизусть
ему на глаза, Делания Радовских пришедшая к на-
чальнику заводом обрешила не замечать уволившие
Радовских и он приносил обрешить их пришедшие и удов-
летворил неслучайно требовали Радовских, в число тре-
бований в ходили требования посылки примерной
подъемной платы за время болезни так на своей
счете был принос и неслучайно его все вспомнила,

Восходу несим на старости, восходу несодий на ле-
тание.

— 212 —

Во время Первой войны, завод был объявлен
на военном положении, все рабочие были на тре-
нге, рабочие работали специально административ-
но, рабочие механические мастерской работали
средствами по 14 часов. заводское начальство до того
было обременено тем, что в течение войны
работали с учетом и отправляли на фронт свои
запасы, поэтому работникам предлагалось:

В зимний период работнику Гумилеву
мастер заводским. работнику и заведомо тем
пора не окончить работу не должно ускорить из за-
вода, Гумилев заявил тем, что он сломан и
не может работать и поэтому тем, чтобы отпра-
виться на фронт, мастер заявил, что
применяется только подчиняться для меня тем
тем, чтобы и работнику сделать, Гумилев отпра-
вил до 14 часов вечера окончить работу и едва сто-
я на ногах пошел к заводскому за м. табель-
ным сидел в месте с мастером и курить, Гум-
илев попросил его выдать ему м. табельным
заявил ему, чтобы попросить и выдать а тем, чтобы
и попросить у Доски, Гумилев пошел перед тем

Вашим в контору и сего дня дожда я еду в контору
 к вам и едва стала переодеться дома и была, а тогда
 шла по саду за грибами там кина привлеклась вой за
 сито я тогда переодеться пока следуют тогда не будешь
 в другой раз приезжайте, тогда Тулеев обратится
 к конторе Митрофану Ивановичу прикажите ему воз-
 вратить мне М. а контору встан и все же не смейте
 мне возвестить из конторы, Тулеев тоже возвестит и
 встан у дома а в это время я пришла прощай
 покаянием мастерицей Андриусов и Тулеев не
 дожда дунования обратится к нему с жалобой
 вам высокопочтенные сделайте милость прика-
 жите надлежным воздать мне М. на покаяние
 старости как была оформлена то записал фран-
 цузский и подписал святцы,

На третий день Тулеева воззывают в контору
 и приезжают в свое расстел и объявляют кин
 там с учета снят и в 3х дневной срок должны
 вернуть не покаянием на обратит, Тулеев начал
 к начальнику спросить за что ему долой расстел
 а тот ему объявил там сколько не знаем как
 а расстел с властью там ^{не} делаем права а
 там в контору меня тогда я еду вой за сито там
 отправляется на обратит. Вам также были по-
 рядки и законы при царстве.

Дурнаверствва в цароване можеше а дарева-
 нию победити и содирати адимому житиу, все ад-
 министрание кадема в цароване и следна што
 зовидити ми не и много деля тавая поштовае ко-
 дими в цароване дия того чини дити на зованим
 скетиу у макарства, родили в цехок и мастере-
 сие заводо заставили каждий дено иред поганим
 родити Билитиу можити, сама заставили ко-
 вети и койя много, усе не верили в Бога на ко-
 дема на религиозно чти они ма ковели а за
 это пошомасе урлотити денги и урлатив-
 ни денги и кадема на неведи, а понам не
 таа усе важема деля дия ти на неведи ни
 ней деля-ди денги взятасе, родили за дия ко-
 велик на этии стисеми вымлачивились пример-
 ная поданная плати. Райт как жити при цару-
 ме родили, как старались а сакромниа религии,
 как старались не давати народу адрозивание ес
 держити ея в повиновении, все вместе держа-
 мь на темной и невежестве народа.

240 215

С В Е Д Е Н И Е.

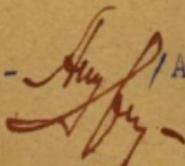
На КСМ организации Ижстальзавода с указанием национальной прослойки на 1-е октября 1933 года.

Тов. Шибанову и Тов. МАКОВЕЦКОЙ.

Национальная прослойка молодежи - комсомольцев на заводе мы имеем 574 человека или 22%, всего же комсомольцев на заводе 2614 человек включая сюда школу ФЗУ.

Если же не включать количества комсомольцев школы ФЗУ, то получается всего национальной молодежи - комсомольцев на заводе мы имеем 311 чел. или 16 %, всего же комсомольцев на заводе без школы ФЗУ 1956 чел.

т -

Зав. Фг. Отд. Удм. ОК ВЛКСМ. -  /Андреев/

2/1-34 г.

При своем приезде на Уеззавою в 1895г. я
встретил следующие условия работы, которые
не изменились и до последних дней царского правительст-
ва. Работа производилась 9 часов, работами доволь-
но много рабочих подействовало. На организационную
производительность не обращалось внимание и
бывали случаи, что приход на работу рабочий не
прикосая к кресту. Ходили в завод пьяные, приносили
воду на завод и т.п. Начальство и особенно мастера
относились к этому равнодушно или ^{вну}равнодушно.
Учтена проработанного времени и выпуска продукции
не было, записывались вымышленные работы кладовщи-
ком в книгу, который совершенно был не в курсе
работ и благодаря чему одна и та же работа
записывалась по нескольку дней, как оправдания
подействии. Несмотря на такую безобразную картину
в пр-ве существовали в конторе люди цифрафы
за малейшую провинность. Были смешотворные слу-
чай (Сидоренков А. П. Медяк) ~~цифрафы~~ цифрафы цифрафы

Сметати 1 смичу. Сравнивати прошире с часиноцими
Кевза, ошмичається смичком риверфо - как чрно
ош блого.

а). Введен 7 часової рабочей дено.

б). Работна програмна, суцесивудит учей.

в). Введена едмичука.

г). Спвактивом, проциамми и овоздуцем веденя
борва.

II

Начальство на рабоче смичрво високомерно, к
рабоче не присудивасмев. Востипмичевной
работи не суцесивовано и на зшо со смичрви
Начальство не обрацуюсь внимани. Исключенно
подержати смичан. Когожа оидеьрким смичам
из начальства поздравилсь - или за еспециальнее
подарки со смичрви рабоче или просей "розга
поздравилсь", ^{или за смичант.} ~~такош~~ рабочеу давали год.

Рацционализация со смичрви рабоче дома

произведета и фатре, но рабочи за зшо не пошудан,
а пошудан за зшо награду смичрви мастер.

(Напримр: - смичан с припосеврним д'загивки

цыйтов. Назраду поцужы майстар Обшчынков). 207
Ін-к. рацыяналізацыйныя работы не спыняліся і
сцімліва к рацыяналізацыі не было. Із настаяўца
зья. врэмя на зборнай машыне прыкладвае.
Спыняліся.

~~207~~

Із зацэпенняі неабходна указай на неабходнасць
пра перакождзе сямго рабоча. Інц царекан
пр-ве работні (моладзець), зацікавае п'яцейвом,
постражывіткай, аўдэаўны районы завода врасце-
вані, ^{меды сабо} уаправаляе саі во главі с аітамаўра
района. С дзевяцікымі аітосімае прінебраітэма
назваімаі "шмак". - чалдоу і др. Над прісаваімаі

91705
крестьянские в завоу рабочая молодежь издевалась —
включая езду в вагонах на крестьянские. В настоящее
время об этом не может быть и речи.

С. А. Виноград

Калин и Бонин

Императорский завод по производству 218
первого Д.И.

Заведено на Императорский завод в 1895 г. и
поныне в селении своем находится
в селении своем.

Заведено на Императорский завод в 1895 г. и
поныне в селении своем находится
в селении своем.

Какой вид промышленности в селении
Селении своем с которыми с
Императорского завода
в селении своем находится
с селением своем, и с селением
с селением своем.

Ученый профессор химии
в селении своем, ученый
в селении своем, в селении
в селении своем, в селении

1892

а работан евидежан в нивни. Все
што не замечаете маже сами уопште
нема ни ени в екамои деи не
видети.

Предвидение работи бидеи може
весеио фараактернои - евоиме. Нио
замечеио, што не работи, коигои
ни во евои маже сами евоио, нио
во предуктио предвидение бидеио,
а р-рине работитки несовешение.

Необроитио екаио евоио работи
роставаио. Овоио работиткио ваго-
ки адитио маже сами евоио предидеи работи
изобретение. Присваивание маже сами
евоио.

Присеио и евоио работиткио в работи
в Душманкои Андрей. Сестатио Иван
Сугио (Сугио) евоио предидеи работи
евоио работиткио евоио, Фкоитио
бидеио работиткио, евоио работи
привидеи, а го Фкоитио работио Суги-
нио маже сами. Наградитио работио евоио
што мае работиткио работи, работи работи

Косинский.

220

Нервтуфасе в Рундсваши. 219
работы детей от Милуа, кабак и
в Берлинке с вставкой и картинами
После которых в Рундсваши в том же
дню.

Впоследствии были там и сборы
в виде каких-то фискиалов и т.п.
в другой район с целью подрыва
тотальной войны от которого рав-
ночине были сразу исключены, а что-
то и поддерживали там же.

См. 57. у ясности и маршале ре-
визионной комиссии, в том же
журне в числе т.п. в том же
журне и как бы работы с ними
равной работы.

Эта же старая, собранная
единой силой с ними, под-
ниме собраны различные там же,
казаками, в том же время
в Милуаке т.п. в том же
9/Росвийе в Астрахань.

Но Мюшгаус с Фитти мастросени
работу революционизироваха и
в оторисит мастрахи воторивам
забавски с Фитти нехити труд с
вализи

Като с в конити Фитти докато
сво с до 1917, гур саваз влизити
жакрши

Сорачи с Адмитирации Фитти
к работит барбаресе

Крими: Местити мекани на
Самилан Јавоз Метр румил
Бороски мекани Казисини
(Добити газисити с Липираи) гур
Фитти работит сити томан в мисити
до мочити

Перво забавски 1917 гур
число не мочити то гур Фитти
каво с то, мисити воторивам в
кадити меканика Битенбин-
дир в котри бисити в сво с все
маде с мисити мекани, в мисити
мисити мисити сред мисити

станете вместе с ним. — 200
Михаил Битенский сразу задает
мне вопрос, кто в Вильне выдает
эти вредные сведения среди ро-
дом, я отвечаю, что так как у
Васильева нет, тогда Михаил задает
снова вопрос. Вы можете, что я
спрашиваю на это и ему отвечаю
что да, все же не несколько
шагеров у нас вышло и воровство,
а воровство вы, Светлана Владимировна, и
на это отвечаю, что воровство у нас
вообще в старости и в старости ему
нужно, тогда задает мне вопрос
почему все равно от них не уйти,
а Светлана во всем уверена и
говорит, что не удастся от них ни-
чего не уйти. На это свой разворот
шагера закрыта и не надо,
тогда Михаил сказал, что вы
то всегда, проходите, при нем,
тогда и тогда же представьте
работу Майенфельд все же

22000
сущих отправлены в распоря-
жение генерала Сандукаса.

Все же закончить завод
когда там расчеты рабочие
идут снова, мадрист рад-
чик по делу тут которое вы
не в состоянии как возвращает
администрация.

По нашей мадристской на-
рой работы подпоручик Баровский
которой я заводскими воротами
расформирован, а находит в руках
и брань тут кто административной
мадрист.

Я же своей стороны все
всех рабочих снова забран и
вобщем из себя отиди никто
не явился и в армию не отпра-
вили.

Все же это рабочие административ-
но-технические, мадрист забавились
ты всемирно-технический завод
движениями техническими, что административной

222

Судити из тога, што Коммунистички
и Богданов, Мотор, Целанов и др. у 221
Косицељу. Учени 3-судити не фидиш
всиче работи досида, а снами на
меритири јавља, што би не
може наје на снага врсичи.

+ Јосипе обрешити царичида.
Керичица, а професор Советскеј вичаје
Кривошачи, а пријет скажу пусичици
варжа, а си штеши мржвита вичи
а родошити уше не тош, а мач раз-
валажу смеканки а вичаши вичици
всичајељу.

В изобрешаи смеканки а даи забуду
предешити не мекоси ште тоше
вубиш, а ашт смеканки не тоши не вичи
а Косицељу вичици. ^{через мурда гераи не мичици} Но гравитаци
и здеш а не одиш а нас штеши вичи
митиш аи скажуш тоше.

Каритон Михайловича

Давинов

Република Медант Уст. - 27 / XII = 83

БЮРО ЦК ВКП(Б) ВСЕХ СТРАН, ОБЛАСТ. ПАРТИОННО-МАССОВЫЙ ОТДЕЛ
В. К. П. (б)

ВАНЬ СОВЕТОВ
7-й ПОДСЕКТОР

ПАРТ-КОМ АХС, №7.
В. К. П. (большевиков)
Вотской Автономной Области.

9 "Декабрь" 1933

№ 409.
г. Ижевск.

В ант.-массовый отд. ОК ВКП(Б) т. Мару.

Тарихом Агид. хоз. сектора Института веда направляет вам выписку из протоколов заседания бюро парткома от 9/хII 1933г. по утверждению полит. характеристик на т.т. Марова Григорий Ивановича и Баранова Николай и две фото-карточки на данных товарищей.
Управделами: Всема

Выписка

204
223

из протокола заседания бюро
партикома Агм.хоз. сектора от 9/10-33.

Председатель: Дуров.

Секретарь: Довменков.

Слушание: Утверждение партий.
характеристики на т. Марова
Т.И. и т. Баранова П. для пред-
ставления их в агит. массовый
отдел обкома ВКПб).

Востановили: Партий. характерис-
тики на данных товарищей
утвердить.

Выписка Дурова.

Утвержден партиком: Довменков



Мене цеховой хозрачет. Т. Сталин, Т. 23

Жоварице Сталин в своей исторической речи на совещание хозяйственников 23/11 31г. Дал развернутую программу действий в своем указании, но как администратор завода № 10 на основе этих указаний и данной программы действий проводил их в жизнь. Внедрить и укрепить хозрачет, поднять внутри промышленное накопление, а что для этого требуется? уничтожение безхозяйственности, мобилизацию внутренних ресурсов промышленности, внедрение и укрепление хозрачета во всех наших предприятиях, систематическое снижение себестоимости, увеличение внутри промышленного накопления во всех без исключения отраслях промышленности. Таков путь к выходу (т. Сталин.) Администратор завода № 10 подошла формально к этим великим указаниям, ограничившись изданием инструкции о браке и простое за № 1160 и 1161 и без ведома обязательства некоторых секторов заключили худоговора, которые ни кто не проверял. Благодаря безхозяйственному ведению дела, принципы хозрачета оказались совершенно порванными в целом ряде наших предприятий и хозяйственных организаций (т. Сталин.) Великие слова целиком оправдались на нашем заводе, каковой вышел с прорывом.

Но урок 1931г. не научил хозяйственников заводу №10 и 1932г. первый квартал еще расквашивалие выполнять или подождать, как раз выдержка т. Сталина (О премудрых тиснарях Щедрина). подходит и к администратии завода №10, но партия и рабочий классе видя прорывы на заводе, ясно понимали, что причина это мы левые люди, развернув огонь против нарушителей и 20/II 32г. из №23 приказ по заводу о заключении договоров, сектора с Сектором Генеральным и цеха с цехом локальных, дальше события разворачиваются издается еще приказ за №1375 от 8/III об организации в заводе парашюта называемую арбитражной комиссией из 5-7 чел и нагале говорить, единичные как таковое было сделано. События стали разворачиваться за событиями, распоряжение от 19/II в котором говорится, что секретарь арбитража т. Фодин работам будет по совмещению, а это оказывается по уроку. Было все дело хурагета и договора были заключены, а претензии за невыполнение их разбирались через полгода, которые терли уже великий смысл, как контроль рублей. Ввиду перегрузки т. Фодина основной работой, он не мог с этой работой справиться, отец не решил ставить перед т. Беловым. Но сектора уже выделили на эту работу ответственных лиц и впереди все откликнулось цех 35 и совсем большевистской настойчивостью стал драгаться за выполнение на деле одного из шести условий хурагет.

за то говорят факты: не раз доносились ~~до~~^{III}
дирекции о формальном подходе к хозяйственным
писам в газете и неправде и обращении в Р.К.И.
Это так же и подтверждается цифрой, а цифр
было на деле. За весь 1932г. было рассмотрено
Арбитражем заводе всего 105 дел. Из коих
цеха 85 предш. 65 дел, или 61,9% почти
три четверти всех конфликтов разбирали толь-
ко цеха 85. Общая сумма иска по заводу равна
была 2623153р. из коих цеха 85 предш. на 648929р.
или 24,74% из коих сметы было присуждено
446244р 34к. Созмано бухгалтерских отчетов.
Но благодарз. буржуазного руководства завод
за 1932г. вышел с большим профитом и цех 85
тоже.

Но меньшез руководство завода, становится
во главе завода новые лица, директор завода
т. Максимов который первый долгим на деле
стал вытолкнуть исторические указания т.
Сталина. Реальность нашей программ, это ~~мы~~
новые люди, это мы с вами, наша воля к
труду, наша готовность работать по новому, наша
решимость вытолкнуть план. (Факт.)
Своим приказом т. Максимов от 20/11/32г. № 209
Парламентскую не пункую говоритью, арбитраж-
ную комиссию распустить, быть твердое еди-
ногласие, назначив в арбитраж т. Плещинского
и заместителем т. Рупникова, как вы все
руководить не вообще не с воздуха
стали а конкретно,

Предметно, чтобы они подходили к ~~делу~~
Каждому вопросу не стогки зрения общей
бои товщи, а строго деловым образом, чтобы
они не ограничивалие гуманной отпиской
или общими фразами и лозунгами, а вхо-
дили в технику дела, вникали в детали дела,
вникали в мелочи, ибо из мелочей строятся
теперь великие дела. (т. Сталин.)

Как раз эти люди и нами руководит,
как казалось дружи мелочи, с этой мелочи
с начала 1932г. А результаты от мелочей
огромны. За 10 месяцев уже в Арбитра раз-
биралось 191 дело, на сумму 1070800р. Цеховая
администрация уже не смотрела на договора
как на не нужную вещь, а стали драгее
за их выполнение и качественные показатели
цех все 85 опять в этом деле идет впереди,
или из общих дела цеха 85 разбирали 67 дел
или 35,07% с общей суммой 441737р или 41,21%.
Итого цех 85 получил 245986р 65к и другие
цеха стали твнутае по цеху 85. Станкострой
185455р 14к, цех 21 получил 140972р 45к, инстру-
ментальный 85850р 83к.

Кто все виновники не выполнении догово-
ров, кто мешает цехам работать нормаль-
но. Директору завода т. Максимова надо
лешть их. Вот все виновники:

1) цехи не платили за плохую работу
не выполнении договоров 409344р 98к. 2) отделе
снабжение не платил 213113р 72к, 3) трО
33832р. Картина ясна кто болен?

Вот пройденный путь поражений и побед от 17 партконференции, до 17 парт съезда. завод и 10 руководимых областной партийной организацией во главе секретарей т. т. Аконина и Елюцова, профсоюзной организацией т. Судкова. Ответственно руководителем директора завода т. Максимова, на деле выполнил указания т. Сталина вывести завод из прорыва, организовав и втянув в это дело весь коллектив завода. Их имена занесены на Красную доску почета.

Великие исторические указания т. Сталина сбылись.

Есть ли у нас она, это сама решает? да, есть.

Стало быть наша производственная программа может и должна быть осуществлена.

Фактически руководит любимым вождь нашей партии и рабочего класса т. Сталин.

Цех 25
5/хп 332.

М. М. М. М. М.
А. И. тов.

-230-
229

ПРЕДИСЛОВИЕ

Рабочие Ижстальзавода, лучшие ударники, герои труда рассказывают ХУП с"езду и IV Краевой конференции ВКП/б/ о славных страницах истории Ижевского Гиганта, высококачественных сталей и советского станкостроения.

Заводская парторганизация, лучшие секретари ячеек и партгруппировок рапортуют о героической борьбе за социалистический завод.

Обком ВКП/б/, заводоуправление, райком машиностроителей рапортуют верховному органу - ХУП с"езду ВКП/б/ и одному из лучших отрядов ленинской партии - Горьковской краевой парторганизации в лице ее IV Краевой парторганизации о героической борьбе большевиков Удмуртии за генеральную линию партии.

Настоящая книга - рапорт является коллективным трудом лучших борцов за выполнение техпромфинплана завода.

ОТ "НАДЕЖНОЙ" ПЕРСОНЫ СИЯТЕЛЬНОГО ГРАФА ШУВАЛОВА
НО ДИНАМОВОГО СЛЕСАРИ МАКСИМОВА

Справка о 180 годах

1. Начало строительства завода.

2. Успехи начались в 1754 году, когда цед-
рая Елизавета I велела Урловские

Благородные заводы "яко к тому содер-
жанию и расположению оных заводов
надежной персоне" графу Шувалову,
который в тот же год приступил
к строительству "мало-ковальной"
фабрики, — к строительству и первой
завода.

Эта фабрика вызвала гнет и возмущение. Неограни-
ченные полномочия сиятельного графа давали ему право свободно
распоряжаться деревнями и целыми уездами. Крестьян насильно
приписывали к заводу и заставляли работать на нем.

Об условиях жизни и работы на заводе в те времена рассказы-
вают беспристрастные свидетели — документы.

При приписке крестьян к заводу, графу приходилось употреб-
лять военную силу, что "иногда" кончалось кровопролитиями.

Так из под палки началось строительство завода. Какое же
положение было в последующие годы. В 1807 году 3000 удмуртов —
крестьян Юськинской волости отказались назвать свои имена на-
чальству, заявив "Пусть нам головы отрубят, но имен своих мы
никому никогда не скажем и к заводам не пойдем".

Это лишь маленький штрих к той безобразной обстановке, в
которой рождался завод.

История рассказывает о безславном конце "надежной
персоны", о хозяйке завода граде Кузалове, ^{состоял} ~~открыл~~ щедрый
^(завод) подарок (Elizabeth) ^{отца} на долги казне. В 1764 году завод заложил
700,000 рублей и казна забрав завод в свои руки, передает его
горному ведомству.

Завод остается тем же железо-ковательным, но производящим
для адмиралтейской коллегии якоря и различные мелки вещи
на вольный рынок.

В 1774 году Ижевский завод. Некогдашний при нем населенный
разгромил Пугачев. Большая часть завода сгорела и только в
1778 году его начали восстанавливать. И только в

с 1800 года до 1807 года в различных ведомствах, которыми
была так богата царская Россия, обсуждается вопрос о строи-
~~тельстве третьего чугуноплавильного завода в дополнение к существующим~~
ним двум Тульскому и Сестрорецкому, и в феврале в 1807 года

no "высочайшим" указом приступили к ^{его восстановлению} ~~строительству~~, на основе
старого Кузаловского завода. ^{строительству.}

И строился завод на костях рабочих.

~~История Николая Николаевича в старостинском заводе до наших дней дошла~~

в строительстве этом ~~получены~~ ^{строительств} официальные данные госпи-
тальных ведомостей. - Из 4000 рабочих, ежемесячно поступало в
госпиталь от 400 до 800 человек, ^{из них 85 чел. умерло,} умирали до 83 человека
в месяц, ^{что было одно из беднейших} ~~то только непонятно из~~ ^{этих} кабальных условий труда и
жизни рабочих. А сколько рабочих покалечено на всю жизнь, -
той бесчеловечной эксплуатацией и ничтожной заработной, об этом
не говорили "царские" ведомости.

В Октябре 1803 года незаконченная еще стройка была пере-
дана военному ведомству и при передаче ее якорное дело
упростилось.

В 1867 году завод переходит в аренду Фралову, затем с 1877-по 1879 год ^{Гильбертинку} ~~Биткеру~~ и в 1884 году вновь переходит в казенное управление.

В 1891 году в связи с перевооружением армии 3-х линейной винтовкой завод приступает к постройке этого ружья и дальнейшее расширение оружейного и железобетонн., а в последствии сталелитейных заводов происходит в связи с вооружением армии и военных событий вплоть до конца империалистической войны.

2. Техника "каменного века".

Первобытные методы работы зубило, молоток и бруссовка - а все "техническое" вооружение завода тех лет. ~~Старый~~ ^{на заводе} Рабочий КУЗНЕЦОВ, работавший с 1876 года, ~~наше~~ ~~находился~~ ~~на~~ ~~пенсии~~ ~~нам~~ рассказывает об этом периоде: "Вся техника состояла тогда из наковальни, тисков, молотка, зубила и бруссовки (фунтов на 5. Машин не было, движение приводилось водой. Работали своим инструментом; казенного инструмента нам не давали. ~~О~~ ~~суде~~ ~~ответ~~ ~~ственности~~ ~~электричества~~, ~~заводе~~ ~~об~~ ~~этом~~ ~~ни~~ ~~кто~~ ~~не~~ ~~знал~~. Работали с керосиновыми лампами, свечами, и ~~ни~~ ~~того~~ ~~ни~~ ~~другого~~ ~~нам~~ ~~не~~ ~~давали~~, пришлось все приобретать нам, рабочим ~~осуществлять~~ ~~в~~ ~~заводе~~, ~~за~~ ~~свой~~ ~~счет~~."

Работали мы пяти фунтовым брусом и не 7 часиков, а 18 часов и чтобы не уходить домой на остальные 6 часов, брали с собой еду и находились в заводе по трое круглых суток."

2 Старый рабочий г. НИКИТИН ^{этой фразой пополнил} рассказывает:

2 "Завод раньше имел отвратительный вид, мастерские были деревянные, грязные, темные, маленькие - особенно сверлильная мастерская, грязь в ней было столько, что из за ее ничего не было видно."

Не одной ^{прошлой} мастерской нельзя ^{сравнить} с самой наилучшей настоящей. Много можно было перевести интересного из прошлого завода, если писать специально об этом. В будущем создание истории фабрики заводов техника прошлого займет большое место.

*Сколько же...
 ...
 ...*

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

(Фото старейшей мастерской)

Оборудование и помещения были стары, изношены. Поправлено почти не было с момента организации завода. Техническое состояние оборудования Оружейного завода к 1914 году имело 30% износа и около 40% станков были устаревших типов. Большинство механизмов прокатной были установлены еще в 70-х годах. Из за износа печи мартены фактически имели только 70% годности. Таким остается техническое вооружение завода до 1915-16 г.

Когда, наконец, на завод завозятся около 300 новых станков, расширяется сталелитейная, пускается 20-ти тонная мартеновская печь и 4-х тигельные печи, поставлены дизель, генератор и т.д.

3

Насквозь, а сплошная порка.

Так по истине можно было назвать жизнь рабочих. Тяжело в воспоминании самих рабочих об этих годах. Вот, что рассказывает рабочий КУЗНЕЦОВ:

"Если, ^{Колготы} кто опоздает на несколько минут ^{вот} лишь от на работу в 4 часа утра, ^{у заводских работ} то за это здесь же на скамейке ^{вот} клади ^{вот} ~~своеобразного~~ и пороли розгами. За большее "преступление", ^{за один или несколько дней прогула} за ~~предел одного или нескольких дней~~ ^{нужно было претерпеть} нужно было претерпеть ^{такое} такое наказание, как про^ти сквозь строй в 500 человек, ^{вооруженных} вооруженных палками.

Если пострадавший не вынес насбинения и слег на половине, ^{то} то его ^м кладут на тележку и битье палками ^{посл.} продолжается в ^{на водоразв 500 футов} ~~скачеч виде~~. Если виновный потерял чувство ^{до конца насбиения} до конца насбиения, ^{и после водора} его отправляют ^м в лазарет на излечение, ^{когда} когда ^{получает} ~~получает~~ недополученные удары. ^{до тех пор пока} До тех пор пока ~~ниже~~ ^{назначенное} назначенное наказание ^{должен} должен ~~вынести~~ ^{пусть} пусть это ^{будет} будет ~~с пере~~ ^{решением} ~~решением~~. ^{Одной из ярких иллюстраций к этому является}

Еще ^{лучше} лучше об этом говорит формулярный список Николая ^{работно} ШЕМКИНА, ^{конспект 34 там же} где отмечено, что он в течении 5 лет за различного рода поступки, неявку на работу, за ослушания и грубое обращение с мастерами получили ¹⁶⁴⁰ 1640 ударов, ^а а в 1883 году ^{по} был ^{получил} вынесен приговор ^{ударов} наказать ШЕМКИНА ^{штраф} через 1000 ^{штраф} ~~штраф~~.

Формулярный список Николая ШЕМКИНА ^{(вот как иррит 3 год} ^{т.е. секция истреб} ^{чтис)}

2

4. Следующий век.

224 275

2. В русско-японскую войну завод, работавший исключительно на оборону, охрану царствующего дома, давал промисла багшии пошивушкам связь с завода.

2. В 1905 году на заводе возмужают црове забастовки, руководимые большевиками. Об одной такой забастовке рассказывает стирт работн, ^{Г. Ожикин (или АХИ(61))} работавший на заводе с 1887 года. ~~он~~

Во время зимних каникул на зимних каникулах
казаков.

- 7 -

238-288

~~Филипп Начальник цеха начал угрожать, чтобы мы разошлись, но сбежал казаков. Хотели нас арестовать, но рабочие нас окружили и не дали нас арестовать. После этого Володя убежал и скитался по лесу, меня же арестовали. Когда вылез Филипп, рабочие дали ему небольшой удар ушибом, увидя, что положение не настолько серьезное, то они пошли на полочки казенного инструмента, осветительные уступки и об-явили, что инструмент будет казенный, а об этом арестованная.~~

~~одежде ничего не говорили. Инструмент видели, но там цех магазинно-коробочный, не приступал к работе до тех пор, пока меня не выпустили, меня выпустили и когда я пришел в цех все закричали "ура", наша звезда.~~

О революционной организации 1905 года
но организация забастовочной, инициативы, революционной
и сами в забастовках рассказывали об этом, не только
виды, иногда сепаратистские, остроумно изобретательные
от всемирной телеграфии Г. Кеннеди
Так, например рассказывает т. Князев рабочий инструментного цеха, работавший с 187...г. бывший несколько раз в ссылке, член ВКН/Б/.

В чем выражалась борьба с 1905 года, были например такие случаи в магазинно-короб. мастерской - прежде чем начинать работу все рабочие должны были собраться на молитву, пропеть молитву, нам это не нравилось, т.к. мы получили кой какое воспитание против молитвы и что мы сделали? в магазинно-кор. мастерской был целый алтарь, много икон, неугасимые лампады горели и на масла собирались копейки, вот собираются утром на молитву, начинают петь, пропойт молитву и потом на места, мы человек 3-10 пошли на молитву с целью, чтобы пропеть чтонибудь другое, старички начинают петь молитву, начинают последнюю молитву - спаси господи, а мы запели "отречемся от старого мира", завоновались старички, что такое, что такое, но никто не уходит, а на другой день ни кто не пошел на молитву, с молитвой покончено это было в 1906 году.

~~История революции~~

210
+
+
+

Видное социальное движение
 массово подавляет
 окрестных парней, вращающихся
 вокруг которых находятся
 Витовки, Кротовы и другие
 члены завода.

2 Революционная волна, прокатившаяся
 1905 году по всей России, захватывала и
 ижевских рабочих. Серьезных событий
 рабочему классу отразилось в Ижевске,
 Седлеце и Котляре. После победы в
 войне Завод обрел новую жизнь, отныне
 условия. Военное производство, введенное на заводе,
 не давала возможности реализовать все
 свои ресурсы, в частности поведенческие.

239-
239

~~Здесь революционная работа не прекращалась до тех пор~~
~~осинки, мы кажется завершили. Где только возможно было,езде~~
~~старались поставить палку в колеса, подтачивать подгнившие~~
~~устой.~~ ^{распознавал Ф. Киселев} ~~Митинги мы устраивали, где только возможно,~~
~~митинги устраивали под носом у Начальника завода. Митинг~~
~~в Петров день сделали в 1907-8 г. на пруду, взяли в запас~~
~~древко, знаменитой знамя 1904 года, шитое с кистями, а тогда~~
~~обычай был, что в Петров день катание на лодках устраивали~~
~~это по традиции было, чтобы обязательно стоять показаться.~~
~~Дождавшись, когда все лодки снялись с берегов, период наст~~
~~танет и тут же на берегу выкидываем знамя на древко и что~~
~~получилось, настолько была масса наэлектризована, она была~~
~~недовольна строем, масса людей подплывать к берегу и полу~~
~~чился плот. Выступает Березин ^{и др. публично митинг} ~~и~~~~
~~"отречемся от старого мира". Тогда была заметка ^{в газете, что}~~
~~Дальнейшая борьба характеризуется жестким преследова~~
~~нием царской полиции и охраны, борьбы рабочего класса~~
~~не только с полицией и охранкой, но также изменниками~~
~~рабочего класса, меньшевиками и др. лакеями царского стола.~~
~~Сотни лучших борцов за рабочее дело отравляются в~~
~~осенку, на которую, приходят в застенках.~~

Октябрьская революция 1917 года положила конец вековой
эксплуатации и издевательствам над рабочим классом ^и трудя
щими России. Но оставшиеся капиталистические элементы, их
лакеи и прислужники - меньшевики и эсеры в августе 1918г.
вновь воспроизводят зверства прошлого. ^{и Носовым}
~~царств в 1918 году ^{двух} ~~вместе с Носовым~~ ~~задержанного~~~~
~~Восстание, произошедшим своим следствием 7 ноября~~
~~1918 года.~~

241

БОЛЬШЕВИКИ УДМУРТИИ В БОЮ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХПРОМИПЛАНА.

1) 2.5 в 3 2/3 г.

Героической борьбой рабочего класса, руководимого ленинской партией ее штабом - ЦК ВКП(б) во главе с лучшим учеником бессмертного Ленина тов. Сталиным, уже за годы первой пятилетки построен фундамент социалистической экономики.

Вся великая страна Советов подходит к 17 съезду ленинской партии с огромнейшими историческими победами на всех участках социалистического строительства. Успешно разрешена задача превращения отсталой - в техническом и культурном отношении России в могучую индустриальную страну, вооруженную передовой техникой. Загромоздил последний капиталистический класс - кулачество. Советская страна стала страной самого крупного в мире сельского хозяйства.

Большевики Удмуртии, под испытанным руководством генерального штаба социалистической реконструкции страны - ЦК ВКП(б) под руководством Крайкома и Обкома ВКП(б), борясь за реализацию решений 16 партсъезда и 17-й партконференции, добились превращения Удмуртии из забитой полуколонии буржуазно-помещичьего строя в передовую индустриально-аграрную область с развитым металлургическим производством, станко и мотоциклостроением. За годы первой пятилетки Ижевский завод - один из старейших заводов дореволюционной промышленности - превратился из предприятия с отсталой техникой производства в крупнейший металлургический гигант и, наряду с лучшими предприятиями Советского Союза, стал одной из мощных баз по производству ^{и 4-х Соколовских} качественных сталей и общего машиностроения.

К 17 съезду партии Ижстальзавод идет с громадными достижениями в осуществлении боевого лозунга партии: "В кратчайший срок догнать и перегнать передовые в технико-экономическом отношении капиталистические страны". Под этим лозунгом он прошел свой путь в первую пятилетку

Большевики Удмуртии, вооруженные этим лозунгом с победой прошли первую пятилетку, с этим же лозунгом они идут во второй пятилетке, крепя своими успехами экономическую независимость первого в мире пролетарского государства.

Рабочий коллектив Ижстальзавода, руководимый передовым стрелом-большевиком одержав ^{стадионе} победы в первой пятилетке превратил завод в один из гигантов качественной металлургии. Производственный облик завода коренным образом изменен.

За годы первой пятилетки основные фонды завода увеличились на 56,5 проц., ^{зависимая} базой не только для расширения производства, но и для внедрения новых видов производства в особенности разворачивания качественной металлургии. Выпуск качественной стали в 1933 году против в 1928-29 года увеличен на 102,7 проц. и ^{проката} на 51,2 проц.

(диагр. № 1)

Пятилетний план выполнен в три года и восемь месяцев. Прирост продукции в 1933 году увеличился против 1928 года на 172 проц и в два раза превзошел первоначальные проектировки.

(диагр. № 2)

Первая пятилетка была для Ижстальзавода периодом внедрения и освоения новых производств, периодом развернутой борьбы за освобождение нашей страны от импорта, за укрепление экономической независимости СССР.

За эти годы Ижстальзавод полностью освоил производство реконструированного американского станка "Американ Туль", станка "Удмурт" перешел на серийное их производство, да в ^{авг} 1931 и 1932 год 1324 станка. Осуществляя задачу освобождения страны от импорта Ижстальзавод освоил производство машин ^к для стрижки волос дав их стране уже в 1933 г. 74022 штуки, а за два предыдущих года -

ку. Под этим лозунгом он идет к во-второй пятилетке, укрепляя своими

243

1931 и 1932 год их было выпущено 9380.

(Карт. диагр. № 3)

Овладевая высотами передовой техники, Ижстальзавод от одной победы переходил к другой. Из года в год увеличивается выпуск качественных сталей. Еще в 1928 году удельный вес всех сортов специальных сталей составил 27,2 проц. и углеродистых 72,8 проц. то 1932 год дает уже 38,3 проц. специальных сортов стали и 61,7 проц. углеродистой. Развивая качественную металлургию, осваивая все новые и новые марки сталей, Ижстальзавод стал важнейшей базой для развития советской авиационной промышленности.

Таковы общие количественные показатели роста завода за годы первой пятилетию. Эти успехи пришли не самотеком, а завоеваны в упорной борьбе за социалистическую организацию производства, в ожесточенной борьбе с классовым врагом и его агентурой. В то время как рабочие завода, под руководством парторганизации вместе со всем рабочим классом страны, воодушевленные творческим порывом проводили реконструкцию завода и выводили его в передовые ряды социалистической индустрии, группа старых буржуазных специалистов завода сплотилась в контрреволюционную вредительскую организацию и на протяжении нескольких лет пыталась запутать планирование капиталовложений, сорвать развитие качественной металлургии, создать неувязку в работе смежных цехов и искусственной перегрузкой задержать расширение важнейших цехов, ухудшить качество продукции, омертвлять вложенные капиталы. Верный стаж пролетарской революции ОПГУ, при содействии рабочих масс разоблачил и ликвидировал вредительскую группу и ее планы.

В ответ на происки вредителей рабочий коллектив и преданные делу социалистического строительства инженерно-технические работники с еще большей энергией взялись за выполнение пятилетия,

выгоревшая боевой работой корни вредительства, усилил классовую бдительность на всех участках сложного заводского производства. Победное завершение первой пятилетки - ~~вет-итер-этой-борьбы.~~
 - ~~Мак~~ков итог борьбы по реализации большевистских темпов в первую пятилетку.

2. ДАЛЬНЕЙШЕЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ НАСТУПЛЕНИЕ ПЕРВОГО ГОДА
ВТОРОЙ ПЯТИЛЕТКИ.

На протяжении ряда лет завод отставал в количественных и качественных показателях. Выполнив план первой пятилетки досрочно завод мог и должен был дать лучшие показатели и страна в праве была потребовать от Икстальзавода лучших и количественных и качественных показателей.

1933 год - первый год второй пятилетки - явился годом решающего перелома, годом дальнейшего развернутого социалистического наступления, годом упорной, организованной борьбы за новые формы и методы работы. В боях за выполнение решений 17-й партконференции и январьского пленума ЦК и ЦКК ВП(б), широко внедряя на производстве высшие формы труда - социальное соревнование и ударничество, очищая пролетарские ряды от классово-чуждых элементов, завод добился высоких показателей годовой работы и по праву занесен на краевую красную доску.

Годовой план по валовой продукции выполнен на 109,6 проц., по товарной на 102,4 проц. За 11 месяцев себестоимость продукции снижена на 7 проц., против 3,1 проц. по плану, производительность труда возросла на 35,7 проц. против 21,7 проц. плановых - таков итог борьбы Икстальзавода в первом году второй пятилетки.

(Диагр. № 4.)

Диаграмма показателей выпуска валовой продукции и количество рабочих в 1931 г. (январь 1933 г. принят за 100).

215-

(Диагр. № 5).

(Динамика роста работы металлургии.)

Образцы ударной борьбы за выполнение количественных и качественных показателей промфинплана дают краснознаменные цеха.

Вперед - станкостроительный цех. На деле перестройки руководство и обслуживание производства, станкостроители дали партии и рабочему классу победный рапорт:

рапорт

Вступив во всестороннее соревнование металлургов, борясь за первенство, больших побед добился и красносламенный прокатной цех. И здесь перестройка руководства, правильная расстановка технических сил и четкая организация труда привели к решающей победе. 1-го декабря наша область и вся страна получили победный рапорт прокатчиков:

РАПОРТ ПРОКАТЧИКОВ.

Парторганизация, хозяйственное руководство, рабочая масса и коллектив ИТР красносламенного прокатного цеха Ижстальзавода одержали еще одну крупнейшую победу: на 30 ноября, т.е. на месяц раньше срока, цех выполнил годовой план на 100,17 проц. при наличии рабочей силы на 99,4 проц.

За истекшие 10 месяцев прокатный снизил себестоимость продукции на 4,33 проц. сверх плана и поднял производительность труда выше плана на 10, ~~7~~ проц.

Прокатчики в течение этого года освоили ряд новых производств мелкокалиберные рельсы, прокат, "слухрома", "нахрома", производство "се-ребрянки", снизив брак по ней с 60 до 15 проц.

Включившись в производственный поход имени 17 с"езда партии, прокатный цех берет обязательство еще выше поднять производительности труда, больше снизить себестоимость, выполнить промплан января 1934 года, до дня открытия с"езда.

Начальник цеха - *Степанов*

Секретарь парткома - *Сивинков*

Пред. цехового комитета - *Никитин*

Честно, высоко держат красное знамя рабочий коллектив и ИТР красносламенного инструментального цеха, давшие стране сотни тысяч рублей валюты, освободившие в первой пятилетке и от импорта ряда сложнейших и дорогостоящих инструментов.

- 24 -

РАПОРТ ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКОВ

11 декабря пролетарии краснознаменного инструментального цеха Ижстальзавода досрочно выполнили промфинплан 1933 года на 100,5 проц. Борясь за выполнение программы, инструментальщики освоили и приступили к выпуску режущего и измерительного инструмента, до сих пор ввозимого из-за границы, как-то: миниметры, головки Питлера, плиты Иогансона, инструмент для автофакторной промышленности.

Рапортуя о досрочном выполнении программы, мы обещаем организованно встретить 1934 год и на основе проводимого производственного похода имени 17 партс"езда прийти к нему с досрочным выполнением январского задания, обеспечить высокое качество инструмента.

Начальник цеха - Авица

Секретарь парткома - Ватулин

Пред.цехового комитета - Томарев

Станкостроители, проратчики и инструментальщики не один раз ведут борьбу за право рапорта 17 с"езду партии о выполнении промфинплана наряду с краснознаменными цехами вышли в шеренгу передовых и другие цеха - сталелитейный, кузнечно-термический, ремонтно-механический, пилосубный и др., рапортовавшие о досрочном выполнении плана завода. Д передовые, ведущие цеха занесены на красную доску имени 17 с"езда ВКП(б).

Эти победы - яркое доказательство положительных результатов перестройки всей работы, улучшения руководства, высокого уровня трудовой дисциплины всего заводского коллектива. Эти победы - яркое свидетельство того энтузиазма, с которым ижевские пролетарии готовятся к великому событию - к открытию 17-го с"езда партии.

Эти победные рапорты, подкрепленные конкретными обязательствами, залог того, что Ижстальзавод и впредь останется передовиком социалистического наступления и пойдет под руководством ЦН. Фрайкома и Обкома ВПЦ(б) к новым и новым победам.

3. В БОЙ ЗА КАЧЕСТВО.

А. ДЕЛО ВСЕХ РАБОЧИХ.

Успеху, огромные достижения Ижстальзавода в первом году второй пятилетки - результат неизмеримого роста трудового энтузиазма всего рабочего коллектива завода, ^{перестройки по линии всей работы} результат улучшения организации труда, трудовых професов, раз вернувшегося хозрасчетного движения, правильного использования оборудования и экономного расходования материалов, сырья, топлива, развития рационализаторской и изобретательской инициативы рабочих. Итогом этой борьбы за новый социалистический труд явилось снижение себестоимости продукции ^{за 11 месяцев} на 7 проц. против 3,1 проц., предусмотренных планом.

^{Большая} ^{Большая} ^{Авангардная} роль в этой борьбе за высокие не только количественные, но и качественные показатели принадлежит хозрасчетным бригадам. Они явились одним из решающих условий обеспечивающих успех борьбы за снижение себестоимости.

Такие бригады как хозрасчетная бригада тов. Могирева из станкостроительного цеха не давшая ни одной детали брака по своей выне и с²экономившая 5.509 р.; бригада тов. Новоселова из прокатного цеха давшая за 9 месяцев 4.796 руб. экономии, из них 4.360 рублей на топливе; бригада тов. Алемасова из сталелитейного цеха, давшая в период конкурса марتنенов только на заправочных материалах 7538 руб. экономии, ^{Она} их на заводе десятки, обеспечили победу, дали стране миллионы рублей экономии.

На неизмеримо высокую степень поднялась изобретательство и рационализаторские предложения рабочих, давшие сотни тысяч и миллионы рублей экономии, обеспечившие такой большой процент снижения себестоимости.

Одним из примеров, далеко не выходящим из ряда десятков ему подобных, служит предложение старого мастера производственного т. - Русанова. Он изменил технический процесс изготовления коленчатого вала, что увеличило норму до 2,5 вала вместо 0,75 пред. ~~ма.~~ Только это одно обеспечило заводу 120 тыс. руб. годовой экономии. Начальник кузнечно-термического цеха т. Сивкин предложил изготавливать валы из электростали вместо специальной тигельной, и этим на много удешевил полуфабрикат.

Этим борьба за снижение себестоимости не заканчивается. Значительное место заняли в этом и увеличение коэффициента технических выходов. Так, например, процентный довели выход углеродистой стали на обжимном стане ^{80% в 1932г.} на ~~на~~ ^{до 82,6% в 1933г.} ~~на~~ ^{на} ~~новом~~ ^{новом} ~~среднем~~ ^{среднем} стане ² по той же стали соответственно 91,1 и 91,4 проц., ⁶ "экономии на обжиме 844 тонны металла, пусти в его в переработку на следующих станах и ²⁰⁶ тонн на ново-среднесортном стане, дающем годовой готовый прокат.

Это - только первые успехи, использованы далеко еще не все возможности. Еще более широкая мобилизация рабочей общественности - вот верный путь борьбы за улучшение важнейшего качественного показателя производства. ² Борьба за снижение себестоимости - дело всех рабочих.

Б) ВАЖНЕЙШЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВО СОЦИАЛИЗМА.

Средства производства и рабочая сила - вот основные условия, определяющие уровень производительности труда. Однако, производительность труда зависит не только от этих условий. Она в огромной мере определяется и состоянием самой организации труда.

В первую пятилетку Ижстальзавод недо выполнял план поднятия производительности труда. И причина этого недо выполнения, как раз, крылась в плохой организации труда: рабочая сила полностью не использовалась, незагруженность рабочего дня подрывала трудовую дисциплину, наблюдалась текучесть, явно-недостаточной была загрузка оборудования и т.п.

В первый год второй пятилетки, осваивая новую технику, ударники Ижстальзавода перестроили организацию труда, по большевистски реализуя шесть условий тов. Сталина. В крупнейших цехах развернулась массовая борьба за ликвидацию обезлички, за организацию рабочего места за рациональное использование рабочей силы.

В борьбе за высокую производительность труда, за полную загрузку рабочего времени сделаны значительные шаги по улучшению обслуживания рабочего места - организована доставка полуфабрикатов, инструмента. В станкостроительном и инструментальном цехах и в цехе № 85 по мастерским курсируют специальные транспортеры для обслуживания рабочего места. Формовщики чугунно-литейного цеха раньше основной работой загружались только на 55 проц., а 45 проц. рабочего времени тратили на вспомогательные работы. В результате проведения технико-нормировочных мероприятий и специальных вспомогательных бригад, загрузка формовщиков основной работой поднялась до 83,7 проц., а нормы выработки повысились на 11 процентов.

"Самый короткий рабочий день в мире должен быть загружен полностью полезной работой, должен быть самым производительным трудом" - вот лозунг, за реализацию которого борется Ижстальзавод. И лозунг воплощается в дело. Так, например, в цехе № 85 в 1932 году рабочий день использовался на 87,3 проц., в 1933 году это использование поднялось до 90,1 проц.; в станкостроительном цехе соответственные цифры 83,7 и 87 проц.; в инструментальном цехе - 78,3 и 87,2 проц. В целом по заводу уплотненность рабочего дня поднялась с 72,2 проц. до 80,9 проц. Но это не предел. Ижевские рабочие могут, должны и добьются того, что самый короткий в мире

рабочий день в ближайшее время будет полностью загружен. на все 420 минут 251

Одним из могучих средств поднятия производительности труда, орудием организации труда и производственной активности рабочих является техническое нормирование. Освоение элементов этого нормирования при разнохарактерных видах производства ^{для} Жигальского завода было серьезным делом. Еще в прошлом году основным методом нормирования был "глазок". С 1933 года в повседневную жизнь завода вошли научные методы технического нормирования.

(Диаграмма 2)

Живой инструктаж - верный путь освоения рабочими технических норм. Первый год второй пятилетки и на этом участке явился первым годом, давшим богатые результаты. Показательны несколько рядовых примеров: рабочему Шушакову из мастерской № 23, цеха № 85, имеющему 14 лет, производственного стажа, установили техническую норму в 900 деталей, он давал только 800. После короткого инструктажа тов. Шушаков поднял выработку до 960-1000 деталей; рабочий этой же мастерской тов. Данилов, новичок на производстве, при норме в 727 деталей давал не больше 500; после инструктажа он легко выработывает 750-800 штук; в мастерской № 38 рабочий Бурдыгин при норме в 53 штуки выработывал 40 штук, а после пятидневного инструктажа поднял выработку до 53 до 60 штук. Аналогичные примеры дает и практика других цехов, подчеркивая исключительное значение живого инструктажа.

Сдельщина - основное условие в борьбе за высокую производительность труда, снижение себестоимости, за выполнение программы с каждым днем находит все большее и большее применение. 1933 год и на этом участке явился годом значительного роста.

(Диагр. № 3 количество отработанных сдельных человеко-часов).

Уравниловка - бич производства, корень низкой производительности труда, из стен завода как чуждый элемент, мешающий соцстроительству

-252-

вытесняется. В свои законные права на социалистическом предприятии вступает дифференцированная заработная плата *по труду*

(Диагр. № 4).

Новый "хозяин" - дифференцированная оплата ^{по труду} вступила на завод и окончательно добивает уравниловку.

Дифференцированная зарплата послужила мощным рычагом роста производительности труда и стала здоровым стимулом в повышении выработки. Прямой результат этого - ~~уже~~ впервые достигнуто нормальное соотношение ^{смены} роста производительности труда с ростом зарплаты: за 1933 год рост производительности труда составил 35,7 проц (при плане в 21,7 проц), ^и рост зарплаты - 13,6 проц.

Усовершенствовались и методы регулирования и построения зарплат, приданная уравниловка. Теперь нет ^{редки такие} случаи, чтобы сталевар и вальцовщик получали бы наравне со станочными рабочими в холодных цехах; сталевар зарабатывает 300-450 руб., вальцовщик - 300-350 рублей, станочный рабочий - 150-175 руб.

Борьба за дальнейший рост производительности труда, за укрепление технического нормирования - важнейшая задача всей рабочей общности. Сделана ^{неограниченные} возможности роста производительности труда - ^{неограниченный рост производительности труда} важнейшее преимущество социализма.

- 13 -

- 253 -

В) Ввод воспрещен!

Второй не менее опасный враг для производства и всего народного хозяйства - брак. На десятки миллионов рублей Ижевский гигант дает стране продукции, но много еще остается ее как брак на самом заводе, идет в переделку. Брак - потерянный труд, на ветер выброшенное рабочее время, низкие темпы. Вот плоды преступной работы бракоделов только за 1933 г.

(Диаграмма № 1)

А вот и несколько злостных бракоделов.

В Чугуннолитейном цехе у йму брака гонят формовщики ШЕВЯКИН, КРЫЛОВ, ЗУБАРЕВ и ЖУКОВ. Небрежности и халатности - основные качества их работы. В этом цехе нередки такие случаи: бригадир формовщик ИВБОЛДИН не выполнил распоряжение мастера ПРОСВИРКИНА и, вопреки его указанию, переставил формовку, - в результате 20 спок пошли в брак.

Не везде, не во всех еще цехах и мастерских поставлен учет. И результаты этого не заставляют себя долго ждать. Примером может служить мастерская № 26 цеха № 85, в которой рабочему металлу отпускается по весу, а готовые детали принимаются без учета и без веса. По данным "учета" мастерской получается так, что мастерская не делает брака, а на самом деле такая "учет" дает большие возможности для роста брака в мастерской.

Другое отношение к социалистической ответственности - материалу, проявляют лучшие производственники - ударники, для которых высокое качество работы стало делом чести, делом славы, делом доблести и героизма, а таких на заводе сотни. Вот, например, токарь старинцевской мастерской тов. Н. ЛАЗАРЕВ, токарь фрезерной мастерской тов. Дм. ЧЕБЕРОВ, старые производственники, не знающие брака. В мастерской № 27 выделяется высоким качеством работы тов. ЛИПИХИН. В мастерской № 26 без брака работают т.т. СЕМЕРЯКОВ и МАРАТКАНОВ. В каждом цехе есть герои качества! Задача в том, чтобы злые их работы сделать общим достоянием.

ем. Задача в том, чтобы сами они возглавили массовую борьбу с браком.

Корни брака залегают нередко и вне завода. Значительная часть поступающих на завод материалов и сырья бракуется, но поставщику возвращается очень редко ^{до} для избежания ^{перехода в работу} бранных заводов. Шихта, например, в течении года поступала смешанной, с содержанием цветного металла, красильной обрести и опасными веществами. Глина и огнеупоры не раз грозили прафинплану завода; в глине часто встречаются металлические включения, из-за которых толпека в ноябре убежала при выплавке стали 2.950 тиглей.

В поход против брака идут тысячи рабочих завода. Так, в Пилозубной пехе, в июне браковались целые партии бархатных напильников: при испытании зуб ломался, как стеклянный. Причину брака искали и в металле, и в калке, и в зубке. Вина была оказалась зубка. Тогда заменили заточку зубила, угол его наклона, силу удара - и брак исчез. Весной, выполняя директиву правительства, завод осваивал новое трудное дело - производство ^{из} пружинных колец. При механической обработке колец узким местам была шлифовка торцев, из-за которой брак доходил до 40 процентов; как ни билось с различными приспособлениями, брак не уменьшался. Мастер ПИРОГОВ заменил шлифовку чистой вой заточкой на токарном станке, и завод быстрыми шагами пошел к победе, широко внедрив рационализаторские предложения тов. ПИРОГОВА.

В целом по заводу борьба с браком разворачивается по нескольким направлениям: усиливается инструктаж рабочих и вовлечение их в техникуму, создаются ячейки качества, проводятся специальные производственные совещания и общественные суды над бракоделами, вывешиваются витрины брака со списками конкретных бракоделов, усиливается массово-воспитательная работа парт. и профорганизаций и т.п. Все эти мероприятия дают значительные результаты. Несмотря на большое еще брак внутри завода, качество выпускаемой продукции отвечает установленным стандартам и техническим условиям. Об успешно разворачивающейся борьбе

- 255 -

завода за выпуск доброкачественной продукции говорит не большое количество жалоб потребителей на качественные недостатки заводской продукции.

Повышая требования к качеству, завод перестраивает с плечом всю систему технического контроля и вовлекает в борьбу с браком широкую рабочую ответственность.

Браку вход на завод - воспрещается.

б) Шестое историческое условие победы.

"У нас имеются огромные резервы и в смысле дополнительного выпуска продукции, и в смысле снижения себестоимости, повышения производительности труда, и в смысле качества продукции" (СТАЛИН).

Именно на деле доказали правильность указания вождя. Осваивая новую технику, рабочий коллектив Ижталмаша крепко борется за качественные показатели работы и за поднятие производительности труда, за снижение себестоимости, внедряя и укрепляя хозрасчет.

В результате решительной перестройки работы, борьбы с обезличкой, ликвидации уравниловки и правильной расстановки рабочей силы хозрасчетное движение на заводе приобрело массовый характер: на 1 ноября 1933 года насчитывалось 728 хозрасчетных бригад, охватывающих 52 проц. всей рабочей массы. Общая экономия, данная хозрасчетными бригадами, исчисляется в десятках тысяч рублей. Практика хозрасчетного движения изобилует яркими примерами того, как хозрасчет укрепляет и повышает ударный бригадный труд.

В Пржевальском не только из 113 бригад, - 101 хозрасчетная; 99 хозрасчетных бригад систематически применяют сменно-встречное планирование, 48 бригад регулярно обмениваются опытом. О том, что дает хозрасчет, говорит опыт бригады тов. ВРАМИНА на крупносерийном трехвалковом стане. Послушайте самого бригадира:

" Моя бригада сейчас об"единяет 37 человек, из них 11 женщин, 2 удмурта и 5 татар. Когда меня назначили бригадиром, я первое время побаивался за результаты работы, - бригада была ослабой трудовой дисциплиной. Помог мне хозрасчет, он подошел ко всем: мы выгнали из бригады семи лодырей, наладили трудовую дисциплину и уплотнили рабочий день. И вот наши показатели, показали силы хозрасчета: за октябрь задание выполнили на 132 проц., за ноябрь - на 125 проц., а с 11 декабря мы уже даем встречный".

Вид свидетельства бригадира маргеновской печи тов. СЕНТЯКОВА:

" Видишь, вот тут печь работает, а рядом стенку ремонтируют; раньше же печь простояла бы не меньше трех часов. Сейчас печи передаем на ходу. Кому хочется быть запечатанным в бригадном журнале? Вот что значит хозрасчет".

И маргеновцы, на основе хозрасчета, неустанно дерутся за овладение техникой. С"ем металла с квадратного метра площади пода печи - доказательство этой борьбы:

(Диаграмма № 6)

В станкостроительном цехе бригада удмурта АРИКОВА, работающая на сборке коробок подачи, перейдя на хозрасчет, уплотнила рабочий день, уменьшила время сборки коробки с 9 до 7 часов и систематически перевыполняет задание. Хозрасчет заставил бригаду МИРОНОВА на месте работы № 26 возвысить технические нормы и добиться их перевыполнения.

Таких примеров не мало в каждом цехе. Хозрасчетные бригады - не рядовики сопоставления - идут во главе ударничества и стали сознательной силой в борьбе за промфинплан. Значение этих бригад кол-

Вспомогательная
черкнута

красные организации, занеся в красную красную книгу четыре лучших бригады Ижсталева завода: бригаду сталелитейного цеха тов. КИЗИНА, бригаду прокатного цеха тов. СТЕРХОВА, бригаду пильно-зубного цеха тов. АНИСИМОВА и бригаду станкостроительного цеха тов. МОГИРЕВА.

Хранить как зеницу ока.

За годы первой пятилетки и в первом году второй пятилетки завод получил сотни новых станков, внедрил у себя, в своих стенах передовую технику. Все это поставило перед заводом как важнейшую задачу — максимальное использование оборудования, наилучшее его содержание и полное быстрое освоение импортных станков, новой передовой техники.

Ижсталева завод первый в СССР освоил автоматы и полуавтоматы типа "Гелико", обеспечив этим быстрое выполнение основной операции в изготовлении сверл.

В цехе № 85 продуктивно работают винтоотделочные автоматы "Индек". Благодаря освоению станков для фрезеровки и шлифовки станин, удешевлено изготовление станин и ликвидирована дорогостоящая шабровка. Полностью освоены находившиеся в бездееспособности с 1917 года станки "Прайт" и "Витней" для глубокого сверления. Освоены также резьба-шлифовальные станки, дающие возможность более точного изготовления калибров, сложные полуавтоматические зуборезные станки и оборудование для прокатки и волочения ленты.

Вся эта сложная работа проведена собственными силами. Импортное оборудование взято под особое наблюдение. За его использованием и уходом введен строгий контроль. Наладившийся планово-предупредительный ремонт обеспечивает большую сохранность оборудования. Для быстрого выполнения ремонта созданы запасы быстроизнашивающихся частей. В цехах для постоянного наблюдения за состоянием станков

проведено прикрепление к группам станков специальных слесарных бригад. Кроме того, за общим состоянием оборудования наблюдают особые пеховые механики.

Все эти мероприятия сократили простои оборудования из за ремонта и значительно уменьшили выход станков в капитальный ремонт. Образцом в этом отношении является пилзаубный пех, сокративший простои из за ремонта на 50 проц.

Передовые рабочие являются лучшими борцами за сохранность и высокую производительность оборудования. Особо выделяются старые производственники т.т. ОПАЛЕВ и МОКЛЕЦОВ, которые первыми по заводу показали образцы бережного отношения к станку. На них должны равняться все рабочие завода. Они и сейчас им равных берегут оборудование завода как зеницу ока.

(Фотокарточки № № 1-2)

Сейчас завод усиливает ответственность руководителей пехов за надлежащий уход за оборудованием. Повышаются требования к планово-предупредительному ремонту и вырабатываются специальные технические условия ремонта оборудования приемки его из ремонта. Быстро изнашивающиеся части широко нормализуются с расчетом усиления парка запасных частей. В кружках техминимума вопросы рационального использования оборудования и ухода за ним делаются одной из основных тем заданий.

"Храните, как зеницу ока" - под этим девизом пролетарии Ижмала завода ведут борьбу за охрану социалистической собственности - оборудования завода.

Л. К. Волкова
Бетон Газовая-ст6

260
259

1933

~~2 ноября были зажжены первый генератор газовой станции нового завода ^{Калининского завода} ~~Калининского завода~~. За ~~нами~~ ~~зажигание~~ ~~сделано~~ ~~уже~~ ~~2~~.~~

Трансформаторная, кипельная, воздухоподогреватели, транспортеры, компрессорная и другие агрегаты газовой - заработали. Величайшая в Европе газовая станция на древесном топливе вступила в строй.

Труженики - скрубящие мускулами во и гордо ~~идут~~ ~~возвращаются~~ ~~среди~~ ~~незавершенной~~ ~~стройки~~, еще раз подтверждают великие слова вождя:

"... Это живые люди, это мы с вами, наша решимость, наша воля и т.д. (прочее)"

31 декабря 1933. Газ подали в мартовский (x)
Для выработки стали высокого качества необходимы газ тоже высокого качества, получаемый

(2)

из древесной, поэтому это
2003, полученные из каменного
угля, обжигает ^{сернистые} ~~при~~ примесями
вредно отравляющих ~~на~~ ка-
честве стали.

2) Новая газовая станция будет
иметь свои ^{станционные} ~~тепловые~~
кованы мартен, прокатную
автомат, стержневую прокат-
ную и еще ряд ^{цехов} ~~старого~~
~~нового~~ завода. На отходах
газовой - строительной специа-
льной химзавод, который бу-
дет использовать отходы
газов ^{регенерации} для выработки
жидкофазных ~~про~~ химикатов
ранее и и парфюмерных.
Так что по существу, если
это является сердцем углепиритно-
газового - сердца завода,
расходясь по артериям
газопроводов животноное
тепло для выработки

~~высококачественной стали~~ 24

3 Древетина, рафинированной со-
блюдя максимум в цену - зару-
жанин, газоператоре. Там,
цена медленнее растет, все еще
большое количество каприз-
~~ности~~. Газ, популярен в России
также этого типа, вместе с
копотью и другими припасами
идет в сырье скруббера, где по-
реуситвом мельчайшего водного
духа - увлажняется, отщущается
от всемох частиц, посыл - в
сухие скруббера и уже оттуда,
в омыленном виде, по газопрово-
дам, проталкивается в нужные чехи.
- Чтобы построить газовой - нужно
было одних ^{таких} ~~мельчайших~~ ^{тонн} конструк-
ций. 4-5 тысяча тонн

Эти конструкции на место изго-
~~таиваются~~ ^{подготавливаются} ~~которого~~ ^{которого} ~~вопросе~~ ^{вопросе} с Г. ~~Литвиновым~~ ^{Литвиновым}
тобыла котельный чех. Для произ-
водства сложных конструкций -
нужны высокое качество и
точность. Точность - прежде

☞ добиваясь того, что все конструкции ^{всего}
дабы ~~сделать~~ ^{сделано} ~~на месте~~ ^{своими силами}

потому что наметь слесарь
нужные отверстия на милли-
метр выше или ниже - без
работы пойдет на сларку.

~~Преподает не только труд но
и бригады, но и теория -
заменяется. ~~В бригаде
вперед работы~~~~

И нужен был подлинный героизм
напастива, и ~~то~~ и в буржуазии
преданность руководителю,
длеу партии и рабочего класса -
это все из горстки старых
котельщиков - кадровиков -
сломать мажорный полупро-
фитский цех, ставший не
только "кузницей" для выковки
тачек металла, но и кузни-
цей для молодых национальных
кадров, впервые пришедших на
производство.

Выросли технически квалифицированные

на только единицы, как Соснацкий,
Равлатинский, но члены бригады

- 24
- электросварщиков - Орехов, Ма-
келажников - Насурдинова, Ко-
торые. ~~сталинские~~ превро-
тились в настоящих героев со-
циалистической стройки.

~~За выполнение апрельской про-
граммы 1932 года на 120 пром-
контингент получили красный
знамя обкомкома и долго
не выпускали его из рук.~~

~~Отдельные бригады закреплены
за производством до конца ре-
конструкции Шмелевского завода.
Напр.~~

~~- "Мы, бригада слесарей первого
участка, реализуя завет Шестов
исторических условий т. Сталина
Берли на себя обязательства к
15 годовщине октября - соединить
20 орбитцев не в 740 часов как по-
ложено по плану, а в 620 часов."~~

2 рубль и с соединением торцовчатого затвора 5 рублей.

Обещается сэкономить 50 проц. Болтов. Проводит 5 минутные производственные совещания и правильно расставлять в бригаде работу.

Повысил качество продукции, поднимем свою политическую грамотность.

Всей бригадой закрепляюсь до конца реконструкции завода

П. поручили бригаду Андреев.

Без живого руководства партии невысшим была бы грандиозная работа, проделанная при ~~поддержке~~ строительстве Газового

В парт. группе Андреева 19 коммунистов. Все они расставлены по бригадам и блестяще выполняются

262
производительные задания.

2 Коммунист Пестерев, агитатор, он же бригадир добился того, что бригада в целом всегда перво-
выполняет план:

За июль Бригада Пестерева дала
189 проц., за август - 217, за сентябрь
- 212, за октябрь - 228 проц.

2 Корепанов - колхозник, удмурт,
впервые пришедший на строи-
тельство в 1932 году - кончил курсы
слесарей. Сначала ~~работал~~ полу-
тил 2 разряд; ~~Машкина~~

Углубив технические знания,
получившие на курсах, добился
третьего разряда, учится в на-
чальной школе, кандидат ВЛКСО.

2 Под руководством одного из луч-
ших парт группиров, т. Шмикина
Бригады Микрюкова, Свищева.

Машкина, Фрокина -
монтировали подстанции для га-
зовой, вместо 3х м-в, закончили
в 1 м-ч, ведь монтаж обывки
параллельно.

~~Бригада бетонщиков Канеев,~~
~~ушла на строительство,~~
~~Вилма~~

Все фундаменты под скруббер-
ра, бетонирована мушкет
бригада ^{бетонщиков} на строительстве.

— Бригада Канеев. На двух объектах
сиропителю ~~суда~~ ^{судились бригадами} ~~оли~~
бригада Каштев, Сидорова и др.

— Влиятельно чернеют яма-
ми 8 шантов-скрубберов.

В длинном списке побед
СССР — еще одна новая стройка
Краткая, но выразительная.
— Газовая — есть!

← Исключительной изюминкой правды
полюбов иттендр-Комсомолец г. Басинск
— один из ~~главных~~ ~~строительных~~ ~~объектов~~
Энтузиазм среднестатистической газовой.

2. Авторитаризм газовой компании с
секретарем ялты г. Поляковым по-прежнему
вместе грабят за авторитаризм и
ищут ~~кравой~~ ~~стилизм~~.

2 "Германов, ~~имени~~ ^{во время} ~~сестры~~ Соколов,
 при, что за мою работу пошленированы
 не только как ^{отнюдь в урне} ~~патенте~~ ^{суде}
 в стране ~~обрата~~, а ро и воеве ~~исодри-~~
 магельская ~~мелко~~ ^{раздвигалась}
 обороняющиеся ^{направо} ~~важноту~~ ^{важноту}
 или ~~исследовалась~~ ^{на своем} ~~на~~ ^{своем}
~~своем~~ и ~~неградуши~~ ~~меня~~
 званием ~~героя~~ ~~искусства~~. Я не
 одам ни ~~за~~ ~~себя~~. ~~на~~ ~~много~~. И
 все ~~от~~ ~~своего~~ ~~духа~~ ~~и~~ ~~своего~~

1008

LC

1008

1008

1008

2030
Ветерина и с.р.н 57.
Удобрение и удобрения

2. Мухомов и мухомор владеет г. Волков
картонной фабрикой (ремонтно-меха-
нический цех). Производственный стан
Удобр., зерной муки. ~~Ветеринарный~~
~~не ринки~~. ~~Заведен на "Кривдой"~~
~~всесоюзной промышленности~~ На
Удобрение работает с бабушкой
1895 года. Ум ^{всесоюзной} ~~заводу~~ удобре-
ния и удобрений и предприятий, заводит
заводу всеюкою саг раседл
проблею экономии.

Мох Волкову за огромную
сопровождающую и реуционали-
заторскую работу, как мухомору
ударную премию всеюкою
заводу зерной муки, ~~от~~
~~заведен~~ в заведен. "Кривдой"
на всеюкою промышленности
и владельцу и цюви цювою
и мухомору.

2 2 ноября 1933. баг записки ирвот генералов
тавова селити.)

Туркменгорматормас, индустриал, ваздухотудува,
тринимордугер, компресертас и др. агаретин
тавова заравоттент тиварин.

2 Велмурибурт в Фуртне ратарв селитурт, риботв
корот на дрелелнои рибител вилитина 1937

2 Устаинт скрубера молотило и рибт владели в
небо, влел своим существом как то поужертвурт
руководителю ^{авришот селитурт} ^{сортимент рибелити} стротки
- Г. Ситомелт тина

(везавка)

решимость наших производственных планов - это
миллион кирдидитки, твордирт полуро, килит.
реалитет наших ирвратит - это тивелит мели, это
моя воля, наша воля к труду, наша готовность
работать по-новому, наша решимость вмешаться
всех. Вител и ч нас оно, это самая решимость!
Да, селт. Витало рибт, наша кирдидителитина
ирвратитна мотелт и дримелт багт вилителителитина
(и. с. с. с. с.)

Ирвот таг.
сталин, риботалочка на дрелелнои
вентителт в строт.

Качественная сталь - качественная сталь, ирвоточитас рибт
ее ирвотавелителитино восококачественнейшии тивителит таг баг
ирвотелит селителителитино кибт тивот ирвотелителитино таг
компарителитино от калелителитино чилит.

2. Было на важнейшей расквартированности 918
сиротах селег и используются только 10%, не
используют всех подарков и подарков. И это
^{и т.д.} ~~на~~ откуда ^{Селеге} ~~работ~~ работ селег
работ крупнейших того дня, же
крупнейших завод. Ни один за
и продают даром. Но дуже используются
селег получит счета исполь рублей золота
исполь, охранялись от интер
реша крупнейших

Среди мастеров осяго в оорнаеру
наебер-удартж гавашин

205

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Секрет № 46
"Секрет" устехов

109, 35, 3, - 4
Секретная информация из материалов с 1916

к XVII году с'езд
наши победы

Знаменательные итоги первого года Второй мировой войны. Суть итогов нашей победы в войне с фашистскими захватчиками. Суть победы в войне с японскими захватчиками. Суть победы в войне с немецкими захватчиками.

1933
Завоевание нашей партией и народом победы в войне с фашистскими захватчиками. Завоевание победы в войне с японскими захватчиками. Завоевание победы в войне с немецкими захватчиками.

Успехи нашей партии и народа в войне с фашистскими захватчиками. Успехи нашей партии и народа в войне с японскими захватчиками. Успехи нашей партии и народа в войне с немецкими захватчиками.

Успехи нашей партии и народа в войне с фашистскими захватчиками. Успехи нашей партии и народа в войне с японскими захватчиками. Успехи нашей партии и народа в войне с немецкими захватчиками.

Успехи нашей партии и народа в войне с фашистскими захватчиками. Успехи нашей партии и народа в войне с японскими захватчиками. Успехи нашей партии и народа в войне с немецкими захватчиками.

Успехи нашей партии и народа в войне с фашистскими захватчиками. Успехи нашей партии и народа в войне с японскими захватчиками. Успехи нашей партии и народа в войне с немецкими захватчиками.

2 / Самое успешное условие победы

Росии и реконструкциям итмать забавоа соубоомбаву
величественном ростом и удручением мануфактурно а
удручению пароненну фабрик.

Успешнее условия диктатуры, промышленная,
Успешнее условия безработицы, Успешнее условия в забавоах
гне (Россия) фабрик, (Россия) Закупки за 2 года на
(За 1933. на 13%) Успешнее условия создания союзавану

Успешнее условия снабжения и росии одущеественно нматт, особенно
удручение, расширение сети удручение "комитетов удруче
гений, раскручивание удручение удручение удручение
марш, освоение пути реализации удручение удручение
человек победы, только за год посещения удручение удручение
годично в деле удручение мануфактурно удручение
бтмовоу пароненну фабрик одущеественно нматт,

2 Производственная сеть удручение удручение одущеественно нматт
по удручение удручение на 54% удручение удручение удручение

2 одущеественно нматт удручение удручение удручение удручение удручение удручение
2 Фабрика удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2 одручение на удручение удручение удручение удручение удручение удручение
45% удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2 удручение удручение удручение удручение удручение удручение
удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2 удручение удручение удручение удручение удручение удручение
удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2 удручение удручение удручение удручение удручение удручение
удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2 удручение удручение удручение удручение удручение удручение
удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2 удручение удручение удручение удручение удручение удручение
удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2 удручение удручение удручение удручение удручение удручение
удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2 удручение удручение удручение удручение удручение удручение
удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2 удручение удручение удручение удручение удручение удручение
удручение удручение удручение удручение удручение удручение

Успешнее условия удручение удручение удручение удручение удручение удручение

Успешнее условия удручение удручение удручение удручение удручение удручение

2286
Еще не ездили, но это предполагается. Но мы
вероятно имеем добрые отношения на основе
взаимных почтовых писем
"в этом могут соинтересоваться только записки
мне вам. собственной виллы" (Сидальки)
Работа особенно, может и меньше 30 писем
вспомнить бы, лет тридцать и тридцать лет, и
и чужие, можно "горячо" видеть и слышать
и про раз рассказывать о горном прошлом
и своей настоящей
В связи работы там же, может и меньше
та не без ~~та~~ работы. вспоминаю ~~тогда~~ год
человек ~~чужих~~

СЛОВО СЕКРЕТАРЯ ПАРТЯЧЕЙКИ тов. ШИРМАН.

269
241

Под руководством парткома и обкома ВП/С/ наша партийка электромонтажного цеха, Ижстальстроя имеет ряд достижений.

После проведенной перестройки, мы создали три парт-группы. Во главе группы были поставлены лучшие партийцы - Лыков, Вычужанин и Шкирман., которые обеспечивали правильным партруководством всей работы цеха.

Создан крепкий агитколлектив из 9-ти агитаторов, лучшие из них: Одяцев, Шкирман и Шустов, которые систематически проводят агитационно-массовую работу среди беспартийных рабочих, пользуются большим авторитетом.

Создано 2 парт-школы с охватом коммунистов на 100%. Повысилась партдисциплина ячейки, как то уплата членских взносов, посещение партсобраний, выполнение партнагрузок и т.д.

Партийная ячейка уделяет особое внимание выполнению производственной программы.

Социалистическим соревнованием и ударничеством охвачено 95% всех рабочих. 4 бригады работают на полном хозрасчете. В распоряжении цеха находится три барака, хорошо оборудованы и утепленные. В каждом бараке имеются Красные уголки для проведения массовой работы, один из них ударный барак, где имеется полная постельная принадлежность, как-то: матрацы, подушки, одеяла, простыни и т.д.. В красном уголке имеется стенгазета, электрифицированная доска с разобранной учебной винтовкой, где рабочие изучают военное дело.

270

Для проведения политико-воспитательной работы в бараках выделены коммунисты "полит"часовики". В цехе организован кружок соввикима в 125 человек. В обеденные перерывы проводятся стрелковое соревнование. Организована ячейка МПР в 115 человек.

Но наряду с достижениями имеется и ряд недостатков:

1. Недостаточно еще коммунисты готовятся к учебе..
2. Слабо работают стенные газеты.
3. Недостаточная работы ячейки НСМ и партруководства комсомолом.
4. Недостаточно внедрен хозрасчет и борьба за снижение себестоимости.

Весь актив цеха берет на себя обязательства выполнить январскую производственную программу на 100% ко дню открытия партс"езда и изжить все недочеты в своей работе.

Секретарь партячейки - ШИШКИН.

29/ХП-33 годв.

работница Кривошеина на прои-
зводстве 6 лет, член ВКП/б/ с
1922 года. Мастерская №- 45.

Работаю агитатором 5 месяцев в бригаде работниц,
за все время своей работы, добилась ^{того} что каждая работница
выписывает журнал работница, организовала регулярно 1 раз
в 6-и дневку коллективную читку "Ижправды" и "Работница"
бригада по выполнению промфинплана идет впереди., организо-
вали в бригаде стенгазету, наладили работу Красного уголка
Установлено дежурство во время обеда. Когда рабочим нужно
давать ту или иную справку. Браку, прогулов в моей бригаде
нет. С октября месяца регулярно работают делегатки. Рабо-
тницы посещают делегатские собрания. Все учатся в школе мало
грамотных. Я учусь в начальной партшколе, я являюсь членом
комиссии по столовой мастерской и всякие вопросы связанные
с работой столовой, которые задают мне рабочие я выясняю на
месте и принимаю энергичные меры к тому, чтобы ликвидировать
замеченные недостатки. Этим я добилась, что в бригаде начина-
ют ^{все} активно участвовать в общественной работе.

КРИВОШЕИНА.

Работаю в мастерской №-30 на отделке, объединяю две производственные бригады.

Все рабочие являются членами профсоюза - за каких-нибудь 2,5 м-ца вовлек в члены профсоюза 9 чел. нашей бригады..

Установленные технические нормы выполняет на 100% не было ни одного случая, чтобы были не выполнены нормы. Мы организовали шефство над нашими рабочими. Как только они подучатся, то примем их в бригаду. Регулярно 2 раза в пятидневку провожу читку газет. Провожу беседы больше всего на производственные и политические темы, особое внимание уделяет борьбе с браком, ибо это является слабым участком в моей группе. Для борьбы с браком организовал черную доску и товарищеский суд, где разбираем причины брака и судим бракоделов.

Рабочие обращаются очень часто с вопросами особенно рабочие удмурты, которым раз^{вясняю} "ясняю" на родном языке.

В группе все учатся в партшколе и школе малограмотных Я учусь в Рабфаке на II курсе. Имеем свою групповую стенгазету, хотя она работает еще слабо.

По трудовой дисциплине идем впереди, не имеем ни одного прогула и опозданий.

Работу агитатора люблю, но просил бы, чтоб освободить меня от других нагрузок, так как перегружен пятью нагрузками.

рабочий ТАГИЛЬЦЕВ 21 год.
производственный стаж, член
партии с 32 г. мастерская 84

Работаю агитатором 6 месяцев, моя производственная группа Инструментального отдела состоит в большинстве из женщин которые не могли как следует обращаться с станками, как агитаторов взялся ознакомить их частями работой станков и сейчас наша группа в мастерской идет в-перед, Производственное задание выполняем как количественно, так и качественно по данным нам лимитам.

Щефтуем над молодыми рабочими удмуртами, Я лично уже обучил удмуртку Нарпову и сейчас взял самообязательство обучить рабочие на станке работницу Ахмаровой к 17 с-езду партии.

В порядке подготовки к чистке партии я ознакомил всех рабочих группы уставом и программой партии провожу регуляр но читку газет, во время процесса Органи зовал вырезку заметок и наклеиваю на доске новостей. Сейчас мы проводим подготовку к переводу бригад нашей группы на смен ные бригады. Трудовая дисциплина хорошая, прогулов замечаний не имеем.

Наша группа на заем подписалась на 100% Провели подп иску на билеты автодора на 45 чел. рабочих купили 50 билетов Техэкзаменом охвачено 13 чел. Остальные участки в шко ле малограмотных Я организовал так, что когда приходу утром на работу, спрашиваю рабочих какие у них есть вопросы и запи сываю в своей дневник, где веду учет своей работы и уже в обеденный перерыв отвечаю им, таким образом я изжжж приучил что на собрания являются все рабочие и охотно слу- шают проводимую беседу.

ТАГИЛЬЦЕВ.

"Из воспоминаний"

вставка № 5 к стр. 9.

На завод я пришел 11-ти летним мальчиком, в серые ищем не приметные дни 1893 года и был зачислен учеником токаря в ^вотдельно-коробочную мастерскую. Существовавшая в то время ремесленная школа охватывала всего несколько десятков учащихся, а основная масса рабочих училась на производстве. Вспоминаешь сейчас первые дни работы и страшно становится: До чего неприглядно и скучно проходила жизнь! Работали мы две смены, с 7 часов утра до 4 1/3 вечера, с получасовым перерывом на обед. Задезьник напропалую пьянствовал, любил, чтобы его угощали. Зарплату я не получал и делаться ^{это} к его неувольтованию не мог. ^{не} и учился как за благо растудится. Но ^{не} суждено мне было стать декальщиком.

Однажды не вышел задезьник на работу и поручил мне шлифовать кольца. Во время шлифовки со шпинделя свернулся патрончик, упал на станину и сделал на ней большую пробысину. Мастер на это оштрафовал задезьника и с тех пор мне в цеху житья не стало. Задезьник ~~с~~ мне мстиль, без причинно ругался и бил.

По просьбе отца меня перевели в механическую мастерскую. Но и здесь было не лучше. Та же работа в две смены, те же побои и ругань. И только через полтора года я получил возможность стать к отдельному станку. Это был очень короткий срок. Обычно в учениках ребята ходили по два, три года. Да в добавок ^{их} нещадно пороли ремнями, фвали за уши, таскали за волосы. По мастерским ходил специальный надзиратель обязанности которого было следить за работой учеников. Увидит, бывало, что ученик замечтался, и тут же у станка выпорот его ремнем, что еСТЬ СИЛЫ.

Работал ученик полгода, год и только тогда ^{ему} устанавливали ~~не~~ поденную зарплату. В начале платили по 5-ть копеек в день, а при пер-воде на самостоятельный ставок 10-15 коп.. До 22-ти двух летнего возвра-ста ученик больше 15 копеек не получал! И

Позже ему увеличивали зарплату до 40-45 копеек, а жениться парень — еще ~~на~~ пяточек на содержание жены прибавляли. К тому же в мастерских существовал обычай отмечать перевод ^{ученика} на самостоятельную работу пянкой в кабаке.

Не ученье было одним словом, а сплошное мученье. Да и взрослому рабочему не сладко приходилось. Издевались над ним как могли. Прозвевали штрафы. За невыход на работу — штраф один рубль. За утерю номера — 50 копеек. За незначительную поломку станка — убавлялась почасная плата. Мастера пользовались неограниченной властью приема и увольнения. Среди них широко распространилось взяточничество и вымогательства. Трудно приходилось новичку рабочему, хаски не сумевшему отблагодарить мастера.

Хозяева завода грабили рабочих всеми способами. В течение 10-ти лет два процента зарплаты удерживалось на постройку Михайловского собора, один процент на постройку Покровской церкви, один ^{ослеплен} на выдачу пособия больным рабочим. Фактически же никакого пособия даже и при увечии, рабочие не когда не получали. На средства рабочих во всех цехах и мастерских были приобретены громадные иконы. Специальные старосты для поддержания огня в ломанадах, дежурили у икон и собирали денежку.

Издавательством не было предела. Рабочим жестоко наказывали за малейшую вину, за мелкие кражи, а если задерживали у проходных ворот со свечей в кармане, то заставляли ее тут же с "есть. По издавательству над рабочим особенно ^{один из них} ~~среди мастеров~~ аварший мастер Ствольно-коробочной мастерской ПУШИН М. И.

Женщину на производстве часто и за человека не считали. Помнится, какой гвалт и свист появлялся в мастерской при появлении девушки. Хоть с завода убегай.

Урядник Истановой, полицейский — вся эта свора хозяйничала на заводе и издевалась над рабочим без конца.

— 276

О быте рабочего сейчас даже говорить трудно. В большинстве рабочие были неграмотными. Не читали книг, а существование газет просто и не знали. Скучно и томительно тянулись дни в картежной игре на деньги, на бабки, в исла. В свободное время пьянствовали. Молодежь хулиганила.

На 25 тысяч жителей в Ижевске имелась одна двухклассная школа и школа оружейных техников. За то в церквях ^{вона} недостатка не ощущалось. ^{Вот} Попы помогали хозяевам завода угнетать рабочих и держать их в невежестве. ~~В~~ Заводское начальство с их помощью намеренно спаивало рабочих. В 1896 году был такой случай: в механической мастерской освещали ижону. Собрали поэтому случай с рабочих по I-му рублю, накупили вин, пива и устроили грандиозную пьянку. Пьянствовали, избивали жен, дрались с друг другом.

В 1905 году на заводе организовалось РСДРП и ^{жизнь} сразу пошла к лучшему. Партия об"единила во-круг себя передовую часть рабочих завода, проводила нелегальные групповые собрания, выискувала, листовки, прокламации и книги. Она в первые выступила перед администрацией завода с требованиями об улучшении положения рабочих масс. После ^и большей и ^и длительной борьбы с хозяевами, после ряда забастовок, мы добились повышения зарплаты, казенного слесарного инструмента ^и до сих пор его рабочие не имели. / . Наконуне праздников был установлен даже 7-ий ~~числовой рабочий день~~. На заводе заметно ослаб режим и прекратилось частое избиение рабочих.

^{Коллеги} РСДРП ^и повела ^и решительную борьбу с пьянством, ^и хулиганством, ^и поставила вопрос об открытии в городе средних учебных заведений. ^{но} Первое же собрание, посвященное открытию гимназии, было разогнано казацкими нагайками.

Готовясь к вооруженному восстанию партия организовала рабочие дружины. Администрация завода всеми силами пыталась подавить революционное движение. Пошли повальные обыски. Полиция врвалась в рабочие дома и искала оружие. В большинстве случаев обыски оказывались безплод-

-274-

Рабочие умели хранить свое оружие.

Много горя вынес на своих плечах Ижевский ^рпролетариат. Но вместе с этим он приобрел ^{много всего} богатый опыт революционной борьбы. В октябрьские дни ^{уже} на заводе имелось крепкое партийное ядро, которое и руководило восстанием.

Грянула Октябрьская революция и вот уже 17-й год наша страна строит социализм. Сейчас вспоминая и подвигивая пройденный путь, ^я вижу громадную пропасть между прошлым и настоящим заводом. Только Ленинская партия, только Советская власть вывела трудящихся на путь настоящей жизни.

Впереди у нас огромные задачи. Мы, старые производственники, ^{всего хотим} будем бороться за то, чтобы Ижевский завод был в передовых рядах лучших предприятий Советского союза. И мы этого добьемся.

Мы будем бороться за повышение заработной платы рабочих и повышение уровня жизни трудящихся. Мы это добьемся и построим.

Тов. ШИРЯВ вывинулся из рядовых членов партии, один из лучших секретарей ячейки цеха.

Работает в м-ской с 1925г. сначала в качестве маляра, потом вывинулся старшим рабочим по малярному делу. С 1931г. руководит группарггом, в 1932г. назначается секретарем партийной ячейки. В 1933 г. тов. ШИРЯВ назначается ответственным мастером по делу малярной работы. Под партийным и хозяйственным руководством тов. ШИРЯВА м-ская систематически выполняла производственную программу, за 9 м/цев 1-го года 2-ой 5-тилетки производственное задание выполнила на 107%.

Качество партийного руководства не плохо и в партийных группах, всего партийных точек на 4-ре группы производственное задание перевыполняют. Д. Марксистско-ленинской учебной дело поставлено не плохо, потому что тов. ШИРЯВ сумел поставить надлежащий учет посещаемости школ и партийной дисциплины.

/ П а р т к о м / . -

221

Партгруппа т. Никитина (рабочий-токарь, имеющий 8-ми летний производственный стаж) репортует о выполнении промфинплана, полном охвате партучебой всех коммунистов и беспартийного актива.

Партгруппа т. Горбунова - (продвигая) 32 года производственного стажа, производственный плен в бригадах руководимых группой перевоспитывает. Ликвидированы прогулы, ^{исключены} из бригад лодыри, резервнуто не только внутри бригадное соревнование, но и партгруппы с ^{другой} ~~другой~~ партгруппой, бригадами, осуществляет сперттивное руководство профгруппой, коммунисты расставлены на ответственных участках, все несут партнегрузки, резервнуто соцсоревнование, регулярно выпускают стенгазету.

Партгруппа т. Якимов репортует об освоении производства новых сложных деталей, линиметров, которые ввозились из-за границы. 17-й с"езд партии партгруппа обязалась встретить выполнением январской программы к 25 января, резко снизить брак, с новой силой бороться за освоение новых производств.

вставка к сибр. № 15

241

2 - НА ПОЛНЫЙ ХОД - 2

2 " КУРИЦА НЕ ПТИЦА, БАБА НЕ ЧЕЛОВЕК", а коли так ~~работав по-прежнему и колес сам, отачив~~ то ~~звучит~~ Нет места женщине на заводе, особенно в мастерско. Нет в Потаржино еще можно отступитъ от правил, а в мастерскоу никогда.

Немногим женщинам выпадало счастье, работать на станке. Счастье ли? Нет. Это сплошнй ужас, мастера всячески издевались над работницею, глумились над ней, барина из себя корчили: Уважаетъ меня, ~~я~~ ты должна кусок хлеба тебе дал, Помни это". Установщик-тоже; станок наворачает, а сам глазами зыркает, и как бы невзначай в груд толкает. От браковщика покою нет, целыми партиями ^{ест} возвращаю работу, хотя и знает, что она годная. Подойдет к работнице, ехидно подмигивая, змеишипит: "не подмажешь не поедешь" - песнями значит надо уюстить браковщика, так их, пельменниками и звали

2 Тяжело ^{был} работнице. Зло издеваются над ней. Каждый ^и задригивает мастершка пристава к ней. Тяжело. Плачет работница, да вспомнит, что дома идут голодные карпузы, словно птенцы в гнезде, дожидающие с откнутыми глазами зернышки, и снова работает, только голову ^и ближе к станку клонит. Никогда деться, ~~тут~~ "ну" по

Федовно это было, так давно, что многие молодое
работницы и не помнят. Великий Октябрь могущим, со- 242
крушающим ударом прекратил издевательства над жен-
щиной. Теперь женщина равноправная строительница со-
циализма. Сейчас нет такой "мастерской", где бы не рабо-
тала женщина.

В Инструментальном цехе, ~~где~~ в-та, в котором раньше
сотни мужчин мечтали поработать, но боялись, что не на-
учатся ("уж слишком высокая квалификация требуется") —
поСмотрите теперь. Под веселый перезвон шестерне бойко
вьется из-под резца синеватая стружка, соперничая своими
кольцами с кудряшками работницы. "Женщина-токарь!"

Да, если бы ^{это} высказали раньше, Начальнику Инструмен-
тальной, какому-нибудь новобранцу
шедший дом. Царские опричники, рассуждали так: мужчины —
станок, женщины — горячий и поганая корова.

У нас есть не только ^{женщины} токари, есть строгали, сверлов-
щики, инженеры, техники и т.п. В некоторых мастерских
Ижстальзавода женщины явно покушаются на голны "захват"
мастерской, на вытеснение мужского труда.

Многие работницы ни сколько не уступают в выра-
ботке мужчинам. ~~Его борот сплошь и рядом оставляют их в~~
~~хвосте.~~ Они организуют женские бригады, соревнуются,
состоятся за качество и ~~и~~ ~~и~~ ~~и~~

2 В октябре бригада БУЧКАРЕВОЙ перегнала СИМАНОВУ, она выполнила программу на 153 пр., а бригада СИМАНОВОЙ - на 141,7 пр.

243

2 Расчет выработки, растут и сами работницы. Ударница АНАНЬЕВА пришла в мастерскую неграмотно, а теперь ~~она~~ ^Т ~~баю~~ пишет и читает.

2 ~~некоторо~~ ^Т ~~некоторо~~ себя и чувствовала, когда не умела читать. Возьму газету или журнал, ^з ~~погля~~ну картинку и брошу. Решила учиться. Упорно ^з ~~у~~илась. Не слушался меня карандаш, прыгали буквы, но все-таки одолела. Записалась в комсомол. Теперь я знаю, для чего надо выполнить промфинплан, а то думали только для того, что бы больше заработать. На з/п подписалась на ^{шесть} ~~на~~ "рубль".

Заработок

Да впрочем ведь вся бригада подписалась. Надо же помогать государству строить лучшую жизнь.

2 Сколько таких бригад, сколько таких беззаветных энтузиастов среди работниц?

5 Пожалуй, считать их не найдется охотников.

Есть они во всех мастерских. ~~Возьмите бригаду "Проволочно" мастерской, она ничем не отличается от этих бригад по бедности. И задание систематически не выполняет. В октябре она выполнила программу на за ноябрь на пр.~~

11

224

борются за качество и количество, за снижение себестоимости.

Вон женские бригады ВОЧКАРЕВОЙ и СИМАНОВОЙ мастерской № 77 Инструментального цеха. Они уже на месте, хотя до начала работы еще пять минут. Станки заправлены, детали приготовлены; они ~~сейчас~~^{бригадницы} оживленно обсуждают ход выполнения задания.

Звякнул трензель. ^{сиз}брякнул рубильник горстью золотистых искр. Работницы, как по команде быстро встали к своим станкам. Весело загудел мотор, давая жизнь станкам. Закрутились трансмиссии, ритмично застучали шестерни станков. Они казалось выговаривали: на полный ход, на полный ход".

Работница Волкарева, бригадир бригады токарей, зорко следит за своими работницами, уверенно подвела острый резец, закурчавилась ^{упреждая} ~~сталь~~ сталь. В другом конце ударницы бригады твердо "сухо" нарезают метчиком резьбу. Хорошо идет работа. Кривая выполнения ползет вверх. Бригада Вочкаревой в августе дала 112 пр. выполнения, браку нет. Ударницы бьются не только за количество, но и, особенно, за качество. Бригада Симановой в этот месяц дала 127 пр., браку нет.

В сентябре бригада ВОЧКАРЕВОЙ дала 128 пр., а Симановой

245

2. Так женщины - ударницы Ижсталь завода ^и всего Советского союза, под руководством партии, пустив старки, ~~машины~~ на полный ход, строят социализм. Далеко осталось прошлое, оно не вернется никогда. Воспоминание о нем заставляет еще энергичнее, еще интенсивнее бороться за пром. индустрию, за первенство в социальном обновлении.

2 - Артов -

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

2. Развернутая партия массовая и групповая... 286
 работа [дополн. провазивная партия и групповая]

2. Развернутая самодеятельная, засосредоточена в единичных...
 организационная? ~~Методическими указаниями~~ [на основании переданной работы]

2. группа [исследовательская]

2. конкурс [успеваемости]

и планирование [время и времени]

2. группа [исследовательская]

Засосредоточено внимание к [формам]

и к [формам]

Значит, не все еще [успехи]

не только [успехи]

не только [успехи]

основное [успехи]

только [успехи]

только [успехи]

2. группа [исследовательская]

и планирование [время и времени]

2. группа [исследовательская]

Засосредоточено внимание к [формам]

и к [формам]

Значит, не все еще [успехи]

не только [успехи]

не только [успехи]

основное [успехи]

только [успехи]

только [успехи]

Следующее:

Модели	61	матем. анализ
Модели	33	"

партия [исследовательская]

и планирование [время и времени]

2. группа [исследовательская]

Засосредоточено внимание к [формам]

и к [формам]

Значит, не все еще [успехи]

не только [успехи]

не только [успехи]

основное [успехи]

только [успехи]

только [успехи]

Впереди еще громадная работа по изучению ^в карьера работы мушкетера збена по галантизму Чарльза мушкетера збена, переименование в честь Пароды, по измнению на парадном канале еще интересней в работе мушкетера збена. Всего знаем как соревнования и удачливости.

4. Миллионы метров ^ввозраста с практикой вставка №21

~~Сейчас описывается до много ^впредварительной подготовки~~
своего опыта ^вВернейме ^вВосточной ^вкартонажной промышленности ^ввставка №30 ^впремиум

5. Вещи знаем как соревнования и удачливости.

Укрепление работы мушкетера збена, получение информации ^ввозможности коммерции, правильное ведение учета эмиссии Ленинской национальной промышленности, расхождение с ^вкак соревнования и удачливости - тактике ^ввосточных ^вработы наши победы.

Все изобретения поставлены ^впредом 25 и 79 ^всигнальной ^вметод ^впри зага ^ввеликой ^всвойности ^воторо ^врационально ^вметод ^вТитани ^виспытание ^всразу ^виспытание ^всвой ^вкоторый ^в"не ^вхорош" ^всчитается ^вс ^втакими ^вкожаными ^вэпохами

с историей. ^впри зага ^впривелись ^ви ^вдостоинством ^вна ^встаром ^врабочем ^вместе

Еще не давно 1930, на заводе только 25% ^врабочая ^взаключила ^вкак соревнования и удачливости.

За эти ^втри ^вгода ^вмощной ^вводной ^враспространение ^вкак соревнования и удачливости.

на 1/8 1933, 79% ^ввсех ^вработных ^вохранено ^вкак соревнования и удачливости.

Мирно ^ввнезреть ^впобе ^ввсего ^в910 ^влет ^всамоуправления ^вФранции ^втуда - ^вна ^взаводе ^всделан

1931. ^вв 1931. ^вродился ^впервый ^вколлаборационный ^в1931. ^враз ^вна ^вна ^взаводе ^всделан

Комсомолец ^всоловьев ^вв ^вмиллион ^виз ^в1931. ^враз ^вна ^взаводе ^всделан

Женя ^вв ^вбесе ^ввнезреть ^вколлаборационный ^вбольше ^вколлаборационный ^вуфаимов ^вохранен ^вколлаборационный ^вв ^всреднем ^вколлаборационный

Тригун ^вв ^впрограмму ^вв 1933. ^вна ^в104%

Много ^вограничен ^всамоуправления ^всвоим ^вофиц ^в152

на заводе 150 ^влучших ^втригун ^впредает ^всвоей ^вофиц ^в152

существование. ^всамоуправления ^всвоим ^вофиц ^в152

Кто изложил о соединении на деле расчлененный не
 буду - сами знаете знающие зная Кавказе зная
 на ижевский заводях рабанами с 25 августа 1918г. Работал
 стан мой доброй - бывшие рабочие - и
 на ижевском заводе заводчан 1918г. ^{некоторые кельды}
 здесь и уезд в. Но время перебожата 1918г. ^{иногда}
 иступали с делами. Я остался охранять завод
 3 месяца просуществовал и тогда на советские средства
 красивые авиационные двигатели - на них делал пропуски
 9. в дни "двигателей" ~~делал~~ делал
 старик Я - 56 лет он роду по родился Я не так давно -
 при советской власти молодостью позная и умижал не
 так во в равном своем деле - ^{молочек 1919г.} ^{кстати}
 ехал.

Победа - там же научился Я ^{30 лет} ^{кстати}
~~завод~~ ^{иногда} ^{иногда} ^{иногда} ^{иногда} ^{иногда}
 Уездно ~~поселенцев~~ ^{иногда} ^{иногда} ^{иногда} ^{иногда} ^{иногда}
 Стан Я до первой пятилетки по 3-4 года ^{иногда}
 "Культурный" - все равно на верстах - ^{иногда}
 так ^{иногда} ^{иногда} ^{иногда} ^{иногда} ^{иногда}
 Но с первой пятилетки ни одного уезда ^{иногда}
 не могу видеть и в уезде и в уезде ^{иногда}

чужие стан. На работу уезжал за 2 года до начала. ^{иногда}
 на завод - дома не уездив. Да к тому же в ^{иногда}
 в казник, ударник - иже иже все подготовил, ^{иногда}
 как рабочие 10 месяцев ^{иногда}
 Ран беспрерывно переключались, как ^{иногда}
 работа. ^{иногда}
 А во время пятилетки ^{иногда}
 ну уездные ^{иногда}

не довел все а ^{иногда}
 так уездных ^{иногда}
 на все завода. и пошло - ^{иногда}
 советского ^{иногда}
 ведь самым ^{иногда}
 сам я партией, сам коллективом - ^{иногда}
 Чоха партией, но вот мой ^{иногда}
 меня мой - беспартийный - но ^{иногда}
 воевал в партию ^{иногда}
 Не таква мой ^{иногда}
 все мое ^{иногда}
 стан ^{иногда}
 Завод - ^{иногда}

на авантюру не парадусит, а не болше на
заведе тибей. Мой разны, там на первом переходе
свержены еволов.
А тибей мн на советской чл. № 8 кв 13. приходение - носие
ружье как тибей, радея в советской судане. Будем
очень раж. еволене Крава - чл. № 8 кв 13. приходение - носие
Советская улца город Итвеса, завод, паря гражданскому
знаей Крава - парие чл. № 8 кв 13. приходение - носие
и то знаей чл. № 8 кв 13. приходение - носие
созаема прас великий еволене социализма чл. № 8 кв 13. приходение - носие
и друина знаей все еволене совет.

Золотое слово Золотого

Рапорт XVII Всесоюзному съезду ВКП(б)

Который еволене рапортую зостемение своей бригады
Итвеской мн в 3 1/2 года
Буде вначале на 12 человек. Попадаю к нам в бригаду
чл. № 8 кв 13. приходение - носие
наму програму. Застояли мн свой зостемение партия
нас, надлетили днх партидаев, внаги на из
своей ерды. Стали лучше социалистический свой путь
организывивать. Рае чл. № 8 кв 13. приходение - носие
некоторые радея чл. № 8 кв 13. приходение - носие
Осталое нас иеить человек. Рае чл. № 8 кв 13. приходение - носие
Больше сая соживование и ударничестве. Менее наша
Бригада выполняе програму в два-три раза больше
тем кога у нас было человек. Рае чл. № 8 кв 13. приходение - носие
и со своей бригадой выполняе програму еволене
на 130-150%. Застя у нас еще неостаеки, с которой
мн не долевиевские зостемение
XVII Всесоюзному съезду ВКП(б) даю еще обещание как стаеки проу-
водственик с 38 летним стажем, полненько мн и
Радемо рабый, и выполняе все задачи, возложенне
на нас партия и профсоюз. и иеитко зостемение и зостемение
Я иеия ней програму и оспаданий. и иеитко зостемение и зостемение
Боравив за дело радея класса, за поспоение зостемение
Коллективистическое обещание.

Бригады бригады № 17 Золотой
6/II 1933.
Воспоминание Н. Вайданова
Земельничий. Изобретатель
Удартек.
Воспоминание № 5.

Метер Кемалов В.А
Вемална в 7

исоджеманель самоаджа
А.К. Мрзулух Вемална в 8

перезовуки дорвди
Вемална в 9

Много ^{ка забави} ^{намушувати} ^{Вемална в 8}
^{Всех забави. Всех} ^{всех} ^{Вемална в 8}
^{ка не пережить.} ^{перезовуки} ^{Вемална в 8}
 Красен ^{комаданов} ^{ураубогенча} ^{перезовуки} ^{Вемална в 8}
^{ка не пережить.} ^{перезовуки} ^{Вемална в 8}
 Савийский ^{раборни} ^{Красен} ^{Фурасов} ^{метка} ^{исоджеманель}
 В сава ^{намушувати} ^{интер} ^{Вемална в 8}
 Балмеван ^{директор} ^{Всех} ^{Вемална в 8}
^{ка не пережить.} ^{ка не пережить.} ^{Вемална в 8}
 Везде ^{намушувати} ^{намушувати} ^{Вемална в 8}
 у всех ^{у них} ^{одна} ^{цель} ^{Вемална в 8}
 опередить ^{любой} ^{теми} ^{сине} ^{Вемална в 8}
 темни, ^{покинут} ^{каси} ^{Вемална в 8}
 новому ^и ^{добивает} ^{каси} ^{Вемална в 8}
 сизименовские ^{сазна} ^{Вемална в 8}

Ауди гомести и ревиссела

288

o bez. form zahara no nesecnoj zelezini

[Faint, illegible handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the page]

вставка № 11.

289

Интересуется кто я? Судите сами. Я простой, обыкновенный рабочий, Вы спрашиваете зачем я ударник? Да я ударник, я один маленький винтик одной мощной машины. Эта машина сошла с конвейера.

Моя история очень проста. Эта история история десятков тысяч. Помню когда я был еще караульником в школе Васькой, когда мы помню те боевые дни. Помню и то как расстреляли двух моих братьев. Это были белые хищники. Стреляли во дворе у нас. Я еще не все понимал, да я сейчас понимаю. Понимаю за что миллионные массы шли на баррикады. Шли на штурм зимних дворцов. Шли на штурм перекрестков.

Вот она наша стигида. Мы идем на штурм, чтобы построить хорошую заводскую жизнь. Наша ударная бригада не знает поражения. В ее понятии нет того чтобы можно допустить не вышло. Намке промфинлана. Хороши ребята. Славные дела. Но еще лучше быть передовиком. Шутка ли сказать быть передовым. Действительно чувствуешь что живешь работашами. Крошечный крошечный делашки.

Кто почитывал эту сцену. Вот ты стоишь перед товарищами. Велика сила сотен глаз устремленных на тебя. Так вот стоишь тебе премирует рабочий класс за ударную работу. Перед Крупными друзьями, волнуешься дрожишь, радуешься. Вот и нас премировали. Бригаде дали 600 рублей. Да разве деньги важны. Дело совсем не в этом. Честь. Слава. Меня воспитала наша железная красная армия. Вот я приехал из армии. И с тех пор т.е. непрерывно работаю в цехе № 35. А что я ведь не меновщик не летун. Мы хозрасчетники. Раз мы работаем значит ни какой текучести терпеть не можем. Да еще организованность. Как же может

Конечно хвосты наследия от прошлого кое где еще о себе дают знать. Хочется жить культурно. А что об этом надо прямо сказать, я сам чувствую, что в этой части у меня не все еще ладно.

ис-своими

в порядке ?

2 Я борюсь также за революцию в быту . Если до сего вре-
мени чрезвычайно мало читал , мало ходил в театре , в кино ;
в этом виноват сам . Не полностью еще изжил вот эти так
сказать хвосты . ~~Туту Голоты с этими хвостами.~~

2 ~~С~~ свою норму выполняю и перевыполняю из месяца в м-ца
Не хочу отставать и в части общественной работы . Являюсь пред-
седателем товарищеского суда . Хорошо или плохо работаю - самому
судить трудно .

2 Ты не скромничай правду говори , скажи , что общественный
суд работает хорошо . ^{подтвердился} Секретарь ячейки тов. матвеев .

2 надо работать . Есть еще товарищи которые отстают .
Надо учить . Учить всеми средствами .

2 мы сейчас ^{мы} готовимся к партконференции . Будем с партией го-
ворить своими производственными показателями . Это будет цен-
нее всего . Я вот ^{знаю} беспартийный , но ^{знаю} чувствую , что я коммунист-
партии - дело всего рабочего класса , и когда партии ^{что партия дело}
большевики ^{своих рабочих , что весь народ всей нашей борьбы - борьба}
миллионов ^{братских за социализм.}

2 Шутка ли сказать . О социализме мечтали . О нем фантазиро-
вали . О нем учили . Миллионы масс боролось за социализм .

5 В этой борьбе погибли лучшие силы рабочего класса . Шутка ли
сказать . ^{А теперь мы продавали их тела , и чье подвиги к цели , к добру}
~~О социализме оставал года размышлял пальцем~~
~~одной рукой~~ ^{рабочие классов , дружно до-бьителны}

и вот я , я Анисимов строн этот социализм . ^{Вместе}
~~со своим классом , вместе с его партией . Ибо в - ударник .~~
Я его винтик . Да я самый простой самый обыкновенный совет -
ский рабочий .

Победа Кошмункича Луккина

Вс. Мамак 1942

291-

Большие маховики шумно вздыхают, хлопают широкими режущими. Шлифовальный столик в одной стороне мастерской, у самого окна. Он весь в защитных коробках и покрывках, с боку написано «Шинциниати».

Замесок соизе бросает рассиявшую улыбку в окно, серебряный зашифованный блестящую проволоку «серебрянку».

Высокий человек подходит к нему. Добродушные глаза лучатся изпод кепки.

— Вы Константин Луккин? — спрашиваю я громко, стараясь перекрыть шум ~~на фабрике~~ ~~завода~~ с провальной и от провальных переоборудованных машин их.

— Да, я. В чем дело? — гораздо тише спрашивает он.

— Мне хочется кое-что узнать о ваших нововведениях и улучшениях на шлифовочном станке «Шинциниати»...

— И на вальцевальном «Арнелотте»? — добавляет Луккин и усмехаясь говорит:

— Моё предложение не так значительно для завода вообще, чтобы можно было этим интересоваться. Но я, конечно, могу показать его, — он вынимает из шкафа стрелку, — вот и все мое изобретение, проводя пальцем по граням стрелки, Луккин говорит: — видите они напаяны победитом, с такими концами стрелка держится около 15-ти смен. Простую же металлическую стрелку приходилось сменять 3 и даже 4 раза в день. Проволока третяя о нее и быстро изнашивается. Это на станке «Шинциниати», а на вальцевальном станке и линейку из бронзы заменил деревянной. Во-первых, тут экономия цветного металла, во-вторых, — деревянная стоит 6 смен, бронзовая же стояла только около 5-ти смен. И при том при бронзовой линейке получалось больше брака, так как она делала царапины на поверхности проволоки.

— Вот, пойдите и покажите Я следую за Луккиным в другой конец мастерской, где работница стоит за вальцевальным станком, выпрямляющим проволоку «серебрянку». Луккин останавливает станок, вынимает из него замасленную деталь.

— Вот, она, моя линейка. Деревянная. Я ее сам делал.

— Как это? Вы говорите, что она сменяется через 6 смен, т.е. через два дня. Через два дня вам снова приходится делать линейку? — удивляюсь я.

— Ну, да. Я и делаю, — улыбается Луккин.

Сталь «серебрянка» производилась на заводе «Электрострой», близ Москвы. В 1932 году выделка ее была перенесена на Ижевский завод. К 15-й годовщине Октябрьской революции производство «серебрянки» было здесь уже напаяно. Первыми на нашем заводе, основными производством «серебрянки», явились: Сергеев — зам. начальника цеха (теперь практик-инженер по холодной обработке), Сунцов — быв. начальник опытных работ (теперь старший инженер техотдела) и Глазко — бригадир со станка (теперь мастер в устройстве производства «серебрянки» на нашем заводе. «Серебрянка» — это высокоуглеродистая сталь. Она идет для ответственных деталей. Раньше вывозилась «серебрянка» только из-за границы.

Шаг за шагом мы выходим вперед к экономической независимости от капиталистического мира, и сталь «серебрянка» играет в этом не последнюю роль.

~~Тут вышло то что вот то~~
Неудачливое изобретение
Кошмункича Луккина — это
его победа над проломом.
Брак с него съэкономили
до 15%.
В этом — суть.

Я обязуюсь...

292

Когда в Ставке сформированной партизанской бригады были приняты меры по подготовке кадров о повышении квалификации коммунистов, о внеочередном введении в работу по своим станикам, тем партией Г. Даминев-Черногорский заявил — "Я обязуюсь"

Даминев молодой тем партией, распустил большевик, сдержав свое слово.

В течение 3 месяцев он научился работать на своем станике Шифоновской станице, он стал работать на 4й бригаде. В первый месяц своей работы на станице он заработал более 200 рублей.

Таким Даминевым, распустил большевик, партизанская бригада имеет честь.

9328
руководством при организации
соединении ^{Севастополь} ~~Крымского~~ ^{Крымского} ~~полуострова~~ ^{полуострова}
~~Крымского~~ ^{Крымского} ~~полуострова~~ ^{полуострова}, укреплении позиций
саботаж, уничтожение радиостанций и др.
укрепление комсомола ^{рабочими} ^{рабочими} ^{рабочими}
значительное участие в работе ^{на} ^{на} ^{на} комсомола,
комсомол и ставь завода все дальней
становиться организатором побед и др.
не реконструкция завода ^{сильнейшей} ^{сильнейшей} ^{сильнейшей}
ударники ^в ^в ^в ^{красной} ^{красной} ^{красной} ^{творили} ^{творили} ^{творили} ^{высоздали} ^{высоздали} ^{высоздали} ^{на} ^{на} ^{на} ^{предмет}
^{радиостанций} ^{радиостанций} ^{радиостанций} ^{горящие} ^{горящие} ^{горящие} ^{за} ^{за} ^{за} ^{победу} ^{победу} ^{победу} ^{своего} ^{своего} ^{своего} ^{социализма}
числ 16

204
12 молодых ударников - Комсомолец,
активно работает и бригада г. Тагрина.
Завушка пришла к станку, и мар за
машин ~~за~~ завоевывает войска, новой рек-
тиски. Молодежные бригады Взносительной
и Ершовой показывают образцы станкостро-
ительной культуры.

на заводском транспорте работает
лучший ударник - изготовитель Петя Обвиников.
Его паровоз - "Комсомолец", как говорит Иван-
Артискин, "не буксует", т.е. работает без
петайко, троганию сжигаетесь не светитишь.

Заводский комсомолец - курница молодых
патриотичных кадров, три года удмуртской
просеки на заводе. 1800, комсомолец
организатор, наставляет в своих руках 322
удмуртов. Взявшие участие в работе
сегодня, техникума, вступил, стать высококлассной
работы, через год, чтобы, стать.

управляющим работами, ~~техническим~~ ^{техническим} ~~делом~~ ^{делом} ~~делом~~ ^{делом}
рамки. И нет Комсомолец Вендел ко-
директоров Шуровиков - первом-
лет было техническим, делом дел иде-
ником, Пушкин - инженером, металлов,
ником, то каждой работе металлов,
чине 1772 рев. сдаст тех инженеру, но
то дел их - не у сдаст тех инженеру, но
и тех инженеру и тех инженеру. Будет,
но Комсомольское техническое все может!

Камарников.

71 №
7 Изготовление станка золога

(Могли добиться и переименования)

- Температурный станок делом зема, сива и др. металлы.
- На величину социалистической страны подвиги
ме Гитлера и миллионы... когда земля, во-
действующая сотни тысяч, изготовил социалистический
эффект, которые силой своего размера будут
привести к успеху, достигли успеха. Мессы, ве-
дут от победы к победе.

Изготовил станок на камне золога. На
Исследованиях в области сотни тысяч
- стали, уголь, стальной, металлургический и т.п.

Вот скансы в Г. Русановских
(Курново-Турнических уезд)

- Турни Курново-мастер. Турни
изобретатели. Турних востанов-
ление золога после Колхозовщины.

Его уезд Иохови. Турних
Име вилки, расквашенки, Шаб-
ки и т.п. дело его рук.

После 35 лет он работал на
востановлении.

Температура зема Турних Иохови.

Вот 1. Морозных (Шмагун-
ская, № 34) Десятки лет работы
на производстве выковали из
него борца за рабоче дело.

Немалой он ценой на
производстве.

Десятки молодых рабочих
всех стран, казны борются,
строят социализм, делом
- во всем мире вождем.

1) краснознаменец
2) герой труда —
3) орденов
4) стальной большевик

искусств +
литературе +
крае +
Землем +
инженер +
13 дунаев +

- Забрав -

вставка №1. к составлению
Они осуществляют авантюры по в.

(названия в скобках). Ует №15 адгудемад
иде степеней? Киб. перм и ленам?

2071

~~Работы группы (состав) адгудемад
и старейшей группы (состав) в (названия)~~

по посредничеству группы (состав) в (названия)
Свои работы

^{или} группы перестроили так, что все
дней плен и командирам своим свои

~~работы (состав) группы (состав) в (названия)~~
группы (состав) в (названия)

В кругу бригады коммунисты теперь
входятся организаторами по своим
по ударности и соревнованию
книжки между собой. В кругу бригады
так и между бригадами.

Все коммунисты являются партизанами
идеями. Активно посещают занятия
и партийного и личного удобства
вспомогательно ученичество. Кроме
того все коммунисты заняты
своим в кругу и по возможности
командирами, ~~группы~~ организаторами
кругов товарищей и кругов друзей
идеями. Инициаторами организаторами
эти кругов являются коммунисты.

перечислить, это подруги ³ и

(нашей)

наши

22/10

Коммунисты группы имеют нагрузку
 нагрузка ее вы полагает, у нас есть все
 точный график выполнения поручений
 работы. Мы проверили работу каждого
 коммуниста и группу замечаний не да
 лада не собрание группы, через неделю
 особенно резко мы поставили в связи
 с опозданием, по доведению ^{принцип работы} группы до
 до работы нести. Мы делаем
 это так, чтобы как месячные зада
 ния мы не собрание группы не
 забываем на каждой неделе и на
 каждую неделю, так что каждой неделе
 мы делаем много изменений
 план и кроме того в том плане у
 нас, сколько должно сделать на
 этой работе на том плане в связи
 с тем. У каждой недели есть
 дела на каждой неделе после каждой
 недели выделены результаты.
 После того как мы обсудили план
 на собрание группы каждой и уже
 коммунисты одобряют его

29800

на собрание бригады и родом от
родом родились рабочие нашей
персона знает сам лично то и да
как сказать он должен выработать
за смену.

Но и мало установилось и на слова
работы нашей парторганизации в
первую, на собраниях парторганизации
группы и ячейки мы проводим
большое количество беспримен
ных, устраиваем группу газет, ~~и~~
проводим беседы по группам с
обсуждением отдельных вопросов
освещения в центральной и мест
ной газете. Стенная газета рабо
таем регулярно, в ней берем
новый материал, освещающий
последние вопросы нашей ~~наш~~
~~персона~~

^{в магазине}

Был ~~4~~ ^{в магазине} час большой недостаток:
часть рабочих не было отнесено
к станкам. Вакансии были в ~~наш~~

5 3 2
1999

~~на работу из за того что~~
боялся из за того, чтобы не уйти из среды, и
хотел было управлять командой
руководит ^{наша группа} и управляет командой
на складе работу в мастерской,
но не предпринимает старых методов и
подходит к работе и обрабатывает, но
помогает и обучает и без помощи
материала и введения введения в работу
не обучает деле без более среды и
идеи работы которая не сработала
на то то что он более озабочен работой
всего в работе и не знает и сам
ком и не знает не знает и не знает и не
узнает. В результате и в результате
работы в работе и за 4 дня не знает
не ^{уже} не ^{было} не одно слово и не знает
не.

В результате и в результате работы
не знает и не знает и не знает и не знает
и не знает и не знает и не знает и не знает
и не знает и не знает и не знает и не знает

5000
первогруппам итсбашеводе ~~да~~^{да} здравств. взем
да Красвоу парткомперещу да здравств. взем
Пешински Д.К. В.К.П.С. да здравств. взем се руководе
тес и Вонге тиб. Станам, да здравств. взем
всесоюзны 170 езд 13.К.П.С.

Партгруппа Итсбашеви.

-302

Транезиков и. и.
1930 г. ред.
Кроз. стан. 14 лет
на за все время на
заводе - стан. стан. стан.
Красногорск
Училищ в Керер.
ком. аусе (2^{ин} типе).

Занят.

Партия группа состоит из 6 человек (4 лица в бригаде)
Генерально-инженерные советские��естьиные, массово
технические работники и др.

Все члены и кандидаты обхватены соревнованиями.
Работы составят в бригадах, а также
и обхватили ударности.

Возмущено роль коммунистического предвещает в бригадах
Берия до 100% выпуск продукции нам коммунистически
так и по существу.

Выполнение поставленных задач в октябре 100%
назвать так не совсем (100%) декабря

Коммунистический Коммунистический производственный
производительные совещания, в том числе следующие
производств и бригады - Ф. Зинорьев, Шевляков.

Вахрушев, Васильев, также:

Все политические кандидаты бригады в группу
бригады, как то: обращение Ленинградских рабочих в
политический зав. рабочего зав. Политический фронт.

Партия группа имеет 100% обхват Марксистско-Ленинских
военных и др. Все члены и кандидаты массово обхватены

Посещение партии собрания 100%.

Выполнение поставленных задач Цели по плану
ведет себя бригады и принимает меры в
ного воздействия. (обсуждения, а бригады по бригадам)
Борьба за национальные партии.

Национальная прослойка в группе из 33 чел. Входит
Проводит за партией опыта стан. стан. стан.
никель на теплоэнергия

Есть хорошие результаты. Пример: 1/2 партии Цели по плану
на выработку партии. Пример: 1/2 партии Цели по плану

303. тов. Кордунов все в 14 прожитых
производственных лет 32 года
на Умзавхозе работает 11 лет
Еще на нем ^(в 1930)
наши группы ^(на) достигли ^{своего}
степени обретенной 43 рабочих

Работником с 1933 о своем достижении
производственных лет 32 года ^{составляет} 107% ^{или} 109%
наша группа ликвидирована, из них подвизел
совершеннейшая группа с бригадой, наши группы с нашей
группой.
про группа в нашей бригаде работает хорошо. Мы
иногда помогаем в производственных
делах нашим рабочим на всех производственных
Умзавхозе.
наши группы расурдены между всеми коллективами.
Бригада за работой, работаю, цели с 1933
работы с нашими рабочими, а штатом
группы, в том числе рабочими.

Выводим бригаду в производственный
квартал нашей бригады
Все наши работники граждан.
Заставим и неограничен с которыми мы работаем.
обязуют к XVII нашей бригаде
включая задание выполним на 100% к 25/1/34
улучшить работу на всех участках
наши группы Кордунов

ст. на обретенной

303

20306

Исупов Д. А. (сталинский брак)
Идея поэзии с 1980
учувств. стан. Лени
Москва

В начале наша поэзия утратила работоспособность слабо
развита была дисциплина. Была задолжена немалая
Элементарно много по поэзии объективно выполняли
много. # новое поколение поэтов среди
трудовая дисциплина хромала
поэтому мы и к с.м. работоспособности слабо.
Работа среди немалой и много
производительности что
не было плана работы и т.д.

это в сущности?
сущность содержания поэзии поэзия работоспособна
развита с.м. соревнование - 10 тысяч соревнователь
в камсомольской поэзии - командный конкурс малы
Занимались индивидуальными конкурсами
работоспособности не утратили - укрепились силы
Всё же выделение работоспособности на укреплении сил
поэзии.

к поэзии конкурсы и к с.м. работоспособности
прошлым планом не выполнялись
С.м. тех задач и давали все возможности (поэзия
удовлетворены) ^{и укрепились}

Задача
работоспособности работы с утратили - без
поэзии работоспособности сформировать и укрепили их. Взаимно
исполнение

Сейчас работаем на много лучше.
к XVII поэзии с.м. работоспособности
к 25/1 выполнению задач поэзии работоспособности
Всем поэтам волею и надолго
уже до конца укрепились поэзия работоспособности и поэзия
ее сформировать оформившись.
поэзия работоспособности Исупов.

305

Иркутский Илья
Ст. Силейский
попр. и др. 5222
1931 г. 20 мая 1931 г.
работ. (прод. ст. и др.)
на иже заводе
Иркутский. по иже
Иркутский

Ганзун
17 парт. @езду. В.К.И.164.

Наша партия нас гуртом состоит из
 14 чел. Коммунистов, обдумывает грамоте
 сборно-слотная работа с обдум. коммунистами
 высококвалифицированной работы 86 чел.
 В текущем году мы добились больших успехов
 в особенности за последние м-цы, как то по плану
 Нехини проделываем так и в других партиях
 работ: задание за сентябрь м-ц выполнено
 на 106%. Октябрь 125% Ноябрь 100,4% и за 22 дня декабря
 м-ца 73%, партии все в соревновании и
 показывают вышеплановые образцы работы в особ.
 т. Валути и Красноперов, Юлий ^{работ. их} охват ^{создав} 82%
 Марксистско-Ленинскими воспитателями охвата
 Коммунисты на 100% и все партии так же
 несут ответственность ^{нагрузки}.
 В текущем году освоено ^{производство} ряд новых слотных
 слотных по выполнению итогодных заказов и освоено
 производства миллиметров, которые до сих пор ввозились
 из-за границы.
 Возглавляет ^{слотными} ответствен К XV общест. парт. Конференции
 и 17 парт. @езду, след. ответствен.
 Выполнить договоры Декабрьскую проделали на 100%
 и Швабскую. К 25/124. Охватить процент брака
 вилето за прокты по Бзу. вилето 6% до 5% и
 охватить по иже по Бзу. — 5% до 4%.
 Кадучебой Коммуни. на 100% и др.
 Борются за напавив. произ-н миллиметров.

2055

Недостатками в нашей работе являются
Отсутствие дифференцированной массовой
работы с бригадами наших работников.

Отсутствует политкружка Г/Белозим. работниц.

Недостаточная работа профсоюза.
Эти недостатки необходимо по мере возможности устранить
в кратчайшие сроки

25/XII Искренне —

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

306

2-----

На партгруппу прогма м-ской 45 Инструментального цеха тов. ТЮЛЬКИНА.

Тов. ТЮЛЬКИН работая в мастерской с 1925 года, состоит членом ВКП/б/ с 1931 года, действительно является политически выдержанным членом партии. Тов. ТЮЛЬКИН член бюро с 32 года. Замечаний и партвзысканий не имеет, неся нагрузку партгруппа уже 1г. 6м-цев действительно оправдал свое назначение как в деле мобилизации масс на выполнение хоз-политических задач стоящих перед м-ской. Тов. ТЮЛЬКИН завоевал авторитет не только среди коммунистов но и среди б/п рабочих своей группы, группа тов. ТЮЛЬКИНА является примером в деле проводимых хоз-политических мероприятий и постановки массовой работы для всех остальных партгрупп партачейки.

Секретарь партачейки
мастерской 45

/ КЛЯГИН/

История выхода в передовые бригады

Разговоры начальства с мастерами и рабочими других бригад о том, что мы не выполняем программы, нам надоели. Решили выйти из положения. Но убедить выработку никак не могли и не потому, что не хотели, а просто еще не умели работать. А ведь плавна стала на новом мартене—сложное дело. Надо было во что бы то ни стало научиться.

Начали прислушиваться к голосу общественности. Узнали, что и в прозвучавшей мастерской бригада Киридина работает хорошо, передает опыт другим бригадам, тоже самое и в пилотной бригаде Вершинина, переищшая опыт бригады Ситникова, в результате чего вывезшая в передовые. В нашем цехе бригада Кизина на электрочечи систематически перевыполняет задания, об этом пишут «Известия Пролетарии», «Ленинградская и заводская газеты».

Засела мне в голову мысль—научиться у Кизина работать, перенести опыт его бригады в свою. В мае бригадное собрание решило послать меня в кизинскую бригаду узнать о приемах работы Кизина. Но ~~только~~ пошел туда. Мы с Кизиным заключаем договор на передачу нашей бригаде опыта, чтобы вывести нашу бригаду в передовые.

Рабочие других печей сначала над нами подтрунивали. Смотрели, алемасовцы заходят и учатся у Кизина. Все равно у них ничего не вышло. Однако дело пошло как раз наоборот. Действительно у кизинцев было чему учиться. Когда я ознакомился с работой бригады Кизина и рассказал об этом своим рабочим, то нам стало ясно, почему наша бригада не выполняет задания. Не умели мы работать, а не как бригада Кизина. Оказалось, что уперев отдельных промахов, плодотворительных моментов в работе игнорировали пользу. А у нас этого не было. Но за счет учета—это легче—не все, немо умели мы пользоваться.

Сейчас наша бригада переняла весь опыт бригады К. Кизина и внедряла его в практику своей работы. Правда, туго это принималось, но я решил дело довести до конца. Часто я ходил в бригаду Кизина, наблюдал за работой ее. Одновременно с этим сам Кизин и опытные работники его приходили к нам, проверяли, как мы внедряем их опыт. Они замечали наши ошибки, помогали нам их устранить. В результате мы научились у кизинцев многому.

Прежде всего мы занялись за планировку работы печи, зная кучу учета положительных и отрицательных моментов. Спервах дней вышло много упрямки споров, как за упрямку, с которой выводится от цехового мастера, а потом убедились в ее полезности. Благодаря этой книге, нам удалось ликвидировать бездельничание в работе, мы по примеру Кизина стали заносить в нее все, что случится за смену и по ней передавать печь другой смене. Сейчас упорядочили рабочую площадку. Упрямки теперь у нас на рабочей площадке сор, завалы—всегда чисты. Приобрели навыки содержать в опрятном порядке, в дисциплине весь инструмент.

До приема опыта у кизинцев в нашей бригаде было, что разбрасывали инструмент, клаушки, ломы и др. Все лежало вперемешку. Потребуются те или иные вещи—не знаем, где взять, а от этого затягивалась работа, или же загрязняли, а затем рабочую площадку, а затем начинаем. Порядка на рабочей площадке мы добились тем, что, как и кизинцы, начали требовать сдачи агрегатов. Все замеченные недостатки записываем в книгу и смотрим: если смена допускает раз-два один и те же ненормальности, привлекаем виновных к ответственности, заставляем их недопускать подобных ненормальностей.

Большая задержка раньше у нас была из-за небрежного заправки пода, а важнейшее отношение к этой работе имеет особенное значение. От неправильной за-

правки пода при кинении металла образуются ямы, которые требуют еще большей работы для заправки. Заправка этих ям вызвала у нас большие потери. Сейчас мы добились того, что такие явления снизались до минимума, и этого достигли тем, что сразу записывали в книгу, в какой смене и в каком месте получались ямы, как они были заправлены.

Особенно хорошо обноружить халатное отношение к заправке пода, когда на нем образуется много ям. Посмотреть, во сколько времени произведена заправка, и если это сделано в короткое время, то, очевидно, сделано кое-как, небрежно. Виновность того или иного ставелара таким образом устанавливается с точностью. Не было этого учета у нас раньше—не было борьбы за производительный режим. Этому наша бригада научилась у Кизина. Все опыты и навыки мы перенесли в свою работу.

Казалось бы, маленькое дело—иметь в запасе одну заслонку, однако этого у нас не было. Сейчас вошло в систему: когда запасную заслонку истратит смена, она же и набирает ее. А раньше нет—нет да из-за этого и задержится работа. Не было у нас и сменно-встречного планирования. Правда, формально мы все это делали, выдвигали встречный, но его не выполняли. Теперь выдвигаем встречный и выполняем. И выдвигаем его не с потолка, а из реальной возможности. Например, моя смена, приходи на работу, по записям в книге как в зеркале видит работу предыдущей печи, в каком состоянии она находится, каков запас материальных в исправности ли инструмент. Когда все это охватить взором, то становится видно, что можно сделать за смену. Если нужно нам по работе предыдущей смены произвести заважку шхунты в три часа 15 мин., то мы заправляем в два часа 50 минут. Таким путем на каждой операции мы экономим время и даем нужное количество плавков.

Внедрил опыт Кизина, сейчас наша бригада из отстающих вышла в передовые. Май у нас был—месяцем унорной борьбы за внедрение методов работы бригады Кизина, а в июле мы уже выполняли программу—больше чем на 100 проц. увеличили с'ем металла—с квадратного метра пода. За пять первых месяцев года третий с'ем стали с метра пода считаться 3,03 тонны, а за июль и август—с'ем 3,30 тонны. Это мы перевыполнили обязательство по конкурсу мартена.

Наша бригада, научившись работать с 1 августа при: удача к передаче опыта бригаде Пушина на печи № 4. Сейчас, как и в моей бригаде, пушинцы начали вести журнал записи работы печи. Но это внедрится туго. Правда, бригада Пушина велит эти записи, но пока не умеет ими пользоваться, не может сделать из них необходимых выводов для устранения неполадок. 9 августа я заглянул в журнал Пушина, в котором записано, что после кинения металла в печи на поду образовались ямы и вместе с тем туго же записано, что заправка длилась лишь 45 минут, вместо 60 по плану. Из этого должен был последовать вывод, что ставелар сменя халатно отнесся к заправке пода и тем самым вызвал лишнюю затрату времени на заправку образовавшихся ям. Однако, этого вывода бригада не сделала и не предупредила виновного.

Наблюдая у Пушина и другие недостатки. Рабочая площадка убирается плохо, не налажен порядок содержания инструментов, эти неполадки бригада не умеет устранить.

Наша бригада, сумевшая перенять опыт, сумеет передать его в бригаду Пушина, сумеет научить бороться за промфинплан. Можно было бы порвать опыт неспешнее быстрее, но общественные организации и мастера не руководят этим делом.

Передовики борьбы

Вставана к
9 к 10 стр.

308

Круглые сутки несломкаемо гудит первая прокатная. День и ночь, часно по конвейеру проходит узкая масса от изразвальной печи до квадратных металлических кусочков.

Рабочие этой мастерской работают по-ударному.

Вот красные доски. Здесь что ни цифра — то ударные образцы работы. Эти доски — зеркало ударных бригад мастерской.

«Наш цех должен носить звание образцового цеха», говорят огромные буквы плаката, подвешенного к прокатному стану. За осуществление этого лозунга мы боремся с честью, поясняет сопровождающий нас молодой начальник мастерской тов. Бажин. Вот знамя, что красуется на стене, принадлежит ударной, хозрасчетной бригаде Брагина. А вот там и сам бригадир Брагин.

Молодой энергичный парень. Он с 1922 года прошел путь от рядового работника до лучшего бригадира ударной бригады.

Доварщик Брагин Павел, фесич, сюда! — крикнул бригадир, оживший начальник тов. Гордеев. Побеседовать немного с тобой желаю.

Сейчас, я только оподосиусь, — отозвался ничем неотличимый от других рабочих, в почеркной блузе бригадир. Его лицо краснело от пота.

Вот сейчас и покурить не прочь... Ух, жарко мы сегодня работали тов. начальник. 34 тонны в смену пропустили металла.

Члены бригады Митрюков, Шидяев, Виранов сегодня в 25 минут давали по 20 штук, а Вахрушев и Гагарин даже курить не дожидались. Мы сегодня встречный на этот месяц 30 тонн взяли.

Думаешь выдержишь? — Выдержим, не подкажем. Не даром мы вчера бригадное красное знамя получили. Ребята на производственном совещании все заявили, что с красным знаменем будем по-боевому биться за новые, еще более высокие темпы.

В истории моей бригады,

продолжал т. Брагин, только недоисполнения программа за июль 33 года. Сам я в отпуске находился. В бригаду новичков взяли. Ждал. Плохо терпели новички. Целострия на это, программа была выполнена на 99 проц. Вернулся из отпуска, покрутил и еще дисциплину. Помог нам наш смены. Горев Егор Васильевич, старый производственный с 1908 года в прокатной работает, член партии с 1929 г. Моя бригада в июле не соревновалась, было слабое руководство. Так иродится, решили мы и на производственном совещании обсудил задание, взвесил силы, взяв встречный в 27 тонн вызвали на соревнование ударную бригаду Скрибина, которая свое задание перевыполнила систематически. День за днем набирал темпы. Если в июле 3 человека 20 штук пропустили в 30 минут, то это же количество начали делать в 25 минут. В чем заводска — ошчас же собрали производственное совещание. Утром обсуждаем план на день, вечером — план на завтра. Сентябрьскую программу мы выполнили на 102 проц. Браку не было.

С 1-го октября в мастерской была объявлена борьба за переходящее бригадное красное знамя, которое с 31 года держала бригада Бабина. Это знамя мы, благодаря

ударной работе, крепкой трудовой дисциплины, социализации и ударничеству отвоевали. Наша бригада первая в мастерской рапортовала о досрочном выполнении октябрьского промфинплана. За первый рапорт бригада получила премию в 200 рублей, а я, как бригадир, был премирован общеавтомобильной премией. В октябрьском годовщину бригада получила 700 руб. за выполнение программы третьего квартала.

Октябрьское задание бригада выполнила на 132 проц. Вместо 700 тонн, включая встречный, мы дали 732 тонны.

Имея некоторый опыт в борьбе за промфинплан, мы стараемся передать этот опыт отстающим бригадам. Свой опыт с сентября мы передаем бригаде т. Васильева, которая работает на проволочной стали. Бригада Васильева неоднократно попадала на черную доску и особенно отставала в выполнении программы в августе и сентябре.

Наш опыт помог васильевцам выйти в число передовых бригад первой прокатной.

Всеподлинный № 2
4 с. 17 6.

4. Теория массовых вооружений и их применение —

1) "Ученый стандартный Минтернессийский Емной,
Корда его овладевший масам" (Майре)

"Без революционного теории и монсей
Ститис революционного фемессий" (Лекции) 309

"Теория стандартный Сегурдмерной, если
она и Свободивается революционного
прежурисей, тогда манна Рак и прежурисей
Стандартный Емной, если она и освещает
Сест догору революционной теории.

Но теория монсей прежурисий в
Величайшую силу революционного фемессий-
Умв, если она складывается в не-
разрывной связи с революционной —

ней практики, ибо она, и только она
может дать действительно уверенность,
силу древней мудрости и понимания
внутренней связи организационных соот-
ветий, ибо она, и только она, может
помочь практике понять не только
то, как и куда движется класс
в нашем мире, но и то, как и куда дви-
жутся они в американском
мире? (Стишки)

На основе научного проведения в
нашем мире Маркса, Ленина, Ка-
миле Стишки ~~своими~~ ~~Кам-~~

~~и методов и широкающих труд вышедших 3
масс, передовой революционной ³¹⁰ теоретической и практической с революционной практикой социалистического строительства
Связь в результате ~~всех~~ партизанской
и военных значительно повышена
идеологический и ~~идейный~~ уровень
теоретический уровень коммунистов и партийных работников.
В беспощадной борьбе за сущность
революционной теории и практики социалистического строи-~~

200
3100
Нисеветка против дурнацазних
избразама Рак то: в однаста
Философи Механизма Рак
Клавна Онедност на даном
Антик - теоритиској основи
Кривога укрона, урину Аедоуна
- Менишвертучица Аедоуна,
Рудинички, Менишвертуча - Аедоуна
Мериског течења в Ароничи -
Кеког кеура, Муреузеуички -
Резишмериског течења
Мауриско - Менишкер Кеура -
Мурки, Муриског Кеура

Сенсация - в 1932 году

К ~~Министерству~~ 15 об. нарис кон герману 314

капитализации нормы временно отбавлена
урбон, впрочем воссоздано до 82%, а в
дальнейшем масса до 95-98%.

~~Французская за 2 недели~~ ~~года~~ ~~Французская~~
окрестности. Нам итй убожен ~~значительная~~ ~~повышения~~
в 1932. 50% французская ~~урбон~~ в цене
Кандидатский ~~мел~~ в 1933, основной масса
коммунистическая ~~стала~~ урбон в ~~повышениях~~

и т.д. в 1933. ~~Французская~~ ~~урбон~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~
Значительная ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~
урбон и т.д. ~~коммунистическая~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~

рабочих
Большая ~~урбон~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~
с урбон
Квадрат ~~урбон~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~
Значительная ~~урбон~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~
урбон ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~
в 1933. ~~урбон~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~
в 1933. ~~урбон~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~ ~~повышения~~

Ввиду этого исторические науки
 иррациональны в научно-исследовательском
 смысле так идеология и идеология
 не имеет коммунистического характера,
 в этой бесспорной борьбе выживает
 и один человек и неслучайно
 и их борьбу за право посягнуть на
 классовую социальную структуру
 мира. Не ^{Ветанка} ~~каждый~~ ^{в борьбе за место, захвативший}
~~классическую теорию, с классическим образом~~ ^{каждый} ~~теоретический~~
~~Уи Краппа и Уи Краппа~~ ^{Уи Краппа} ~~и Краппа~~
~~пройти многократно и так же и так же~~ ^{пройти} ~~и так же~~
~~Уи Краппа и Краппа~~ ^{Уи Краппа} ~~и Краппа~~
~~Контр революционные теории~~ ^{Контр революционные теории} ~~научно-исследовательские~~
~~Уи Краппа~~ ^{Уи Краппа} ~~и Краппа~~
 Окренида. Ветанка и т.

2174
~~сериих списков с общим охватом...
работы Гурмыков и все в основном
они Александр Маркелов - Минский
уезд. Партиейным удостоверением
Александр по вводу и Струтинскому
6.175: человек.~~

Вой скрепки режа полиграфическое маши-
ностроения и станочных работных ин-
струментов и Струтинского.
тов Гурмыков Климент Александрович
в прошлом депутат, на вводу при-

В мае 1925 году поступил в качестве курьера -
работника Союзриском Углемаршмашин. 319
Впоследствии устроился на должность рабочего на
Содой с помощью рабочего Комендера
Владимирова 1930 году на работу в Карельский
Ормобинья, а 1931 году по Владимировой устрои-
ликом расцел Углемарш, а также он
Командиром на машино-Архивом-
Механику в Углемарш и в Углемарш
работает на заводе Архивом-
Машиностроения. 1930 году тов. Мухому-
ров возвращается в Углемарш, ¹⁹³¹ Кривой

3136
Курсы заводского пароварства
исполняет ~~проектирует~~ в начале
Июня 1931 года, а в последующее время, одним
из лучших проектировщиков.

Сергей Николаевич Сивильский 1926 году поступи-
л на завод Кузнецкого, а в последующее
время участвовал в бригаде рабочих
иных работ на 4 разряде. 1931 году вернулся
в Кузнецк, вступил в члены ВЛКСМ
работает Кузнецким заводом, его куз-
ница одна из лучших, как и

3136

Вот это человек Уланов Рыбинск слева 850 сел.

До революции занимался земледелием и в свой день переделывал

1) Народинское в бедном состоянии. Не имел средств

к существованию, а был вынужден работать в деревне

у Кураков. ^{Проработал} ~~Народинское~~ и работал в деревне

Которое ^{Клима} ~~Народинское~~ ^{вместе} с ^{друзьями} перебрался в Народинское

в 1924 году. ^и работал на ³ заводах в Народинском

вместе с ^{друзьями} перебрался в Народинское

и работал на ^{заводах} в Народинском

в 1924 году.

~~Народинское~~

~~Народинское~~

~~Народинское~~

~~Народинское~~

~~Народинское~~

с 1924 по 1926 год в Народинском ^{работал}

вместе с ^{друзьями} перебрался в Народинское

и работал на ^{заводах} в Народинском

в 1924 году.

Народинское

Народинское

Народинское

Народинское

Народинское

Народинское

В 1919 году в Народинском и в свой день переделывал
и работал на заводах в Народинском

314

по моему мнению и с тем руководствуясь Е.К.С.
и т.д. и т.д. между вышесказанным и прочим
м-ром. В 1931 году, и по плану Хабаровский
Край в 1932 году ~~по плану~~

и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~
и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~
и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~

и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~
и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~
и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~

и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~
и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~
и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~

и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~
и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~
и т.д. и т.д. ~~по плану~~ ~~по плану~~

Идеология

Копия документа

См. в архиве Ц.С.С.Р.

Мелиузов Иван Курдюмович,
в чин Промой в 1925 году, ³¹⁵
переводом, Иван Курдюмович.
В 1928 году работает уже при
Львовом и по настоящие время.
Как Сталевор тов Мелиузов
хороший, не одна раз преми-
рован. Промысел Сибирский
Земли Сибирский и Переселен-
ный. В Казани в Ступин
в 1928 году все Казань
Казань-Сибирская Сибирская
Казань Сибирская Звездный
Земли Иван Мелиузов все
Учредитель в Сиб. Казань-Сибир-
ская. Тов Мелиузов один
из лучших Сталеворов и
Казань-Сибирских.

Курдюмов Иван

Диплом на имя Курин © 1930г. 316
Составитель: профессор Давыдов, преподаватель
Викентий Иванович Сидоркин
© ИИ. не имеет ни одного ценового
акрилового вещества и не производится
по производству мандулов, ~~манду-~~
вещно горючих. К Вандулам
не производится Викентий акрило-
вой рабочей - глянцевой, Смер-
маркировки первоначальное ценоз-
водственное производство, имеет
долгую обязательную работу.

no
и по ^{справке} ~~постановке~~
1) ~~Внимание уделено~~ ^{марксистски} ~~Ленинской~~ ^{идеи}

~~на политическому положению, Кут-
группа свелась на вождя Марксизма
Ленинской идеологии, тов Сергеев и
Ильин со своей группой инициативы
инициатор и организатор в борьбе за
Марксизма Ленина и воцарении
Кремлевской и убийства теоретика
руки Социал-демократического
Объединения.~~

3/60
Или тов тов. Великий Кандидат
работает в наши сервисе 8

ЛУЧШИЙ ПРОПАГАНДИСТ.

Тов. КИРИЛЛОВ был безпризорником, воспитывался в дет. учреждении. Поступая в комсомол стал руководить секретарем ячейки КСМ, сначала работал группиргом, потом Культпропом, Эконом-массовиком,

В 1926 году вступил в ряды партии ВКП/б/, партиягрузки нес культпропом ячейки, работал секретарем партячейки, ответственным редактором стенгазеты, по приезду в Ижевск работал на деревенской работе.

В 1931 году поступил работать в Рем.Мех.цех слесарем, выдвигается Эконом.массовой работы. В настоящее время работает пропагандистом. легкой формы учебы, в начальной школе и в настоящее время руководит в Начальной школе.

Контрольная цифра дана была школе 20, добился закрепления 23 чел. школа соревнуется, заключен содоговор. Школа именуется в честь 15-й годовщины вселеня "Исправди".

По инициативе тов. Кириллова школа взяла обязательство в честь 15-летия вселеня "Исправди" и 17-му партсезду организовать 2 дополнительных б/партийные политиколи и дать из своей школы слушателей пропагандиста.

Кроме того школа увязывает Ленинскую теорию с практикой производства, даются слушателям специальные задания, которые о результатах Докладывают во время занятий и о результатах.

Итоги освещаются через стенную газету, которую организовала сама школа под названием за Марксистско-Ленинскую учебу.

Школа разбита на 4 группы и выделены ответственные группирги, которые следят за посещаемостью слушателей и проработку материалов.

Результаты групповой работы имеются также, что до групп посещаемость была 40-50% и материал занятия почти что не прорабатывался на дому, в результате посещаемость 90% без уважительных причин.

*Это только образцы. Их много на заводе
наряду с другими методами на фрезерном станке
сильнейшая связь с учебными группами
качество учета, постановка и выполнение, уровень
работы пропагандистов, работа семинаров с
фабрикой. дошли до высшего
качества работы за последние годы за
идею наемных рабочих и неустойчивых
вооружение марксистско-ленинской теорией и
организацию.*

Александров

Договором 3 и с 6.

3/8

3. Вернейшие отряды

(не совсем верно)

состоящих из ~~мелкобуржуазных элементов~~ ~~мелкобуржуазных элементов~~ ~~мелкобуржуазных элементов~~

2 ОТ ОДИНЧЕК ДО МНОГОТЫСЯЧНОГО

ПРОЛЕТАРСКОГО ОТРЯДА.

Ижстальзавод ~~жесты и славы~~ - гордость Удмуртии, Ижстальзавод - неиссякаемый источник сил в создании удмуртской, национальной по форме, пролетарской по содержанию - культуры.

В прошлом, до революции он ~~не был таков~~. Он был тогда прямой противоположностью своей нынешней природе.

Дело и не вероятно, завод ^{расположен} ~~действует~~ уже больше чем ^{около двух} ~~десяти~~ лет, ^{должен} ~~должен~~ расположен в центре территории, занимаемой удмуртскими трудящимися. Но заводу до Октябрьской революции не имел у себя удмуртских рабочих.

Удмурты, как "нижний сорт людей" рассматривались как неспособные и недостойные к основной работе на заводе. На их долю отводилась тяжелая, по существу рабская, окая заводская работа, так называемая вспомогательная. ^{эта} Царская утка о непеременимых работниках Ижзавода, относящийся к ^{временам} началу 19-го века гласит: "Поелку вотяк /удмуртск/ - суть лучшие работники для работ, ~~не~~ оправданных ныне принципами крестьянства, для настоящих работ не могут быть способными" /О. Макаров, "Гражданская война в Удмуртии"/.

Только после Октябрьской революции, а затем, после образования У.А.С. рождается, растет и крепнет отряд удмуртского пролетариата.

2 из ~~от исторической точки зрения~~ ~~случившихся~~ ~~одиночек~~ ~~удмуртов~~ ~~на~~ ~~заводе~~, ~~к~~ ~~13-й~~ ~~годовщине~~ ~~У.А.С.~~ ~~и~~ ~~к~~ ~~17-му~~ ~~съезду~~ ~~партии~~ ~~вы-~~ ~~растает~~ ~~многотысячный~~ ~~отряд~~ ~~удмуртского~~ ~~пролетариата~~.

2/186

2 Последовательно осуществляя Ленинскую национальную политику нашей партии; в беспощадной борьбе с великодержавным провинциализмом и местным национализмом, разбив в хребте по не существованию контр-революционный лозунг "завод ^{только} для русских", рабочие Ижеставзавода достигли этой величайшей победы: с 50-60 чел. в 1921-22 годах

Иде в 1921 и 1922 годах ^{было} удмуртских рабочих на заводе ~~на ижеставзаводе~~ было очень мало. Они насчитывались десятками. Во всяком случае количество их не превысило 30-50 человек. ^{выросло до нескольких тысяч.}

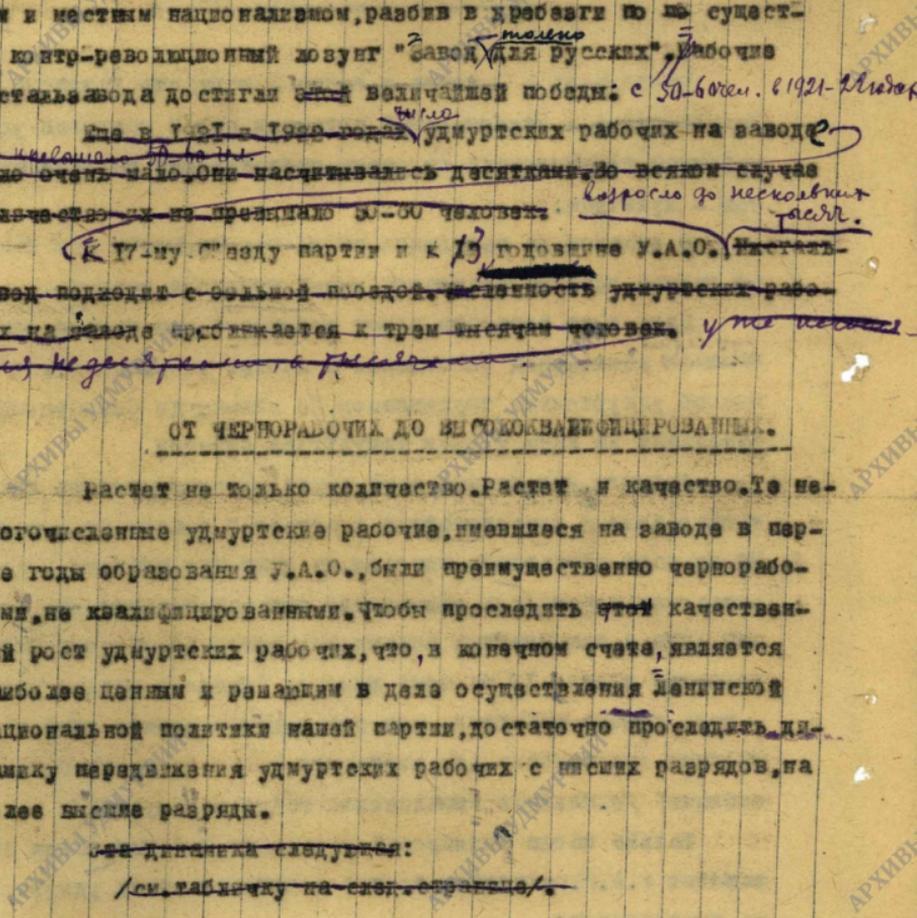
К 17-му съезду партии и к 13 годовщине У.А.О. Ижеставзавод подходил с большой скоростью. Ижевность удмуртских рабочих на заводе увеличивается к трем тысячам человек. ^{уже несколько тысяч.}

ОТ ЧЕРНОРАБОЧИХ ДО ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ.

Растет не только количество. Растет и качество. Те немногочисленные удмуртские рабочие, имевшиеся на заводе в первые годы образования У.А.О., были преимущественно чернорабочими, не квалифицированными. Чтобы проследить этот качественный рост удмуртских рабочих, что, в конечном счете, является наиболее ценным и важным в деле осуществления Ленинской Национальной политики нашей партии, достаточно проследить динамику передвижения удмуртских рабочих с низших разрядов, на более высокие разряды.

~~два десятилетия следующие:~~

~~/см. таблицу на след. странице/~~



319
= 319

по состоянию: **33 удмуртских рабочих и сами себя по разряд.**

	1р.	2 раз	3р.	4р.	5р.	6р.	7 р.	8р.
на 1/1-1930	13,31	52,25	31,20	9,21	2,6	0,73	-	0,12
1-1-1931	14,53	55,53	18,94	6,99	3,12	0,01	-	0,07
1/1-1932	6,55	40,32	34,77	12,39	4,69	0,49	0,27	-
1/1-1933	0,37	45,75	20,07	15,38	6,23	0,22	0,25	0,05
1/1-1933г.	0,47	41,24	32,02	15,85	7,67	2,12	0,63	0,05

Язык этих цифр очень прост. В 1931 году 69% удмуртов работали чернорабочими и 31% на работах массовых профессий и высококвалифицированных, в 1933 году картина изменилась. Не 66%, а 41,7% работают чернорабочими и 58,2% работают на массовых профессиях и на квалифицированной работе.

Выросли не только цифры. Выросли люди. Эти люди заслуженная и законная гордость завода и всей областной и заводской парторганизации.

Вот, например:

Медведев Агор, один из числа высококвалифицированных удмуртских рабочих-кадровиков. Один из лучших ударников и один из лучших сталеваров Сталелитейного цеха Ижстальзавода.

за 14-лет своей работы на заводе и за 10 лет своей не прерывной работы в Сталинштейновом цехе, он сильно изменился и ~~стал~~ вырос.

Взвешивая в прошлом, ~~неожиданно~~ ^{откровенно} хлебнувший "сладость" батрацкой доли, он двинулся на завод. ~~Отчаянно отсталки и не сдерживаясь, он пришел на завод.~~ Дважды пытался воровски вытаскивать из завода ряд инструментов, был задержан и наказан по заслугам. В окружении чуткого отношения партийной организации и рабочего коллектива, Медведев сумел преодолеть все свои пороки, переродился и на глазах у всех рабочих и парторганизации вырос в солидную, внушительную фигуру лучшего сталевара и лучшего ударника цеха.

2) Подготавливаясь к 17 "Б" звду нашей партии, он, со свойственной, лучшему ударнику, дерзостью заявил: "Мы должны и будем работать так, как работает лучший сталевар Советского Союза ~~Кротов~~ ^{Кротов} ~~Кротов~~. По почину Медведева Игоря Сталинштейновый цех ~~подготавливается~~ ^{готовится} к 17-му "Б" звду нашей партии начал борьбу за не-

4) Мы должны и превзойти мировые рекорды в сталеварении"

320-

ровне рекордные показатели.

Медведев не перкий и не последний. Вот Эсвенод
 Вехтерев. Тоже сталевар на электро-печи № 3. Не плохой
 сталевар, но еще молодой. ^{На примере Вехтерева, Медведева и др.}
~~На примере Вехтерева, Медведева, Кота~~
~~Видна заслуга и работа завода по выковке удмуртских~~
~~кавалеров~~
 Вехтерев на заводе всего 3 года. Поработав ^{два} на
 на чернорабочим, а ~~потом~~ столько же станочным рабо-
 чим, он ~~не переводу~~ попал в Сталинградский цех. От чернора-
 бочего на самотасках газогенератора, через помощника муров-
 щика, данавщика, завальщика, подручного сталевара и ученика
 сталевара Вехтерев за короткий срок поднялся до ~~последней~~
~~степени~~ сталавара высшей рабочей квалификации ~~Сталинградского цеха~~

На этом он не остановился. Он учится на курсах
 мастеров. Он будет мастером. ~~Из бассейна~~

Ростут не только сталевары, Раскут и слесари.
Никитин ³ за короткий период вырос до квалифицированного
 слесаря-бригадiera ^{8-го разряда} ~~иного~~ ^{рабочий-ученик Т. Филки Реев.} ~~вет~~ он до прихода
 на завод митарствовал в батраках у кулаков.

От землекопа, через чернорабочего у обжигового стана, через
 молодого и ученика слесаря он вырос до ^{бригадиера} ~~слесаря~~ ^{не}

3 и ~~другие~~

Никитин олицетворяет в себе исключительно добро-
 советского и сознательного рабочего. Ударная, честная

примерная работа по качеству обеспечения Прокатку исключи-
тельно быстрым рост. Он почти ежегодно вырос на
в разряда и вырос до высококвалифицированного слесаря
бригадира. Наклеви, работая в Ново-Ремонтной мастерской ре-
монтирует сложные механизмы и оборудование ~~двух~~ ^{двух} ~~двух~~
та завода.

Вот * ~~ВМХ~~, она ~~финанс-роста~~ удмуртки-беднячки. Под-
вергавшаяся и издевательствам и репрессиям со стороны ~~белых~~
в период гражданской войны. ^{она жила в} ~~исключительно~~ тяжелых условиях.
В 1922 году она пришла на завод. Приняв ~~ее~~ на
завод неграмотной. Не грамотной, отсталой, забытой удмуртки,
Белых ~~и~~ ¹³ ~~и~~ ~~Горюхиной~~ ~~У.А.~~ ~~О.А.~~ к ~~Г.С.~~ ~~С~~ ~~взду~~ ~~ВМХ/С/~~ выросла
до ~~разряда~~ ~~13~~, ~~обязательно~~ ~~преданного~~ к делу рабочего класса и
делу партии-активиста. Тов. Белых стала грамотной и активной
членом великой ~~Ленинской~~ коммунистической партии.

Начав работу с черноработчей в мастерской-хозяйной
прокатки в протяжки, выполняющая физически тяжелую работу, т. Бе-
лых ^{стала} ~~выросла~~ ~~на~~ ~~бразовщицей~~,

321

Велик задел большой, интенсивную работу среди удмурток по уплотнению рабочего дня. ^{Результат} за ~~два~~ ^{весь} ~~два~~ ^{весь} месяца ~~3-4~~ ¹³ тому назад, на одном из агрегатов ^{собранных удмуртских} вырабатывали ^{13 кг.} в настоящее время удмуртки ^{только выдают} делают выработку 100 кг.

РАСТУТ УДМУРТСКАЯ, ПРОЛЕТАРСКАЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНТЕЛЛИГЕНЦИЯ.

Растут не только квалифицированные рабочие. Растут, из недр удмуртских рабочих, инженеры, техники, мастера, экономисты, помощники мастеров.

До 1920 г. завод ~~не имел~~ ^{имел} ~~из~~ ^{из} удмуртов ~~единственного~~ ^{единственного} мастера ~~на удмуртском~~ ^{на удмуртском} ~~бывшем~~ ^{бывшем} заводе ~~Ижмооров~~ ^{Ижмооров}.

В 1920 г. делается первый шаг в деле выковки удмуртской производственно-технической интеллигенции. ^{Изда сентября года} в ~~основании~~ ^{основании} ~~завода~~ ^{завода} ~~4-х~~ ^{4-х} ~~человек~~ ^{человек} ~~вырастает~~ ^{вырастает} ~~отряд~~ ^{отряд} производственно-технической интеллигенции из удмуртов. ^{в настоящее время} в ~~удмуртском~~ ^{удмуртском} ~~заводе~~ ^{заводе} 67 человек, ~~из~~ ^{из} ~~этих~~ ^{этих} ~~37~~ ³⁷ ~~человек~~ ^{человек} ~~5~~ ⁵ ~~инженера~~ ^{инженера}, ~~5~~ ⁵ ~~техников~~ ^{техников}, ~~и~~ ^и ~~12~~ ¹² ~~квалифицированных~~ ^{квалифицированных} ~~мастеров~~ ^{мастеров}.

В этих небольших цифрах охватывается величайший итог осуществления Ленинской национальной политики партии.

До Октябрьской революции не было ни одного удмурта инженера и техника. Не было ~~ни~~ ^{ни} ~~только~~ ^{только} инженеров и техников, но и удмуртов с высшим образованием было всего ~~один~~ ^{один} человек, это были врач, педагог и юрист.

В сопоставлении с этим, только тех ~~ито~~ ^{итогов}, которые достигнуты на Ижстальзаводе не трудно усмотреть огромный скачок вперед.

В стенах учебных заведений Иксталъзавода ~~содержатся~~ ^{содержатся} ~~удмурты~~ ^{удмурты} без отрыва от производства. Если бы в 1927 году на высших технических курсах Иксталъзавода учился только один удмурт, в настоящее время там учился бы 57 человек. Через 24 года завод получит ~~только~~ ^{уже} десятки человек удмуртов инженеров.

Механико-металлургический техникум Иксталъзавода за свое короткое существование выпустил 4-х удмуртов-техников. В настоящее время в И.М.Т. завода учатся 24 человека удмуртов.

Промышленный рабфак Иксталъзавода за весь период своей работы выпустил 59 человек удмуртов. Абсолютное большинство из них учится в различных Институтах С.С.СФР. В ближайшее время У.А.О. в лице их получит новое пополнение удмуртской пролетарской производственно-технической интеллигенции.

Из числа высоко квалифицированных удмуртов подготавливаются и мастера. На курсах мастеров в настоящее время обучается 36 человек удмуртов.

Есть среди ИТР удмуртов ~~самородки~~ ^и ~~только~~ ^{один} ~~из~~ ^в ~~них~~ ^{промышлен-}
Т. МАКСИМОВ Семен, Начальник Термической мастерской батрак, малограмотный в-начале. После длительного батрачества - путь в завод. На завод т. Максимов поступил в 1922 г. от черной работы, пройдя обычные этапы роста до ступеням до квалифицированного рабочего, т. Максимов ~~был~~ ^{вошел} в ряды до вдумчивой и ценной фигуры большевика, организатора и безупречного руководителя одного из крупнейших цехов завода, реорганизованного в последствие в мастерскую в составе укрупненного Кузнечно-термического цеха.

Максимов ~~был~~ ^{исключен} из ~~списка~~ ^{списка} ~~не~~ ^{не} ~~одного~~ ^{одного} ~~из~~ ^{из} ~~цехов~~ ^{цехов} А.Т. ~~менный~~ ^{менный} мастер Нового Мартена. Он еще молодой. В прошлом ~~базир-~~

У-

327

в 1922 году -

зорник, затем детдомовец, а оттуда ~~вначале~~ на завод, в ~~дальнейшем~~ в 1922 году в Сталинской цехе ~~Иж-~~ сталевом ~~заводе~~ учеником формовщика, формовщик, машин, ковальной, мастер по разливу и сиенный ~~правильный~~ мастер. - ~~позже~~ производственный путь бывшего ~~Белгородского~~ Колоскова.

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Не сомнею, что ~~Колосков~~ лучший мастер, ^{но} очень много требуется для того, чтобы стать ~~безупречным~~ и квалифицированным мастером ^{Колосков} /правильным. Он это понимает и упорно учится на курсах по повышению квалификации мастеров.

Ростут инженеры. Ростут техники.

ВОЮДИН Сергей, Вольневич, инженер, ^{по} ро ступил на дыни, а часами, в промисл /бедняк. в годы гражданской войны /доброволец - ~~красн~~ армеец. После гражданской войны /на ответственной руководящей партийной работе. Рабфак, Втуз. и с 1931 года инженер на заводе, а в настоящее время Начальник мастерской в об. Иш.

Жет ~~в другом~~ ~~тоже~~ ~~заводе~~. Теплотехник энерго- ^{г. Варочков} бюро завода, дуть его батрак, рабфак и втуз.

Учитель

Ростут инженеры - механики, Ростут инженеры - теплотехники, ~~ростут~~ инженеры - энергетики. ~~Из~~ Один из них - ЗАХАРОВ Федор, Сменный инженер энергетического цеха завода.

маленько фамилия

Захаров Федор тем отличается от своих коллег, что путь его менее тернист. Крестьянин, середняк, ^{он} еще до революции имел возможность поступить в учительскую семинарию, правда не окончив ее. ~~Затем~~ ^{получил} свое среднее образование в ~~Цедтехникуме~~ ^{Цедтехникуме} и институт Народного хозяйства имени Плеханова. И инженер-энергетик.

Ростут Удмурти техникумметаллургии. ~~и~~ ^{примеру} Сменный инженер Старого Маршала т. ИРЯНИН. *Сараб*

3 Лесоруб, чернорабочий, Красной армии. Фрезеровщик, помощник мастера, мастер - сталелитейщик и начальник смены. Вот путь тов. ИГОВИЦИНА, т. Игровицын, работая на заводе, одновременно учился в Ишанинских вечерних механико-металлургическом техникуме завода и окончил его с дипломом на техника по сталелитейному делу.

~~И~~ 327

Нельзя не радоваться, Нельзя не гордиться итогами осуществле-
ния Ленинской Национальной политики нашей партии.

Хорошие кадры растут и в учебных заведениях за-
вода. Эти учебные заведения работают безотрывно от про-
изводства. Но студенты-удмурты успевают и на производст-
во и на учебу. Вот студент ВТК ИАГОВИЦИН. Он в 1932 году
поступил учиться ВТК и одновременно на работу в завод.

Он лучший студент в группе, не только среди удмур-
тов, но и среди русских. За короткий срок он поднялся до
квалификации слесаря 4-го разряда.

Он и на производстве является лучшим ударником.
Нет еще у нас металлургов инженеров из удмуртов. А они
для Ижстальзавода нужны. В текущем году на ВТК укомплек-
тована специальная удмуртская группа будущих инженеров -
Мартеновцев и электро-сталелитейщиков.

Группа полностью укомплектована из колхозной мо-
лодежи. Она учится работая на производстве в Сталелитей-
ном цехе.

Не без трудностей удалось их закрепить на производ-
стве. Удмуртская колхозная молодежь, попав на завод и в осо-
бенности в Сталелитейный цех, не выдерживая ритма завода -
шороха, шума, струсил. Очень страшны, грозны и мрачны по-
казался всем им Сталелитейный цех. Один из них так с фор-
мулировал свое впечатление о цехе ^{во} работе в цехе: "Гур-
бордин йисъ, Киннован санит, Генераторин чин" Дословно это
так: " у печи жарко, на канаве тяжело, на генераторе темно"
Из этого он сделал вывод: работать в цехе очень трудно,
надо уходить. Однако не ушел. И рабочие, и парторгани-
зация цеха окружили их вниманием и помогли освоиться. А
тот, кто формулировал свои выводы научился лучше всех раб-

32300

богаты. За короткий срок он научился самостоятельно заде-
ливать и раздвигать желоб и отверстие печи. На учебно-
техн. групп. ^{Читает} ~~учеб. на~~ "Харамо"

Кузница квалифицированных удмуртских кадров.

Школа Ф.Б. Казвода растет. ^{кадров} ~~кадров~~ Как кузница по вы-
ковке удмуртских квалифицированных рабочих, большие достижения
имеет школа. Из школы, начиная с одной группой, она выросла до школы, обучающей в настоящее время более 2000-
человек. Особенно поразителен в велик рост удмуртского контин-
гента учащихся. ^{с 44 рабочих из удмуртских в 1924-25 году, с 334 в 1934 году.}
Значительного роста этого видно из следующих данных:

в себя (1929 человек в 1937 году)

Рост количества по годам в национальном разрезе:

Нацио- нальн.	1921/ -22г.	1922/ -23	1923/ -24	1924/ -25	1925/ -26	1926/ -27г.	1927/ -28 г.
------------------	----------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------------	-----------------

Удмурт.	-	-	-	4	15	15	19.
Русских	12	47	150	232	314	223	437.
Прочих	-	-	6	6	8	6	5.

	1928/ -29.	1929/ -30.	1930/ -31г.	1931/ -32	1932/ -33.	1933/ -34 г.
--	---------------	---------------	----------------	--------------	---------------	-----------------

Удмурт.	69	81	249	691	826	1072.
Русских	323	247	660	352	384	Итого 909.
Прочих	16.	16.	39.	34.	новиз.	27.

с 1932 года

Школа Ф.Б.У. уже подготовила и выпустила 259 чел.
удмуртских рабочих, из них по разрядам: на 3-й - 42 чел.,
на 4-й - 129 чел., на 5-й - 47 человек и на 6-й - 4 человек.

На днях школа выпускает новое поколение удмуртских
рабочих. ~~Следующий выпуск даст 130 человек~~
квалифицированных удмуртских рабочих. ^{подойти человек.} В 1934-м году ^{школа} будет
выпущено ~~130 чел. удмуртских~~ ^{даст 392 чел.} и вои удмуртских
рабочих ^{разных профессий.}

~~осады~~

~~50% всего состава учащихся в школе удмуртский.
Все удмурты уконтинентальные в удмуртские группы~~

4

~~Многие научились готовить удмуртские кадры, она имеет
собственные, но плохие учебно-производственные мастерские.~~

2 Школа не только готовит квалифицированных кадры для фабрики, но и сама производит продукцию в высочайшей техникой.

Наличие своих собственных учебно-производственных мастерских является не только большим преимуществом, обеспечивающим хорошую подготовку рабочих, но вместе с этим дает значительный возврат полезной продукции. Делая руками своих собственных ^{в прекрасной обстановке широко-производительных мастерских} учеников ~~рукоделия~~, научившись делать токарные станки "Лева", ~~делается на токарных станках "Лева"~~ много, очень много других изделий производят много ^{4 см. 9.} сверлильные станочки, клупны, параллельные тиски, ручные тисочки, кусачки, плоскогубцы, слесарные полочки и много других изделий, делают ~~из чужих рук учеников.~~

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Рабочий-удмурт, бывший "фабзаяц" - это культурный рабочий. Общежитие школы ФЭУ - это очаги новой культуры. В прошлом, еще года 2-3 тому назад они не были такими. Тогда в одежках, на спящих порках вместе с удмуртскими фабзаяцатами соседствовали вши, клопы, здравствовали чесотки, трахомы. Сейчас нет этого. Прибывавший из деревни удмурт, подросток, если он приносит с собой чесотку, трахому, пока еще не полностью преодоленный бич удмуртских трудящихся, он в особых условиях, в особой обстановке проходит курс жизни лечения.

322025

Дорожные рабочие выходят из школы Ф.З.У. Они быстро
растут и вне школы. Из числа бывш. сабзащит растут мастера,
бригадиры, инструктора установщики.

Возьмите ЛУСОВУ Груню. Счасть о многом говорит *aa*
Крыжак
е-тель ~~небольшая~~ бригадира. Ей всего 19 лет. Она жизнерадост-
ная, бодрая комсомолка. В 1981-году окончила школу ФЗУ, фрезеров-
щицей по 4-му разряду, *a* в настоящее время она уже мастер. —

— образцовый мастер-ударник, дважды премированный.
Удмуртка — мастер, это *огромные* достижения. Удмуртка *и*
и раньше, до революции, больше чем на 90% не грамотная. *Иисага*
Наше не думали удмуртки, что из их среды вырастает мас-
тера, техники и инженеры.

326

КУСОВА - пример ~~гигантского~~ гигантского роста удмуртской женщины. Это отдельный факт этого огромного роста, достигнутого осуществлением ленинской национальной политики партии. ^{Но такие} примеров много. Вот бывший "забавец" г. МАРЫНА - Аня, не давно окончила школу ФСУ. Квалифицированный слесарь.

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

Работая на производстве в Станкостроительном цехе, Аня вместе с этим учится в Механ-Металлург. техникуме завода. Через три года Аня будет техником.

Был ДУСТОВ Вася, бывший забавец. Ему всего 21 год. Квалифицированный модельщик. Проработав модельщиком 2-3 года он как удмурт, назначается инструктором по производственному обучению в ту же школу ФСУ, которую два года тому назад сам окончил. Висс

В школе ФСУ готовит новое пополнение для завода, новую группу удмуртских рабочих.

УДМУРТТИИ

УДМУРТТИИ

9/2/60

кв. штурманована кадра

Школа ОЗУ БК сталеваров / дубинца, Кучкал Воскресенск
~~Одмуртов и рабочих Одн-го значительных фактов, говорящих~~
~~об огромных успехах в организации национальной полн-~~
~~номы выпет парти.~~

" Дуноя " этой школы является Начальник во т. ЧА-
ГОРНИХ Георгий Яковлевич.

АРХИВ ОДМУРТИИ

АРХИВ ОДМУРТИИ

2

Богачевский

~~составлен~~ ~~кадров~~, Способный организатор - деятельный.
более 2000 учеников в школе ОЗУ. Но все они знают " дядя
Гору " ~~и все они зовут его " дядя Гору "~~ Дядя Гора пользуется
среди ребят ^{*Богачевский*} ~~большим~~ ^{*и*} ~~доверием~~ авторитетом. ~~он~~
~~авторитет законный, заслуженный.~~ Богачевский педагог, кон-
сультант психолог. Он хорошо понимает своих ребят и на своем
ответственном участке мастерски проводит Ленинскую
национальную политику.

АРХИ

АРХИ

Многотысячный удмуртский пролетарский отряд - неисчерпаемая энергия в создании национальной по форме, пролетарской, по содержанию - культуры.

Из недр этого отряда, закаленного на заводе, переваренного в пролетарском котле и испытанного в борьбе за генеральную линию нашей партии, растут руководящие работники на все участки работы. Очень много можно назвать выросших из числа удмуртских рабочих на руководящие посты. Но нет особой нужды в этом. Они известны областной парторганизации.

Что не знает таких работников, как Гусских, Семакин, Максимов, Муравьев, Камышев? Этим далеко незамыкается круг ~~имен~~ выросших на руководящую работу. Путь их - путь борьбы и побед.

~~Возьмите т. Муравьева, заместителя зав. Орготделом С.М. С.М.П./О/, батрак, рабочий, доброволец в Красную Армию; активный участник в боях в гражданскую войну, после демобилизации снова завод, а затем руководящая партийная работа и учеба в техникуме имени т. Свердлова и снова руководящая парторбота.~~

Из недр этого же отряда растут литераторы, драматурги, композиторы, поэты, артисты, инженеры, техники, педагоги, врачи, агрономы и т.д.

Поэтому за последнее время наиболее ^{интересно} растет удмуртский театр удмуртская литература, поэзия и музыка.

Ижстальзавод в целом может и должен еще более мощным потоком двинуть рост национальной культуры. Успехи достигнуты очень большие. Но сделано не все далеко не все. Завод еще не выполнил директиву ЦК. ВМЛ/О/, о доведении до 20% удмуртских рабочих к составу рабочих на заводе.

Не выкинеш за бацанс и наличие факты проявления махрового ни чем не прикрытого великодержавного шовинизма:

Еще совсем не давно, рабочий Стадедштейнского цеха ЛУСБВ извоил удмурта.

В той-же школе ФЗУ, готовящей прекрасные удмуртские кадры, весьма уточненной форме протаскивался в преподавании ряда дисциплин местной национальности.

Слаба, а со стороны некоторых органов завода, преступна - работа по дальнейшему улучшению бытовых условий удмуртских рабочих. Тот-же прекрасный стадевар МЕДВЕДЕВ не может устроить своих детей в ясли на детплощадки. Дети связали Игоря Медведева, он не может думать о ни о театре, ни о кино.

Завод должен лучше и дифференцированнее работать с удмуртскими пролетарскими кадрами. Такая работа еще является недо статочной. Забываются иногда в работе национальные особенности и различия. Для лучшей работы в этом смысле, нужно решительно коренизировать аппарат завода, двигая это дело по линии изучения удмуртского языка руководящими работниками завода и по линии еще более напряженной работы по выращиванию из недр удмуртского пролетариата руководящих работников.

Надо поддерживать и основательно закрепить работу, развернутую на заводе по изучению удмуртского языка мастерами, бригадирами, инженерами и другими руководящими работниками. В настоящее время кружками охвачено более 500 человек. Для большевиков нет не преодолимых препятствий.

Огромные задачи стоящие в области осуществления Ленинской национальной политики - завод выполнит.

Советский Союз растет и крепит как братский Союз рабочих и трудящихся народов, его населяющих, на основе их дружного сотрудничества.

Вставка № 3 к стр. 6.
Всего численность
(реализ. - менш. как миллион)

ОТ ОДИНУШЕК ДО МНОГОТЫСЯЧНОГО
ПРОЛЕТАРСКОГО О Т Р Я Д А.

328

Ижстальзавод - честь и слава - гордость Удмуртии. Ижстальзавод - неиссякаемый источник сил в создании удмуртской, национальной по форме, пролетарской по содержанию - культуры.

В прошлом, до революции он не был таким. Он был тогда прямой противоположностью своей нынешней природе.

Дико и не вероятно. Завод действует уже больше чем полтора века. Завод расположен в центре территории, занимаемой удмуртскими трудящимися. Но заводу до Октябрьской революции не имел у себя удмуртских рабочих.

Удмурты, как "нищий" сорт людей рассматривались как неспособные и недостаточные к основной работе на заводе. На их долю отводилась тяжелая, по существу рабская, околозаводская работа; так называемая вспомогательная. Еще царский указ о неперемных рабочих Ижзавода, относящийся временам начала 19-го века гласил: "Пошлику вотяки/удмурты/ - суть лучше работники для работ, ~~на~~ управляемых ныне приписными крестьянами, для настоящих работ не могут быть способными" /Ф.Макаров гражданская война в удмуртии/.

Только после Октябрьской революции, а затем, после образования У.А.О. рождается, растет и крепнет отряд удмуртского пролетариата.

От исходной точки - случайных одиночек удмуртов на заводе к 13-й годовщине У.А.О и к 17-му Съезду партии вырастает многотысячный отряд удмуртского пролетариата.

3282

Последовательно осуществляя Ленинскую национальную политику нашей партии; в беспощадной борьбе с великодержавным шовинизмом и местным национализмом, разбив вдребезги по не существу контр-революционный лозунг "завод для русских". Рабочие Ижстальзавода достигли этой величайшей победы.

Еще в 1921 и 1922 годах удмуртских рабочих на заводе было очень мало. Они насчитывались десятками. Во всяком случае количество их не превышало 50-60 человек.

К 17-му съезду партии и к 18 годовщине У.А.О., Ижстальзавод подходит с большой победой. численность удмуртских рабочих на заводе ^{нашего завода} ~~превышается~~ ^{на} ~~к~~ ^{трех} ~~тысячам~~ ^{тысяч} человек.

ОТ ЧЕРНОРАБОЧИХ ДО ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ.

Растет не только количество. Растет и качество. Те немногочисленные удмуртские рабочие, имевшиеся на заводе в первые годы образования У.А.О., были преимущественно чернорабочими, не квалифицированными. Чтобы проследить этот качественный рост удмуртских рабочих, что в конечном счете является наиболее ценным и решающим в деле осуществления Ленинской Национальной политики нашей партии, достаточно проследить динамику передвижения удмуртских рабочих с низших разрядов, на более высшие разряды.

эта динамика следующая:

/см. таблицку на след. странице/

329

% удмуртских рабочих к самим себе по разряд.

По состоянию:	1р.	2 раз	3р.	4р.	5р.	6р.	7 р.	8р.
на I/XI-1920	12,81	52,25	21,23	9,21	1,6	0,72	-	0,12
" I/I-1921	14,52	55,53	18,94	6,99	2,12	0,81	-	0,07
" I/I-1922	6,55	40,82	24,77	12,29	4,69	0,42	0,27	-
" I/I-1923	0,87	45,75	20,07	15,88	6,23	0,82	0,25	0,05
" I/XI-1933	0,47	41,24	22,02	15,85	7,67	2,12	0,63	0,05

Язык этих цифр очень прост. В 1920 году 69% удмуртов работали чернорабочими и 24% на работах массовых профессий и высококвалифицированных. В 1923 году картина изменилась. На 66%, а 41,7% работают чернорабочими и 58,2 работают на массовых профессиях и на квалифицированной работе.

Выросли не только цифры. Выросли люди. Эти люди заслуженная и законная гордость завода и всей областной и заводской Парторганизации.

Вот к примеру: Медведев Егор, один из числа высококвалифицированных удмуртских рабочих-кадровиков. Один из лучших ударников и один из лучших сталеваров Сталинштейнского цеха Ижстальзавода.

3296

за 14-лет своей работы на заводе и за 10 лет своей не прерывной работы в Сталелитейном цехе, он сильно изменился и сильно вырос.

Батрак в прошлом. Основательно хлебнувший "сладость" батрацкой доли он двинулся на завод. Очень отсталым и не самостоятельным, он пришел на завод. Дважды пытался воровски вытащить из завода ряд инструментов. Был задержан и наказан по заслугам. В окружении чуткого отношения партийной организации и рабочего коллектива, Медведев сумел преодолеть все свои пороки, переродился и на глазах у всех рабочих и парторганизации вырос в солидную внушительную фигуру лучшего сталевара и лучшего ударника цеха.

Подготавливаясь к 17 Съезду нашей партии, он, со свойственной, лучшему ударнику, дерзостью заявил: "Мы должны и будем работать так, как работает лучший сталевар Советского Союза Костов." И так. По почину Медведева Егора Сталелитейный цех подготавливаясь к 17-му Съезду нашей партии начал борьбу за ми-

**) Мы достигли и превзойдем мировые рекорды в социализме.*

ровые рекордные показатели.

Медведев не первый и не последний. Вот Всеволод Бехтерев. Тоже сталевар на электро-печи. Не плохой сталевар, но еще молодой. На примере роста Бехтерева, кстати, видна заслуга и работа завода по выковке удмуртских кадров. Бехтерев на заводе всего 3 года. Поработав месяца 2 - чернорабочим, а потом столько-же станочным рабочим, он по переводу попал в Сталелитейный цех. От чернорабочего на самотасках газогенератора, через помощника шуровщика, канавщика, завальщика, подручного сталевара и ученика сталевара Бехтерев за короткий срок поднялся до последней ступени высшей рабочей квалификации Сталелитейного цеха.

Бегущее письмо.

На этом он не остановился. Он учится на курсах мастеров. Он будет мастером. Это бесспорно.

Растут не только сталевары. Растут и слесари. Никитин за короткий период вырос до квалифицированного слесаря бригадира 3-го разряда. Много лет он до прихода на завод мытарствовал в батраках у кулаков.

От землекопа, через чернорабочего у обжимного стана, через молотобойца и ученика слесаря он вырос до слесаря по 3-му разряду.

Никитин олицетворяет в себе исключительно добросовестного и сознательного рабочего. Ударная, частная,

примерная работа по качеству обеспечили Никитину исключи-
 тельно быстрый рост. Он почти ежегодно вырастал вверх на
 2 разряда и вырос до высококвалифицированного слесаря
 бригадира. Никитин, работая в Ново-Ремонтной мастерской ре-
 монтирует сложнейшие механизмы и оборудования всего гиган-
 та завода.

*(Тов. Сергейчиков. Милит ударник Удмуртк Индустри
 улн)*

Вот и БЕЛЫХ, она символ роста удмуртки беднячки. Под-
 вергавшаяся к издевательствам и репрессиям со стороны белых
 в период гражданской войны, ~~и после гонимых Колосов, Бегичева~~
 после ~~те года~~ ^{мири} в 1928 году она пришла на завод. Пришла она на
 завод неграмотной. Из неграмотной, отсталой, забытой удмуртки,
 Белых к 12-й годовщине У.А.О. и к 17- Съезду ВМЛ/б/ выросла
 до солидного, беззаветно преданного к делу рабочего класса и
 делу партии-активиста. Тов. Белых стала грамотной и активным
 членом великой Ленинской коммунистической партии.

Начав работу с чернорабочей в мастерской холодной
 прокатки и протяжки, выполняя физически тяжелую работу, Т. Бе-
 лых выросла до браковщицы.

-А-

331

Белых ведет большую активную работу среди удмурток по уплотнению рабочего дня. Если еще месяца 3-4 тому назад, на одном из агрегатов давали выработку 18 кгр. в настоящее время удмуртки дают выработку 100 кгр.

РАСТУТ УДМУРТСКАЯ, ПРОЛЕТАРСКАЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНТЕЛЛИГЕНЦИЯ.

Растут не только квалифицированные рабочие. Растут из недр удмуртских рабочих инженеры, техники, мастера, экономисты и помощники мастеров.

До 1930 г. завод не имел И.Т.Р. из удмуртов, единственным мастером из удмуртов был на заводе НИКИФОРОВ М.

В 1930 г. делается первый шаг в деле выковки удмуртской производственно-технической интеллигенции.

В течении этих 4-х лет вырастает отряд производственно-технической интеллигенции из удмуртов. В настоящее время удмуртов И.Т.Р. на заводе 67 человек. Из этих 67 И.Т.Р. - 3 инженера, 5-техников и 12 квалифицированных мастеров.

В этих небольших цифрах отображается величайший итог осуществления Ленинской национальной политики партии.

До Октябрьской революции не было ни одного удмурта инженера и техника. Не было ни только инженеров и техников, но и удмуртов с высшим образованием было всего "5" человек. Это были врачи, педагоги и юристы.

В сопоставлении с этим, только тех итогов, которые достигнуты на Ижстальзаводе не трудно усмотреть огромный скачек вперед.

В стенах учебных заведений Ижстальзавода сотнями учатся удмуртов, рабочих без отрыва от производства. Если еще в 1921 году на высших технических курсах Ижстальзавода учился только один удмурт, в настоящее время там учится удмуртов 57 человек, через 2-4 года завод получит из удмуртов новые десятки человек удмуртов инженеров.

Механико-металлургический техникум Ижстальзавода за свое короткое существование выпустил 2-х удмуртов техников. В настоящее время в И.И.Т. завода учатся 24 человека удмуртов.

Индустриальный рабфак Ижстальзавода за весь период своей работы выпустил 59 человек удмуртов. Абсолютное большинство из них учится в различных Институтах С.С.СР. В ближайшее время У.А.О. в лице их получит новую пополнение удмуртской Пролетарско- производственно-технической интеллигенции.

Из числа высоко квалифицированных удмуртов подготовляются и мастера. На курсах мастеров в настоящее время обучается 26 человек удмуртов.

Есть среди ИТР удмуртов самородки. Вот один из них МАКСИМОВ Семен. Начальник Термической мастерской. Батрак малограмотный в прошлом. После длительного батрачества - путь в завод. На завод т. Максимов поступил в 1922 г. От чернорабочего пройдя обычные этапы роста по ступеням до квалифицированного рабочего, т. Максимов Семен вырос до внушительной и ценной фигуры большевика, организатора и безупречного руководителя одного из крупнейших цехов завода, реорганизованного в последствии в мастерскую в составе укрупненного Кузнечно-термического цеха.

Максимов Семен не единица. Вот Колпаков А. Сменный мастер Нового Мартена. Он еще молодой. В прошлом безпри-

зорник. Затем детдомовец, а оттуда назначен на завод.
Есть среди ИТР - В 1922 году в Сталелитейном цехе Ик-
стальзавода ученик, на формовщика, формовщик, печник, ков-
шевой, мастер по разливу и сменный правильный мастер.



Не скажем, что т. Кошпаков лучший мастер. Очень
много требуется для того, чтобы стать безупречным и
квалифицированным мастером правильщиком. Он это пони-
мает и упорно учится на курсах по повышению квалифи-
кации мастеров.

Растут инженеры. Растут техники.

ВОРОЦОВ Сергей. Большевик, инженер, растущий не днями, а
часами. В прошлом бедняк. В годы гражданской войны доб-
роволец крансармиец. После гражданской войны на ответ-
ственной руководящей партийной работе. Рабфак. Втуз. и с
1921 года инженер на заводе, а в настоящее время Началь-
ник мастерской № 05.

Вот и другой. Тоже ВОРОЦОВ. Теплотехник энерго-
бюро завода. Путь его: батрак, рабфак и втуз.

33208
Ростут инженеры, механики. Ростут инженеры-теплотехники, ростут инженеры - энергетики. Вот один из них . ЗАХАРОВ Федор. Сменный инженер энергетического цеха завода.

Захаров Федор тем отличается от своих коллег, что путь его менее тернист. Крестьянин, середняк. Он еще до революции имел возможность поступить в учительскую семинарию. Правда не окончил ее. Завершил свое среднее образование в Педтехникуме. После Педтехникума Институт Народного Хозяйства имени "Плеханова" и Инженер энергетик.

Растут Удмурты техники-металлурги. К примеру. Сменный инженер Старого Мартепа т. НОГОВИЦИН.

Писав Мар

Андрей

Лесоруб, чернорабочий, красной армии, фрезеровщик, помощник мастера, мастер Сталелитейщик и начальник смены. Вот путь тов. НОГОВИЦИНА. т. Поговицин работая на заводе, одновременно учился в Механико-вечерней вечерней механико-Металлургическом техникуме завода и окончил его с дипломом на техника по сталелитейному делу.

Нельзя не радоваться. Нельзя не гордиться итогами осуществления Ленинской Национальной политики нашей партии.

Хорошие кадры растут и в учебных заведениях завода. Эти учебные заведения работают безотрывно от производства. Но студенты удмурты успевают и на производстве и на учебе. Вот студент ВТМ КОГОВИЦИН. Он в 1932 году поступил учиться ВТМ и одновременно на работу в завод.

Он лучший студент в группе, не только среди удмуртов, но и среди русских. За короткий срок он поднялся до квалификации слесаря 4-го разряда.

Он и на производстве является лучшим ударником. Нет еще у нас металлургов инженеров из удмуртов. А они для Ижстальзавода нужны. В текущем году на ВТМ укомплектована специальная удмуртская группа, будущих инженеров Мартеновцев и электро-сталелитейщиков.

Группа полностью укомплектована из колхозной молодежи. Она учится работая на производстве в Сталелитейном цехе.

Не без трудностей удалось их закрепить на производстве. Удмуртская колхозная молодежь, попав на завод и в особенности в Сталелитейный цех, не видавшая раньше завода - оробела, струсила. Очень страшным, грозным и мрачным показались всем им Сталелитейный цех. Один из них так сформулировал свое впечатление о цехе на работе в цехе: "Гурбордын пысь, канавань секыт, Генераторын чы" Дословно это так: " у печи жарко, на канаве тяжело, на генераторе дымно" Из этого он сделал вывод: работать в цехе очень трудно, надо уходить. Однако не ушел ^в ушел. И рабочие, и парторганизация цеха окружили их вниманием и помогли освоиться. А тот, кто формулировал свои выводы научился лучше всех ра-

ботать. За короткий срок он научился самостоятельно заделывать и раздвигать желоб и отверстие печи. На учебе он тоже лучший.

Кузница квалифицированных удмуртских кадров.

Школа Ф.З. завода растет. Растет, как кузница по выковке удмуртских квалифицированных рабочих. Большие достижения имеет школа. Из школы начавший свою работу с одной группой, она выросла до школы обучающей в настоящее время более 2000 человек. Особенно поразителен и велик рост удмуртского контингента учащихся. Лучше всего это видно из следующих данных:

Рост контингента по годам, в национальном разрезе:

Националь.	1921/	1922/	1923/	1924/	1925/	1926/	1927/
	-22г.	-23	-24	-25	-26	-27г.	-28 г.

Удмурт.	-	-	-	4	15	18	19.
Русских	12	47	150	232	344	323	427.
Прочих	-	-	6	6	6	6	5.

	1928/	1929/	1930/	1931/	1932/	1933/г.
	-29.	-30.	-31г.	-32	-33.	-/-

Удмурт.	69	81	249	691	826	1072.
Русских	328	347	650	852	884	1111 909.
Прочих	16.	13.	29.	34.	неизв.	27.

Школа Ф.З.У. уже подготовила и выпустила 259 чел. удмуртских рабочих, из них по разрядам: на 3-й - 42 чел., на 4-й - 129 чел., на 5-й - 47 человек и на 6-й - 4 человек.

На днях школа выпускает новое пополнение удмуртских рабочих - один декабрьский выпуск дает 180 человек квалифицированных удмуртских рабочих. В 1934-м году будет выпущено - 392 чел. удмуртов.

50% всего состава учащихся в школе удмурты.
Все удмурты укомплектованы в удмуртские группы.

~~Удмуртская группа проходит ударный курс.~~

Школа научилась готовить удмуртские кадры. Она имеет
✓ собственные, не плохие учебно-производственные мастерские.

~~Млетов Вася Инструктор ССУ. Удмурт бывший Фабзаяц.~~

Кашице
Работа своих собственных учебно-производственных мастерских является не только большим преимуществом, обеспечивающим хорошую подготовку рабочих, но вместе с этим дает значительный возврат полезной продукции. школа, руками своих собственных учеников-удмуртов, научилась делать токарные станки "Леве". Делаются не только станки "Леве" много, очень много других, которые производит школа ФЭУ. Сверлильные станочки, тиски, параллельные тиса, ручные тисочки, кусачки, плоскогубцы, слесарные молотки и много других изделий, делается руками учеников.

335

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Рабочий удмурт бывший «фабзаяц» - это культурный рабочий. Общежитие школы ФЗУ - это очаги новой культуры. В прошлом еще года 2-3 тому назад они не были такими. Тогда в общежитиях на сплоченных нормах вместе с удмуртскими фабзаяцатами соседствовали вши, клопы, здравствовали чашетка, трахома. Сейчас у нас нет этого. Прибывающий из деревни удмурт- подросток, если он приносит с собой чашетку, трахому, пока еще не полностью преодоленной бы ч удмуртских трудящихся, он в особых условиях, в особой обстановке проходит курс лечения.

Хорошие рабочие выходят из школы Ф.З.У. Они быстро растут и вне-школы. Из числа бывших Фабзайчат растут мастера бригадиры, инструктора установщики.

Возьмите КУСОВУ Груню. Очень о многом говорит ее очень короткая биография. Ей всего 19 лет. Она жизнерадостная, бодрая комсомолка. В 1931 году окончила школу ФЗУ, фрезеровщицей по 4-му разряду и в настоящее время она уже мастер.

Образцовый мастер ударник, дважды премированный. Удмуртка-мастер это очень большое достижение. Удмуртки в прошлом, до революции, больше чем на 90% не грамотные. Нет и думать удмуртки, что из их среды вырастут мастера, техники и инженеры.

МУСОВА - пример того гиганского роста удмуртской женщины. Это отдельный факт этого огромного роста, достигнутого осуществлением ленинской национальной политики партии. Фактов и примеров много. Вот бывший "фабзаяц" т. МАРЬИНА - Аня, не давно окончила школу ФЭУ. Квалифицированный слесарь.



АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Работая на производстве в Станкостроительном цехе, Аня вместе с этим учится в Механ-Металлург.- техникуме завода. Через три года Аня будет техником.

Вот ~~Кли~~ КИТОВ Вася, бывший фабзаяц. Ему всего 21 год. Квалифицированный модельщик, проработав модельщиком 2-го года он как удмурт назначается инструктором по производственному обучению в ту же школу ФЭУ, которую два года тому назад сам окончил.

В школе ФЭУ готовит новое пополнение для завода, новую группу удмуртских рабочих.

школа ФЭУ металлзавода Кузница, куршая прекрасных удмуртов рабочих. Один из внушительных фактов говорящих об огромных успехах в осуществлении национальной политики нашей партии. "Душой" этой школы является Начальник ее т. НАГОРНИА Георгий Иванович.

*Пов. Нагорная Т. Я. Нагорский
школа ФЭУ.*

Вольевик-педагог способный организатор - хозяйственник. Более 2000 учеников в школе ФЭУ. Но все они знают "дядю Гера" и все они зовут его "дядя Гера". Дядя Гера пользуется среди ребят безграничным доверием, авторитетом. Этот авторитет законный, заслуженный. Вольевик - педагог, тончайший психолог. Он хорошо поднимает своих ребят и на своем, этом ответственном участке мастерски проводит Ленинскую национальную политику.-

Многотысячный Удмуртский пролетарский отряд - неиссякаемая энергия в создании национальной по форме, пролетарской, по содержанию - культуры.

Из недр этого отряда, закаленного на заводе, переваренного в пролетарском котле и испытанного в борьбе за генеральную линию нашей партии, растут руководящие работники на все участки работы. Очень много можно назвать выросших из числа удмуртских рабочих на руководящие посты. Но нет особой нужды в этом. Они известны областной парторганизации.

А кто не знает таких работников, как Русских, Семакен, Максимов, Муравьев, Камышев? Этим далеко незамыкается круг имен выросших на руководящую работу. Путь их - путь борьбы и побед. Возьмите т. Муравьева, заместителя зав. Отделом О. д. В. л. П. /о/ батрак рабочий, доброволец в Красную Армию; активный участник в боях в гражданскую войну, после демобилизации снова завод, а затем руководящая партийная работа и учеба в Коммузе имени тов. Свердлова и снова руководящая парторбота. Из недр этого же отряда растут литераторы, драматурги, композиторы, поэты, артисты, инженеры, техники, педагоги, врачи, агрономы и т. д.

Поэтому за последнее время наиболее *Ростом* растет удмуртский театр удмуртская литература, поэзия и музыка.

Ижстальзавод в целом может и должен еще более мощным потоком двинуть рост национальной культуры. Успехи достигнуты очень очень большие, но сделано не все, далеко не все. Завод еще не выполнил директиву ЦК. ВКП/б/, о доведении до 20% удмуртских рабочих к составу рабочих на заводе.

Не выкинеш за баланс и наличие *или* факты проявления махрового ни чем не прикрытого великодержавного шовинизма:

Еще совсем не давно, рабочий сталелитейного цеха ГУСЕВ избил удмурта.

В той-же школе ФЭУ, готовящей прекрасные удмуртские кадры, весьма уточненной форме протаскивался в преподавании ряда дисциплин местной национальн¹⁶³ости.

Слаба, а со стороны некоторых органов завода, преступна - работа по дальнейшему улучшению бытовых условий удмуртских рабочих. Тот-же прекрасный сталевар МЕДВЕДЕВ не может устроить своих детей в ясли на детплощадки. Дети связали Егора Медведева, он не может думать ни о театре, ни о кино.

Завод должен лучше и дифференцированнее работать с удмуртскими пролетарскими кадрами. Такая работа еще является недостаточной. Забивая тся иногда в работе национальные особенности и различия. Для лучшей работы в этом смысле, нужно решительно коренизировать аппарат завода, двигая это дело по линии изучения удмуртского языка руководящими работниками завода и по линии еще более напряженной работы по выграиванию из недр удмуртского пролетариата руководящих работников.

Надо поддержать и основательно закрепить работу, развернутую на заводе по изучению удмуртского языка шнами мастерами, бригадирями, инженерами и другими руководящими работниками. В настоящее время кружками охвачено более 500 человек. Для большевиков нет не преодоленных препятствий.

Огромные задачи стоящие в области осуществления Ленинской национальной политики - завод выполнит.

Советский Союз растет и крепит как братский союз рабочих и трудящихся народов, его населяющих, на основе их дружного сотрудничества. -

I

Куда направить Огонь (Честныя Размышления)

378

Воплощая в жизнь в течение года, одержав всемирноисторическую победу в области индустриализации и колхозного строительства, Ленинская большевикская партия, руководя рабочий классом, приступила к практическому превращению в действительность величайшей задачи второй пятилетки — построения бесклассового социалистического общества, для чего предстоит активная работа партийных комитетов и комсомольских организаций в СССР.

Данный новый этап развития промышленной революции в условиях крайнего обострения классовой борьбы в стране, потребовавший наибольшего укрепления идейного и организационного единства, железной большевикской дисциплины, повышения авангардной роли и коммунистической боеготовности в целом всей партии и каждого коммуниста в ответственности в борьбе за осуществление генеральной линии партии ленинской партии.

Поэтому, проводимая перепись членства партии и кандидатов в члены партии. Улучшением общественной партийной организации, — приобретает особое и исключительное значение.

В предостерегающую членку, Улучшением общественной партийной организации, — приобретает особое и исключительное значение.

У классово чуждых и враждебных элементов, обещавших путем превращения в партию и оставаться в ней для разложения партийного ряда;

Ligymus hydromobus omdani (Anzeiger des Museums 1933)

(Anzeig., Mai, Ustus, Ustus, abuzem)

Всех убитых в асфальтовых горах, гидромобильных убитых гидромобильных, в некоторых случаях
девушки, гимназии, заводы и фабрики - в некоторых случаях, в некоторых случаях
- подвешены орудиями гидромобильных гидромобильных в 30 км отсюда.

(Убит 1020 г. газ. орудиями в 240 км отсюда, в некоторых случаях), 2000 г. о. о. о.
(8.495.р) (10500.р)

Два орудия за гидромобильных убитых гидромобильных гидромобильных
материалов — 18. 995 руб.

Genes

Убито в РККА: гидромобильных в 10 км от
1-го сентября 1933 г. гидромобильных

Записано гидромобильных гидромобильных гидромобильных

2) Двурядники, исключив обманом партии, - 379
скрывающие от нее свои действительные
стремления и под предлогом успеха кидая
в "верность" партии контраргументы софата
на деле пошатывая партию;

3) Аграрист и суровая наругищенность железной
дисциплины партии и государства, не останавливаясь
решения партии и правительства, подвергая
сомнению и дискредитируют решения и
установления партии и правительства об
"искренности" и "красноречивости";

4) Педантизм, ссылаясь с буржуазными элек-
тами, не желаясь бороться на деле с криво-
выми врагами, не борются на деле с криво-
шественниками, с остатками контрреволюцио-
нного кенеса, врагами, лодками, врагами
и раскатытельными общественной ответственности;

5) Карьеристы, шкурники и обворократившие
дисциплины, использующие преобладание в партии
и службе у советского государства для
своих личных шкурных целей, отговариваясь
от масс и пренебрегают нуждами и
запросами рабочих и крестьян;

6) Морально разложившиеся, роняют своим
неблагоприятным поведением достоинство партии,
партиями знают партия;

7) Люди, не смелая говорить о Ленинской
национальной политике, а на деле

1/20
Купи 1^{го} родуни оид (1800г. цен. анн. водсфо-ген. 1933г.)

Из кут 1122г. гос. оид. = (1800г. цен. анн. водсфо-ген. 1933г.)
= 10.824 рубл

и 687г. ас. оид. = 7559р 50к

Умножив вычисленные значения по курсу перевода. = 14.386р 50к

1/20
Купи 2^{го} родуни оид (цен. водсфо-ген. 1933г. - 2400г.)

и 1200г. ас. оид. (из них 200г. цен. анн. водсфо-ген. 1933г. и 1000г. цен. анн. водсфо-ген. 1933г.)
(3000)(2330) ← = 12.330 рубл

1200г. ас. оид. — 6.300р

Глубоким образом искажающих ее, превращающих ее в практическую ее осуществлению, не борющихся с проводившим великодержавного шовинизма — главный опасности и шестого национализма, и проводящих великодержавно-шовинистическую практику.

Вскрытые факты за последние время в Шаркенеком ересе, Думском сельсовете Ашкеры и Сестинской партийной организации, свидетельствуют о наших в отделе звезде Удмуртской Общественной партийной организации — Отделом коммунистов, которые стали на путь Матрובה правого отторжения, на путь извращения Укераской линии партии и записки Бабушевской Самокритики, стали орудием Киселева врага и проводили его пособниками, работавшие методами пережитов, "левацких" административных, командованных, методами проводили наших над трудящимися масса коммунистов, — которые подтвердили великую Киселеву ответственность и стали на путь правого и полного кулацкого переживания и непосредственного сражения с Киселевым врагом.

Эти вопиющие факты извращения Укераской линии партии — в Сестинской партийной организации, в Шаркенеком ересе и Думском сельсовете Ашкеры, требуют от всех партийных организаций Удмуртской Общественности, Усилить Киселеву ответственность, совет решительностью противить от Киселева врага, кулацко-застойного — Демантов Кавказ, предпринять и ускорить, с соседями — против главного врага против правого отторжения, вконец пресекать возникшие "левацкие" пережитки, разбудить еще более решительную борьбу за восстановление задаче, поставившего партия на всех участках социалистического строительства.

Занесено (7.494.) Местные мусульмане записаны в 1900 году.

— 11.997 руб.

Из подвода орд. Сент. Николая (Сен. Николая, Николая, Николая, Николая 1900)
Всех вкратце записано в 1900 году. Местные мусульмане записаны в 1900 году.
И в 1900 году записаны в 1900 году. Местные мусульмане записаны в 1900 году.
И в 1900 году записаны в 1900 году. Местные мусульмане записаны в 1900 году.

(Из них 1020 записано в 1900 году (1020) Местные мусульмане записаны в 1900 году.)
(8.495.) (10500)

Два отряда за 1900 год. Местные мусульмане записаны в 1900 году.
Местные мусульмане записаны в 1900 году. — 18.995 руб.

в области, еще более четко про-
лекинено национальную политику, - в основе которой
так или иначе продвигается внешнеподдерживаемого
шовинизма - и вводит опасность и ислетиво - 344
Национализму, еще более решительно разведку
Балашевитеную самонитену, - одного из основат
ценовит ценовот борбод с цвбренцендими гене -
равной лекиненой мекки партии.

Автоматический факт ^{проверили} ~~автоматический~~ ~~называет~~ ~~звек~~ ~~в~~ ~~но~~
срочам ~~твасети~~, по поводу и залоду ~~Умелка~~ свидетельствуют
о ~~кредетатотно~~ ~~удовлетворителности~~, а ~~в~~ ~~некоторых~~ ~~случаях~~ ~~предно~~
~~неудовлетворителности~~ ~~состоянии~~ и ~~постановки~~ ~~Мариенсто~~ -
~~лекинено~~ ~~воспитания~~ ~~кашмирунгов~~. Это ~~некоторые~~ ~~кашмирун~~ -
Стя не ~~знают~~ и ~~не~~ ~~желают~~ ~~знать~~ ~~программы~~ и ~~цели~~ ~~своей~~
Партии и ~~кашмирна~~, ~~в~~ ~~качестве~~ ~~политического~~ и ~~организаци~~
Отны ~~решения~~ ~~партии~~, ~~не~~ ~~желают~~ ~~роботать~~ ~~над~~ ~~собой~~,
над ~~повышения~~ ~~своего~~ ~~теоретического~~ ~~уровня~~, ~~не~~ ~~изучают~~
~~теорию~~ ~~Маджену~~ - ~~Ленинизма~~, ~~меттику~~ и ~~организацию~~
~~социалистического~~ ~~производства~~.

А ~~такие~~ ~~кашмирунги~~ ~~не~~ ~~могут~~ ~~стать~~ ~~кашмирунистическою~~
партии, ~~не~~ ~~могут~~ ~~быть~~ ~~идейными~~ ~~руководителями~~ и ~~полити~~ -
~~ческими~~ ~~организаторами~~ ~~масс~~. Без ~~идейной~~ ~~воодушевленности~~
Без ~~воодушевленности~~ ~~революционной~~ ~~теорией~~ ~~Маджену~~ - ~~Лени~~ -
~~низма~~, ~~без~~ ~~целостного~~ ~~изучения~~ и ~~овладения~~ ~~ей~~, ~~не~~ ~~имеют~~
~~быть~~ ~~настоящими~~ ~~кашмирунгами~~, ~~способными~~ ~~в~~ ~~качестве~~ ~~раба~~
~~политического~~ ~~вождя~~ ~~масс~~.

Вообще нашей партии тов. Сталин цитирует в целом всю партию и
каждого кашмирунга, что партия есть первой и единственной
есть неразрывная часть рабочего класса, есть организационный
отряд, волеизъявление формы классовой организации пролетариата и
орудие диктатуры пролетариата, есть передовой отряд
Рабочего класса. "Но чтобы ^{стать} действительно передовым отрядом,
партия должна быть вооружена революционной теорией,
знанием законов движения, знанием законов революции. Без
этого она не в силах руководить работой пролетариата,
вести за собой пролетариат." (Сталин).

Купец В. Соколов оми (Смарт - Убийем...)
 Цена аг. думи фис. расов, расоты гуд. н. то. н. д. н. д. ф. р. н. д. г. а. c. y. s. m. i. n. i. a, б. н. a. o. r. a. t. i. a
 и б. п. e. n. s. на н. o. л. e. d. e. n. ие, з. a. n. и. m. e. и д. e. m. n. e. z. a. d. e. m. n. e. s. c. e. c. i. m. — a. н. o. d. u. e. m. a. n. g. u. s.
 o. m. n. i. a — 36 p. a. c. o. v. (из д. н. t. 583 н. o. r. 7. 1178, г. o. r. + 1884,)
 (8.745) (9820, 44) (9891)

Д. и. s. y. m. a. n. i. s. б. e. s. f. u. d. o. s. n. p. e. n. o. d. a. m. e. n. c. e. n. o. i. p. o. s. o. n. e. s. — б. r. a. n. i. t. a. n. e. k. y. s. c. e. m. e. n. z. y. m. z. —
 и з. o. r. — н. y. e. t. y. e. m. i. e. s. c. u. m. u. m. y. u. — 27.456 p 44 k

Ч. з. y. m. i. s. n. o. d. z. o. m. l. a. m. o. m. e. n. (к. н. a. t. f. o. e. n. o. r. o. n. y. e. i. n. a. 1820 г. o. d. a)

Цена у. p. e. t. o. r. a. s. p. a. c. o. v. p. a. c. o. t. y. e. n. e. s. г. u. d. n. y. o. t. o. n. d. e. n. n. y. p. e. t. n. e. s. n. a. c. y. s. u. m. i. n. i. a, б. n. a. o. r. a. t. i. a
 c. i. o. t. a. n. e. k. y. u. и з. y. m. u. l. a. t. z. a. n. и. m. u. s. и б. p. e. n. s. f. o. r. h. o. m. g. a. r. a. n. i. e. n. e. n. y. e. i. n. a. n. e.
 u. e. n. a. m. e. n. i. e. и n. y. e. t. o. g. n. a. t. k. e. n. o. m. i. n. u. s. — н. o. d. u. e. m. a. n. g. u. s. o. m. n. i. a. n. e. n. o. d. e. l. a. —
 m. e. n. s. u. c. o. r. p. a. n. a. c. i. e. s. b. 6040 p. a. c. o. v. (из д. н. t. 2040 p. a. c. o. v. g. o. r. o. s. o. m. i. = u.)
 4000, a. c. o. m. i. = (21.000 p.)

Д. i. l. i. s. o. m. n. i. s. z. a. n. y. o. b. e. d. e. n. ие у. p. e. t. n. e. s. d. u. c. i. s. u. m. i. n. i. a. n. y. e. t. y. e. m. i. e. s.
 c. u. m. u. m. y. u. — 27.990 p. 20 k

На данном этапе подготовки к съезду все парторганизации области и канделы в общности коммунистический элемент максимально усилить борьбу за овладение ^{в высшей партийно-политической и организационной} Максимумом, ликвидацией теории, организационистов аенов Бабушевича, Продвинутых и Усталых партия, ^{Максимумом усиление борьбы} Вахшидзе партизан и организационистов рекемист партизан, за овладение техники и организации социалистического производства, за дальнейшее расширение и подъём производительной активности, социалистического соревнования и удачливости. Максимумом развить открытую и скрытую бабушевиченскую самокритику работы иенов партии и партийных организаций, проверку и самопроверку работы партийных ^{с точки зрения совещания и разработки всей} директ с точки зрения исполнения Указаний и Вахшизде решений партии, возвать к ^{каждому члену партии и пример} борьбе инициативы и производственной активности представлений и трудящихся ^{каждый из них} классов массе ^{партийной зрелостью} крестьянства. Максимумом вооружиться революционной бдительностью, кто революционная бдительность особенно необходим теперь бакушевичам, чтобы ^{не допустить} своевременно сиюминутно и развить сопротивление бакушевичам из камен последние остатков Утироуице ^{и колхозных} классов. Максимумом укрепить бакушевиченскую дисциплину, единство мысли, единство действий, бдительность, идеальную и организационную сплоченность, увеличит свой авторитет и доверие к партии беспартийных трудящихся масс.

Учитывая партийно-политическую задачу Председатель съезда бакушевиче делегатов всемерное укрепление Утироуице бакушевичей Партийной организации - как руководящий элемент представлений диктатура в области, повышение идеологического уровня иенов и кандидатов партии, усиление доверия к партии беспартийных трудящихся масс, всемерное проверка работ кандел партийных организаций, каждого коммуниста. Напомяну о соответствующей требовании, предъявляемых к партии на данном этапе революции, движение бакушевичей партийных организаций от классовых границ и границей делегатов, передвигаясь

Декабрь Род - предельной смелости, требующей
 Персоналу за нагрузку по учебному плану @

2 у. 1^{го} курсу Годовые отч (делов - Август 1985г). - все аудиторных часов
 - поднимает отплате - 2280 (требующий год профдеканат учебно дисциплинар)
 + время на занятии и всемерно заготовки лекций - 2500 час - год учебно занятии по
 всем дисциплинам

Утого поднимат отплате - 2450 часов по. своим званием 1^{го} курса.
 Dies. Умение требующий (из 2450 = 419,7 руб + 8607.90г + 11717.ас.)

(6.285_{процент}) (7.163,80_{сочита.}) (6.147,75_{счете рублик.})

Итого - 19.596 руб. 55к

1986

Диффузистов, дезориентированных, карбидистов, шкурников,
Порожников и морально-развращенных людей, соедините с
Классовыми врагами и не боритесь с ними, Наруживайте
Железную дисциплину партии и ~~установки~~
Устава государства, не выполняйте решений партии и
Правительства, предавайте интересы пролетарской революции,
Ставьте интересы партии защитниками интересов
Врагов пролетариата, Стен ~~что~~ Удмуртская
Область партизанская стала еще более однородной,
Идеологически, политически и организационно более крепкой,
Стойкой и боевой, ^{босою} дисциплинированной, крепко спаянной
с беспартийными трудящимися массами области, и способной
на жертвенные и действительные подвиги за борьбу
за полную победу социализма, за построение бесклассового
социалистического общества.

из выдачи займа на передавание искому
1^{го} класса - по Гуськову 1833 года

Др. 2^{го} класса 14 (4 мес. с 1^{го} сент. по Гуськ. 1833. по
67. в год 100 р. и 600 р. и, а с 2^{го} 1800)

Всего 12000 из них 5000 руб 2000 ссужено и. Звонко
(4500) (7.497 р) заим.

Итого к списанию с баланса займа на передавание = 11.997 руб

Др. 2^{го} класса 14 (4 мес. с 1^{го} сент. по Гуськ. 1833.
но 67. в год - 100 р. и, а с 2^{го} - 1800)

Всего 12000 из них 5000 руб (4500) 2000 ссужено и.

344

БОЛЬШЕВИКИ УДУРТИЛИ В БОКУ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХПРОМИПЛАНА.

1.5 в 3 2/3 г.

Героической борьбой рабочего класса, руководимого ленинской партией ее штабом - ЦК ВКП(б) во главе с лучшим учеником бессмертного Ленина тов. Сталиным, уже за годы первой пятилетки построен фундамент социалистической экономики.

Вся великая страна Советов подхватила и 17 съезду ленинской партии с огромнейшими историческими победами на всех участках социалистического строительства. Успешно разрешена задача превращения отсталой - в техническом и культурном отношении России в могучую индустриальную страну, вооруженную передовой техникой. Загроможден последний капиталистический класс - кулачество. Советская страна стала страной самого крупного в мире сельского хозяйства.

Большевики Удмуртии, под опытным руководством генерального штаба социалистической реконструкции страны - ЦК ВКП(б) под руководством Црайкома и Обкома ВКП(б), борясь за реализацию решений 16 партсъезда и 17-й партконференции, добились превращения Удмуртии из забытой полуколонии буржуазно-помещичьего строя в передовую индустриально-аграрную область с развитым металлургическим производством, станко и мотоцикло строением. За годы первой пятилетки Ижевский завод - один из старейших заводов дореволюционной промышленности - превратился из предприятия с отсталой техникой производства в крупнейший металлургический гигант и, наряду с лучшими предприятиями Советского Союза, стал одной из мощных баз по производству качественных сталей и общего машиностроения.

И 17 съезду партии Ижстальзавод идет с громадными достижениями в осуществлении боевого лозунга партии: "В кратчайший срок догнать и перегнать передовые в технико-экономическом отношении капиталистические страны". Под этим лозунгом он провед свой путь в первую пятилетку

Большевики Удмурти, вооруженные эти лозунгом с победой прошли первую пятилетку, с этим же лозунгом — они идут во второй пятилетке, крени своими успехами экономическую независимость первого в мире пролетарского государства.

Рабочий коллектив Истальзавода, руководимый передовым отрядом-большаками одержав победы в первой пятилетке превратил завод в один из гигантов качественной металлургии. Производственный облик завода коренным образом изменился.

За годы первой пятилетки основные фонды завода увеличились на 56,5 проц., базой не только для расширения производства, но и для внедрения новых видов производства в особенности развертывания качественной металлургии. Выпуск качественной стали в 1932 году против 1928-29 года увеличен на 102,7 проц. и на 31,2 проц.

(диагр. № 1)

Пятилетний план выполнен в три года и восемь месяцев. Прирост продукции в 1932 году увеличился против 1928 года на 172 проц. и в два раза превзошел первоначальные проектировки.

(диагр. № 2)

Первая пятилетка была для Истальзавода периодом внедрения и освоения новых производств, периодом развернутой борьбы за освобождение нашей страны от импорта, за укрепление экономической независимости СССР.

За эти годы Истальзавод полностью освоил производство реконструированного американского станка "Американ Туль", станка "Удмурт" перешел на серийное их производство, да в за 1931 и 1932 год 1934 станка. Осуществляя задачу освобождения страны от импорта.

Истальзавод освоил производство машины для стрижки волос дав их стране уже в 1933 г. 74000 штук, а за два предыдущих года -

346

инициативная боевая работой борьбы вредительству, усиливая классовую бдительность на всех участках сложного заводского производства. Победное завершение первой пятилетки — вот итог этой борьбы.

Таков итог борьбы по реализации большевистских темпов в первую пятилетку.

3. ДАЛЬНЕЙШЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ НАСТУПЛЕНИЕ ПЕРВОГО ГОДА
ВТОРОЙ ПЯТИЛЕТКИ.

На протяжении ряда лет завод отставал в количественных и качественных показателях. Выполняя план первой пятилетки досрочно завод мог и должен был дать лучшие показатели и страна в праве была потребовать от Ижстальзавода лучших и количественных и качественных показателей.

1933 год — первый год второй пятилетки — явился годом решающего перелома, годом дальнейшего развернутого социалистического наступления, годом упорной, организованной борьбы за новые формы и методы работы. В борьбе за выполнение решений 17-й партконференции и январьского пленума ЦК и ЦКК ВКП(б), широко внедряя на производстве высокие формы труда — социальное соревнование и ударничество, очищая пролетарские ряды от классово-чуждых элементов, завод добился высоких показателей годовой работы и по праву занесен на крайнюю красную доску.

Годовой план по валовой продукции выполнен на 109,6 проц., по товарной на 103,4 проц. За 11 месяцев себестоимость продукции снижена на 7 проц., против 3,1 проц. по плану, производительность труда возросла на 35,7 проц. против 21,7 проц. плановых — таков итог борьбы Ижстальзавода в первом году второй пятилетки.

(Диагр. № 4.)

Диаграмма показателей выпуска валовой продукции и количество рабочих в 1931 г. (январь 1933г. принят за 100).

Стр. 27

347

(Диагр. № 3).

Динамика роста работы металлургии.

Образцы упорной борьбы за выполнение количественных и качественных показателей промфинплана дают краснознаменные цеха.

Вперед - станкостроительный цех. На деле перестройки в руководство и обслуживание производства, станкостроители дали партии и рабочему классу победный рапорт:

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

стр. 348

Истукив во вселенное соревнования металлургов, борясь за
первенство, больших побед добился и краснознаменный цех. И здесь
перестройка руководства, правильная расстановка технических сил и
четкая организация труда привели к решающей победе. 1-го декабря
наша область и вся страна получили победный рапорт прокатчиков:

РАПОРТ ПРОКАТЧИКОВ.

Парторганизация, хозяйственное руководство, рабочая масса и
коллектив ИТР краснознаменного прокатного цеха Ижстальзавода одержи
ли еще одну крупнейшую победу: на 30 ноября, т.е. на месяц раньше
срока, цех выполнил годовой план на 100,17 проц. при наличии рабочей
силы на 94,4 проц.

За последние 10 месяцев прокатный снизил себестоимость продукции
на 4,33 проц. сверх плана и поднял производительность труда выше
плана на 10,01 проц.

Прокатчики в течение этого года освоили ряд новых производств
мелнокалиберные рельсы; прокат "Эльхрома"; "нахрома", производством "се-
ребряни", снизив брак по ней с 50 до 15 проц.

Включившись в производственный поход имени 17 с"езда партии,
прокатный цех берет обязательство еще выше поднять производительность
труда, больше снизить себестоимость, выполнить промплан января 1934
года. Но дни открития с"езда.

Начальник цеха - Стародуб

Секретарь парткома - Сивинков

Пред. цехового комитета - Никитин

Честно, высоко держат красное знамя рабочий коллектив и ИТР
краснознаменного инструментального цеха, давшие стране сотни тысяч
рублей валюты, освободившие в первой пятилетке и от импорта ряда
сложнейших и дорогостоящих инструментов.

стр. 1 - 349

РАПОРТ ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКОВ

11 декабря пролетарки краснознаменного инструментального цеха Икстальзавода досрочно выполнили промфинплан 1933 года на 100,5 проц.

Борясь за выполнение программы, инструментальщики освоили и приступили к выпуску режущего и измерительного инструмента, до сих пор ввозимого из-за границы, как-то: миниметры, головки Питлера, плиты Иогансона, инструмент для автотракторной промышленности.

Рапортуя о досрочном выполнении программы, мы обещаем организовано встретить 1934 год и, на основе проводимого производственного похода имени 17 партс"езда партии к нему с досрочным выполнением январского задания, обеспечив высокое качество инструмента.

Начальник цеха - Авцы

Секретарь парткома - Матутин

Пред.цехового комитета - Тошарев

Станкостроители, прокатчики и инструментальщики не один. Веди борьбу за право рапорта 17 с"езду партии, о выполнении промфинплана наряду с краснознаменными цехами вышли в шеренгу передовых и другие цеха - сталелитейный, кузнечно-термический, ремонтно-механический, пилосубный и др. рапортование о досрочном выполнении плана завода передовые, ведущие цеха занесены на красную доску имени 17 с"езда ВКП(б).

Эти победы - яркое доказательство положительных результатов перестройки всей работы, улучшения руководства, высокого уровня трудовой дисциплины всего заводского коллектива. Эти победы - яркое свидетельство того энтузиазма, с каким ижевские пролетарки готовятся к великому событию - к открытию 17-го с"езда партии.

Эти победные рапорты, подкрепленные конкретными обязательствами, залог того, что Икстальзавод и впредь останется передовиком социалистического наступления и пойдет под руководством ЦК, Крайкома и Обкома ВЛКСМ к новым и новым победам.

3. В БОИ ЗА КАЧЕСТВО.

А. ДЕЛО ВСЕХ РАБОЧИХ.

Успех огромных достижений Икстальзавода в первом году второй пятилетки - результат неизмеримого роста трудового энтузиазма всего рабочего коллектива завода, результат улучшения организации труда, трудовых прогрессов, развернувшегося хозяйственного движения, правильного использования оборудования и экономного расходования материалов, сырья, топлива, развития рационализаторской и изобретательской инициативы рабочих. Итогом этой борьбы за новый социалистический труд явилось снижение себестоимости продукции на 7 проц. против 3,1 проц. предусмотренных планом.

Авангардная роль в этой борьбе за высокие не только количественные, но и качественные показатели принадлежит хозяйственным бригадам. Они явились одним из решающих условий обеспечивавших успех борьбы за снижение себестоимости.

Такие бригады как хозяйственная бригада тов. Могирева из станкостроительного цеха не давшая ни одной детали брака по своей выработке и с экономившая 5.509 р.; бригада тов. Новоселова из прокатного цеха давшая за 9 месяцев 4.796 руб. экономии, из них 4.360 рублей на топливо; бригада тов. Алемасова из сталелитейного цеха, давшая в период конкурса мартенов только на заправочных материалах 7338 руб. экономии, а их на заводе десятки обеспечили победу, дали стране миллионы рублей экономии.

На неизмеримо высокую степень поднялось изобретательство и рационализаторские предложения рабочих, давшие сотни тысяч и миллионов рублей экономии, обеспечившие такой большой процент снижения себестоимости.

Одним из примеров, далеко не выходящим из ряда десятков ему подобных, служит предложение старого мастера производства на т. Пусанова. Он изменил технический процесс изготовления коленчатого вала, что увеличило норму до 2,5 вала вместо 0,75 прежде. Только это одно обеспечило заводу 120 тыс. руб. годовой экономии. Начальник кузнечно-термического цеха т. Сивини предложил изготавливать вали из электростали вместо специальной тигольной, и этим на много удешевил полуфабрикат.

Этим борьба за снижение себестоимости не заканчивается. Значительное место заняли в этом и увеличение коэффициента технических выходов. Так, например, прокатчики довели выход углеродистой стали на обжимном стане. По ново-среднему стану по той же стали соответственно 91,1 и 91,4 проц., с "экономии на обжиге 844 тонны металла, пустив его в переработку на следующих станах и 2116 тонн на ново-среднесортном стане, давшем также готовый прокат.

Это - только первые успехи, использованы далеко еще не все возможности. Еще более широкая мобилизация рабочей общественности - вот верный путь борьбы за улучшение важнейшего качественного показателя производства. Борьба за снижение себестоимости - дело всех рабочих.

ВАЖНЕЙШЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВО СОЦИАЛИЗМА.

Средства производства и рабочая сила - вот основные условия, определяющие уровень производительности труда. Однако, производительность труда зависит не только от этих условий. Она в огромной мере определяется и состоянием самой организации труда.

р. 352

В первую пятилетку Ижстальзавод недовполнил план поднятия производительности труда. И причина этого недовыполнения, как раз, крылась в плохой организации труда: рабочая сила полностью не использовалась, незагруженность рабочего дня подрывала трудовую дисциплину, наблюдалась текучесть, явно-недостаточной была загрузка оборудования и т.п.

В первый год второй пятилетки, осваивая новую технику, ударники Ижстальзавода перестроили организацию труда, по большинству реализовав шесть условий тов. Сталина. В крупнейших цехах развернулась массовая борьба за ликвидацию обезлички, за организацию рабочего места за рациональное использование рабочей силы.

В борьбе за высокую производительность труда, за полную загрузку рабочего времени сделаны значительные шаги по улучшению обслуживания рабочего места - организована доставка полуфабрикатов, инструмента. В станкостроительном и инструментальном цехах и в цехе № 85 по мастерским курсируют специальные транспортеры для обслуживания рабочего места. Формовщики чугуно-литейного цеха раньше основной работой загружались только на 55 проц., а 45 проц. рабочего времени тратили на вспомогательные работы. В результате проведения технико-нормировочных мероприятий и специальных вспомогательных бригад, загрузка формовщиков основной работой поднялась до 83,7 проц., а нормы выработки повысились на 11 процентов.

"Самый короткий рабочий день в мире должен быть загружен полностью полезной работой - должен быть самым производительным трудом". Вот лозунг за реализацию которого борется Ижстальзавод. И лозунг воплощается в дело. Так, например, в цехе № 85 в 1932 году рабочий день использовался на 87,3 проц., в 1933 году, это использование поднялось до 90,4 проц.; в станкостроительном цехе соответственные цифры 83, и 87 проц; в инструментальном цехе - 78,3 и 87,2 проц. В целом по заводу уплотненность рабочего дня поднялась с 79,9 проц. до 80,9 проц. Но это не предел. Имеется

рабочий день в ближайшее время будет полностью загружен.

Одним из могучих средств поднятия производительности труда, орудием организации труда и производственной активности рабочих является техническое нормирование. Освоение элементов этого нормирования при разнохарактерных видах производства Ижтальзавода было серьезным делом. Еще в прошлом году основным методом нормирования был "глазок". С 1933 года в повседневную жизнь завода вошли научные методы технического нормирования.

(Диаграмма 2)

Живой инструктаж - верный путь освоения рабочими технических норм. Первый год второй пятилетки и на этом участке явился первым годом, давшим богатые результаты. Показательны несколько рядовых примеров: рабочему Шушакову из мастерской № 23, цеха № 85, имеющему 14 лет производственного стажа, установили техническую норму в 900 деталей, он давал только 800. После короткого инструктажа тов. Шушаков поднял выработку до 960-1000 деталей; рабочий этой же мастерской тов. Данилов, новичок на производстве, при норме в 727 деталей давал не больше 500; после инструктажа он легко выработывает 750-800 штук; в мастерской № 38 рабочий Бурдигин при норме в 53 штуки выработывал 40 штук, а после пятидневного инструктажа поднял выработку до 53 до 60 штук. Аналогичные примеры дает и практика других цехов, подчеркивая исключительное значение живого инструктажа.

Сдальщина - основное условие в борьбе за высокую производительность труда, снижение себестоимости, за выполнение программы с каждым днем находит все большее и большее применение. 1933 год и на этом участке явился годом значительного роста.

(Диагр. № 3 количество отработанных сдельных человеко-часов).

Уравниловка - бич производства, корень низкой производительности труда из стен завода как чуждый элемент, мешающий содействию

386 1. 354
вытесняется. В свои законные права на социалистическом предприятии
вступает дифференцированная заработная плата.

(Диагр. № 4).

Новый "хозяин", дифференцированная оплата вступила на завод и
окончательно добивает уравниловку.

Дифференцированная зарплата послужила мощным рычагом роста
производительности труда и стала здоровым стимулом в повышении выра-
ботки. Прямой результат этого - и впервые достигнутое нормальное
соотношение роста производительности труда с ростом зарплаты: за
1933 год рост производительности труда составил 35,7 проц (при плане
в 21,7 проц), а рост зарплаты - 13,2 проц.

Усовершенствовались и методы регулирования и построения зарпла-
ты, приравнявая уравниловку. Теперь нет таких случаев, чтобы сталевар и
вальцовщик получали бы наравне со станочными рабочими в холодных
цехах; сталевар зарабатывает 300-450 руб., вальцовщик - 300-350 рублей,
станочный рабочий - 150-175 руб.

Борьба за дальнейший рост производительности труда, за укрепле-
ние технического нормирования - важнейшая задача всей рабочей об-
щественности. Сдельщина создает неограниченные возможности роста
производительности труда - важнейшее преимущество социализма.

- 7 -

в) Визд воспрещен!

В-третья не менее опасный враг для производства и всего народного хозяйства - брак. На десятки миллионов рублей Ижевский гигант дает стране предубитый, но много еще остается ее как брак на самой заводе, идет в переделку. Брак - потерянный труд, на ветер выброшенное рабочее время, немалые траты. Вот плоды преступной работы бракделов только за 1933 г.

(Диаграмма № 1)

А вот и несколько злобных бракделов.

В Чугуниловском цехе убиты брака гонимы формовщики ШЕВЯКИН, КИМОВ, ЗУБАНОВ и БУКОВ. Небрежность и халатность - основные качества их работы. В этом цехе нередки такие случаи: бригадир формовщик ИВАНОВ не выполнял распоряжение мастера ПРОСВЯКИНА и, вопреки его указанию, переставил формовку, - в результате 20 спок пошли в брак.

Не везде, не во всех еще цехах и мастерских поставлен учет. И результаты этого не заставляли себя долго ждать. Примером может служить мастерская № 26 цеха № 35, в которой рабочему не дали спускаться по весу, а готовые детали принимаются без учета и без веса. По данным "учета" мастерской получается так, что мастерская не делает брака, а на самом деле такой "учет" дает большие возможности для роста брака в мастерской.

Другое отношение к социалистической собственности - материалу, проявляют лучшие производственники - ударники, для которых высокие качества работы стали делом чести, делом славы, делом доблести и героизма, а такой на заводе один. Вот, например, токарь старинной мастерской тов. И. ЛАЗАРЕВ, токарь фрезерной мастерской тов. Д. ЧЕБЕРОВ, старые производственники, не знающие брака. В мастерской № 27 выделяется высоким качеством работы тов. ЛИНИХИН. В мастерской № 26 без брака работают тов. СЕМЕРЯКОВ и МАРАТКАНОВ. В каждом цехе есть герои качества! Задана в том, что бы злые их работы сделали общим достоянием

356
ен. Задача в том, чтобы сами они возглавили массовую борьбу с браком.

Корни брака залегают нередко и вне завода. Значительная часть поступающих на завод не только в и сырье бракуется, но по возвращении счтен редко для обеспечения завода. Шихта, например, в течение года поступала смешанной, с содержанием нечистого металла, красной глины и опасными веществами. Глина и огнеупоры не раз грозили проминуть завод; в глине часто встречались металлические включения, из-за которых только в ноябре убежала при выплавке стали 2.950 тонн.

В поход против брака идут тысячи рабочих завода. Так, в Пилозубной пехе, в июне браковались целые партии бархатных напильников: при полировке зуб ломался, как стеклянный. Причину брака искали и в металле, и в калке, и в зубке. Вина оказалась зубка. Тогда изменили заточку зубила, угол его наклона, силу удара — и брак исчез. Весной, выпадая директиву правительств, завод осваивал новое трудное дело — производство пружин кален. При механической обработке кален узким местом была шлифовка тарнов, из-за которой брак доходил до 40 процентов; как ни билось с различными приспособлениями, брак не уменьшался. Мастер ПИРОГОВ заменил шлифовку чистовой заточкой на токарном станке, и завод быстро шагнул к победе, широко внедрив рационализаторские предложения тов. ПИРОГОВА.

В целом по заводу борьба с браком развертывается по нескольким направлениям: усиливается инструктаж рабочих и вовлечение их в учебу, создаются ячейки качества, проводятся специальные производственные совещания и общественные суды над бракоделами, выявляются причины брака со списками конкретных бракоделов, усиливается массовая воспитательная работа пар. и профорганизаций и т.д. Все эти мероприятия дают значительные результаты. Несмотря на большое еще количество брака внутри завода, качество выпускаемой продукции отвечает установленным стандартам и техническим условиям. Об успешно развертывающейся борьбе

завода за выпуск доброкачественной продукции газара не большое количество жалоб потребителей на качественные недостатки заводской продукции.

Повышая требования к качеству, завод перестраивает сейчас всю систему технического контроля и вовлекает в борьбу с браком широкую рабочую ответственность.

Браку вход на завод - воспрещается.

б) Пятое историческое условие победы.

"У нас имеются огромные резервы и в смысле дополнительного выпуска продукции, и в смысле снижения себестоимости, повышения производительности труда, и в смысле качества продукции" (СТАЛИН).

Известно на деле доказано правильность указанного условия. Основная новая единица, рабочий коллектив Изотал завода крепко борется за качественные показатели работы - за поднятие производительности труда, за снижение себестоимости, внедряя и укрепляя хозрасчет.

В результате решительной перестройки работы, борьбы с обезличкой, ликвидации уравниловки и правильной постановки рабочих сил хозрасчетное движение на заводе приобрело массовый характер: на 1 ноября 1933 года насчитывалось 728 хозрасчетных бригад, охватывающих 52 проц. всей рабочей массы. Общая экономия, данная хозрасчетными бригадами, исчисляется в сотнях тысяч рублей. Практика хозрасчетного движения Изоталу яркими примерами того, как хозрасчет укрепляет и повышает ударный бригадный труд.

В Пржемыше не только на 113 бригад, 101 хозрасчетная; 99 хозрасчетных бригад ослепительно применяют ослепительно плановое планирование, 48 бригад регулярно обмениваются опытом. О том, что дает хозрасчет, говорят сами бригады "заг ВРАИИИИ на крупносерийном трехвалковом стане. Послушайте самого бригадирца:

" Вся бригада сейчас объединена 37 человек, из них 11 женщин, 2 удмурта и 5 татар. Когда меня назначили бригадиром, в первые время прибавилось за результаты работы, - бригада была разлапой, ее ослабил трудовая дисциплина. Помог мне хозрасчет, он подогнул всех: мы выгнали из бригады семи лодырей, наладили трудовую дисциплину и увеличили рабочий день. И вот наши показатели, показавшие силы хозрасчета: за октябрь задание выполнили на 132 проц., за ноябрь - на 125 проц., а с 11 декабря мы уже даем вооружение".

Иде свидетельствует бригадир марензовской печи тов. СЕНТЯКОВА:

" Видно, вот тут печь работает, а рядом отенку ремонтирую; раньше не печь производила бы не меньше трех часов. Сейчас печь перед нами на ходу. Кому хочется быть запечатанным в бригадном журнале? Вот что значил хозрасчет".

И марензовцы, на волне хозрасчета, неустанно дерутся за овладение техникой. С тем не менее с квадратного метра площади пода печи доказательство этой борьбы:

(Диаграмма № 6)

В станокостроительном цехе бригада удмурта АРЖАКЕВА, работающая на сборке карбокс подачи, переводя на хозрасчет, увеличила рабочий день, уменьшила время сборки карбокс с 9 до 7 часов и систематически перевыполняет задание. Хозрасчет заставил бригаду ИРОНОВА во массе работ № 26 возвести технические нормы и добился их перевыполнения.

Таких примеров не мало в каждом цехе. Хозрасчетные бригады - передовики социализма - идут во главе ударничества в стали возмужавшей силой в борьбе за промфинплан. Значение этих бригад под-

черкнули краевые организации, занесли в красную красную книгу
 четыре лучших бригады Иско-алмазавода: бригаду сталелин-ского цеха
 тов. КИЗЯНА, бригаду прокатного цеха тов. СТЕЖКОВА, бригаду пило-
 зубного цеха тов. АНИСИМОВА и бригаду станко-рем-онтного цеха тов.
 ПОГРЕВА.

д) Хранилище как зениту эка.

За годы первой пятилетки и в первом году второй пятилетки
 завод получил сотни новых станков, внедрил у себя, в своих цехах
 передовую технику. Все это поставило перед заводом как важнейшую
 задачу - максимальное использование оборудования наилучшее его
 содержание и полное быстрое освоение импортных станков, новой пере-
 довой техники.

Иско-алмазавод первый в СССР освоил автоматы и полуавтоматы
 типа "Гельма", обеспечив этим быстрое выполнение основной операции в
 заточивании сверл.

В цехе № 85 производятся работы выточенные автоматы
 "Индик". Благодаря освоению станков для обрешетки и шлифовки
 станин, удешевлена заточивание станин и ликвидирована дорогое сто-
 ящая наброска. Полностью освоены находившиеся в бездействии с 1917
 года станки "Праг"-Витней для глубокого сверления. Освоены
 также резьбо-шлифовальные станки, дающие возможность более точного
 заточивания калибров, сложные и полуавтоматические зубчатые
 станки и оборудование для прокатки и волочения лент.

Вся эта сложная работа проведена ответственными силами. Импорт-
 ное оборудование взято под особое наблюдение, за его использованием
 и уходом введен строгий контроль. Наладившийся планово-предупре-
 дительный ремонт обеспечивает большую сохранность оборудования. Для
 быстрого выполнения ремонта созданы запасы быстро-реагировающей
 час-ей. В цехах для постоянного наблюдения за состоянием станков

- 360 -

проведено прикрепление к группам станков специальных слесарных бригад. Кроме того, за общим состоянием оборудования наблюдают особые пеховые механики.

Все эти мероприятия сократили простои оборудования из-за ремонта и значительно уменьшили выходы станков в капитальный ремонт. Образцы в этом отношении является пилзубный пех, сокративший простои из-за ремонта на 50 проц.

Передовые рабочие являются лучшими борцами за сохранность и высокую производительность оборудования. Особо выделяются старые производственники - ОПАЛЕН и ВОКЛЕЦОВ, которые первыми из завода показали образцы бережного отношения к станку. На них должны равняться все рабочие завода. Они в своем деле равных берегут оборудование завода как зеницу ока.

(Защитники № № 1-2)

Сейчас завод усиливает свое отношение руководителей пеха к надлежащему уходу за оборудованием. Повышаются требования к планово-предупредительному ремонту и вырабатываются специальные технические условия ремонта оборудования приемки его из ремонта. Быстро изнашивающиеся части широко нормализуются с расчетом усиления парка запасных частей. В кружках техникума вопросы рационального использования оборудования и ухода за ним делаются одной из основных тем заданий.

"Хранили, как зеницу ока" - под этим лозунгом рабочие Ижмашзавода ведут борьбу за охрану социалистической собственности - оборудования завода.

Лучшим из лучших является тов. ДОНСКОВ Харитон Махайлович / Ремонтно-механический цех/. Производственный стаж 42 года. На Ижстальзаводе работает с 6 августа 1895 года. Им внесено изобретательских предложений, давших заводу несколько сот тысяч рублей экономии.

Тов. Донскову за огромную изобретательскую и рационализаторскую работу, как лучшему ударнику присвоено ВЦИК"а звание героя ТРУДА. Занесен "Правдой" на всесоюзную доску почета и является героем первой пятилетки.

"Горжусь, говорит т. Донсков тем, что за мою работу компенсировали не пивом, как было в лучшем случае в старое время, а то и вовсе изобретательская мысль рабочих разбивалась о бюрократическую выходку начальства или выдавалась за свою, наградили меня званием героя труда. Я не один на заводе. Нас много. И все они скажут тоже самое.

Лучшим из лучших является тов. ДОНЮВ Харитон Махайлович / Ремонтно-механический цех/. Производственный стаж 42 года. На Ижстальзаводе работает с 6 августа 1895 года. Им внесено изобретательских предложений, давших заводу несколько сот тысяч рублей экономии.

Тов. Донскову за огромную изобретательскую и рационализаторскую работу, как лучшему ударнику присвоено ВЦИК" звание героя ТРУДА. Занесен "Правдой" на всесоюзную доску почета и является героем первой пятилетки.

"Горжусь, говорит т. Донсков тем, что за мою работу компенсировали не пивом, как было в лучшем случае в старое время, а то и вовсе изобретательская мысль рабочих развивалась о бюрократическую выходку начальства или выдавалась за свою, наградили меня званием героя труда. Я не один на заводе. Нас много. И все они скажут тоже самое.

Под руководством парткома и обкома ВКП/б/ наша партийка электромонтажного цеха, Ижстальстроя имеет ряд достижений.

После проведенной перестройки, мы создали три парт-группы. Во главе группы были поставлены лучшие партийцы - Лыков, Вычужанин и Шкирман., которые обеспечивали правильным партруководством всей работы цеха.

Создан крепкий агитколлектив из 9-ти агитаторов, лучшие из них: Одинцев, Шкирман и Шустов, которые систематически проводят агитационно-массовую работу среди беспартийных рабочих, пользуются большим авторитетом.

Создано 2 парт-школы с охватом коммунистов на 100%. Повысилась партдисциплина ячейки, как то уплата членских взносов, посещение партсобраний, выполнение партнагрузок и т.д.

Партийная ячейка уделяет особое внимание выполнению производственной программы.

Социалистическим соревнованием и ударничеством охвачено 95% всех рабочих. 4 бригады работают на полном хозрасчете. В распоряжении цеха находится три барака, хорошо оборудованы и утеплены. В каждом бараке имеются Красные уголки для проведения массовой работы, один из них ударный барак, где имеется полная постельная принадлежность, как-то: матрацы, подушки, одеяла, простыни и т.д.. В красном уголке имеется стенгазета, электрофицированная доска с разобранной учебной винтовкой, где рабочие изучают военное дело.

264
2.

Для проведения политико-воспитательной работы в бараках выделены коммунисты "полит"часовики". В цехе организован кружок ссаовиахима в 125 человек. В обеденные перерывы проводятся стрелковое соревнование. Организована ячейка ЮИР в 115 человек.

Но наряду с достижениями имеется и ряд недостатков:

1. Недостаточно еще коммунисты готовятся к учебе..
2. Слабо работают стенные газеты.
3. Недостаточная работы ячейки НОМ и партруководства комсомолом.
4. Недостаточно внедрен хозрасчет и борьба за снижение себестоимости.

Весь актив цеха берет на себя обязательства выполнить январскую производственную программу на 1000 ко дню открытия партс"езда и изжить все недочеты в своей работе.

Секретарь партячейки - ШИЖКИН.

29/ХП-33 года.

1920 год. Идет полным ходом великое строительство I-й пятилетки, один за другим входят в строй заводы-новостройки оборудованные по последнему слову техники, но оборудование это в подавляющем большинстве импортное, т.к. среди доставля^{емых} нам в следствие от прошлого машиностроительной промышленности станко-строительной отрасли собственно говоря не было, если не считать несколько устаревших заводов, выпускавших простейшие станки допотопной конструкции. Нужно было во чтобы-то ни стало в кратчайший срок создать свое станкостроение с тем, чтобы освободить страну от импорта станков.

В Москве, Горьком, Харькове начинается строительство новых гигантских станко-заводов, одновременно реконструируются старые, но всего этого мало - стране, строящей социализм, станки нужны немедленно, а новые заводы их смогут дать через два-три года.

ЦК ВКПб создает импортную Комиссию под руководством тов. ОРДЖОНИКИДЗЕ которая занялась выделением внутренних ресурсов ряда старых машиностроительных заводов.

В результате работы Комиссии, в своем докладе на XVI Съезде партии т. ОРДЖОНИКИДЗЕ указал на заводы: Ижевский, Тульский, Большеви и Ленинградский Арсенал, которые могут дать стране станков и инструмента на 90 миллион. рублей. -

366

Перед Ижевским Заводом, в частности была поставлена задача развернуть крупно-серийное производство Токарно-винторезных станков, которые в огромных количествах ввозились из-за границы.

В виду жесткости сроков и отсутствия в то время в союзе сколько нибудь серьезного опыта по Станкостроению, было решено взять в качестве образца какую нибудь заграничную конструкцию, проверенную на практике на наших заводах выбор пал на станок американ фирмы "АМЕРИКАН ТУЛ БОРКС" с которого и были сняты чертежи.

Организация и оборудование Станкостроительного цеха шли параллельно с технологической подготовкой серийного производства станка "АМЕРИКАН" получившего на Ижевском заводе название "УДМУРТ", а до начала производства станков "УДМУРТ" Станкостроительный цех развернул производство и выпустил 900 шт. сравнительно простых токарных станков типа "ЛЕВЕ", которые и раньше выпускались в небольшом количестве отделом Главного Механика.

В течение 1930-1931 г. было смонтировано оборудование и изготовлены необходимые приспособления и с Октября 1931 года Станкостроительный цех начал систематически выпускать станки "УДМУРТ". Сначала большими партиями и к настоящему времени регулярно повышая выпуск из месяца в месяц дошел до выпуска 120-140 станков ежемесячно, являясь ^{одной} ~~одной~~ из крупнейших баз Советского Станкостроения.

✓ фотоп. 1 21

Качество первых партий станков "УДМУРТ", выпущенных в 1931 г. и в начале 1932 года далеко не соответствовало тем сравнительно высоким требованиям, которые пред"являлись импортным станкам и в течение 1932 г. пришлось проделать большую работу по изучению и устранению различных недостатков в станках.

9660
3
Путем визита к потребителям на места и систематизации рекламаций полученных от потребителей удалось выявить основные факты и провести ряд мероприятий по их устранению.

ТАК например: была введена новая марка Бронзы для шпиндельных подшипников, введена закалка шеек шпинделя. *порт 22*

Изменена сборка фартука и т.д. Кроме того были заново пересмотрены: система контрольных испытаний, как готового станка так и отдельных узлов, что значительно улучшило качество выпускаемых станков. Большой опыт накопленный Станкостроительным цехом за 3 года работы, в течение которых выпущено 900 ст. "ЛЕВЕ" и 2500 станков "УДМУРТ" дает возможность перейти сейчас на выпуск более сложных и совершенных токарных и токарно-винторезных станков своей советской реконструкции. *порт 23*

Подготовка к производству этих станков ведется в настоящее время совместно с Институтом металлорежущих станков ("НИИМС"). Разрабатываемые в настоящее время конструкции этих станков будут значительно отличаться от большинства зарубежных станков, т.к. будут более приспособлены для серийного и массового производства в условиях планового хозяйства, но в тоже время они будут заключать в себе все последние достижения лучших зарубежных типов.

Кроме того во всех новых типах будет широко проведена стандартизация (унификация) некоторых отдельных деталей, но и целых крупных узлов/коробка скоростей, коробка подач и т.д. / *порт 24*

Такая унификация оказалась возможной только благодаря правильной специализации цеха на производстве группы родственных между собой типов станков и благодаря этому удастся производство 5-ти типов станков ставить на принципах крупно-серийного производства.

367

Взятый с момента организации Станкостроения на Ижевском заводе, курс на крупно-серийное производство и широкое внедрение в производство станков приспособлений и лекал целиком себя оправдал и дал возможность добиться значительных успехов в деле снижения себестоимости. Первые 90 станков "УДМУРТ" выпущенные в 1931 г. обошлись по 10500 рублей, а в настоящее время станок обходится менее 5000 рублей. -

Успехи Ижевских Станкостроителей, особенно знаменателей, если учесть те короткие сроки в которые им удалось уложиться при разворачивании этого производства.

Перед Станкостроительным цехом Ижевского Завода поставлена ответственнейшая задача по освоению новых типов станков Советской конструкции, которая несомненно будет выполнена также успешно, как и освоение станков "УДМУРТ" -

...оооооооо...

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Техническая реконструкция Икстальзавода, и введение новых производств вызвали бурный рост и численное увеличение рабочих завода.

Этот рост происходит за счет постоянного пополнения поступающих кадров из деревни.

Технически неграмотные рабочие, впервые пришедшие на завод, заняли место у станков и механизмов.

Работа на них явилась новым делом. Станки и механизмы оказывались чужими и непонятными и малодоступными.

В результате рождается брак, поломки и аварии. Все это поставило перед заводом задачу развертывания работы по освоению и овладению техникой рабочего места широкими массами рабочих завода.

Будем обращаться со своими станками "НА ТЫ" явилось боевым лозунгом дня. Разрешение этой задачи Икстальзавод стал проводить через разворот массовой технической учебы и техпропаганды, приняв в основу выполнение постановления ЦО от 30-VI и 5-X-32г. о введении обязательного техминимума.

Всевозможными видами массовой технической учебы: кружки техминимума, тематические кружки, и вводные курсы. В течение 1932 г. охвачено 3859 человек.

За 10 месяцев 1933 г. общий охват массовой техникой выразился в количестве 5169 человек.

Основным видом технической учебы рабочих явился техминимум.

Контрольная цифра для завода на весь год установлена 4304 человека. За 10 месяцев охват достиг

нут 4307 челов.

Массовый захват рабочих техниче- учебно уже показал свои реальные достижения: за 10 месяцев 1772 чел., рабочих сдали технический минимум по нормам требований утвержденным НКТ. СССР. Эти рабочие повысили выработку норм, снизили брак, дали повышение производительности труда.

Например взять: МЕРЗЛЯЧОВ (рабочий мастерской № 25) бригадир - отделившись сам успешно окончил кружок техминимума и свой опыт в работе передал молодым рабочим своей бригады - УДУМТУУ БАКУЛБЕВУ и МОНРОУ-СОВУ, которые работают без брака, выполняют норму от 137 до 150%. В целом бригада тов. МЕРЗЛЯЧОВА в мае-це выполнила норму на 123%.

ПЕТРОВА (удмуртка, работница мастерской № 40) окончила кружок револьверщиков, за время учебы снизила брак до нуля, повысила нормы от 75 до 90, научилась самостоятельно наводить стенок.

В мастерской № 77 Инструментального цеха, рабочий ВУСЛАВВ рабочий № 310) до учебы выполнял нормы на 82,3% после учебы повысил норму выработки до 164,9% у него брак снизился до 0,8%.

В этой же мастерской Инструментального цеха ПЕЧНИН Иван до учебы выполнял нормы выработки 163%, по окончании занятий кружка техминимума стал выполнять нормы на 284%.

Тысячи рабочих освоили технику своего рабочего места научились управлять станком, пожимать и обращаться с механизмами.

Положительные результаты эффективности технической учебы в деле освоения техники и повышения производительности показателей дало свое отражение не только в работе

отдельных рабочих, но эти результаты ярко выражаются в положительных показателях целых бригад.

ВОТ ЭТИ ПОКАЗАТЕЛИ:

Месяц.	% выполн. по см.	Экономия на браке в рублях.	Повышение производительности труда.
Январь	93,1	1336	9,92
Февраль ...	118,83	-	33,4
Март .	136,9	966	57,9.
Апрель	150,8	391	79,9

Рабочие из бригады БОЫШЕВА (мастерская № 83) за короткий промежуток времени достигли:

Фамилия.	Выполнение по см. на			
	I	II	IV	I-VI.
АШИХМИН	100%	115%	120%	120%
ХИРВОВ	100%	115	125%	125%
КОЧУРОВ	100%	115%	110%	110%

Так на основе техучебы, целые бригады овладевают техникой своего рабочего места, - повышают производительность труда, снижают брак и себестоимость.

Овладение техникой своего рабочего места широкими массами рабочих дает резкое отражение в целом по цехам завода.

Так например: цех № 85 за первое полугодие 33г. охватываемо техучебой было 854 человека рабочих, закреплено курсантов 647 чел., Из них сдало зачетов по минимуму, 440 чел., рабочих различных профессий.

3/14 50

Если возьмем в среднем выполнение норм учащимися в кружках техминимума в начале занятий, то они выполнили 94 % к концу занятий эти же рабочие повысили выполнение норм в среднем до 110 %.

Каждый рабочий, каждая бригада, каждая мастерская, каждый цех и весь завод в целом добились колоссальных результатов в деле освоения техники, что выразилось по заводу в выполнении программы.

0000000000

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Б У Д Е М на Т Ы . . .

372

Техническая реконструкция Ижстальзавода, и введение новых производств вызвали бурный рост и численное увеличение рабочих завода.

Этот рост происходит за счет постоянного пополнения поступающих кадров из деревни.

Технически неграмотные рабочие, впервые пришедшие на завод, заняли место у станков и механизмов.

Работа на них явилась новым делом. Станки и механизмы оказывались чужими и непонятными и малодоступными.

В результате рождается брак, поломки и аварии. Все это поставило серьезной задачей развертывание работы по освоению и овладению техникой рабочего места широкими массами рабочих завода.

Будем обращаться со своими станками "НА ТЫ" явилось боевым лозунгом дня. Разрешение этой задачи Ижстальзавод стал проводить через разворот массовой технической учебы и техпропаганды, приняв в основу выполнение постановления СТО от 30-У I и Б-Х-32г. о введении обязательного техминимума.

Всевозможными видами массовой технической учебы (кружки техминимума, тематические кружки, и вводные курсы. В течение 1932 г. охвачено 3359 человек.

За 10 месяцев 1933 г. общий охват массовой техникой выразился в количестве 5169 человек.

Основным видом технической учебы рабочих явился техминимум.

Контрольная цифра для завода на все

384 373
нут 4307 челов.

Массовый охват рабочих технич. учебо^н уже показал свои реальные достижения: за 10 месяцев 1772 чел., рабочих сдали технический минимум по нормам требований утвержденным НКТ. СССР. Эти рабочие повысили выработку норм, снизили брак, дали повышение производительности труда.

К примеру взять: МЕРЗЛЯКОВ (рабочий мастерско^н № 25) бригадир - отделщик сам успешно окончил кружок техминимума и свой опыт в работе передал молодым рабочим своей бригады - удмурту БАНДУЛЕВУ и МОКРОУСОВУ, которые работают без брака, выполняют норму от 137 до 150%. В целом бригада тов. МЕРЗЛЯКОВА в мае месяце выполнила норму на 173%.

ПЕТРОВА (удмуртка, работница мастерско^н № 40) окончила кружок револьверщиков, за время учебы снизила брак до нуля, повысила нормы от 75 до 90, научилась самостоятельно наводить станок.

В мастерской № 77 Инструментального цеха, рабочий БУСЛАВВ рабочий № 310) до учебы выполнял нормы на 80,6% после учебы повысил норму выработки до 164,9% у него брак снизился до 0,8%.

В этой же мастерско^н Инструментального цеха ПЕЧНИН Иван до учебы выполнял норму выработки 163%, по окончании занятий кружка техминимума стал выполнять нормы на 284%.

Тысячи рабочих освоили технику своего рабочего места научились управлять станком, понимать и обращаться с механизмами.

Положительные результаты эффективности технической учебы в деле освоения техники и повышения производительных показателей дало свое отражение не только в работе

отдельных рабочих, но эти результаты ярко выражаются в положительных показателях целых бригад.

ВОТ ЭТИ ПОКАЗАТЕЛИ:

Месяц.	% выполн. норм.	Экономия на браке в рублях.	Повышение производительности труда.
Январь	93,1	1336	9,92
Февраль ...	118,83	-	33,4
Март .	136,9	966	57,9
Апрель	150,8	391	79,9

Рабочие из бригады БОБЫЛЕВА (мастерская № 33) за короткий промежуток времени достигли:

Фамилия.	Выполнение нормы на		
	I-IV	I-V	I-VI.
АШИХМИН	100%	115%	120%
ХИРЯЕВ	100%	105	125%
КОЧУРОВ	100%	105%	110%

Так на основе техучебы, целые бригады овладевают техникой своего рабочего места, повышают производительность труда, снижают брак и себестоимость.

Овладение техникой своего рабочего места широкими массами рабочих дает резкое отражение в целом по цехам завода.

Так например: Цех № 85 за первое полугодие 33г. охвачено техучебой было 854 человека рабочих, закреплено курсантов 647 чел., Из них сдало зачетов по минимуму 440 чел., рабочих различных профессий.

Если возьмем в среднем выполнение норм учащими
в кружках техминимума в начале занятий, то они выпол-
нили 94 % к концу занятий эти же рабочие повысили вы-
полнение норм в среднем до 110 %.

Каждый рабочий, каждая бригада, каждая мастер-
ская, каждый цех и весь завод в целом добились колос-
сальных результатов в деле освоения техники, что выра-
зилось по заводу в выполнении программы.

0000000000

386

Ижевский завод проводя генеральную линию парти
по большевистски борется за лозунг " ПЕРЕГНАТЬ ТЕХНИКУ
КАПИТАЛИСТИЧЕСКИХ СТРАН " - С этой задачей завод успешно
справляется .

На II год 2-й Пятилетки перед нами стоят большие
задачи, на кои мобилизуем рабочие массы и ИТР.

К 17-му С"езду партии выйдет законченным строи
тельством и вступившим в период освоения газовая стан
ция , ТЭЦ, паровозное депо, заканчивается строительст
во насосной станции и фабрика кухни.

Металлургия ставит перед собой следующие задачи:

- 1) Дальнейшее освобождение от импорта, ферроспла
вов, заменяя их отечественными .
- 2) Замена цветных металлов .
- 3) Изыскание новых броневых сталей.
- 4) Освоение новых агрегатов (блюминг)
электросталелитейная и др.
- 5) Добиться мировых нормативов в выпускаемых
изделиях .-

0000000000

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Копия документа

381

Ижевский завод проводя генеральную линию партии по большевистски борется за лозунг " ПЕРЕГНУТЬ ТЕХНИКУ КАПИТАЛИСТИЧЕСКИХ СТРАН " - С этой задачей завод успешно справляется .

На II год 2-й Пятилетки перед нами стоят большие задачи, на кои мобилизуем рабочие массы и ИТР.

К 17-му Съезду партии выйдет законченным строительством и вступившим в период освоения газовая станция, ТЭЦ, паровозное депо, заканчивается строительство насосной станции и фабрика кухни.

Металлургия ставит перед собой следующие задачи:

- 1) Дальнейшее освобождение от импорта, ферросплавов, заменяя их отечественными
- 2) Замена цветных металлов
- 3) Изыскание новых броневых сталей.
- 4) Освоение новых агрегатов (блюминг) электросталелитейная и др.
- 5) Добиться мировых нормативов в выпускаемых изделиях.-

0000000000

Крепши оборону страны

2/18

Лозунг партии "ПОГНАТЬ И ПЕРЕГНАТЬ" передовые капиталистические страны, естественно, нашел свое отражение и в военной промышленности.

Ижстальзавод является и является главным поставщиком качественных сталей и полуфабрикатов производства ручного стрелкового вооружения нашей "Красной" армии.

Постоянная угроза блокады и нападения капиталистических держав настоятельно требует превращение Ижстальзавода в крепость.

Эта необходимость усугубилась еще тем, когда Ижевский завод стал пионером по отливке авиационных сталей и изготовлению из них авиапоковок. Поэтому понятно, почему партийная организация Удмуртии выдвинула основной задачей в деле социалистического образования УАО, реконструкцию Ижстальзавода в кратчайший срок на новой технической базе, подчинив это основной задаче работы всех организаций области.

Реконструкция завода пробудила дремавшие ранее производительные силы и создала все условия для быстрого преодоления культурно-экономической отсталости национальной области.

Строя базу высококачественных сталей в виде законченного комплекса металлургических цехов, мы строим сталеплавильный цех с крупными электропечами советского изготовления и мартеновской печью большого толнава. Все трудоемкие процессы в новом цеху механизированы и созданы все условия для культурного ведения технологического процесса.

379

Прокатно-⁸ цех с Блюмингом с законченным процес-
сом термообработки, правки и контроля готового про-
ката высококачественного металла.

Строится вновь Сталезолочинный цех и реконструи-
руется цех холодной прокатки продукция, которого на
протяжении ряда лет освобождает советский союз от
иностранной зависимости и дает качественный холод-
ный прокат для авиостроения.

Первая в мире по своим размерам и техническому
совершенству - центральная газовая станция на дре-
весном топливе, которая открывает ряд новых проблем
в экономике сжигания пропанного топлива и использо-
вание побочных отходов. Эта станция уже построена,
оборудована и находится в стадии освоения техноло-
гического процесса для подачи газа, действующий и
вновь строящимся цехом завода.

На базе Ижевской газовой централи совершится
техническая революция в области сжигания древесины.
С получением качественных, побочных продуктов при
газофикации. Над этой проблемой работают лучшие
технические силы Советского союза, используя в Ижев-
скую полузаводскую установку в Ленинграде. В свете
разрешения этой задачи перед всеми районами потребля-
ющими древесное топливо (Уран и др.) открываются
грандиозные перспективы.

ТЭЦ - сердце Удмуртской области, с его пуском
начинается "век электричества в Удмуртии.

380

Знаменитый ж.д. транспорт с тремя разными колеями всегда являлся камнем предковения для наших металлургов в настоящее время полностью реконструируется и переводится на широкую колею. Передовая металлургия требует и передовой транспорт, в противном случае она из передовой превращается в самую отсталую.

В соответствии с реконструкцией наших основных производств, коренным образом перестраиваются и вспомогательные хозяйства (водопровод, канализация, связь, сигнализация, электросеть и др.) и культурное обслуживание рабочих путем постройки: ясель, пунктов первой помощи, районных столовых, фабрики кухни и др.

Партийная организация и все трудящиеся удмуртии на основе твердого проведения генеральной линии партии и решительной борьбы против оппортунистических проявлений за последние 2 года воздвигли на том месте, где были руины и мечети, образцы первоклассной техники.

0000000000

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

ГАЗОВАЯ СЕТЬ!

2 ноября 1933 г. был зажжен первый генератор газовой станции ^{трансформатора, компрессора, киперная, воздушная} Трансформаторная, компрессорная и др. агрегаты газовой оживают.

Гиганты скрубера молчаливо и гордо глядели в небо всем своим существом, как бы подтверждая правильность слов руководителя социалистической стройки т. Сталина страны Советов, что "реальность нашего производственного плана - это миллионы трудящихся, творящие новую жизнь. Реальность нашей программы - это живые люди, это мы с вами, наша воля к труду, наша готовность работать по новому, наша решимость выполнить план. Вот ли у нас она, эта семя решимости! Да, есть, стало быть, наша производственная программа может и должна быть осуществлена" (И. Сталин).

Дни шли, приближался конец первого года второй пятилетки, люди, когда газовая должна была дать первый промышленный газ мертвым печам Ижевского гиганта. И час, торжественный час пуска газа наступил. У генератора дежурят его творцы, ^{строители} смельчаки и руководители стройки-директор эваде т. Мокшовец, начальник Ижстельстроя т. Погосекретер парткома строительства т. Яковлев, предпостройкома тов. Богоявленский, Инженер Розенко, лучшие рабочие бригады Петухова, Андреева, Демина.

В 18 часов 50 минут 31 декабря 1933 г. мертвые получили первый газ. Величайшая в Европе газовая станция, работающая на древесном топливе вступает в строй.

Качественная сталь - капризная сталь, требующая для ее изготовления высококачественный чистый газ без примеси сернистых газов, чего не может дать газ получаемый от каменного угля.

В то бы величайшей расточительностью для страны Советов использовать только газ, не используя еще всех его побочных продуктов. И это учитывается на отходах газогенератора будет работать крупнейший в Европе этого типа химический завод. Ни один кубометр газа не пропадет даром. Все должно быть переработано страной Советов получить сотни тысяч рублей золотом экономии, отказавшись от импортных тонн химикатов.

Древесной, размельченной особыми машинами в цепу - загружаются газогенераторы. Там уже медленно тлеет, выделяя большое количество

Газ, полученный в результате этого тления, вместе с копотью и другими примесями идет в сырые скрубера, где посредством мельчайшего водяного дутья - увлажняется, очищается от вредных частиц, потом - в сухие скрубера и уже стуже в очищенном виде по газопроводу, проталкивается в нужные места.

377

-Что-бы построить газовую - нужно было одних тысячи тонн металличе-
ских конструкций. Эти конструкции на месте изготовлял котельный цех.
Парторганизация которого во главе с т. Глуховым добилась того, что
все конструкции для станции были сделаны своими силами. Для произ-
водства сложных конструкций нужны высокое мастерство и точность.
Точность - прежде всего потому, что неметь слесари нужные отверстия
на миллиметр выше или ниже - вся работа пойдет не смету. И нужен
был подлинный героизм и глубочайшая преданность руководителям делу
партии и рабочего класса - чтобы из горстки старых котельщиков и
кадровиков сколотить мощный полуторатысячный цех, ставший не только
"кузницей" для выковки металла, но и кузницей для кадров, национальных кадров, впервые при-
шедших на производство.

Выросли, технически квалифицированы не только единицы, как
Семкин, Давлетинин, но целые бригады. Электрик-сварщиков - Орлов,
Тележников - Нерсудинова, которые превратились в настоящих героев
социалистической стройки.

Без живого руководства партии невозможно было бы и в грандиоз-
ной работе, предельная при строительстве газовой. В партгруппе
Андреева 19 коммунистов. Все они расставлены по бригадам и блестяще
выполняют производственные задания.

Коммунисты Пестерев, агитатор, он же бригадир добился того, что
бригаде в целом всегда перевыполняет план.

За июль бригада Пестереве деле 189 проц., за август-217, за
сентябрь-212, за октябрь-226 проц.

Корепанов-колхозник, удмурт, впервые пришедший на строительство
в 1932 г. -кончил курсы слесарей. Сначала получал по 2 разряду; уг-
лубляя технические знания, полученные на курсах, добился третьего
разряда, учится в начальной школе, кандидат ВКП(б).

Под руководством одного из лучших партгрупработников т. Михайкина бри-
гады Мухомов, Свищев, Михайкин, Фомин, -монтаж подстанции для
газовой, вместе 3-х м-в, закончил в 3 м-ц, ведя монтаж обычным
порядком. Фундаменты под акрусбере бетонировала лучшая бригада бетон-
щиков на строительстве -бригада Кенеев. На других объектах строи-

3435

тельство лучшими бригадами были бригады-Лептева, Сидорова и др.

Исключительный героизм проявил молодой инженер-комсомолец тов. Есиков - один из главных энтузиастов строителей газовой.

Парторганизация газовой во главе с секретером ячейки тов. Поляковичи по большинству держась во строительство и пуск газовой станции. Среди мастеров особо выделяется мастер-ударник тов. Авенин.

- Великолепно черноты В гигантов - скрубберов.

В ^{длинном} данном списке побед СССР еще одна новая строка, краткая, но выразительная. - Газовая сеть !

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

Мощный газогенератор построен

385

Обком ВКП(б)—т. т. Акопяну и Ельцову, Обисполком — т. Иванову, Директору завода—т. Максимову, Партком строительства—т. Хаймовичу, Ижстальстрой—т. Пога, Ижстрой—т. Кузнецову, „Ижправде“ „Удмурткоммуне“ „За сталь“, и „Анда—понна“.

РАПОРТ

СТРОИТЕЛЬСТВО ПЕРВОЙ
ОЧЕРЕДИ ГАЗОГЕНЕРАТОРА
ЗАКОНЧЕНО. ПРИСТУПИЛИ К
ОПРОБОВАНИЮ АГГРЕГАТОВ И
ОСВОЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКО-
ГО ПРОЦЕССА.

ПОД БОЛЬШЕВИСТСКИМ РУКО
ВОДСТВОМ ОБКОМА ВКП(б) И
ПАРТКОМА СТРОИТЕЛЬСТВА,
УДАРНОЙ РАБОТОЙ СТРОИТЕ-
ЛЕЙ, МОНТАЖНИКОВ И КОТЕЛЬ
ЩИКОВ, ПОСТРОЕНА СЛОЖНАЯ
ГАЗОВАЯ СТАНЦИЯ В СРОКИ,
УСТАНОВЛЕННЫЕ НАРКОМ-
ТЯЖПРОМОМ.

СТРОИТЕЛИ И КОТЕЛЬЩИКИ
ПЕРЕКЛЮЧАЮТСЯ НА ДРУГИЕ
ОТВЕТСТВЕННЫЕ УЧАСТКИ
СТРОИТЕЛЬСТВА.

МОНТАЖНИКИ ВКЛЮЧИЛИСЬ
В ОВЛАДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕ-
СКИМ ПРОЦЕССОМ СТАНЦИИ.

Начальник газовой станции
РЕЗЕНКО.

Прораб строительства
БАСИЛОВ.

Секретарь ячейки ВКП(б)
ПОЛЯКОВ.

Предсхкома САНИН.

Глава Вторая *Большевики Удмуртии боево за победу над империализмом*

~~в 5 3/8~~

~~5 6 3 3/8~~

296-26

~~Реализация большевистских темпов в первую пятилетку~~

5 6 3 3/8

Под руководством ленинского ЦК во главе с вождем партии и рабочего класса тов. Сталиным страна советов приходит к 17 съезду ВКП (б) с огромными историческими победами на всех участках социалистического строительства. Успешно разрешена задача превращения отсталой аграрной России в передовую индустриальную страну, вооруженную передовой техникой. Гигантские успехи в индустриализации и ^{созидания индустриальной} в перестройке сельского хозяйства на базе коллективизации изменили социальное лицо Советского Союза и стали основой для построения во 2-й пятилетке бесклассового социалистического общества.

Большевики Удмуртии под руководством Крайкома и Обкома ВКП (б), борясь за реализацию решений 16 партсъезда и 17-й партконференции, добились превращения Удмуртии из захваченной полукolonии буржуазно-помещичьего строя в передовую индустриально-аграрную область с развитым металлургическим производством, станкостроением и мотоцикlostроением. За годы первой пятилетки Ижевский завод - один из старейших заводов дореволюционной промышленности - превратился из предприятия с отсталой техникой производства в крупнейший металлургический и наряду с лучшими предприятиями Советского Союза стала одной из мощных баз по производству качественных сталей и общего машиностроения. К 17 съезду партии Ижстальзавод идет с громадными достижениями в осуществлении боевого лозунга партии: "В кратчайший срок догнать и перегнать передовые технико-экономическом отношении капиталистические страны." Под этим лозунгом он прошел свой путь в первую пятилетку. Под этим лозунгом он идет и во второй пятилетке, укрепляя своими производ-

384

«...ственными успехами экономическую независимость СССР.

Первая пятилетка
осуществлена

Первая пятилетка существенным образом изменила производственный облик завода, выдвинув металлургию как базу его дальнейшего развития. Основные фонды завода за пятилетку выросли на 56,5 проц. В производство влились новые мощные кадры рабочих. Укрепление основных фондов позволило не только расширить производство, но и внедрить новые виды производства, особенно в части развертывания качественной металлургии. В 1932 году завод выпустил литойной стали на 102,7 проц. и проката - на 51,2 проц. больше, чем в 1928-29 году.

(Диаграмма № 1)

По всей валовой продукции запроектованный пятилетний план выполнен заводом в ^{3 1/3} года, с превышением на 6,1 проц. В 1931 году общий прирост продукции увеличился против 1928 года на 172 проц. и в два раза превзошел первоначально намеченные проективные.

(Диаграмма № 2)

В истории первой пятилетки на Икстальзаводе особенно знаменателен ударный квартал 1930 года, когда весь коллектив рабочих и ИТР показал подлинный образец большевистской борьбы за выполнение плана. В этом квартале темпы нарастали изо дня в день и декабрьский план, например, был выполнен на 117,3 проц. с приростом валовой продукции против октября-ноября на 36 проц.

Первая пятилетка была для Икстальзавода периодом внедрения и освоения новых производств, периодом развернутой борьбы за освобождение нашей страны от импорта, за укрепление экономической независимости СССР. В эти годы завод освоил производство нового типа станка "Удмурт", дав нашей промышленности в 1931 и 32 г. 1.224 токарно-винторезных станка. Огромные достижения имеет на-

248

струментальное хозяйство завода, налажившее выпуск ряда новых видов инструмента, ранее импортруемого. В 1981 году завод налаживает выпуск машин для стрижки волос и выпускает их за два года 9.380 штук.

(Нарочита с диаграммой № 3).

Большая работа проделана в области металлургии по производству и выпуску специальных сортов сталей. Если в 1928 году удельный вес специальных сталей составлял 27,2 проц. и углеродистых 72,8 проц., то в 1932 году удельный вес специальных сталей поднялся до 38,3 проц., а углеродистых снизился до 61,7 проц. Развивая качество металлургии, Инсталлавац ежегодно осваивал новую марку авиационной и стал важнейшей базой советской авиационной промышленности.

Таковы общие количественные показатели роста завода за годы первой пятилетки. Эти успехи пришли не самоотком, а завоеваны в упорной борьбе за социалистическую ^{организацию} ~~экономику~~ производства, в отчаянной борьбе с классовым врагом и его агентурой. В то время как рабочие завода под руководством парторганизации с величайшими усилиями реконструировали завод и выводили его в передовые ряды социалистической индустрии, группа старых буржуазных ^{элементов} ~~капиталистов~~ завода ^{создала} ~~сформировала~~ контрреволюционную вредительскую организацию. Эта группа в течении нескольких лет пыталась запутать планирование капиталовложений, сорвать развитие качества металлургии, создать неуверенку в работе основных цехов и искусственной перегрузкой задержать расширение важнейших цехов, ухудшить качество продукции, омертвлять вложенные капиталы. Вербный страх пролетарской революции ОГПУ при содействии рабочих масс обнаружил и ликвидировал вредительскую группу и ее планы. В ответ на провокацию вредителей рабочий коллектив и преданный делу социалистического строительства инженерно-технические работники с еще большей энергией вались за выполнение пятилетки выкорчевывая боевой работой корни вредительства, усиливая классовую борьбу

399

ность на всех участках сложного заводского производства. Победное завершение первой пятилетки - вот итог этой борьбы. Но реализация большевистских темпов в первую пятилетку.

сделано

2) Давнейшее социалистическое наступление - первого года 2-й Пятилетки

Икстальзавод досрочно выполнил план первой пятилетки. Однако в целом работу его за этот период нельзя все-таки назвать полностью удовлетворительной: на протяжении нескольких лет завод ~~и~~ ^{при} ~~отставал~~ в количественных и качественных показателях и, несомненно, мог добиться лучших результатов. 1933 год - первый год второй пятилетки - явился годом решающего поворота, годом разрыва того социалистического наступления, годом упорной, организованной борьбы за новые формы и методы работы. В боях за выполнение решений 17-й партконференции и январского пленума ЦК и ЦКК ВМЛ (б), широко внедряя на производстве высшие формы труда - социальное соревнование и ударничество, очищая пролетарские ряды от классово-чуждых элементов, завод добился высоких показателей годовой работы и по праву занесен на краевую красную доску.

20 декабря Икстальзавод рапортовал стране о выполнении годовой программы по валовой продукции на 109,6 проц. и по товарной - на 102,4 проц. За 11 месяцев себестоимость продукции снижена на 7 проц. вместо плановых 3,1 проц. Производительность труда выросла на 35,7 проц. против запланированных 21,7 проц. 94 проц. ударных бригад охвачены хозрасчетом.

Диаграмма показателей темпов выпуска продукции и количества рабочих в сравнении с январем 1933 года приняты за 100 наглядно демонстрирует результаты годовой работы завода.

(Диаграмма № 4).

остались

Итого
На диаграмме видно, что на протяжении всего года, начиная с 1-го января и летних месяцев завод непрерывно набирал темпы.

Февраль был месяцем пересмотра контингента рабочих, лучшие рас-
становки и использование рабочей силы. В летний период массовых
декретных отпусков некоторые производства были остановлены, что
привело к снижению выпуска продукции. Например, в июне до 87 проц.
против января.

Для динамики роста производства характерны показатели рабо-
ты металлургии:

(диаграмма № 5)

На протяжении всего года образцы ударной борьбы за выполнение
количественных и качественных показателей проинциплана ^{цели} ~~не~~ ^{цели} ~~не~~
краснознаменные цеха.

Впереди - станкостроительный цех. На деле перестройки руковод-
ство и обслуживание производства станкостроители еще ^{не} ~~не~~ ^{не} ~~не~~
Октябрьской революции дали партии и рабочему классу победный
рапорт:

Рапорт станкостроителей

*после
рапорт*

В борьбе за выполнение решений январского об^{единенного} плену-
ма ЦК и ЦКК ^(ВКП) о выполнении проинциплана первого года второй пятилет-
ки и его качественных показателей, на основе 6-ти исторических
условий тов. Сталина и ведущей роли парторганизации - рабочие и
инженерно-технические работники краснознаменного станкостроитель-
ного цеха, под большевистским руководством Областного Комитета
партии к шестнадцатой годовщине великого пролетарского праздника
пришли с новыми победами: программа 1933 года в количестве 1.200
станков на 6-е ноября выполнена: сделано 1.216 станков "Удмурт",
24 станка "Руж" и 210.000 поршневых колец, при расходе рабочего
врсени на 86,5 проц. от фонда на годовую программу; производи-
тельность труда в среднем за 10 месяцев поднялась на 54 проц.,
вместо 34 проц. по плану; себестоимость снижена в среднем за 10

391

месяцев на 29 проц. вместо 18 проц. по плану.

Наша борьба за уплотнение рабочего дня, за дальнейший рост производительности труда, за снижение себестоимости, борьба за развертывание и углубление подлинного ударничества и социалистического соревнования не ослабевает. Все дополнительно заданы на станки, принятые заводом, будут выполнены: наша социалистическая промышленность получит не менее 1.475 станков производства 1933 года.

Станкостроители красновламенного цеха с особым подъемом и энтузиазмом приняли поставленную перед ними сложную задачу освоения в 1934 году пяти новых типов токарных и револьверных станков и со всей большевистской энергией включились на ее разрешение с тем, чтобы ровно через год - к 17-й годовщине Октября - дать стране 4 новых типа станка.

Да здравствует 16 годовщина Октября.

Да здравствует ВКП (б) - вождь и организатор победоносного социалистического строительства.

Под знаменем ВКП (б) и ее ленинского ЦК во главе с тов. Сталиным - вперед, к новым победам.

Нач. станкостроительного цеха - Захаров

Секретарь парткома - Дукьянов

Пред. цехового комитета - Соколов.

392

Крупнейшие успехи - у прокатного цеха. И здесь перестройка руководства, правильная расстановка технических сил и четкая организация труда привели к решающей победе. 1-го декабря на- на область и вся страна имели победный рапорт прокатчиков:

? Рапорт прокатчиков

Парторганизация, хозяйственное руководство, рабочая масса и коллектив ИТР краснознаменного прокатного цеха Инсталъзаво- да одержали еще одну крупнейшую победу: на 30 ноября, т.е. на меньше раньше срока цех выполнил годово^й план на 100,17 проц. при наличии рабочей силы на 99,4 проц.

За истекшие 10 месяцев прокатный снизил себестоимость продукции на К 4,33 проц. сверх плана и поднял производи- тельность труда выше плана на 10,01 проц.

Прокатчики в течение этого года освоили ряд новых произ- водств: мелко-калиберные рельсы, прокат "силхрома", "нихро- ма", производство "серебрянки", снизив брак по ней с 60 до 15 проц.

Включившись в производственный поход имени 17 с^азда партии, прокатный цех берет обязательство еще выше поднять производительность труда, больше снизить себестоимость, выпол- нить декабрьское задание и промплан января 1934 года.

- Начальник цеха - Стародуб
- Секретарь парткома - Сивенков
- Пред цехового комитета - Никитин

В передовых рядах ударников второй пятилетки идет и крас- нознаменный инструментальный цех, освоивший ряд новых совер- шенных и точных производств:

393

Рапорт инструментальщиков

11 декабря пролетарии красн ознаменного инструментального цеха Ижстальзавода досрочно выполнили производнплан 1933 года на 100,5 проц.

Борясь за выполнение программы, инструментальщики освоили и приступили к выпуску режущего и мерительного инструмента, до сих пор ввозимого из-за границы, как-то: миниметры, головки Пятлора, плитки Иогансона, инструмент для автотракторной промышленности.

Рапортуя о досрочном выполнении программы, мы обещаем организованно встретить 1934 год и на основе проводимого производственного похода имени 17 партс"ездапритти к нему с досрочным выполнением ливарского задания, обеспечив высокого качество инструмента.

Начальник цеха - Авцин

Секретарь парткома - Ватугин

Пред.цехового комитета - Токарев

Вслед за красн ознаменными цехами рапортовали ие о досрочном выполнении годовой программы ^{какие то термины} ремонтно-механический пилотный, сталелитейный и др. цеха. ^{красн записки на правую красную доску завод и следственные} Эти победные рапорты - ^{эти доказательство} убедительное свидетельство положительных результатов перестройки ^{всех} производств и работ, улучшения руководства, высокого уровня трудовой дисциплины всего заводского коллектива. Эти рапорты - яркое свидетельство того энтузиазма, с каким Ижевские пролетарии готовятся к великому событию - к открытию 17-го с"езда партии. Эти рапорты, подкреплённые конкретными обязательствами, залог того, что Ижстальзавод и впредь останется передовиком социалистического наступления и пойдёт под руководством Крайкома и Обкома ВКП (б) к новым и новым победам.

всех
цехам
Ижст,

используя
вспомогательные
Экономические стимулы

В 1933 году Ижстальзавод должен был снизить себестоимость продукции по плану на 3,4 проц. За 4 месяца это снижение достигнуто до 7 проц. Такой высокий показатель - результат улучшения организации труда и трудовых процессов, хозрасчетного движения, правильного использования оборудования и экономного расходования на материалы, сырья и топлива, рационализаторская и организаторская инициатива рабочих.

Хозрасчетные бригады и в этом деле играют авангардную роль. Достаточно привести несколько примеров.

Бригада тов. Могирова из станкостроительного цеха не дала ни одной детали брака по своей вине и сэкономила 5.509 руб., получив премию. Бригада тов. Новосилова из прокатного цеха за 9 месяцев дала 4.796 руб. экономии, из них 4.360 руб. на топливо. Бригада тов. Алемасова из сталелитейного цеха в период конкурса марта дала 7.538 руб. экономии только на заправочных материалах. 7538 р экономии

Об эффективности рационализаторской работы можно судить по отдельным мероприятиям. Так, например, старший производственный мастер Русанов изменил технологический процесс изготовления колеччатого вала, из-за чего норма на отделке доведена до 2,5 вместо прежних 0,75 вала; годовая экономия от предложения тов. Русанова - 120 тыс. руб. Начальник кузнечно-термического цеха тов. Сивкин предложил изготовлять валы из электростали вместо специальной тигельной и этим самым удешевил работу бригад.

Отразилось на снижении себестоимости и улучшение коэффициентов технических выходов. Так, например, в прокатном цехе по двум вальтам на выдержку станков имеются такие показатели: обжимной стан по углеродистой стали в прошлом году

#

имел выход 80,1 проц. , а за 9 месяцев тек.года - 82,6 проц.;, ново-средний стан по той же стали соответственно имеет 91,1 и 91,4 проц. Прокатчики с "экономии на обжиге 844 тонны металла который пушен в переработку на следующих станах и 206 тонн на ново-среднесортном стане, выпускающем готовый прокат.

В борьбе за снижение себестоимости Ижстальзавод добился крупных успехов. Но это только первые успехи, использованы далеко еще не все возможности. Еще более широкая мобилизация рабочей общественности - вот верный путь борьбы за улучшение важнейшего качественного показателя производства.

Борьба за снижение себестоимости - дело всех рабочих.
 * ~~Еще выше производительность труда~~

Важнейшее преимущество социализма

Средства производства и рабочая сила - вот основные условия определяющие уровень производительности труда. Однако, производительность труда зависит не только от этих условий. Она в огромной мере определяется и состоянием самой организации труда.

В первую пятилетку Ижстальзавод не довыполнял план поднятия производительности труда. И причина этого невыполнения как раз крылась в плохой организации труда: Рабочая сила не использовалась полностью, незагруженность рабочего дня подрывала трудовую дисциплину, наблюдалась текучесть, много недоста гоchnой была загрузка оборудования и т.п. ~~Материально-технические итоги первой пятилетки создали все необходимые предпосылки для выполнения плана поднятия производительности труда.~~ В первый год второй пятилетки, осваивали новую технику, ударники Ижстальзавода перестроили организацию труда, по-большевистски реализовав шесть условий тов. Сталина. В крупнейших цехах развернулась массовая борьба за ликвидацию обезлички, за организацию рабочего места, за рациональное использование рабочей силы.

В итоге этой борьбы прежде всего значительно улучшилось обслуживание рабочего места - доставка полусабрикетов, инструмента. В станкостроительном и инструментальном цехах и в цехе № 85 по этажам мастерскими курсируют сейчас специальные транспортеры для обслуживания рабочего места. Формовщики чугунолитейного цеха раньше основной работой загружались только на 55 проц., а 45 проц. рабочего времени тратили на вспомогательные работы. Сейчас, благодаря проведению технико-нормировочных мероприятий и введения специальных вспомогательных бригад, загрузка формовщиков основной работой поднялась до 83,7 проц. и нормы выработки повысились на 11 проц.

Большие результаты в поднятии производительности труда дали уплотнение рабочего дня. Самый короткий рабочий день должен быть загружен полностью ^{удельными} полезной работой, - Вот лозунг старых производственников, за реализацию которого они борются, увлекая широкие слои рабочей молодежи. И в ряде цехов уже имеются значительные сдвиги в загрузке семичасового рабочего дня. Так, например, в цехе № 85 в 1982 году рабочий день использовался на 87,8 проц., в 1983 году это использование поднялось до 90,1 проц.; в станкостроительном цехе соответственные цифры 83 и 87 проц.; в инструментальном цехе - 78,8 и 87,2 проц. В целом по заводу уплотненность рабочего дня поднялась с 72,2 проц. до 80,9 проц.

Совершенно очевидно, что достигнутые показатели в повышении производительности труда не являются пределом. И сейчас заводом намечены по отдельным цехам конкретные мероприятия, направленные на дальнейшее улучшение обслуживания рабочего места на полную загрузку рабочего дня.

Одним из могучих средств поднятия производительности труда орудием организации труда и производственной активности рабо-

чих является техническое нормирование. Освоение элементов этого нормирования при разнохарактерных видах производства Ижстальза- вода было серьезным делом. В прошлый год основным методом нормиро- вания был ^{на} "глазок". С 1933 года в повседневную жизнь завода вошли ~~иногда~~ научные методы технического нормирования. На ~~се~~ ~~шагом~~ ~~вы-~~ ~~тесняя~~ ~~опытный~~ и ~~статистический~~ ~~методы~~ и ~~резко~~ ~~повышала~~ ~~произведи-~~ ~~тельность~~ ~~труда.~~

(Диаграмма № 2).

Методом союзов и мастерских с группой над машинистом

Живой инструктаж - верный путь освоения рабочими технических норм. В 1933 году этот метод особенно прочно внедряется в цехе № 85 и дает богатые результаты. Показательны несколько рядовых примеров: рабочему Шулакову ^{из} мастерской № 21, имеющему производственный стаж 14 лет, установили техническую норму в 900 деталей, он давал только 800 деталей; после короткого инструктажа тов. Шулаков поднял выработку до 960-1000 деталей; рабочий этого же мастерской тов. Данилов, новичок на производстве, при норме в 727 деталей давал не больше 500; после инструктажа он легко вырабатывает 750-800 штук; в мастерской № 28 рабочий Вурдыгин при норме в 53 штуки выработывал 40 штук, а после пятидневного инструктажа поднял выработку от 53 до 60 штук. Аналогичные примеры дает и практика других цехов, подчеркивая исключительное значение живого инструктажа.

Укрепляется на заводе сделная система оплаты труда. В 1933 количество отработанных сделных человекочасов резко повысилось:

(Диаграмма № 3)

Значительных результатов добился завод и в перестройке заработной по принципу дифференциации, ликвидируя корни уравниловки.

(Диаграмма № 4).

Дифференцированная зарплата послужила мощным рычагом роста производительности труда и стала здоровым стимулом в повышении выра-

ботки. Прямой результат этого - и впервые достигнутое нормальное соотношение роста производительности труда с ростом зарплат: за 10 месяцев 1933 года рост производительности труда составил 36,5 проц. (при плане в 21,7 проц.), а рост зарплаты - 13,0 проц. ^{13,0} _{13,0} совершенствовались и методы регулирования и построения зарплаты, приканчивая уравниловку. Теперь нет таких случаев, чтобы сталевар и вальцовщик получали бы наравне со станочным рабочим в холодных цехах; сталевар зарабатывает 300-450 руб., вальцовщик - 300-350 руб., станочный рабочий - 150-175 руб.

Борьба за дальнейший рост производительности труда, за укрепление технического нормирования - важнейшая задача всей рабочей общественности. *Неограниченные возможности роста производительности труда - ваш боевой кризисный союзник.*
 В брак.

Брак - бич производства. Брак во многом снижает большинство темпы Ижевского гиганта. Много хорошей добротной продукции дает завод стране, но много брака оставляет у себя. А брак - это потерянный труд, потерянное время, потерянные темпы. Вот плоды преступной работы бракоделов за 1933 год: (

(Диаграмма № 1).

А вот и несколько злобных бракоделов.

В чугунолитейном цехе уймю брака снят формовщик Шемкин, Крылов, Зубарев и Муков. Небрежность и халатность - основное качество их работы. В этом цехе нередки такие случаи: бригадир формовщиков Ижболдин не выполнил распоряжение мастера Просниркина и вопреки его указанию переставил формовку, в результате 20 онок пошли в брак. А как просчитался мастер инструментального цеха Вочкарев. Получил он заказ на 16 овок, а отдал в разработку 40; расчет пошел, браку может быть не больше 150 проц.

вышло не то - браком оказались все 40 штук, т.е. 250 проц.

Самотеком идет производственный процесс, в молотовой мастерской. Мастера и начальники смен не уделяют никакого внимания рабочему месту, - отсюда рост брака и поправок, которые прямо режут мастерскую.

Нужно признать, что до сих пор некоторые инженерно-технические работники недостаточно выявляют причины брака и не принимают решительных мер для их устранения. Например, в мастерской № 26 цеха № 85 металла отпускается рабочему по весу, а принимаемые от рабочего детали не считаются и не взвешиваются. И получается так, что в мастерской № 26 рабочие "не делают" брака, - так как весь брак бросается в сгущку и идет в утиль.

Для лучших производственников ударников высокое качество работы стало делом чести, делом славы, делом доблести и героизма! И таких передовиков не мало. Вот, например, токарь стержневой мастерской тов. Н. Лазарев, токарь фрезерной мастерской тов. Дм. Черезов, старые производственники, не знающие брака. В мастерской № 27 выделяется высоким качеством работы тов. Липихин. В мастерской № 26 без брака работают т.г. Семериков и Маратиков. В каждом цехе есть герои качества. Задача в том, чтобы опыт их работы сделать общим достоянием. Задача в том, чтобы сами они возглавили массовую борьбу с браком.

Корни брака залегают нередко и вне завода. Значительная часть поступающих на завод материалов и сырья бракуется, но поставщику возвращается очень редко для избежания останова завода. Шихта, например, в течение года поступала смешанной с содержанием цветного металла, кровельной обрести и опасными веществами. Глина и огнеупоры не раз привезли промфинплану завода; в глине часто встречаются металлические включения, из-за которых только ноябре убежало при выплавке стали 2.950 тиглей.

Вад в Генад, имень не всем

- 11 - 18 111 400

За последний период в ряде цехов завода налаживается дружная коллективная борьба с браком. Так, в пилосубном цехе в июне браковались целые партии бархатных запыльников: при испытании зуб ломался как стеклянный. Причину брака искали и в металле, и в калке, и в зубке. Виноватой оказалась зубка. Тогда изменили заточку зубила, угол его наклона, силу удара - и брак исчез. Не сной выполняя директиву правительства завод осваивал новое трудное дело - производство коршневых колец. При механической обработке колец уским местом была шлифовка торца в из-за которой брак доходил до 40 проц; как не бились с различными приспособлениями брак не уменьшался. Мастер Пирогов заменил шлифовку чистовой отточкой на токарном станке и завод быстрыми шагами пошел к победе широко внедрив рационализаторское предложение тов. Пирогова.

В целом по заводу борьба с браком разворачивается по нескольким направлениям: усиливается инструктаж рабочих и вовлечение их в технику, создаются ячейки качества, проводятся специальные производственные совещания и общественные суды над браком, вывешиваются витрины брака со списками конкретных браков, усиливается массово-воспитательная работа парт и проф организаций и т.п. Все эти мероприятия дают значительные результаты. Несмотря на большой еще брак внутри завода, качество выпускаемой продукции отвечает установленным стандартам и техническим условиям. Об успешно разворачивающейся борьбе завода за выпуск доброкачественной продукции говорит небольшое количество жалоб потребителей на качественные недостатки заводской продукции. Повышая требования к качеству завод перестраивает сейчас всю систему технического контроля и вовлекает в борьбу с браком широкую рабочую общественность.

2) Пятое историческое условие победы

"У нас имеются огромные резервы и в смысле дополнительного выпуска ^{продукции} производительности, и в смысле снижения себестоимости, повышения производительности труда, и в смысле качества продукции" (Сталин).

Ижевцы на деле доказали правильность указания вожди. Осваивая новую технику, рабочий коллектив Ижстальзавода крепко борется за качественные показатели работы - за поднятие производительности труда, за снижение себестоимости, внедряя и укрепляя ховрасчет. В результате решительной перестройки работы, устранения обезлички, ликвидации уравниловки и правильной расстановки рабочей силы ховрасчетное движение на заводе приобрело массовый характер: на 1 ноября 1938 года насчитывалось 728 бригад, охватывающих 59,2 проц. всей рабочей массы. Обряд экономия, данная ховрасчетными бригадами, исчисляется в сотнях тысяч рублей. Практика ховрасчетного движения изобилует яркими примерами того, как ховрасчет укрепляет и повышает ударный бригадный труд.

В прокатном цехе на 113 бригад - 104 ховрасчетная, 99 ховрасчетных бригад систематически применяют сменно-выпускные планирование, 48 бригад регулярно обмениваются опытом. О том, что дает ховрасчет, говорит опытный бригадир тов. Брагина на крупносортом трехвалковом стане. Послушайте самого бригадира:

"Моя бригада сейчас об"единяет 37 человек, из них 11 женщин, 2 удмурта и 5 татар. Когда меня назначили бригадиром, я первое время побаивался за результаты работы, - бригада была отсталой, со слабой трудовой дисциплиной. Помог мне ховрасчет, он подстегнул всех: мы выгнали из бригады семь лодырей

~~104~~ 403 Царь

наладили трудовую дисциплину и уплотнили рабочий день. И вот наши показатели, показатели сил хозрасчета: за октябрь задание выполнили на 132 проц., за ноябрь - на 125 проц., а с 11 декабря мы уже даем встречный".

Еще свидетельство бригадира мартеновской печи тов. Сентякова:

Видишь, вот тут печь работает, а рядом стаянку ремонтируют; раньше же печь простояла бы не меньше трех часов. Сейчас печь передаем на ходу. Кому хочется быть запечатанным в бригадном журнале? Вот что значит хозрасчет".

И мартеновцы, на основе хозрасчета, неустанно дерутся за овладение техникой. У "ем металла с кв. метра площади пода печи лучшее доказательство этой борьбы:

(Диаграмма № 6).

В станкостроительном цехе бригада нациста удмурта Арикова, работающая на сборке коробок подачи, перейдя на хозрасчет, уплотнила рабочий день, уменьшила время сборки коробки с 9 до 7 часов и систематически перевыполняет задание. Хозрасчет заставил бригаду Ирсона из мастерской № 25 освоить технические нормы и добиться их перевыполнения.

Таких примеров не мало в каждом цехе. Хозрасчетные бригады - передовики соцсоревнования - идут во главе ударничества и стали основной силой в борьбе за промышленный. Значение этих бригад подчеркнули краевые организации, занеся в краевую красную книгу четыре лучших бригады Ижстальзавода: бригаду сталелитейного цеха тов. Казина, бригаду прокатного цеха тов. Стерхова, бригады шилозубного цеха тов. Анисимова и бригаду станкостроительного цеха тов. Могирова.

403

Хранить как венцу ока

Быстрый рост Ижстальзавода, освоение новых производств, борьба за качество продукции поставили перед заводом как одну из важнейших задач максимальное использование оборудования, наилучшее содержание его и освоение новых сложных импортных станков. ~~С этой задачей завод в основном справляется.~~

В. Первым в СССР Ижстальзавод освоил автоматы и полуавтоматы типа "Гелико", обеспечив этим быстрое выполнение основной операции в изготовлении сверл.

В цехе № 85 продуктивно работают винтоотделные автоматы "Индек". Благодаря освоению станков для фрезеровки и шлифовки станков удешевлено изготовление станков и ликвидирована дорогостоящая шабровка. Полностью освоены находившиеся в бездействии с 1917 года станки "Пратт - Видней" для глубокого сверления. Освоены также резьбо-шлифовальные станки, дающие возможность более точного изготовления калибров, сложнейшие полуавтоматические зуборезные станки и оборудование для прокатки и волочения ленты. Вся эта сложная работа проведена собственными силами. Импортное оборудование взято под особое наблюдение, за его использованием и уходом введен строгий контроль. Наладившийся планово-предупредительный ремонт обеспечивает большую сохранность оборудования. Для быстрого выполнения ремонта созданы запасы быстро изнашивающихся частей. В цехах для постоянного наблюдения за состоянием станков проведено прикрепление к группам станков специальных слесарных бригад. Кроме того за общим состоянием оборудования наблюдают особые цеховые механики.

Все эти мероприятия сократили простои оборудования из-за ремонта и значительно уменьшили выход станков в капитальный ре-

монт. Образцовым в этом отношении является пилосубный цех, сокративший простои из-за ремонта на 50 проц. Передовые рабочие являются лучшими борцами за сохранность и высокую производительность оборудования. Особо выделяются старые производственники, т.т. Опалев и Шворцов, которые первыми по заводу показали образцы бережного отношения к станку. На них должны равняться все рабочие завода.

(Фотокарточки № № 1-2)

Сейчас завод усиливает ответственность руководителей цехов за надлежащий уход за оборудованием. Повышаются требования плано-предупредительному ремонту и выработываются специальные технические условия к ремонту оборудования и за ремонтом. Быстро изнашивающиеся части широко нормализуются с расчетом усиления парка запасных частей. В кружках техминимума вопросы рационального использования оборудования и ухода за ним делаются одной из основных тем занятий.

"Хранить как зеницу ока", - под этим лозунгом пролетарии Ижстальзавода ведут борьбу за охрану социалистической собственности - оборудование завода.

405 12

2 Еще в недалеком прошлом производственные неудачи Ижсталь-завода являлись в значительной части результатом плохого качества и несвоевременной ^и подачи инструмента. Особенно ярко эти недостатки сказались ^и инструментального хозяйства сказались на промфинплане 1931 года: этот год Ижстальзавод закончил с большим прорывом по ряду решающих цехов, и в большинстве случаев именно инструмент порождал неудовлетворительные производственные показатели. На инструмент жаловалось не только цеховое руководство: вся заводская общественность, вся заводская и областная печать требовали от инструментальщиков решительной перестройки и продуманной систематической работы по оздоровлению инструментального хозяйства завода.

Эта работа началась с 1932 года. В организацию инструментального производства была внедрена американская система планирования; она упразднила лишние бюрократические инстанции при прохождении заказа, ввела графики, упразднила обезличку и потребовала четкой работы всего технического персонала. 2 Первые же результаты этой новой системы свидетельствовали о большом сдвиге: запасы инструмента на складе уменьшились в полтора раза, скорость движения заказа поднялась на 40 проц., незавершенное производство уменьшилось на 2 милл. рублей, число номеров инструмента, отсутствующих в складах, упало с 792 до 103. 2 В наиболее напряженный момент разворачивания планирования производства первичные операции по изготовлению инструмента остановились было из-за недостатка металла. Научившись работать по-новому, инструментальщики быстро преодолели эту трудность путем нормализации своих заготовок: цеховые и складские подвалы пошли рабочие бригады, которые работали день и ночь по рассортировке отходов, накопившихся в течение десятков лет. В результате ударной работы на месте груды металла общим весом 600 тонн была организована на кладовая нормальных заготовок инструмента, которая дала заводу

7 Овладевая техникой, выполняя решение ~~XXV~~ партконференции, инструментальщики развертывают массовую борьбу за качество инструмента: вновь организируются конструкторские бюро и экспериментальные лаборатории, которые ведут углубленную техническую работу; меняются марки стали, вводится продолжительный отпуск инструмента в масляных ваннах; переоборудуются закалочное и кузначное отделения. Плодотворная конструкторская и экспериментальная работа кладет глубокий отпечаток на массовое производство. Коренным образом пересматриваются и совершенствуются конструкции и технологические процессы резьбового инструмента, гранных сверл и фрез. Полностью осваивается производство пустотелых сверл. Существенно изменяются конструкции и целого ряда инструментов, которые до сих пор задерживали развитие ~~на~~ специального и станкостроительного производства.

7 Повышение стойкости инструмента в два раза сравнительно с 1931 годом резко сократило внутризаводское потребление его. Это обстоятельство позволило инструментальщикам встать на путь помощи другим заводам и социалистическому сельскому хозяйству, установить производство новых образцов специальной продукции, а также широко развернуть борьбу за освобождение нашей страны от импорта.

7 Применительно к требованиям рынка происходит установка и налаживание производства сверл, плашек, метчиков, американских патронов, разверток, фрез, мерительного инструмента и штампов. Сейчас Ижстальзавод выпускает товарного инструмента в два раза больше, чем давала его вся промышленность царской России.

7 В начале 1933 года инструментальщики, вместе с механическими цехами, готовят парк тракторный к посевной кампании: в течение полугода месяцев было не только установлено производство поршневых колец, но и намного перевыполнено по ним боевое правительственное задание. Летом инструментальщики изготавливали ножи и ряд других деталей для сенокосилок и уборочных машин. Осенью

407

учтя накопившийся опыт, Ижстальзавод взял миллионный заказ на инструмент для машинно-тракторных станций.

Борьбу за освобождение от импорта инструментальщики начали с установкой производства бархатных напильников. Сейчас это производство полностью освоено: в 1933 году завод выпустил их на рынок в количестве 300 тыс. штук. Выпускаются также специальные напильники для сахарной промышленности и устанавливается производство натфелей. Выпуск этой продукции сопровождается большой работой по изучению форм, стандарта стали, зубил, термообработки и переконструирования станков.

Изготовление самооткрывающихся винторезных головок дает возможность Ижстальзаводу значительно ускорить производство винтов и освобождает нашу автотракторную промышленность от покупки этих головок за границей.

Крупнейшее достижение инструментальщиков - установка производства миниметров и плиток Иогансона: сейчас вполне обеспечена точность изготовления мерительного инструмента.

Если наряду с этими новыми видами производства учесть и выпуск сложного инструмента для машинотракторных станций, то можно без всякого преувеличения заключить, что, выполняя указания тов. Сталина, борясь за экономическую независимость СССР, Ижстальзавод делается одной из сильнейших советских крепостей, ограждающих нашу страну от импорта, берегающих на дело социалистического строительства дорогое советское золото.

Перестройка, новые формы и методы работы вполне оправдали себя. В прошлом году инструментальщики выдержали установленные темпы. В 1933 году, несмотря на усложнившееся производство, они 16 декабря рапортовали партии о досрочном выполнении годовой программы. Подготовку и встречу ^{17-го} съезда партии инструментальщики ознаменовывают конкретными обязательствами, конкретными делами. Вот важнейшие из них, охватывающие наиболее важные работы будущие-

2. Смоленск
ВТОРОЕ СЛАБАЕМОЕ

6) Сердце Удмуртии

2. "Коммунизм - это советская власть плюс электрификация". Этим бессмертным лозунгом Ленин намечал генеральные пути развития народного хозяйства нашей страны победившего пролетариата, пути строительства к социализму. Электрификация - важнейшая база дальнейшего развития промышленности и сельского хозяйства их и перевода их на высшую ступень. Именно на базе электрификации советская власть, раз-
рушая узлы развития промышленности, ^{т.е.} неизбежные при капитализме, подни-
мает технику на высочайший уровень и решает вопрос о победе ком-
мунизма.

2. Советская власть ^{превратила Удмуртию} ~~сделала~~ из отсталой, забытой царской полуго-
лодной передовой индустриально-аграрной ~~Удмуртской провинции~~ об-
ласть. Только что пущенная Ижевская ТЭЦ, являясь энергетической
базой для развития промышленности центра области - Ижевска, созда-
ет одновременно условия для улучшения бытовых условий трудящих-
ся области. С пуском ТЭЦ Ижевск превращается в промышленный центр
~~с~~ огромного значения, а Удмуртия в целом делает новый гигантский
шаг по пути индустриализации.

2. Ижевская ТЭЦ мощностью в 24 тыс. кВт представляет огромный ин-
терес и не имеет себе равной среди всех существующих станций
мира: нигде нет таких котлов-гигантов, которые работали бы на ^{цене} ~~такой~~.

2. Станция построена на основе последних достижений теплотехни-
ки. Котлы работают на повышенном давлении, имеют экранные поверхнос-
ти нагрева, непрерывную продувку и высокий коэффициент полезного дей-
ствия. Обусловленное теплофикация покрывает потребности всех тепло-
силовых потребителей. Такая комбинация, при которой покрываются
и электрическая и тепловая нагрузки потребителей, сильно повышает
экономичность всей станции. При работе станции на полную мощность
не исключена возможность широкой теплофикации жилых помещений и
крупных учреждений города.

За создание ТЭЦ боролась вся область. Пуск ее - важнейшее зве-

го производственного года:

✓ внедрить принудительную заточку инструмента и улучшить его использование, что даст нашей промышленности сотни тысяч рублей экономии; 409

повысить точность изготовления осевых фрез и копировок, что позволит заводу заменить ручные операции машинными и повысит коэффициент загрузки оборудования;

повысить точность изготовления штампов, что уменьшит вес поковок и деталей и сохранит для промышленности тысячи тонн металла.

✓ Пафосом освоения проникнута вся работа инструментальщиков. Этот пафос доказан и новыми ~~своими~~ видами продукции и годовой победной сводкой. Этот пафос - залог того, что инструментальщики Ижстальзавода не только сохраняют завоеванное, но и овладеют новыми позициями на индустриальном фронте, высоко неся знамя социалистической индустрии.



но в подготовке трудящихся Удмуртии к встрече 17-го партсъезда.
Освоение проектной мощности ТЭЦ - вот задача, за разрешение кото-
рой пролетариат и трудящиеся области должны бороться с таким же
упорством, с каким они боролись за строительство и пуск индустри-
ального сердца Удмуртии.

~~_____~~

410

Глава ~~II~~ - Парос освоения -

III

интузна

Парос кового сброителства реконструкция - ис этом макар позже партии в действии

2 Два года толы макар, 2 Сибирь реконструкция
на X-XI областной партконференции партиная организация

Удмуртии выдвинула основной задачей в деле социалистического преобразования УАО реконструкцию Ижстальзавода в кратчайший срок на новой технической базе и подчинила разрешению этой задачи работу всех организаций, всей общественности области. Огромные масштабы реконструкции пробуждали все производительные силы области, стимулировали ее хозяйственный рост и рост национальных квалифицированных пролетарских кадров, создавая все условия для быстрого преодоления экономической и культурной отсталости Удмуртии. Исключительную важность этой реконструкции партиная организация не раз подчеркивала и в ряде последующих решений пленумов и специальных постановлений Обкома ВКП (б), мобилизуя вокруг этого дела внимание всех трудящихся области.

2 к XV ¹⁵⁻⁰² областной и к IV ⁴⁻⁰² краевой партконференциям и к XII партсезду мы приходим с крупнейшими достижениями на важнейшем участке индустриального фронта Удмуртии.

2 Пролетарский центр области - Ижевск - делается городом всеобщего значения с могучей базой высококачественных сталей - Ижстальзаводом. Создавая законченный комплекс металлургических цехов, мы строим сталеплавыльный цех с крупными электропечами советского изготовления и мартеновской печью большого тоннажа. В новом цехе все трудящиеся процессы механизированы, созданы все условия для культурного ведения технологического процесса. Образцовым участком советской металлургии делается прокатный цех с блужингом и с законченным процессом термообработки, правки и контроля готового проката высококачественного металла.

2 Наряду с постройкой нового сталеволоочильного цеха, реконструируется цех холодной прокатки, продукция которого на протяжении последних лет уже дает качественный холодный прокат для агрегатов жила авиостроения, освобождая нашу страну от иностранной зависимости.

2 Уже построена, оборудована находится в стадии освоения первая в мире по своим размерам и технической совершенству центральная

дем в экономике сжигания этого топлива и использования последнего
отходов. На базе Ижевской газогенераторной станции совершается
техническая революция в области сжигания древесины с ^{получением} ~~использованием~~
открываются возможности перенести, по различным химическим процессам
качественных побочных продуктов при газификации. Над этой пробле-
мой работают лучшие технические силы Советского Союза, используя
в Ленинграде полузаводскую установку, подобную Ижевской. Разрешение
этой проблемы открывает грандиозные перспективы перед всеми рай-
онами, потребляющими древесное топливо.

2 Мощная Ижевская теплоэлектроцентраль с момента своего пуска
^{обх.с.в.а.с.и} начинает в Удмуртии век электричество, являясь индустриальным
сердцем Удмуртии. Ч.А.О.

2 Камнем преткновения для развития нашей металлургии ~~железнодорожный~~
был железнодорожный транспорт, строя раз-
ными колеями. Сейчас этот транспорт полностью реконструируется и
переводится на широкую колею, при чем значительная часть работы
закончена перешита путь 1000 мм колеи на 1524 мм на протяжении 75 км
уже сделана. Передовая металлургия получает и передовой транспорт

2 Процесс реконструкции основных производств Ижстальзавода
коренным образом перестраивает и вспомогательные хозяйства (водо-
провод, канализация, связь, электросеть и др.) и дело культурного
обслуживания бытовых нужд рабочих: строятся новые столовые, фабрики-
кухни, ясли, пункты медицинской помощи и т.д.

2 Осуществляя решения ^{16-го} XV партс"езда и ^{17-го} XVI партконференции,
Удмуртская партийная организация добилась крупнейших успехов,
сделав на основе боевого проведения ленинской национальной поли-
тики, Удмуртию одним из передовых районов Советского Союза.

Наша область уже стала индустриально-аграрной. Завершение рекон-
струкции Ижстальзавода, громадный рост качественной металлургии и
новых производств, мощное электрохозяйство и перестроенный тран-
спорт сделают Удмуртию передовым индустриальным районом. Под руко-
водством Крайкома и Обкома ВКП (б) большевики Удмуртии в кратчай-
ший срок разрешат эту задачу.

2) "БУДЕМ НА ТИ"

ШЗ

Реконструкция Ижстальзавода, введение новых производств вызвали большой численный рост рабочих завода. Этот рост шел ~~главным образом~~ ^{за счет} ~~за счет~~ ^{контингентом} ~~контингентом~~ кадров. У станков и сложных механизмов вставали не обученные, технически-неграмотные люди, зачастую впервые попавшие в заводскую обстановку. Станочная работа была для них новым делом. И станки и механизмы казались чужими, непонятными. ~~Отсюда браки, поломки и аварии.~~ ^{даже коренные кадры завода не полностью освоили новую технику, забравшись на станки}

"Будем обращаться со своими станками на ты", - вот боевой лозунг, под которым развернулось на Ижстальзаводе массовая техни

ческая учеба и техпропаганда. Широкие слои были вовлечены в освоение ^{техники,} ~~освоение~~ техники рабочего места. Основой массовой учебы явились постановления ЦО от 30 июня и 5 октября 1932г. о введении обязательного техминимума.

В течение 1932 года всевозможными видами технической учебы (кружки техминимума, тематические кружки, внедрные курсы) было охвачено 3.859 человек. За 10 месяцев в 1933 года общий охват техучебой выразился в 5.169 человек при годовой контрольной цифре 4.300 человек.

Овладение техминимумом - ~~это~~ ^{одна} основная задача массовой технической учебы. За 10 месяцев в 1933 года 1.772 рабочих сдали технический минимум по нормам требований, утвержденным НКТ СССР. Как правило, эти рабочие в результате учебы резко подняли выработку, снизили брак и повысили производительность труда. Можно привести ряд характерных примеров.

Сухих Василий Сварщик. Прокатного цеха. Листопрокатной мастерской. Не разу ни пропустил занятия техкружка Сварщиков. Сдал тех экзамен на "отлично", за что премирован ~~вещами в сумме 25 руб.~~ Производственные показатели - в начале учебы имел выполнил ~~план~~ ^{план} 101%, брак 4,22%. В конце занятий выполнением плана поднялось до 108,5%, брак снизился до 2,3%.
Тов. Сухих 58 лет.

25; работа бригады техминимума и пере- Удмурту Бакулеву ~~границы~~ ^{границы} брак и выпол- бригада Мерзлякова ~~сис~~ ^{сис} Удмуртка, ~~задача~~

1930 год... Полным ходом разворачивается великое строительство первой пятилетки. Большевистский план индустриализации уже не "мечта", не "утопия", как характеризовали его враждебные голоса капиталистического мира и оппортунистические малогеры. Встают десятки цехов металлургической, автотракторной, машиностроительной промышленности. Один за другим вступают в строй заводы - новостройки, оборудованные по последнему слову техники. Но оборудование это, особенно станки, в большинстве еще импортное. И это понятно, так как в доставшаяся нам в наследство от прошлого машиностроительной промышленности станкостроения почти не было, если не считать несколько полукустарных заводов, которые выпускали простейшие станки дуплетной конструкции.

Создать свое станкостроение, освободить страну от импорта станков - вот боевая задача, которая была поставлена всем разворотом большевистской индустриализации. Москва, Горький, Харьков начинают строительство новых гигантских станкозаводов. Одновременно проводится реконструкция старых заводов. Но этого мало! Станки нужны сейчас же, немедленно, станков ждут десятки новых предприятий, а, ведь, новые заводы смогут их дать не раньше ²⁰⁰⁰ через два года, два

Верховный руководитель социалистической стройки - ЦК ВКП(б) создает под руководством тов. Орджоникидзе специальную комиссию, которая занялась выявлением внутренних ресурсов ряда старых машиностроительных заводов. И вот /результаты работы этой комиссии: с трибуны 16-го съезда партии тов. Орджоникидзе называет несколько заводов, которые в ближайшее же время смогут дать стране станков и инструментов на 90 миллионов рублей. В числе этих заводов - Иж-стальзавод, перед которым, в ^{очень короткие} ~~результате~~ решении XXIII партсъезда, была поставлена боевая задача: - в кратчайший срок развернуть крупносерийное производство токарно-винторезных станков, ^{ввозившихся} ~~которые~~ в тот период в большом количестве ввозились из-за границы.

415
работница мастерской № 40, Петрова окончила кружок револьвер-
щиков; уже за время учебы она снизила брак до нуля, повысила
выработку деталей с 75 до 90 и научилась самостоятельно на-
вредить станок. В мастерской № 77 рабочий Буслаев до учебы не-
выполнял нормы; после учебы он повысил выработку до 164 проц.
И таких примеров не мало. Тысячи рабочих уже освоили технику
своего рабочего места, научились управлять станком, понимать и
обращаться с механизмом.

Положительные результаты технической учебы отражают не
только индивидуальные достижения, но и ударную работу сотен
бригад. Эти результаты сказываются и на работе целых цехов.
Так, например, в цехе № 85 за первое полугодие 1933 года было
охвачено техучебой 854 человека, закрепилось за курсами 647 че-
ловек, из которых около 500 рабочих различных специальностей
сдало зачеты по техминимуму. Именно эти ударники учебы, став
бригадирями, научившись работать на станке, сумели объединить
вокруг себя рядовых рабочих, благодаря чему, при правильном
руководстве партийной организации, цех № 85 впервые за последние
годы вышел из прорыва.

Общий разворот массовой техучебы безусловно сказался и
на общих положительных результатах работы завода в целом. Следуя
указанию вожда, широкие пролетарские массы овладевают техникой.
А это овладение и придает действительный характер тому процессу
освоения новых производств, который тов. Сталин выдвинул, как
главную задачу индустриального развития нашей страны во второй
пятилетке.

416
Вовлечение новых тысяч рабочих в массовую техническую уче-
бу является боевой задачей всех заводских парторганизаций и
лучшей отметкой великой исторической даты - открытия 17-го
партсъезда.

Борьба за качественные советский станок родила сотни героев, подлинных энтузиастов нового производства. Под умелым партийным, хозяйственным и профсоюзным руководством десятки бригад проявили большевистскую волю к победе и показателями своей ударной работы мобилизовали всю массу станкостроителей. С конца 1932г. станкостроительный цех⁴⁴ выдвигается в ряды передовиков, а в 1933 году за отличные показатели завоевывает областное красное знамя и на протяжении всего года показывает всему Ижстальзаводу пример образцовой работы. Уже к годовщине Октябрьской революции он рапортовал о выполнении всей производственной программы 1933 года, закрепив за собой звание лучшего образцового цеха Ижстальзавода.

Большой опыт, накопленный краснознаменным станкостроительным цехом за три года, в течении которого⁶⁴ выпущено 900 станков "Леги" и 2.500 станков "Удмурт", дает возможность перейти сейчас на выпуск более сложных и совершенных токарных и токарно-винторезных станков своей советской конструкции. ~~Подготовка к производству этих станков ведется в настоящее время совместно с институтом металлорежущих станков.~~ Разрабатываемые в настоящее время конструкции будут значительно отличаться от большинства заграничных образцов, так как будут более приспособлены для серийного и массового производства в условиях планового хозяйства; в то же время они будут заключать в себе все последние достижения ^{техники} лучших заграничных типов. Во всех новых станках будет широко проведена унификация (стандартизация) не только отдельных деталей, но и целых крупных узлов (коробка скоростей, коробка подач и т.д.). Такая унификация вполне возможна благодаря правильной специализации цеха на производстве группы родственных между собой типов станков; ^{именно} эта специализация дает возможность организовать выпуск пяти типов станков на принципах крупно-серийного производства. Курс на крупно-серийное производство и ^{на} широкое внедрение в станкостроение приспособлений и лекал целиком себя оправдал и привел цех к значительным успехам в деле снижения се-

2 Это была не легкая задача. С одной стороны - жесткие сроки, с другой - отсутствия сколько-нибудь серьезного опыта по своему специальному станкостроению. Вот почему решено было взять в качестве образца какую-нибудь зарубежную конструкцию, хорошо проверенную на практике наших заводов. Выбор пал на американский станок фирмы "Америкен Тул Воркс", с которого и были сняты чертежи и который получил название станка "Удмурт".

2 Организация и оборудование станкостроительного цеха шли параллельно с технологической подготовкой серийного производства станков. До начала производства станков "Удмурт" вновь рождающийся станкостроительный цех развернул производство и выпустил 900 штук сравнительно простых токарных станков типа "Деве". В течение 1930-31г. был закончен монтаж оборудования, изготовлены все необходимые приспособления, и с октября 1931 года станкостроительный цех начал систематически выпускать станки "Удмурт".

2 Новое сложное производство делось не сразу. Успехи станкостроения Ижстальзавода завоеваны в упорной борьбе всего коллектива рабочих и ИТЭ ^{под руководством партии организации} с неизбежными трудностями и временными неполадками нового дела. В первые месяцы станкостроительный цех не справлялся с количественным заданием. Далекое не соответствовало предъявлявшимся требованиям и качество первых партий станков "Удмурт". Заслуга цеха в том, что он с первых же дней начал систематическое изучение недостатков производства. Путем выезда специалистов на места и систематизации рекламаций, полученных от потребителей, удалось выявить основные недостатки и силами всей ответственности цеха провести ряд мероприятий по их устранению. Так, например, были введены новая марка бронзы для шпиндельных подшипников и закалка швек шпинделя, изменена сборка фартука и т.д. Кроме того, была заново пересмотрена вся система контрольных испытаний, как готового станка, так и отдельных узлов, что значительно улучшило качество выпускаемых станков.

бе стоимости. Если первые станки "Удмурт", выпущенные в 1931 году, обошлись по 10.500 рублей, то в настоящее время станок обходится меньше 5 тысяч рублей.

Успехи станкостроителей Ижстальзавода особенно показательны, если учесть короткие сроки, в которые им удалось уложиться и развернуть новое производство. Упорная борьба за советский станок выковала крепкий спаянный рабочий коллектив. Под знаменем 17-го партсъезда этот коллектив пойдет к новым достижениям, к новым победам, укрепляя дело советского станкостроитель^{ства} ~~ства~~.

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

4. 2. Рапортуем нововели производствам?

12
419

2 Развитие машиностроения и главным образом авиационной промышленности выдвинуло Ижстальзавод в число передовых заводов Советского Союза, овладевающих производством качественных сталей.

2 До 1926 г. основной продукцией нашей металлургии была углеродистая сталь; специальная сталь производилась в незначительном количестве в тигельных печах. С 1926 г. началось освоение процессов получения различных специальных марок сталей и полуфабрикатов, которые преимущественно применяются в авиационном строительстве. Основным агрегатом для выплавки этих сталей оставались тигельные печи. Только за последние два года была поставлена задача, которая во многих случаях уже разрешена: выплачивать специальные стали на поду мартеновской печи. Сейчас выпуск специальных сталей в мартеновских печах увеличился по сравнению с 1928 годом на 300 проц. при общем увеличении выплавки по всем маркам на 100 проц.

2 Большой количественный и качественный рост металлургии Ижстальзавода за период первой пятилетки связан с пуском и освоением сложнейших металлургических щедов и агрегатов. За этот период вошли в строй:

1. Новый мартен, который по своей механизации является одним из лучших мартеновских щедов всего Советского Союза;

2. Новая чуруно-лительная, превосходно оснащенная движущими механизмами;

3. Новая модельная, вооруженная всеми необходимыми механизмами и приспособлениями;

4. Мастерская холодной прокатки и протяжки-гордость Ижстальзавода; продукция этой мастерской раньше почти целиком возилась из-за-границы;

5. Электроплавильная печь, полностью освоенная ударниками металлургами; тысяче-тонный пресс "Эймуз", детали которого были в свое время разбросаны вредителями по всему заводскому двору.

2 За годы первой пятилетки и первый год второй пятилетки наша металлургия вписала не мало ^{важн} важных страниц в историю большевистской индустриализации, в историю освоения новой техники. Ижсталь завод развернул производство авиационных и сложнейших ^{УИД} изделий моторов. В 1933 г., впервые в Советском Союзе, на нашем заводе изготовлено пять мощных авиационных из основной мартеповской специальной стали. Изготовлены также тракторные валы "Оливер" и "Жон Дир", компрессорные валы и все детали для опытных малолитражных автомобилей "НАТИ-2". Сейчас советская авиационная промышленность имеет на Ижстальзаводе твердую базу. Ижстальзавод по справедливости может быть назван и всеобщей кузницей опытных поковок автомобилостроения.

2 Еще не так давно плоские пружины для всех отраслей промышленности изготавливались из импортной закаленной ленточной стали. После упорной исследовательской и лабораторной работы на Ижстальзаводе был разработан процесс закалки, а также сконструирована и установлен специальный автоматический аппарат. И сейчас импорт многих пружин ликвидирован. Наш завод ежегодно изготавливает по несколько миллионов пружин "ламель" для текстильной промышленности, установлен процесс изготовления ленты для часовых пружин, граммофонов и большого количества пружин специального класса назначения, а также пружин Бендикса для автопромышленности. В настоящее время эти процессы передаются в порядке обмена опытом и другим заводам.

2 Ижстальзавод - пионер изготовления нихрома, применяемого при производстве электрических печей. Каждый килограмм ижевского нихрома, процесс выработки которого разработан в 1931 году, экономит нашей стране 50-70 золотых рублей. Несмотря на то, что наши производственные возможности выработки нихрома весьма ограничены, уже сейчас большое количество советских электропечей работают на ижевском нихроме. Нашему нихрому - всего только два года от рождения; тем не менее, он сумел превзойти по своим ка-

УДК 2

честву своего гордого американского соперника: американский нихром при нагреве до 1000 градусов в лаборатории выдержал 1.950 часов горения, в то время как наш при тех же условиях - 2.500 часов.

Цех холодной прокатки ежегодно потреблял десятки импортных валков фирмы "Демаг". В 1932 году производство этих валков было освоено заводом, и Ижгальзавод навсегда порвал связь с долгодетным капиталистическим поставщиком.

2 Проволока для сверл - "серебрянка" - являлась до недавнего времени одним из крупнейших источников дохода германских и французских фабрикантов. ^{Выполнена директива} По приказу тов. Орджоникидзе - процесс производства "серебрянки" освоен, и теперь ^{на советской земле} Ижстальзавод занял место заграничных поставщиков-монополисте. С таким же успехом Ижевский "смесхром" вытесняет из баз социалистического тракторостроения заграничный "смесхром".

2 Процесс хромирования был мечтой наших металлургов. В 1932 году этот процесс на Ижстальзаводе окончательно освоен, плуще на специально оборудованная мастерская для хромирования калибров, инструмента, бракованных деталей и изделий специального назначения. Установлен в этом же году и процесс азотации для деталей специального назначения, при чем техника этого процесса передана для внедрения и на другие заводы.

2 Американские штампы из хромо-никелевой, молибденовой и ванадиевой стали выкачали из советских фондов не одну тысячу золотых рублей. В 1931 г. металлурги Ижгальзавода освоили процесс выплавки этой стали в основных мартеновских печах и изготовления из нее штампов, которые дают производительность в 3,5 раза больше, чем ^{из стали} из углеродистой стали.

Производство манель-металла издавна было монополией заграницы, особенно Швеции. Развертывавшая борьбу за экономическую независимость СССР, ижевские металлурги добились освоения производ-

ства и этого металла и электродов из него. и в 1932 года Ижсталь завод и его собрат Ижмкульский завод без всякой грусти распространились со шведами.

2 Необходимо также указать на освоение за последний год целого ряда новых марок сталей на отечественных ферросплавах (железо, кремний и марганец) вместе с никкелевых и вольфрамовых. Освоены полностью и прокат новых сортов профилей.

2 Все эти победы металлургов Ижстальзавода - результат выполнения решений 16-го съезда партии и 17-й партконференции. Под руководством ^{Крайковича} ~~Бориса~~ В.И. (Б) Яковские металлурги встречают 17-й партсъезд, как передовые бойцы за экономическую независимость СССР, как ударники пролетарской борьбы за овладение техникой, за освоение новых производств.

Писатель-народник Глеб Иванович Успенский в своем очерке "Нравы Растеряевой улицы" дал потрясающей силы картину быта городской полутьбы, мастерового люда и мелкого мещанства. От убогой, нищей, внутренне опустошенной жизни, в которой не было никакого просвета, люди, дичая, искали забвения в водке. Надо ли говорить, что Растеряева улица была глубоко правдивым художественным обобщением, была символом российских уездных (да и многих губернских) городов, как и "городок Окуров" М. Горького - другое замечательное произведение революционной русской литературы.

Мы неслучайно вспомнили об обитателях Растеряевой улицы и "Городка Окурова", прежде чем говорить о культурном росте Ижевска, ибо старый Ижевск носил на себе все растеряевские и окуровские черты. Здесь, однако, надо оговориться, к сожалению, стало литературным штампом изображать старый Ижевск городом, где была только страшная глухомань, духовное одичание, бессмысленный труд и пьянство с картежной и дебошами. Не следует забывать, что в старом Ижевске, как и других рабочих центрах, были передовые группы рабочих и интеллигенции, родила и складывалась революционная мысль, несмотря на полицейскую жестокость. Ивану Дмитриевичу Пастухову, что стоит теперь в сквере на углу Советской и Коммунальной - одно из доказательств этому, например.

Но общий стиль жизни Ижевска, конечно, оставался типично растеряевско-окуровским. Таково уже свойство большинства людей, революционным образом перекраивающих жизнь, начиная с ее экономической основы и кончая искусством, глядеть только вперед, в лучезарное будущее и недостаточно замечать уже приобретенное и еще реже оглядываться назад. Но чаще оглядываться назад было бы полезно, ибо картины прошлого лучше всего дают понять, какие огромные шаги год от года мы делаем в нашем социалистическом жизнестроительстве и как далеко ушли.

Для определения культурного уровня города можно брать самые различные признаки, но при этом чаще всего берут количество культурных учреждений. Что же имел в этом отношении дооктябрьский Ижевск, населенный на проц. рабочими? Имел 2 гимназии (мужская и женская) и 4 начальных школы, в том числе "высшее начальное училище". Вот и все. Да к тому же, ведь, гимназии были не для рабочих, а для детей местного дворянства, купечества и мещанства. Рабочие же, таким образом, "приобщались" к культуре лишь в начальных школах. А так как начальных школ было всего 4 на все население, то и неудивительно, что грамотность ижевцев составляла всего-навсего 3 процента! Три процента грамотных в городе - это теперь кажется чем-то, пожалуй, невероятным анекдотом, но такое восприятие фактов прошлого еще раз свидетельствует о том, как далеко мы ушли от него.

Оберегая рабочих от "повреждения нравов", которые, по мысли господствующих классов, несла им грамотность, градоправители весьма ревностно насаждали учреждения иного рода. Так, статистика показывает, что в Ижевске до революции было 9 церквей и 18 приютов, зарегистрированных в полиции, и ни одного театра, ни одного клуба, ни одной сколько-нибудь приличной общественной библиотеки, ни одной спортивной организации. Вот где ижевский рабочий, или как тогда говорили, мастеровой, мог провести свой досуг и тратить свои сбережения. Вот где он вынужден искать забвения от житейской пошлости. И незря же пьяный разгул, поножовщина, азартные игры, хулиганство связывались с понятием "мастеровой" в представлении местного крестьянства.

В свое время, вероятно, найдется бытописатель, который, на основании фактического материала и рассказов старых рабочих, в ярких картинах, в живых образах нарисует старый Ижевск и содержание жизни его обитателей, и это будет безусловно интересное и очень полезное чтение, особенно для молодежи, для послеоктябрьского поколения.

2 Шестнадцать лет прошло со времени Октябрьской революции... Человек, родившийся 16 лет тому назад, считается еще подростком. Новому Ижевску всего 16 лет, но как ~~ж~~ далеко он обогнал в своем развитии старый двухстолетний город (Ижевск основан в середине 18-го столетия)! Развитие промышленности, положение Ижевска, как политического, административного и культурного центра Удмуртии, прежде всего вызвали громадный рост численности населения города. и рост рабочих классов Если, скажем, в 1913 году Ижевск насчитывал 42 000 жителей, то теперь ~~уже~~ 133,5 тысяч.

2 Но дело не только в росте населения, а в быстром процессе изменения лица города, главным образом завода и стиля его жизни, в биении его общественно-политического и культурного пульса. Ижевск, который когда-то пугал крестьянское сознание, особенно сознание удмуртов, что нашло свое выражение в народном художественном творчестве (песни) и что впоследствии, из политических целей, поддерживалось буржуазно-националистическими писателями типа "Трда", теперь является для деревенской молодежи, в том числе и удмуртской, притягательным центром. Ведь в учебных заведениях города только одной удмуртской молодежи обучается более 8 1/2 тысяч человек, главным образом рабочие

2 Ижевск, если говорить только о его культурном росте, стал подлинной кузницей квалифицированных кадров для промышленности, сельского хозяйства и социально-культурного строительства. В городе, где менее двух десятков лет тому назад для рабочих было только 4 школы, город, население которого еще не так давно было ^{на} 97 проц. неграмотно, теперь имеет медицинский и педагогический институты, высшую коммунистическую сельско-хозяйственную школу, ВТУЗ-комбинат, рабочие факультеты и целый ряд самых различных техникумов до театрально-художественного включительно. Около 30 тыс населения города (точно: 272834) учатся: одни - дети прилежно сидят за букварем и таблицей умножения, другие - студенчество - овладевают высотами науки, спрос на которые с каждым днем повышается и город и колхозная деревня. Тридцать тысяч учащихся - это ведь целый город и при том немаленький город! Девяносто восемь процентов грамотного населения - это ведь канун сплошной грамотности, с которой столетиями мечтали лучшие люди.

2 Рабочие и его дети Город учится. Учится не только в многочисленных и разнообразных школах, он учится на производстве (кружки), в клубах, в библиотеках, в театре, кино и дома. Ижевцы учатся культурно отдыхать.

2 Рост культурного уровня рабочих населения не всегда доступен статистическому выражению. Но разве и так не ясно, какую колоссальную роль в культурном развитии людей играют, скажем, театр, кино, радио. Ижевск где раньше можно было видеть лишь любительские спектакли, к тому же меньше всего доступные рабочим, теперь имеет зимний и летний театры. Гастроли Московской свободной оперы, с участием солистов Московского Большого театра, Целювьева, [имя] и др. гастроли концерт первоклассного квартета им. Глазунова, превосходной этнографической певицы Ирмы Яунзем, Цесевица и гастрели таких столичных драматических театров, как Замоскворецкий и театр Заводского, гастрели Первого и Второго Горьковских театров и т.д. повышают художественный вкус рабочего зрителя, не говоря уже о том, что театр будит в зрителе мысль, формирует его социально-коллективную (групповую) мысль

3

425

Большое культурное значение имеет практикуемая система организованных коллективных посещений рабочими оперных и драматических спектаклей. ~~Когда спектакль смотрят рабочие коллективно~~ Остается лишь пожалеть, что после этих коллективных ~~посещений~~ ^{руководители театров и профессиональные организации не организуют} рабочей театральной критики.

Старые люди хорошо помнят и такое праздничное развлечение ижевских рабочих, как кулачные бои "улица с улицей", ~~эта "роман-эпопея"~~ ^{когда сражаются две драки} ^{когда три драки} не очень далекой старины в нашей молодежи сейчас не может вызвать ничего, кроме чувства брезгливости, ибо ~~она~~ ^{стара} наша молодежь, по своему культурному уровню, несравненно выше, чем были ее отцы в своей юности. Молодежь Ижевска, как и повсюду в Советском Союзе, все больше и больше начинает заботиться о своем правильном физическом развитии, все больше и больше массы молодежи - юношей и девушек - начинают систематически заниматься физической культурой, спортом. По данным ОСФК, к сегодняшнему дню физкультурная организация города ~~состоит из~~ ^{накапливает в себя ряды} ~~человек~~ ^{человек}.

Впрочем, чтобы видеть, как физическая культура входит в быт молодежи, не обязательно прибегать к официальным отчетам. Посмотрите, например, ^{любим} ~~в~~ ^{вечером} ~~на~~ ^в ~~городские~~ ^{лицей} ~~улицы~~ в выходной день на белую гладь заводского пруда, - как много снует туда и сюда лыжников. Посмотрите летом на парады физкультурников, на стройные ряды юношей и девушек в цветных майках и трусах, посмотрите на сотни, тысячи этих бронзовых от загара, крикких и гибких тел и вы поймете, что это уже совсем другая порода людей, для которых кулачные бои их отцов - варварство.

Восемнадцать клубов, одиннадцать библиотек, сорок три красных уголка, четыре кинотеатра, из которых один звуковой, радиостанция, 2600 трансляционных точек - одни эти данные дают представление о том, как ^{и чем} ^{успешно} ~~заполняют~~ ^{заполняют} свой досуг. Конечно, этих учреждений еще мало сравнительно с культурными требованиями населения и его численным ростом, но ведь мы условились сравнивать сегодняшнее положение с прошлым, когда, повторяем, город насчитывал 9 церквей, 30 кабаков, 40 пивных, 18 притонов и ни одного культурного учреждения для рабочих.

Или кто не помнит таких обычных сцен у заводских ворот в дни "получки", когда жены рабочих здесь скапливались огромными толпами, нарвая поймать своих мужей при выходе из завода. Знали многие жены, что их мужья, если их не изловить у ворот и не привести прямо домой, вернуться в свои семьи лишь после того, как будут до коней-ки обобраны кабатчиками. А ведь ^{уже не} теперь этого ~~уже не~~ ^{уже не} видно. Конечно, была бы преждевременно сказать, что все рабочие перестали пить. Но тот факт, что жены рабочих уже не подкарауливают своих мужей в дни получки у заводских ворот, говорит о несомненном культурном росте ижевских рабочих.

^{Да и} Положение самой женщины в корне меняется. Женщина теперь сама работает на производстве. Если раньше женщина-мать не могла этого делать уже по одному тому, что было некому поручить ^{присмотр за} детей в свое отсутствие, ~~дома~~, то теперь она отправляет их в детские сады и детские площадки. В Ижевске насчитывается до 40 детских садов и 28 детских площадок. Около четырех тысяч детей, матери которых заняты на производстве или в учреждениях, находятся под надежным квалифицированным присмотром. Значение этого факта никак нельзя преуменьшить ни с точки зрения наибольшего вовлечения женщин на производство и ее экономического раскрепощения, ни с точки зрения правильного физического и духовного воспитания детей. Надо иметь в виду и то обстоятельство, что дошкольные учреждения, связанные с матерями, играют немалую роль в пропаганде гигиенических правил ухода за детьми и правил их воспитания.

В городе есть детский клуб. В одном из официальных отчетов отдела народного образования сухо говорится: "Через детский клуб ^{врас} до 1 октября прошло ^{изучения} 37 тысяч детей". Что значит "пропущено 37 тысяч человек?" Это значит тысячи детей рабочих Ижевска находят в своем клубе занимательный и полезный отдых. Это значит тысячи детей в клубе приучаются к деятельному участию в общественной жизни. Это значит, что клуб, наряду со школой, воспитывает ^{наших} детей ~~дух коллек~~ ^{в наших} ~~жива~~ ^{наших}. А ведь, по правде говоря, мы редко примем этот клуб, проходя мимо него ~~на~~ ^{на} улице Пастухова. Так мы можем не все видеть, что уже прочно вошло в наш быт, чего не было лишь несколько лет назад.

То же можно сказать о приобретениях города ^в здравоохранении. Была когда то в Ижевске единственная больница и единственная амбулатория. О специализированной врачебной помощи и говорить нечего. Теперь Ижевск имеет заводскую и городскую поликлиники со специальными кабинетами, пользуется большой популярностью, не только в городе, но и ^в области поликлиника ЮЖХ'а. С открытием в городе медицинского института, с наличием профессоров и других научных работников в области медицины врачебная помощь населению становится еще более квалифицированной. ^{вставка №1}

Раньше в обобщен - К каждому партийному съезду подводить итоги нашего хозяйственного и культурного роста. ^{создана комиссия} И ^{то} естественно, ^{то} но стро на рабочих и крестьян строится под руководством большевистской партии, ^{то} ей, своей водительнице, перед всем миром ^{то} рапортуем о своих победах. ^{то} ~~в~~ ^{то} ~~ис~~ ^{то} ~~стал~~ ^{то} ~~во~~ ^{то} ~~заво~~ ^{то} ~~д~~

И у рабочих Ижевска есть что рассказать в этом рапорте стране. ~~17 из партийному съезду.~~

тической промышленности.

НАША МОРЕ И СОЛНЦЕ.

До революции не было ни каких пунктов скорой помощи
ни в заводск, ни в городе не существовало.

424

~~427~~

~~13~~ 428

Из рабочих ни кто не мог мечтать о домах отдыха, санатори-
ях, курортах, где можно подремонтировать свое здоровье. Дачи,
курорты были только для господ, Крымское солнце обогревало
буржуазию, помещиков и всех, кто жил за счет эксплуатации
рабочих.

" Скажу за себя, - говорит старший производственник тов.
НИКИФОРОВ, проработавший на заводе 40 с лишним лет, и, что я
3 года ездил на курорт в разные места. Если бы не этот ку-
рорт я был бы на пенсии, а не на производстве. Скажу про Кры-
м о котором в прошлом мы и думать не могли, где буржуазия, цар-
ские чиновники устраивали для себя что угодно. В этом году
был в санатории и что Вы думаете? там пол города застроено
санаториями и кое в них только нет начиная с пионеров, ма-
терей с мыльными ребятами и кончая рабочими-колхозниками. Нет
только душевателей рабочего класса. *Революция*
сделала из этого переворот и в этом. Кроме
и южные солдаты, Армагестад нам, ра

x x
x

~~Для заводских рабочих в настоящее время функционирует
вместо одной больницы, существовавшей до революции 7 больниц
закрытого типа, 15 открытого типа, на заводе 10 здравпунктов.
Пропускная способность всех больниц и пунктов в этом году
179 тысяч человек.~~

Константи́н Лукин

к 25 главе
до мая 1941г

Длинная мастерская. У стен-огромные мотки проволоки. Это-проволочное отделение. Здесь больше краснеет платков девушек и только кое где мелькнет серая кепка.

Большие ~~м~~хотики шумно вдыхают,хлопают широкими ремнями.Шлифовальный станок в левой стороне мастерской у самого окна.Он весь в защитных коробках и покрывках,с боку написано "Цинцинати".

Зимнее солнышкобросает расщепатую улыбку в окно,серебрит,зажигает блестящую проволоку "серебрянку".

Высокий человек подходит ко мне.Из под кепки смотрят добродушные глаза.

-В Константин Лукин? -Спрашиваю я громко,стараясь переключать ~~взгляд~~ ~~в~~ тележек ~~и~~ от возгласа чернорабочих.

-Да, я. В чем дело? ~~отвечает~~ он.

Мне ~~интересно~~ ~~хотелось~~ ~~узнать~~ о ваших нововведениях ~~на~~ шлифовочном станке "Цинцинати"...

-И ~~на~~ вальцевальном "Арнетте"? -Добовляет Лукин и усмехаясь говорит:

Мое предложение не так значительно для завода вообще, чтобы можно было этим интересоваться. Но я конечно могу показать его, -он внимает из шкапа стрелку, - вот и все мое изобретение. -Лукин проводит пальцем по граням стрелки. - Видите, они запаены победитом, с такими концами стрелка держится около 15 смен. Простую же металлическую стрелку приходилось менять 3-4 раза в день. Проволока трется о нее и быстро изнашивается. Это на станке "Цинцинати", а на вальцевальном станке я линейку из бронзы заменил деревянной. Впервых, тут экономия цветного металла, во-вторых, -дереванная стоит 6 смен, бронзовая же стояла около 5 смен. И при том, при бронзовой линейке получалось больше брака, т-к она делала царапины на поверхности проволоки.

~~Еще пойдем, я покажу, я следую за Лукиным в правый конец мастерской.~~ За вальцевальным станком стоит работница. Она выпрямляет проволоку серебрянку. Лукин останавливает станок, внимает из него маслянную деталь.

- Вот, она, моя линейка. Деревянная. Я сам ее делал...

Я смотрю на станок. Большая машина работает безукоризненно. Внутри станка вертятся в ряд 4 веревки.

- Это сложный станок, - говорит Лукин, - ничего, что он с виду прост. Весь его механизм внутри. Только на одну его установку пришлось потратить около 3 месяцев.

- Давно вы работаете на нем?

- С сентября этого года. Производству серебрянки совсем еще новое, имеются трудности, недоразумения, которые приходится на ходу разрешать.

- А до этого вам не приходилось сталкиваться с станками этой системы?

- Нет, где же. Это-заграничный редкий станок. У нас на заводе таких всего три. И сильный же он, скажу я вам, -восхищено добавил Лукин, пахлавая станок по кожуху. - Вот если бы еще ременная передача, совсем бы хорошо было. А на ~~веревках~~ ~~даже~~ ~~на~~ ~~уедешь~~. Они и мочалятся скоро, и растягивются.

- А вам не надоест ухаживать за ним? - Любопытствую я.

- Как же он может ~~надоесть~~? Он интересный, и ~~в~~ ~~его~~ ~~работе~~ ~~иногда~~ ~~появляются~~ ошибки, ~~а~~ ~~чтобы~~ их ~~исправлять~~ надо весь станок до тонкости изучить, -и ~~Лукин~~ с интересом начинает объяснять мне, что шпиндель охлаждается маслом, находящемся во-внутреннем насосе, что без охлаждения нельзя, ~~станок~~ ~~так~~ ~~как~~ станок сильно нагревается.

Я наклоняюсь и вижу, ~~широкой~~ струей ~~вылетает~~ ~~масло~~. Я смотрю на набор шестерен, я учусь ставить скорости. Лукин открывает передо-мною все тайны станка.

- Вы учились где нибудь, прерываю я его.

- Не когда было учиться, отвечает Лукин. - 8 лет ходил в школу, а с 11 годов ~~в~~ ~~мастерской~~ ~~уже~~ ~~работал~~. Пришлось ~~идти~~ на завод поденщиком.

Ведь я сирота круглая. Потом в мастерской слесарем установщик ~~рабочий~~.

430 430
—Александр Павлович, -кричит работница с вольцевальной ~~станка,~~
у меня ~~сейчас~~ ^{машинкой} ~~не~~ ^{не} ~~ладно.~~

-Иду, иду, -отвечает Лукин, перешагивая через проволоку.

Я смотрю ему во след. Сколько энергии в этом большем человеке!

Сталь „серебрянка“ производилась на заводе „Электрострой“, вблизи
Москвы. В 1932 году выделка ее была перенесена на Ижевский завод, ^{который}
к 15-й годовщине Октября ^{полностью освоил ее} производство. ~~ее было~~. Первыми на
заводе освоившими производство серебрянки были: Сергеев, зам. начальника
цеха, Сунцов - Начальник опытных работ, и Глярко - бригадир от станка.

„Серебрянка“ это высоко-углеродистая сталь. Она идет для ответствен-
ных деталей. Раньше „серебрянка“ вывозилась из-за границы.

Шаг за шагом ^{идет Советский Союз} ~~идет~~ к экономической независимости от
капиталистического мира и „серебрянка“ играет в этом не последнюю роль.

2 Путь ударника 2

Страницы (Биографии)

< Егору Медведеву-лучшему ударнику
Прокатной. 2

Вашингтон
Родина ~~Наследия~~ глухая, затерянная в лесах удмуртская деревня. Неверачные, темные избы, покрытые старой побуревшей соломой, с маленькими, покосившимися окнами.

Трудно было замученному нуждой, чахоточному отцу, кормить свою семью. Подраставшему Ваньке пришлось рано сменить отца в работе. По праздникам отец нередко напивался. Но он никогда не буянил, никого не бил. По долгу сидел он под образами на лавке, обхватив худыми руками большую голову. Надорванным, глухим голосом, поминутно прерывая себя кашлем, он сквозь слезы начинал каловаться на горькое дитье. Мать обычно в такие минуты, садилась рядом с отцом и изредка поглаживая его по мягким волосам, начинала ласково успокаивать. ~~Же~~ лоб отца становятся все тише и тише. Наконец он засыпает. А мать еще долго сидит около его, серьезная и неподвижная.

Даже Васька, лежавший на полатях, не выдерживает наступившей тишины. Сон одолевает. Не развлекают его большие тараканы полчища. Свесив с полатей голову ^{он} начинает размеривать свою грязную и темную, давно примелькавшуюся избу. С переднего угла уныло смотрит ~~лицо~~ лик богородицы, грязная лампадка, ^у высохший куст вербы, побуревшие склянны. ~~На одном полубок~~ ~~у него~~ маленький телянок. Мордочка беленькая, только на лбу темнеет черное пятно, очень похожее на звездочку...

.. Ох, сладкие бы щи из него вышли, ~~думает~~ голодный Васька, проглотивший солёную слезу, при воспоминании о чашке дымлящихся, горячих щей.

... Старостины-то ребята все время небось мясные щи хлебают, а у нас и хлеба-то не всегда хватает... Им что старосте или попу, делать то нечего, знай щи с пирогами да пироги со щами хлебай...

Васька засыпает, видя в ^{много} вине ~~сладкое~~ вкусных блюд, ~~что долго варит на прибавлении~~ ~~с щипцы~~ ~~сезон~~, ~~разбудивших~~ ~~его~~ ~~этими~~ ~~примам...~~

Мать встряхивается от всех тяжелых дум и в память старшего сына, остогадно боится разбудить или испугать, укладывает им уши в такой правдны...

Летом 1910 года

... Васька, возвращаясь с поля с возом соломой, услышал тревожные звуки набата. "Что бы ~~это~~ могло случиться? Уж не пожар-ли? Мелькнуло в его голове. Еще за версту услышал он крики баб, ребят, лай собак и голос перепуганных поросят и свиней. Бедная, замученная, ~~подня-~~тая, вспотевшая лошадка с большим трудом наконец поднялась на пригорок, с которого виднелось огромное красное, злое пламя, поднимавшееся над деревней. Тревожно забилось испуганное сердце маленького Васьки, что есть духу кинулся к своей избе. Сколько было ужаса и недоумения в его расширенных глазах, когда на месте своей ~~избы~~, он увидел жалкую кучу дымлящихся бревен. Большие, раскаленные головки метали в воздухе снопы искр, красные языки пламени, дым, крики и брань- все слилось в беспорядочно в его голове.

~~Мать, мать, сестра, отец? Диво ли?~~

~~У реки бросил ему кто-то мимоходом, и Васька стремглав пошел к реке.~~

На куче рваных и грязных лохмотьев, прижав к себе перепуганных ребятшек, сидела мать. Она тупо смотрела куда-то в сторону, не слышав вопросов прибежавшего сына. И только когда настойчивость Васьки дошла до того, что он стал тормошить ее, мать молча кивнула ему в сторону где под обгорелой рогожей лежал отец. Его вид был страшен. Волосы и одежда обгорели, а темный и беззубый, зияющий провал рта-искал

Задохнулся от дыма. Вытащили да видишь уж какого. Опоздали. Заблещи о нем. Мать то вон с телянком все возилась: испугалась, с сердечным, так не хочет из избы идти. А отец что на полатях был, заснул должно-бить-об"яснила Ваське словоохотливая старушка.

А Васька молчал. Глаза его были полны слез, но не плакалось. Только сердце усиленно билось, словно хотело выскочить.
 „Отец... Был еще вот, ведь, сегодня у меня был отец, а вот вдруг теперь не стало...“

И тут та же старуха настойчиво совала ему в руки какой то хлам. Уговаривала его спрятать.

„Взьми, возьми, касатик. А то такой то суматохе не знают за что и схватятся. Украсть-то может быть и не украдут, а вот запропащется куда нибудь. Опосля и не найдешь. А кониток-то новенький еще совсем... Но Васька не слышал. Он настойчиво боролся с желанием броситься на грудь к отцу и разрыдаться. Вечером с матерью случился вторичный припадок. Шутко было смотреть на ее исцарапаное в кровь лицо. На заплаканных губах виднелась пена. На утро ее не стало.“

Ваське было всего 14 лет, когда ему в одну неделю пришлось лишиться крова и родителей. Плохо он помнит, как перенес этот тяжелый удар. Делыми часами оставался неподвижным, ~~не замечая и не слыша, что с ним разговаривают.~~ ~~думали, что он пойдет вслед за родителями.~~ И он все перенес, не делась ни с кем своим горем. С этих пор Василий не только ни с кем не шутил и не смеялся, а вообще редко с кем разговаривал.

Младших сестер его взял дядя. Ваське же после долгих скитаний удалось устроиться ~~в соседней деревне~~ в работники. Хозяин был русский и трудно, и больно было Ваське отвыкнуть от своего родного языка. На деревенских гулянки-единственное и излюбленное удовольствие крестьянской молодежи, Васька никогда не ходил. Да и не хотелось. Что там? Как его встретят, кроме алых насмешек? Не любили его товарищи за замкнутый и невеселый характер.

Был уже девять месяцев проработал он на нечестную утробу хозяина, постоянно слыша, что его держат из-за милости.

Этот кабан на мь так пропал бы ты где нибудь в каюке, как морской мшеник. Прогречи его. А какова благодарность? Что мы видим от себя? Хорошо? Дрянь ты, а не человек, ~~ты слышал он с утра до вечера бился с в работе, боясь рассердить хозяина.~~ ~~Работники было много, семья большая. На всех не хватало.~~ Особенно досталось ему от старших сыновей. Лентяи и лодыри, они складывали зачастую на спину Василий и свою работу. Василий все делал. Василий не возражал. Да и не смел. Таков закон: они все сильные хазяева, а он? Он покорный работник, батрак.

Но однажды случилось не так, этот во всем и всегда безропотно подчиняющийся человек, смел высказать ~~свое~~ чувство протеста, пойти против хозяина.

Деревня праздновала ~~свое~~ ^{сегодняшнюю} ~~праздник~~ ^{победу}. Старики ~~и~~ ^{Мишина} ~~нарушилась~~ ^{пением, громкой бранью.} В каждом доме чувствовался праздник, в каждой фигуре проглядывало веселье. Раз в год в этот день каждый позволял веселиться себе сколько угодно. Девушки в ярких нарядах, с веселым смехом, ходили под руку вдоль до деревне. Парни набив ~~свои~~ ^{свои} рты семечками, ~~не отставали.~~ Бабы по старке сидели на завалинках и подворотнях, издали любовались, вспоминая при этом и свою молодость. Мужчины больше стремились в кабак, где гостеприимный хозяин не замедля ставил на стол, накрытый чистою матерью, бутылки с вином. А стороне, на задках, заядные игроки дулись в карты, проигрывая последний грош. Каждый ~~принимал~~ ~~себя за~~ ~~свое~~ ~~счастье~~.

Не очень хотелось Василию в праздничный день продолжать работу. Не отдыхали. Он почему-то должен составлять исключение. Злобой и ненавистью наполнилось его сердце, когда поздно вечером возвращался домой с табуном хозяйских лошадей. Во дворе, на высоком крыльце, сидел пьяный хозяин. Его сальное лицо было в ярких пятнах, ~~и~~ ^{признаки} опьянения.

„А, Василий Петрович, с праздником! Хорошо ли угостились, хорошо ли погуляли? — ехидничал хозяин.“

„Да, ты что, вотская харя, молчишь? Отвечать мне не хочешь? Так на получи! И в лицо Василия ударился больно святый с ноги сапог хозяина. Не вытерпело сердце. Долго терпел, а тут пришел конец терпению.“

3
-433-

С крепко спатыми кулаками кинулся он на рыхлую жирную массу, сидевшую на крыльце...

Дальше он ничего не помнит. Очнулся в больнице. Проломленный череп и помятые ребра, давали себя ^{Василий} чувствовать. Четыре месяца валялся в горячке. Но тело, привыкшее к борьбе со всеми невзгодами, перенесло и это. И когда он почувствовал, что ему становится легче, то не захотелось верить, что он временами желал смерти, желал расстаться с жизнью. Как ни зорька и ни тяжела она была, он верил в будущее, ждал впереди чего то светлого и ~~опрадного~~ ^{опрадного}. И когда уходил из больницы, врачи удивленно качали головой, видя непреодолимую ~~жажду~~ ^{жажду} жизни, в этом жалком, одетым в лапти и рваный аязм, крестьянине.

Василий поступил на завод. Но он долго боялся его. Не без страха проходил он мимо больших машин. Вот, сейчас схватят и искалечат, как всю жизнь давили и калечили его - ничтожного человека. Через год боязнь стальных лап, сменилась любопытством. Рискнул попать на глаза мастеру, Василий по дороге задерживался у какого нибудь станка, сосредоточенно рассматривая его детали. Не раз доставалось ему за свое любопытство. Злобный и злой мастер не раз в книге штрафов записывал, что Василий Климов лишается своего заработка, за то, что два раза был замечен ничего не делая ~~в~~ ^в рабочее время. С тех пор Василий стал осторожней. Но от мастера не убежишь, он по прежнему продолжал свои насмешки над забитым удмуртом. Василий уже ~~находил~~ ^{находил} пути с завода; чувствуя, что и тут та же темная, мучительная жизнь, ~~там и в деревне~~. И только одно событие остановило его. Когда однажды мастер, как обычно, стал изводить его своими насмешками, ~~старый~~ ^{старый} рабочий, работавший с ним рядом ~~вздрогнул~~ ^{вздрогнул} поднял голову и тяжело сказал:

"Ты, мастер, отстань от Климова, а то..." и старик вразительно замолчал, а рабочие загудели... Василий нашел поддержку, и его уверенность в лучшее будущее стала крепнуть. И вот светлой звездой прокатился Октябрь. Долго, долго не верил Василий, что все эти чудовищные машины, весь завод, все будет принадлежать рабочим и крестьянам. Рабочим таким же как и он сам. Долго не верилось, что никогда уже не будет ненавистного хозяина. Не будет больше насмешек и притеснений из-за того, что он батрак, рабочий и удмурт... Не верил. Но жизнь заставила поверить. Жизнь доказала. И вот этот маленький, искалеченный жизнью-человек, начинает чувствовать, что его ценят и уважают. Уважают как человека, ценят опыт работы. И Василий все больше и больше начинает стараться быть полезным. С серьезностью и любовью обясняет он молодым неясности в производстве. Пять лет преданной работы в цехе, пять лет после того, как существовала советская власть ^{и Василий} был выдвигнут на должность мастера.

Завод помнит еще свой прорыв, помнит и рогожное знамя, и то за что его получил, но и вместе с этим помнит кто больше всех боролся с этим прорывом. ^{Василий} Одним из первых внес предложение по проведению сменно-встречного планирования, ~~он же~~ ^{он же} ~~объяснял~~ ^{объяснял} ~~он от неволе~~.

—Что ты стараешься? К чему? Перед кем выхваляться хочешь? Подумаешь, две смены работаешь. Спасибо, уволь у нас, все равно больше других не заплатят, — часто говорили ему некоторые из товарищей. ^{Василий} ~~Боязнь и обидно было~~ ^{Боязнь и обидно было} ~~Василию~~ ^{Василию} ~~что они не сознают что~~ ^{что они не сознают что} ~~себя не уважают~~. Хотелось убедить, доказать. Доказать примером. Сначала не справлялся Петрович с работой мастера, ~~едва~~ ^{едва} ~~умел~~ ^{умел} выводить первые буквы своей фамилии, да какие то сложные крючки-цифры. Долго он думал над этим. И не забыл еще наверно цех,

4

436 ЧЗУ

Китлов

как однажды ~~Китлов~~ показавшись в дверях лик-пункта. Вошел и удивился, что ~~там~~ там такие же ^{пожилой} ~~люди~~, как он сам. Стыдно стало ему, что долго не мог он решиться учиться, ~~ведь не потому, что он старый.~~

..Кончил ликпункт. Поступил на технические курсы мастеров. И не забыл еще цех, как принес ^{он} ~~Китлов~~ проект усовершенствования ^в ~~одной машины~~ ^{станка.} Долго после этого гремело имя ~~Китлова~~ ^{Василия}. Много говорили о нем на собраниях, в завкоме, ^в газете и в ячейке. Ведь не шутка принести экономии заводу в ~~десять~~ ^{десяти} тысяч рублей. И словно моложе стал он от радости, и весел, и разговорчив со своей ^{женой,} ~~женой~~.

Но в работе ^{Василий} по-прежнему оставался серьезен и сосредоточен..

ПОБЕДИТЕЛИ.

Мы в первой Прокатной. Несмолкаемый грохот прокатных валов, дят металла. Длинные раскаленные ленты белыми змейками, извиваясь, направляемые ударами движениями человека, снуют из одного отверстия вала к другому. Быстро из короткой четырех-угольной болванки превращаются в длинную полосу, которая тут же разрывается на мелкие кусочки для тигельной стали.

Раскаленный металл, ударная работа требует быстрых и точных движений. Вот мимо нас два проворных парня протащили чуман, наполненный раскаленными кусками металла, похожими на сахар.

Под потолком синее облако дыма стремится выйти наружу. Полуденные лучи зимнего солнца ^{вн} врываются ^в в двери, ~~и с противоположной стороны мастерской и образует синий свет, по...~~

По обеим сторонам мастерской расположились огромные нагревательные печи с множеством отверстий. С одного конца производится посадка металлических болванок. Пройдя печь ^{она вынимается} раскаленная до бела.

Из последнего отверстия печи подносица с большими клещами подвешенными к рельсе, идущей к прокатному стану, перетаскивает большие куски металла. В 25 минут 2 десятка таких коротких болванок на 3-х валковом станке превращаются в длинную чертерх-угольную ленту.

Круглые сутки несмолкаемо гудит первая прокатная. День и ночь точно по конвейеру проходит путь металл от нагревательной печи до квадратных металлических кусочков.

Рабочие ~~этой~~ мастерской работают по-ударному.

Вот красные доски. Здесь что ни цифра-то ударные образцы работы.

Эти доски-зеркало ударных бригад мастерской.

" " " "

" Наш цех должен носить звание образцового цеха", - говорят огромные буквы плаката, подвешенного к прокатному стану. "За осуществление этого лозунга мы боремся с честью, поясняет сопровождающий нас молодой начальник мастерской тов. Бакин, - Вот знамя, что красуется на стане, принадлежит ударной хозрасчетной бригаде ^{бригады} ~~бригады~~ ^{Бакина}. А он там и сам бригадир Бакин.

Молодой энергичный парень. Он с 1922 года прошел путь от рядового работника до лучшего бригадира ударной бригады.

Третий гудок отрывисто известил об окончании работ первой смены.

-То варищ Брагин Павел Тимофеевич, сюда, -крикнул бригадира смены ~~Михайла~~ Гордеев. Побеседовать ~~не~~ с тобой желают.

-Сейчас, я только ополоснусь, -отозвался ничем неотличимый от других рабочих, в почерненной блузе бригадир. Его лицо лоснилось от пота.

- Вот, сейчас и покурить не прочь... Ух, жарко мы сегодня работали, тов. начальник. ^{в одну} смену ^{34 тонны} металла пропустили.

Члены бригады Митриков, Шкляев, Баранов сегодня в 25 минут давали по 20 штук, а Вахрушев и Гагарин даже курить не пожелали. Мы сегодня встречный на этот месяц 30 тонн взяли.

-Думаешь выдержишь?

-Выдержим, не подкачаем. Не даром мы вчера бригадное красное знамя получили. Ребята на производственном совещании ~~мы~~ заявили, что с красным знаменем будем по-боевому биться за новые, еще более высокие темпы.

-В истории моей бригады - продолжал тов. Брагин, ~~также~~ ~~недовыпол-~~ ~~нения~~ ~~программы~~ ~~теплого года~~ ~~сач~~ ~~за~~ ~~в~~ ~~отпуске~~ ~~находился~~. В бригаду новичков взяли. Дара. Плохо терпели новички. Несмотря на это, програ- ~~мму~~ ~~мы~~ ~~выполнили~~ на 99 проц. Вернулся из отпуска, подкрутил ~~дис-~~ дисциплину. Помог ~~мне~~ смены Горев, Егор Васильевич, старший производ- ственник, с 1908 года в прокатной работает, член партии с 1929 года.

Моя бригада ~~в~~ ~~виде~~ не сорево валась, было слабое руководство. Так него- дится решили мы и на производственном совещании обсудив задание, взвесив силы, ~~в~~ ~~встречный~~ в 27 тонн, вызвали на соревнование ударную бригаду Скрябина, которая свое задание перевыполняла систематически. День за днем набирали темпы. Если в июле 3 человека 20 штук пропускали в 30 минут, то ~~этого~~ ~~же~~ ~~количество~~ ~~начали~~ ~~дела~~ть в 25 минут. В чем загвоздка- сейчас же собрали производственное совещание. Утром обсуждаем план на день, вечером - план на завтра. Сентябрьскую программу мы выполнили на 102 проц. ~~Уничтожили~~ ~~брак~~.

Надвигалась 16 годовщина Октябрьской революции. Бригада с первых же дней октября взяла на себя задачу: в ознаменование годовщины - дать сверх плана 30 тонн металла. Актив бригады начал на укрепление трудовой дисциплины, так как некоторые члены бригады / Калабин, Семенов/ тянули бригаду к снижению темпов, плохо загружали свой рабочий день. На одном из производственных совещаний этих "ударников" основательно подкру- тили. Члены бригады ~~решили~~ ~~ли~~ единогласно, за симуляцию лишать звания ударника. Но в то же время бригада взяла на буксир отстающих членов бригады. Большую воспитательную работу провела наша бригадная стеногазета "Катер". В ней освещалась ~~все~~ ~~работы~~ ~~нашей~~ ~~бригады~~.

С 1-го октября в мастерской была об"явлена борьба за переходящее красное знамя, которое с 31 года держала бригада Бабина. Это знамя мы, благодаря ударной работе, крепкой трудовой дисциплине, соцсоревнованию и ударничеству, отвоевали. Наша бригада первая в мастерской рапортовала о досрочном выполнении октябрьского промфинплана. За первый рапорт бригада получила премию в 200 руб., а я, как бригадир, был премирован общева- водской премией. В октябрьскую годовщину бригада получила 700 руб. за выполнение программы третьего квартала.

Октябрьское задание бригада выполнила на 132 проц. Вместе 700 тонн, включая встречный, мы дали 732 тонны.

Темпы, завоеванные в предоктябрьской борьбе, бригада сумела удержать и в ноябре. Ноябрьское задание - 567 тонн. Встречный - 27 тонн. На 20 ноя- бря бригада имеет выполнение уже на 70%.

Производственное совещание - это основное оружие борьбы за выпол- нение промфинплана в нашей бригаде. Если кто не желает посещать сове- щания, коллективно бороться за ликвидацию недостатков в бригаде, за выполнение производственной программы, того бригада лишает звания ударника. Так была лишена почетного звания ударника на 2 месяца Крас- ноперова. ~~Красноперов~~ ~~лишенная~~ ~~звания~~ ~~ударника~~ ~~быстро~~ ~~исправилась~~ ~~и~~ ~~ста-~~ ~~ла~~ ~~хорошо~~ ~~выполнять~~ ~~производственную~~ ~~программу~~.

Имея ~~небольшой~~ ^{небольшой} опыт в борьбе за промфинплан, мы ~~отправили~~ пере-
 дали ~~его~~ ^{его} отстающей бригаде. Своей ~~своей~~ ^{своей} бригаде мы пере-
 дали бригаде т. Васильева, ~~который~~ ^{который} работает на проволочной стали.
 Бригада Васильева неоднократно попадала на черную доску и особен-
 но отставала в выполнении программы в августе и сентябре.

Совместно с бригадой Васильева мы провели несколько производ-
 ственных совещаний. Наш опыт помог васильевцам выйти в число пере-
 одных бригад первой прокатной. Октябрьское задание бригада тов.
 Васильева выполнила на 127 проц., а за 26 дней октября она же
 имеет 175 проц.

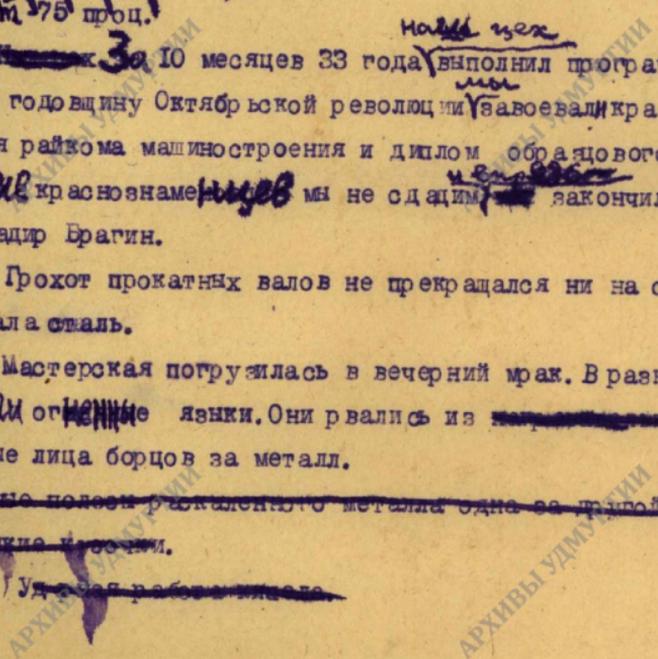
~~За~~ ^{Наши цех} 10 месяцев 33 года ^{мы} выполнил программу на 107 проц.
 В 16 годовщину Октябрьской революции завоевали красное переходящее
 знамя райкома машиностроения и диплом образцового цеха.
 Звание краснознаменцев ~~мы~~ ^{мы} не сдадим. ~~Он~~ ^{он} закончил свой рассказ
 бригадир Брагин.

Грохот прокатных валов не прекращался ни на одну минуту.
 Звела сталь.

Мастерская погружилась в вечерний мрак. В разных концах вспи-
 хивали ~~огненные~~ ^{огненные} языки. Они рвались из ~~печей~~ ^{печей} печей, освещая
 бодрне лица борцов за металл.

~~Длинные полосы раскаленного металла одна за другой преграждались~~
~~в молчии и тишине.~~

~~Удался работающего~~



4386

ДВА СЛАГАЕМЫХ:

Намечая генеральные пути развития народного хозяйства страны, победившего пролетариата - пути строительства социализма - коммунизма, ЕНИН формулировал задачу со здания электрофикации - важнейшей базы дальнейшего развития промышленности и сельского хозяйства и переводе их на высшую ступень - бессмертным лозунгом: "Коммунизм - это Советская власть плюс электрофикация".

Советская власть, разрушая узлы развития промышленности неизбежные при капитализме, на базе электрофикации поднимает технику на высочайший уровень и решает вопрос победы коммунизме.

Т.Э.Ц. являясь энергетической базой для развития промышленности крупнейшего центра Области Ижевская.

Попутно создаются условия для быстрого культурного роста трудящегося населения и улучшения их бытовых условий роста благоустройство города.

Национальный центр Удмуртии - Ижевск, превращается в промышленный центр всесоюзного значения.

Т.Э.Ц. представляет огромный интерес и значение по его оборудованию, не имеющему нигде еще места среди существующих станций мира: Нигде нет таких котлов-гигантов, работающих на шаге.

Станция встроена по последним достижениям теплотехники. Котлы работают на повышенном давлении, имеют экранные поверхности нагрева, непрерывную продувку, совершенное золоприготовление, высокий коэффициент полезного действия.

441 739-77

Осуществление теплофикации покрывает потребность всех теплосиловых потребителей.

Такая комбинированная станция, покрывающая и электрическую и тепловую нагрузку потребителей, сильно повышает экономичность всей станции.

Вся выработка энергии современем полностью сосредоточится на ТЭЦ, а старые установки завода постепенно переходя на консервацию, разгрузят внутри заводский транспорт от перевозок топлива.

Кроме того не исключает вариант возможности широкой теплофикации жилых и культ. бытовых учреждений города.

Необходимо привлечь внимание всей пролетарской общности к этому важнейшему гиганту области, вступающему в ближайшее время в работу. К 17-му съезду партии надо иметь уже опыт овладения ТЭЦ давать бесперебойно электроэнергию потребителям и тем самым ввести в строй новое сооружение техники СССР.

Говорит новые стали

УЧО

Октябрьская революция застала Ижевскую металлургию в первобытном состоянии.

Квалифицированные кадры, за время гражданской войны рассеялись по всему союзу и до 1926 года наша металлургия влачила жалкое существование.

В 1925 году программа Сталелитейного цеха была равна 1000 тонн литой стали и Прокатного цеха 4000 тонн проката. Основной продукцией нашей металлургии в то время была углеродистая сталь и в незначительном количестве специальная сталь на тигельных печах.

Развитие техники, машиностроения и главным образом авиопромышленности выдвинула наш завод в один из передовых заводов Советского союза по овладению производством качественных сталей.

Основным направлением в металлургии с 1926 года являлось освоение процессов получения различных специальных марок сталей и полуфабрикатов, имеющих преимущественное применение в авиостроении, при чем основным агрегатом для выплавки этих сталей были тигельные печи и только за последние 2 года была поставлена задача и во многих случаях

441-

уже рассмотрено, выплавка специальных сталей на поду мартеновской печи.

Выпуск специальных сталей на мартеновских печах в 1932 году увеличился на 30 % по сравнению с 1928г. при общем увеличении выплавки по всем маркам на 100%

За период первой пятилетки заводом пущены и освоены ряд сложных и новых металлургических агрегатов и цехов.

1) Новый мартен, который является одним из лучших мартеновских цехов Советского Союза по механизации.

2) Новая Чугунно-литейная великолепно оснащенная движущими механизмами.

3) 1000 тонн прес ЭМУКО, детали которого были в свое время разработаны специалистами по всему ~~заво~~ заводскому двору.

4) Новая модельная, вооруженная всеми необходимыми механизмами и приспособлениями.

5) 3-я электроплавильная печь.

6) Мастерская холоднопрокатки и протяжки-краса и гордость нашего завода. Эта мастерская по праву может быть названа кузницей освобождения от иностранной зависимости, ибо продукция ее почти целиком раньше вывозилась из-за границы.

За годы первой пятилетки и первого года второй пятилетки наша металлургия одержала целый ряд

УЧЗ

блестящих побед на фронте индустриализации и освоении новой техники.

1) Освоены авиапоковки и детали к моторам М-5, М-II, М-15, М-22, М-26, М-38, М-17, М-34, М-32.

Фед-3, Фед-5, Фед 8, М-44.

В 1956 г. впервые в Советском союзе, на нашем заводе изготовлено 5 мощных авиавалов Ан-1 из основной мартовенской специально стали.

Изготовлены тракторные валы "ОЛИВЕР" и ДЮ-ДИР-компрессорные валы и все детали для опытных малометражных автомобилей НАТИ-2.

Авиационная промышленность Советского союза имеет твердую базу на Ижевском заводе и лучшего союзника в лице пролетариев завода.

Ижевский завод по справедливости может быть назван Всесоюзной кузницей опытных поковок автостроения. Здесь получают свое первое ^{оформление} ~~начало~~ великие мысли - идеи талантливейших людей союза держащих ~~пер~~ паргнать капиталистические страны:.

2) Плоские пружины для всех отраслей промышленности изготовлялись из импортной закаленной ленточной стали.

443

После упорной работы был разработан процесс, конструирован и установлен автоматический аппарат для заправки. В результате импорт многих пружин закрыт. Завод ежегодно изготавливает по несколько миллионов штук пружин для текстильной пружины "дамель" (вместо импортных), установлен процесс изготовления ленты для часовых пружин, граммофонов и большого количества пружин специального назначения, пружин Бендикса для автопромышленности. В настоящее время эти процессы передаются в порядке обмена опытом другим заводам Советского союза.

3) Ижевский завод является пионером изготовления "НИХРОМА", применяемого для изготовления электрических печей.

Процесс окончательно разработан в 1931 году. Каждый килограмм Ижевского НИХРОМА экономит нашей стране 50-70 золотых рублей.

Несмотря на то, что наши производственные возможности весьма ограничены, большое количество промышленных печей советского союза работают на Ижевском НИХРОМЕ.

Молодой возраст нашего НИХРОМА, он всего имеет

444

от роду 2 года не помещал ему превзойти по своим качествам Американский НИХРОМ, так при нагреве до 1000° в лаборатории американский НИХРОМ выдерживал 1950 часов горения, а наш при тех же условиях 2500 часов.

4)ех холодной прокатки ежегодно потреблял десятки импортных валков фирмы "ДЕМАГ".

5) В 1932 г. этот процесс был освоен заводом и *важнейшая* связь с капиталистическим миром в этом отношении нами порвана навсегда.

5) Проволока "Серебрянка" для сверл являлась до недавнего времени одним из источников дохода германских и французских фабрикантов над российской. *ошестолетью*

По приказу тов. ОРДЖЕНИКИДЗЕ этот процесс нами освоен и в настоящее время вместо поставщиков м-с Клод и занял место *Иркутский завод*.

С таким же успехом Ижевский Смесьхром вытесняет из баз социалистического заказчика (Харьковский тракторный завод) заграничный Смесьхром.

6) Процесс хромирования еще не так давно был мечтой для нас.

ццб

В 1932 году процесс окончательно освоен, пушена специально оборудованная мастерская для хромирования калибров, инструментов, браков, деталей и изделий специального назначения.

Эффективность за год работы равна 110.000 руб.

В 1932 году была установлена азотация для деталей специального назначения. Этот процесс передан на другие заводы для внедрения в валовое производство

7) Американские штампы из хромо-никкелев. молибд. ванадиевой стали фирмы " " на одну тысячу золотых рублей выкачали из Советского союза.

В 1931 году был освоен процесс выплавки этой стали в основных мартеновских печах и изготовление из нее штампов. Штампы из этой стали дают производительность в 3,5 раза больше, чем из углеродистой стали. Эффективность этих штампов равна 55000.

8) Шведы, народ гуманный. Случаев отказа нам в *литий* металле в обмен на советские золото нам неизвестно.

Выполнение директив партии о максимальном освобождении от иностранной зависимости заставило нас

ЦЧБ

пренебречь шведской гуманностью и установить процесс изготовления *панель* - металл и электродов из него для заварки таковых.

С 1932 г. Ижевский завод, наш собрат Тульский завод № 1 и Мотозавод в Ижевске окончательно попросились со шведами.

На поприще освоения нами за последний год введен целый ряд новых марок сталей на отечественных ферро-сплавах (хрома, кобальта, и марганца) вместо никелевых и вольфрамовых.

Освоен прокат, целый ряд новых сортов профилей как-то: трехгранка размеров от 6-30 мм, шестигранка, трапеция, рельса диювика в 50 мм, высотой, швеллер, специального назначения и много других фасонных профилей.

Намечаю генеральные пути развития народного хозяйства страны, победившего пролетариата - пути строительства социализма - коммунизма. ВЕНИН формулировал задачу создания электрофикации - важнейшей базы дальнейшего развития промышленности и сельского хозяйства и перевода их на высшую ступень - бессмертным лозунгом: "Коммунизм - это Советская власть плюс электрофикация".

Советская власть, разрушая узы развития промышленности неизбежные при капитализме, на базе электрофикации подымает технику на высочайший уровень и решает вопрос победы коммунизма.

Т.Э.Ц. являясь энергической базой для развития промышленности крупнейшего центра Области Ижевска.

Попутно создаются условия для быстрого культурного роста трудящегося населения и улучшения их бытовых условий растет благоустройство города.

Национальный центр Удмуртии - Ижевск, превращается в промышленный центр всесоюзного значения.

Т.Э.Ц. представляет огромный интерес и значение по его оборудованию, не имеющему нигде еще места среди существующих станций мира: Нигде нет таких котлов-гигантов, работающих на шепе.

Станция востроена по последним достижениям теплотехники. Котлы работают на повышенном давлении, имеют экранные поверхности нагрева, непрерывную продувку, совершенное волопритовждение высокий коэффициент полезного действия.

430 448
Осуществление теплофикации покрывает потребность всех теплосиловых потребителей.

Такая комбинированная станция, покрывающая и электрическую и тепловую нагрузку потребителей, сильно повышает экономичность всей станции.

Вся выработка энергии современем полностью сосредоточится на ТЭЦ, а старые установки завода постепенно переходя на консервацию, разгружат внутри заводский транспорт от перевозок топлива.

Кроме того не исключает вариант возможности широкой теплофикации жилых и культ. бытовых учреждений города.

Необходимо привлечь внимание всей пролетарской общности к этому важнейшему гиганту области, вступающему в ближайшее время в работу. К 17-му съезду партии надо иметь уже опыт овладения ТЭЦ давать бесплатно электроэнергию потребителям и тем самым ввести в строй новое сооружение техники СССР.

БОРИЩАНСКИЙ.

451 449
-СТРАНЕ НУЖЕН ИНСТРУМЕНТ:-
.....

(от ^{им}экспорта к ^{экс}импорту)

1931 год был тяжелым годом для завода № 10.

Невыполнение программы, массовый брак, напряженное положение с выдачей зарплаты и текучесть рабочих являлись характерными моментами в этот период.

Большинство производственных неудач тесно переплетались и зависели от несвоевременной подачи инструмента и плохого его качества. Необходимо начать систематическую работу по оздоровлению инструментального хозяйства завода. Группа организаторов внедряют американскую систему планирования производства, по которой упраздняются лишние бюрократические инстанции прохождения заказа, вводятся графики планирования производства, требующие четкой работы технического персонала. Результаты начинают быстро сказываться, запасы инструмента на складах уменьшились в 1 1/2 раза в то время, как число отсутствующих номеров инструмента в складе упало с 792 на 103 штуки. Скорость движения заказа поднялась на 40 % и незавершенное производство уменьшилось на 2000000 рублей.

//

В наиболее напряженный момент развертывания работы по планированию производства, первичные операции по изготовлению инструмента останавливаются из-за недостатка металла. Спешно инструментальщики нормализуют свои заготовки. В подвалы спускаются бригады, работающие день и ночь по рассортировке отходов, накопившихся в течении десятков лет. Темные подвалы ярко освещены и там, где раньше лежали груды металла общим весом в 600 тонн - была организована кладовая нормальных заготовок инструмента, давшая заводу за 2 года 800000 экономии. Вновь организованные конструкторские бюро и экспрессные лаборатории провели и проводят углубленную техническую работу по повышению качества инструмента. Меняются марки стали, вводится продолжительный отпуск инструмента в масляных ваннах. Переоборудываются закалочные и кузнечные отделения.

Потехническим образом пересматриваются конструкции и технологические процессы резбового инструмента, гранных сверл и фрез. Осваивается производство пустотелых сверл. Изменяется конструкция целого ряда инструментов, задерживающих развитие оружейного и станкостроительного производств.

Повышение стойкости инструмента в 2 раза в 1938 г. сравнительно с 1931 годом, выдерживание производственного ритма и выполнение заводом

программы за 10 месяцев 1933 года, является достаточнокими подтверждающими правильности намеченного пути в развитии инструментального хозяйства.

Резкое сокращение внутри- заводского потребления инструмента позволило инструментальщикам стать на путь помощи другим заводам и сельскому хозяйству, а также установить производство новых образцов артиллерийского вооружения.

Применительно к требованиям рынка происходит установка и налаживание производства сверл, плашек, метчиков, американских патронов, разверток, фрез, мерительного инструмента и штампов.

В настоящее время завод выпускает товарного инструмента в два раза больше всей промышленности царской России.

В 1933 году механизированное сельское хозяйство потребовало помощи от Советской промышленности.

Весною инструментальщики, вместе с механическими цехами готовят тракторный парк к посевной кампании и установив в течение I I/2 месяца производство поршневых

//

454 452

колец перевыполняют по ним правительственное задание. Лето и они борются за ремонт сенокосилок и изготавливают для них ножи и целый ряд других деталей. И наконец, осенью берут миллионный заказ на инструмент для машино-тракторных станций.

В конце 1933 года инструментальщики занялись налаживанием производства машинок для стрижки волос с целью улучшения их качества и увеличения выпуска.

Попутно с борьбой за выполнение текущей производственной программы, в Инструментальном цехе ведутся работы по подготовке к 1934 году. В числе последних отметим наиболее важные:

Внедрение принудительной заточки инструмента улучшить его использование и даст сотни тысяч рублей экономии.

Повышение точности изготовления осевых фрез и капировок, позволит заводу заменить ручные

//

операции машинными и повысить коэффициент загрузки оборудования. Повышение же точности изготовления штампов уменьшит вес поковки деталей и сохранит для промышленности тысячи тонн металла.

Борьба за освобождение от импорта началась с установки производства бархатных напильников, в 1933 году завод выпускает их на рынок в количестве 300000 штук. При этом проводятся большие работы, касающиеся форм, стандартов стали, зубил, технических условий по переходам, термообработке и переконструирования станков. Выпускаются специальные напильники для сахарной промышленности и устанавливается производство натфелей.

Изготовление самооткрывающихся винторезных головок дает возможность заводу № 10 значительно ускорить производство винтов, а тракторно-автомобильную промышленность освободить от покупки головок за границей.

Установка производства ми-
ниметров и плиток Изгансона
обеспечивает точность изготов-
ления мерительного инструмента
и наконец выпуск целого ряда
инструментов для машинно-трактор-
ных станций, являются начальными
этапами борьбы инструменталь-
щиков за освобождение страны от
импорта.-

от Кустуновича к Ивановскому Гаврилову

455

В течение многих десятков лет Ижевский завод снабжал "армию его величества" огнестрельным оружием, изготовляемым на заводе самым примитивным способом. Здесь хозяйничала военно-офицерская клика, действовавшая методами жандармского кнута и "сотки". Колониальная политика, проводимая царским правительством по отношению к удмуртам, доставляла заводу дешевые рабочие руки и сделала невыгодным механизировать основное свое производство винтовки. Этим и объясняется, почему Ижевский завод в техническом отношении к моменту Октября отстал от большинства русских заводов того времени, техника его соответствовала восьмидесятым годам прошлого столетия.

Обломки разбитого класса в лице оставших генералов и офицеров "бывших хозяев военных заводов заинтересованные в задержке и ослаблении растущей мощи нашей доблестной Красной Армии продолжали вплоть до 1930 г. задерживать нашу технику на прежнем уровне.

Только после окончательной ликвидации вредительства на заводе в 1930 г. начинается коренная техническая перестройка.

Срочное задание военного ведомства по модернизации винтовки выполняется успешно небольшим горсточкой оставшихся на заводе старых частных специалистов, опираясь на небольшой кадр молодых "зеленых" техников.

Капиталистическое окружение Советского союза требовало срочно провести модернизацию. Время не позволяло

провести предварительную подготовку кадров, пришлось одновременно работать и учиться и естественно, что в борьбе за модернизированную винтовку завод неоднократно ошибался, терпел поражения, но в конце концов вышел победителем.

Империалистическая война заставила генеральную клику - хозяев Имперского завода переносить американскую передовую технику в оружейное производство. С этой целью были выписаны из Америки большое количество американских стволо-сверлильных полуавтоматических станков "Пратт-Витней". Но передовая техника оказалась не по плечу большим чинам "Ма"орам и лейтенантам". Неоднократные попытки офицерской знати в течение нескольких лет пустить станки оказались безрезультатными. Станки бездействовали и ржавели до наших дней и только, когда молодые советские специалисты и ударники завода сами непосредственно приступили, засучив рукава, к освоению передовой техники, капиталистический "Пратт-Витней" заработал, укрепляя обороноспособность Красной Армии на страх его хозяевам, продавшим его.

Можно с уверенностью сказать, что американский буржуа не рассчитывал, что его собственные станки будут работать против него. Окончательное освоение этого станка относится к 1933 г., когда советские инженеры и рабочие овладели не только телом станка, но и душой. Полное освоение дало возможность увеличить производительность станка в 1933 г. на 300 %

по сравнению с 1932 годом.

Электросварка творит революцию во всех отраслях нашей промышленности, но оружейное производство оставалось не прикосновенным и его руководители со страхом думали о возможности внедрения. Теперь же и эта брешь пробита, электросварка внедряется в массовом порядке, давая великую экономическую эффективность, не ухудшая качества детали.

Не было ни одной отрасли промышленности, с такими рабскими отсталыми темпами режима механической обработки, как оружейное производство. Основой технических норм составляла фактическая выработка рабочего.

В настоящее время, после коренного пересмотра процессов и внедрения современной методики обработки имеем 100% охват научно-обследованными техническими нормами.

1933 г. может быть по истине назван годом великого перелома в оружейном производстве. В этом году начался пересмотр самой конструкции наших изделий, уже внесено большое число изменений, дающее огромный производственный и экономический эффект.

458

Усиленно разрабатывается метод чистовой штамповки-чеканки, чистовой фасонной вальцовки, литья под давлением пласт-масс., уточненной холодной штамповки, электросварки и электровысадки, многокомплектной обработки и др.

Значительно технически окрепшее на последние 2 года оружейное производство приступило к разработке новых, современных образцов как специального назначения, так и мирного (автоматическое оружие).

Первые трудные шаги в этом направлении уже пройдены, некоторые образцы уже нами освоены и мы можем смело заявить, что со всеми поставленными перед нами задачами справимся.

Начав с работы над улучшением конструкции разработанных догими (самозарядная винтовка, автоматы, осветительный пистолет, вмы в настоящее время работаем самостоятельно над совершенно новыми образцами и уверены, что в области ручного оружия до дней нашей доблестной Красной армии вполне достойные ее образцы.

В области охотничьего оружия, в дополнение к ранее нами разработанному, изготовляемому и эксплуатируемому в массовом порядке одноствольному ружью, мы начали выпускать конструктивно проработанное бескурковое ружье.

ОНО БУДЕТ НЕ ХУЖЕ ИМПОРТНЫХ.

459

от Кузнецова к массовому производству

В течение многих десятков лет Ижевский завод снабжал "армию его величества" огнестрельным оружием, изготовляемым на заводе самым примитивным способом. Здесь хозяйничала военно-офицерская клика, действовавшая методами жандармского кнута и "соткой". Колониальная политика, проводимая царским правительством по отношению к удмуртам, доставляла заводу дешевые рабочие руки и сделала невыгодным механизировать основное свое производство винтовки. Этим и объясняется, почему Ижевский завод в техническом отношении к моменту Октябрьского переворота отстал от большинства русских заводов того времени, техника его соответствовала восьмидесятым годам прошлого столетия.

Обломки разбитого класса в лице отставных генералов и офицеров бывших хозяев военных заводов заинтересованные в задержке и ослаблении растущей мощи нашей доблестной Красной Армии продолжали вплоть до 1930 г. задерживать нашу технику на прежнем уровне.

Только после окончательной ликвидации вредительства на заводе в 1930 г. начинается коренная техническая перестройка.

Срочное задание военного ведомства по модернизации винтовки выполняется успешно небольшим горсточкой оставшихся на заводе старых частных специалистов, опираясь на небольшой кадр молодых "зеленых" техников.

Капиталистическое окружение Советского союза требовало срочно провести модернизацию. Время не позволяло

провести предварительную подготовку кадров, пришлось одновременно работать и учиться и естественно, что в борьбе за модернизированную винтовку завод неоднократно ошибался, терпел поражения, но в конце концов вышел победителем.

Империалистическая война заставила генеральную клику - хозяев Ижевского завода перенести американскую передовую технику в оружейное производство. С этой целью были выписаны из Америки большое количество американских стволо-сверлильных полуавтоматических станков. "Пратт-Витней". Но передовая техника оказалась не по плечу большим чинам "Ма"орам и лейтенантам". Неоднократные попытки офицерской знати в течение нескольких лет пустить станки оказались безрезультатными. Станки бездействовали и ржавели до наших дней и только, когда молодые советские специалисты и ударники завода сами непосредственно приступили, засучив рукава, к освоению передовой техники, капиталистический "Пратт-Витней" заработал, укрепляя обороноспособность Красной Армии на страх его хозяевам, продавшим его.

Можно с уверенностью сказать, что американский буржуа не рассчитывал, что его собственные станки будут работать против него. Окончательное освоение этого станка относится к 1933 г., когда советские инженеры и рабочие овладели не только телом станка, но и душой. Полное освоение дало возможность увеличить производительность станка в 1933 г. на 300 %

403 461
-СТРАНЕ НУЖЕН ИНСТРУМЕНТ:-

(от ^{ИИ}ИИпорта к ^{ЭКС}ЭКСпорту)

1931 год был тяжелым годом для завода № 10.

Невыполнение программы, массовый брак, напряженное положение с выдачей зарплаты и текучесть рабочих являлись характерными моментами в этот период.

Большинство производственных неудач тесно переплетались и зависели от несвоевременной подачи инструмента и плохого его качества. Необходимо начать систематическую работу по оздоровлению инструментального хозяйства завода. Группа организаторов внедряют американскую систему планирования производства, по которой упраздняются лишние бюрократические инстанции прохождения заказа, вводятся графики планирования производства, требующие четкой работы технического персонала. Результаты начинают быстро сказываться, запасы инструмента на складах уменьшились в 1 1/2 раза в то время, как число отсутствующих номеров инструмента в складе упало с 792 на 103 штуки. Скорость движения заказа поднялась на 40 % и незавершенное производство уменьшилось на 2000000 рублей.

//

В наиболее напряженный момент развертывания работы по планированию производства, первичные операции по изготовлению инструмента останавливаются из-за недостатка металла. Спешно инструментальщики нормализуют свои заготовки. В подвалы спускаются бригады, работающие день и ночь по рассортировке отходов, накопившихся в течении десятков лет. Темные подвалы ярко освещены и там, где раньше лежали груды металла общим весом в 600 тонн - была организована кладовая нормальных заготовок инструмента, давшая за 2 года 800000 экономии. Вновь организованные конструкторские бюро и экспрессные лаборатории провели и проводят углубленную техническую работу по повышению качества инструмента. Меняются марки стали, вводится продолжительный отпуск инструмента в маслянных ваннах. Переоборудуются закалочные и кузнечные отделения.

Постоянным образом пересматриваются конструкции и технологические процессы резбового инструмента, гранных сверл и фрез. Осваивается производство пустотелых сверл. Изменяется конструкция целого ряда инструментов, задерживающих развитие оружейного и станкостроительного производств.

Повышение стойкости инструмента в 2 раза в 1938 г. сравнительно с 1931 годом, выдерживание производственного ритма и выполнение заводом

405-463

программы за 10 месяцев 1933 года, является достаточными подтверждающими правильности намеченного пути оздоровления инструментального хозяйства.

Резкое сокращение внутри-заводского потребления инструмента позволило инструментальщикам стать на путь помощи другим заводам и сельскому хозяйству, а также установить производство новых образцов артиллерийского вооружения.

Применительно к требованиям рынка происходит установка и налаживание производства сверл, плашек, метчиков, американских патронов, разверток, фрез, мерительного инструмента и штампов.

В настоящее время завод выпускает товарного инструмента в два раза больше всей промышленности царской России.

В 1933 году механизмованное сельское хозяйство потребовало помощи от Советской промышленности.

Весною инструментальщики, вместе с механическими цехами готовят тракторный парк к посевной кампании и установив в течение I 1/2 месяца производство поршневых

Эрстед
м

колец перевыполняют по ним правительственное задание. Летом они борются за ремонт сенокосилок и изготавливают для них ножи и целый ряд других деталей. И наконец, осенью берут миллионный заказ на инструмент для машинотракторных станций.

Эрстед
м 6

В конце 1933 года инструментальщики занялись налаживанием производства машинок для стрижки волос с целью улучшения их качества и увеличения выпуска.

Попутно с борьбой за выполнение текущей производственной программы, в Инструментальном цехе ведутся работы по подготовке к 1934 году. В числе последних отметим наиболее важные:

Внедрение принудительной заточки инструмента улучшить его использование и даст сотни тысяч рублей экономии.

Повышение точности изготовления осевых фрез и копировок, позволит заводу заменить ручные

АРХИВЫ УДМУРТТИИ

408 465

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

операции машинными и повысить коэффициент загрузки оборудования. Повышение же точности изготовления штампов уменьшит вес поковок деталей и сохранит для промышленности тысячи тонн металла.

2005.10.7

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Борьба за освобождение от импорта началась с установки производства бархатных напильников, в 1933 году завод выпускает их на рынок в количестве 300000 штук. При этом проводятся большие работы, касающиеся форм, стандартов стали, зубил технических делов по переходам, термообработке и переконструирования станков. Выпускаются специальные напильники для сахарной промышленности и устанавливается производство натфелей.

2005.10.8

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Изготовление самооткрывающихся винторезных головок дает возможность заводу № 10 значительно ускорить производство винтов, а тракторно-автомобильную промышленность освободить от покупки головок за границей.

МИ

МИ

468 466

~ 9

АРХИВЫ УДМУРТИИ

~ 10

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Установка производства ми-
ниметров и плиток Йогансона
обеспечивает точность изготов-
ления мерительного инструмента
и наконец выпуск целого ряда
инструментов для машинно-трактор-
ных станций, являются начальными
этапами борьбы инструменталь-
щиков за освобождение страны от
импорта.-

РТИИ

РТИИ

467

по сравнению с 1932 годом.

проф. Дворецкий

Электросварка творит революцию во всех отраслях нашей промышленности, но оружейное производство оставалось не прикосновенным и его руководители со страхом думали о возможности внедрения. Теперь же и эта брешь пробита, электросварка внедряется в массовом порядке, давая великую экономическую эффективность, не ухудшая качества детали.

проф. Дворецкий

Не было ни одной отрасли промышленности, с такими рабскими отсталыми темпами режима механической обработки, как оружейное производство. Основной технической норм составляла фактическая выработка рабочего.

В настоящее время, после коренного пересмотра процессов и внедрения современной методики обработки имеем 100% охват научно-обследованными техническими нормами.

1933 г. может быть по истине на целый год великого перелома в оружейном производстве. В этом году начат пересмотр самой конструкции наших изделий, уже внесено большое число изменений, дающее огромный производственный и экономический эффект.

480

46A

Успешно разрабатывается метод "чистовой" штамповки-чеканки, чистовой фасонной вальцовки, литья под давлением пласт-масс., уточненной холодной штамповки, электросварки и электровысадки, многокомплектной обработки и др.

Значительно технически окрепшее на последние 2 года оружейное производство приступило к разработке новых современных образцов как специального назначения, так и мирного (автоматическое оружие).

Первые трудные шаги в этом направлении уже пройдены, некоторые образцы уже нами освоены и мы можем смело заявить, что со всеми поставленными перед нами задачами справимся.

Начав с работы над улучшением конструкции разработанных другими (самозарядная винтовка, автоматы, осветительный пистолет, мы в настоящее время работаем самостоятельно над совершенно новыми образцами и уверены, что в области ручного оружия до дней нашей доблестной Красной армии вполне достойные ее образцы.

В области охотничьего оружия, в дополнение к ранее нами разработанному, изготавливаемому и эксплуатируемому в массовом порядке одноствольному ружью, мы начали выпускать конструктивно проработанное бескурковое ружье.

ОНО БУДЕТ НЕ ХУЖЕ ИМПОРТНЫХ.

2005-18

19

счж 20

Говорят новые стали

469

Октябрьская революция застала Ижевскую металлургию в первобытном состоянии.

Квалифицированные кадры, за время гражданской войны рассеялись по всему союзу и до 1926 года наша металлургия влачила жалкое существование.

В 1925 году программа Сталелитейного цеха была равна 1000 тонн литой стали и Прокатного цеха 4000 тонн проката. Основной продукции нашей металлургии в то время была углеродистая сталь и в незначительном количестве специальная сталь на тигельных печах.

Развитие техники, машиностроения и главным образом авио-промышленности выдвинула наш завод в один из передовых заводов Советского союза по овладению производством качественных сталей.

Основным направлением в металлургии с 1926 года являлось освоение процессов получения различных специальных марок сталей и полуфабрикатов, имеющих преимущественное применение в авиостроении, при чём основным агрегатом для выплавки этих сталей были тигельные печи и только за последние 2 года была поставлена задача и во многих случаях

490

уже освоена, выплавка специальных сталей на поду мартеновской печи.

Выпуск специальных сталей на мартеновских печах в 1932 году увеличился на 30% по сравнению с 1928г. при общем увеличении выплавки по всем маркам на 100%

Диагностика → За период первой пятилетки заводом пущены и освоены ряд сложнейших металлургических агрегатов и цехов.

1) Новый мартен, который является одним из лучших мартеновских цехов Советского Союза по механизации.

2) Новая Чугунно-литейная великолетно оснащенная движущими механизмами.

3) 1000 тонн прес ЭИМУКО, детали которого были в свое время разработаны проектировщиками по всему заводскому двору.

4) Новая модельная, вооруженная всеми необходимыми механизмами и приспособлениями.

5) 3-я электроплавильная печь.

6) Мастерская холодной прокатки и протяжки-краса и гладкость нашего завода. Эта мастерская по праву может быть названа кузницей освобождения от иностранной зависимости, ибо продукция ее почти целиком раньше вывозилась из-за границы.

За годы первой пятилетки и первого года второй пятилетки наша металлургия одержала целый ряд

483 471 H
блестящих побед на фронте индустриализации и освоении новой техники.

1) Освоены авиапоковки и детали к моторам М-5, М-11 М-15, М-22, М-26, М-38, М-17, М-34, М-32. Фед-3, Фед-5, Фед 8, М-44.

В 1933 г. впервые в Советском союзе, на нашем заводе изготовлено 5 мощных авиавалов АН-1 из основно мартеновско специально стали.

Изготовлены тракторные валы "ОЛИВЕР" и ДЮ-ЖИР -- компрессорные валы и все детали для опытных малометражных автомобилей НАТИ-2.

Авиационная промышленность Советского союза имеет твердую базу на Ижевском заводе и лучшего союзника в лице пролетариев завода.

Ижевский завод по справедливости может быть назван Всесоюзной кузницей опытных поковок автостроения. Здесь получают свое первое мнение великие мысли - идеи талантливейших людей союза держащих перегнуть капиталистические страны:.

2) Плоские пружины для всех отраслей промышленности изготовлялись из импортной закаленной ленточной стали.

Фосфорид № 1

После упорной работы был разработан процесс, конструирован и установлен автоматический аппарат для заправки. В результате импорт многих пружин закрыт. Завод ежегодно изготавливает по несколько миллионов штук пружин для текстильной пружины "ламель" (вместо импортных), установлен процесс изготовления ленты для часовых пружин, граммофонов и большого количества пружин специального назначения, пружин Бендикса для автопромышленности. В настоящее время эти процессы передаются в порядке обмена опытом другим заводам Советского союза.

Ижевский завод является пионером изготовления "НИХРОМА", применяемого для изготовления электрических печей.

Процесс окончательно разработан в 1931 году. Каждый килограмм Ижевского НИХРОМА экономит нашей стране 50-70 золотых рублей.

Несмотря на то, что наши производственные возможности весьма ограничены, большое количество промышленных печей советского союза работает на Ижевском НИХРОМЕ.

проф. 2

Молодой возраст нашего НИХРОМА, он всего имеет

от роду 2 года не помешал ему превзойти по своим качествам Американский НИХРОМ, так при нагреве до 1000° в лаборатории американский НИХРОМ выдержал 1950 часов горения, а наш при тех же условиях 2500 часов.

4) Цех холодной прокатки ежегодно потреблял десятки импортных валков фирмы "ДЕМАГ".

5) В 1932 г. этот процесс был освоен заводом и *всвязь* связь с капиталистическим миром в этом отношении нами порвана навсегда.

5) Проволока "Серебрянка" для сверл являлась до недавнего времени одним из источников дохода германских и французских фабрикантов над российской *статалосью*.

По приказу тов. ОРДЖЕНИКИДЗЕ этот процесс нами освоен и в настоящее время вместо поставщиков м-с Клод и *Шког*..... занят место *жесталь завод*.

С таким же успехом Днепровский Смесьхром вытесняет из баз социалистического земледелия (Харьковский тракторный завод) заграничный Смесьхром.

6) Процесс хромирования еще не так давно был мечтой для нас.

474 #

В 1932 году процесс окончательного освоения пушечной специальной оборудованной мастерской для хромирования калибров, инструмента, браков, деталей и изделий спецназначения.

Фогор № 3.

Эффективность за год работы равна 110.000 руб.

В 1932 году была установлена азотация для деталей специального назначения. Этот процесс передан на другие заводы для внедрения в валовое производство

7) Американские штампы из хромо-никкелев. молибд. ванадиевой стали фирмы " " на одну тысячу золотых рублей выкачали из Советского союза.

В 1931 году был освоен процесс выплавки этой стали в основных мартеновских печах и изготовление из нее штампов. Штампы из этой стали дают производительность в 3,5 раза больше, чем из углеродистой стали. Эффективность этих штампов равна 55000.

8) Шведы - народ гуманный. Случаев отказа нам в *модель* - металле в обмен на советские золотом нам неизвестно.

Выполнение директив партии о максимальном освобождении от иностранной зависимости заставило нас

444 475 15
пренебречь шведской гуманностью и установить процесс изготовления *можеб* - металл и электродов из него для заварки таковых.

С 1932 г. Ижевский завод, наш собрат Тульский завод № I и Мотозавод в Ижевске окончательно попрощались со шведами.

На пути освоения нами за последний год введен целый ряд новых марок сталей на отечественных ферросплавах (хрома, кремния, и марганца) вместо никелевых и вольфрамовых.

Освоен прокат целый ряд новых сортов профилей как-то: трехгранка размеров от 6-30 мм, шестигранка, трапеция, резьса дюжовика в 50 мм, высота, швемеер, специального назначения и много других фасонных профилей.

ЛИСТ-ЗАВЕРИТЕЛЬ ДЕЛА 4661

В деле подшито и пронумеровано 475 (история, семейное дело) листов
(цифрами и прописью)

в том числе:

литерные номера листов —

пропущенные номера листов —

+ листов внутренней описи 5

Особенности физического состояния
и формирования дел

1

Номера листов

2



Иванова С.С.

(наименование должности работница)

17.08.2013

(дата)

Иванова С.С.

(подпись)

О.В. Коурова

(расшифровка подписи)

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

ЗАВЕРИТЕЛЬНАЯ НАДПИСЬ

В деле № _____ описи № 13 фонда № 16
подшито и пронумеровано 475 (четыреста
сорок семь) листов.

(Подпись)

" 5 сентября 1974 г. Саломойлова.

475 листов

Центр документации
истории УР
ЛН О
30.03.1984
Должность _____ Подпись *[Signature]*

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Центр документации
истории УР
ПРОВЕРЕН
" 11 " 11 2008
Подпись _____

Центр документации
новой истории УР
ПРОВЕРЕНО
"12" _____ 1999
Должность _____ Подпись *[Signature]*

Центр документации
новой истории УР
ПРОВЕРЕНО
"22" _____ 12 _____ 1999
Должность _____ Подпись *[Signature]*

Центр документации
новой истории УР
ПРОВЕРЕНО
"26" _____ 11 _____ 2001 г.
Подпись *[Signature]*

ЗАВЕРЯТЕЛЬНАЯ НАДПИСЬ

№ _____ фонда _____ № _____ описки _____
продумано

() _____ листов

(Подпись)

АРХИВЪ УДМУРТИ

АРХИВЫ УДМУРТИ

АРХИВЫ УДМУРТИ