

Удмуртский обком ВКП(б)

ВЗ
16
1933
Одному из
ПАРТАРХИВ УДМУРТСКОГО

167

организационно-инструкторский отдел
сектор промышленности и транспорта

Сведения, выводы по обследованию бригадой обкома ВКП(б), письма начальника цеха № 25 Ижевских заводов в обком ВКП(б) по вопросам работы цехово-машинного цеха завода № 10 и снабжения цеховыми мотыльками производств Ижевских заводов.

НАЧАТО 19 октября 1933 года

ОКОНЧЕНО 3 ноября 1933 года

На 19 листах
хранить ПОСТОЯННО

ПАРТАРХИВ УДМУРТСКОГО
Обкома ВКП(б)
Список № 11
Дело № 432
Фонд № 16
Справка № 35

Фонд № 16
Опись № 1
Дело № 1608

Лист использования

Дата	Тема работы	Характер и содержание описи	Лист №	Фамилия исследователя (разборчиво)	Какой организацией направлен
19.12.2000	Формы. Технич исследования	просмотров		Кужикова	УИЧУ

Наши

51

СССР
В. С. М. Х.

ДИРЕКТОР У ЗАВОДОВ.

ИМЕЮЩИЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗАДАЧИ

372
18/11/38
3285

Программа за первую полугодие по рубль
ИТ-5 выполнена только на 72,22% и по машинке
стрижки волос на 32,01%. Причины малого вы-
полнения вызваны первыми образцами от недоста-
точной подачи чугунолитейного цеха. По коробке
ИТ-5 получено только за 1-е полугодие 31139 шт
из них оказался браку по литью 9466 шт., а
ружей за этот период выпущено шт. и в
незавершенном производстве осталось 13400 шт.
тогда как для нормальной работы необходимо
иметь в незавершенном производстве 31350 шт.
Несколько раз вопрос о недостаточной снабжен-
ности обсуждался во всех органах и организаци-
ях даже в Обкомполкме, но результатов
никаких нет.

В данный момент положение усугубляет, а именно, как показа-
но обследование 5/VI Чугунолитейный цех, что перспектив на на-
получение в достаточном количестве нет. Неувязки имеет место
только в Чугунолитейной, но и ППО завода, который отпустил
программу в цех 66 на Июль месяц на 16000 шт. коробок, не указав,
что недоделаны 3000 шт. необходимо включить в рабочую програм-
му, по этому Чугунолитейный считает своим долгом только 16000,
а недодел не включает, и дает гарантии это количество выполнить,
но планы развешивания и намеченных мероприятий не имеет все
только на словах. В разговорах с Начальником цеховой последний
указывает на узкое место - откатыватель печи, а разпредделгер
и ППО заявляют, что нет рабочих формовщиков 3-го разряда, боль-
шая программа на цеховые кольца, тогда к 5/VI на коробке ИТ-5
работают 2 станка, а 2 станка стоят безлюдными. Плановый аппарат
не дает конкретных заданий на целый месяц на каждую бригаду, а
только указывает в рубль и то с большими запозданиями, до чего
времени бригада задания не имеет. В результате Администрация
цеха надеясь на свои силы не находит нужным обращаться обще-
ственности и рабочей массе - от куда прирост и зрел программы
других цехов. При умелой разстановке рабочей силы и загрузки
оборудования можно было отлить коробок в месяц до 30000 шт., а
станик если это явление действительно "узким местом" можно бы-
ло передать на быв. Березинский завод, но вопрос еще в том, что
Нач. П. Воро не имеет действительную производственную способность
цехов и неадекватно задерживает, по его словам, что мощность цехов
только на 16000 шт. коробок, а больше нельзя, это сказал ему
Зав. производством, как он должен был указать и требовать с Зав.
производства использования мощности полностью.

Заводы таковы, что причиной малой подачи не могут служить
технические кольца, а тут полная неорганизованность, безплановость
и полное отсутствие участия рабочих в планировании
программы и борьбы за выполнение.

/см. на обороте/

Согласно перспективна Цоль мес ят Чугуннолитейный цех, дае короба, только маким ма 13500 шт. при условии если будет производиться отжиг одной печи Американским способом /3 дня тому назад Цех цеха № 85 в разговоре со мной имел заявление на Американский способ /.-, а Механики 300 шт. хотя дакт обещание, дать до 800 шт. но программы еще не составили и до рабочих не доведи, на наметено на каких станках будут делать.

От сюда вывод, что программа цеха № 85 срываетя, а поэтому прошу Ваших срочных распоряжений от нежитий указаний безобразнейших явлений, и цех № 85 необходимо обеспечить мильеа коробки на Цоль мес ят 33000 и машинки 3000 шт. При необеспечении этим количеством программы же цеха № 85 необходимо снять т.к. цех несет большие убытки как в части выплаты недоставок, а главным образом непостоянной частью расходов /обезаводские содержания аппарата / амортизация в пририве /.-

Кроме того прошу сослать ссещание.

Начальник цеха № 85:-

/БОРЮБЕВ/

Ведомо Ф. Шанин

21 /X-2017г.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ

АРХИВЫ

7/81
25/8 1932
В О Б К О М В К П / 6 .

Копия
62

АРХИВ УДМУРТИИ

АРХИВ УДМУРТИИ

АРХИВ УДМУРТИИ

В дополнение посланного Вам письма от 21/VI относительно снабжения цеха № 85 чугунным литьем для ружья ИЖ № 5, Sportivo и пистолета, машин. стриж. волос, сообщая, что до сего времени не замечается ни какого сдвига в сторону улучшения снабжения. В место полагающихся получить коробок ИЖ № 5, за 9 месяцев 155,781 получено 90,617 шт при наличии незавершенного производства (от 7 до 9 тысяч штук вместо полагающихся 31 тыс.) Цех изготовил ружей за 9 месяцев 82628 шт. и 7725 шт. третьего сорта (в ширпотребе) т.е. 100% от полученного литья, кроме того, имеется брака от литья до 15% которое пошло за счет снижения незавершенного производства. При всем желании выполнить годовую программу в 170 тыс. ружей цех № 85 не может.

На все обращения к дирекции заводов с просьбой о принятии мер ничего не сделано, кроме одних только обещаний со стороны Чугунно-Литейного цеха. На октябрь месяц обещали дать 24484 шт. заверяли все как П. П. О. завода, так и чугунно-литейная мастерская, но до 20/X получено всего 6244 шт., ружей не столько сдано за этот период 7390 шт. из них ширпотреба 443 штуки.

В ирля с/г. цехом № 85 была проведена проверка работы Чугунно-Литейного цеха, где отмечено ряд недостатков, о чем было поставлено в известность дирек. заводов. Со стороны последнего был намечен ряд мероприятий к улучшению работы в Чугунно-Литейном цеху и в тоже время Чугунно-Литейная дала последние обещание подавать литье полностью по программе мотивируя тем, что прошневых колец у них больше разрабатываться не будут.

По результатам работы октября месяца видно, что сдвигов нет, и что со стороны Цеха № 85, еще было проведено проверено на месте с перспективах на октябрь и ноябрь на октябрь. Нач. цеха тов. Воробин заявил, что даст только 14000 шт., а на ноябрь месяц опять дает обещание завалить цех № 85 литьем. Когда же хотели проверить планировку по последним категорически отказал, заявив, что "в нашем производстве не чего не понимаите и можете по незнанию наговорить на Чугунно-Литейную, а в результате час будут тянуть". Такие ответы еще раз говорят, за то, что Чугунно-Литейный цех не хочет показать своих неполадок и не желает принять помощи в части планирования, а ценить себя большими знатаком, а в результате занимается очковтирательством. Зимняя перемена на ноябрь месяц цех № 85 держит излишнюю расходу силу, создает массовые простои и в результате перерасход сырья заплата и невыполнение качественных показателей и в целом нехорошо исполнена.

Допому об вышеизложеному иропу Вашего воздействия на соответствующие органы.

Или т. цех
в переп.
исполн.
в отделе

ПРИЛОЖЕНИЕ : Копия письма директору заводов и сводка о получении литья.

от Нач. цеха № 85 - (Воробьев).

21/X-33года.

Ведом: Секр. Штаб. Команд.

АРХИВ УДМУРТИИ

АРХИВ УДМУРТИИ

АРХИВ УДМУРТИИ

Общая

О Канураге Канураге 20
 Петам 1945. С. П. Бет

Масла	Канураге	Канураге		Канураге		Канураге		Канураге		Канураге	
		Масла	Масла	Масла	Масла	Масла	Масла	Масла	Масла	Масла	Масла
Октябрь 1	385	342	-	898	200	743	~	726	~	84	~
" 2	102	-	-	-	-	-	~	-	71	~	-
" 3	-	-	-	200	980	-	-	-	-	-	-
" 4	-	-	180	700	-	-	-	-	-	-	-
" 5	300	-	200	-	-	-	-	-	-	-	-
" 7	-	-	1463	1685	-	-	-	-	154	-	154
" 8	-	-	920	-	-	-	-	-	-	-	-
" 8	-	-	950	640	-	-	-	-	-	-	209
" 10	-	-	474	-	-	-	-	-	-	-	-
" 11	-	-	-	-	-	-	-	-	71	-	-
" 13	354	-	-	-	-	-	-	-	-	-	387
" 14	2650	-	1660	480	-	-	-	-	-	-	-
" 15	1900	-	712	~	-	-	-	-	-	-	-
" 16	120	-	489	872	-	-	-	-	-	-	-
" 17	380	-	216	-	-	-	-	-	-	-	-
" 19	553	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Бесс. 6944 15072 7204 14368 9777 11855 980 11640 296 1344 750

2/1-33 Канураге

- 6. Активнейшей дискуссионно-вечер, не используется ни начальники, ни мастера, мастер не пользуется данными ему полномочиями. на ир. слияния парав. и инициатив
- 7. Начальники уже также не пользуются своими полномочиями и не ведут работу по линии бригады за укрепление дисциплины, среди слесарей начальников, мастеров и бригадиров. Бригады, исключившие рабочих, уже не имеют обращения слесарей начальников тов. Гайдарова, который сам едет просить и просит на токании, "Криво и Адам"

8. Планирование поставлено слабо и только в октябре м.ч. проведены лишь случаи добриад, до работы несут, вводится косматко в распоряжение уже отменного плановика.

Партийная работа

- 1. Бюро партийной создано из 3-х человек при чем непосредственно рабочих, в бюро введи только один чл. и это не из ведущих профессий (нат.)
- 2. Профессиональные группы 9 а партийники 7 а поэтому две группы не охватыва партийниками.

Работа в группе

- 1. Планирование на подлиннике в группах, как правило нет.
- 2. Учет рабочих заведен по профсоюзам.
- 3. Матрица в основном распределены по всем партия здания за исключением одной гр 2^е слесари партия группа Саншова
- 4. Подготавливается партийными ведены также собраниями, обсуждаются все вопросы на партийных как подготовка к собраниям нет.
- 5. Партийными почти все работают по одному м.ч. а поэтому точного учета и выполнения наказы и решения решений

проверенный
нарот гр. проводящей точные самими парторганизации

146

Массовая работа

1. Сметно-бюджетное планирование каждого хозяйства и проводящих
2. Ударные действия охватываемых коллективов в бригадах индивидуальных договоров по соревнованию инициативы
Экземпляр: Присир парторганизация Мокшина (Ильин)
3. Политминутки каждый.
4. Укрепление работы через агитаторов парторганизации
ведется. (Пять забоек на двух прокат. серов стажера
производит. основ тремя на п-ве)
5. Сейчас идет в парторганизациях каждый за исключением парторга
магистерской магистерской.
6. В основном в парторганизациях. Марксистско-ленинскими
воспитания охватываются ведется с сторони парторганизации
за укрепление в коллективах завербовки, за исключением,
парторганизация Саткиной, где 4 чел. Коллективов не одна и
учителю в школу.

Прогнозирование

1. Решить с сторони за авиауправление технические
руководство и оказание содействующую помощь. (на каждый
мес. мастер и в школе)
2. Вести агитаторов за уборку звон и работы школы
и оказание помощи и за исключением и за исключением
3. Вести агитаторов за инициативы отдельных как
за инициативы участков: за инициативы за ручку штанов и за
примотворением земли, содействующим требованиям
этого участка. ()
4. Прогнозировать администрации относительно возможности привлечения
уделить самой максимальное внимание активной
действий, особенно развитию.

- 605
5. Усилить инструктаж над рабочими особенно над вновь прибывающими и женушками.
 6. Обратиться совет бригад в отношении на укреплении маневров.
 7. Усилить партийное руководство и следить за выполнением борьбы с нарушениями устава партии.
 8. Ввести как систему индивидуальной работы с партийцами.
 9. Закрепить на более длительный срок партийцев и цехов.
 10. Ввести как систему проверки партийцев и их исполнение коммунистически.
 11. Завести подготовку в собраниях и провести свободными делами на собраниях, а обсуждением новостей дня на партийцах.
 12. Добиваться 100% соревнования коммунистов в индивидуальной работе бригад в основу работы командира по их работе.
 13. Усилить руководство над партией, особенно и следить за выполнением, в особенности в 2-й сменах, путем прикрепления членов бюро и членов.

Комиссия: { Сталин (Горьков)
 Мамбур (Майков)
 Вешанин (Вешанин) }

97

Затруднения, испытываемые Станко-строительным цехом в части снабжения чугуном и бронзовым литьем в течении ряда месяцев, сводятся в основном к следующим:

I. Недовыполнение по тоннажу ежемесячных заявок.

1) Отсутствие увязки планирования чугуно-литейного цеха с потребностью станкостроительного цеха, приводящее к неподаче именно тех деталей, которые больше всего нужны Станкостроительному цеху. Особенно в первой половине каждого месяца.

2) Массовый брак литья, по целому ряду деталей, обнаруживаемый в процессе механической обработки.

В результате этого наблюдается истощение по ряду деталей не только складского запаса, но и незавершенного производства в станко-механических мастерских, протек в этих мастерских и на сборке и наконец неравномерный выпуск станков в течении месяца.

ПО ПУНКТУ 1.

Недовыполнение по тоннажу объясняется недостаточной мощностью формовочных бригад и значительной недовыработкой нормы, особенно на машинной формовке именно на деталях для станкостроительного цеха.

ПО ПУНКТУ 2.

Подача в станкостроительный цех не тех деталей, которые особенно нужны и не в том порядке, особенно ярко ощущалось в первой половине октября, несмотря на то, что заявка на октябрь м-ц с разбивкой на три очереди компактной подачи, была подана 26 Сентября. К фактическому исполнению этой заявки чугуно-литейный цех приступил только после 6 октября и разбивка по бригадам была сделана только с 10 Октября. Вся первую декаду детали формовались без всякого плана и было отлито много деталей без которых станкостроительный цех в тот момент мог бы обойтись в то время, как "боевики" не отливались. Особенно обострило положение то обстоятельство, что своевременно не были заказаны шихты для дефицитных деталей, в результате чего формовочные бригады загружались деталями не требующими шихек. Вопрос о планировании заготовки шихек является одним из наиболее больших вопросов планирования чугуно-литейного цеха и упорядочение планирования в цехе должно начаться именно с этого конца, т.к. порядок заготовки шихек в значительной мере предопределяет загрузку формовочных бригад, а в настоящее время именно детали, которые формируются с шихками, являются наиболее дефицитными.

ПО ПУНКТУ 3.

Массовый брак литья, обнаруживаемый при механической обработке то одних, то других деталей стал хроническим явлением за последнее время, при чем особенно тревожно то, что иногда десятки плавок подряд отливаются с тем же самым дефектом.

- 1) Laboratorный пункт чужие металлы
- 2) Металлы не в чистоте
- 3) Чужие металлы

Шихетный пер. бабка
Пайка завод. ванна
Металл-ленте брака нет за последнее время а 2,5 месяца брак

согласно с 4-м деп. от 10/10/37

Алексей
Васил
76 и 77
и 78 с 10/10/37

Дан
1) Металлы не в чистоте
2) Чужие металлы
3) Металлы не в чистоте

АРХИВЫ УДМУРТИИ

200
ит. (массовый брак)
иной системы
интерпретации
о браке
необходимо
быть более
ясным
в отношении
работы
в цехе
и т.д.

Такое явление наблюдалось летом с деталью ПД-20-21, в сентябре - октябре с деталью ПВ-26 и др. причем зачастую мастера и бригады даже не знали, что отлитые ими детали идут массовым браком, не смотря на то, что представитель чугуно-литейного цеха регулярно активирует брак списываемый станкостроительным цехом в порядке хоз-расчета.

на деле -
чужак.

Исследовательская Лаборатория не привлекается литейщиками к борьбе с браком и даже тогда, когда по нашему требованию лаборатория включается в борьбу с браком той или иной детали. Работники чугуно-литейного цеха продолжают работать изолированно от Лаборатории. (использ. сведений, полученных (комис.) путем изучения и лабораторий)

— Т.К. "внешний" брак т.е. обнаруживаемый при механической обработке/не отражается на показателях и на заработке того мастера или бригады по вине которой произошел брак-отсюда отсутствие стремления мастера и бригады скорее выявить и устранить такой брак. (они имеют свои свои процессы не в-м-м, поэтому не стараются выявить брак)

Часто внезапно появившейся массовый брак литья той или другой детали является следствием неудачного, а иногда и необоснованного изменения технологического процесса. Зачастую массовая отливка по измененному процессу производится без предварительного определения процесса путем отливки пробных деталей и механической обработки этих деталей.

ПРАКТИЧЕСКИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ.

В целях обеспечения количественного выполнения в тоннаже/.

1. Изучить и устранить причины невыработки норм. (Работы с нормами, разницы или большой ассортим. много серийных)
2. Ввести прогрессивно-премиальную систему оплаты при пере-выполнении норм.
3. Освободить формовщиков от всех несвойственных им подобных работ.
4. Организовать в бригадах борьбу за выполнение сменного задания в штуках определенной детали.. (Забывшие или ассортимент, а не типаж)

В ЧАСТИ УПОРЯДОЧЕНИЯ ПЛАНИРОВАНИЯ.

1. По получении от Станкостроительного цеха 25 числа заявки на следующий месяц произвести разбивку по бригадам, проверить возможность каждой бригады и довести план до каждой бригады не позднее 29 числа. В период времени до 1-го числа заготовить шпинки для тех деталей, которые по за-явке являются наиболее отсталыми.
2. В течении месяца 3-4 раза корректировать план в связи с непредусмотренным браком, невыполнением норм и т.д..

см. прод-

Выводы

0 наиболее герметичных демальх
по размеру и прочности

198

№/№	Класс детали	Плотность на 1 кв. см.	Сторона на 140 см. по ширине	Плотность на 1 кв. см. по ширине	Сторона на 140 см. по ширине	Примечания
1	КС-15	275	83	50	50	
2	Ф-14	370	100	86	126	
3	СП-51(22)	1765	372	—	—	Ковкая металл стая.
4	КС-49	420	171	10	10	✓
5	ЗБ-12	405	121	87	108	
6	П-26	410	60	55	124	✓
7	П-28	435	119	66	82	✓
8	П-40	410	84	11	66	
9	КПР-13	485	104	33	71	✓
10	КПМ-21	115	27	—	44	
11	П-26	200	54	45	77	защита.
12	П-25	230	128	28	88	защита.
13	П-35	245	86	5	68	защита.
14	ПБ-20	90	20	19	52	защита ✓
15	П-26	85	60	57	58	статья.
16	Ф-54	87/455	43/45	34/50	защита	защита
17	КП-65	112/10	50/400	26/28	защита	защита
18	КП-11	575	42	73	79	
19	ЗБ-11	460	110	88	104	
20	Ф-11	315	89	100	119	
21	ПД-10	340	20	89	120	защита по за...
22	Ф-16	645	130	266	221	защита 42 мм.
23	ПД-20/21	715	138	184	117	защита
24	П-30	350	77	136	160	защита 180 мм.
25	С-15	295	123	122	126	
26	П-25	340	33	91	95	?
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						

на 1 октябрь кехламан
метиз на 119 намерованни
детали 9 см стороны 140 см
в октябрь

Введение.

№/п	Заявка на отбор нефти в тоннах		Количество сырья отобрать в тоннах.	Примерами.
1	<u>258 тон.</u>		<u>104 тон.</u>	Выполнение по указу и заявка по указу

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

В ЧАСТИ БОРЬБЫ С БРАКОМ.

12/10

1. -Привлекать лабораторию к борьбе с массовым браком.

2. -Вести точно регламентированный порядок изменения технологического процесса и обязательное опробование процесса на пробных деталях, с механической обработкой их, без чего измененный процесс не может применяться в массовом масштабе.

Наг. Чета
3. -Точно информировать мастеров и бригады о всех случаях массового "внешнего" брака не позже следующего дня.

4. -Вести материальную ответственность бригад и мастеров за "внешний" брак наравне с ответственностью за "внутренний" брак /т.е. брак обнаруженный в чугунно-литейном цехе/.

П. ВЕДРИН.

Ведрин
19 / *33*

19.10.22.

"ГД"

Цер. данные

индивидуальности Иван Владимирович

1511

Ивануов 1932

руководитель бригады на станке раньше не работал
теперь работает по специальности
120,2% всех план бригады выполнил по частям
работы по плану займа на 2 месяца, по Союзному
все сдал. Раньше Ивануов работал тока-
рем. За работу за 90 руб. теперь 300 руб. теперь
когда учится 7 зарплат. когда окончили учиться
в С. Х. школу учится в комнате старост

Мастер Соколовский 1931. Сделал лучше работы
чем раньше. Учился у мастера по ремонту
рабочих кривошипов работ. Силу Калашни-
кова предвзрели детали для ремонта
Станков Силу руководит, сдал все сообра-
жения. Проводит работу по 1 в неделю перераб
работает 10 часов. Учится над. по 10 часов в неделю

Коллектив 10 чел. 1 боец.
по 100 руб. 2 пассажира.

- ВТУС 1
- Курсы 1
- пехн. 2
- камер 4
- взр. 2

не переде

сдало 14 чел.
участ 4 мастера
2 не работало
3 не учился

В Союзном Форму уча-
ств. готовара

№ 115 Магдерекаш Об. картгруппор. Ремонт зданий и условий пристройки и т.д.

Возвращение 1932 в Комсомол 1924.

23 мая картгруппа кав. в. У мастера Зав. Машиностроения Кемпурску. Дни 7 и карт 1923, август 1922 - 1925 от 1930-1932.

Томскр. Чехов Я.И.

Стало много работ. Более оперативная работа. Уменьшился расход в вывозе по инициативе, много коллективизации. Задание в том, чтобы быть перед Стелас, но работая Совете Организации Ученых все Удмурта (научкадров) работы и бытовые условия. Складно и т.д.

На картгруппу Карл Ремонт Станка и сроки выполнения работы. Не вникаю по условиям. Выполнение работ. О рабочих условиях. Сидели на Магдерекаш по условиям работ.

Март. Заключившимся работам. Об условиях.

Случаи в работе и т.д. О переоборудовании. О коллективизации. О работе.

Индустриальная работа. Грешков. Работа к Даргазову. Занимается. Ученые.

Ученые к Зердобову. Занимается. Чехов Я.И.

Март 97. Новые переоборудования. 107, 110, 112.

25 12

Справка Курьмо именной маотрехай.

С начала текущего года по Семизоро имену ремонту механической цех, не испытывает каких либо значительных затруднений со стороны курьмо именной маотрехай. Благодаря своей внимательной и сравнительно доброжелательной отшивке поручившей комисс. Комиссую цеху удалось справиться с заданием по всей своей повелке и уборочной кампание. В первом и в втором кварталах, несмотря на капитальный ремонт станков, там подавляющее обслуживание хорошо, и сервисная работа из не ухудшилась. Следует отметить значительный успех в сторону увеличения продаж. Известны массовый брак, по добившие производственные ома репутации.

✓ С начала III квартала имену подвела имену с большим переделом, а в последующие время подвела почти совершенно прекратилась. ✓ В разговорах с нар. Кур. именной цеха и введением цехо ома в первую очередь сработавшим имену. втаивающей. Там имену, ✓ Ремонтно механической цех, находится в безвредном положении. Из за отсутствия имену, предстоит не выполненные программы на Октябрь и Ноябрь имену. ✓

22
Особенно большую угрозу представляют неподатки
минты гид перемануровки слезливо тогарай и и
по которой Синий Захрматавайи Тинька Подвеса
После моих переговоров с Вар. Турumo-мидийск
цехом и Турumo-мидийск, и по обязатель цехов
наши работы 1. отпущки, но до каждого время
обязатель не выполнили.

Таким образом приехиваясь привести к такому
заключению, что Турumo-мидийск на сегодняш
ний день Ивасей самый узнаю исключи гид
ремонтно-механического цеха, а отсюда появятся
и те последствия которые исполь появятся
от этого. Необходимо срочно, решительные меры
чтобы воспринял перевод с работы Турumo-мидийск
цеха, иначе ремонтный работы будут срываны.
Если Турumo-мидийск какая-либо помощь со стороны
рем-цех цеха, то по лицу восточновому, то
появятся дети оказана.

22.10.33 Сталинград, 1-85

Дан

Сведения

по мастерам № 33.

26 13

О браке мшья по главной и мел деталям.

Выдан град. браку по куне штыка.

ор 14	<u>133</u>	<u>104</u>	с 20/12 по 20/1
" 17	<u>229</u>	<u>55</u>	
но 23	<u>223</u>	<u>125</u>	с 10/12 по 20/1
" 18	<u>262</u>	<u>184</u>	с 20/12 по 20/1
шт 16	114	3	имеется партия несорти.
шт 26	64	55	брана 55 шт твёрды. не
кн м 25	41	12	поддается обкатке
п 26	37	20	
кв 45	151	66	

Остальные детали данные с 1/2 по 20/1 332

23/1 Шмыгу

Формирует записки.

21 14

Осуществили работы учено-исследовательского
центра в области руководства и всех
его недостатков.

1) Большими недостатками считают
в работе учено-исследовательского центра
Среди технического персонала
руководителей Нет типичной срабо-
тоспособности Нет ответственности
каждого за порученный участок,
если привести пример на 22/х 28
смена не произведена полностью
машин и 3 смена не выдана
токи это произошло 1 смене
вместо формовки выбивать
токи, на мой вопрос Мая Уеха
Бородин какие принятия это во
и какие приняты меры за произ-
водство Савенков, то и ответили

2/145
11

подотку и рассмотрим какие он имеет
меры "врезывается" нити и
другой мере не тривали и таких
случаев в течение времени.

Наблюдаясь мною из запертого
двухмиллиметровых карманов сие и
двухмиллиметровых нити
иногда при работе нажимая простую
формовидную брань шестерен
мною лопат, работа вращаюнок
работавшей не снорено иукают
вну потом группа по тому что
из за отсутствия правильного
руководства не могут в той мере
поэтому шестерен, и происходит
большая колебания вытекающая группа

20/х 42 тонна 21/х 52 тонна 22/х 69 тонна.

Укажите толщину брань внутри чехла
сетчатые и в чехлах по предельной
по механизации обработки раковины

Борьба с ним против никакого не
ведуща представителем чужа водит
но чужах соединившись айти и
принимает участие на чужах и
без борьбы заканчивается какое
команды в браня но ней при не
в бригады не спускают и не обсу-
ждают не мобилизуют на из-
вестие его и не принимают
никаких мер ни административ-
ных ни технических по изурегити-
ции как проявилось само не прояв-
ляется лабораторию по изурегити-
брана а занимают все проявляе-
т лаборатория стилистический
впоследствии вывод какой борьба с браня
производительное и классификация по-
длинствует в чужа чужа можно не
какой что ему нужно сегодня делая
он против не нужно этим самим

4
150
Создают боевики вучеа врасно
но стаяно струю, большеинство
мастеров не знают что им нужно
нужно делать ждут пока в вчелов
кридент расирея мастер испанент
что чем нужно делать после этого
только начинается перестройка
стаяно в формовочной врезультате
работы терпят много времени,
молодая рабочая не выполняет норми
выработки и никто тогда не может
обяснить крики почему не выво
дятся, но тому что этим вопросом
не занимаютя вообще мастера
отсюда порондается и темизация
работы силе. Ну же всего стаяно
дело с подготовкой формовочной зам
ли и ее качеством, не своевременная
подготовка что имеет криходяща
самим формовочным носилками
подноситя земля и терзая рабоче в

√ Плохое качество земли засоренность
плохо ее удобрению, а удобрение
земли поставлено изрядно вои плохо
попечение раскрасит условия работы
и верны земли при морозах
за мерзлотой положение с землей
положение удобрения, ^{очень много}
плохо поставлена организация труда
и работы места в цехе полный завал
не в порядке модели оно трудно
мусор, наряду тем что не хватает
попытки диз аэрирования, ^{кто вынужден}
Шмидтовое агрегатное нахождение ^{полезен} ^в ^{цехе} ^{но и} ^{критично} ^{не} ^{используют} ^в ^{цехе}
каотическое положение раскрасит
нужен не улучшавана теснота.
ремонт оборудования поставлен плохо
нет запаски раствор особенно по
краям, научающийся пролет
из за менее как Шваба ремонт
пример. из остатки коробки

Ковкого зучна ётотит баерадан ион
16) простоян две сиевк неработитан
малко потому што не сием рачи.

Слабо развернута работан по ногрето-
ке и зиме вратит. Проведени внос
дои дери окна слага ду Шехт
отетитан полнеени вее досах
пор немогут исправит каровое
отомени и вентилацио. Все это

недостатки внутри Черваховые
которые выражаются на производите-
льности труда и на выполнении програ-
мы, настроянии работи. Здоровье
работи. работаной и требуюти
успраитени не полагаю меняющу
вработе, административу зучно
не относити к запросам работи.

Какие недостатки и мерони не
зависяют от чеа, затитна Уейановки
подвешена ду ногрета Шехт на
вагрант.

Не закончено оборудование отопительной системы в цеху.

24 17

Не установлены бегуны для подготовки Земли системы сенсои.

Два механических сдвига достать быти установлены затягивается.

Не оборудована достаточно вилтидур. Не установлены по плану 4. Клевмади лесни. Спаятка для обрубки.

Не установлен компрессор.

Плохое обслуживание транспорта. Цех в газети вагонов для вывозки митьз по потребностям мало тово что своевременно не подается по запросам цеха но имеет место также безобразный брак. Три вагона погруженного митьз по боламись больше 3х дней но заводу не могли попасть к потребителю и зних один вагон

8) Изюмштамм вместе доставлен
сталолинейному цеху, который
подкопер и без малом не разоб-
ит подкопком захватили
уже цеховые работники,
переход в доставит дров, и шехта
и целый ряд других материалов.
Вот плановый результат
работы цеха из наблюдению
нескольких дней.

д.ч. Шкурова
ХЗЗ

Свхои - г. Маковичкой

18

О СРОКАХ ОКОНЧАНИЯ НК, О. Д. ЛОВ ПО ЧУГУНОЛИТЕЛЬНОМУ Цеху.

№№ п/п	Наименование не додела.	Срок исполнения.	Ответственный исполнитель
1.	Приточно-вытяжная вентиляция и паровое отопление.	15/XI	По паропроводу - ПРИВАЛОВ. По стр. работ. - МАНАРОВ. " Сантех. раб. - ШИЖИПОВ.
2.	Подъемник для шихты.....	15/XII	В части получения недостающих деталей для подъемника - т. ЗЕЛЕНИН. В части монтажа - ПРИВАЛОВ. В части эл. мон. - УХАНИНА.
3.	<u>Сооружение склада опок.</u>		Листрой - т. КУЗНЕЦОВ
	а/закончить фундаменты под опок колесных ваконой и открытой части/по договору срок истек 15/УП-33г./	15/XII	
	б/Обязать Транстрой перенести ж.д. дор. пути в закрытую часть склада опок.....	20/XI	Транстрой - ШИРЯКОВ.
	в/закончить монтажные работы по складу опок.	1/II-34г.	по котельн. раб. от. - СПАДЕН. " монт. мех. - ПРИВАЛОВ, эл. механ. - УХАНИНА.
4.	Обеспечить склад опок не достающим оборудованьем по крановому хоу. и материалама.....	1/II-34г.	ГОЛОСНОВОЛОВ.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

УДМУРТИИ

УДМУРТИИ

УДМУРТИИ

1805

5. Заключить переоборудование
всех остаточных помещений
в связи с внесенными изме-
нениями в проект сооружения
этих помещений Техническим
отделом завода.

15/ЛП -

В части проектировки -
ДОГУНОВ.
В части электро монтажа.
работ - УХАНИНА.
В части монтажно-мех.
ПРИВАЛОВ.
В части стр. монт.
МАКАРОВ.

6. Окончить сооружение пневмати-
ческого хозяйства /второй ком-
прессор, трамбовка, аубила и
др./.....

I/I -34г.

В части обеспечения
компрессора полными
комплектующими деталями -
ЗЕЛЕНИН, а также в ча-
сти своевременной до-
ставки трамбовок, аубил
и электро мотора.
В части эл. монтажа -
УХАНИНА.
В части мех. монтажа -
ПРИВАЛОВ.
В части стр. раб. МАКАРОВ.

ВНИМАНИЕ! Обратитъ внима-
ние РУМТРЕСТА
т. БИТКИ на необходимость
обеспечить комплектацией до-
полнительным фондом 6 шт.
трамбовок с тем, чтобы эти
дополнительные трамбовки
могли быть получены строи-
тельством не позже 15/ЛП -
требуется 10 шт., выделено
4 шт.

7. По усовершенствованию земельного отделения:

а/В связи с тем, что основное оборудование для усовершенствования
земельного отделения - магнитный сепаратор неоднократно ИНО ИИП
снялся с импорта и в связи с тем, что Всесоюзный Трест
"Смоляформитязь" не выполнил своего обязательства ^{перед ИНО} по поставке
этого сепаратора /срок изготовления 11 кв. 1953 г./ в то же
время не изготовил в принятые сроки и остального оборудования
для усовершенствования земельного отделения, как-то: бегуны № 3
и полигональные сита, впоследствии отказавшись совершенно от
изготовления магнитного сепаратора, чем сорвал совершенствова-
ние земельного отделения, просить Наркомтяжпром - т.КА ГАНОВИЧ
привлечь к соответствующей ответственности Трест "Смоляформитязь".

1819

б/в связи с невозможностью получить магнитный сепаратор с импорта, ~~приказом Министров~~ т. ГОЛОЩОКОВУ к 20/XI - выявить возможность использования магнитных сепараторов, изготовляемых Украинским Акционерным Обществом "ВУКАРИЗ" и, в случае невозможности использования таковых, установку магнитного сепаратора в земельном отделении снять, заменив таковой усовершенствованным существующим методом обработки формочной земли.

в/необходимые для земельного отделения полагательные сита предложить изготовить на действующем заводе /т. ВЫХОВСКИЙ/ к I/II - 34 г. по чертежам Союзформлять.

г/ В отношении бегунов № 3, изготовляемых по договору Московским заводом "Красная Пресня" со сроком изготовления Март 1934 г., просить Наркомтапром т. КАГАНОВИЧ обязать Управляющего заводом "Красная Пресня" изготовить эти бегуны досрочно, т.е. к I/II - 1934 г.

д/ По разрешении вопроса об установке магнитного сепаратора в земельном отделении, поручить т. ВЫХОВСКОМУ рассмотреть и утвердить окончательно рабочий проект по усовершенствованию земельного отделения (срок исполнения 20/XI - 1933 г.)

е/ в согласовании с Истальстройем /т. ЛАДЫЖЕНСКИМ/ установить окончательные сроки работ по земельному отделению на основе им утвержденного проекта.

8. По дооборудованию лаборатории земельного отделения.

В связи с задержкой изготовленная Всесоюзным Трестом "Союзформлять", принятого таковым к изготовлению от Истальстроя оборудования для лаборатории земельного отделения, просить НКТП т. КАГАНОВИЧ обязать Управляющего этим Трестом изготовить принятое им по заказу оборудование для Истальстроя не позднее I/XII -

Срок дооборудования лаборатории 1/I - 34 г. /м.п. Голощокowski/

1305

8. Непосредственное руководство всеми строительными работами по окончании недель в консультативной и контроль за выполнением установленных сроков по отдельным работам возложить на начальника Цроиз ответственного отдела - Т. РОМОВА

Сроки для проекта изготовления окна, данные мне фабрикой Института для не реализовать.
начальник Инсталлстроя *Клиа* /ПОИ/

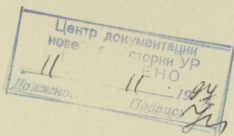
3.11.33.

ЗАВЕРИТЕЛЬНАЯ НАДПИСЬ

В деле № _____ описи № 13 фонда № 16
подшито и пронумеровано 19 (_____
девятнадцать) ЛИСТОВ.

(Подпись)

Завуева 1974 г. Садыкова.



Центр делопроизводства
но. с. 22-12 99
Долж. *У*

Центр делопроизводства
г. Удмуртия
с. 11 11 2009 г.
Подпись *[Signature]*

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИ

АРХИ

АРХИ