

76
76
1933
1933
Обном.
Дело №
Опись №
76

Удмуртский обком

организационно-инструкторский отдел
отдела промышленности и транспорта

Докладные записки старейшего
партийца в Горьковский крайком, обком
ВКП(б) о работе по усилению техниче-
ского и хозяйственного руководства
цеха, состоящие цеха

НАЧАТО 31 мая 1933 года
ОКОНЧЕНО ноябрь 1933 года

На 12 листах
хранить ПОСТОЯННО

ПАРТАРХИВ УДМУРТСКОГО
Обнома КПСС
Опись № 1
Дело № 78а
Фонд № 16
С. э. ка № 33

Центр документации по истории
Удмуртской Республики
Фонд № 16 Дело № 1606
Опись № 1 Кс. с. ка №

Фонд № 16

Опись № 1

Дело № 1606

Лист использования

Дата	Тема работы	Характер и содержание записи	Лист №	Фамилия исследователя (разборчиво)	Какой организацией направлен
27.12.93	Формы техниче- ских работ	просмотровые		Жукова	ИИ ДУ

Оргинстр. Крайкома ВЛЦ/6/

165/1

Письмо Крайкома ВЛЦ/6/ от 29-июня трех-
угольником металлургических заводов и цехов
края - положено в основу организационной,
партизанской работы, работы профсоюзной ор-
ганизации и хозяйственного руководства цеха.

Мы считали, что новым средством для реа-
лизации письма является укрепление ^{кадр} этого
звена: мастерской, смен и бригады; как по
линии технического руководства, а так и пар-
тийной и профсоюзной работы.

В порядке усиления технического и хо-
зяйственного руководства низшим звеном,
мы провели следующие:

1. Перераспределили Инженеров и Техни-
ков, увеличили количество их, за счет нового
назначения.

Если на 1-июля, инженеров с законченным
высшим образованием было 12 человек, а из
них в мастерских и сменах работало 3 чел., -

106

- в данное время всех инженеров 16 человек и в мастерских и сменах работает 12 человек.

Абсолютное количество техников за это время не увеличилось. Однако на 1-е июля с. г. из числа всех техников работали в аппарате цеха, а в настоящее время и они работают на производстве в сменах и в бригадах.

В. За счет коренной реорганизации аппарата планово-производственного бюро цеха организован институт сменных распредмастеров по мастерским, что мероприятие очень большое и проведено не за счет увеличения аппарата цеха и мастерских, а за счет внутренней, наиболее целесообразной рестановки их.

Одновременно с этим упорядочено задание хозяйства цеха. Результатом этих мероприятий является: а/установление калькуляции на каждую плавку, по всем элементам затрат и учету рабочего времени на каждую плавку и

б/введение по операционной оплате

труда на Ст.-Мартине и фактическое правиль-

ное осуществление этой системы оплаты труда на Пов. Мартелевгде эта система была введена несколько раньше.

В сталелитейных цехах других заводов края этого еще нет, *высчитаем, что поповоду* *калькуляций и по операциям* *дизельных* *оплата* *труда*, являющаяся результатом введения института распродмастеров, имеет огромное значение.

Поэтому осветим это положение подробнее:

Стоимость *полного* *баланса* *шихты* Раньше главный инженер давал расчет шихты на плавку не зная *и* не был заинтересован знать. Заправочные материалы расходывались без строгого соблюдения норм, как это делается на большинстве заводов не только края, но и Сурза.

В настоящее время на каждую плавку дается калькуляция, высчитывается стоимость всей шихты и всех материалов, идущих на одну плавку. За экономию достигаемую правильной *и* шихтовкой выдается премия главному ин-

женеру. За экономия же по заправочным материалам дается премия бригаде работников на печат.

Это обстоятельство дает себя чувствовать и из месяца в месяц достигается снижение себестоимости, о чем будет сказано ниже.

Существо по операционной оплате труда состоит в следующем:

1/ Вся плавка берется как I единица измерения;

2/ Сама плавка разбивается как одна единица на коэффициенты, в зависимости от марок стали.

3/ По углеродистой /неспециальной/ стали эта разбивка следующая /берется по печи д. I, Н-Мартана/.

/см. далее /

1643

Название операции:	Время на операцию	коэффициент
заправка	1 час	0,108
Завалка	3 часа	0,224
Расплав.	2,25 ч.	0,244
Кип. и до- водка ..	3 часа	0,324
Итого:	9,25 ч.	1.

Архивы УДМ

Таким образом работа сталевара на печи и его бригады учитывается на по этим операциям, что имеет большое значение, поэтому, что создает заинтересованность сталевара и его бригады.

Если сталевар будет работать хорошо, он может сократить продолжительность плавки и кончить ее не в течении 9,25 час. а 9 часов, или 8,5 час. - Может быть и обратное явление. Сталевар - будет работать плохо и от этого продолжительность плавки будет более 9,25 ч.

1643

305

Для упрощения вопросов обстрактно: 1/ Если
 сталевар будет работать хорошо и продол-
 жительность плавки сократит с 9 ч. 25 м.
 до 8 час., он за одну смену заработает /
 одну ^и условную единицу измерения; 2/ Если
 сталевар будет работать плохо и затянет
 все аппараты *вместе* вории и в продол-
 жительность плавки до 10,5 часа, он за сме-
 ну заработает 0,75 условной единицы изме-
 рения. Раньше это не учитывалось. В основу
 исчисления зарплаты между сменами, работа-
 щими на одной печи принималось общее коли-
 чество тонн годной стали за месяц и общая
 сумма зарплаты положенная на этот тоннаж
 -распределялась поровну. Получалось так,
 что все четыре смены получали по ровну. Би-
 ла в пределах печи полная уравниловка.
 Одновременно с осуществлением этих меро-
 приятий, проведена коренная реорганизация
 построения коврачетных бригад, инициатива

1684

В постановке вопроса о реорганизации козрасчетных бригад исходила от партгруппы. В частности эти вопросы были поставлены партгруппами Влгашкина, Мирина и Медузова. Раньше козрасчетная бригада строилась на печи. Все 4 смены работавшие на одной печи составляли козрасчетную бригаду. Один из сталеваров являлся бригадиром. Учить, какая смена, какой сталевар даст эконошку по *фактам*, по заправочным материалам было не возможно. В настоящее время на каждой печи организованы 4 козрасчетных бригады. Каждый бригадир козрасчетной бригады знает нормы расходов по заправочным материалам, по *фактам* и при сдаче смены сдает следующему бригадиру по бонам, являющейся сурогатом между бригадного денежного обращения на данной печи. По этим бонам точно так же устанавливается кто экономит и кто дает перерасход. Осуществление этих важнейших мероприятий в цехе *поплавокел* / *содержательная калькуляция*, по операциям-

ная оплата, сменная хозрасчетная бригада,
 возникла большой школой для партгруппы и партизан-
 чек. На разрешении этих вопросов партийные
 группы в первую очередь подошли к конкретной поста-
 новке производственных вопросов и конкретной
 борьбе за ведущую роль коммунистов. Укрепление
 партийных групп в основном проходило путем
 перенесения центра тяжести в работе партизан-
 чек и парткома на оказание конкретной помощи
 партгруппам в руководстве хозрасчетными бри-
 гадами и в борьбе за ведущую роль коммунистов.

Партийный комитет для того, чтобы облег-
 чить партийную работу партгруппы дал ряд
 образцов для партгруппы. заслушав на бюро парт-
 кома отчет о работе хозрасчетной бригады Ли-
 зина, партком показал, партгруппам, как надо
 ставить вопросы о хозрасчетных бригадах.

заслушав доклад сталевара коммуниста-
 СИНТЕКОВА партком показал как надо бороться и
 за ведущую роль коммунистов. В результате это-
 го партгруппы без малейшей со стороны бюро

качели

1695

ячек в партизанской систематически изучать
 работу своих хозрасчетных бригад и свои-
 ми конкретными мероприятиями помогать хоз-
 расчетной бригаде. Многие партгруппы: *работали*
 Мыркин, Мелузов, Гришин, Бторов одновременно
 являются бригадирами хозрасчетных
 бригад. Повисла роль партгруппы в борьбе
 с авариями, неполадками и браком. Правда
 борьба с браком все еще является наибо-
 лее слабым участком работы. В результате
 партгруппы Нов. Мартема /группы Гришина, За-
 маразва, Андреева/ и бюро ячейки Нов. Мар-
 тена *дала* добились того, что печь № 4 дала
 рекордную для нашего цеха стойкость 336-
 плавов, а печь № 3 - 240 плавов. На печи
 № 4 работают сталевары коммунист Ситя-
 ков и кандидат в члены партии т. Пушкин.
 бригадиры на газогенераторе Н. Мартема
 Именьев и Кузнецов - ком-
 мунисты, работая под систематическим руко-
 водством и контролем партгруппы добились

экономии топлива за это время на 29000 р. оба премированы. Генераторные шахты этих бригадиров находятся в образцовом состоянии. Коммунисты стадевары Старков и Гурьянов дали стойкость свода до 500 плавов, вместо плановых 250 плавов. Мастер по разливке Неклюдов /Коммунист/ ликвидировал брак по вине бригады своей смены.

Партийные группы за последнее время выросли до того, что они обсуждают каждый аварийный случай. ~~Малейший~~ аварийный случай не остается без обсуждения партгруппы. Обсуждая подобные вопросы партгруппа инициативно накладывает взыскания, если виновники коммунисты и высказывают свои соображения о мероприятиях предотвращающих повторение их. Пример: плавка ушла под колоб. Группа Красильникова тотчас же после смены разобрала случай, выявила виновника, виновник оказался не коммунист. Поставила вопрос перед смельным Инженером о привлечении к ответственности виновника, и

1405

внесла предложение изменить конструкцию запора заслонки жолоба. Это предложение Нач-ком цеха принято и возможность повторения такой аварии предупреждена.

Борьба с браком является еще слабым участком, делаются первые шаги по выявлению конкретных бракоделов и причин этого брака.

Среди бракоделов оказываются и коммунисты.

Партгруппы в борьбе с браком пока идут по двум направлениям: I/наказывают коммунистов бракоделов и в партийном порядке и по тому браку, причины и характер происхождения которого известны, ведут раз'яснительную работу с тем, ~~то~~ как этого брака избежать.

За последние три месяца партгруппами привлечены к партийной ответственности, с последующим утверждением их решений партячейками Пять коммунистов бракоделов.

Вся эта сравнительно не малая работа партийной организации проводимая под знаком борьбы за ведущую роль коммунистов на производстве,

605

борьбы за хозрасчет, с браком, за снижение себестоимости дала ощутительные результаты. В результате этой работы мы имеем по себестоимости следующую картину:

не

1933 г. *план* предусматривал удорожание себестоимости против прошлого года на 8,8%

Удорожание вызывалось повышением цен на материалы, на топливо и по услугам транспорта.

за первое полугодие удорожание было на 13,28% за июль месяц на 15,39% ,

за август " на 14%?

за сентябрь" на 8,24%.

за октябрь " на 1,44%.

и за 10 мес. общее удорожание на 9,1% или на 0,2% выше чем предусмотрено по плану.

Перспектива такая, что к концу года цех по этому показателю *хорошо* в пределах плана.

Динамика цифр говорит о том, что себестоимость из месяца в месяц снижается. Октябрь м-ц

даст значительное снижение и выравнивает показатели за все десять месяцев.

1117

О борьбе с браком уже говорилось выше.

Однако брак очень велик в цехе, брак во наружном виду дает следующую картину:

месяцы	План	Фактич.
Июнь	0,41%	1,5%
Июль	0,3%	0,32%
Август	0,5%	0,56%
Сентябрь	0,3%	1,9%
Октябрь	0,46%	0,32%

Очень резкое повышение брака в октябре месяце объясняется тем, что цех в первые производит отливку крупных 9-х тонных слитков. Не благоприятно положение и в части того, что в результате не попадания в химламина, ликзация-става оказывается некондиционной и идет во массу марной продукции в торговые сорта.

В этой части некоторые улучшения за последнее время имеются, но цех часто работает при отсутствии реактивов, необходимых для экспрессного анализа, и анализ возможнос.

ти предотвратить отливку некондиционной стали. значительным достижением цеха в результате реализации письма крайкома является сокращение простоев печей.

За первое полугодие простои мартиновских печей от календарных пече-суток составляли 44,4%. За 4-м-ца /Июль, август, сентябрь и октябрь/ простои мартиновских печей от календарных пече-суток составляет 20%.

Этого цеху добился в результате большой работы парторганизации за удаление комманы /стойкости/ печей и в результате освоения собственного производства динасового кирпича. Отсутствие динасового кирпича в полном смысле слова рвало цех. Для того, чтобы избежать огромных простоев печей цех пошел по линии освоения динасового кирпича и этим значительно облегчил свое положение.

В результате сокращения простоев мартиновских печей цеху в тору выплата стали. Если выплавку июня месяца принять за 100%

1728

то по отношению к ней следующие месяцы

дали: Июль - 180%,

(в

Август - 192%,

Сентябрь - 200,0%,

Октябрь - 208%,

Ноябрь - 201%.

Повышение выработки стали является результатом работы парторганизации цеха и всего треугольника по уплотнению рабочего дня. В этой работе сделан упор на то, чтобы удовлетворяя рабочий день коммунистов, подтягивать и всех остальных рабочих. Все партгруппы на каждом своем собрании заслушивали сообщения коммунистов о том, как у них уходят рабочий день.

Одним из мероприятий по уплотнению рабочего дня является установление технических инструкций для мастеров и Натальиных смен, регламентирующих их работу.

Звание по операционной сестане бригады труда тоже является большим мероприятием

808

уплотнения рабочего дня. В порядке уплотнения рабочего дня проведена перестановка высокогательных рабочих /рабочих по ремонту оборудования и изготавливающих инструменты/ равномерно по всем сменам. Переход на обожженную известь и раздробленный известняк ^{Шохел} ~~не~~ значительно уплотняет рабочий день и коэффициент полезного использования в печи.

Эти результаты достигнуты при одновременном улучшении культурно-бытового обслуживания основных кадров рабочих.

Основные кадры рабочих пользуется улучшенными обедами. Очень плохо дело обстоит со спецодеждой. Это сильно тормозит работу.

Цех мог бы еще лучше работать, но снабжение цеха материалами поставлено плохо. Нет работы цеха в неудовлетворительное состояние крапов. В этом виноват цех сам. В ближайшее время краповое оборудование будет оздоровлено.

Секретарь П. К. В. Цыгану.

Материал
о Сталелитейном цехе

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

Удмуртскому Областному Комитету ВКП/б/

От Сталелитейного паркома.

О СОСТОЯНИИ СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ЦЕХА И ПЕРСПЕКТИВАХ ВЫПОЛНЕНИЯ ПОЛУГОВОДОВОЙ ПРОГРАММЫ.

Ознакомившись с состоянием и перспективами сталелитейного цеха парком считает необходимым доложить бюро областного комитета следующее:

1/ Сталелитейный цех получил программу первого полугодия 1933 г. в тоннаже:

	Задано	Выполн.	Остается в деньгах на июнь	Задано	Выполн.	Остает на июнь
По мартеновск. стали	38332	29963	8375	5489,2		
По тигельн.ст.	2208тн.	1979	229	1642,5		
" электрост.	1327 "	1224	103	1027,8		
В с е г о	41873	33166	8775	8159,5	7,100	1056,1

Для выполнения программы цеха в тоннах нужно пустить в работу на 23 сутки 8 печей мартеновских. По графику работы на июнь будут на новом мартене 57 печесуток из 120; на старом мартене 72 печесуток из 120. Причем 19 печесуток / печ М. 2 с/м./ дадут производительность неполную, т.к. эта печ давно уже должна встать на ремонт, но из за протсоев на ремонте других печей "насилуется". С другой стороны окончание ремонта 10 ти. печи с/м. и печи М. 3 нового мартена по графику рассчитано к 1-му июня, а фактически 10 ти еще не ремонтируется, а на М. 3 нехватило кирпича и ремонт уже задержался, сроки сорваны. По состоянию на 28/V имея в виду что с 1-3 июня будет кирпич и ремонт начнется на старом мартене на 72 печесуток до 10 уже потеряны.

Вместо запроэктированных получить в июне стали:

Мартеновской	5627	будет	5000
Тигельной	304	полу-	304
Электростали	360	чено	360
			5664

300

что против остатка плана полугодия 8775 тн будет недодел по фактике 2484, а фактически 3.111 тн. При сложившейся перспективе с 1-го по 7 июня новый мартен будет стоять полностью, т.к. последняя печь должна стоять на горячий ремонт.

Такое состояние сталелитейного цеха является результатом того, что ремонт печей не обеспечен кирпичем. Печи: № 1 нового мартена должна была пойти в ход после ремонта с 9 марта 15 тн. старого мартена с 13 апреля и та и другая еще не ремонтируются. В течение второго квартала теряют печь № 1- 85 суток работы или 3910 тн. и 15 тн/ пятнадцатитонная старого мартена 43 суток или 13767 тн. Всего 128 печесуток или 5286 тн. стали. Такое состояние ремонта печей объясняется тем, что потребность в кирпиче и материалах отдел снабжения не обеспечил не только доставкой, но и договорами на их поставку. По финансовому кирпичу договор заключен на 37 % потребности; по магнезитовому на 36 % и по шамотному кирпичу на 60 %, а получено кирпича за I-й квартал вместо 25 % только 4 % от годового задания. / Материалы проверки гр. сод. РКИ/.

Снабжение материалами точно также находится в совершенно неудовлетворительном состоянии. По магнезитовому порошку потребность первого квартала удовлетворена на 16,7 %, доломита на 57,7 %. В результате отсутствия ферромарганца в мае м-це простоями до 4-х суток. Такое состояние снабжения кирпичем и материалами вынуждает делать недоброкачественный ремонт /использовать недоброкачественный кирпич, суррогатами заправлять печи в результате стойкость печи сокращается, печи разрушаются. Снабжение огнеупорной мастерской чусоварской глины ставит под угрозу остановку тигельного отделения мастерской и вслед за этим тигельных печей и срывом программы по авиапакеткам./ м-34/ Начальник огнеупорной мастерской в своей докладной записке паркому пишет: "в настоящее время совершенно нет чусоварской глины и тигельное отделение накануне остановки". Совершенное спокойное отношение ко всему тому состоянию со стороны дирекции завода вызывает еще большую тревогу партийной организации. Мы просим принять меры к

быстрейшему форсированию получения кирпича и лусовярской глины, обеспечению производства материалами и ферросплавами. Программа полугедия сорвана по вине отдела снабжения, это показано соответствующими расчетами. Парком считает необходимым за этот срок привлечь виновников к партийной ответственности.

2. Состояния снабжения огнеупорами сталелитейного цеха обязывает обратить особое внимание на состояние огнеупорной мастерской. Кроме сказанного тем что огнеупорная мастерская стоит перед неизбежным остановом из за отсутствия сырья в работе этой мастерской имеется ряд моментов требующих в себе внимания:

а/ Огнеупорная мастерская изготовляла ряд лет кварцевый кирпич и год как остановили это производство под видом недоброкачества кирпича. Качество кирпича можно поднять без особых затрат. Необходимо некоторые переустройства топек обжигательных печи с тем чтобы дать высокую температуру отжига и дать доброкачественное сырье. Кирпич привозится с Украины а цех может изготовлять из Уральского сырья. Шамотный кирпич также готовится низкого качества тогда как импортный агрегат кирпичного производства в той его части, которой рассчитаны на повышение качества оказался некомплектным и в течение 3 лет не использовался и по заключению начальника мастерской Гаевского был предназначен продаже другому заводу как ненужной. Глиносклад состоящий из цементного пола не заключен в закрытую коробку и дожди размачивают глину, зимой замерзает тратится совершенно ненужной труд и портится качество сырья, загрязняется. В месте принятия мер к пуску агрегата что можно сделать также без больших затрат и устройства глиносклада свертывали производство, ухудшали качества огнеупоров.

б/ В мастерской исключительное не соответствие мощности оборудования, обжигательные печи дают 1,150,000 шт. кирпича а сушильное отделение рассчитано на 4,000,000 шт. Если пресс может дать

1006
15000 шт. в сутки а глинозема 5000 шт. Четырех-импортное оборудование используется на 30% из за простого деревянного ящика, который ставить некуда. Так распланирована мастерская. Необходимо: поставить 1 обжигательную печь, построить глиноклад-сарай, пустить импортный агрегат давать качественный кварцевый кирпич.

3. Огромное значение имеет сейчас бытовое обслуживание рабочих. По одному решению бюро ОК ВЭП/б/, ОблМН-РМ и комиссии бюро ОК по металлургии не выполнено. Решение об охлажденной питьевой воде не выполнено заводский техник по технике безопасности и промышленной санитарии заявил: что мы не собираемся и не нужно охлаждать воду, пейте сырую холодную воду. Кухня нового марта не строится. Заводская строительная комиссия 27/У- заявила: " вам нет надобности строить т.к. будет кухня оружейников. Спецодежда не улучшилась, рабочие на горячему шлаку ходя в лаптях, обжигают ноги выходя из строя. До 8% рабочих ходит в отпуску по болезни. Пришли на завод фонтанчики для питьевой воды. Проектов установки их нет. Завод проектировал их установить к зиме и не смотря на условия договора и решения ОК ВЭП/б/ практически оттягивает работу к своим срокам. Вместо принятия энергичных мер улучшения бытового положения рабочих прямое игнорирование, бездеятельство над решениями бюро ОК ВЭП/б/. Больше того распоряжением Д.З. Максимова отобрано последнее помещение ст.лит. цеха назначено под редевалку. На протест парткома Максимов ответил: " не будете исполнять моего приказа и нас не будет на заводе".

Мы требуем привлечения к партийной ответственности директора завода Максимова за бюрократически-формальное отношение к нуждам ст.лит.цеха за игнорирование решений бюро ОК ВЭП/б/. Мартеновские рабочие Воткинского завода получают повышенную норму снабжения хлебом /22 кг./ Мы просим ОК ВЭП/б/ разрешить вопрос и повышенной норме рабочим ст.лит.цеха на 3 летних месяца изыскать

наискать 18 тонн дополнительной муки. Обеспечение же денег черов коммунистов и старых специалистов мартенов квартирами прямо игнорируются. За это время уже десятки работников получили квартиры. Коммунисты инженера Дворецкий начальник нового мартена, Шмелев начальник старого мартена живут по второму году без квартиры, Водопьянов, Ланько, Голубков живут в троем в одной комнате спят на полу и на столе. Не имеет квартиры старый специалист мартеновщик Газанов /б/п./, это характеризует также отношение к мартенам, к обслуживанию нужд коммунистов-специалистов.

В области улучшения культурно-бытовых условий рабочих и ИТР мы считаем необходимым: 1/ немедленно организовать работу по настройке кухни. В общей кухне готовят обеды из солонины что является губительными для рабочих на печках в летнее время.

2/ Организовать охлаждение и ли хлорирование воды и немедленно форсировать установку питьевых фонтанчиков.

3. Не допускать в летнее время в лаптях и недоброкач. спецодежде к работе на печках и разливке стали. Обеспечить спецодеждой. В трехдневный срок организовать развалки временную для ст. мартена и немедленно приступить к постройке постоянной.

4. В декадный срок обеспечить квартирами инженеров мартеновщиков.

5. Разрешить вопрос о повышении нормы на хлеб на летнее время.

4. Внутри цеха парторганизация и профсоюзы мобилизуют внимание рабочих и ИТР на следующие вопросы:

~~1. На большой с"ем стали с квадрата пода печей.~~

~~Печи № 1 № 2 № 3 № 4 70 15 № 1 № 2.~~

~~Взв. др. пода. 14,37 17,98 18,77 11,41 14,03 11,5~~

1. На больший с'ем стали с квадрата пода печи.

Взявшись за разработку этого вопроса мы встретимся с тем, что никто не интересуется этим основным показателем работы мартенов. По мощностям оборудования / если его привести в должный порядок / и при плохой работе - с перешегом топлива, повышением себестоимости мартены могут выполнять количественную программу цеха, только борьба за этот показатель ведет все остальные вопросы работы мартенов. Тут мы имеем следующие данные:

Печи.	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	10	15	№ 1	№ 2.
Квадр. пода.	14,37	17,93	18,56	18,77	11,41	14,93	11,5	17,66

31г. 20237 22,469 24,533 24,144 19,099 118,414 18,545 19,645

32г. 21,519 23,635 23,891 24,397 9,053 16003 18281 19400

Апр.

33г. 21,215 21,750 22,441 22,550 9,922 16596 16854 19331.

31г. 49,2000 56,606 52,971 51,216 23,130 41,402 41,241 49095

32г. 45,803 50,654 49076 31,424 22,573 29,747 38,778 40,195

Апр. 46,691 51,224 51,857 52,255 23,581 32,615 41573 41101

33г.

31г. 3,37 3,16 2,85 2,73 2,31 3,63 3,58 2,78

32г. 3,18 2,82 2,66 1,66 3,3

Апр. 3,24 3,59 3,33 3,33 2,06 2,32 3,62 2,33

33г.

Апрель лучшим месяцем работы 1933 г. дает показатель значительно ниже среднегодовых 1931 г. по старому мартену и несколько лучше по новому мартену в нормах производства установленных норм выхода стали у нас нет. Однако эти показатели неясны.

II. Браки производства ст.литейного цеха.

а/ брак по внешнему виду.

	январь	февр.	март.	апрель	33 г.
Стали тигельных.	0,70	0,61	0,21	0,32	
Мартенов.	0,76	0,79	0,22	0,13	

б/ по назначениям.

% годного	81,21	71,56	80	90,19	
Брак мертв.	1,10	5,53	2,03	1,40	
Некандид. пр.	17,61	23,11	17,97	8,41	

в/ отрезки.

% отреза	16%	25%	33%	44%	торговые сорта.
% плавки	42	37	11	4	6

Требуется огромная работа по снижению брака хотя первый квартал характеризует уже наметившуюся тенденцию к снижению.

III. Борьба с простоями по ремонту, борьба за бережное отношение к оборудованию и за чистоту рабочего места.

Партком считает, что успешное разрешение поставленных вопросов и мобилизация рабочих и парторганизации на вопросы подтема работы внутри цеха по указанным вопросам в основном вокруг конкурса мартенов нов всесоюзного и внутризаводского дадут резкое улучшение работы ст.литейного цеха.

Секретарь п/к ст.лит.цеха. -

1205
Постановление парткома: /Выписка/.

I. Докладную записку утвердить. Считать необходимым указать:
а/ на недопустимость подачи солинок в летнее время для рабочих
ст. лит. цеха, б/ на угрожающее положение с дренажной канавой нового
мартена. В связи с тем, что по дренажной системе проведена ж.д.
линия канава не очищается и уже началась затопления печей. Продол-
жение такого состояния также может остановить мартен и угрожает
взрывом.

Секретарь п/к.- Будин.

31/V-33 года.

документации
шей истории
ОБЕРЕНО

12

12

29

5 Подпись

документации истории

ОБЕРЕНО

12.11.2008

Пись

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

12.11.2008

12.11.2008