

Ср. № 1
 Фонд № 16
 Дело № 1947
 Удмуртской Республики
 Центр документации новейшей истории

Партархив Удм. ОК КПСС

Опись № 1
 Фонд № 16
 Дело № 1947
 Связка № 69

Удмуртский обком ВКП(б)
(название партийного документа)
 промышленно-транспортный отдел



Рекламная записка отдела обкома в ЦК ВКП(б), справки, сведения заводчиков в обком ВКП(б) в состоянии стахановского выплеска, ударничества и изобретательства, об утилизации рабочего дня на Угстальзаводе и на др. промышленных предприятиях республики

Начато: 10 января 1935 г.
 Окончено: 31 декабря 1935 г.

На 247 листах
 хранить постоянно

Партархив Удм. ОК КПСС

Опись № 1
 Фонд № 16
 Дело № 1947
 Связка № 69

Центр документации новейшей истории
 Удмуртской Республики
 Фонд № 16 Дело № 1947
 1 л. 121

мужской

XI-357/90 1

2/

АРХИВЫ УДУМУРТИИ

д.к. ВКП/6/.

ПРОМТРАНСПОРТНЫЙ ОТДЕЛ

тов. ГРИЧМАНОВ.

АРХИВЫ УДУМУРТИИ

От Пром. Транспортного Отдела Удмуртского
Обкома ВКП/6/.

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА.

О состоянии Стахановского движения на Иксталъзаводе и
предприятиях местной промышленности УАССР.

АРХИВЫ УДУМУРТИИ

Стахановское движение на Иксталъзаводе стало
развиваться с последних чисел Сентября месяца
1935 года.

АРХИВЫ УДУМУРТИИ

В целях развертывания стахановского движения на
Иксталъзаводе Промтранспортным отделом ОК ВКП/6/ про-
ведены следующие мероприятия:

АРХИВЫ УДУМУРТИИ

1) 26/IX-35 года проведено совещание редакторов
республиканских и цеховых многотиражных газет, совмест-
но с секретарями парткомов Иксталъзавода.

АРХИВЫ УДУМУРТИИ

2) 4/X-35 года проведено заводское совещание
партгруппиров, на котором были заслушаны доклады 2-х
партгруппиров о состоянии и руководстве стахановским
движением со стороны партийных групп и ~~отделов~~ практи-
ческой помощи со стороны парткомов.

УДУМУРТИИ

3) На бюро Областного Комитета партии вопрос о
стахановском движении обсуждался 2 раза; 1) о развер-
тывании стахановского движения в республике, 2) о
состоянии стахановского движения в чугуно-литейном

УДУМУРТИИ

цехе Ижстальзавода. Было принято решение о проведении общезаводского слета стахановцев с докладом директора завода тов. ВЯХОВСКОГО о состоянии стахановского движения на заводе. Который был проведен 25/X-35 года, на слете присутствовало 500 чел. стахановцев.

По местной промышленности слет стахановцев проведен I/XI-35 г. Присутствовало: около 80 челов.

4) На Ижстальзаводе с партийными комитетами и цех-комитетами проведены совещания партгруппиров, профгруппиров, агитаторов и редакторов стенных газет.

5) Проведены совещания стахановцев по цехам и на квартирах у лучших стахановцев.

6) Проведено совещание стахановцев совместно с треугольниками мастерских прокатного цеха в редакции республиканской газеты "Ижевской правды" с целью обмена опыта и передачи опыта по Ижстальзаводу.

7) Состояние стахановского движения неоднократно обсуждалось на заседаниях парткомов, на партийных, общих и групповых собраниях, заслушивались самоотчеты отдельных коммунистов, а также проведен единый профдень по республике I6/X-35 года.

8) Широко проработано обращение тов. ОРДЖОНИИДИЗЕ к рабочим автотракторной промышленности и как ответ на это организовано обращение стахановцев-комсомольцев ко всем рабочим и ИТР Ижстальзавода о развертывании стахановского движения.

127

3

9) По линии Райбюро ИТС проводились совещания работников ИТР об их участии в стахановском движении и оказания практической помощи группам стахановцев.

10) Проведено совещание у директора Ижстальзавода с начальниками цехов совместно со стахановцами, в свою очередь начальники цехов проводят совещания начальников мастерских и бригадиров.

В результате проведения массовой работы о значении стахановского движения на Ижстальзаводе имеем следующее положение:

На 16/X-35 г. по всем цехам завода было 504 чел. стахановцев.

" 28/X	"-	"-	"-	1377	"-
" 6/XI	"-	"-	"-	1604	"-
" 16/XI	"-	"-	"-	1664	"-

Как видно из таблицы, значительный рост стахановцев произошел с 16/X по 28/X увеличение произошло на 873 человека, тогда как с 28/X по 16/XI рост только на 287. Это произошло главным образом потому, что к определению стахановцев на первых парах треугольники некоторых цехов подходили однобоко, учитывали только перевыполнение нормы на 120-130%, без учета остальных элементов входящие в методы работы Стаханова (рационализация, техучеба, обмен опытом) на что со стороны Пром.-транспортного отдела О.К. было указано и это выправлено.

При этом следует отметить, что партийная, комсомольская прослойка среди стахановцев недостаточна. Из 1542-х чел. коммунистов работающих непосредственно на производстве на 16/XI - коммунистов стахановцев 127 чел. или

148 4

8,2% . Сочувствующих 36 чел. - 5,6 % .
Комсомольцев 235 " - 7 % .

Первым на Ижстальзаводе, применившие методы Стаханова, был Прокатный цех, где и возглавил стахановское движение коммунист бригадир тов. БРАГИН, работает на производстве 10 лет на крупном сортном стане, вел рационализацию на стане, вместо жердя применил крючек, что дало возможность сократить 4 человека рабочих и повысилась норма выработки, в Октябре норму бригада выполнила на 196 %.

После этого развернули работу по внедрению стахановского движения на самом узком участке на очистке стали, где возглавил это движение СМИРНОВ, который вместо нормы 20 болванок, стал очищать 100 болванок, их примеру последовали другие цеха.

ДЯДУХИН В.Н. (Машиностроительный цех), 23 лет, возраста, работает на производстве 7 лет. Вдельщик, нормы перевыполняет, за октябрь выполнил 200-213 %. Этих результатов он добился за счет организации рабочего места и вместо пил применил наждачный круг, что дало возможность сократить 2-х рабочих на этом участке.

ШАСЧЕВ Касым работает резчиком, 1913 года рождения, на производстве работает 9 лет, гостехэкзамен сдал на "отлично", в октябре производственную программу выполнил на 270 %, перешел с 6 станков на 12 станков.

ЗОРИНА (сверлильно-токарный цех), станочная работница, работала на 4-х шпиндельных станках, теперь рабо-

4/11/53

тает на 6 станках, программу выполняет на 190-197 %, ее примеру последовали другие работницы, как-то: т. КУЗНЕЦОВА, которая работала на 2-х, перешла на 3 станка.

ЛОЖКИН (волоочильно-прокатный) работает бригадиром на протяжке проволоки, за октябрь его бригада программу выполнила на 200%. Опыт восприняли другие рабочие: ПЕРМЯКОВ, который нормы не выполнял, в сентябре выполнил на 159 %, за 20 дней октября - 134%. Ложкин и Пермяков всего работают на заводе 2 года, гостехэкзамен сдали на "отлично".

СЕЙДУЛИН Зият (Сталалитейный цех, огнеупорная мастерская), производственный стаж 23 года, изменил способ формовки, благодаря чего норму стал выполнять, с октябре - на 315%.

ГЛУХИХ, сталевар, работает на электро-печи, первый по цеху дал выполнение нормы на 181%, перекрыв лучшего сталевара Ветлужского, который давал 160%.

✓ ЗОРИН (Инструментальный цех) работает на производстве 43 года, слесарь, лекальщик, благодаря того, что он ввел рационализацию, стал давать 40-50 штук лекал, вместо нормы 10 штук, на этом участке раньше работали 4 человек, а сейчас работает ЗОРИН.

СУВОРОВ (прокатный цех), бригадир ново-среднего стана, на производстве работает 17 лет, дневное задание выполняет 35 тонн стали, вместо 20 тонн по норме.

БАБИН (кузнечно-термический), год рождения 1913., кузнец, в сентябре программу выполнил на 200%, а за I-ю половину сентября выполнил на 300%, за счет проведенных мероприятий по рационализации молотов и организации рабочего места, гостехэкзамен сдал на "отлично".

Кузнец ГРАДОВСОВ - изменил конструкцию штампов, если он штамповал с одной стороны, то теперь он штампует на молоте с двух сторон, чем значительно увеличил производительность труда, вместо нормы 20 штук, делает 38 штук.

РУСИНОВ, старший шураль на газовой станции, ремонт генератора раньше производили в 12 дней, проводит ремонт под газом в течении двух дней, в настоящее время ремонтирует 2 1/2 - 3 часа, применяя искусственное охлаждение шлага без футировки.

БУДИН - (станкостроительный цех) работает строгалом по 3 разряду в 58 мастерской, изменил методы обработки коробки скоростей, вместо строжки с 2-мя резцами - применил - 3. Отчего увеличилась норма на 35%, в октябре программу выполнил на 153%.

Отличительной чертой в работе стахановцев является то, что они уплотнили свой рабочий день, как например, если раньше Кропачев из цеха Охотружой имел потери по своей вине 36 минут, то сейчас этих потерь не имеет, благодаря добросовестного отношения. Рабочий волочильно-прокатного цеха ПЕРМЯКОВ - протягчик, избежал останова станка, для подготовки к следующей операции.

Раньше, чтобы замотать концы протянутого бунта проволоки

151 4

останавливал станок, теперь эту операцию делает во время запуска следующего бунта в протяжку.

Стахановцы сталелитейного цеха тов. Сентяков - член ВКП/б/ и ЗАХАРОВ - подняли производительность труда, главным образом за счет уплотнения рабочего дня.

Одновременно нужно отметить, что администрация цехов и мастерских не обеспечивают полностью работой, как например стахановец Касицин цеха к. II заявляет, что его плохо обслуживают, нехватает работы на всю смену, приходится часто ходить за инструментом и работой, на что приходится терять 40-50 минут рабочего времени.

Стахановское движение улучшило организацию труда, в особенности рабочее место. В кузнечно-термическом цехе организована своевременная подача инструмента к молотам, подготовка деталей к заправке, подача металла к посадке, что обеспечивает бесперебойную работу. В сталелитейном цехе лучше расставили рабочую силу, в особенности в смене тов. Шестакова, улучшилось снабжение шихтой, что дало резкое увеличение выполнения производственной программы. За октябрь выполнено на 102%, средняя суточная выплавка 52 тонны. Лучший сталевар ЗАХАРОВ на печи №3 по отдельным дням программы перевыполняет, например 19/XI - норму выполнил на 137%, 20/XI - 145%.

Сталеввар ГЛУХИХ добился сокращения плавления стали с 4-х часов до 2-х часов, по кипению I ч. 40 м. вместо 2-х часов.

С развертыванием стахановского движения улучшилось состояние рационализации на заводе и рабочее изобретательство.

Выполнение планов и движение рабочих предложений по Ижстальзаводу за август месяц 1935 года:

№ п/п	За время	Поступило.	От членов ВОИЗ	Изобрет. кол-лек.	От-клоны но.	Внедрено	План по эконом.	Получ. эконом.	% выполн.
1	АВГУСТ 1935г.	515	303	59	400	156	632,4	475,6	75,2 %
2	Сентябрь 1935г.	730	445	125	465	149	577,0	429,7	74,5 %
3	Октябрь 1935г.	903	433	170	569	318	650,7	975,2	149,9 %

Из общего числа 1664 чел. стахановцев 400 чел. являются изобретателями, лучшими из них - ДОСЬЕВ рабочий (цех № 39), в период похода подал 8 предложений, из которых внедрено 2 предложения с экономией 2275 рубл. БОЛОДИН, нач. мастерской - подал 5 предложений, из которых внедрено 2, с экономией 6500 рублей. КОНОВАЛОВА - работница (Отдел снабжения) подала 2 предложения, из которых 1 внедрено с экономией 5500 рублей. ГРАДОВОЕВ кузнец (кузнечно-термический цех), подал 3 предложения, из которых 1 внедрено с экономией 1801 рубл. МИРГИЗОВ подал 4 предложения, внедрено 2. ТАРАСОВ, член ВВП/6/ - начальник сменный, листо-прокатной мастерской прокатного цеха, в 1935 году дал 5 предложений, из которых внедрено

2 с экономией 21533 рубл. Изменения маршрутов прокатки ленты толщиной до 5 мм.

Изобретателей стахановцев по отдельным цехам, как например, в Тепло-энергетическом из 24 человек стахановцев - 22 человека изобретателя.

Транспортный из 31 стахановца - 22 изобретателя. В то же время, необходимо отметить, все же недостаточное участие стахановцев в рабочем изобретательстве в особенности в сталелитейном цеху, когда из 220 человек только 11 стахановцев являются членами общества изобретателей. Цех охотружей из 162-х человек - 12 человек.

Техучебу. Большинство стахановцев сдали гостехэкзамен на отлично и хорошо. По сведениям из 9 цехов стахановцы учатся: на курсах ПТК - 65 чел., техминимум проходят - 27 чел., курсы мастеров - 23 человек и организовано при отделе Кадров для стахановцев по подготовке бригадиров, мастеров на 25 человек. Всего охвачены техучебой по Ижстальзаводу 2000 чел. Особенно плохо обстоит с посещаемостью. По сталелитейному цеху 30%, стали-волочильному цеху 34%, Чугунно-литейному - 36%.

ПЕРЕДАЧА ОНЬТОВ СТАХАНОВЦЕВ.

С внедрением стахановских методов работы, изменились методы соц. соревнования, если раньше заключались договора на месяц, которые зачастую носили формальный характер, то стахановское движение конкретизировало соц. договор, теперь соц. договор заключается на смену с конкретным обязательством.

10
184

Улучшилось проведение 5-10 м. производств. совещаний на которых стахановцы передают свой опыт, как, например, кузнечно-термическом цехе кузнец ГРАДОВОЕВ, передал свой опыт НУНГУРОВУ, ранее остающий рабочий, который после этого стал выработать норму на 200%. СЕМЕНОВ передал свой опыт РОМАНОВУ, который также стал стахановцем.

(Машинностроительный цех) КЛИМОВА отделица на 37 переходе выучила своих учеников ИВАНОВУ, ВОТЯКОВУ, которые раньше делали по 3 штуки, благодаря передаче им своего опыта добились, что они выполняют 128 штук в смену. Машинист внутри-заводского ж.д. транспорта тов. МИРЯКОВ по возвращении из поездок систематически передает опыт другим машинистам, благодаря чего увеличилась техническая скорость, вместо 25 кил., поднялась до 37 кил.

По прокатному цеху стали широко практиковаться отчеты стахановцев на бригадах о своей работе.

В результате проведенной работы по развращиванию стахановского движения на Икстальзавде, улучшилось выполнение производственной программы по Икстальзавду.

	Выполнение производ. програм. в %		Выработка произв. на 1 чел. в час.
	в валов. прод.	в товарной	
Август	93%	76,3	439-45
Сентябрь	90,5	98,6	451-26
Октябрь	119,1	113,6	580,74

15612

СРЕДНИЙ МЕСЯЧНЫЙ ЗАРАБОТОК ОТДЕЛЬНЫХ СТАХАНОВЦЕВ-РАБОЧИХ И ИТР.

Наименование цеха.	ФАМИЛИЯ.	В качестве кого работает.	Заработок за сентябрь.	Октябрь-35г.
1. А В С.	Ковалев.	Токарь	201	500
2. Прокатная	Смирнов.	Очистка стали.	400	700
3. Сталелитейный	Захаров.	Ставлвар.		
4. Машиностроительный цех.	Повышев.	Шлифовщик.	535	1100
"	Шафиев.	Шлифовщик.	337	855
"	Капралов.	Тоочильщик.	176-82	401-60
5. Пилозубный.	Идинов.	На черновой правке бархатн. напильника.	270-	400-62
"	Суханов.	Кольщик.	148	401-30
6. Чугунно-лит.	Резвых.	Формовщик.		
"	Шиикин.	"	283	420-29
7. Кузнечно-терм.	Бабин.	Отдельщик.	351	1135-
"	Блинов.	Кузнец.	455	1371-99
"	Менекеева.	Чернорабоч.	227	382-

ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА ОТДЕЛЬНЫХ РАБОТНИКОВ ИТР.

1. Прокатный	Долганов.	Нач-к смены	550	729
2. Сталелитейный	Рожков.	Производств. мастер.	450	746
3. "	Васильев.	"	518	985
4. "	Шестаков.	Сменный на чальник.	500	1500
5. Кузнечно-термич.	Рязанов.	Начальник смены.	500	656
6. "	Чернов.	Производств. мастер.	500	1124

157

	НАЧАЛЬНИКИ ЦЕХОВ.	Оклад.	Сентябрь	Октябрь.
1.	Пьянов. Волоочильно-прокатный	866	1780	2221
2.	Остроушко. Прокатный.	850	1950	2300
3.	Смирнов. Пиловый ц.	780	780	994
4.	Бронштейн. Сталелитейный.	840	2178	

Стахановцы Машиностроительного цеха. Трое губов заработал за октябрь 695 рублей, а его жена Останина заработала 474 руб. при условии, что средняя зарплата рабочих в сентябре 165 рубл.

Забаста о стахановцах.

По всем цехам завод уделяется особое внимание и забота о стахановцах, как-то: Чугунно-литейном Шими и кузнечно-термическом Бабина, Градобоева и транспортном Кеца и Микрикова премировали деньгами, в сталелитейном цехе тов. Сайфулину Зият помогли приобрести корову. Отдельные цеха для стахановцев выписывают газеты на дом, выдаются ордера на приобретение одежды и обуви. В цеху № 11 стахановцам представляют бесплатные билеты в Театры. Сагиеву стахановцу тепло-энергетический цех оказал помощь в приобретении дома. Кроме того в амбулатории стахановцев принимают вне очереди. Машиностроительный, Инструментальный цеха стахановцев обеспечивают дровами с доставкой на дом. Волоочильно-прокатный премировали путевками в дома отдыха и т.д. Заводуправление организовало на 10 чел. лучших стахановцев бесплатные улучшенные обеды.

*Коробова
Дук
Коробова*

МУРТИИ

МУРТИИ

ОСНОВНЫЕ НЕДОСТАТКИ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ
ПО ИЖСТАЛЬЗАВОДУ.

1. Стахановское движение на Ижстальзаводе все еще не приняло массовый характер, т.к. до сих пор есть ряд рабочих, которые не знают сущности стахановского движения. Чрезвычайно слаба ведущая роль стахановского движения коммунистов, комсомольцев, сочувствующих. В Машиностроительном цехе рабочих стахановцев 8%, а коммунистов только 5%, в то время как по цеху рабочих не выполняющих нормы около 30% и производственная программа систематически не выполняется.

2. Инженерно-технический персонал слабо включился в стахановское движение, ИТР все еще ищет себе место в стахановском движении, а некоторые часто растерялись от мощного движения, в то время как рабочие просят из-за организационных неполадок /необеспеченность инструментом, материалом/ в результате происходит ненужная переборка деталей. В цеху № II мастер Шаравин перебросил рабочих на другие станки Бабьшева, Никитина, Рябуюва из-за необеспеченности их своевременной инструментом и материалом у рабочих были простои. Завпроездством Шимилевич считает, что создать условия для Стахановцев полечет за собой антагонизм среди рабочих.

В чугуно-литейном цехе на очистке ремонтного литья по вине мастера несвоевременно производится просушка форм, что задерживает нормальный ход работы у стахановцев Щелканова и Гизамутдинова.

Земля для формовки подается в недостаточном количестве и рабочие вынуждены ходить сами за землей.

В водочильно-прокатном цехе / вальцовщик Жуков работает без

150 15

подручного, вследствие чего у него снизилась выработка с 162% до 100%.

3. Отдельные мастера и нормировщики, распределители самовольно пересматривают нормы, и ограничивают зарплату стахановцам. Например в машиностроительном цеху работник Денисов, добился выполнения нормы на 200%, когда расчетная карта дошла до распределителя Туряновой, она заявила "пропустить не могу, т.к. очень много заработал". В ремонтно-механическом цехе мастер Никифоров при выдаче наряда рабочему на сварку коробки поставил время вместо 12 минут, 10 минут, а когда наряд поступил к нормировщику Черных, который уже время проставил 3 минуты. Нормировщик Бабушкин на резку, штамповку номеров самовольно изменил нормы и установил 4000 штук, вместо 1360 штук.

В отдельных цехах не организован точный учет работы стахановцев, так например по бригаде Семенова кузнечно-термический цех за первую половину октября по сведениям ППО цеха задание выполнено на 121%, а по данным ТНБ - 113%.

Стахановец Бабин на 19/X-35 года выполнил норму 207%, а на доске показателей отмечено было 130,5%.

4. Против стахановского движения имелись вылазки классового врага, когда проводилась дискредитация лучших стахановцев. В Пилозубном цехе стахановка Ожгова стала норму выполнять на 170%, в то время как рядом с ней Петров норму не выполнял, он пустил клевету, что она присписывает себе работу и ворует напильники из кладовой. В Машиностроительном цехе стахановец Шутов, который стал работать на 3 станках, вместо 5 станков украли у него инструмент /стальную/ и сорвали выполнен. дневной программы.

Со стороны Обкома партии дирекции Инсталза вода и цеховых партийных организаций принимались решительные меры к пресечению подобного рода саботажа, вылазкам классово-чуждых элементов тормозящим развёртыванию стахановского движения.

СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ ПО ЗАВОДАМ И ФАБРИКАМ МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Для развёртывания стахановского движения по предприятиям местной промышленности, Пром-Транспортный отдел ОК ВКП/б/ провел подготовительную работу к подготовке к республиканскому слету стахановцев местной промышленности. Проведено обследование завода ковкого чугуна, фабрики охотружей, типографии по развёртыванию стахановского движения. Проведены специальные совещания директоров стекольных заводов: Сюгинского и Вадамаского совместно со стахановцами по вопросу "развёртывание стахановского движения" в этих заводах и практическая помощь в его развитии.

1/XI-35 года проведен республиканский слет стахановцев местной промышленности, на котором присутствовало 60 стахановцев. 2/XI-35 года проведено совещание секретарей парткомов фабрик и заводов местной промышленности по вопросу развёртывание стахановского движения и конкретное руководство парткомов этим движением. Заслушивались доклады секретарей парткомов и наметили ряд мероприятий.

На всех предприятиях местной промышленности проведены собрания, беседы среди рабочих, где проработано обращение т. ОУШОНИКИДЗЕ и обращение В.Д.С.П.С.

166 11

На Ижевском мотоциклетном заводе проведены конференции стахановцев, проведено 19 бесед среди рабочих по вопросу о значении стахановского движения.

Специально провели совещание ИТР совместно со стахановцами. Механический цех который первый подхватил методы стахановца выпустил обращение ко всем рабочим завода. У директора завода Чекмарева проведены 3 совещания стахановцев, о успехах отдельных стахановцев выпускают ежедневно "молнию".

В результате в октябре программа выполнена по мотоциклтам на 100%, по мотопилам на 100%.

Завод ковкая-чугуна в 1934 году был один из отсталых заводов по местной промышленности в выполнении промфинплана.

С развертыванием стахановского движения завод первый развернул массовую работу по применению стахановских методов работы. Организовали ежедневную передачу опыта стахановцев через стенные газеты, практикуют отчеты стахановцев на производственных совещаниях. Пересмотрели установку рабочей силы, выделили специальных людей для просеивания и подноски земли на рабочее место на участок формовки. На заводе введена прогрессивно-сдельная оплата труда.

В результате проведенных мероприятий по развертыванию стахановского движения завод ковкого чугуна промфинплан 1935 год выполнил на 2 месяца раньше, в октябре программа выполнена на 182%.

Стахановское движение очень крепко помогло организации рабочего места и значительно повысило трудовую дисциплину.

На Ижевском мотозаводе организована доставка на рабочее место деталей и резцов.

На Сягинском стекло-заводе стахановцам Коньков стеклодув

162.18

мастер изделия Флаконов приходят за полчаса до работы проводят производствен. совещание и подготавливают для работы инструмент и рабочее место.

На пуговичной фабрике изменили технологический процесс организовали подножку сырья на рабочее место, провели правильную расстановку рабочей силы. На заточку инструмента специально выделена работница, эти мероприятия дали возможность в октябре выполнить московские нормы, а отдельными работницами стажановкой Денисенко на резке крупных пуговиц, норму выполняет на 210%. Васева работает 16 шпидельным станке, применила вместо металлической пластинки деревянную, чем увеличила производительность труда на 175%.

В результате проведенной массовой работы по предприятиям местной промышленности по развешиванию стахановского движения, стахановцев 123 чел. из общего числа 58% стахановцев молодые по возрасту и на производстве работают не больше 1-2 лет; по образованию 70% с низким образованием.

Характеристика отдельных стахановцев.

По Мотовзводу стахановец токарь МАТВЕЕВ производство программы в сентябре выполнил на 101%, в октябре на 180%. Токарь Клешиной программы в октябре выполнил на 189%. Такое выполнение произошло за счет своевременной подачи деталей, улучшения производственного инструктажа и выделение запасных резцов.

Чугунно-литейный завод.

РУССКИХ Ксения Михайловна, рождения 1903г. 3-го апреля 1934 года прибыла из деревни и поступила работать на завод в качестве чернорабочей. С мая 1934 г. переходит работать в формовочное отделение на станочную формовку, где исключительно раб-

163¹⁹

та и мужчины, проработавши полмесяца она начинает выполнять норму и в дальнейшем становится лучшей формовщицей, норму выполняет на 175%. Качество отличное.

ДВОИГЛАЗОВА Пелагия Петровна, рождения 1909г. Поступила на завод 28 июня 1934 года в должности опилщицы, 17 июля 1934 г. переводится на станочную формовку, где систематически повышает свою квалификацию, становится стахановкой, норму выполняет на 180%.

ШАМСЕЕВ Мингали, работает на заводе с 11 августа 1930г. в должности вагранщика, достиг хороших показателей выпуска качественного чугуна, изучил детально вагранку, дает ей своевременный ремонт и готовность к литью. Он ускоряет процесс плавки, норму выполняет на 175%.

ВОЙКОВ, рождения 1907г. работает на заводе с 29 июля 1933 года в должности литейщика. Он учитывает специфические особенности формы детали, состояние чугуна и в зависимости от этого выбирает правильный метод заливки, отчего брак получается меньше, норму выполняет на 175%.

ОСТАЛЬЦЕВА, рождения 1902 г. работает с 1930 года в должности чернорабочей, в 1931 году переводится швейльницей. С 1-го июня 1931 года назначается бригадиром швейльниц. Выкова-ла ряд хороших учеников по швейльному делу, неоднократно премирована деньгами и путевкой на курорт, применяя стахановские методы в своей бригаде выполняет норму до 200%.

МИНОВА Таисия Поликарповна, 1915 года рождения, работает на заводе с 2-го апреля 1934 года в стержневом отделе литейного цеха, продукцию сдает на хорошо и отлично, норму выполняет на 202%.

1620
ЛАПИНА Евгения Ивановна, дочь крестьянина, рождения 1918г. поступила на завод ковкого чугуна 16 августа 1933 года в стержневое отделение литейного цеха в качестве ученицы. Она квалифицировалась и добилась ежемесячно повышения нормы выработки. Сдает продукцию на отлично, одновременно выполняет норму на 200%. Является лучшим стахановцем цеха.

1. ДЕНИСЕНКО Дарья Семеновна, Ижевская Пуговичная Фабрика, родилась в 1912 году в семье бедняка крестьянина, на фабрике работает 7 месяцев, т.е. со дня пуска ткацкой.

Со дня развертывания стахановско-бусыгинского движения она включилась первая, предложила, чтобы к ее месту подносили сырье своевременно, обеспечили лишним комплектом инструмента и вспомогательным материалов. За 40 минут раньше является на работу, подготавливает себе рабочее место и ровно в 7 часов уже производит резку кружков. Резку кружков производит кружных размеров, которые на фабрике им. Баумана в Москве режут мужчины. Денисенко норму выполняет на 202%. Свой опыт передает другим.

2. РОГАЧЕВА Надежда Матвеевна, родилась в 1908 году в семье бедняка крестьянина, отец после смерти матери бросает 5 чел., Рогачева попадает в детдом. По выходе из детдома она поступает на завод, откуда переходит на Пуговичную фабрику. Стахановка Денисенко передала свой опыт работы Рогачевой и она освоила пуговичное производство и выполняет программу на 165%.

3. РУСАКОВА Евгения Савельевна, удмуртка, родилась в 1906г. в семье крестьянина, на Пуговичной фабрике работает 7 месяцев, включилась в стахановско-бусыгинское движение, хорошо изучила технику пуговичного производства, выполняет норму на 120%.

188-21

4. ВАСЕВА Елизавета Ивановна, родилась в 1902 году, дочь крестьянина, на Пуговичной фабрике работает 7 месяцев, к работе отъесть известно, работает на 6-ти шпиндельной машине/автомат/, включилась в стахановское движение, внесла предложение вместо металлического местечка, где просверливается пуговичка вставить деревянную пластинку, что ускоряет обработку. Что дало возможность систематически выполнять норму на 150%.

СЮГИНСКИЙ СТЕКЛОЗАВОД.

ИВАНОВА, член ВЛКСМ, окончила техкружок, работает мастеров на изготовлении флаконов, норму выполняет на 225%, свой опыт передала другому мастеру т. Пономаревой, которая в начале октября в месяц выполнила на 197%. Большую помощь в их работе оказал начальник смены Малышев, который первый по заводу стал применять стахановские методы работы, имеет переходящее красное знамя.

КНИКОВ Николай - стеклодув, производственный стаж 28 лет, повысил трудовую дисциплину, хорошо организует рабочее место, в результате чего норму выполнил на 130%.

В результате стахановского движения в октябре программа по предприятиям местной промышленности выполнена на 103,9%. По заводуковка чугуна промфинплан 1935 года выполнен I/XI - 35г. на 2 месяца раньше. По Мотозаводу выпущено вместо 60 мотоциклов 63 штуки и по мотопилам 100%.

Со стороны треугольников уделяется больше внимания работе отдельному стахановцу. Например: На заводе Кржа-чугуна проведены 31 радио-точки на квартирах у стахановцев, организована специальная техучеба. На мотозаводе организовано улучшенное питание. На пуговичной фабрике организована

достава дров на дом и ремонт квартир.

Выполнение производственной программы за октябрь по отдельным предприятиям Наркоммеса треста.

Валамазский с/завод.

Стекло оконное..... 101,4%.

Сергиевский с/завод.

Стекло оконное..... 73,2%.

Сюгинский завод.

Химбутылки..... 95%.

Всего по стекольной промышленности..... 86,5%.

Фабрика Охотружей.

Ружья одноствольные.... 100,8%.

Ружья Иш-5..... 190%.

Ружья двухствольные..... 80%.

Прочие изделия..... 53,4%.

Итого: 100,1%.

Завод ковкого чугуна

Отливка серого чугуна.... 82%.

Всего по металлопромышленности- 132%.

Ижевская типография..... 120%.

Пивзавод..... 104,5%.

Пуговичная фабрика..... 106,6%.

Мебельная фабрика..... 117,8%.

ОСНОВНЫЕ НЕДОСТАТКИ ПО РАЗВЕРТЫВАНИЮ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ ПО ПРЕДПРИЯТИЯМ МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

I. Слабо развернуто стахановское движение на Сергиевском стеклозаводе. На слете Стахановцев рабочий Александров заявил: "Мы о стахановском движении узнали 28/X-1935г."

когда г о т о в и д и с ь к с о в е щ а н и ю , п о э т о м у у н а с с т а х а н о в с к о е д в и ж е н и е с л а б о р а з в е р н у т о , в т о в р е м я к а к н а ш з а в о д з а О к т я б р ь п р о г р а м м у в ы п о л н и л т о л ь к о н а 92%. О с н о в н о й п р и ч и н о й я в л я е т с я , ч т о д и р е к т о р з а в о д а , п а р т и й н а я , п р о ф с о ю з н а я о р г а н и з а ц и я з a в o d a н е п р о з е л и м а с с o в o й р а б o т ы п o р а з в e р т ы в а н и ю с т а х а н o в с к o г o д в и ж e н и я .

Н а С ю г и н с к о м з a в o d e и з 13 к о м м у н и с т о в р а б o т а ю щ и х н е п o с р е д с т в е н н о н а п р o и з в o д с т в e с т а х а н o в ц e в т o л ь к о 2 ч e л o в e к a , н а М o т o з a в o d e и з 50 к o м с o м o л ь ц e в - с т а х а н o в ц e в 5 ч e л o в . Н а э т o м ж e z a в o d e , б л а г o д а р я п л o х o й р а б o т ы м а ш и н н o г o o т д e л e н и я и з - з a н e с в o e в р e м e н н o й п o д а ч и д р o в у р а б o ч и х с o з д а ю т с я п р o с т o и .

Н а Б o л ь ш и н с т в e з a в o d o в с л a б o п o с т a в л e н a п e р e д а ч a o п ы т a л y ч ш и х с т а х а н o в ц e в . В н e ш н я я a м и т а ц и я п o с т a в л e н a п л o х o д o с к и п o л и т н o в o с т e й и л a з e т ы н e и с п o л ь з у ю т с я .

В т и п o г р a ф и и 30/X - н a д o с к e п o л и т н o в o с т e й б ы л м a т e р и a л т o л ь к o з a 19/X-35г . , г д e н e т н и ч e г o o с т а х a н o в с к o м д в и ж e н и и . н a з a в o d e к o в к и ч y г у н a н e т л o з y н г o в , п л a к a т o в , c y к a з a н и e м л y ч ш и х ' с т а х a н o в ц e в , a o н и и м e ю т с я .

Н а в с e x п р e д п р и я т и я х м e с т н o й п р o м ы ш л e н н o с т и , з a и с к л o ч e н и e м з a v o d a к o в к и ч y г у н a , н e в в e д e н a п р o г р e c c и в н o - с д e л ь н a я o п л a т a д л я р a б o ч и х и И Т Р , ч т o н e д a e т в o з м o ж н o c т и в ы я в л я т ь c к р ы т ы х р e з e р в o в .

С р e д и р a б o ч и х н e п y р a б o т a н в o п р o c o т o м , ч т о н o р м ы б y д у т п e р e c м a т р и в a т ь с я , a н e y в e р e н н o c т ь в н o р м a x т o р м o з и т p a з в и т и ю с т а х a н o в с к o г o д в и ж e н и я . С т a я н o в e ц К o н ь к o в c С ю г и н с к o г o c т e к л ь z a v o d a з a я в л я e т , ч т o я н e c л ы x a л , ч т o н o р м ы н e б y д у т п e р e c м o т р e н ы . С т а х a н o в e ц Р y c c к и х , Ч y т y н н o - л и т e й н ы й з a v o d , к o т o р ы й в ы п o л н я e т н o р м ы н a 350% , т a к ж e з a я в и л , ч т o o н

24
168

не уверен, что нормы не будут пересмотрены.

На Пуговичной фабрике работница Буркова заявила стахановкам Денисенко и Югачевой "что больно хвастаетесь своим выполнением, вот посмотрим, норма будет добавлена, а расценка снижена, это я знаю из опыта рабочих на Ижстальзаводе".

На фабрике Охотружьей после слеза стахановцев местной промышленности т. Глазырина лучшая стахановка на бригаде стала рассказывать свое впечатление о слезе, работница Мерзлякова заявила, "мы будем работать, как можем и выработать только установленную норму, а вы выхвалитесь, если норму пересмотрят, вот тогда смотри, тебе попадет".

Всем перечисленным выдвигам против стахановского движения был дан отпор. На Пуговичной фабрике Буркову проработали на общем собрании, после чего она сама включилась в Стахановское движение, норму стала выполнять на 198%.

На фабрике Охотружья проведен товарищеский суд, после чего Мерзлякову с фабрики уволили. По всем предприятиям, специально через агитаторов проработан вопрос о том, что нормы не будут пересмотрены.

В настоящий момент широко проводится раз'яснительная работа по итогам и результатам первого всесоюзного совещания стахановцев, прорабатываются речи тов. Сталина, Молотова, Нагавича, Орджоникидзе, Ворошилова.

Областной комитет партии 21/ХІ-35 года внес решение провести на Ижстальзаводе и всем предприятиям, промартелям специально митинги и беседы на квартирах стахановцев, о работе всесоюзного совещания стахановцев, для чего проведено Пром.-транспортным отделом ОК ВКП (б) инструктаж докладчиков

43

Ижстальзавода. Очередной партийный день будет проведен по вопросу всесоюзного совещания стахановцев, и состояние стахановского движения на данных предприятиях.

Специально в конце ноября будет проведено собрание ИТР, с вопросом итоги первого всесоюзного совещания стахановцев и роль ИТР. По парткомам, профорганизациям и редакциям составляются конкретные мероприятия по развертыванию стахановского движения.

ПРОМ.-ТРАНСПОРТН. ОТДЕЛ
ОБКОМА ВКП 767-

Воронин
Воронин/.

СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ.

48
[5-1935] 26

Стахановское движение на Искотальзаводе и в других промпредприятиях начало развертываться в конце сентября.

В октябре месяце стахановское движение стало быстро распространяться по всем цехам Искотальзавода. Если на 16/X-34г. по заводу Стахановцев было 504 человека, то на 6/XI- 1604 человека, на 1/XII-2656 чел. и на 30 декабря 3489 человек.

Из общего количества стахановцев 3489 чел. имеются:
удмуртов 391 чел. или 11,2% (рабочих удм. на заводе 12,5%).
женщин 813 " " 23,3% (женщин на заводе %)

На мотоводе, чугуно-лит. заводе, фабрике охот.ружей, хим. заводов, сейчас насчитывается до 600 стахановцев, около 20% от общего количества рабочих.

Сейчас на заводе имеются такие стахановцы, как т. БАБИН (кузнечно-термич. цех), который в октябре нормы выполнил на 500%, в ноябре он нормы выполнил до 700% и в декабре 1280%.

Бабин сумел внедрить стахановские методы работы во всей смене, в декабре смена выполнила нормы на 175%.

Тов. Влинов добился перевода всех бригад его смены на стахановские методы работы и теперь даже самые отсталые участки в его смене стали перевыполнять производственные задания. (Бригада Чигвинцева), а сам Влинов в декабрьскую программу выполнил на 400%.

Тов. Минисева в ноябре выработала 250%, в декабре выполнила программу на 325%.

Тов. АВДУЛЬМЕНОВ (в 24 мастерской резчика) раньше работал на 7 станках, сейчас работает на 21 станке. Производственную программу в декабре выполнил на 350%.

Тов. ОСТАВНИН в ноябре делала 40 деталей, в декабре делает 80-деталей в смену.

Тов. ТИРОСОВ член ВЛК(б) за 17-е дней декабря выполнил месячную программу на 287%. Он ведет большую разностороннюю работу о стахановском движении.

Тов. АЛЕКСЕЕВ-(бригадир в 45 мастерской) за 16 дней ноября месячную программу выполнил на 100, 6%.

Никифорова-(цех АВС) взяла обязательство выполнить программу к 15-ти летию УАССР на 600%. На 29/XII- выполнила месячное задание на 615%.

ИВАНОВ Михаил Кузьмич выполняет задание на 250-300% и обучает ученика.

Тов. КОМКОВ (станкостр. цех) в ноябре выполнил программу на 250%, в декабре на 350%, перешел с 3-х станков на 4 станка.

ВЕЛОКРЫЛОВ (член ВЛК(б), товарищ мотоводе), нормы перевыполняет

48
109
24

1600%.

АСТРАХАНЦЕВ (фрезеровщик Мотозавода)-- норму перевыполняет до 900%.

ОВЧИНИНОВ-- член партии (электросварщик), норму перевыполняет на 321%. Применит обмаску (что улучшило проварку металла, уменьшило расход материала, ускорило работу), приблизил к агрегату остатат.

РЫБИЧКОВ-- член партии (фрезеровщик Мотозавода) норму перевыполняет до 320%.

МАМОНОВ (фабр. охоторулей), перевыполняющий нормы на 281%.

ВЕДЕРНИНОВ и ШИКОВ-- по 250%.

КОРЕЛАНОВ (завод ковкожугуна), перевыполняющий норму на 349%.

Выдвинулись стахановцы из среды инженерно-технических работников.

Инженер КУРИТНИКОВ (цех холодной прокатки) произвел перестановку рабочей силы, проинструктировал каждого рабочего о техническом процессе и изменил технологический процесс прокатки ленты (раньше катались лента в 7-8 пропусков, сейчас прокатывается в 2-3 пропуски). В результате этого вместо установленной нормы в смену 980 кг. сейчас мастерская дает .

Сменный начальник блинштага тов. Кухаренко применил подогрев слитков в окнах с 4-х сторон путем поджигивания под слитки кирпича и этим улучшил качество нагрева и ускорил процесс. В результате 29/XI-- смена Кухаренко дала 171% проектной мощности.

Тов. НОВОСЕЛОВ-- начальник мелко-сортового стана "Фирт" 12 декабря дал на стан "Фирт" 28,6 тонн проката, вместо нормы 11 тонн, (260% сменного задания). 18 декабря еще лучше сорганизовал работу и подготовил бригаду и дал 33,6 тонн проката (305%). Программу декабря стан закончили 26/XI--35г.

Тов. ВРАЧИИ (бригадир крупносортового стана) изменил время нагрева стали, начал работать с полной нагрузкой всего оборудования и этим добился прокатки 64 тонн вместо 32-х тонн по норме.

Брак с 10-15% снизился до 5-7%.

КАСАТКИН (мастер 24-й мастерской)-- обеспечил переход рабочих на нарезку канала с 6 станков на 16, теперь он организует переход к работе на 22-х станках, изменил технологический процесс, ввел разделение труда, освободил квалифицированных рабочих от ряда операций, возложив эту работу на подсобную рабочую.

Стахановское движение в ряде мастерских, цехов завода встретило большое сопротивление.

Особенно сильное сопротивление было оказано стахановскому движению в цехе АВС.

Мастер СУВЛОТИН открыто агитировал против стахановского дви-

49
170
28

нения, часть инженеров доказывала, что стахановское движение в цехе невозможно, т.к. нехватает рабочей силы и оборудование старое.

Такие выступления были и на партийном собрании (Шербakov, Воронцов). Обком два раза поправлял ошибки партийной организации.

Мастер СУВЮТКИ снят с работы, инж. Воронцов и Шербakov смещены.

В парторганизации и среди рабочих была проведена большая разъяснительная работа. Сейчас в цехе уже выдвинулись такие стахановцы, как работница тов. ШИШИКОВА, рабочий Иванов, инженер Иванов.

В цехозубном цехе, осуждени, пробравшиеся на завод, кулаки Петр и К², организовавшие травлю стахановки т. Снеговой.

В кузнечно-термическом цехе бригадир ДУЛЕСОВ выступил с заявлением: "Работайте лучше, скорее расценку срежут и мы из-за Вас останемся без заработка."

На выступление рабочего, что жить стало лучше, жить стало веселее поэтому стахановское движение развивается, заявили: "Скоро Вас освят без штанов."

Коммунисты в стахановском движении участвуют еще плохо. На Ижстальзаводе стахановцами является только 10% коммунистов, в Мотозаводе 30%, в чук. лит. заводе 15%, на фабрике охотружей 15%.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВ

УРТИИ

УРТИИ

Иркутск 10/1/35

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ИТОГИ

Производственного похода им. УП С"езда Советов на Ижталъзаводе

Придавая исключительную важность вопросу отчетно-перевыборной кампании Советов, как большому политическому акту в условиях СССР, ударники передовых заводов Союза об"явили производственный поход имени УП С"езда Советов.

Нет такого завода в Советском Союзе, который бы не откликнулся на этот призыв.

Наш завод также наметил ряд конкретных обязательств производственного порядка и по вопросам материально - культурного улучшения положения рабочих, а также по проведению отчетно-перевыборных собраний на заводе, чтобы вместе со всем пролетариатом СССР рапортовать хозяину области, края и страны о наших новых достижениях и победах.

Поэтому вопросу мы включились в конкурс на лучшее предприятие, об"явленный ВЦСПС и ЦК нашего Союза.

В целях быстрого обеспечения в выполнении принятых нами на себя обязательств Обком ВКП /б/ поставил провести широкую реид-проверку в которую по неполным данным было вовлечено 233 бригады, с общим количеством в них 810 человек. Результаты работы этих бригад с их выводами были обсуждены 5-го декабря на рабочих собраниях по всем цехам за исключением ФРС и Лаборатории.

Что же мы имеем по предварительным данным на сегодня по выполнению принятых на себя обязательств ?

Во первых все обязательства, как по включению в поход им. УП С"езда, так и по включению завода в конкурс ВЦСПС проработаны на цеховых и бригадных собраниях. В результате этого мы имеем больше под"

ем производственной и политической инициативы и новую волну энтузиазма рабочих и ИТР.

За это говорят факты участия рабочих в производственном походе и в отчетно-перевыборной кампании.

Так, в отчетной кампании Советов участвовало 95 %, а в перевыборной 98 % всех рабочих, при чем в наказ было дано 1200 предложений.

Одни уже эти цифры показывают все возрастающую политическую активность рабочих и ИТР.

Исправляется дело и с выполнением промфинплана по заводу.

Если в сентябре было по валовой 89 %, а по товарной 76 % выполнения плана, то в октябре мы уже имеем как по товарной, так и по валовой больше 106 % к оперативному плану. Правда, ноябрь с "послепраздничными" настроениями дал резкое снижение в выполнении оперативного плана, все же взятые заводом обязательства выполнить годовой основной план даными ГВМУ к 20 ноября - нами выполнены. На 1-е декабря с/г. план ГВМУ выполнен на 102,6 %

Однако, качественные показатели по выполнению промфинплана еще далеки от количественных и обязательства по нам не выполнены, так: а) если мы взяли обязательство по росту производительности труда уложиться в годовой план, т.е. повысить на 15 %, то фактический рост производительности к годовому плану имеем только на 8%

б) Снижение с бестоварности продукции мы взяли на 10,5 %, а фактически за 10 м-цев дали к годовому плану только 8,8 %.

в) По браку мы взяли обязательство уложиться в 4,4 %, а фактически за 10 м-цев дали 6,86 %.

Таким образом, мы видим, что ряд основных производственных обязательств нами не выполнен.

Были ли возможности его выполнения в условиях нашего завода?

Безусловно были и есть.

Это можно показать на примере передовых цехов нашего завода
Вот они:

1. Кузнечно-Термический Краснознаменный цех. Нач.-к цеха тов. Сивкин, Секр. Парткома т. Шуленов и предцехкома т. Коробейников. Этот цех, включившись в производственный поход годовое задание на 1-е декабря выполнил на 101,6 %, с себестоимость продукции снизил на 3,4 % сверх плана, производительность труда выше плана дал на 20,2 % при росте зарплаты на 10 % и снизил простои на 0,67 %.

2. Сверлильно-Токарный Краснознаменный цех. Нач.цеха тов. Андреев, секр. ПК Наумов, пред.цех. ком.т. Заварзан. Этот цех взял на себя обязательство выполнить план к 25/ХП- на 1-е ноября он уже исполнил на 91,46 % к годовому плану. Борется за снижение себестоимости по обязательству, они должны были дать 5,14 %, дали на I/XI- 4,05 % против плана 3,03 %.

Брак обязались довести до 2 %, дали на I/XI-2,84 % против 2,96 % по плану.

Прокатный цех годовую программу по сдаче на 7/ХП- выполнил на 103,15 % в деньгах на 99,07 %, рет производительности дал вместо 5 %- 6,26 %, с себестоимостью не справился дав вместо /-/
0,97 % / * / 0,94 %.

4. Станкостроительный цех- имеет полную возможность выполнить годовую программу к 15/ХП- по производительности труда дал вместо 11,14 % - 21,6 %, по снижению себестоимости вместо плановых 10,39 % дал 16,32%, по браку вместо 2,49 % дал 2,58 %.

Не плохо идут Транспортный цех, Инструментальный и Машиностроительный. Исправляется Пилоу бный и ряд других цехов. Однако ка-

3005

чественные показатели их гораздо ниже предыдущих. Особенно отстали по борьбе за снижение себестоимости и по борьбе с браком.

Наиболее лучшими бригадами выполняющими свои обязательства являются:

По инструментальному цеху- бригады Терина, Полякова, по 77-й мастерской- Васильева, Трубицына, Шмелева по 84-й мастерской: Иванова, Гурева, Калмыкова и Перекладовой по 24-й мастерской. Давшие на 20-30 % перевыполнение программы и снизившие брак по Машиностроительному цеху- Комсомольская бригада 31-й мастерской, бригада Галкиной 30-й мастерской, бригада Нелюбина 25-й мастерской. Бригада т.Стерхова по Прокатному цеху и т.д. и т.п.

Все это показывает, что условия выполнения задания дали.

Основным рычагом массовой работы на заводе является социальное соревнование и хозрасчет. Мы обязались к УП-му С'езду Советов охватить хозрасчетом 60 % к общему числу соревнующихся, вместо бывших тогда 52 %. На первое ноября мы имеем охваченных хозрасчетом к числу соревнующихся 58,49 %.

Наиболее руще развито хозрасчетное движение по Станкострою, Прокатному и др. цехам. Однако и здесь необходимо уделить в методах постановки работ хозрасчетных бригад больше руководства и внимания.

В вопросе индивидуального соревнования имея правильные данные мы дали неверную установку довести до 10 % тогда, как было 21,98 % на I/УП-, а сейчас на I/XI мы имеем 36,06 %. В этом деле, чтобы закрепить и развить эту работу нам нужно установить ежемесячную самопроверку, как это наметил инструментальный цех, Транспортный и другие.

Один из наших обязательств было довести до 120 бригад передающих и столько же перенимающих социопит с охватом 2000 человек, сейчас имеем 124 бригады передающих социопит с охватом 1678 чел. и 124 принимающих с охватом 1669 чел.

Наиболее активными схемами в этом деле прокатной цех /15 бригад/, инструментальной /20 бр./, Станкострой /22 бр./.

Результаты передачи социопита уже известны. Достаточно показать пример бригады Щепина инструментального цеха, передающий соц.опит бригаде Бобилева. Вот их результаты: бригада Щепина выполняла в I кв. тек.года программу на 90-100 %, браку и простоев было много, поэтому что они были технически неграмотны. В третьем квартале окончив техникум бригада на основе соревнования добилась выполнения программы на 125 %. Передавая свой опыт бригаде Бобилева бригада Щепина добилась и у них выполнение программы на 122%.

Для того, чтобы воспитать молодых производственников мы взяли обязательство организовать шефство старых производственников над молодыми и отстающими рабочими с охватом 2000 чел. из них удмуртов 800 чел. С этим обязательством мы справляемся плохо. Сейчас на I/XI- мы имеем шефствующих 550 чел. из них над 304 удмуртами. Об этой форме также известно.

Достаточно будет несколько примеров того же инструментального цеха:

В мастерской № 77 рабочий комсомолец Черных передает опыт Мерзлякову, Мерзляков сейчас успешнее справляется с программой, быстро освоив производство не делает брака.

Лучихин выполнявший программу на 160 % передает свой опыт тов. Стерхову, который перевыполняет систематически задание на

140 % и снижает % брака против плана, тов. Стерхов уже сам передает опыт новому рабочему Карезаеву, который выполнил ноябрьскую программу на III % снизив до минимума брак.

Дальше мы брелись уплотнить рабочий день, который был к моменту взятия обязательств равен 5ч.15 м. сейчас мы имеем 5ч.56м. Значит у нас еще есть резервы к выполнению промфинплана. Взяв обязательство по внедрению сделанных выполнить к I-му января 1935 г. в среднем по заводу на 75 % к отработанным часам, мы на I-е декабря догнали до 68,07 %.

Внедрение технически обоснованных норм по плану IV квартала выполнено на 63 %.

Подготовка к зиме по цехам завода в этом году прошла значительно лучше, чем в прошлом, особенно по инструментальному, Машиностроительному, Пилозубному ахам и модельной мастерской, где не только произведена вставка стекол, утепление, побелка и другой ремонт но по отдельным мастерским борются за чистоту и культуру рабочего места, вплоть до озеленения.

Проводится также по транспорту и по Гольянскому поселку конкурс на лучшее жилище рабочего. В результате мы имеем громадные сдвиги. Бывшие ранее неприбранные грязные комнаты и общежития приведены в культурный вид и достаточно сносные жилища.

Десятки лучших рабочих борющихся за культурную квартиру нами премированы. Эту работу, в основном, проводит комсомол вместе с нами.

Кроме этого проведено ряд конференций на квартирах старых рабочих ударников производства, как тов. Михайлов, 40 летний производственный стаж, тов. Зырянова целны ряд других, при чем при выявлении той или другой нужды в семье рабочего мы оказываем им материальную помощь, например по цеху Сверлильно-Токарному

профгруппорг, т. Никитин выявил, что у работавшей в его группе националке Дядюковой, бывают частые скандалы на кухне, Никитин сходил на квартиру и уладил этот вопрос. Сейчас Дядюкова не жалуются. Профгруппорг тов. Ушакова выявила через бригаду, что рабочий Чураков живет в плохих условиях и добилась помощи ему.

По Тепло-Энергетическому цеху рабочему Борину имеющему семью в 8 человек куплена одежда детям, Мясникову оказана помощь в лечении, некоторых рабочих премировали стульями, одеждой, обувью и т.д., при чем за октябрь и ноябрь месяц только одним Тепло-Энергетическим цехом обследовано 175 квартир рабочих.

По ряду цехов отремонтированы цеховые бани, организованы красные уголки в общежитиях. Например тот же Тепло-Энергетический цех. Транспортники капитально отремонтировали и организовали детский сад на 100 чел. ими построена новая баня на 14-й улице и 3 бани по линии. Отремонтирован клуб в красных уголках установлены радиоприемники.

Наиболее эффективно выполнены обязательства по линии изобретательства. Взяв обязательства по даче экономии по заводу на 1934 г. в сумме 5 миллионов рублей, мы уже за одиннадцать м-цев дали экономии на 4.271 тыс.руб. По росту членов Общества мы должны были вырасти по обязательству с 2368 чел. до 3200. Имеется же на I/ХП-34 г. 3894 чел.

По росту коллективов вместо принятых на себя 350 к., мы сейчас имеем 416 коллективов с охватом 1953 человека.

Наиболее лучшие группы: группа тов. Волотова цех № 13, внедрение 48 предложений с экономией 34248 руб., группа тов. Тачкина цех № 21, внедрившая 10 предложений на сумму 55166 р. Женский коллектив коллектив тов. Белынкин Машиностроительного цеха, давший экономии 1576 руб. и т.д.

3205
Лучшие изобретатели - тов. Воронцов, Снежуров, Стробикин, Сяникова и Волкова и целый ряд других.

Большую работу по изобретательству провело ИТР дав общей экономии 1825000 руб. Взяв на себя обязательство по внедрению национальных кадров в производство до 20 %, мы все же пока имеем только 14,5 %. Несмотря на то, что отдельные цеха уже развернули порядочную работу, как обследование квартир, проведение бесед в бараке на родном языке и т.д., все же утечка нацкадров имеется. Основное - недостаток жилищ.

Работа по ЗОТ^у проведена следующая: пропущено через соцтек экзамен 2033 чел., вместо взятых по обязательству 5000 чел. Мецеховых боев проведено I вместо 3-х Мецеховых 2I, вместо взятых по обязательству 70.

Членством ЗОТ охвачено 25,3 % вместо взятых по обязательству 27 %.

Курсами мастеров-удмуртов охвачено 6I чел., вместо 60 чел. и производ.технической учебой 605 чел. вместо взятых по обязательству 6I5 чел.

По линии ИТР имеется 532 обществен. техникума. Повышает квалификацию 7II человек, вместо взятых по обязательству 500 чел.

В выполнении взятых обязательств по производственному походу им. УП С^езда Советов СССР клубом им. Октябрьской Революции за октябрь-ноябрь м-ца 34 г. выполнено следующее:

I. По профпросвещению.

а) Из сведений 9 цехкомитетов охвачено курсами низового профактива 362 чел., При клубе общезаводских курсов не организовано.

б) Семинар профактива завода / пред. цехкомитетов, инструктора

ЗК, клубн. работников / охвачено 38 чел., проработали 2 темн.

в) Проведено 4 семинара беседчиков цехов и красных уголков на темы: 17 лет Октября, отчетно-переворотная кампания Советов, колдоговор, охвачено всего 147 чел. Как проведены беседы в цехах и сколько обслужено беседчиков у нас сведений нет.

П. Начальн. общеобразовательные школы.

Неграмотных	Выявлено	Обучается	% охвата
Неграмотных	1223	1223	100
Малограмотных	2226	2220	99

Всего организовано 76 школ, из них I-й класс 67 групп

II-й и III-й " 75 групп

а) Культармелцев - обязательства 700 чел., занимается культармелцев 374 чел., выполнено 54 %.

б) Ячеек ОДН- обязательства 68 ячеек, имеется сейчас 57 ячеек ОДН, выполнено - 85 %.

Членов ОДН обязательства 1000 чел. завербовано 1811 чел. выполнено на 181 %.

г) Допризивники 1913-14 г.г. Организованы 6 шк. с охватом 445 чел. Обязательства 400, выполнено на 115 %.

д) Школы повышенног типа. Взято обязательство 240 чел., охватить, обучается 215, регулярно посещает 135 чел.

III. Самообразование.

Намечено охватить 200 чел. охвачено кабинетом Самообразования 153 чел. Процент выполнения 76,5.

336

IV. Выеды, доклады и лекции.

Проведено 24, с охватом 1271 чел.

Профиленством охвачено 95,2 % вместо принятых на себя 98% по членским взносам выполнено 67,04 %, по подписке на заем ке контрольной цифре 102,97 % и по коллективному страхованию охвачено 62 % контрольной цифре.

Вот результат нашей работы по заводу.

Для обеспечения выполнения всех принятых на себя обязательств необходимо мобилизовать все силы на то, чтобы развить оцсоревнование каждого цеха, группы, бригады и отдельного рабочего, проводить систематическую проверку выполнения принятых на себя обязательств, внедрить через печать и массовую работу в создание каждого рабочего о большом политическом значении производственного похода.

И.И. ПРЕДЗАВЕОМА

/Вахрин/

2002. 10/15/34

55 34

Удмуртскому обкому
ВР И (б)

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

По производственному походу имени УП С^{го}езда Советов
по Ижмелъзаводу.-

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

КРАТКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

основных показателей массовой работы Завкома за 1934 год и за время производственного похода по Ижстальзаводу.

- I. За весь 1934 г. заводом получено экономии по изобретательству и рационализации по предварительному подсчету 5121000 р.
- II. За время производственного похода им. УП С"езда Советов, т.е. за IV-й квартал 1934 года 2259000 р.
- III. Охвачено всеми видами соцсоревнования на 10/1-35 года - 86,35 % списочного состава рабочих.
- Охвачено хозяйсчетом - 48,3 % списочн. состава рабочих
- Охвачено индивидуальным соревнованием - 41,1 %
- Передаст опыт - 128 бригад с охватом - 1713 чел.
- Принимает опыт - 125 бригад с охватом 1614 чел.
- Помогают индивидуально над молодыми производственниками и националами 1073 чел.
- IV. Охвачено разными видами тех.учебн II503 чел.
- Из них тех. минимум - 2718 чел., кружки 30Т- 321 чел.
- Произв. техн. кружки - 2145 чел., курсы мастеров-националов 61 чел.
- повышением квалификации ИТР- 918 чел., вечери. техникум-191 чел., веч. рабфак- 865 чел., паспортизаторов - 65 чел. Выпущено из кружков техминимума - 4702 чел., из кружков 30Т - 91 чел.
- V. Втянуто в проверку колдоговора - 1432 чел., получено 5000 предложений.
- VI. При пере выборах Советов в отчетной кампании участвовало 95 %, внесено в наказ - 2167 предложения. Явка на выборы 98,2 %.

356

VI. За время производственного похода по неподным данным обследовано квартир и проведено семейных конференции - в 452 квартирах.

VII. Количество рабочих контролеров увеличилось на 262 чел. Всего по заводу стало 1705 чел.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

по производственному походу имени УП С"езда Св етов
по Ижстальзаводу.-

Благодаря огромному под"ему энтузиазма и творческой инициа-
тивн рабочих, ИТР и лужаших Ижстальзавода, завод закончил про-
изводственную программу I 934 г. со следующими показателями:

Товарная продукция	I 08,9 %	} План ГВМУ
Валовая продукция	II 3,2 %	
Снижение себестоимости - план	5,6 %	} За 11 мес.
Фактически	8,4 %	

Однако, несмотря на это, отдельные показатели по заводу
не весьма благоприятны, например:

Простой по плану	I,25 %	} За 11 мес.
Фактически	I,74 %	
Производительность труда - план	15 %	}
Фактически	9,19 %	
Брак по плану	4,5 %	} За 11 мес.
Фактически	6,78 %	

Это пока явняет, что общественностью завода использованы не
все имеющиеся на заводе возможности.

О том, что внутри завода, внутри самого производства име-
ются еще огромные возможности к дальнейшему развертыванию ра-
боты по улучшению организации производства весьма характерно
подтверждает цех Широпотребе, сумевший без капиталовложений дать
следующие показатели:

План выполнен на II 4 %

За II месяц снижена себестоимость на 52,5 %.

Рост производительности труда вместо плановых 50 % - на 81,5 %.

Не-плохие показатели дал и Станкостроительный цех.

Например: по обязательству цех должен был годовую программу в 1500 станков выполнить к 15 декабря, а на самом деле к 15 же декабря дал 1546 станков.

По производительности труда дано вместо плановых 11,14% - 20,84 %.

По снижению себестоимости дал вместо плановых 10,39% - 16,32 %.

План технормирования выполнен на 108 %.

Недостаточно справился цех с браком. Вместо 2,49 % по плану дал 2,67 %.

Кроме этого цех провел огромную работу по освоению 5 типов новых станков, т.е. токарных № 161 сделано 3 станка, токарно-винторезных № 161-а - 3 станка, токарных быстрходных - № 161б - 1 станок, "Питлер" - 5 станков и "Ват" - 5 станков.

Исключительный производственный под"ем рабочих и ИТР завода, вырванный в период подготовки к УП С"езду Советов, можно подтвердить следующими наиболее характерными фактами.

Прокатный цех.

В бригаде Яковлева долго не выполнялась программа. Лучшая бригада Брагина взяла шефство над бригадой Яковлева и стала передавать социалистический опыт. В результате чего бри-

88 28

тада Яковлева в октябре выполнила программу на IЭ, 74 % и в
ноябре на IIО, 61 %.

Бригада Мезрина передавала соопыт бригаде Бикова, после
чего бригада Бикова в октябре программу выполнила на IЭ, 86 %
в ноябре на III, 75 %.

Особенно характерно то, что бригады принимающие опыт в
октябре месяце дают показатели значительно лучше, чем бригады
передающие, например: бригада Брагина / передает опыт / IЭ, 25%,
бригада Яковлева / принимает опыт / IЭ, 74 %.

Бригада Мезрина / передает опыт / - II, 97 %, бригада Бико-
ва / принимает опыт / - IЭ, 86 % - цех 32.

Т. Густенев с ИЖ ВК взял обязательства повысить норму вмес-
то 3 шт. 4 шт. и вызвал на соревнование т. Тюриня в резуль-
тате оба стали делать по 4 шт., за это Густенев выдвинули в
бригадир с ученичеством. Он тут взял обязательства на до-
срочный выпуск учеников и уже обязательства выполняет. Так,
например, т. Зорин должен учиться 3 мес, а после одного м-ца
его обучения т. Зорин работает на себя, сдельно, норму вы-
полняет и не делает брак. К I/II-35 г. т. Густенев еще гото-
вит на досрочный выпуск 2 учеников.

По обязательствам еще можно привести такие примеры:

цех № 62 тов. Пашегуров взял цели ряд обязательств, присво-
или своей бригаде имя Кирова, сам соревнуется с удмуртом т.

Степановым, как с отстающим не выполняющим программу станко-
ломом, у которого за I-ю половину декабря было браку на 9-40,
в результате упорной работы по передаче опыта т. Степанов сей-
час брак не делает, программу выполняет на 100 % и снят с чер-
ной доски

В цехе № 75 маст. № 77 бригада № 2I бригадир т. Поляков об-
судили значение отчетно- переверборной кампании и взяли цели

ряд производств. обязательств, в результате соревнования с бригадой № 20 /бриг. т. Дюдина / имеет ряд выполнения производственной программы т. т. Поляков за октябрь выполнил на 118,9 %
ноябрь 122,8 %
декабрь 132%

В маст. № 77 тов. Черных взятое обязательство в части выполнения производственной программы сумел перевыполнить программу на 40 % - четыре месяца совершенно не делает бряк, обучает учеников одного выпуска досрочно / вместо 3-х м-цев обучения учил 1 м-ц / Сейчас взял шефство над т. Фетисовым, чтобы его досрочно, т.е. к I/II-35 года выпустить хорошим рабочим, втянул его в комсомол и политучебу.

В пехе № 32 раб. Богатырев старший производственный взял обязательство на работе / Из БК / норму перевыполнить на 50 % в результате соревнования с т. Одиноким путем 100 % загрузки рабочего дня норму перевыполняет на 100 %. Передает опыт т. Ленькову и т. Кудряцеву, последний в настоящее время избран в цехкомитет, как хороший ударник и работает членом раб. части РКК.

Чугунно-Литейный цех

Бригада т. Шишкина дала 10 изложниц, взяла обязательство дать 11 изложниц. В декабре обязательство выполнено.

Бригада Колпакова дала 4 тумбы, обязалась давать по 5 тумб. В декабре также обязательство выполнила.

Этот список можно было бы пополюнить не одним десятком имен лучших бригадиров, мастеров, ИТР, рабочих и т.д., но и сказанного выше вполне достаточно для определения степени производственного под"ема.

По вопросам культурно - бытового обслуживания рабочих огромную работу проделал треугольник Транспортного цеха.

Начальник Герасимов, парторг Вепрев, предцехкома Ерков

ТРУ находилось до этого в исключительно тяжелых условиях.

Начиная с сентября месяца слг. цехом поставлены вновь и отремонтированы следующие объекты:

Построена в городе баня с пропускной способностью до 1000 человек в день, заканчивается строительство столовой на 2000 чел. Организована на 100 человек детплощадка. Отремонтирован клуб. Отремонтировано 5 бараков. Организовано и оборудовано по линии 6 красных уголков. Построено новых 4 барака, 2 бани.

Следует отметить, что большинство указанных объектов не имело специальных кредитов и это все было выполнено благодаря настойчивости и изворотливости тр-ка.

Проводимый конкурс также значительно помог вопросу изучения бытовых условий рабочих - ударников и в приближении ряда работников к непосредственным, повседневным нуждам и запросам рабочих. Например одним только Машиностроительным цехом было обслужено семейными конференциями 97 семей, чугунно-литейным цехом 14 семей и т.д.

На этих конференциях обсуждалось ряд вопросов хозяйственно-политического значения, как то: ноябрьское постановление Пленума ЦК ВКП /б/, обращение ВЛКСМ о включении в производственный поход имени УП С"езда Советов, арбитрия в связи с убийством тов. Кирова, беседа т.Сталина с металлургами и т.д.

В целях изучения быта рабочих производилось обследование рабочих жилищ, которые дали весьма ценный материал, натолкнув-

385
шим цеховые и заводские организации на немедленное оказание помощи как материальной, а также и ~~идеальной~~. *Культурно-бытовой ассистанс*

В итоге проведения семейных конференций и обследований мы имеем уже весьма ощутительные результаты, например:

у рабочей Чугунно-Литейного цеха тов. Фроловой обнаружено, что она оставляла ребенка дома и привязывала к кровати. Тов. Фроловой немедленно дали путевку в детский, в результате чего у тов. Фроловой значительно поднялась производительность труда.

У рабочих того же цеха Солодова, Макарова и Здобякиной при обследовании квартиры оказались грязными. При повторном посещении квартир у этих рабочих квартиры уже были чистые, появились в обиходе жильцов зубные щетки, порошок, которых раньше ни когда не бывало.

Массовый контроль Прокатного цеха обнаружил, что в квартирах у рабочих нет столов и табуреток, эти рабочие немедленно были обеспечены столами и табуретками, на что потребовалось 48 столов и 134 табуретки.

Машиностроительный цехом проведено 97 домашних конференций по вопросам:

- а) отчетно-перевыборной кампании Советов.
- б) колледжской кампании
- в) проработка решений Ноябрьского Пленума ЦК ВКП /б/
- г) О дне ударника, увязывая каждую конференцию с выявлением нужд ударника в культурно-бытовом отношении. В результате обследования материального положения ударников выявлено: т. Митриков Митрофан, производ. стаж имеет 40 лет, из них с 1917 г. работает на вредной работе, систематически перевыполняет программу, браку не делает, соревнуется и передает свой опыт бригаде Белослудцев, последняя тоже стала перевыполнять задание - за декабрь м-ц 103 % у

т. Митрюков работает в той же мастерской 2 смена, оба ударника, но в квартире обнаружена грязь, стены ободраны, дети в лохмотьях. Это объясняется тем, что семья большая - 4 чел. на иждивении. Пехкомитет за хорошую работу его в цехе премировал на сумму 350 р. Купили ему 2 пары детских валенок, 2 дет. пальто, двое детских ботики, 2 шапки и самому шапку и ботики. Кроме этого производят побелку в квартире, обоиное оклеивание, т.е. приводят квартиру в культурный вид. Семья Митрюкова решила в квартире не курить и сейчас это выполняется.

2. У работницы м ст. № 30 удмуртки т. Перевощиковой при обследовании выяснилось, что она материально не обеспечена, Пехком за счет Кассы взаимопомощи ей приобрел пальто, ботинки, чулки, шаль на сумму 130 руб.

Обследованы общежития и бараки №№ 55-57-59-50-44-46. выяснилось, что в бараках отсутствовала чистота по чистоте и некультурности самих рабочих, провели беседы о санитарии и в результате добились: пол моется в пятидневку 2 раза, в общежитие приобрели 47 простыней и 47 намолочек и сейчас в бараках несравненная чистота.

По Станкостроительному цеху проведено за период похода 37 домаш. конференций по вопросам отчетно переизборной кампании Горсовета. Одновременно велась дилжа пропаганда за чистую культурную квартиру за культурный отдых и за производительную работу на производстве. Точно также выяснялись нужды ударников и оказывалась материальная помощь т.н. Чувакину выдала 200 руб., Иванцову 100 р. на приобретение одежды. Т. Девятю и Уракову хорошие ударники жили в землянках, им дали хорошие светлые квартиры.

Не осталась в стороне и проделала большую работу Касса Взаимопомощи. Только в I квартале выдано возвратной ссуды на 114142 р.,

3905

безвозвратной на 16072 руб. В том числе в счет этих средств одеждо обеспечено 46 человек, кокобузью 55 человек и курортными путевками 25 человек.

Характерно, что за время конкурса значительно улучшилась работа КВОТ в части серьезного предварительного изучения нужд ености рабочих, с учетом производственного стажа, национальности, отношения к производству, общественной работе и т.д.

В частности оказана материальная помощь:

Шинов А.И. Рабочий цеха 13, ударник с производственным стажем 22 года, впал в острую нужду вследствие того, что имеет семьи 9 человек. Дети школьного возраста, за неимением буви и одежды не посещают школу. Учитывая это тов. Шинову выдано детское пальто, 2 пары ботинок и деньги.

Ченкасова рабочая цеха 32, удмуртка, ударница с 13 летним производственным стажем, получила приличное дамское пальто за 122 рубля.

Керепанова, рабочая цеха 13, удмуртка, ударница с 5 летним производственным стажем, также получила пальто.

В дополнение к этому можно было бы привести еще ряд аналогичных примеров.

Подготовка к УП С"езду Советов совпала с практической реализацией решения Ноябрьского Пленума ЦК ВКП (б) об отмене карточной системы и естественно, профорганизация завода учитывая серьезность и важность этой работы включилась тотчас же в проверку и оказание практической помощи торговым организациям в подготовке торг. точек и пекарен. Большую помощь оказали специальные хлебные бригады, организованные Завкомом. Всего работало 34 бригады с охватом 182 человека. Бригады были прикреплены к определенным объектам / магазинам, пекарням, предприятиям изготовляющим инвентарь,

необходимы для торговли хлебом / как овне установили ежедневны контроль за ходом подготовки этих об"ектов. Работа бригад была направлена не только по пути контроля, но и по линии активной помощи руководителям этих об"ектов в деле изыскания нужного материала рабочей или и т.п..Хлебные бригады отвечали перед общественностью за свою временную подготовку их об"ектов в одинаковой степени как и руководители магазинов, управленческих аппаратов торг.организаций и т.д. Как пример можно привести работу таких бригад, как бригада Вострикова / их 35/, Еркова / ТРО/, Шишкина /ФЗУ/, Тукма-новой / их 85/ Наумова ФРС/ и многих других.

Бригада Вострикова в составе 5 человек начал свою работу с 6/ХП- выявила кабинетно- декларативное руководство торг. Отдела СтадьФРС"а ходом подготовки к торговле. Выявив особо узкие места бригада распределила между собой обязанности поручив каждому из членов бригады конкретные задания. Еднввно подталкивая руководителей от которых зависела успешная подготовка, бригада изыскала нужный материал для изготовления хлебных ножей, совков, выявила необходимое количество новых халатов для развозчиков хлеба, благодаря чему отпала необходимость в их пошивке. Бригада добилась пересмотра плана завоза хлеба в рабочие районы. в сторону его увеличения. Отметив плохую дисциплину на курсах по подготовке хлебных продавцов, бригада прикрепила к таковым одного из своих членов, который повседневно проводил массовую работу среди курсантов, сигнализирвал в прееком о непосещении курсов отдельными курсантами. В результате дисциплина и качество учебы было поднято на должную высоту. Бригада нашла спец.корзины для перевозки хлеба. Благодаря своевременным сигналам бригады Завком и областные организации имели возможность принимать срочные меры для ликвидации ~~терроризма~~.

Вид ситавант.

4005

Бригада Еркова получив задание контролировать и оказывать помощь маг. ОРС № 26 по договоренности с ТРО нашла необходимое количество плотников и материала и произвела переоборудование вышеуказанного магазина. За успешную работу бригада получила благодарность от Областной Комиссии по приемке магазинов.

2. Завкомом была оказана практическая помощь строительству новой пекарни. Кроме повседневной помощи со стороны прикрепленной бригады, которая через городские и областные организации добилась увеличения дополнительного количества транспорта и раб.силы, Завком организовал являми рабочих завода очистку кроме площади и пекарни участка. В порядке субботника на пекарню отработало 650 человек рабочих.

В результате чего из 70 торговых точек намеченных к пуску на I/I- были обеспечены ~~хххххххх~~ подготовкой полностью и I/I приступили к работе без всяких перебоев.

Подготовка к УП С"езду Советов сопровождалась значительным улучшением и самой профработы. Если до включения в конкурсы профгруппоргов знавших всесторонние членов своей группы было единицы, то теперь такие профгруппорги насчитываются десятками. На ряду с изучением быта рабочих, профгруппорги также включились активно и в производственные вопросы.

Для примера приведу всего несколько профгрупп.

Профгруппа Ещегурова - Станкострой - В группе 32 человека, все члены Союза. Производственная программа систематически выполняется. В группе 4 хоз.расчетных бригады.

Сравнованием охвачено на 100 %.

Каждый месяц заключаются индивидуальные договора, которые проверяют 2 раза в месяц.

Организовано шефство на 8 чел.

Подпиской на заем охвачено на 100 %

Страхованием жизни охвачено 100 %

Сбор членских взносов по группе выполняется, задолженности никакой нет.

Соц.тех.экзамен сдало 30 чел.

Ежедневно проводятся десятиминутные производственные совещания.

Причем данная профгруппа чутко реагирует на все постановления партии и правительства, прорабатывает их на профгруппе, берет в каждом отдельном случае обязательства мобилизуемые на выполнение задания, ее качественных показателей. Свои решения публикует в стен.печати и вызывает на соревнование другие профгруппы.

Профгруппа Иванчука цех № 21

Группа Иванчука состоит из 35 чел., все члены профсоюза. Задолженности по членским взносам нет. В части других видов мобилизации средств, самострахованием охвачено 29 чел., задолженности нет. Распространение ОСОавиахимских билетов 9-я лотерея дано было распространить 60 билетов, группа распространила 71 билет. Членством ОСОавиахим охвачено 26 чел., МОПР 27 чел. Автодор 13 чел., безбожник 16 чел., индивидуальным соревнованием охвачено на 100 %. Соц.опит в группе передает две бригады Бригада самого Иванчука передает бригаде Тукмачевой, которая до принятия соц.опита от бригады Иванчука не выполняла свой план, сейчас выполняет - сентябрь 100%, октябрь 102%, ноябрь 105% Брака нет.

Технической учебой в группе не охвачен 1 чел., сдало тех.

4105
минимум 9 чел., готовятся в тех. минимум 11 чел., учася в ПТК 14 человек.

Технические нормы в группе выполняют все.

Проводит ежедневно 10 минут. производ. совещание.

Все хозяйственно - политические кампании прорабатываются в группе.

Из группы 3 чел. являются обществен. контролем и 3 чел. работают в легкой кавалерии.

Профгруппа тов. Стерхова с/мартэн. Тов. Стерхов производ. вопросы решает на 10 минут. совещании каждый день, по выявленным недостаткам имеются контролеры, которые следят за решением 10 мин. совещаний.

В результате группа пришла к 1 января с показателями - программой выполнена на 118,74 %, брак ниже плана, охват членством 100 %, план по членским взносам 100 %.

Вся группа коллективно застраховала жизнь, охвачены все займом, аккуратно посещается тех. учеба. В группе образцовая дисциплина прогулов, опозданий, празднующихся в группе не бывает.

Пехком Ремонтно-Механического цеха благодаря широко развернутой массовой работе сумел вовлечь в соревнование мастеров

21 человек, бригадиров 20 человек, профгруппиргов 48 человек. В результате чего имеются бригады со следующими показателями: Комсомольская бригада слесарей Зорина за II м-цев план выполнила на 168 %.

Бригада слесарей Бакланова на 145 %.

Удмуртская бригада Лопатина на 146 % и т.д.

По отдельным цехам значительно увеличилось количество рабочих, участвующих в массовом контроле.

По Сталелитежному цеху рост на 150 чел., по Машиностроительному цеху на 68 чел.

Такую же примерно картину имеем и по ряду других цехов

По вопросам торговли и охраны Труда организована учеба контролеров. Курсами контролеров по торговле охвачено 46 человек, посещаемость до 90 %. Курсами по охране труда охвачено 27 человек, посещаемость до 80 %.

Клубом "КОР" помимо освещения хода производственного похода и колдоговорной кампании внутри самого клуба проведена следующая работа:

Проведено 4 семинара беседчиков с вопросами: 17 лет октября отчетно-перевыборная кампания Советов, колдоговор и проработка решения Ноябрьского Пленума ЦК ВКП /б/. Охвачено 192 человека.

Бесед, докладов, лекций на различные темы проведено 30 и обслужено 1681 человек.

Организован и регулярно работает кабинет самообразования на 210 человек по следующим дисциплинам: математика, физика, химия, биология, черчение, русский язык и география.

Организован и работает литературный кружок на 25 человек.

Организован кружок изучения немецкого языка на 59 человек.

Открывается на 150 человек Университет Культуры.

Организован антирелигиозный университет на 200 чел., где проведено уже 9 занятий.

Работают кружки: баянистов, струнный, хоровой, фото, ЭДК, духовой с общим охватом 224 человека.

Для физкультуры также проведены следующие мероприятия:

Организованы секции: гимнастическая и тяжелой Атлетики.

Команды: волейбольная и баскетбольная.

Организована на 30 чел. лыжная школа, две хоккейные команды, фигурная конько-бежная секция.

Проведены встречи по хоккею: 1 со строителями и 2 с восткинской ком.

4205
- 51 -
Впервые за все существование города Ижевска открыт II/УП нелинейной каток на 300 чел..

Приобретено вновь за этот период лыж 200 пар, коньков 50 пар, ботинок 30 пар.

24/УП- проведен лыжный парад, посвященный XI Съезду Советов Удмуртии, где участвовало 1000 человек.

За последние дни во всех профгруппах проработана беседа тов. Сталтне с Metallургами.

День ударника отмечен проведением общешкольных общих собраний рабочих и конференций, где обсуждались итоги 1984 г. и задачи на 1985 год. На этих же собраниях произведено премирование лучших ударников.

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЗАВКОМА

[III-35] 50 43

7 33...
на...
на... 2 и...

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

О Б Р А Щ Е Н И Е

КО ВСЕМ ТОКАРЯМ, ФРЕЗЕРОВЩИКАМ И СВЕРЛОВЩИКАМ КИРОВСКОГО КРАЯ.

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ.

Стахановское движение как новый, высший этап социалистического соревнования на предприятиях Удмуртской республики, как и по всему Советскому союзу широко распространяется, захватывая все новые и новые слои рабочих.

содрав... *мы-стахановцы токаря, фрезеровщики и сверловщики и члены инж.-техн. раб. Удмуртской области, в своей стахановской работе*

исходим из того, что в машиностроении стахановское движение должно быть направлено в первую очередь на лучшее использование металла, на лучшее использование *работы* силы, на повышение использования машинного времени, на высокое качество изделий, на овладение производством и удешевление усовершенствованных в техническом отношении и безукоризненных по качеству машин на существующем оборудовании". (Из решения декабрьского пленума ЦВ ВКП/б/).

Советское машиностроение в том числе и предприятия Кировского края обладают всеми условиями для выполнения этого исторического решения, для быстрого роста производительности труда и использования всех имеющихся резервов. Подтверждением этому служит опыт Ижстальзавода, Мотовоза и других предприятий Удмуртии. На Ижстальзаводе лучшие стахановцы и инженерно-технические работники, включившись по-большевистски в работу по освоению мощностей оборудования выявили колоссальные резервы.

Только в период полуторамесячной работы на Ижстальзаводе, и в частности последнюю стахановскую декаду по режимам резания было сокращено машинное время на обработке основных изделий на 30.000 челов.-часов.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

57 84

станок

Если раньше "УДМУРТ" давал максимум 450 оборотов, теперь он дает 650 оборотов. Станки "ЛЕВЭ", работающие обычно на 400 оборотов позволяют давать 1500 оборотов и т.д.

Повышение режимов работы металлорежущих станков ведет непосредственно к выполнению основной задачи - к увеличению производительности и улучшению материального состояния рабочих.

Если товарищ Манакова - работница стахановца цех № II раньше зарабатывала 140 рублей в месяц, то сейчас при измененном режиме работы станка она зарабатывает 380 руб.

Товарищ Башенин - работник Мотовозода получает вместо 180р. 800 руб.

Товарищ Калмыков - рабочий цеха № 75 получает вместо 200 руб. 450 руб.

Товарищ Чиркова - стахановка цеха № 85 выполняла раньше норму на 120%, после пересмотра режима резания добилась выполнения нормы на 190%.

Инструментальный цех подача инструмента при фрезеровании добилась увеличения скоростей обработки в 4 раза. В цехе № 21, применение твердых сплавов давало увеличение производительности до 800%.

Дальнейшее развертывание работы по пересмотру режимов резания непосредственно связано с развертыванием стахановского движения и требует преодоления препятствий, выражающихся в недооценке отдельными инженерами, техниками и мастерами этой задачи, в отсутствии должной работы по содержанию оборудования, отвечающего элементарным требованиям техники, в отсутствии дифференцированной работы среди рабочих различных профессий по привлечению к непосредственному участию в работе - пересмотру режимов резания.

48

Все еще неудовлетворительная работа на предприятиях по созданию культуры рабочего места. Это выражается в отсутствии хорошего охлаждения инструмента, в отсутствии доброкачественных вспомогательных приспособлений, в недоброкачественной заточке инструмента и пр.

Мы-участники первой республиканской конференции стахановцы токарей, фрезеровщики, сверловщики и члены ИТР предприятий Удмуртии, обращаемся ко всем рабочим токарям, фрезеровщикам, сверловщикам и членам инженерно-технических работников, *Кировского края* организовано включиться в социалистическое соревнование по пересмотру всех резервов мощностей оборудования и по пересмотру режимов резания.

Мы с своей стороны берем на себя следующие обязательства:

1. Пересмотреть мощности оборудования (выявление максимально-допускаемого числа оборотов, допуск. сечений, стружек и проч.).

- 2. Увеличение режимов резания по токарным работам не менее чем на 30-50%.
- " - " - " - по фрезерным работам не менее чем на 50-200%
- " - " - " - по сверлильным работам не менее чем на 70%.

3. Создание высокой культуры организации рабочего места:

- а) образцовый порядок у станка.
- б) содержание станка в исправном состоянии.
- в) обязательное введение на всех станках обильного охлаждения инструмента.
- г) установления на предприятиях принудительно-централизованной заточки инструмента.
- д) подноска инструмента, полуфабрикатов, чертежей к рабочему месту.

7258 44
120

О Б Р А Щ Е Н И Е

КО ВСЕМ УДАРНИКАМ, РАБОТНИЦАМ, И Т Р ИКСТАЛЬЗАВОДА.

То товарищи! Приближается международный пролетарский праздник ПЕРВОЕ МАЯ. Вся страна будет подводить итоги героической борьбы. Каждый цех, завод, каждый отдельный рабочий понесет знамя своей борьбы, свои показатели.

Мы-ударники и рабочие прокатного цеха в борьбе за выполнение указаний тов. СТАЛИНА - "дать стране больше стали и прокату" в 3-м всесоюзном конкурсе металлургов по Иксталь-заводу заняли первое место, профинансировали на 104.5%, эта победа была достигнута на основе упорной борьбы всего коллектива рабочих и ИТР, путем практического применения большевистских методов труда - социализации и ударничества.

К 1-му мая мы обещаем дать 102% выполнения промфинплана по прокату за 4 месяца, точно по заказу и ассортименту, уменьшить процент отходов и ликвидировать путаницу металла.

Мы обещаем пятый советский блиннинг - красу и гордость нашей Удмуртской республики, освоить на 50% проектной мощности к 1 мая.

Мы обещаем выполнить 4-х месячный план по рационализации и изобретательству, собрать 150 рабочих предложений с эффективностью в 150 тыс. рублей. Пропустить через госстехэкзамени 80% рабочих и дать не меньше чем на 70% на "ОТЛИЧНО" и "ХОРОШО".

Охватить 400 чел. рабочих индивидуальными огородами, провести своевременную подготовку к севу.

Провести обследование 300 рабочих семей по итогам конкурса на лучшее воспитание детей, а также провести ремонт 10 квартир у лучших ударников.

Добиться такого положения, чтобы буквально каждый рабочий знал значение 1-го мая, внутреннее и международное положение СССР.

Возьмем на себя обязательство сделать так, чтобы каждый рабочий знал значение 1-го мая, внутреннее и международное положение СССР.

Всю эту работу мы обязуемся проводить методами социализации и ударничества.

Мы организуем техническое соревнование стальных агрегатов, смен, бригад и соразмерим каждого отдельного рабочего.

Мы вызываем на социальное соревнование цеха Икстальзавода на лучшую подготовку и проведение пролетарского праздника 1-го мая.

Ждем ответа на страницах печати.

ПОДПИСИ РАБОЧИХ:

11. IV. 1935г.

Г. В. Вильямс

48
1
50

ПО С Т А Н О В Л Е Н И Е.

Общере собрание членов ИТС Мотозавода совместно со СТАХАНОВЦАМИ от 20/Х-1938г.

Заслушав доклад Директора завода Г. Г. СМАРОВА о задачах завода направленных на выполнение годового программы, собрание констатирует: что завод выполнил производственную программу за 9 м-цев на 85,3 % по товарной и 97,5 % по валовой продукции и что темпы сборки на сегодняшний день ни в какой мере не обеспечивают выполнения годового производственного программы.

Имея такое положение на заводе и учитывая ряд технико-технич. секций на сегодня еще не включилась в борьбу за выполнение производственного задания, не возглавила Стахановское движение на заводе.

Ниженерно-технические работники недостаточно и несвоевременно реагируют на целый ряд технических нововведений в производстве и тормозят выполнение плана.

Общере собрание считает, что программа завода вполне выполнима и даже перевыполнима.

Собрание ИТС целиком и полностью присоединяется к открытому письму рабочих Механического цеха о выполнении годового программы в 15 дней Удмуртии к 15 Декабря 1938 года. Для этого необходимо, что-бы ежедневно с конвейера Сборочного цеха сходили 4 готовых мотоцикла, 2-3 мотора. Эта программа 4-2 должна стать базовой программой действия каждого инженерно-технического работника завода.

Путь к выполнению годового плана открыт. Начавшееся Стахановское движение на заводе, это есть тот путь по которому завод должен пойти к выполнению своего произв. задания. Собрание считает необходимым:

1. Что-бы возглавить Стахановское движение и оказывать практическую помощь Стахановцам в организации рабочего места, в разрешении ряда технических вопросов и повышения квалификации технического грамотности Стахановцев, выделить в группу т. т. в составе: 1/ МЕШУРИС, 2/ КУЛЫШИН, 3/ КОВАЛЕНКО, 4/ ПЛАЙКО, 5/ ВАЖИТ, 6/ ВАТУСОВ, 7/ ЗЕБЗЕВ, 8/ ЛЕОНТОВ, 9/ МАМАД, 10/ СОКОЛОВ, поручить Бюро секции привернуть указанных выше т. т. к отд. Стахановцев завода и не менее 1 раза в 5-ти дневку проверять их практическую работу.
2. Отмечая неудовлетворительное состояние в организации и планировании рабочего места на заводе, общере собрание секции предлагает т. т. КЛЕЩИНУ, ЗИЛЕТХАННУ в течении 3-х дней разработать конкретные мероприятия обеспечивающие такую организацию и планирование рабочего места, что-бы свести до нуля непроизводительные затраты времени.
3. Поручить Бюро ИТС совместно с об-зом изобретателей в течении 3-х дней рассмотреть все рационализаторские и изобретательские предложения на направлении на поднятие производительности труда, просит Директора завода в дальнейшем все предложения такого порядка рассматривать и внедрять в первую очередь.

124
43
~~11~~

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ.

Великодушный почин заводчика Донбасса АЛЕКСЕЯ СТАХАНОВА под-
нявший производительность труда угольщиков путем введения новых
методов работы стал достоянием всей страны. Вслед за стахановца-
ми в угольной промышленности, в различных отраслях нашей Социали-
стической Индустрии, передовые работники стали повышать свою про-
изводительность труда. Кому сейчас не известны имена АЛЕССАНДРА
БУСЫГИНА - передового кузнеца Горьковского Автодора, БУСЫГИН этот
СТАХАНОВЕЦ в авторфакторной промышленности поднял выработку ко-
леченчатых валов вместо 675 в смену до 1050.

НИКОЛАЯ СМЕТАНИНА - перетяжника Ленинградской кожобувной
Ф-ки "СКОГОХОД", который при норме 680 пар ботинок за смену из-
готовил - 1400 пар.

ЛУСИ ВИНОВАТОВА работницы Вычугской мануфактуры, которая
за смену выработывает рекордную, среди текстильных рабочих Союза
цифру в 1085 метров МАЛЕСКИНА и многие других имен, которых знает
вся страна.

Разнообразное по форме, единое по существу движение СТАХАНОВ-
ЦЕВ знаменует новую веху в развитии нашей страны. Некоторые пере-
довые рабочие нашего Механического цеха тоже стали на путь работы
по методу СТАХАНОВЦЕВ.

СЛЕСАРЬ КРУШИН на протирке поршневых колец на партии в 227 шт.
вместо нормированного времени в 681 сделал их за 180, тот же тов.
КРУШИН на слесарной отделке шестерен вместо нормированного времени
в 1300, сделал 50 шт. за 240. Другую партию поршневых колец в
58 шт. вместо 174 сделал за 56 и все эти 58 шт. сделал на отлично.

ТОКАРЬ МЕТЛЯКОВ работающий на поршнях; партию в 40 поршней
обработал вместо 1440 в 780; другую партию поршней в 30 шт. об-
работал вместо 2400 в 1500.

ТОКАРЬ БЕЛОКРЫЛОВ, который сейчас цехом выдвинут в производ-
ственные мастера, обработал партию полуосей в 100 шт в 990, вместо
1870, сделал их все на ОТЛИЧНО.

ТОКАРЬ КЛЕШНИН - сделавший 100 полуосей мотора в 580 вместо
1870, перекрывающий рекорд т. Белокрылова.

РЕГОЛЬВЕРЩИЦА ШИРЯЕВА - выдвинутая сейчас в установщици
сделала партию болтов 385 шт. в 240, вместо 579.

МОЛОДЕЦ ТОКАРЬ т. КИРИЛЛОВ - сделал партию шестерен 95 шт.
в 335, вместо 1164, сдал из них 60 на отлично, 35 на хорошо.

Тот же КИРИЛЛОВ партию кулачковых муфт в 130 шт. сделал вместо
1690 в 840.

ТОКАРЬ т. МАТВЕЕВ - сделал партию противовесов 75 шт. в
840, вместо 3225, сдал все 75 шт. на отлично.

ТОКАРЬ ВАШИЛИН - систематически перекрывающий нормы славший
гайки 701-133-250 шт. вместо 3024 в 660. Порубы для насосов
134 шт. сделал в 840, вместо 2150.

Это только первые люди цеха включившиеся в СТАХАНОВСКОЕ
движение. Движение СТАХАНОВЦЕВ должно стать достоянием миллионов.

Виктор Семенович М. ЧКБС В. Славин

125 / 125
125 / 125
50

Работники Механического цеха будут всемерно поддерживать, окружать любовью и заботой всех, кто станет на путь работы СЛАВНЫХ СТАХАНОВЦЕВ НАШЕЙ СТРАНЫ.

СТАХАНОВЦЫ это первые люди в борьбе за выполнение и перевыполнение производительных заданий. Коллектив Механического цеха имея в своих рядах передовых ударников социалистического труда, еще больше развивая СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ берет на себя обязательство СКТЯБРЬСКУЮ ПРОГРАММУ ВЫПОЛНИТЬ НА 105 % и об"являет производственный поход им.

15 Летия Автономии Удмуртии, мы призываем всех рабочих ИТР и служащих Мотозавода включиться в этот поход и к 15 декабря 1935 года выполнить годовую программу завода.

Борьба за рапорт Обкому и Правительству УДМУРТИИ о выполнении производственной программы к 15 Декабря должно стать делом чести каждого работника МОТОЗАВОДА от малых до больших.

ТРЕТСОЛЕННИК ЦЕХА:
МЕХАНИЧЕСКОГО:

Н.к. цеха
назота
Тростяков
Март

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ

Список

статановцев Коммунального с уездными
на выборах и заработка

219 51 30

47

№ по списку	Фамилия	Категория	Заказов	Заказов	Заказов	
			за 21хл	за 22хл	за 23хл	
1.	Балашкин	монах лек. года	125-44 182	34-19 175	225-06 175	За 21хл за выполнение контр 80%, заказов за год 44р 58 коп. За 22хл за 89%
2.	Белокоров	монах	352-53 182	420-13 175	516-98 182	За 21хл за выполнение 606%, заказов за год 44р 92 коп. За 22хл " " " " 730%
3.	Тришин	монах	костюмы на работу в конторе			
			За 21хл за выполнение 600,3%; заказов за год 34р 70к.			
			За 22хл " " " " 325%			" " " " 16р 80к
4.	Мамбев	монах	248-42 182	393-18 175	581-31 182	За 20, 21 и 22хл выполнение на 445% в год заказов в год по 31р 84 коп.
5.	Клементьев	монах	150-35 161	315-29 175	391-13 183	За 20, 21 и 22хл выполнение на 305%, заказов по 19 руб.
6.	Крутин	Список лек. года	421-86 182	423-49 175	423-75 182	За 21хл 309,4%; заказов в год 22р 38к За 22хл 416,6%
7.	Преполов	монах лек. года		84-94 140	208-06 182	За 21хл за 183%; за 22хл за 346%, заказов 19р 56 коп. Самый молодой монах года
8.	Курявлов	революция лек. года	84-31 182	143-86 175	111-40 130	За 20хл и 21хл по 200%, заказов в год 19р 70 коп.
9.	Мельников	монах лек. года		51-66 70	218-88 182	За 22хл за 250%; за 25хл - 458%; за 24хл - 637%.

АРХИВЫ УДМУРТИ

АРХИВЫ УДМУРТИ

АРХИВЫ УДМУРТИ

10.	Ваванов	Хорош лет года	351-74 (за 182 года)	253-07 (за 175 лет)	279-35 (за 182 года)	✓
			за 25х - 273%	за 27х - 194%	Редораф на 42 сматана	
11.	Катков	Морав лет года	196р 27к	254р 66к	409р 66к	
12.	Узюков	Славя сбором года	178-17	261-82	391-45	
13.	Нелистов	Москва	191-27	244-17	331-65	
14.	Дзгирев	Москва	298-75	352-13	596-95	
15.	Мурманов	Крым Рем. лет года	229-84	264-62	295-40	
16.	Коробейников	Москва дог Рем. года	146-30	155-92	189-54	
17.	Крутин	Москва лет года	350-86	439-80	550-03 + 562 - 1112 руб.	кроме того, за отличия за отлет от комис. годов 562 руб.
18.	Матауров	Москва	205-80	229-95	860-39к.	

Директор фабрики

 (Матауров)

28х23х

Создан Матауров
 28.11.35.

52
25 22

ИНФОРМАЦИОННАЯ СВОДКА

О ходе стахановского движения на Перлаутуровой Пуговичной ф-ке Наркомата Местной Промышленности УАСЕР, по состоянию на 3/ХІ-35г

Месяц с лишним тому назад на Пуговичной Фабрике развернулось стахановское движение.

Прежде чем пойти в массу по внедрению стахановского движения было созвано техническое совещание для того, чтобы выявить настроение самого командного состава. В результате мы имели со стороны отдельных ответственных работников, в частности со стороны мастера КАЗАКОВА и даже самого заведующего производством АНОШКИНА заявления о том, что принятие нами норм, которые установлены на Московской Пуговичной фабрике, которые на Московской фабрике осваивала не один год и имеет уже накопленный опыт, а нашему молодому производству эти нормы непосильны и основное, мол, рабочие мало имеют еще опыта.

На данном совещании был дан соответствующий отпор - смысл его сводился к следующему - организация труда у нас на фабрике не поставлена на должную высоту - рабочее место не обеспечено в должной мере инструментом, качество инструмента, в частности трубочки для резки кружков мягкие из-за плохой их цементации, это говорит о плохом приеме их после цементации самими же хозяевами, а из-за них рабочие не мало стоят в простое. Также на резке рабочие не обеспечены лишним комплектом колодок, в которые вставляется трубочка и в случае поломки трубочки работница идет и выколачивает сломленную трубочку и вставляет новую на что теряет очень много времени, а если бы был лишний комплект приготовленной колодки, то при поломке трубочки она быстро бы вытащила колодку и вставила другую; а обслуживающий персонал заправил бы колодку, таким образом обеспечил бы вторично лишним комплектом колодки.

3205

Кроме того для вырезки кружков мы употребляли пальцы из клена и при отеке воды при вырезке кружка палец быстро поддается размыканию и его приходится очень часто поддачивать, а для хороших пальцев требуется дерево пальма или орех, ибо породы этих деревьев более устойчивей при вырезке кружка с водой.

Зачастую в практической работе рабочему приходится ходить за сырьем, ибо обслуживающий персонал не обеспечивает в достаточной степени и лишь только благодаря неправильной расстановки рабочей силы.

Вместо положенных двух суток для замочки ракушки мы из-за отсутствия баков замачиваем 8-12 часов, это увеличивает брак, а отсюда действительная выработка рабочего уменьшается.

Зачастую рвутся ремни, стоило только бы их капитально просматривать в выходной день приводные ремни стояли бы устойчивей и более продолжительное время.

В отделении заточки станки имеют различие между станками Московской фабрики /а норма нами установлена Московская/, такое, что резец, который делает лицевую заточку кружка затачивается тут же около самого станка без внимания резца из станка. У нас же заточка производится резца на отдельном шлифовальном станке, для этого работница вынимает резец из станка и идет точить, теряет очень много времени, тогда как можно иметь лишний комплект резцов для каждой работницы ^{на} и заточку резцов поставить специального человека - это увеличивает производительность труда. А также просушку товара и подноску к месту работы вменить в обязанность работнице по заточке резцов.

В нашивальном цехе работница пришивает на карты пуговицы одной иглой, требуется только обеспечить каждую работницу 20-ю иглами и при приступе к работе работница подготавливает свое рабочее место, т.е. все 20 иглолок вставлены с нитками и по мере использования обслуживает уже вспомогательное лицо

26 2/3 53

это дало возможность каждой нашивальщице увеличить норму на 300 пуговиц. Отсутствие грехотов для просевки пуговиц разных размеров это усложняет нашивку ибо работница имеет перед собой пуговицы всех размеров, а пришивать ей приходится один размер, вместо того, чтобы брать пуговицу попорядку, она сидит и ищет размер той пуговицы, которую нашивает.

Кроме того пуговицы не сортируются по цветам, работница также при нашивке из 6-ти цветов перламутровой пуговицы выбирать тот цвет который она нашивает, это тоже тормозит выполнение нормы и т.д.

Все это вместе взятое /можно было бы правда еще привести ряд примеров/ при устранении, конечно, дадут положительные результаты. Вот этими неполадками командиры производства были на техническом совещании разбиты, где со стороны директора было предложено без разговоров ликвидировать все недочеты и добиться в октябре освоения московских норм.

После этого пошли в массу, где был сделан доклад о ходе выполнении производственной программы, где и был увязан вопрос о рекордной производительности труда по добыче угля забойщиком СТАХАНОВИМ и конкретно рассказали в чем заключается секрет его работы. - На этом собрании выступало почти что около 50% всех присутствующих рабочих на собрании, активность была хорошая, работницы пред"являли те же самые требования, о которых говорили на техническом совещании. Об"явили себя включенными в стахановское движение, поставили перед собой задачу о явке на работу за полчаса, потребовали, чтобы для каждой работницы было отведено место для хранения инструмента, ибо имеют место случаи пропажи такового и работница вынуждена бывает ходить и искать его. Был резко выдвинут вопрос о плохой работе отдела снабжения, что последний еще не повернулся лицом к производству, вот что говорит работница обдирки кружков тов. ШЕПАКИНА: "норму можно выпол-

нить и перевыполнить при условии, если шлифовальный круг будет заменен таким кругом, на котором работают рабочие на Московской фабрике, а у нас норма московская, а шлифовальный круг по толщине шурф не соответствует действительности, т.е. при широком круге можно пропустить по ленте 10-15 кружков, а на узком 5-8 кружков, вот вам и производительность" и ряд др. выступлений.

После этого не на словах, а на деле и административно техниче- ский персонал и рабочие включились в стахановское движение, каждый день чувствовался известный под "ем рабочих, это ярко подтверждает частые моменты в работе фабрики - после окончания работы работни- цы в веселом настроении прибегали в кабинет и сами докладывали кто и насколько перевыполнил вчерашние нормы и этот под "ем рабо- чих невольно иногда втягивал даже самого директора дышать с ними вместе одним настроением.

Не проходило одного дня, чтобы мы не разговаривали с рабочими о том как сейчас освещает печать это стахановское движение. Мы прорабатывали обращение ВЦСПС, постановление Областного Комитета партии, расширявши о ходе стахановского движения на Ижстальзаводе, ибо это решение мы считали обязательным решением и для местной промышленности, знакомили рабочих с выступлением тов. ВОРОНИНА в Ижевской правде, со статьей Стаханова, ашдвигавши со стаханов- ским движением на транспорте, местной промышленности в сельском хозяйстве и т.д., это еще больше зажигало рабочих иметь стаханов- цев на Пуговичной фабрике. Мы их сейчас имеем, первой стаханов- кой появилась тов. ДЕНИСЕНКО Дария Семеновна, она украинка, роди- лась в 1912 году в семье бедняка крестьянина, на Пуговичной фаб- рике работает 7-месяцев, т.е. со дня пуска таковой, она включи- лась в стахановское движение и выдвинула требования, чтобы к ее месту работы бесперебойно было преподнесено сырье, обеспечить лишним комплектом инструмента и вспомогательными материалами.

27 24 54

Кроме того Дария Семеновна, как правило поставила перед собой за 40 минут являться на работу и за период этого времени подготавливает свое рабочее место и ровно в 7 часов она уже производит резку кружков. Резку кружков она производит крупных размеров, эти размеры на одной из крупных Пуговичных фабрик в Москве, в частности на Пуговичной фабрике имени Балмана режут мужчины, а Дария Семеновна, благодаря быстрого изучения Пуговичного производства, серьезного отношения к труду освоила этот мужской труд и выполняет норму на 200%.

Ее опыт работы переняли и другие - РОГАЧЕВА, выполняет норму на 165%, РУСАКОВА - на 150%, ИСУПОВА на 150%, МАКСИЧЕВА на 140%, ВЕДОГОВА на 150-160% и др.

Наряду с этим необходимо отметить, что на 5-ти шпindelной машине ВАСЕВА Елизавета Ивановна также перевыполняет производственную программу, она включилась в стахановское движение и внесла предложение вместо металлического местечка, где просверливается пуговица вставлять деревянное местечко из твердой породы дерева, это ускоряет вставление такового при смене в процессе работы.

Этот энтузиазм рабочих ярко характеризует преданность делу партии - за построение социализма, но наряду с этим мы встречали и вылазки отдельных несознательных работниц, направленных на подрыв стахановского движения, вот выступление БУРКОВОЙ: "Денисенко и Рогачева, что вы больно хвалитесь своим выполнением, вот посмотрим норма будет добавлена, а расценка будет снижена, это мы, мол, знаем из опыта нашей работы на Ижстальзаводе" и т.д. В этот же день было собрано собрание всех рабочих, где и было обсуждено выступление Бурковой и дан был отпор выступлениям отдельных работниц, в частности работница Рогачева заявила,

что я никогда не сдам своих позиций, дам еще больше норму и т.д.

В результате всего этого, несмотря на отсутствие массовой работы - стенная газета не включилась в стахановское движение, лозунгов нет, не отражается ход стахановского движения, не популяризируются лучшие стахановцы и при входе в цеха постороннему человеку на взгляд покажется, что здесь отсутствует стахановское движение, но зато в сердцах рабочих это глубоко проникло, это ярко опять таки подтверждает, что Октябрь являлся месяцем боевым в работе Фабрики, московские нормы освоили в основном и производственную программу выполнили на 106,6%. Отсюда и заработная плата рабочих повысилась - если на фабрике больше 85 рублей работница не зарабатывала, то за Октябрь месяц, например, тов. ДЕНИСЕНКО заработала 185 рублей, РОГАЧЕВА 184 руб. ИСПЛОВА 148 рублей, МАКСИМЧЕВА 135 руб., БЕДОГОВА 140 рублей, БАСЕВА 120 руб. и т.д.

В период разворачивания стахановского движения в Октябре месяце лучшим появившимся стахановцам на Пуговичной фабрике дирекцией была преподнесена премия - ДЕНИСЕНКО - 10 куб. метров дров на сумму 180 руб., РОГАЧЕВОЙ - тоже самое, БАСЕВОЙ 5 куб. метров на 90 рублей, РУСАКОВОЙ ^{участки} 5 куб. дров на 90 руб. и специальное лечение. *и расходы в вартисса.*

Основной задачей в ноябре месяце мы поставили не сдавать темпов своей работы, достигнутые закрепить и как можно более развернуть стахановское движение за наивысшую производительность труда. -

ТРЕУГОВНИК: - директор
Партор
Предметка

С. Мерзляк

ПРОТОКОЛ №

от 26-го ноября 1935 года

26 55
29

Общесоюзного закрытого собрания партийной организации З.Н.З.

ПРОТОКОЛ №...

от 26-го ноября 1935 года

Партийного закрытого собрания завода Ковского чугуна.

Присутствуют члены партии	9 чел.
Кандидат партии	1 чел.
Отсутствуют по уваж. причинам	
Членов партии	3 чел.

Предсобрания - Суходоев

Секретарь - Марьин

ПОВЕДЕН ДНЯ:

I. Проработка речи тов. Сталина на 1-м всесоюзном совещании рабочих и работников Стахановцев.

СЛУШАЛИ :- Доклад тов. Безсокольца, который охарактеризовал доклад тов. Сталина, значение стахановского движения и его сущность. В дальнейшем прои вели проработку в порядке чистки газет с разъяснением всех вопросов.

ПРЕНИЯ:- Выступление тов. Марьина.
 Речь тов. Сталина нас безусловно заобязывает начать на деле двигать стахановское движение. 3-й месяц мы говорим, прорабатываем стахановское движение во всех цехах, а дело достаточной степени не видно, потому что у нас на заводе некоторые люди инженерно технич. работников не восприняли это движение и не ведут массовую работу на поднятие производительности труда, не изучают хороших стахановцев, как они добиваются хороших показателей выработки норм. В литейном цехе кое что сделано но крайне плохо, кроме того на некоторых деталях идет брак, как например: деталь № 73 и 534 брак произошел потому что тов. Суходоев велел исправить мостора металломоделльщику, а не проверил данного факта, а он не исправил и в результате брак, или печь № 2 из отжига выпустили а она оказалась браком на 50 %, а остановил ее как будто бы начальник цеха Таланкин, надо сказать что Таланкин человек очень самолюбивый он себя ставит "я" а остальные нечего здесь шинить надо очень теплоливо подходить как говорит тов. Сталин. убеждать.
 В механическом цехе начальник цеха Абрамов тоже нечего покалуд не сделал, ограничились тем, что для близору ввели доставку деталей к станкам, а рабочие все сами себе работу доставляют, часто см. на обороте

часто простой бывает из-за 2-х машин, а там очень у нас не благополучно, люди некоторые машинисты любят сверхурочно и сознательно делают как бы ремонт машины, а ее и ремонту-говать нечего, а когда простой бывает то начальник цеха Абрамов самолюбиво делает обед полчаса бы выход из положения, а на самом деле прогнозирует законам труда и изучает причины простоя и находит выход из них не делает за счет организации работ. Спросите мастеров что они будут завтра делать, они не знают, а это значит работа не организована, кроме того в механическом цехе был случай, что когда я пришел обрабатывать обращение Орджоникидзе к слету стахановцев авиопромышленности у нас получился скандал с Абрамовым и Кирилловым, которые стали обвинять и обличать парторганизадию в бюрократизме якобы не спросили их надо ли проба-тывать речь Орджоникидзе, надо тоже сказать они тоже себе ставят "я" тоже люди с гордостью и их надо тоже уговари-вать. В целом у нас по заводу не один отдел не перестрои-лся на стахановский метод работы, бухгалтерия, отдел снабжения плановый отдел и ОТК ждут когда их заденут или предложат-просьба тоже ничего почти не делает, а также и мы парторгани-зация сделали мало, ведем массово-воспитательную и агитацион-ную работу а делом не движем как следует, кроме того нам надо быть бдительным в это время особо.

Выступление тов. Вечтомова: - Речь тов. Степича нас многому обя-зывает, наш завод надо двигать вперед в части учебы, в массовой работе мы во 2-й смене массово-воспитательную агитационную работу ведем плохо, прав тов. Карпин, что начальник цеха Механического Абрамов действительно не понимаем видимо стахановского движения и задачу труда рабочих и делает полчаса обед или возьмите что тов. Лаланкин начальник дитейного цеха отно-сится к общественной работе не фактично. В модельной нет организации рабочего места. Просьба наш это верно не вступил в стахановское движение, парт организация тоже недостаточно включилась в стахановское движение, вот пример опилочка задержи-вает механический цех, а мы ничего почти не сделали, кроме того наш Горком ВКП/б/ мало занимается просьбам и не прове-ряет нас, проверяет нас как просьюжников как мы работаем. Местная парторганизация помощь нам оказывает.

Выступление тов. Шевеля. - У нас до праздника Стахановское движе-ние в массовой работе и в производстве все же веду работу лучше чем в данное время мы не смели продолжать работу начатую нами до праздника с нашими лучшими рабочими стахановцами с Ианки требователями мы собирали лучших стахановцев вели с ними беседу кое что дало хорошее. В опилочке нет тисов, а так же нет организации рабочего места и это задерживает до некото-рой степени подачу в механический цех работу, у нас еще за-держивает частый ремонт трансмиссии на барабанах от чего полу-чается простой, а ремонт делает механический цех на два часа и опять выходит из строя отсюда вывод на своевременная подача работы в механическому цеху. На формовке мы задерживаемся из-за опок мы если и включились в стахановское движение но не пере-строились это верно. Освоение техники у нас идет не достато-чно техническим проходим но просьбы не может кинуть литературы это тоже плохо, кроме того у нас не хватает на формовке шпш лопат от чего бывает упадок производительности труда.

Речь № 2 ее остановил Лаланкин и оказался действительно сирец - брак и снова через два дня ее закрыли на отжиг, по части стахановцев тов. Лусских ее верно стали гонять от одного станка к другому после ее болезни это дело справили, но это было сделано потому что директор дал установку что формовщики сами подбираются парами. Настроение в дитейном цехе очень отсталое наших рабочих надо обрабатывать путем массовой работы. Был случай что тов. Лаланкин самолично снизил расценку на зава-лку но это было исправлено благодаря вмешательству партрган.

56 27 30

Выступление Остальцевой - У нас плохо дело с сушильной нашей от чего происходит задержка; кроме того во всем не дают мушкетов и ящиков как например деталь № 30 и буксы, а это способствует снижению выработки норм.

Выступление Архипова - у нас на заводе был решен вопрос организовать курсы бригадиров, а их нет, лопаты у нас есть на складе но их не берут, почему не знаю. В литейном цехе делают гонения и не закрепляют кадры удмуртов например удмуртку Петрову приняли на формовку а поставили черно-рабочей и она стала просится на опилковку но ее не перевели и дали расчет, а вновь берут рабочих на опилковку мне охота быть самому Стахановцем но не знаю с чего начать.

Выступление тов. Пономаревой. - Опилочный цех не имеет тисов, а раньше об них не позаботились когда стахановцы стали перевыполнять в два три раза нормы у них и не оказалось тисов, а они могли бы за ранее заказать механическому цеху изготовить тиса. Кроме того нет зубил, молотков на опилковке как основной инструмент, а это и задерживает подачу работы механическому цеху. Простой в Механическом цехе действительно получается из-за машин но эти простои причины не качают администрация.

Савельев: - Отдел снабжения тал за последнее время работать плохо и никак не могут найти палки от чего стоит строительство и вот пример: в магазине зубила били и счет был выписан на их но не вовремя пошли получать и их продали, иди вот простой 25-го ноября конного транспорта 18 лошадей стояли три часа из-за того что своевременно отдел снабжения не смог изготовить бурки для деталей.

Суходоев: - На заводе у нас стахановское движение не достаточно если и мы кое что и сделали то мало, а по организации рабочего места не чего не сделали, у нас не хватает вспомогательной силы 4-х человек для очистки площадки цеха под формовку и делаем из-за этого простой, тов. Пономарева говорит что тиса мы не изготовили это верно но как механический цех их изготовить не может, а те тиса которые делает механический цех нам их не надо они параллельны. Тов. Остальцева говорит, что плохо а сама не чего не делает почти, а надеется все на мастера вести учет даже своей бригады не хочет надо это исправить.

Панасевич: У нас сегодня партсобрание очень идет хорошо так как самокритика во всех делах имеется. Но вот простой механического цеха от чего потому что там нет запасных частей для машины, а также нет запасных инструментов и приспособлений для станков. Работница Петрова Механического цеха все время жалуется на патрон, что патрон на ее станке не родится и говорила несколько раз администрации цеха но все же патрон не сделан это плохо и задерживает развитие стахановского движения до некоторой степени таким мелочными фактами. В литейном цехе лучшая стахановка Гусских вышла после болезни на работу и ее тов. Суходоев стал переводит на другой станок это не правильно или вот возьмем на шихах раньше когда та не было Остальцевой она боляла то у нас значительно было много брака, когда пришла тов. Остальцева об этом брак снизился и дело стало хорошо, надо тов. Суходоеву тов. Остальцевой помогать учесть ее болевое состояние так как Остальцева у нас все же Стахановец лучшей бригады. Парторганизация верно работу проделала не достаточно надо решительным образом двигать наше стаханов-

ское движение двигать вперед как говорит тов. Сталин те кто цепляются за старое их надо убеждать, а если это не поможет кой которым и дать в зубы. Что нам нужно делать немедленно проработать речь тов. Сталина на прои/авсдстве. что бы каждый рабочий знал эту речь, а также и других наших Наркомов. 2/е агитмассовикам, агитаторам и всем коммунистам вести раз'яснительную работу с остальными рабочими стахановского движения и персонально с ними беседовать о значении и изучать настроение отдельных рабочих и ИТР и все те факты которые способствуют задерживанию развитию стахановского движения искоренять на месте и сообщать Панасевичу/ кроме того надо предложить директору завода что бы он предоставил партийной организации планы работы как цеха думают развивать стахановское движение и отделы одновременно директор завода должен предоставить план работы как мы будем выполнять решения общего собрания рабочих ИТР и служащих о взятом обязательстве на речь тов. Сталина пятилетку в три с половиной года.

Председатель -

/Суходоев/

Секретарь -

А. Марин

/Марин /

*заверено
22/VI*

Панасевич

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

ПОСТАНОВИЛИ

28 58
31

1. Предложить директору завода Полушину предоставить план работы нашего завода по взятым обязательствам рабочих ИТР и служащих в ответ на речь тов. Сталина, выполнить вторую пятилетку в три с половиной года.
Срок 5-го декабря 35года.
2. Предложить директору завода Полушину предоставить план работы в развитии стахановского движения по цехам и отделам в отдельности и в целом по заводу к 5-му декабря 35г.
3. Поручить парторганизации тов. Манасвичу что бы он-вить профсоюзную работу в стахановском движении путем самоотчетов лучших стахановцев в цехах, а также их совещаний и решения ихния немедленно исполнять в случае если будут обнаружены факты со стороны отдельных людей тормозящих стахановское движение немедленно принимать самые строгие меры, кроме того факт простоя в механическом цехе 25-го ноября профсоюзом должен обсудить на совещании и поступок Абрамова осудить.
4. Парторганизации тов. Манасвичу пропагандистам агитаторам вести ежедневную пропаганду по стахановскому движению и качал настроения отдельных рабочих и вести с ними индивидуальную работу, кроме того особо надо быть бдительным в части выдрения стахановского движения с инженерно-технич. работниками и в случае если же некоторые ИТР будут тормозить немедленно снимать с работы и если же это потребуется отдавать под суд.
5. Члены партии кандидаты должны безпрекословно возглавить стахановское движение и бороться с тормозами стахановского движения и искоренять их немедленно на месте сообщая Манасвичу.

Председатель -

/Суходоев/

Секретарь -

А. М. Арвин

/Шарьин /

С В Е Д Е Н И Я

25.58
28

Подготовка к партсобранию 26-го ноября с/г.

- 1/ Выпущена стенгазета
2/ с 23-го ноября все члены партии тщательно изучали речь Сталина.

Явка 80 % *участие = 10 - 10 ч.*

Выступлений 10 человек

Количество стахановцев- членов партии- 5 человек

Общее количество стахановцев по заводу- 65 человек

Характер выступлений:

Отмечены свои недостатки в стахановском движении завода ковкого чугуна.

Фамилия	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	% %	выполн. Прим.
1. Дутов	-	140р.	248р.	217 %	
2. Рукавишников	307	309	334	276 %	
3. Луинова	171	223	232	226 %	
4. Шарков	321	407	445	300 %	
5. Двоеглазова	193	344	351	218 %	
6. Корепанов	101	147	175	245 % уч.сл.зр.удм	
7. ✓ Суходоев чл.ВКП	380	609	650	мастер	
8. ✓ Шевель чл.ВКП/б	793	963	1050	пом.нач.цеха	

Парторганизатор-

/Панасевич /

Зузул - Милослав

23/81 198

59

*К делу
А.С.С.Р.*

СВЯТОМ ТОВАРИЩЕ БЕРМАНУ.

ИМЯ ТОВАРИЩА ИВАНОВУ.

ДИРЕКТОРУ ЗАВОДА ТОВАРИЩА Выховскому.

ИЖАВСКАЯ ПРАВДА ТОВАРИЩА БУТЕЛИНУ.

Ответная Стахановское движение, мобилизовав ИТР,
Сталелитейный цех, борясь за выполнение обязательства данного Кировско-
му Слету Стахановцев и Секретарю Крайкома тов. Столяр, на 24/II 50г.
выполнил годовой план товарной продукции на 102,05% и 24/II годовой
план отливки на 100%.

К 20-летию Л.А.С.С.Р. дадим перевыполнение отливки стали
до 103% и товарную продукцию до 105%.

Начальник цеха № 13: *Ибрагимов* / Бронштейн /

Секретарь парткома: *Замарал* / Наумов /

Председатель Цехкома: *Воронов* / Дарков /

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

75
18
60
В О Б К О М В К П / с /

Д о к л а д н а я .

В связи с совещанием Стахановцев промышленности и транспорта, на внутри заводском транспорте были проведены сначале митинги и 23/XI по всем службам общие собрания рабочих на которых рабочие были ознакомлены не только с выступлениями Стахановцев но и с выступлениями вождей партии.

Предварительно до собраний было проведено индивидуальное инструктирование партгруппиров и профгруппиров о методах подготовки и проведения собраний рабочих. В результате чего партгруппиров и профгруппиров до собраний рабочих побеседовали с лучшими ударниками Стахановцами об организации явки обязательств и вызовов работать методами Стаханова.

В результате чего на собраниях, например слесарь УСТИНОВ, вызвал слесаря ЛУКИНА на выполнение 200% плана, а на другой день УСТИНОВ выполнил на 248%, а ЛУКИН на 200%.

Кузнец ЗАПОЛЬСКИЙ ранее выработывал 110-115% на собраниях он заявил, что если мне сделают ремонт горна, то я выполню на 200%, а 26/XI он выполнил действительно на 208%. При чем кузнец ЗАПОЛЬСКИЙ вызвал плотника МАЛОВА на выполнение плана на 200% и уже за 25/XI план был выполнен на 214%.

В Погрузочном цехе женская бригада ВАХРИШЕВОЙ за 20 дней выполнила м-ный план на 128% и заработала за 12 дней 215 рубл.

Бригада БОГАТЫРЕВА за 20 дней выполнила м-ный план на 228% заработок вырвался за 12 дней 278 рублей.

В ночь на 28/XI две женские бригады ВАХРИШЕВОЙ и ПЕРЕКРЕС-ТОВОЙ в числе 13 чел. разгрузили 42 вагона грузов вместо разгрузки в прошлом 17-18 вагонов. К 7 ноября на транспорте было 39 чел. Стахановцев, к 20/XI имелось уже 79 чел. Стахановцев, но

тем не менее этот рост является еще слабым.

В целях наиболее быстрого развития Стахановского движения среди рабочих и особенно коммунистов из числа которых Стахановцев только три человека/в на производстве непосредственно работает 36 человек/, в комсомольцев 8 чел. - было проведено общее партсобрание 26/ХI. Предварительно до собрания была широко об. явлена повестка дня собрания, проведены персональные беседы с группорганами о значении повестки дня собрания, на счет обеспечения 100% явки коммунистов и комсомольской активности на собрании.

К в к о в и т о г с о б р а н и я . . .

Прежде всего не явок по неуважительным причинам было только 1 чел., 27 чел. работали на производстве, 10 челов. в командировках, на иногородних курсах, в отпусках, в прениях выступало 9 челов.. Доклад делал Инженер МАКАРЕВИЧ, при чем доклад качественно выдержанный. В речах всех выступающих в прениях т.т. сквозила одна мысль, что главный тормоз в развитии Стахановского движения идет по линии бездеятельности Инженерно-технического и хозяйственных работников в деле оказания систематической производственной помощи Стахановцам, но это конечно незначит, что нет случаев прямо открытого дискриминирования Стахановцев и Стахановского движения.

На собрании т.т. выступающие рассказывали о том, что на ч. станции "Областная" ТИМИНСКИЙ прямо открыто заявляет грузчиком, что если будет грузить дрова 2 1/2 - 3 часа то нам еще меньше времени делают или он же заявляет, что если мы маневры будем делать 15 минут то нам делают 10 мин. и тогда мы никогда норму не будем выполнять. Из Механической мастерской 1-го участка поступило заявление от 8 чел., которые в заявлении пишут, что мастер ВЛАСОВ начал сознательно завышать нормы и работникам 5 разряда давать работу 3 разряда чем снизил

*Бездеятельность
инженеров.*

и выработку и заработок их. Когда они обратились к нему с жалобой то он, не их заявления сказав, "Довольно поработали по Стахановски". X.

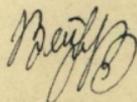
Комсомолец ШУЛЕПОВ работу на станке в Октябре месяце работал по Стахановски выработывал от 150 до 200#, сейчас его не загружают работой в результате чего он невыработывается. X

Яркой иллюстрацией того как некоторые техники относятся к Стахановскому движению служит техник ЛЯЛИН, ибо когда его спросил Редактор кто у них в Механической Стахановцы, то он не мог назвать ни одного человека, тогда как тут же в нескольких шагах от него работал Стахановец ПИШАНОВ /комсомолец/.

Парт-собрание обсудив вопрос о Стахановском движении вынесло об. стоятельное решение которое сводится к тому, что предупреждает враждою коммуниста о том, что-бы каждый коммунист и комсомолец был бы не только участником Стахановского движения, но вожаком его.

В решении собрания указывается на необходимость подчинить парт-масовую работу задачам развития Стахановского движения организовать техн.учебу, поощрение Стахановцев, развернуть решительную борьбу с саботажем стахановского движения, широко освещать в печати достижения лучших стахановцев, организовать передачу опыта лучших методов производственной работы и т.п. /Материалы собрания будут представлены дополнительно/.

Секретарь партийного комитета:



/БЕПРЕВ/

28.11.35 г.

Сводение

62. 726

о массовой работе по проработке I^ю

Всесоюзного совещания ситыхановцев прошими =
ленкой и трансферта.

I. 21/xi проведено совещание с партгруппами
о задачах проработки рози тов. Ситыхана.

II. Всего за 22/xi и 23/xi по 18^{ти} группам проведено
36 бесед.

III. 25/xi в трех цехах проведены митинги
с 100% охватом работающих в I^ю смысле.

На митингах выступило 7 чел.

IV. Т.о. Р. Ситыхановскому цеху рабочие взяли обязательство
свое производственную программу 1935 года выполнить
к 1/xii.

V. Во время бесед выявлены следующие недостатки:
необлегченность работы в связи с работой майстеров
и инженерии - пример: 1. Г. Туркинец
в один день сделал 950 шп. ^{вместо 500 шп.} не обеспечивая подра-
зу майстеров ^{кумира тов. Туркинец} на другой день смогли выработать
до 800 шп. (сам носил майстер). 2. Туркина
майстр - не обеспечена машин на работе имеет
это повлияло к снижению ее выработки. Под
Туркиной со стороны рабочих Верникова и Сазоно-
вой были брошены упреки - "Вн ситыхановцев
вели больше шума". 3. Ситыхановцев Г. Туркинов
- топарь 7 разряда на 50% загружен работой
ниже своего разряда, что также влияет к
снижению заработка. У майстера Сандалова
в Р. Ситыхановском цехе у обделенных рабочих

счёт прошлой годовщины до 4^х часов.

vi. Во время бесед выявлены следующие недостатки: 1) Слесари Волгодонск повысили производительность труда, % выполнения в сентябре был 175,62%, а в октябре 182,99%. Добился повышения благодаря приспособленным передвижным тенам; устранили ненужное кождение; и бригадир т. Воробей в октябре дал сверх программы один сдвиг и взял базисный в ноябре сверх своей программы дал также один сдвиг.

vii. В период обработки прикрепил тенов массового контроля с повседневными наблюдениями: как выполняются работы, как выполняются нормы, как выполняются работы день и какую помощь даёт сдвигам ситуациям, а также выполнение работ карт и прочих зарплатам сдвигам. С отчётом массового контроля не реше одного раза в пятидневку на ~~улучшение~~ о выполнении своих заданий.

viii. Вдоль ряд обязанностей тенов иттимерно теном не селены по развитию сдвигового движения. Счёт уже гайичное выполнение их по Рашковскому цеху доводится задание до рабочего тено даётся делать на следующий день, тено раньше сдвигами невозможности в каких условиях.

Протокол приняты 29/VI загрузка машин -
кислота.

Взв. Секретарь Сидорин

2. КАК ВКЛЮЧИЛИСЬ В СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ ИТР.

Партийные собрания показали, что еще целый ряд работников ИТР, коммунистов не возглавили Стахановское движение, на своих участках не оказывают практической помощи, больше всего ссылают на об"ективные причины. Например в СВС инженеры, начальники мастерских Шаширо, Воронцов, Якимов, Мельчихин медленность роста Стахановского движения об"яснили трудностями которые имеются по цеху недостаток оборудования и людей, что мощность оборудования не дает возможности увеличить выпуск продукции не указывая как они развертывают Стахановское движение на своем участке Якимов член парткома медленность роста Стахановского движения об"виняет руководство цеха на участке у него не хватает 60 станков и 250 человек рабочих, Стахановцев по всему своему участку знает только 2-х человек у Якимова все сводится к обеспечению станками и оборудованием людьми иначе развертывать Стахановское движение невозможно.

Члены парткома инженеры вместо мобилизации ИТР рабочих на развертывание Стахановского движения использования всех резервов, сделали вывод, что в слабости развития Стахановского движения виновато руководство и без людей станков они ничего не сумеют сделать.

635
Гранилов инженер Газовой, который открыто пошел против Стахановского движения, вместо оказания помощи Шураль Порохову о переходе с 2-х шураль на 3 генератора перебросил его на другую работу.

На бляминге Стахановцы у мастера Маслова, для быстрого нагрева стали в печи греют ее с трех сторон, чем категорически противиться начальник бляминга Цортной. Рабочие предлагали провести анализ чего Цортной не проводит добиваясь установления предельного количества стали у начальника цеха тов. Остроушко.

На лесозаводе тов. Чубаров считает, что на заводе имени Молотова в Архангельске, Стахановец Устинский добился рекордной выработки только потому, что там импортное оборудование, а на лесозаводе этого достичь невозможно потому, что оборудование общественное.

В транспортном цехе Охотружья инженеры Дялин и Иванов совершенно не знают своих Стахановцев на участках.

Благодаря не пониманию методов Стахановской работы и ссылки ИТР на об"ективные причины, а подчас не желание развертывать Стахановское движение имеет место плохая организация рабочего места, например в Рем. Механическом, в Строительном цехе у стахановки Пушиной, которая работает маляром нач. Шиляев не обеспечил ее лесами у нее снизилась выработка, чем воспользовались работницы у которых классов чуждые настроения Верняева и Созонова, которые упрекнули Пушину, что Стахановцы вам больше все нужно.

7964

В Строительном цехе у начальника Саидалова у отдельных рабочих имеются простои до 4-х часов в день.

В шлозубном Стахановец Никифоров имеет частые простои потому, что ему приходится шивать ремни.

Рабочие простаивают залозек которых можно делить в цехе.

В Охотружей в Ствольной мастерской начальник Семенов не обеспечивает рабочих деталями и инструментом.

В Коробочной мастерской работница Валова об"явила желание работать на 5 станках, мастер Трошин боится перевести ее на 5 станков.

В цракатной на очистке стали у наждачного круга, всегда стоят рабочие в очереди теряют время на заточку.

В машиностроительном цехе в 64 мастерской за 8/10 ремня станок простоял целую смену, простоял станок 130, 19 два дня из за метра ремня, потому, что не предусмотрено по плану. Кроме этого недостатком в развитии Стахановского движения является плохая работа нормировщиков. Например в Чугунно-Литейном Андрееву III разряда стахановцу дали работу 6 разряда, нормировщик Мокрушин дал ему 58 часа, Андреев согласился сделать работу в 45 часов. Нормировщик Мокрушин взял и прибавил ему 20 часов. Андреев заявил мастеру Максимову, который ни каких мер не принял и только после партсобрания 26/ХІ Мокрушина с работы сняли.

6408

В Транспортном парткоме начальник станции Соластной Тимский заявляет грузчикам, если будете грузить дрова в 2 1/2 часа, то вам еще меньше время дадут на погрузку, маневры если будете делать 15 минут, нам предложат маневрировать в течении 10 минут.

В механической мастерской депо 1-го участка 8 рабочих заявили, что мастеру Власову, что он сознательно завышает нормы, так работникам 5 разряда дает работу 3 разряда, Власов ответил довольно, порекомендовали по Стахановски.

В прокатной имело место 4 обсчета Стахановцев по вине учетного отдела волоочильно-прокатном в бригаде Градомилова в обсчете на сумму 70 рублей по вине распред. аппарата тов. Норобейникова.

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы

Архивы

Архивы

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА.

Вопросами стахановского движения парторганизация начала заниматься с октября м-ца. За этот период времени было проведено масса бесед, чтюк газет и т.д. Подготовительную работу к партийному собранию начали после того, как было одуволикано на решение Обкома о проработке исторической речи т. СТАЛИНА на первом всесоюзном совещании стахановцев. До собрания был проведен митинг. После того, как вышла из печати речь тов. СТАЛИНА была развернута широкая читка статьи тов. СТАЛИНА. для этого дела была выдвинута лучшие коммунисты, проинструктированы эта проводимая работа дала большой толчек росту стахановского движения. Рабочие стали брать обязательства ствараостать пощ стахановски и это они выполняют. Например, тов. ФАЙЗУЛЛИН, вместо 25 шт., которые он делал до этого стал делать 50 сборки ружей, тогда как норма всего лишь 16 шт. тов. МАМОНТОВ - стал делать вместо 12 - 45 штук; тов. ЛОМАЕВ - вместо 12 стал делать 40 штук, а позднее взял обязательство делать 50 шт. и ряд других товарищей, как например ПОТКИНА, АГАПИТОВ, ВОЛКОВ и другие стали перевыполнять норму в 2-3 раза. До собрания методы стахановского движения были широко освещены в степной печати как отдельных стахановцев а также и о литах, вторознящих проведение стахановского движения.

Коммунисты заранее были извещены о проводимом собрании, с каждым была проведена соответствующая работа о том, каким образом тот или иной коммунист борется за проведение стахановского метода работы на том, участке, на котором он работает. Из количества 13 человек явились на партийное собрание все.

В результате проведенной подготовительной работы до собрания была развернута широкая критика на собрании. Всего выступило в количестве 7 человек.

Выступающие товарищи указывали на ряд существенных недостатков в работе стахановского движения. Например, тов. ИВАНОВ указывал на то, что в ложовой мастерской и в лесовой получается ежендневные простои благодаря отсутствию света по 2 часа. Он же проводя беседы в ложевой цехе говорил о настроении рабочих. Вот например, тов. ЧУРАКОВ беспартийный, выступил на собрании, заявив, что сейчас жить стало лучше. Воли, говорят, раньше у меня не хватало денег и кроме того, я не знал что будет у меня на завтрашний день, то сейчас я живу по днюму. У меня сейчас работает жена, сам я работаю неплохо норму выполняю на 200%. Денег нам хватает. Буду раостать еще лучше и норму буду выполнять на 250%.

Тов. КОПЫЛОВ говорит, что раньше и не имел понятия о культурной жизни. Сейчас у меня есть возможность ходить в кино, театр. Приобрести хорошие костюм. Денег нам хватает. Кроме меня у меня еще работает жена. Программу я также перевыполняю.

Тов. БАННИКОВ выступая на партийном собрании рассказал о том, что в результате хорошо организованной массовой работы в нашей партийной группе, добились хороших результатов. После того, как была разработана организованная травля со стороны МЕРЗЛЯКОВОЙ, дело со стахановским движением стало лучше.

Вместо 4-х человек, которых мы имели тогда, мы имеем 18 человек стахановцев. Характерно то, что настроение рабочих стало гораздо лучше. До этого у нас было так: проводишь беседу или читку газет, активности не было. И это дело учел и к проведению бесед и чтюк стал основательно готовиться. У меня вступили также лица, которые в жизни никогда не говорили. Например, тов. МЕРЗЛЯКОВА старая работница, говорит, что раньше у нас было три работника. Явил мы плохо.

6558
По 3-4 дня обвало не имели леса, а сейчас живем куда лучше. Покупаем мясо и другие продукты, которых достаточно, да еще остаются деньги и на obnovы.

Тов. ШИКАЛОВ тоже самое говорит о том, что он сейчас живет куда лучше. Где это слыхано, чтобы в капиталистических странах заботились так о рабочем как в нашем Советском Союзе. Есть у нас большие недостатки в проведении стахановского движения. Взять хотя бы ремонт станков. Безобразно плохо ремонтируют, станок 2 дня поробостает и выходит из строя. Не следят за этим делом, а ищутся люди, которые тоже брали обязательства что они будут работать по стахановски как например ГАМАЛНОВ /механик/, а сам мер не принимает, о этих СТАЛИН тоже говорил. Например, "А давал предложение по части ремонта станков, и прикрепление к этим станкам слесари, чтобы они знали каждую часть этого станка, ГАМАЛНОВ иронически ответил мне: "Ты сам слесарь". Таким людям нет места на нашем производстве."

Целый ряд других тов. как например, т.т. ТИМОФЕЕВ, КАМГОРДОВ, ФИЛИШИНОВ и другие говорили о ряде существенных недостатков и положительных сторонах в работе стахановского движения.

Количество стахановцев составляет 40 человек, главным образом кадровые рабочие Фабрики проработавши продолжительное время на фабрике. Коммунистов же из них один стахановец, это тов. ФИЛИШИНОВ, который хотя работает не у станка, а браковщиком, но он добился что на его переходах сократился до минимума брак. Помог рабочим перевыполнять производственную программу, оказывает непосредственную практическую помощь этим рабочим на его переходах некоторые товарищи, как например СОЛИН, перевыполняя программу на 300% с лишним. Непосредственно на производстве в нашем парторганизационном комитете нет ~~стахановцев~~.

Копию списка стахановцев можно сделать
ПРИЛОЖЕНИЕ: Список стахановцев. *список работников завода*
кон на фабрику т.т. Стаханов, т.т. Стаханов и др.

СЕКРЕТАРЬ ПАРТКОМА :- *А. Филиш* /М. ФТИСОВ/.

66
47

РОЛЬ ПАРТКОМА В СТАХАНОВСКОМ ДВИЖЕНИИ. 70

Стахановское движение началось разворачиваться по Ижстальзаводу в последних числах Сентября месяца. По всем партийным комитетам проведены заседания парткомов, совещания партгруппиров, редакторов стен-газет. 26/XI-35 года был поставлен вопрос по всему заводу на партийных собраниях, о итогах совещания Стахановцев при Ц.К. ВКП/б/. Проведено по инициативе парткомов несколько бесед, на квартирах у Стахановцев, например: Прокатный партком провел в Редакции Ижправды, Кузнечно-Термический цех провел на квартире у Стахановца Антропова, откуда транслировали по Радио.

В результате проведенных массовых мероприятий по вопросам Стахановского движения - завод имеет следующий рост Стахановцев, если на 16/X-35 года - 504 человека то на 16/XI- 1504 человека, на 1/XII- 2656 челов. ^{4/II-35} на сегодня их уже 4048 человек.

Не плохо проработаны и решения декабрьского пленума Ц.К. по всем цехам, мастерским, группам, бригадам, на партсобраниях, партгруппах и на квартирах где рабочие брали конкретные обязательства а также широко была развернута партмассовая работа к подготовке к 15-ти летию Удмуртии. В результате чего например: Прокатный, Ста-леволоочильный выполнили досрочно годовую программу, или взять Кузнечно-Термический цех, если он в течение всего года не выполнял программу больше чем 100% то к Октябрю он выполнил 112,5% и к 15-ти летию УАССР за декабрь месяц выполнил на 120%.

Вот результаты работы Стахановского движения, если взять отдельных Стахановцев отдельные участки, то можно также видеть громадные подвиги, например: в Прокатном цехе смена КУХАРНИКО - он организовал так работу, что вместо 200 тонн проката стал давать 245 тонн. Или смена МАРГАЗОВА в мастерской Обдирки цеха 15 он так организовал работу в своей казах смене, что если до Стаха-

666
новского движения мастерская систематически программу не выполняла, то в период Стахановского движения мастерская в целом е стала выполнять программу от 150 до 170%. Или мастер ЧЕРНОВ коммунист, он организовал работу на прессе "Эймуко" который также стал выполнять программу вместо 100-105% в Октябре сейчас дает до 200% и больше. Очень много фактов хороших примерных стахановцев по заводу которые дают рекордные нормы: как БАВИН НИКИФОРОВА, БЛИНОВ, АБДУЛЬМЕНЕВ, ВАХРУШЕВ и ряд других. Все эти достижения имеются на основе партмассовой работы, например: в Циллозубной, Прокатной и Кузнечно-Термическом организованна молнии, доски показателей, красные знамена и т.д.

Но не смотря на ряд достижений по заводу в развитие Стахановского движения, имеются громадные недостатки например: из 1348 человек коммунистов работающих непосредственно на производстве являются Стахановцами 222 человека. Из 3693-х человек комсомольцев - 310 человек - являются Стахановцами. Если взять по цехам например: в цехе № 11 из 98 человек коммунистов являются 22 человека Стахановца. В прокатном цехе из 162-х коммунистов 46 являются Стахановцами, не лучше и в других парторганизациях.

Плохо поставлена работа со Стахановцами и по вовлечению их в техническую учебу из ~~70-75~~¹³²⁸ человек Стахановцев учатся в тех-кружках всего человек. Совершенно не достаточно реагируют партийные организации на отдельные классовые вылазки, например: рабочий МАРТЬЯНОВ на Блжминге, года прорабатывали ре речь Сталина, где он говорит жить стало лучше, жить стало веселее, а он тов. МАРТЬЯНОВ заявил, что Вас остават без штанов, Партком пока на это не реагировал. Или бригадир Дулесов из цеха № 15 - Молотовая мастерская заявил бригаде ЕЛИНОВА, которая

71 48 64
перевыполняет норму он говорит, работайте лучше скоро расценку срежут, и мы из за Вас останемся без заработка, и все таки после этого тов. Дулесов спокойно пока работает бригадиром, хотя его цеховой комитет постановил снять с бригадиров и исключить из членов союза.

Есть такое настроение и в других парторганизациях, а отсюда и не все партийные комитеты взялись по серьезному за развитие Стахановского движения. Плохо поставлена информация о рекордах Стахановцев в Листопрокатной и во 2-й прокатной, Термический цех № 15 и .т.д. В цехе № 19, 14 и т.д. почти совершенно отсутствует работа партийных комитетов. вдруг Стахановцев, которые дают рекорды по выполнению норм. Хуже того партийные комитеты не знают и не изучают какая норма выработки должна быть рекордной, как по заводу а также и по Союзу СССР, а поэтому не мудрено, что зачастую парткомы не знают кого считать Стахановцем.

IX. РАБОТА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

68

Проверка партдокументов оказала свое влияние не только на работу внутрипартийного порядка, но и на улучшение работы промышленности города, практически это выражается в том, что например: Завод Ковкого Чугуна не выполнявший на протяжении ряда последних лет производственную программу в тек. году выполнил годовую программу к 20 октября, а ноябрьскую программу выполнил на 197%

Химзавод находящийся в периоде освоения - годовую программу треста ^{к 11/11} перевыполнил на ¹¹⁹...% значительно повысив качество продукции.

Мотовзавод не выполнявший производственную программу с начала его основания, в тек. году годовую программу перевыполняет к 23 декабря и даст за 35 год. мотоциклов 460
мотоп и л. 429
станциоторов 110

Артель "Металист" выполнение годовой программы закончила Октябрем месяцем.

Неудовлетворительно работает из-за необеспеченности сырьем фабрика Охотружей и мастерские "Динамо" - первая план за 11 месяцев выполнила только на 73,9% и вторая на 64,3%

Значительно лучше в сравнении с прошлыми годами - работают артели Удпромсоюза, за 11 месяцев годовой план ими выполнен на 80,23%, но качество продукции артелей остается еще низким.

Пущенная в текущем году в эксплуатацию Пуговичная фабрика за последние месяцы справляется с выполнением производственной программы за Октябрь месяц программу выполнила на 106,6% и за ноябрь на 105,0%

Стахановское движение за высокую социалистическую производительность труда развертывается сейчас на предприятиях города.

Партийные организации провели большую массовую работу с задачах стахановского движения. Во всех предприятиях, учреждениях и орга-

55 - 4669

низациях проработаны речи т.СТАЛИНА на первом Всесоюзном совещании стахановцев промышленности и транспорта и на совещании комбайнеров а также материалы этих совещаний.

По одиннадцати основным ~~пред~~приятиям города стахановцев сейчас имеется ⁵²⁶ чел. из них: на Мотоводе 102 ч.

на зав.Ковк.Чуг. 116 ч.

на фабрике Охотруж. 48 ч.

на Динамо 35 ч.

Удмуртстрое 65 ч.

Хлебозавод 35 ч.

Пивзавод 38 ч.

арт.Удпромсоюза 42 ч. и т.д.

Коммунистов стахановцев 21 ч., главным образом по промышленности к парторганизациям из числа 45 чел. коммунистов, занятых непосредственно на производстве.

Вот список лучших стахановцев МОТОВОДА дающих рекордные показатели повышения производительности труда:

59 70 143

Роль парторганизации в стахановском движении.

Стахановское движение за высокую социалистическую производительность нашло живой отклик среди рабочих на ряде предприятий города Ижевска.

Парторганизации таких предприятий как Мотозавод, фабрика Охотружей, завод Ковкого чугуна и др. в период Октябрьского похода развернули широкую агит-массовую работу вокруг стахановского движения. На Мотозаводе было проведено 12 бесед в цехах о стахановском движении, о его огромной роли в деле массового внедрения подлинно-социалистических методов борьбы за высокую производительность труда. И вот конкретные результаты: коммунист электросварщик (партгруппорг) тов. Овчинников поднял свою производительность труда до 211 проц., добился этого следующим образом: на электросварке применил обмазку, что улучшило проварку металла, ускорило работу и уменьшило расход материалов. Кроме этого он приблизил реостат к агрегату, тем самым добился того, что сейчас сварщики меньше теряют времени на бесполезные движения. Наконец, тов. Овчинников побеспокоился и о такой мелочи, чтобы не мешал работать козырек кепки, он заказал шить тубетежку, благодаря чему также увеличил производительность. На том же Мотозаводе по-стахановски работают токаря Матвеев, Пономарев, Белокрылов, слесарь Дудирев, сборщик Щелчков, лудильщик Юминов и др., всего 24 стахановца. Для этих рабочих в общезаводской столовой организован сейчас специальный стол, даются более улучшенные обеды.

На фабрике Охотружей о стахановском движении проведены беседы во всех производственных бригадах в каждой, из которых имеются сейчас свои стахановцы, выполняющие задания до 200 проц. Вот фамилии этих передовиков: Глазирина, Черных, Коробейников, Зылев, Мерзлякова, Сухоплюева и др.

На заводе ковкого чугуна, кроме бесед о стахановском движении вопрос обсуждался специально на закрытом партийном собрании. На этом заводе также появились свои стахановцы, дающие 280 опок (одна пригада за смену вместо 110 максимум прежних).

Повышение ведущей роли коммунистов на производстве, развертывание стахановского движения обеспечило парторганизации ряд новых

53 41 44

побед на фронте хозяйственного строительства. Так, в дни 18 годовщины Октябрьской революции впервые на улицах Жевска прошол трамвай, фабрика Охотружей впервые за свое существование дала 6115 ружей, перевыполнив план на 20%, Мотозавод октябрьский план выполнил на 133,4%, Типография 120,6%, Динамо 100,3%.

Благодаря укреплению ххххх ряда участков партийно-массовой работы, проведенному главным образом в период повторной проверки партдокументов, ведущая роль коммунистов на производстве повысилась.

Однако до сих пор есть отдельные члены и кандидаты партии, которые даже в хвосте плетутся многих беспартийных рабочих. Вот, например токарь Рябичев, работающий в механическом цехе Мотозавода. Он не только не показывает примера в работе, но нередко допускает брак. Недавно, например Рябичев испортил 16 штук, так называемых монеток, получив за это выговор от начальника цеха, а кроме того за его счет слесарь исправил испорченные им детали.

Парторганизация Нарвязи до сих пор почти, что ничего не сделала для организации стахановского движения в отделах управления связи, вследствие чего коммунисты, а тем более беспартийные плохо знают о стахановском движении, не проявляют инициативы и почина в этом деле. Правда, председатель рабочкома тов. Дворянкина сообщила, что в управлении имеется 7 стахановцев, однако эта семерка работает, каким образом показывает стахановские методы, никто об этом не знает, работники Связи вокруг стахановского движения не мобилизованы.

В Удмуртстрое о стахановском движении хотя и проводились специальные доклады и даже организована была одна беседа за чашкой чая, но подлинных стахановцев здесь еще чрезвычайно мало. Выявился главным образом, один бригадир каменщиков тов. Буренин, который выкладывает за смену 1750 штук кирпича (до сих пор считалось максимальной выкладкой 850 штук). Этот прекрасный опыт каменщика Буренина изучен плохо, в другие бригады он не передается и не случайно строительные планы большинством участков не выполняются.

В некоторых предприятиях и учреждениях искажают стахановское движение, в стахановцы зачисляют огульно. Например, в магазине № 3 Удмурт.ГОРТа назвали стахановцем работника Сецова только за то, что план товарооборота он выполняет на 120 проц., так же поступили и в

51 4245
магазине № 5, назвав стахановцем работницу Шадрину. Ни парторгани-
зация ГОРТа, ни администрация этих магазинов даже не знает об этих
"стахановцах". Оказывается и Сецова и Шадрину в стахановцы произвел
комитет комсомола ГОРТа.

Задача парторганизации заключается в том, чтобы с такими и
со всякими другого рода попытками извратить стахановское движение,
смазать его главную сущность, состоящую в изобретательности, в рацио-
нализации и т.п., бороться самым беспощадным образом. Нужно давать
решительный отпор малейшим проявлениям остатков классово-враждебных
элементов, направленным на срыв или на искажение стахановского дви-
жения, помня, что это движение решает судьбу успешного выполнения
производственных заданий любого предприятия и учреждения.

ЛОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

Обще заводскому парткому ВКП/б/ по изучению декабрьского пленума ЦК ВКП/б/ по Инструментальному цеху.

28/XII-35 года провели семинар с парторганами и групппарторганами. Принятовывало 18 человек где и было дано задание провести митинги с конкретными обязательствами с охватом во всех трех сменах. Охватывало всего 700 человек в тот же день. Эти организации у стахановцев проработка на дому с их семьями и с привлеченными стахановцами, охватывало 20 человек.

Самозащиты стахановцев при проработке на дому в эти обязанности действовать над Стахановским и сделать его стахановцем, программу выполнить в 2-е нормы. Инженер взял шефство над Трофимовым, учитель на месте и выполнить программу на 400%. При проведении митинга в 45-и мас-и партизан стахановцев в ответ на решение пленума ЦК взял на себя обязательство действовать над старшим рабочим Луковцевым что бы поднять его до стахановского и выполнить программу на 400%. Маеров стахановец 45 мас-и взял шефство над Ямсоновым и выполнить программу на 300%.

77 мас-я в первой смене, сменным начальником член партии групппарторг Заведов после митинга со всем рабочим коллективом в эти обязанности проработка стахановские путки и выполнить программу всем сменой не менее 150%. В этой же мас-и во 2-и смене начальник смены Коробейников групппарторг Подков после митинга взял обязательство провести с 1-го января 1936 года стахановскую пятидневку и выполнить программу не ниже 150% со всей сменой и взяли на себя без отрыва от производства таких рабочих стахановскому методу работы до 1-го мая 1936 г.: по бригадиров Ю. Прикрасили Мечинина, Зерных, Мусихина, Власова, Уковского, Матко, Милитина, Ильманова, Логинова эти лучшие стахановцы сами взяли обязательства до 1-го мая быть бригадирами.

29/XII-35 проведено было общее собрание закрытое партсобрание с докладом об итогах декабрьского пленума ЦК ВКП/б/, присутствовало на собрании членов ВКП/б/ 81 чел. кандидатов партии 34 чел., в прениях выступало 11 чел., собрание прошло очень активно, сильная была критика и самокритика. Не знали, что по стахановскому движению дело тормозится потому что во время не дакт подумайрикатов, инструмента отсюда у стахановцев бы так просто, что стахановцы отдавать задание, дадут задание, дадут задание коммунистам напр. кандид. партии Степанов, Лавровский при инициативе партии 1934 года за политическую неграмотности и все же себя не готовит для обмена кандидаткой Кврточки и в школу приходит не подготовлен. 120 человек инициативного инициативного инициативного не занимается.

Узницина член партии задумалась учиться в кружок Истории партии и не разу не ходила, себя не готовит для обмена П. Сидель. 30/XII-35г. проведен был беседа на дому у стахановцев охватывало 120 чел. с семьями, при проведении беседа на дому у лучших стахановцев 77 м-и проводил групппарторг Завалин принятые обязательства не допускать ни одного прогула на текущую, поднять производительность труда, Лепкасов выполнит программу на 200%, Мапржов на 210%, Соколов на 150% и сейчас переключили работу по проработке декабрьского пленума ЦК среди сочувствующих комсомольцев, среди инженерно-технических работников и проведения конференция на дому.

31 XII-35г. секретарь парткома Широков

В През. транспортный отдел
О.К.В.К.п. Г. Воровичу

ПРЕЗИДИУМУ МЕТАЛЛПРОМСОЮЗА

От КУДРЯВЦЕВА Павла Федоровича
зам. Председ. Президиума Союза.

ДОКЛАД-ОТЧЕТ

О командировке Пудем-Глазов от 17-30/АП-35 г.

К. НАЗНАЧЕНИЕ КОМАНДИРОВКИ.-

Назначение командировки было - это обследование и проработка практических мероприятий по состоянию и внедрению Стахановских методов труда в артелях. На основании плана утвержденного Президиумом Союза по этому вопросу работы. Кроме этого в работу командировки были включены вопросы обследования общего состояния артелей и текущие; ликвидация задолженности Союзу, отгрузки железа из Пудема и проч.

Н. ВЫПОЛНЕНИЕ КОМАНДИРОВКИ.-

1. По Пудему и Глазову кроме обследования всех мероприятий результаты чего изложены выше. Разработаны планы работ по внедрению Стахановских методов труда на производстве совместно с административно-техническим персоналом конкретно по каждому вопросу, обсуждены на технических совещаниях, правлении и утверждена на обоих собраниях артельщиков материалы все представляются на утверждение Президиума после чего будет составлен отчет ВСЛПРОМСТАЛПРОСУ.

2. С Пудема погашена задолженность Союзу 9 т.руб., отправлен 1 вагон д. чового железа в Ижевск, разрешен вопрос с сиссанием разницы в ценах за металл 1935 г. пред"явленной Союзу со стороны артели в сумме 2300 руб.; разрешен вопрос в части отгрузки изделий ширпотреба для розничной торговли Союза и проч. В Глазове в погашение задолженности Союзу разрешен вопрос, что они в 3/1-36 г. отправляют Союзу 15 шв.ж. весов на сумму примерно 4875 руб. Таким порядком достигнуты результаты, что задолженность Союзу по этим двум артелям ликвидирована, что является большим результатом для Союза.

340
И. КОСОВО
- 2 -

III. СОСТОЯНИЕ ДЕЛА В СУДЕБЕ.

При ознакомлении как обстоит дело со Стахановскими методами труда, сколько в артели Стахановцев, кто они персонально, какие результаты получаются, как этот вопрос проработан и практически какие имеются организационные и производственно-технические с тем, что бы на основе этого руководства артели смогла встать во главе этого движения и создать стахановское движение.

Важно, что либо получить по этим вопросам положительного не удалось. Проработка "вообще" там прошла, а конкретно ничего не сделано и в результате сразу же получил такой ответ от технического руководителя тов. БОБРОВА - Стахановцев, у нас нет и не может быть потому, что стахановское движение может быть там где люди имеют высокое техническое образование, и новое оборудование, а у нас старое оборудование которое нужно свести в Мартен".

Отсюда на заводе артели твердое убеждение получили, что стахановцев у них не может быть и как следствие абсолютно ничего не сделано поэтому вопросу никаких наметок нет, лозунгов даже нигде нет и вехах, газета абсолютно не освещает никаких важнейших вопросов. Не оборот там идет оплошение стахановцев тем, что когда глубже пришлось выкнуть в дело там слышется над этим говорят, что "у нас есть только "стакановцы" то и ковшиком".

Когда после та кой обстановки дела пришлось заняться, вопрос изучить и не поверхностно, а взять все материалы работы артели совместно с рабочими и цеховым персоналом так оказалось, что стахановцы есть, можно создать стахановцев, но их морально убили вместо того, что бы встать во главе этого движения.

Ни Правление артели ни партийная организация этого своевременно не заметили и не разоблачили людей, которые прямо открыто срывали, противоставляли Стахановскому движению в частности БОБРОВЫМ, а на оборот Правление его поддерживало, и вставляла на его взгляды, отсюда результаты:

I. Когда был смонтирован стан № 2 Техрук заявил, что стан старый и он будет сломан, пустили не приняв в эксплуатацию, работал прекрасно как рассказывает рабочие.

Один вечер сделалось вместо стана "кладбище" все сломали до основания и даже фундамент повредили.

Техрук БОБРОВ сказал с гордостью, что с ним другого не может быть больше быть другого как только вначале и на это позицию встал тов. ЛАКОТУН обвиняя в этом инженера ВСЕКОПРОММЕТАЛЛИСВОДА тов. ПЕДАЧА, он мол руководил монтажем. Акта не составляли, вопрос не расследовали на этом все скрыли.

В результате обнаружено, что тут прямое было вредительство, загнали холодную ступку толщиной до 20 мм. с тем, чтобы вывести из строя агрегат. Люди которые работали оказались с прошлыми и на это выгнаги не раз с Судемского завода Вахрамеев, Ярославцев и друг. / ни кого не привлекли к ответственности и серьезно не обсудили вопрос, а убыток сделан до 20 т.р.

154/85

2. Из 18 актов поломок и аварий, которые удалось проанализировать / сделать фотографии / 14 по вине рабочих, халатность и проч. ни один акт не обсуждался на Президиум и даже дальше техника не идет, и ни с одного не высканды убытки и не привлечены к ответственности, а каждая поломка в среднем выражается до 1500 руб. считая все это "законным" поломкам по сути дела этим самым созданы условия вредительству.

3. Стахановца тов. НАГОМИЦНА прокатчика, который давал после организации рабочего места в бригаде до 800 и 900 листов вместо 500 норма. БОБРОВ перебросил на другой стан заявив, что очень много уже зарабатывает" и снизил его выработку на 50 %.

4. Организации рабочего места ни в одном цехе нет, в прокатном устроена какая то свалка, нечистота и проч. случку дают не сортированной, какая попадется, наблюдению за оборудованием нет. Обтирая тем, что за старьем нечего наблюдать. В Литейную за 4 месяца техрук был не больше 2-х раз и довел до того, что Мастер тов. СТАРЦЕВ подал заявление об уходе лишь потому, что нет ни какого внимания. В жестяночном цехе беспорядок оборудования, циркульные ножницы и Эжк-машинка / брошены / и сломаны, говорят, что нельзя перевести людей на работу по переходам, когда на второй же день после создания с мастерами, людей перевели, поставили машинки и сразу дали выработку процентов на 30 % больше.

5. Механической, оборудование не загружено особенно в ночные смены на прессе-ножнице "Бродяга" работает одна женщина в то время как нужно 3 человека вспомогательных.

Лучше в кузнице - там дают по 2 нормы на подковах, могли бы давать и обедали дать 3 нормы, только бы им в этом помогли.

5. Не хватает силового хозяйства, но это еще усугубляют тем, что неправильно было поставлена организация использования.

Поставлены 96 кв. динама, а работает ее 75 нр. старая турбина, которая дает коэффициент полезного действия не больше 30 нр. поскольку нехватка воды и в результате нет света, работа станков идет с перебоями, тихое вращение их, в то время как вполне обслужила бы их, динама не больше 30-40 кв. и тогда лучше шла работа. Эти динама в артели были, но их испортили вывели из строя и никто также не привлечли к ответственности.

Кроме этого ряд агрегатов перевести на разное время суток работа так в основном за исключением Прокатного, работа по сути дела односменная это тоже дает возможность полностью использовать силовое хозяйство и нагружать агрегаты и станки, не используется двигатель 18 нр.

6. Снабженческая работа на должной высоте, стоят особенно плохо с обеспечением инструмента, и подсобными материалам, нет серьезного внимания к делу работников и контроля за ним, со стороны правления мало что осуществляется.

7. Нет в артели той "политико-массовой воспитательной работы" какая требуется, ни совещания, ни бесед, неговоря уже о конференциях на дому у Стахановцев и техучебе. Вопрос быта артельщика так же плохо, Прекрасное можно было бы организовать органи-

зовать в бывшей конторе артели, но там грязь, нет ни какого ухода и внимания на это очень мало, считают нормальным, это при наличии 2-х платных культурработников Парторга и культурника. Монолитности в работе нет, кто, что задумал тот и делает, особенно у руководящего аппарата, Правления и Парторгкомхозство идут интриги, личные исподалки и т.д. переносятся на работу и теряют свой авторитет. Особенно нездоровые отношения к Председателю ЛЯКОВИЧУ. Построение его снять с работы это даже со стороны Райкома Партии. Вопрос этот нужно решить в Обкоме.

8. Безответственно отнеслись к использованию отпущенных средств на строительство 1985 г. Осталось 60 т.р. не использованных в то время как много объектов не доделано, а они решают многое в работе. Вези возовые, внутри-заводский путь, усовершенствованные вальцы-Томского станка, постройки о биогательной печи и девяти валяки и проч. / Примерно 2 месяца аппарат не работал, деньги получают и преспокойно молчат даже не только обсудить это на правлении или общем собрании, так даже правление обьясняет незнанием, что у них деньги остались, руководства этим участком не было, идет самотеком не организовано.

9. Выдвигается вопрос постройки электростанции для увеличения силового хозяйства, рассчитывают потребность до 700 кв. для завода, но вопрос при наличии аппарата на этом деле не проработан и дене уязвае с районными организациями, поскольку они требуют, чтобы артель осветила весь Пудем со всеми организациями, а им на это надо тоже до 700 кв. на, что Вс электрометаллосов конечно денег не дает, а не реши вопроса конкретно даже проектировать нельзя, потому, что при наличии сейчас недостатка электро-энергии артели артели предлагают давать такую и в кино и в учреждениях в ущерб работы артели, об этом мною Правление предупреждено, что нужно делать.

10. Плохо дело обстоит с условиями для технических кадров в артели не говоря уже с рядовыми рабочими, в артели нет ни одной квартиры где можно поместить работника и в результате послать людей на работу нельзя. Это при наличии своих домов, которые занимают районные работники - 2 дома и угрожает худшее в дальнейшем потому, что есть твердое мнение в Райсполкоме отобрать от артели 2 дома, быв. конторы и дом где живет Председатель Артели, мотивируя тем, что эти дома прост. ф. захвачены артелью. Этот вопрос требует разрешения в Совнарком, за благоразумно, с тем, чтобы не поставил артель в еще худшие условия.

Мног предложено Правлению продумать основательно вопрос, вплоть до того, что контору временно разместить внутри завода, а этот дом оборудовать под квартиру ИР - 3 квартирн будут прекрасные.

11. К учету отношении безобразное абсолютно на каждом шагу нарушают всякий порядок бухгалтера все кому хочется обьявляет бюрократом, кредителем, если только он попробует ввести порядок и в результате человек решил уйти с работы, и бо ни какого значения делу артели учета не придается. Требуется жестко предупредить правление артели в этом деле, чтобы бухгалтер в артели был подлинным организатором финансового хозяйства и контролером за Правильным осуществлением кредитной реформы.

218 26
155

В итоге по всем вопросам разработаны практические мероприятия календарь их с тем, чтобы иметь в артели Стахановские методы труда, они утверждены на общем собрании артели при выполнении их можно получить результаты работы шине.

Тех.рука БОБРОВА общее собрание потребовало за противопоставление Стахановским методам труда и бездеятельности, выгнать и судить. Правление предупредило очень крепко, парт-собрание дало оценку близорукости коммунистов в этому делу и отсутствие работы на производстве.

Требуется для артели, хорошего организатора производства, техника с опытом или инженера, техника нормировщика и после годового отчета бухгалтеря, этот оставаться там не может, Начальника прокатным цехом, имеющего требуется освободить, он так же кроме того, что пьяница, везде выгнать быд, человек абсолютно агитичный, и весьма мало пользы дает.

Остальные вопросы все в прилагаемом протоколе проработки и решении общего собрания, таковы результаты по Дудемской Артели.

IV. СОСТОЯНИЕ ДЕЛА В ГЛАЗОВЕ.

Стахановские методы труда нашли свое отражение, имеется 8 чел. стахановцев и 13 человек ударников, перевыполняющих нормы выработки.

Работа Стахановцев: норма времени на сборку платформы весов 26, 46 часа выполняют в 6 часов, людей раньше нужно на эту операцию 13 чел. теперь 4 человека.

По коромыслам норма 1,9 шт. выполняют 5 шт., по рычагам норма 1,5 шт. выполняют 5 шт. все это получили в результате Правильной организации рабочего места.

Недостаток имеется фактов, что Правление не успевает за работами стахановцев, отсюда нужно уже дичить программу или людей перевести на другие работы, а то количество людей держать тоже количество, в результате эффективности в зарплате нет, люди ненагружены.

Все эти недостатки требуют немедленного изжития, для дальнейшего внедрения разработок плана работы и утверждения артельщиками.

Плохо в артели с учетом работы стахановцев и обслуживания их культ-массовой работой, При наличии специального работника. Программу артель выполнила досрочно, Перспективы на 1936 год имеются большие, требует упорной работы, мероприятия все разработаны представляются на утверждение Президиума Союза.

Общие выводы таковы, что производственные возможности Дудема и Глазове гораздо выше чем планируются при внедрении Стахановских форм труда, чтобы устранить все препятствия, которые мешают в применения их.

Нужен тщательный контроль и помощь со стороны Союза оперативно, помощь в снабжении и обслуживании, а то в артелях даже устава не знают / Дудем %.

2605

Кроме этого со стороны Районных организаций помощи весьма мало и видимо отсюда в ряде случаев артели находятся сами по себе, и это в районе имеет большое значение при наличии того, что не всегда работники имеют опыт в работе.

Таковы результаты проведенной работы по Иудему и Глазову..

ЗАМ. ПРЕДСЕДАТЕЛЯ ПРЕЗИДИУМА
СОБСА:

Кудрявцев

КУДРЯВЦЕВ /

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

215 78

С В Е Д Е Н И Е

О развертывании стахановского движения организации
Ижмотозавода с 1-го Января по 13-е Января 1936 г.

КОЛИЧЕСТВО СТАХАНОВЦЕВ.

1/ Механический цех	102
2/ Инструментальный цех	23
3/ Местно-сварочный "	53
4/ Сборочный цех.	25
5/ Отд. Главн. Механ.	11
6/ О.Т.К.	3
7/	217

За период с 1-го Января по 13-е - проведено в цехах 12 бесед о стахановском движении, 9 бесед - с прорабской решеный Пленума ЦК ВКП/б/. Проведено общее профсобрание с вопросом - о новых методах развертывания стахановского движения. Проработано 2 обращения Сборочного цеха - ко всем цехам, о срочном выполнении программы 1936 года. Проработано письмо тов. ЧЕМАРОВА к рабочим, во время проведения стахановских суток. Проработана статья из Ижевской Правды - прием делегации Удмуртской республики Михаилом Ивановичем Калининим.

11 Января были организованы стахановские сутки. Проведено 3 совещания с руководителями цехов, смен, бригад и инженерно-техническими работниками - с вопросом подготовк к стахановским суткам.

Проведено 10 бесед в цехах с рабочими о стахановских

сутках. Проведено 6 партгрупповых собраний 9-го Января, с вопросом - проработки решений Пленума ЦК ВКП/б/ уязвимая сторона с проведением стахановских сорок. Проведено много и партгруппоргами 18 индивидуальных бесед у станка со стахановцами. Беседы проводились во всех сменах о профсоюзом. Проведено 3 беседы с партгруппоргами о стахановских сороках. Организован вечер в подшефной школе № 4 с углублением и постановкой. В результате чего, стахановские сороки дали выработку:

По сменам Механич.цех - см. КОИДРАТ БЕВА - 484, 15%
 -" - см. ВЕТ СКИНА - 387, 5 %
 -" - см. КОЛПАКОВА - 448 "

Итого по цеху: - 361,7 %

Кост.-свар.ц. - см. КОРНЕВА - 350 %
 -" - см. СТЕРКОВА - 360 "

Итого по цеху:- 414 %

Инструм.цех - см. ХРАМОВА - 194, 5 %
 -" - см. КАЛИНИНА - 274
 см.

Итого по цеху:- 206

Сб срочн.цех - см. ТИМОФЕЕВА - 238 %

По цеху: - 258

Ремонтн.цех -

По цеху:- 249 %

По всему заводу за 11-е Января 289 %

по заводу. Заучились работы по договору 87% 13/10/49

214. 28. 1936

Тормозов стахановского движения и проведения стахановских сугок. Например, агитация против стахановского движения, поломка станков, резцов и ремней и других фактов за эти дни не наблюдалось. Есть факты нехватки материалов, инструмента, приспособлений и т.д. - это имеет место в нашей работе.

1. Характерный момент в проведении стахановских сугок. Во время проведения беседы в обеденный перерыв в жестяно-сварочном цехе, один рабочий сказал: хороши эти больше стахановские сугки, работаю больше весело, так давайте будем еще проводить сугки, да еще сугки, чтобы были лучше стахановские сугки. От курения вся смена откачалась.

2. Механический цех - смена КОНДРАТ БЕВА - от курения откачалась и рабочие работали не отходя от станка. Один рабочий тов. МЕРЗЛЯКОВ - комсомолец, работая во время работы, подзвал к себе транспортера и что-то ему сказал, тот ушел и через несколько время несет ему стакан воды, тов. МЕРЗЛЯКОВ одной рукой взял стакан и пьет, а другой работает, рабочие веселые радостные.

3. Женщина Фрезеровщица тов. *Новикова* в жестяно-сварочном цехе во время работы 11 Января, в 1-й смене у ней очень часто рвался ремень и во время шивания ремня она этот простой переживала очень тяжело. Когда к ней подошел начальник цеха, то она ему говорит, что-то это тов. начальник - все работают в стахановские сугки, а я, я ведь отстану, скорее шивайте ремень, о! ведь я

196

отстану и ~~заболевает~~^{в отпуске} и ряд други характерных моментов.

Всего членов и кандидатов

ВКЦ/6/ ~~атамановцев~~ ... 28 ~~человек~~ - 8

Всего сочувствующих 20 ч. атамановцев - 11

- " - комсомольцев 101 ч. - " - 63 чел.

СЕКРЕТАРЬ ПАРТКОМА. - *С. Д. ...* / ~~.....~~ /

ИЗ/1-35г.
зп.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

94 89
140

Р Е з о л ю ц и я

О состоянии и дальнейших задачах по развертыванию
стакановского движения по системе "УДЛЕПРСМСОСА"

На первом Всесоюзном совещании стакановцев нашей страны,
тов. СТАЛИН определял дальнейшие задачи так:

"Задача состоит в том, чтобы помочь стакановцам развернуть
дальше стакановское движение и распространить его вширь и
глубь на все области и районы СССР".

В ответ на этот призыв, трудящиеся массы области и новым
подвигам, новыми рекордами проявили активность труда и новыми
сознания стакановцев на предприятиях.

стакановское движение развернулось и в Лесопромисловской
кооперации.

Лучшие люди, сделавшие технику своего дела стали
индикаторами и пионерами стакановского движения, посылали
образцы высокой производительности социалистического труда
и в Лесопромисловской кооперации дмурами.

Вот отдельные их примеры:

ПЕТРОВ Александр Петрович - член "Александр-Майков" артели на
смолобизнесарной установке добилел выход сажника - 300%
и смола 64 кгг. в 1 м/м. Смола.

ВЕРШАНИН Е. С. член "Забитемзурной" артели со своей бригадой
норму на установке Смола выполняет на 300%.

СТЕПАНОВ Захар Викторович член "Игринской" артели на ко-
патном производстве норму выполняет на 325%.

МИРОВОМОВА Баложя и НЕКОНЦЕВА Аграфена члены "Игринской"
артели, на жуле-рогожном производстве норму выполняет на 300%

МИРОНОВ И. А. и СПАРИН И. В. члены "сарапульской артели, на выделенные в оном норму выполняют на 300% и ряд других товарищей.

С каждым днем растут ряды стахановцев. И в промартелях по настоящему понявших весь смысл этого движения, где руководители помогают и содействуют росту стахановцев. 1935 год завершен досрочным выполнением и перевыполнением годового производственного плана.

"Александровская" промартель Можгинского района / Председатель тов. Алексеев / производственный план 1935 года выполнила на 127% и план 4-го квартала - 153%.

"Ново-Вольская" артель / Председатель Тереховичев / план выполнила на 100% и 4-го квартала 133%.

"Сарапульская" артель / Председатель Воронин / годовое план 158% и план 4-го квартала - 233%.

"Зеленодольская" артель / Председатель г.в. Кузьмин / -126,5%.

"Можгинский Лесхимик" / Председатель Касаткин / -117%.

"Сарапульская артель" / Председатель тов. Рушинов / -175%.

"Кевский Лесхимик" / Председатель Красноперов / -135%.

"Зеленодольский промколхоз" / Председатель тов. Бузанов / -135%.

"Листовская" артель / Председатель тов. Малачников / -101,4%.

"Селинская" артель / Председатель тов. Евсеев / -105% и ряд других артелей, которые на основе развёртывания стахановского движения досрочно выполнили свой план.

Но, несмотря на эти отдельные замечательные примеры, большинство промартелей, где промсоюза еще не возглавило стахановское движение, стоит в стороне от него:

Мудучинский промколхоз до сих пор не имеет ни одного стахановца и программа 1935 года выполнена лишь на -30%.

48/188
80
173

аков на положении и в ряде других артелей.

"Верх-Кенветская" выполнила 11%, "Ново-Квадлинская" - 18%, "Нижне-Кринская" - 27%, Тыловая-Пельгинская" - 34,6% и "Камский Илепский" - 73%.

Руководство этих артелей еще не освоило все громадное значение этого движения, платит в большинстве остальных артелей отдельных артельщиков. В результате чего эти руководители превращаются в тормоз стахановского движения.

Нет достаточной заботы и чуткого отношения к нуждам стахановцев и содействия в организации их производственного процесса, не организована широкая передача остальным рабочим лучших опытов в работе стахановцев артелей.

Культурно-массовая работа в артелях поставлена крайне слабо, с пониженным уровнем квалификации и технической учебной подготовкой большинства артелей.

Учет работы артельщиков поставлен не удовлетворительно и не отражает действительного состояния работы стахановцев.

Вспомогательных норм по выработке отдельных изделий по союзу не имеется, в результате нет никакого представления о стахановцах.

Все это говорит о слабом развертывании стахановского движения в целом по системе "Удмуртского". Недостаточное руководство этим движением со стороны союза и Правления артелей.

Первое Республиканское совещание стахановцев лесопромисловой кооперации "Удмуртия" в целях обеспечения быстрого развертывания и дальнейшего роста стахановского движения в артелях лесопромисловой кооперации, считает необходимым проведение следующих мероприятий:

805

1. Ближайшей задачей союза и артелей считать свертывание и систематизацию всех хулуковских производств и всех артелей в них, превращение стахановского движения - в массовое движение, подготовка и переход целых производств и артелей на стахановские методы работы.

2. - Удлеспромхозу и промартелям - организовать показывать лучших людей системы, широкую передачу их опыта и методов работы другим рабочим, бригадам и артелям. Сказывать помощь стахановцам - довести движение до конца, установить постоянное руководство и проверку деятельности организации стахановского движения. Основой социалистического соревнования промартелей в дальнейшем должно быть - внедрение стахановских методов труда на производстве.

За бездельствие руководителей артелей в развертывании стахановского движения - союзу необходимо привлекать их к ответственности, как за саботаж в этом важнейшем деле.

3. - Для создания нормальной обстановки в работе, в снабжении лучшими инструментами, своевременного представления сырья, улучшения бытовых условий стахановцам, практиковать привлечение к ним членов правления и работников аппарата артелей.

4. - Считаю совершенно ненормальным бездельствие большинства артелей в деле развертывания культурно-массовой и воспитательной работы среди своих членов, обещание обрацает внимание союза и артелей на необходимость быстрого и ускоренного улучшения этой работы, как одной из важнейших мероприятий в деле социалистического перевоспитания артельщиков.

5. Учитывая что "стахановцами может стать каждый рабочий, но обязательным условием для этого является обучение технике, овладение техникой своего дела" / Андреев /, Удлеспромхозу и артелям необходимо принять немедленные меры к организации и развертыванию технической учебы в каждой артели.

6. ~~В~~ Целях упорядочения технормирования и приведения ее в соответствие с требованиями стахановских методов работы, Удлеспромхозу и председателям артелей в ближайшее время пересмотреть все технические нормы выработки по своему. Привлечь к этому лучших стахановцев и специалистов системы.

7. Одновременно проверить правильность установленной премиально-дельной оплаты труда для артельщиков и руководящего аппарата артелей. Как правило, не допускать временной оплаты нанимаемых производств системы.

8. В целях стимулирования заинтересованности артельщиков в быстрейшем выполнении своего производственного задания, Удлеспромхозу и промартелям проводить во всех артелях практику заключения контрактов непосредственно с производственными бригадами и артельщиками. Контракты не заключать договоров на безответственный отпуск члена артели на сезон промысловых работ.

9. Удлеспромхозу проработать вопрос о необходимой ~~необходимой~~ отдельных технологических процессах производства, требуемых в связи с применением стахановских методов труда:

10. Правлением промартелей упорядочить учет ежедневной ~~выработки~~ выработки отдельными рабочими, соответствующим образом организовать мероприятия для повседневного руководства по повышению производительности труда и продвижению отста-

ших участков в работе

11. Союзу и председателям артелей, в целях укрепления аппарата лучшими работниками, организовать работу по выдвижению лучших стахановцев на руководящую работу /мастера, десятники, зав. производством и другие/ предоставив им условия для повышения квалификации и оказывая помощь в работе. Одновременно на все проводимые курсы по подготовке и переподготовке работников в первую очередь послать лучших стахановцев и нуждающихся в повышении своих знаний.
12. Поручить ЛД Леспромхозу и Январе месяце провести во всех артелях /день стаха овца/, поставив целью этого дня - дальнейшее развертывание стахановского движения.
13. Классовые враги пытаются, ~~использовать~~ использовать все для задержания развития стахановского движения. Задачи работников союза и артелей "заключаются в том, чтобы преодолеть это сопротивление, беспощадно разгромить врагов и работников стахановского движения и тем расчистить еще шире для него дорогу". /Андреев/.

ПРОЕКТ РЕЗОЛЮЦИИ

22/11/55 82
148
108

По докладу тов. о состоянии и задачах Стахановского движения по системе Удпромсоюз-а УАССР.

Получив доклад тов. о результатах Стахановского движения в промкооперации УАССР за 1955 г. и перспективах на 1956 г. в связи с решением Пленума ЦК ВКП(б) от 25/ХП-55 г. по докладом т.т. ОРДИНОКИДЗЕ, ЛЮБИМОВА, КАГАНОВИЧА и др. по вопросу ра-вертывания Стахановского движения в промышленности. Первое Республиканское совещание Стахановцев Промкооперации УАССР констатируя все увеличивающееся количество кустарей Стахановцев насчитывающее на 1-е Января с/г. по системе Удпромкооперации Республики ~~.....~~ ²² человек, выполнение плана за 1955 г. на "....." процентов, что несомненно достигнуто путем добросовестного и честного отношения к труду, рационализации, улучшением качества продукции и т.д. Однако имеющийся рост в ра-вертывании Стахановского движения в нашей системе является совершенно ничтожным по отношению к общему числу кустарей Республики в целом, а также в отдельных отраслях прои-водства кустарной промышленности.

Промышленная кооперация ведет свою работу на ряде рабочих участков народного хозяйства. Она призвана удовлетворить потребности трудящихся в качественных товарах и потребностях бытовых услугах. Все это с полной убедительностью говорит, что наша система не может обеспечить терпеливо отставания ни на одном участке, что четкая и бесперебойная работа является совершенно обязательной для каждой артели, бригады и кустаря.

В основе продолжающегося отставания на ряде участков лежит; недостаточная прои-водительность труда, заниженные нормы, низкий коэффициент использования машин, станков и т.д. для илжития чего необходимо:

1. На основе достижений прои-водительности и опыта работы лучших Стахановцев пересмотреть в сторону повышения технические нормы выработки отдельных машин и станков на прои-водствах, а также проектные мощности в новь строящихся оборудовании.
2. Добиться экономии в расходовании сырья, полного использования отходов, улучшения качества и удешевления выпускаемой продукции.
3. Обеспечить наиболее полное использование прои-водственных мощностей и повышение коэффициента полезного действия оборудования путем устранения простоев и увеличения скорости агрегатов.
4. Обсудить совместно с артельщиками на прои-водственно-технических совещаниях о возможности илпользовать не полную мощность станки, машины и т.д. при этом обратить особое внимание на проведение в первую очередь наиболее простых рационализаторских мероприятий, не требующих значительных капиталовложений, но дающих немедленное повышение прои-водительности труда, снижение себестоимости и улучшение качества изделий.

82
73
5. Немедленно приступить к проверке производственно-технических процессов на предприятиях, устраняя все линии деформации и переходы.

6. Принимать своевременные меры к тому, чтобы обеспечить артельщикам исправность инструментов, станков, оборудования, требуя также от них содержания доверенного им оборудования - в полном порядке и чистоте.

7. Проявить максимальную заботу о надлежащей организации рабочего места, обеспечить каждой наибольшие удобства для работы. Артельщик не должен терять ни одной минуты на поиски материалов, инструментов, приспособлений и т.д. Все это должно быть приготовлено до начала работы или доставляться первоочередно собственной рабочей силой в процессе производства.

8. Проводить четкую расстановку артельщиков на производстве, возлагая на них ответственность за определенные производственные участки, внимательно проводить производственный инструктаж внутри предприятия и добиваться работы по установленному плану.

9. Усилить рабочий день на предприятиях с тем, чтобы обеспечить каждому артельщику наибольшую выработку.

10. Изучить и узнать каждого артельщика, его способности и качества и на этом основании расставить людей, прежде чем поручить им работу, а в процессе какой-либо работы проверять как он работает давая надлежащие указания и помощь.

11. Упорядочить и усилить работу обслуживающих аппаратов системы придав им плановость, четкость и оперативную гибкость, обратить внимание на использование внутристаночных ресурсов, равноразные самозаготовок с/х сырья, отходов, новых видов сырья, а также получение и использование плановых континентов полностью.

12. В целях создания условий обеспечивающих ускорение производственного процесса и рост производительности труда - проверить состояние охраны труда на предприятиях, а также создать условия обеспечивающие первоочередное и наилучшее обслуживание социально-бытовых нужд стожановцев и их семей, а также первоочередную выдачу им зарплаты.

13. В связи с задачей подготовки и переподготовки кадров по повышению квалификации стожановцев, обеспечить первоочередную доставку последних в учебные заведения, техникумы, *343, по С. Сталинской издательству над* готовить руководителей - организаторов производства.

14. Имея как основной недостаток культурно-массовую работу среди кустарей, а отсюда слабое продвижение стожановских методов труда в производстве артелей на селе, необходимо *принять* обеспечить наиболее освящения в Респ. Олиганской печати ввести в практику обмена производственным и техническим опытом путем товарищеских писем стожановцев с лучшими кустарями родственных производств промышленности и др. предприятий.

517683
157

15. На основе изучения методов работы лучших Стахановцев и передачи их опыта, практиковать в цех периодических подметаний пром. операции, делая их постоянным в всех кустарей Республики.

16. Культполитсоветам через производственные объединения обеспечить четкую работу таким образом, чтоб основным содержанием этой работы в бригаде, смене, цехе стала борьба на устранение наладок, коноусты и неповоротливости адмтехперсонала и др. причинам мешающим Стахановскому движению.

17. Усилить классовую бдительность в возможных случаях саботажа Стахановского движения / надомешка, изменение лучших Стахановцев, порча или подготовка к ней инструмента станков и т.д. кем работают Стахановцы, ополчения и ивращения Стахановского движения. Лица допущающих ивращения Стахановского движения, тормозящих это движение, потворствующих классовому врагу немедленно сменить с работы.

18. Вся работа по развертыванию Стахановского движения на основе принятых мероприятий построить таким образом, чтобы в 1926 году ни одного кустаря не осталось в не рядов Стахановцев, что несомненно обеспечит выполнение плана 1926 года являющегося на 1367 тыс. выше плана 1925 года.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Сулф
АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИ

102 84
176
СОСТОЯНИЕ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ ПО СИСТЕМЕ УДМУРТКООПИНСОЮЗА на 1/1-1935 года.

1. Общее число стахановцев по системе шестое 120 чел. Стахановское движение идет на уровне от 150% до 216%. И как исключение мы считаем стахановцев в БЕРЕМОВУ Агафью Степановну, выполняющую норму выработки на 130%, т.к. последний является слепцом, поэтому для нее озабочена норма выработки по нашему мнению, дает ей право названия стахановца.

2. К числу стахановцев относятся также товарищи, /смотри список/.

3. Из общего числа стахановцев, 2 чел. в том числе ГОРЬЧУЮ в Алексеей Александрович, лучший председатель Можгинской артели Лив. "Красная звезда" и ЗАГУМЕНЮВ Степан Давыдович из той же артели, выполняющий норму производительности труда на 150%, премирован юбилейной сессией ЦИК УАССР.

4. Такие стахановцы как ХАПАЕВА П.В. из Глазовской арт. Лив. "Производственник" - премирована непосредственно УДМУРТКООПИНСОЮЗОМ.

5. Надо отметить, что стахановское движение по нашей системе идет на довольно невысоком уровне, что возлагает на нас серьезную ответственность за то, чтобы добиться я подлинных стахановских методов, и стахановского уровня производительности труда.

6. На ближайшее время нами намечены следующие мероприятия, по резервированию работы со стахановцами:

а/ На 5/1-1935 года созывается совещание председателей артелей с вопросом итоги выполнения программы 1935 года и состояния стахановского движения в артелях: Глазов, Вавож, Можга, Селты, Ижевск.

б/ После общереспубликанского слета стахановцев, кулпрокомперации мы предлагаем провести особое совещание стахановцев нашей системы.

в/ Предложено всем председателям артелей проработать материал итогов стахановского совещания /всесоюзного/ и представить союзу план конкретных мероприятий, по резервированию стахановского движения в артели.

7. Надо сказать, что мы по сие время в ряде артелей в том числе: Ижевск, Як-Бодья, Шаркан, Сямси - все еще не имеем стахановцев, что обусловилось непониманием сути стахановского движения, со стороны руководителей этих артелей как: БЕЛЯКОВА-Ижевск, Вахрушев-Як-Бодья, МЫШКИНА-Сямси, с одной стороны и, слабым требованием от последних ответственности за состояние стахановского движения, со стороны самого УДМУРТКООПИНСОЮЗА - с другой.

Предприятия

Удмурткоопинсоюза :- *Ижевск*

/П.Иванов/.

38 85
163 106

Д О К Л А Д
=====

О итогах Стахановского движения по системе Удпромсоюз в
по состоянию на 1-е Января 1936 года. -

Вся работа по развертыванию Стахановского движения в
системе Удпромсоюз проводилась на основе изучения методов
СТАХАНОВА, БУСЫГИНА, КРИВОНОСА и др. с целью применения их
методов в условиях артелей нашей системы путем развертыва-
ния агитационно-массовой и организационной работы, деталь-
ного изучения производственного процесса и проверки мощно-
стей производств.

Для проработки обращения Стахановцев каменноугольной
промышленности и среды Партийно-комсомольского актива была
создана специальная группа в 7 чел. Каковой группой в арте-
лях города помимо проработки указанного обращения были про-
работаны также итоги совещания "пятилетки". В результате
чего к Октябрьским торжествам мы уже имели возможность пре-
мировать по системе в целом 20 человек лучших ударников
перевыполнивших свои нормы до 150 и выше процентов, подвигших
надежду на доведение выполнения своих норм до 200 % и выше
процентов.

При проработке на общегородском совещании ударников -
Стахановцев итогов всесоюзного совещания Стахановцев промыш-
ленности и транспорта, на основе обмена опытом ко всем
кустарям Республики нашей системы было разослано и прорабо-
тано в артелях обращение о включении кустарей в Стахановское
движение и в конце Ноября мы уже имели возможность послать
на краевое совещание Стахановцев одного из лучших ударников,
ежемесячно перевыполняющего норму, портного бригадира арте-
ли "Универсал" гор. Ижевска ПАТРУШЕВА Василия, биография и
характеристика которого ил. освещена в разделе характеристик
всех Стахановцев.

164 39 86
Зуб

8 Декабря 1955 г. на расширенном заседании Президиума Удпромсоюз на в присутствии бригадиров системы и Стахановцев были заслушаны итоги выполнения производственной программы за II месяцев, а также информация бригадира - Стахановца ПАТРУШЕВА о итогах Краевого совещания Стахановцев и в последние дни; 18 Декабря во всех артелях города были проведены семейные вечера Стахановцев на дому, где в порядке обмена мнениями лучшие Стахановцы делились своим опытом с присутствующими.

В результате проведенных вышеуказанных мероприятий мы имеем сдвиг в росте числа Стахановцев характерной следующим: на I/ХII кустарей выполняющих свою норму свыше 150 % было 7 человек, 20/ХII - 16 чел., 25/ХII - 10 чел. и на I/I - 26 г. - 5 чел. из них перевыполняющих нормы свыше 200%, совершенно упродвинувших брак, выходящих исключительно качественно продукцию на I/I - 26 г. имеем 20 человек характеристика которых указывается ниже.

Однако не смотря на некоторые сдвиги в росте Стахановцев нашей системы, мы этот рост имеем на 50 % исключительно за счет городских артелей, а именно, из общего числа кустарей работающих в артелях г. Ижевска 402-х человек имеем 12 чел. Стахановцев, выполняющих нормы свыше 200 %, что составляет около 55 % к общему числу Стахановцев Республики. Обший же процент к наличию кустарей нашей системе Республики на I/I - 26 г. 1299 чел. мы имеем 20 чел. Стахановцев, что составляет около 2 % что вообщем говорит о неблагоприятии в развертывании Стахановского движения в системе, почти совершенно отсутствию этого движения в артелях деревни, что несомненно в первую очередь говорит об отсутствии нашей организационной и культурно-массовой работы в деревне.

165/110 84
1958

как довольно ощутительный тормоз в первоначальном
норм, а отсюда роста Стахановцев является особенно в порт-
новоком прои-в одстве несовременная подача портным сырья
и -акройной, отсутствие мака-са, Благодаря чего портные
в ожидании сырья вынуждены быть без работы, а также отсу-
венность помещений.

Случаев саботажа и т.д. Стахановского движения в систе-
те нами не зафиксировано, на исключением 6 Января сообще-
ния Председателя Можгинского Снаббыт Товарищества тов.
ПЛЕТИНОВА о том, что кустарь А. ЛЫКИН / по непереведенным све-
дениям ранее имевший судимость на растрату / в приюте там
остальных мастеров начал учинять ~~ж~~ травлю Стахановки

ШАПИНО выполняющей норму на 275%. Для установления фактов
немедленного пресечения и возбуждения уголовного преследо-
вания нами в ближайшие дни высылается специально Инструктор
Сюда.

В настоящее время по артелям нашей системы проходит
проработка итогов Пленума ЦК ВКП/б/ от 25/ХП-25 г. по док-
ладам т. ОРДЖОНИКИДЗЕ, КАГАНОВИЧА, ЛОВОБА и др., а также
обследование материально-бытовых условий Стахановцев с
целью оказания им возможной материальной помощи.

краткая характеристика биография Стахановцев нашей
системы определяется следующим:

4/10/66
106

Артель "КРАСНЫЙ КИРПИЧ" - МОЖГА. -
=====

- 1. НАГОРНЫХ ПЛЕШ ИВАНОВИЧ работает дроворубом по заготовке дров для обжига кирпича, стаж работы в Промартели с 1930 г. ежемесячно перевыполняет свою норму и в декабре месяце дневную норму выполнял на 75 % т.е. вместо нормы 4 к/м. в день выполнял 15 к/м. Повышился заработок вместо получаемых раньше 150 руб. в месяц до 400 руб. по социальному происхождению и крестьян средняк.
- 2. ВОТЯКОВ НИКИТА ИВАНОВИЧ работает тоже дроворубом по заготовке дров для обжига кирпича, стаж работы в Промартели с 1931 г. по социальному происхождению и крестьян, средняк, ежемесячно перевыполняет свою норму и в декабре вместо нормы в день 4 к/м. выполнял 15 к/м. Работает в бригаде с НАГОРНЫХ. -
- 3. КУРЬШЕВ АЛЕКСЕЙ работает на той-же работе совместно с НАГОРНЫХ выполняя программу на 75 %, в промышленности работает с 1931 г. по соцпроисхождению и крестьян. Все перевыполнения нормы добились путем уплотнения рабочего дня.

Артель "КОЖЕВНИК" - МОЖГА. -
=====

- 4. ВОБЫЛ ВЛАДИСЛАВ работает в сапожном производстве по заготовке обуви 12 лет, помимо ежемесячного перевыполнения нормы, в декабре вместо нормы заготовки 4 пар ботинок и 1 пары туфель в день заготавливает 10 пар ботинок и 5 пар туфель заработав вместо 8 руб. в день 22 руб., перевыполнения нормы добились путем заранее подготовленного рабочего места и специализации на этом производстве. По соц. происхождению дочь рабочего.

167 42 29
1882

"С НАВ-СВЫТ" ТОВАРИЩЕСТВО - МОЛГА. -

5. ШПИНА Татьяна работает в товариществе 1 год. Производственное задание ранее ежемесячно выполняла на 200 % и в последний месяц выполнила на 275 % т.е. вместо нормы 2-х шитых вещей в день выполняет 8 шт. Благодаря чего заработок вместо 100 руб. получаемых ранее увеличился до 275 руб. перевыполнения нормы добилась путем уплотнения рабочего дня. Активно участвует в общественной работе, в последнее время работает старшей тех.учебы портновского производства. На производстве не имеет ни одного замечания.

Артель "ТРУЖЕНИК" - Ижевск. -

6. ИВАНОВ ГЕНАДИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ в артели работает с 1934 г. сначала работал один, сейчас бригадой в числе 4 чел. - бригадиром путем правильной расстановки своей бригады, специализации последних, уплотнения рабочего дня добился выполнения плана на 262 % вместо задания выработать в месяц на ремонте обуви 1200 руб. выработывает по 200 руб. повысил заработок с 270 руб. получаемых ранее до 500 руб. в месяц был премирован. По социальному происхождению из кустарей сапожников г. Саратова.

7. КУЛЯВИН ИВАН ДАНИЛОВИЧ в промкооперации работает с 1931 г. по национальности русский, происходит из крестьян Унинского района, работая в бригаде ИВАНОВА добился тех-же показателей повысил зарплату с 200 руб. получаемых ранее до 400 рублей. -

168 / 108 90

8. КАСИМОВ АХМАТ работает кустарем 2 года, по национальности татарин, происходит из крестьян Татарстоблики, работает в бригаде ИВАНОВА имея те же показатели, заработок которого с 175 руб. получаемых ранее в месяц повысился до 225 руб. -

9. АНИСИМОВ АЛЕКСЕЙ работает в промышленности 2 года по социальному происхождению из крестьян середняк. Также работает в бригаде ИВАНОВА сапожником, добился тех же показателей повысив зарплату с 175 руб. получаемых ранее до 225 руб. участвует в общественной работе. Вся бригада ИВАНОВА в числе 4-х человек добилась совершенного упряднения брака и благодаря специализации хорошего качества ремонта обуви.

10. СЫЧЕВ ИВАН ИВАНОВИЧ в промышленности работает 2 года, по социальному происхождению сын рабочего гор. Ижевска, работает бригадиром. Путем расстановки бригады добился выполнения программы на 200 % повысив заработок вместо 175 руб. получаемых ранее до 250 руб. в месяц.

11. МАРВИН ПЕТР КОНСТАНТИНОВИЧ работает в промышленности с 1933г. по социальному происхождению из крестьян, Сарапульского района ежемесячно перевыполнял свою норму и в результате заранее подготовки рабочего места в декабре месяце норму ремонта обуви 1200 руб. в месяц довел до 2400 руб. т.е. на 200 % повысив свою заработок с 175 руб. до 225 руб. в месяц. Работает в бригаде СЫЧЕВА.

Артель "КООПРОМ" - ИЛ АОВ. -
=====

12. ДАНИЛОВА ИРИНА в промышленности работает 4 месяца по социальному происхождению батрачка, после колхозница. Ранее

109/100 91
200

свою норму не выполняла, рекордного перевыполнения добилась в декабре месяце путем заранее подготовленного рабочего места и ушлетнения рабочего дня. Работает катальщицей глины для кирпича и вместо нормы 1250 шт в день вышляет 2000 шт. Повысил зарплату с 75 руб. получаемых ранее до 200 руб. выполняя норму до 240 % по надбавочности удмуртка.

Артель "ШВЕДПРОМ" - ИЛДОВ.-

13. ШЕРСТЯНИКОВ ИВАН ПЕТРОВИЧ работает в артели с 1921 г. происходит из семьи кустаря портного, русский, работает портным, бригадиром премирован 1 раз, участвует в общественной работе председателем товарищеского суда. Норму ежемесячно перевыполнял и в декабре месяце добился выполнения нормы на 25,1 П на 224 % повысил заработок с 145 руб. получаемых ранее до 220 руб.

14. ШИКОВА ПОЛИНА ВАСИЛЬевна работает с 1920 г. портной, ранее премирована за хорошую работу, несет общественную работу члена правления, дочь рабочего, работая в бригаде ШЕРСТЯНИКОВА добилась тех-же показателей повышения заработка с 120 руб. до 250 руб.

Артель "УНИВЕРСАЛ" - ИЖЕВСК.-

15. ПАТРУШЕВ ВАСИЛИЙ Ильич происходит из гр. гор. Советска Кир. край, рабочий, в промышленности работает с 1922 г. русский. Работает портным-бригадиром. Первый пошедший начал своим примером перевыполнения программы в портновском кустарном производстве нашей Республики, премирован, помимо ежемесячного перевыполнения нормы за последние 5 месяцев, в декабре месяце норму

170/45 99
285

в 285 руб. в месяц дать готового платья выполнил на 850 руб. т.е. 227 % таким образом повышение заработка с 15 руб. до 420 руб. в месяц.

16. ВЕЛЯЕВ ВАСИЛИЙ ИВАНОВИЧ происходит из крестьян середняков, Татарцу блики, Красноборского района, русский, норму на 25 декабря выполнил на 226 % в январе в 192-50 к. в месяц добел до 420-80 к. повышение заработка с 162 руб. до 200 руб.

17. МИЧКОВ ИВАН ПАВЛОВИЧ происходит из крестьян середняков с. Комбарка Сарапульского района, русский. Работает в промышленности с 1922 г. портным, норму ежемесячно перевыполнил добившись в декабре месяце на 25/ХII перевыполнения на 200 % две вместо утяжеленных выработать готового платья на 260 р. - 770 руб. повышение заработка с 200 до 400 руб.

18. БОЧКАРЕВ АЛЕКСАНДРИЙ ПАВЛОВИЧ происходит из семьи крестьянина, середняка Сарапульского района. В промышленности работает с 1920 г. портником, благодаря уплотнению рабочего дня и практического опыта вместо нормы 7 шт. верхнего платья / пальто / в месяц на декабрь месяц сшито 14 пальто т.е. 200 % их увеличение зарплаты с 226 руб. до 250 руб.

Артель "ТУМБИК" - ИЖЕВСК. -
=====

19. АВАШЕВ НИКОЛАЙ ВГРОРОВИЧ происходит из крестьян бедняков по национальности русский, в промартели работает 2 месяца конно-вожиком-ассени-втором, благодаря интенсивности труда, заранее подготовленного рабочего места, на декабрь месяц добился выполнения нормы на 217 % повышение зарплаты в месяц с 600 руб. до 1372 р. на своей лошади, активно участвует в обще-

93
16/17
1941

ственной работе сейчас член Редколлегии.

20. МУХ АМБАШИН МУЗАР происходит из крестьян середняков татаро-тубилики, по национальности татарин. В промартеле работает конвочиком с 1935 г. благодаря сокращениях простоев интенсивности личного труда добился выполнения нормы на 205 %, выполняя задание 737 руб. в месяц заработка на лошади до 1509 руб. повысив зарплату с 533 руб. до 1299 руб. в месяц, работая на своей лошади.

Пред. Правления УКС:

/Быстров/

Орг. Отдел:

/Игошин/

ОКВК № 15

2649 дч
137
148

РАЗВИТИЕ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ ПО СИСТЕМЕ
УДМЕТАЛПРОМСОЮЗА.

Всего рабочих занятых на производстве по
артелям системы УДМУРТМЕТАЛПРОМСОЮЗА на I/ХП-с.г.
числится 500 чел.

Работа по Стахановскому движению развернута только в двух
артелях: Глазов "МЕТАЛПРОМ" рук. ЕЖОВ, и Ижевская артель
"МЕТАЛЛИСТ" рук. КРИВЕНКО. В вышеуказанных в двух артелях
Стахановцев насчитывается 22 чел.

ИЖЕВСКАЯ АРТЕЛЬ "МЕТАЛЛИСТ"

№ п.п.	Фамилия	Должность	Выполн. программ.		Заработок	
			Октябрь	Ноябрь	Октябрь	Ноябрь
1.	ПОТАПОВ	Токарь	203	211,2	397-23	413
2.	ДЮРЯДИН	Слесарь	235	331,6	320	451
3.	САМОЙЛОВ	Слесарь	194	204,3	319-50	335
4.	МАРДАШЕВ	Токарь	193	210,3	263,2	286
5.	ЕГОРОВ	Слесарь	194	209,1	318	343
6.	ХЛОПИН	Жестянщик	152	176,8	249,81	290
7.	СТЕРЖОВ	Слесарь	222,1	263,0	302	354
8.	ЛАГУНОВ	Слесарь	186,1	200	253	279
9.	ТРУЖИН	Слесарь	277,2	289	377	393
10.	ТИМОФЕЕВ	Слесарь	176,2	240,8	289	393

ГЛАЗОВСКАЯ АРТЕЛЬ "МЕТАЛПРОМ"

№ п.п.	Фамилия	Должность	Норма за смену	Фактически за смену
1.	ИСКАКОВ	Слесарь по сборке весов	1,29	3 штуки
2.	БРЫЗГАЛОВ	Тоже	1,29	3 штуки
3.	ЕЛЬЦОВ Аркад.	Опиловка рычагов к весам	2,66	7 рычагов
4.	ЛЕКОМЦЕВ	Тоже	Выполняют задание на 205 %.	
5.	МОСКВИН	Тоже	"	"
6.	ДЕВЯТЫХ	Кузнец по оповке рычагов к весам	5 штук	II штук
7.	ВОЛКОВ	Тоже	5 штук	II штук

ПРИМЕЧАНИЕ: Кузнецы Глазовской артели "МЕТАЛПРОМ" говорили, что нормы не выполняли. В связи с развертыванием Стахановского движения нормы стали перевыполнять.

8. Столярный цех: Бригадир КУРТЕЕВ и столяр тов. НАГОВИЦЫН применили ряд рационализаторских предложений и резко повысили производительность труда. До развертывания Стахановского движения бригада в количестве II-III чел. выпускала 70 штук корпусов к весам. В настоящее время бригада из 5 чел. выпускает 170 корпусов к весам.

В Ижевской артели "МЕТАЛИСТ" возглавляет Стахановское движение Зав. Производством тов. ТИТОВ член ВЛКСМ. В данной артели проведено: беседа за чашкой чая. В беседе Стахановцы в своих выступлениях указали на недостаточную работу правления артели по развертыванию Стахановского движения. Напр. на 5 чел. слесарей имелась одна наковальня в результате работы создавалось очередь.

Сейчас правление артели эти недостатки начинает изживать.

Руководители ряда артелей не предали ни какого значения в деле развертывания Стахановского движения, а наоборот тормозили эту работу.

Председатель Шарканской артели "МЕТАЛЛИСТ" СЫРЦОВ систематически виноватствовал в результате совершил растрату в сумме 2000 рубл. Разбили двигатель производство не работает почти уже 2 месяца.

Сырцов с работы снят и отдан под суд.

Председатель Можгинской промартели "КРАСНОЕ ЗНАМЯ" тов. МАКАРОВ член Партии, он же пред.Ревкомиссии Союза, На Заседании Президиума Союза на вопрос Пред. Союза "как ты развертываешь работу вокруг Стахановского движения?"

Заявил, Я не культурник, а поэтому оргмассовой работой заниматься не мое дело.

Решением Бюро Можгинского Райкома Партии МАКАРОВ от занимаемой должности отстранен.

Мастер Ижевской Артели МЕТАЛЛИСТ - Бобылев числится членом ВЛКСМ. В свою смену набирал лобимчивов, анжудал женщин на половое сожительство и т.д. Когда вмешался в это дело инструктор Союза тов. МОЗЖЕРИН руководители артели Пред. КРИВЕНКО и комсорг РЕШЕТНИКОВ стали на дыбы против снятия БОБЫЛЕВА с производства, мотивируя тем, что это вполне естественно и если нужно ^{вопрос} мы будем ставить перед Ц.К. Комсомолом.

Президиум Союза и парторганизация приняли решительные меры. Мастер Бобылев исключен из комсомола, снят с работы и отдан под суд.

9505
Что проедлано Президиумом Союза по развитию СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ:

1. Написано директивные письма по всем артелям.
2. Пророботана речь СТАЛИНА на Всесоюзном Совецании Стахановцев с председателями артелей.
3. С 15 декабря по 1-ое Января проводится обследование работниками Союза ряда артелей по развертыванию Стахановского движения и по внедрению прогрессивно-премиальной оплаты труда административно-Управленческому аппарату артелей.

Материалы обследования представим дополнительно.

МЕТАЛЛОСОЗ:

Степанов

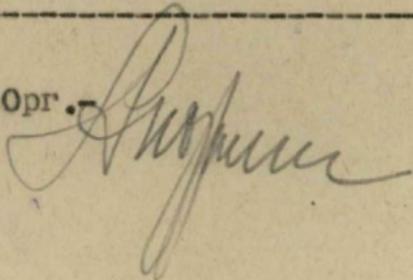
/ ПОЗДЕЕВ /

225/36 96
56

СПИСОК СТАХАНОВЦЕВ ХИМЗАВОДА.

№ № ПН.	Фамилия, имя	Должность.	Выполнение производства.
1.	Воробьев	Столяр	180% ²²⁰ 402 р.
2.	Морозова Татьяна ..	Штукатур.	150% ²⁰⁰ 485 р.
3.	Васов Иван.....	Слесарь.	200% ¹⁷⁵ 360 р. 25к

Парт. Орг. -



/Андрюшин/.

АРХИВ УДМУРТИИ

АРХИВ УДМУРТИИ

С П И С О К .

Стахановцев системы Удмуртжелезнодорожного на I / I - 1936г.

1. Глазговецкая Артель - ХОПАНОВА Парасковья Васильевна.
Работает на вагонном производстве в качестве застелщика, норму выработки выполняет на 216%. Если раньше Хопанова застигала кошии 20 шт. то сейчас застигает 42шт. Столок раньше - 30 шт, сейчас 70 шт. На более сложной работе - на вагонках, норму выполняет на 165%. Хопанова добивается роста производительности труда путем: учета дня рабочего дня, и повышения интенсивности труда.

2. ВОЛКОВ Иван Васильевич.

По специальности саночник, норму выполняет на 200% за счет учета рабочего дня, соответствующей подготовки к работе следующего дня, как то: заготовка матов, заправка инструментов и прочее.

3. БАРИЦНИКОВ А.М.

Саночник, норму выработки выполняет на 200% за счет таких же мероприятий, как и т. Волков.

4. СЕТЕГОВА Елена Ивановна.

Работает на вагонном производстве в качестве кришки, норму выполняет на 163,3%.

5. МАРЬИН Александр Степанович.

Работает на перетбитке, норму выработки выполняет на 160%, за счет рационального использования машин и организации труда.

6. МОКГИНСКАЯ АРТЕЛЬ - КАСИМОВ Рамазан Хасинович.

Мастер-саночник, норму выработки выполняет на 170%.

7. БАТАЛОВ Николай Федорович.

Столяр, норму выработки выполняет на 160%, что достигается путем правильной организации труда и использования оборудования.

8. ПУШКАРЕВ Михаил Никанорович.

Мастер механического цеха, норму выполняет на 157% за счет освоения механизмов цеха.

9. МИХТЯХОВ Абдул Михтяевич

Работает на вагонном производстве, норму выполняет

на 150 %.

10. МАТУШКИН Григорий Гаврилович.

Работает на веревочном производстве, норму выполняет на 150 %.

11. БЕЛЖКОВ Дмитрий Егорович.

Саженик, норму выполняет на 150 %.

12. КОРОВНИКОВ Михаил Павлович:

Работает на яичном производстве, норму выполняет на 150 %.

13. ЗЛОВИН Алексей Тарасович.

Работает на яичном производстве, норму выполняет на 150 %.

14. Зуряденая Артель - НИКИТИНА Ольга Алексеевна.

Работает на куророгском производстве, норму выполняет на 201,1 %, вместо 4-х шт. рожек, вырабатывает 9 шт.

15. НИКИТИНА Мария Илатоновна.

Работает на куророгском производстве, норму выполняет на 201,1 %.

16. ВЛАДЬКИНА Наталья.

Работает на куророгском производстве, норму выполняет на 201,1 %.

17. ИВАНОВА Елизавета Павловна.

Работает на куророгском производстве, норму выполняет на 200,8 %, вместо 4-х шт. рожек вырабатывает 8 шт.

18. Вавожекая Артель - ШИХОВ Захар Иванович.

Мастер портновского производства, норму выполняет на 150,2 %.

19. ЛЕЗЕНЦОВА Ульяна.

Куртишка, норму выполняет на 150,8 %.

20. ШУБИНА Матрона.

Работает в куророгском производстве, норму выполняет на 150 %.

Н.Б. Председательница Удмуртскоинженерная - Иванов и Секретарь Баркская Удмуртскоинженерная Москвина.

Верно:

Великий

О П И С О К

стахановцев системы "УДЛ" ПРОМОСОЗА на 1/1-36 года. - 157

1. ЗЕРИНИЦКИЙ р-н:

1. **КОРШАНОВ М.К.** член Зянтемашурской п/артели, удмурт, 5/п., 33лет, работает на молотостандарном заводе, бригадиром, норма на станцидарке 5 оборотов в м-ч и 10 кгт. станцидара с одного кубом. смолы. Фактически выполняет в ноябре 8 оборотов, декабря 10 обр. и 13 кгт. станцидара с одного кубометра.
На районном слете получил первую премию.
2. **ВЕРЕЩАКИН Е.С.** член Зянтемашурской артели, работает бригадиром по заготовке смолы, норма 1 м/метр в ручную, выполняет по 3 кубом. на человека 300% задания. Хорошо усвоил технику раскорчевки и раскалывания пней. Задание сезона выполнил досрочно. Верещакин на районном слете премирован.
3. **ТИШОВЕВ М.Ф.** Член Зянтемашурской артели, бригадир на лопатном производстве, удмурт, 6/п. д. В. Палши, задание бригады к 20/ХП выполнила на 118%. дневная норма пилених лопат по 10 шт. на человека выполняет по 30 штук. Разделен труд: 2 на распиловке и 1 на теске лопат.
4. **ПЕТРОВА В.Я.** Член Зянтемашурской артели, звеневат на кулеро-гожном производстве. При норме в день на человека 4 штуки выполняет по 6 штук.
5. **КОРШАНОВ И.Л.** Игринская артель-бригадир лесорубов д. Идея, бацпар: удмурт, 35 лет. в бригаде 6 чел. из них один мужчина остальные женщины. Задание 1У ивар. выполнили 15/ХП-36г., дневная норма 3 м/метра сварисных дрвов на человека, выполняет 3 кубометра.
6. **СТЕШАНОВ**
Захар Свистор. Игринская артель удмурт, 6/п. 40 лет д. У. Дова, член артели с 27 г. на лопатном производстве при норме 8 колотых лопат на день выполняет 26 шт. или 325%.
7. **КОРШАНОВ**
Дмитр. Игринская артель 6/п., удмурт 65 лет на лопатах выполняет задание на 213% /17 шт./ Артелье премирован.
8. **ПЕРЕСВЧИКОВА**
Василия
и ЛЕКОНЦЕВА
Мария Игринская артель 6/п., удмуртки, работаю на кулеро-гожном производстве при норме 4 шт. в день на человека выполняют по 8 штук, дали обязательство досрочно выработку не менее 10 шт. на человека. Артелье премиованы.

23-158
1579 100

2. САМУИЛЬСКИЙ р-н:

9. ДОЛОВЬЕВ С. Г.

Смоленская артель, слесарь, 64 лет, на производстве работает 48 лет, в артели работает с 32 года, сам отремонтировал костромские печи при помощи искусственного охлаждения печей вместо 5 оборотов в м-ч достиг 8 оборотов и выход слесаря с 1 м/м. увеличил до 15 кгр. и смолк до 41 кгр. премирован артелью.

10.

3. ВАЛЕСИНСКИЙ р-н:

10. ДЯКОНОВ
Федор Федоров.

Н. Волковская п/артель, работает на санном производстве, задание 17 кв. выполнил к 20/XI-35г. на 300%, дневное задание выполнял до 350%, перевыполнение задания достигло вклучившись во Всесоюзный конкурс, когда взял на себя конкретные обязательства.

4. СТ. ЗЯТЧИНСКИЙ р-н:

11. ОЗЕРНИКОВ
Виктор

Ново-Зятчинская артель, б/п., работал по сбору живицы при задании за сезон 1350 кгр., собрал 2214 кгр., 164% выполнения.

12. КОРОЛЕВ
Николай

Ново-Зятчинская артель, б/п. русский, по сбору живицы, задание выполнил на 174%, собрал 2349 кгр.

13. МУЖКОВА
Анна

Н. Зятчинская артель, б/п. русский, по сбору живицы, за сезон задание выполнила на 132%.

14. ШТАНИН
Михаил

Н. Зятчинская артель, задание выполнил по живице на 300%.

5. МОСТОВСКИЙ р-н:

15. Бригада муларо-гожевников: ПУШКАРЕВ Я. В., КОНОПЛЕВ П. М., и ЗЯТЧИПОВ Исаак И., ФИЛИППОВ И. В., и ПРОКОРОВА Мар. Иван. план по бригаде 17 кв. выполнили на 110%, бригада до Стахановского движения задание не выполняла, после проработки материалов о Стахановском движении довели выполнение дневного задания до 200%.

17. БУРОВА Там. Фед.

работает артели "Свой Труд", русская, б/п., работает станочницей на деревообрабатывающем заводе. до Стахановского движения месячную программу выполняла в среднем на 106%, начиная с октября в м-ца месячного задания выполняет на 145% в декабре выполнила на 151%.

101 34 159
1600

18. Звено ВАХРУШЕВА А.М. из 3-х человек, на кулерожном производстве в Плотниковской артели при дневном задании 13 шт. выполняет 30 штук или 230% задания. Зарплата составила за декабрь и-ч 300 рубл. т. ВАХРУШЕВ же обучил кулерожному производству на членов артели дополнительно на 5 станках в числе их выдвинулись и стахановцы /ВАХРУШЕВА Бадюжи и другие/.
19. ВАХРУШЕВА Евд. Иван. Плотниковский п/к., русская, 6/арт., 32 лет, работает на кулерожном производстве руководителем звена. Дневное задание выполняет на 167%, заработок за ноябрь и декабрь месяцы составляет по 186 рубл., высокой производительности труда достигли разделением труда в звене, одновременной подготовкой мочала и удобным раскладыванием их около ткацкого станка.
20. МАМАЕВА Над. Яковл. Цосшурская промартель "Бондарь", русская, 6/арт., 36 лет, работает звеновой на кулерожном производстве. Задание выполняет на 250%, полностью использует рабочее время, каждый день после работы подводит итоги выполнения за день, выявляет свои недостатки для устранения на производстве в следующий день. Так например добились большой экономии мочала, снижения веса кулей и улучшения их качества.
21. ГАШИН Петр Егоров., КОЛАНЕВ Петр Яковл., ЯКОВЛЕВА Юлия артель Виль-Юльин работает на кулерожном производстве при задании 12 кулей в день на 3 чел. выполняет по 25 шт. или 208% задания.
22. ФИЛИПОВ Иван Филип. артель "Бондарь", работает со своим звеном на кулерожном производстве; вырабатывает в день по 10 шт. на чел. или 250% задания.
23. ФИЛИПОВ Пав. Алекс. и ДИМТРИЕВ Павел. артель "Бондарь", на кулерожном производстве выполняет свое задание на 225% ежедневно.
6. ВАВОШНИК Р-Н
24. ВОЛКОВ Анд. Семен. работает бригадиром в шихтоварне в Плотниковской артели, норма заработка бригадира в м-ч 275 коп. на установку, выполняет по 510 коп. или перевыполняет норму на 167%.
7. КАМСКИЙ Р-Н
25. ТРЕВИЛОВ Анд. Семен. Артель "Клепачик" работает на производстве клепки уже 5-й год, квартальные задания по клепке выполняет на 120%, является одним из лучших работников по производству клепки.

102 35 160
1/43

8. Селтинский р-н:

- 26. БАВКИН Алекс. Васил. Марчма-селтинская артель работает на заготовке Осмола при задании 1 м/м. на чел. в день выполняет по 2,8 м/м. или 280%
- 27. ВЕТОШКИН Серг. Григор., ВЕТОШКИН Степ. Григ. Марчма-селтинской артели на заготовке Осмола работает уже 6- год, норму выполняет по 300%
- 28. ЧЕРЕПАНОВ Ник. Ильич работает в л/химической артели со своим веном на скипидаре, месячное задание по выходу скипидара выполняет на 157%
- 29. ТЮЛЬКИН Иван Карпов. селтинская л/х. артель работат по сбору живицы задание за сезон 1700 кгр., а выполнил 2459 кгр. или 204%
- 30. БИЧЕВ Серг. Иван. селтинская л/х. артель по сбору живицы задание сезона выполняет на 191%
- 31. ТРОБИТЗОВ Арк. Ник. селтинская артель по сбору живицы задание сезона выполнит на 159%
- 32. ШЕБУХОВ Егор Вас. селтинская артель задание сезона по живице выполнил на 141%
- 33. ЗОРИН Аркадий селтинская артель задание по живице выполн. на 225%
- 34. АСТРАХАНЦЕВ Василий селтинская артель выполн. на 194%
- 35. ЖЕЛВАНОВ Семен селтинская артель задание выполн. на 163%
- 36. ЛАДЫГИН Алексей селтинская артель задание выполн. на 202%
- 37. РОГОВНИКОВ Николай селтин. арт. задание выполн на 153%
- 38. ЛОТИНОВ Илья селтин арт. задание выполн. на 188%
- 39. КРАСНОПЕРОВА Татьяна селтин арт. задание выполн на 110%
- 40. КОРЧЕМКИНА Мария селтин. арт. задание выполн на 145%
- 41. ТЮЛЬКИНА Вележда селтин. арт. задание выполн. на 130%

9. Сарангульский район:

- 42. ПОРУБАЕВ Алекс. Алексеевич. Соколовская арт. "Бондарь" - задание в месяц 28 бочек, выполн. 35шт.
- 43. ТРЕТЬЯКОВА Степанида Иван. Соколовская арт. на заготовке прутьев норму выполн. на 150%

103 3/8 16/10

- 42. ПИСТИМКОВА Евграф. Никол. Соколовская арт. на вагонном
путьев задание выполн на 140%
- 44. КОНОВАЛОВ Андр. Григ. Соколовская арт. на выделке корзин
при задание в мес 125шт. выполн. 327шт. или 183%
задания.
- 45. ПИКАЧЕВ Алек. Ник. Соколов. арт. корзины, задание мес.
выполн. на 160%
- 46. КОНОВАЛОВ Филипп Трофим. - Соколов. арт. - корзины мес.
задание выполн. на 151%
- 47. ТРЕТЬЯКОВ Иван Алек. Соколовская арт. - корзины, задание
выполн на 136%
- 48. АНТРОПОВ Иван Вас. Соколов. арт. - корзины, задание вы-
полн на 162%
- 49. МИРОНОВ Иван Алек. артель "14-й Октябрь" Бондарь при норм
в день 1,2 бочки задание выполн на 200%
- 50. ОНАРИН Илья Вас. 14-й Октябрь Бондарь задание вып. на 200%
- 51. БЛОКИН Анатолий Васильев. 14-й Октябрь "Бондарь" - задание
выполн на 180%
- 52. ПОТКОВ Алек. Тимофеевич 14-й Октябрь "Бондарь" задание вы-
полн на 192%
- 53. ВУКОВ Григорий Устинович 14-й Октябрь "Бондарь" задание
выполн на 190%

ГОРГОДЕЛ УДМУРТИИ
ОКРУГ:- *Сургут*

2/1-36 года.

А. е.

Ввиду стесненности составленного материала
не все сбалансировано, концы в список, недоста-
ющие дополнить, при необходимости.

Сургут

СПИСОК

104 Водов 144

Статье новле в системы УДМТТКООПИНСОЮЗА на 1/1-1936 года.

I. ГЛАЗОВСКАЯ АРТЕЛЬ-ХАПЕВА Парасковья Васильевна.

Работает на валенном производстве в качестве застильщицы, норму выработки выполняет на 216%. Если раньше ХАПЕВА застигла кошки 30 шт. то сейчас застигает 48 шт. стелен раньше - 30 шт. сейчас 70 шт. на более сложной работе на валенках, норму выполняет на 165%. ХАПЕВА добилась роста производительности труда путем: уплотнения рабочего дня, и повышения интенсивности труда.

2. ВОЛКОВ Иван Васильевич.

По специальности сапожник, норму выполняет на 200% за счет уплотнения рабочего дня, соответствующей подготовки к работе следующего дня, как-то: заготовка материала, запражка инструментов и прочее.

3. БАРИШНИКОВ А.М.

Сапожник, норму выработки выполняет на 200% за счет таких же мероприятий, как и тов. ВОЛКОВ.

4. СЕРГЕЕВА Елена Ивановна.

Работает на валенном производстве в качестве прятирщицы, норму выполняет на 163%.

5. МАРЬИН Лаврентий Степанович.

Работает на шерошбитке, норму выработки выполняет на 160%, за счет рационального использования машины и организации труда.

6. МОЖГИНСКАЯ АРТЕЛЬ-КАСИМОВ Раизья Хасимович.

Мастер-сапожник, норму выработки выполняет на 170%

7. БАТАЛОВ Николай Федорович.

Стелья, норму выработки выполняет на 160%, что добился путем правильной организации труда и использования оборудования.

8. ПУШКАРЕВ Михаил Никанорович.

Мастер механического цеха, норму выполняет на 15% за счет освоения механизмов цеха.

9. МИХТЪКОВ Абдул Михтъхович.

Работает на яичном производстве, норму выполняет на 150%.

10. МАТШКИН Григорий Гаврилович.

Работает на веревочном производстве, норму выполняет на 150%.

II. ВЕЛЯКОВ Дмитрий Егорович.

Сапожник, норму выполняет на 150%.

12. КОРОБЕЙНИКОВ Михаил Павлович.

Работает на ядичном пр-ве, норму выполняет на 150%.

13. ЗЛОБИН Алексей Тарасович.

Работает на ядичном пр-ве, норму выполняет на 140%.

14. ЗУРИНСКАЯ АРТЕЛЬ НИКИТИНА Ольга Алексеевна.

Работает на кулерогожном пр-ве, норму выполняет на 201,1%, вместо 4-х шт. рогож, вырабатывает 9 шт.

15. НИКИТИНА Марфа Ллатоновна.

Работает на кулерогожном пр-ве, норму выполняет на 201,1%.

16. ВЛАДЫКИНА Наталья.

Работает на кулерогожном пр-ве, норму выполняет на 201,1%.

17. ИВАНОВА Елизавета Павловна.

Работает на кулерогожном пр-ве, норму выполняет на 200%, вместо 4-х шт. рогож, вырабатывает 8 шт.

18. ВАВОЖСКАЯ АРТЕЛЬ ШИХОВ Захар Иванович.

Мастер портняжеского пр-ва, норму выполняет на 150%.

19. ЛЕЗЕНЦОВА Ульяна.

Портниха, норму выполняет на 150%.

20. ШУБИНА Матрена.

Работает на кулерогожной пр-ве, норму выполняет на 150%.

Предприятие
Удмуртсксоюз: -

Иванов

/П. Иванов./.

Удмуртметаллпромсоюз. 123105
152

Н О Р М Ы

Представительства на Республиканском Совете и СТАХАНОВЦЕВ
по системе Удметаллпромсоюз. -

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ АРТЕЛЕЙ	Пред. артель	Зав. произ- водст.	Стаха- новцы	Пред. культ- политсовета и культур- ганизаторы	Итого:
1.	Пудем " МЕТАЛЛУРГ "	I	-	2	I	4
2.	Ижевская " МЕТАЛЛИСТ "	I	I	2	I	5
3.	Глазов " МЕТАЛЛПРОМ "	I	-	2	I	4
4.	Можга " КРАСНОЕ ЗНАМЯ "	I	-	1	-	2
5.	Шаркан " МЕТАЛЛИСТ "	I	-	-	1	2
6.	БЕКЕЛЬДИНО " ПУТЬ ИЛИЧА "	I	-	I	-	2
7.	БЫТОВИК	I	-	I	-	2
8.	СЕРВО-РУМИНСК. ШИРПОТРЕБ	I	-	I	-	2
9.	ВОДЗИМОНЬЕ "МЕТАЛЛИСТ"	I	-	-	-	I
10.	ПУШКАРИ " МОЛОТ "	1	-	-	-	1
11.	ИГРА " ПРЕСС "	I	-	1	-	2
		10	I	11	4	25

Составил:

Слободкин / ПОЗДЕЕВ /

Характеристика.

71 106

Дана тов. Абдулменеву в том, что он работает в м-кой № 24 в качестве резчика.

Тов. Абдулменев 1905 года рождения, сын рабочего, в м-кой № 24 работает 16 лет, по национальности татарин б/п.

Тов. Абдулменев первый в м-кой включился в стахановский метод работы. Перешел работать с 7 станков на 21 станок. Увеличил производительность на 350%. Тов. Абдулменев был командирован на стахановское совещание в гор. Киров. До стахановского совещания давал производительность на 250%, а после совещания дает 350%.

Характеристика дана для предъявления на подгруппную сессию.



Треугольник м-кой:

Науч. м-кой:

Парт-орг:

Проф-орг: Москва

Зву

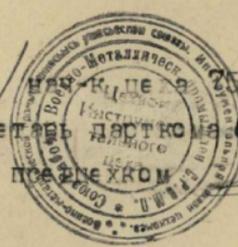
УдА

ХАРАКТЕРИСТИКА

Алексеев Константин Николаевич родился в 1908 году в гор. Ижевске в рабочей семье. Пяти лет остался без отца и воспитывался до 17 лет на иждивении матери. Окончил начальную школу, а в 1924 году поступил на работу на Ижсталь завод в инструментальный цех учеником слесаря, сейчас работает бригадиром программу выполняет, за 16 дней XI выполнил 100,6%, а за декабрь 200%. Тов. Алексеев в м-и 45 первым стал работать по стахановски и сейчас его бригада перешла вся работать по методу Стаханова. Тов. Алексеев член ВКП/б/ с 1932 года был выдвинут на Краевой слет стахановцев.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ



секретарь парткома *Мурман* Воробьев /
 Широбсков /
 Щелчков /

31 XII 30г

УДМУРТИИ

УДМУРТИИ

ХАРАКТЕРИСТИКА.

Тов. БАБИН Александр Андрианович - комсомолец работает в Кузнечно-Термическом цехе в качестве правщика. В цехе тов. БАБИН один из первых внедрил стахановский метод работы на своем участке с первых-же дней переходя на стахановский метод работы тов. БАБИН довел выработку нормы до 250%. На обще заводской конференции Стахановцев тов. БАБИН дал обещание выполнить свою норму до 750%, что он осуществил на деле в честь открытия краевого совещания Стахановцев тов. БАБИН выполнил норму на 750%. Как лучший стахановец завода тов. БАБИН был командирован на Краевое совещание стахановцев, где тов. БАБИН в своем выступлении завершил Секретаря Крайкома ВКП/б/ тов. АКОПИНА и СТОЛЯРА в том, что он добьется выполнения своей нормы до 1000%. При приезде обратно на производство тов. БАБИН выполнил норму на 1330% и заработал за этот день 138 рублей, а также тов. БАБИН является хорошим общественником, профгруппоргом и комсомольским группоргом. Он не только работает сам но и методы Стахановской работы передает другим рабочим и бригадам. При приезде с Краевого совещания тов. БАБИН сумел внедрить стахановский опыт в своей профгруппе, где у него все работники Стахановцы и выполняют в настоящее время нормы не ниже 175%.

Начальник цеха
Партгруппорг
Предцехкомитега

/Печенкин/
/Шаралов/
/Чижуров/

Handwritten signature

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Handwritten note

ХА Р А К Т Е Р И С Т И К А.

30

109

1. БАРИН Федор Иванович по соц. положению рабочий. Производственный стаж 16 лет, член союза с 1919 г. Член партии с 1925-года.

2. На строительстве Ижстальзавода работает с момента организации газеты "ЗА СТАЛЬ", т.е. с 1931 г. в качестве ответственного редактора газеты.

3. Ответственные моменты работы строительства по личной инициативе тов. БАРИНА помимо газеты "ЗА СТАЛЬ" выпускалась специальная газета "МОЛНИЯ" сыгравшая решающую роль в организации рабочих масс на преодолении трудностей и оканчивая работ досрочно. Крепкий коллектив рабочих строителей, их живое участие в газете является лучшей характеристикой тов. БАРИНА, как организатора и редактора, хорошо знающего свое дело.

ПРЕД. ПОСТРОЙКОМА:

/ЗЛОТУЯНИН/.

ХАРАКТЕРИСТИКА

110 223

Дана на тов. БЛИНОВА каровой работает в Кузнечно-Термическом цехе в качестве кузнеца-бригадира, каровой первый перешел на Стахановский метод работы в Молодтовой мастерской и добился выполнения до 348%, Тов. БЛИНОВ был неоднократно премирован за хорошие показатели работы, а так-же как лучший Стахановец цеха тов. БЛИНОВ был командирован на краевой слет Стахановцев, после возвращения с краевого совещания Стахановцев тов. БЛИНОВ сделал отчет о своей поездке на собрании рабочих своей смены в результате чего в его смене все бригады перешли на стахановский метод работы и даже самые отсталые участки в его смене стали перевыполнять производственное задание например: Бригада ЧИГВИНЦЕВА, а сам БЛИНОВ после поездки добился выполнения 400%, но в данное время тов. БЛИНОВ болен и его бригада не дает тех показателей которые были при работе БЛИНОВА.

ТРЕУГОЛЬНИК ЦЕХА:

Начальник цеха № 15

/Теченкин/

Секретарь П.К.

/Шарапов/

Предс. Цехкомитета

/Чикуров/

22 111

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

Тов. Богатырев Михаил по национальности русский, б/п., год рождения 1898, происходит из крестьян. В 1929 г. тов. Богатырев в первые поступил на Ижстальзавод в Погрузочный цех в качестве Грузчика. За 6 лет своей работы т. Богатырев не имеет ни одного замечания и нарушения за весь период своей работы, является одним из лучших ударников, систематически перевыполняя свои задания. Тов. Богатырев один из первых работников поставил перед собой задачу добиться простоя вагонов М.К.Ж.Д. не более 5 часов под одной операцией и 8 часов под двумя операциями. С поставленной задачей о снижении простоя М.К. вагонов т. Богатырев с успехом справился. С организацией стачковского движения т. Богатырев будучи бригадиром группы Грузчиков один из первых организовал работу по стачковски, благодаря чего достиг небывалых показателей своей работы достигая в отдельные дни 440 - 600% своего задания, т.е. выгружено 31,7 тон., вместо 5,25 тон. по заданию зарабатывая до 50 руб. в смену. Одновременно т. Богатырев, как профорг участка организовал на своем участке стачковские методы работы передавая свой опыт другим бригадам.

Треугольник Упр. авт. ж. д.
Транспорте:-

Герасимов /

Иванов /

Косинов /



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

112
221
221

Дана зубильнице очистки стали при Блюминге раб. № 350
БОРИСОВОЙ Галине, которая работает с начала организации
работ очистки стали с 20 марта 1935 года. Несмотря на
тяжелый физический труд т. БОРИСОВА хорошо освоила про-
цесс работы очистки стали вскоре стала выполнять и пе-
ревыполнять тех-нормы до 140 % за что была премирована
1/ ордером на пальто

2/ деньгами в сумме 150 рублей.

Как лучший стахановец была командирована на краевой
слет стахановцев в г. Киров.

В настоящее время выполняет норму до 160 %.

На ч-к Блюминга: *Синь*

Иванов

Парторг:

ХАРАКТЕРИСТИКА.

На Нач-ка Связи ТРУ БОРОВСКОГО Александра Константиновича

Тов.БОРОВСКИЙ А.Н. на транспорте Икстальзавода, в должности нач-ка связи работает с 26-IX-1933 года. И исполнению возложенных на его обязанностей по должности нач-ка связи относится аккуратно и добросовестно.

Свое дело знает, отлично /по техн. сла. токов/ в чем достаточно квалифицирован, имеет продолжительный практический стаж работы с 1903 года и техническую подготовку, в разрезе узкой специальности техника связи.

Хорошо справляясь с возложенной работой является примерным производственником-ударником, самостоятелен и начатое дело доводит энергично до конца.

Под руководством т.БОРОВСКОГО не плохо выполнены работы:

- 1.-Телефонная связь на внутри-заводском транспорте.
- 2.-Жезловая система по Увинской и Узгинской веткам.
- 3.-Диспетчерская селекторная связь в чем тов.

БОРОВСКИЙ проявил исключительную, искренне-преданную-делу инициативу и желание.

Под его же руководством установлена Диспетчерская связь в Машиностроительном цехе завода. -^{за} что Дирекцией завода премирован в размере 200 рублей. -

нач.Управления ж.д. транспорта: *Г.С.Симов* /ГЕРАСИМОВ/

221/14
221

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

Тов. БРАГИН П.Т. бригадир крупносортового стана является пионером стахановского движения на Ижстальзаводе. На стане, который не выполнял технические нормы БРАГИН первый перевыполнил техническую норму на 150 % и как лучший стахановец нашего завода был послан в КИРОВ на слет стахановцев Кировского Края.

По приезде со слета стахановцев тов. БРАГИН еще глубже уяснил в чем заключаются стахановские методы работы. И 12/ХП организовал свою бригаду, изменил время нагрева стали и работая с полной загрузкой всего оборудования, т.е. одновременно из 2-х клетей и на 2-х клетях тов. БРАГИН сумел дать двойную производительность прокатов 64 тонны вместо 32 тн. Несмотря на плохое обслуживание вспомогательных Цехов, т.е. ~~в цехе~~ ^{Томского цеха} тов. БРАГИН в своей бригаде старается закрепить достигнутые результаты и делает ежедневно 45-60 тонн.

Проводя обмен опытом работы с другими бригадами тов. БРАГИН, как лучший стахановец добивается лучшей работы всего агрегата и в ответ на постановление Декабрьского Пленума ЦК ВКП-б дал обязательство выполнить в 5-4 года досрочно и просить увеличить норму выработки с 32 тонн до 37 тонн.

Начальник цеха: *Осип*

Партком: *Арсентьев*

Цехком:

Характеристика.

Вахрушев Василий Павлович, родился 1901 года, по социальному происхождению советский крестьянин бедняка. Удмурт. Работает на производстве с 1930 года, в цехе Оксигурцев с 1933 года в качестве бригадиром ружей.

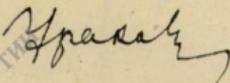
Производительные задания выполняет: август 165%, сентябрь 180%, октябрь 197%, ноябрь 201%.

Строит по цеху откликнулся на стихотворное движение, активно участвует в общественном работе.

После поездки в город Киров на первое совещание стыхотворцев, тов. Вахрушев за 14 производственных дней дал выработку к своим индексным нормам в среднем 190,8% заведя ее в указанные дни, когда полностью загружен работой, до 265%.

1. Характеристика цеха № 32. Кофетанов

Предчеховская цеха 32. 

Париторг цеха 32 

116
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А Н А С Т А Х А Н О В Ц А 200

На товарища В О Л К О В А Н и к о л а я И в а н о в и ч а. 200

Год рождения 1888, производственный 10 лет, Беспартийный, работает в Монтажно-Механическом цехе в качестве бригадира трубопроводчика.

Тов. В о л к о в организовал работу по стахановски путем организации рабочего места и правильной расстановки рабочей силы в своей бригаде, ежедневно проводит 5-10 минутные производственные совещания и ставит отчеты своей бригады о проделанной работе за день на обсуждение бригады, организует подачу материалов на место, поставит ежедневный учет заработка каждого рабочего своей бригады.

До стахановского движения выполнял производственный план 115 % дневной заработок бригады выражался в руб. 41 коп., при стахановском движении выполнение плана 205 % и заработок выражается 14 руб 13 коп., за две декады декабря выполнение плана всей бригады выразился 180,4 %.

У тов. В о л к о в а до стахановского движения заработок его выражался 350 руб., при стахановском движении - 500 - 550 руб. в месяц

Тов. В о л к о в активно участвует в общественной работе и выполняет все Профсоюзные поручения.

Начальник Монтажно-Механического цеха *Урицын* /ПРИВАТО

П а р т о р г /СТЕРХОВ/

П р о ф о р г *Сосновко* /РОМАНЕНКО



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

32 117

На тов. ЗОЛОГИАНИНА ФЕДОРА.

Тов. ЗОЛОГИАНИН родился в 19... года в семье *Крестовина*, по национальности русский. Член ЗКП/б/ с 19... г. Работал на крупной руководящей работе в области. Областным комитетом мобилизован на реконструкцию Ижевских заводов. Работал зам. Нач. строительства ТЭЦ. С 1933 г. переброшен на партийную работу в качестве парторганизатора. Парторганизатором работал при Управлении Ижстальстрой, где под его руководством проделана большая работа по упорядочению работы проектной группы и сокращению расходов по аппарату.

Тов. ЗОЛОГИАНИН выдержанный и дисциплинированный член ЗКП/б/, отличается умелой постановкой вопросов. Политически грамотный. В начале 1935 года избран председателем Об"единенного Презоитета.

ИНСТРУКТОР ПАРТКОМА:

/ГЛУХОЗ/.

ХА Р А К Т Е Р И С Т И К А.

37 18

На тов. ГОРБУНОВА Петра Николаевича.

Тов. ГОРБУНОВ родился в 1907 году в крестьянской семье. Национальность русский. Член ЗКП/б/ с 1928 года. На строительстве был мобилизован, как член партии Областным комитетом ЗКП/б/ в 1934 году. Работал в партийном комитете Зам. Зав. Отд. кадров парткома. Решением парткома был переброшен на руководство парторганизацией отдела механизации Ижстроя.

Тов. ГОРБУНОВ очень много работает над собой. Это ему помогло очень скоро овладеть техникой партийного руководства. Под его руководством парторганизация Отдела Механизации очень скоро выразилась в боевую организацию, обеспечивающую успешно строительство механизации. Работал с каждым отдельным коммунистом, тов. ГОРБУНОВ много выковал руководящих кадров и парторганизация, под его руководством, воспитала не мало отличных ударников.

11805

После решения 17-го съезда ЗКП/б/ тов. ГОРЕУНОВ назначается инструктором партийного комитета, где он так же очень скоро овладел своим участком работы. **В**есьма энергичный по натуре и отличающийся не ограниченной инициативой, он показывает образцы умения руководить конкретно и зарекомендовал энтузиазмом окружающих. **К**ак член партии выдержанный и дисциплинированный. **П**олитически грамотный. Помимо своей основной работы ведет пропагандистскую работу с высоким партиактивом. За хорошую работу неоднократно премирован.

СЕКРЕТАРЬ ПАРТКОМА:

/ХАМОЗИЧ/.

35 119

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

На тов. ГУРЕВИЧ А.Е.

тов. ГУРЕВИЧ инженер-электрик окончил электро-технический факультет в г.МОСКВЕ в январе 1930 года.

Работу по специальности начал несколько раньше - в марте 1929 года. Работал в МОСКВЕ в РУК'е последовательно техником инженером и старш. инженером. 1 октября 1932 года работал в Металлургическом отделе Электропрома по проектированию электрооборудования Н-Проватного цеха ИИСС и по окончании техники проекта в 1933 году вехал на строительство для продолжения рабочего проектирования на месте в непосредственной связи с монтажом.

Провел весь комплекс проектирования электрооборудования блюминга, как в части спец.части, так и кранов и освещения.

В течении работы в ИИСС старался перенести опыт электропрома в части сложной автоматики блюминга, как на монтаже, так и персоналу Н-Проватного цеха, путем индивидуальных и групповых занятий с ИТР цеха.

11905

В период впуска совместно с монтажниками и другими работниками Н-Промышленного цеха работал по наладке схем и пуску основных агрегатов.

В настоящее время Нач.электрочастей блочинга. Неоднократно премировался, как РУД"ем, так и в ИДЗЗ /премирован именные часами/ по змотру молодых специалистов, за участие в выполнении предоктябрьской программы, по конкурсу на мастера высшей культуры.

Треугольник:

/ПОРТНОМ/

/МАЛОЗ/.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

45
120

На тов. ДАЗЛЯТЧИНА.

тов. ДАЗЛЯТЧИН родился в 1902 году в тат. республике. В 1919 года приехал работать в Ижевск на строительстве в 1920 года печником. С 1925 года бригадир печников по кладке промышленных печей. Руководил бригадой до 30 чел.. Бригада систематически перевыполняла план. Ударник. Получал 4 грамоты ударника, не сколько раз премирован. Активно участвует в общественной работе, был партгруппорг. Сейчас агитмассовик и систематически проводит беседы среди национальных кадров рабочих.

Треугольник:

/ЗЕТСКИН/.

/АЛЕКСЕЕВА/.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

Дана работнице Увинского лесопункта УЛХ а ЗАЙЦЕВОЙ

Анне Трифоновне, 1908 года рождения, Февальского района, Гурез-Дудянского сельсовета, деревни Гурез-Пудги. Работая в Увинском лесопункте в 64 квартале, бригада 5 человек т. Зайцева работает в 1935 году в лесу 24 дня, с первых дней дала высокую производительность труда 4,5 км., в данное время 8,11 км. достигла высокой производительности труда следующим методом: с применением сложного американского зуба-пила, уплотнением рабочего дня, правильного распределения труда и расстановке рабочих - 2 человека на свалке, 2 человека на раскряжке и 1 человек на подборке и скитании сучьев. Развортывание индивидуального и звеньевое соревнование и ежедневной проверкой обязательств.

Т. Зайцева состоит в колхозе с 1929 г. (с начала организации колхозов) В 1935 году на сельско-хозяйственных работах Зайцева имеет следующие показатели: работая пахарем дала производительность вместо 100%, дала 120%, работая на жнитве дала 120%. За хорошие показатели работ, колхозом была послана на 1-й Областной Съезд колхозников-ударников.

Начальник л/п. Абрамов.

Инж. л. РРК-та № Девкин

Инж. орг л/п. - Дубравин.

Треугольник
Увинского л/п.

ноябрь



Видно: *В. Монах*
24/11 35г.

26 1221

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А .

Дана Ударнику ИВАНОВУ Алексею Федоровичу колхоза "Красный Пахарь" Квашурского сельсовета Селтинские Лес-промхозом. Благодаря его преданности партии и правительству на вызов великого вождя партии СТАЛИНА о правильной организации труда на производстве, тов. Иванов первым по Селтинском у Леспромхозу включился на Стахановский метод работы и добился поднятия производительности труда по лесозаготовкам с 8 плотных кубометров до 14 к/м. ежедневно на каждого члена бригады в числе 4-х человек.

Программу 4-го квартала 1935 г. в подарок 18-й годовщине Октябрьской революции выполнил на 6/Х1-с/г. на 240%, сезонную программу на 147%.

Бригада т. Иванова Селтинским леспромхозом премирована в целом на сумму 500 руб., а тов. Иванова самого лично командировкой на праздник в гор. Ижевск.

Директор ЛПХ "а" - Яковлев.

Рабочком - Колотов.

Парторг - Чаузов.

Верно:-

ИВАНСВ МИХАИЛ КУЗЬМИЧ. 6 123

делегат Краевсго Ссвещения стахансвцев. Снн расчегс, на заведе с 1930-го года, в цехе № II с 1934 года. Тскарь, ударник. Овладел техннкс., учился на курсах инструкторов производства. Задания выпснлял до стахановсксго движения на 11С %. После тогс, как со"явил себя ра-оставшим по стахановсксму метсду - стал выпснлять в среднем 15С %. Дсоился, путем организации расчегс места, заранее-накануне дня, пригс-тсвляя инструмент для раостн.

Читает газеты, поссещает кинс. Ссяз ~~расчс~~ дсстичь, выпснления 18С % к краевсму ссвещанию стахансвцев.

тсв. ИВАНСВ перед поездкс. на краевсе ссвещание стахансвцев выпснлял на 205 %, по приезде с ссвещения стал еше лучше раостать - дсстиг выпснления до 250-300 %. Так-же провел среди раосчих раз"яс-ительную раосту об итсгах Краевсго ссвещения. Взял на себя ссяз-ательство соучить ученика.

1 НАЧАЛЬНИК ЦЕХА № II

СЕКРЕТАРЬ ПАРТКОМА

ПРЕД. ЦЕХКОМА

Михаил 31.12.35

Ван
И. Гаврилов

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А .

Стахановцу цеха № 63.

Рабочий Транспорта завода № 10 КАСЕНКО Степан
Темафеевич № 801 работает машинистом на паровозе 1000мц
колей с 1935г., член союза с 1929г., комсомолец - русский,
техническую скорость вместо 19к/м выполняет 27 километр.
экономия топлива до 200к/г за каждую поездку аварии и
опозданием не имеет, увеличил тех. скорость и оборота паро-
воза. Заработок увеличился до 600руб. в месяц.
посылался на празднование в гор. НИРОВ, как лучший стаханов-
ец Транспорта.

тов. КАСЕНКОВА самый лучший паровоз.

начальн. Упр. жел. дор. тран. *Степанов* Перасимов

пред. цех-комитета . *Слав*

/ Иоганов /

1 Секретарь парткома . *Александр*

/ Вепрен /



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А .

36

125

КЛИМОВ Александр Никитич по соц. принадлежности рабочий
Ижстальзавода. Его производственный стаж 10 лет. Член союза
с 1925 года. Член ВКП/б/ с 1930 года.

На строительстве Ижстальзавода тов. КЛИМОВ работает с
1932 года в редакции удмуртской строительной газеты
"АНДАННО-ПОННА" в качестве редактора.

За время своей работы тов. КЛИМОВ большую инициативу в
организации национальной печати на стройке и оказал себя
хорошим общественником и не только справляется с возложенной
на него работой.

За хорошую работу среди националов газета "АНДАННО-ПОННА"
неоднократно премировалась общественными организациями 4 раза
премировался персональными премиями тов. КЛИМОВ.

Отз. РЕДАКТОР:

/ВАРЬЯН/.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А . -

3/4

КНУЗЕВ Алексей И. год рождения 1963, русский, производственный стаж с 1980 года, член профсоюза с 1988 года, профессия обрубщик деталей, является лучшим стахановцем цеха 66. Выполнение программы Август 111%, Сентябрь 125%, Октябрь 176,9%, Ноябрь 198%, декабрь 263%. является общественником несет нагрузку сборщик членских взносов ВКСМ. Как лучший стахановец был послан на "Краевое совещание Стахановцев" взял там обязательство на 250%, которое выполнил до срочно на 263% как ко дню Стахановца 2/1-86 года дал обязательство еще повысить производительность.

ТРЕУГОЛЬНИК ЦЕХА: -

30/ XII - 86 г.

Васильев
М. С. Леонтьев

23 127

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

На тов. КОВЕЛЕВА Михаила Васильевича.

Тов. КОВЕЛЕВ родился в 1903 году. Национальность русский. До 1921 года работал в сельском хозяйстве. С 1925 года по 1928 г. служил в Красной армии. Работал рабочим в Молотовой мастерской. Член ЗКП/б/ с 1927 года.

В 1931 году мобилизован Областным комитетом партии на строительство, где работал все время в качестве парторганизатора по жилищному строительству. Тов. КОВЕЛЕВ коммунист устойчивый и дисциплинирован, как работник инициативный и старательный. Под его руководством партийная организация Милостроительства с задачами возложенными на нее справилась - построено более 100 домов рабочего поселка. За хорошую работу тов. КОВЕЛЕВ неоднократно премирован.

Инструктор Партакма:

/ГЛУХОЗ/.

210/ 128
286

ХАРАКТЕРИСТИКА.-

КОЗЛОВА Александра Гавриловна родилась в 1914 г. в
 удмуртской крестьянской семье Вовожского района в семье
 Вадимьяна /отец сейчас в колхозе/ В 1933 г. приехала поступать
 в Педтехникум гор.Ижевска но поступить не смогла, а поступила
 на работу в Ижсталь завод в инструментальный цех в Мастерскую
 № 84 учеником фрезеровщика, а сейчас работает уже фрезеровщиком
 стахановцем норму выполняет за ноябрь 152%. сейчас тов. КОЗЛОВА
 переведена на более сложную фрезерную работу и на новой работе
 дает хорошие результаты в декабре выполн. 128% и дала обещание
 что в январе даст 200 и выше процентов передает свой опыт
 рядом стоящим рабочим.



И. Ч. Цехова: - *Цехова* /Воробьев/
 Секретарь Цехкова: - *Цехова* /Щелчков/
 Председатель Цехкова: - *Щелчков* /Щелчков/

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВ

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

35 129

На тов. КУЗНЕЦОВА А.А.
=====

Тов. КУЗНЕЦОВ член ЗКП/б/ с 1919 года. До Ижстроя работал на руководящей работе Ижсталельзавода в качестве Начальника транспорта Отдела завода. В Ижстрое работает с 1931 года.

В 1932 году работал Начальником первого промышленного района стро-ва. Н-Прокатной, Газогенератора, Электро-мартена, Сталевосапки и др.. В 1933 году Работает Зам. Управляющего Ижстроя. Под его руководством находились наиболее ответственные участки стройки: снабжение транспорт и финансы.

В работе тов. КУЗНЕЦОВ показал себя как крупный хозяйственник и организатор сумевший обеспечить своевременное снабжение транспортом и финансирование стройки. Для обеспечения в кратчайшие сроки пуска цехов. Вместе с огромной хозяйственной работой принимает участие в общественно-

12905
политической жизни страны. На руководящей партийной работе.
сейчас тов. КУЗНЕЦОВ избран членом ЦИК УАССР и Наркомхоза
УАССР.

Главн. Инженер Иастрон:

/БАСИЛОВ/.

13 130

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

КУЖАРЕНКО П.В. - Нач-к смены Блюминга, член ВКП-б.
Поступил в Прокатный цех 13/IX-30 г. Стаж с 1905 года.
На Блюминг перешел до пуска 13/IX-34 г. в период окончания монтажа. Принимал очень активное участие в подборе и подготовке кадров. Внимательно изучал оборудование до пуска и в период пуска, благодаря чему сейчас несмотря на всю сложность оборудования усвоил и знает все слабые места. Отношение к оборудованию бережливое, но вместе с тем снимает с оборудования сверх проектной мощности.

Благодаря правильной организации и применения стахановских методов в работе т. КУЖАРЕНКО еще 13/XI дал 193,5 тн т.е. 197 % в физическом весе.

В смене КУЖАРЕНКО впервые начали применять подогрев слитков в I окнах с 4-х сторон, путем подкладывания под слиток кирпича, что улучшает качество нагрева и ускоряет процесс.

Рост производительности идет все время. 29/XII смена КУЖАРЕНКО, применяя стахановские методы в работе дала 171 % проектной мощности от проектного ассортимента. Работа у т. КУЖАРЕНКО организована хорошо.

За хорошие показатели т. КУЖАРЕНКО был премирован 300 рубл.

Начальник Блюминга: *Осиф*

Партком: *Андрейко*

Профком:

22 131

ХАРАКТЕРИСТИКА.

ЛОГИНОВА Гер~~ман~~ Семеновича.

На транспорте Ижстальзавода работает с 1920 года, старшим рабочим с 1922 года. Хорошо знает технику своего дела программу выполняет, дисциплинированный работник.

Участник строительства постольской ветки, проявивший себя как лучший примерный ударник-производственник.

Нач. управления ж.д. транспорта:

Герасимов /Герасимов/

132
Тов. ЛОЖКИН .вот .заветам хэсүүх эн хотнуу рмедэ еэшготон

гэж олохдог тэрбэ Ромофт И-тэ Ан нэвэрлэнэмэ

январь

от % экэр .лвб

Тов. ЛОЖКИН ИГНАТИИ СТЕПАНОВИ, работая в Волочинско-Прокатном цехе на должности бригадира - прокатчика, является одним из лучших бригадиров цеха, руководит бригадой с января 1935 г. производственный стаж с 1933 года. Под руководством т. ЛОЖКИНА бригада из самых отсталых, стала передовой бригадой цеха, выполняет производственное задание напр:

за сентябрь 161%.

октябрь 210%

ноябрь 233%.

Его заработок за сентябрь 370 руб., октябрь 410 руб, ноябрь 448-13.

Тов. ЛОЖКИН один из первых по цеху взял обязательство работать по стахановски и своим примером увлек всех рабочих бригады. При выполнении задания тов. ЛОЖКИН добивается следующим: он строго выдерживает скорости протяжки, заблаговременно заготавливает инструмент рабочим и вспомогательный а также и полуфабрикатов, усилил инструктаж среди рабочих/ изменил метод доставки полуфабрикатов, уплотнил рабочий день, укрепил трудовую дисциплину. Тов. ЛОЖКИН систематически передает свой опыт другим бригадам. Тов. ЛОЖКИН по национальности удмурт, год рождения 1909. Вступил в группу сочувствующих ВКП/б/, активно участвует в общественной работе. Член профсоюза с 1934г. окончил производственно-технические курсы с отметкой "отлично".

В настоящее время учится на курсах мастеров. Тов. ЛОЖКИН был командирован на I-й Краевой слет стахановцев.



Нач. цеха № 19 /Пьянов/
Трудовой Парторганиз. /Дубовцев/
Пред. цехкома - /Ложкин/

Трудовой Парторганиз. /Дубовцев/
Пред. цехкома - /Ложкин/
Трудовой Парторганиз. /Дубовцев/
Пред. цехкома - /Ложкин/

1938 год
1938 год
1938 год

Трудовой Парторганиз. /Дубовцев/
Пред. цехкома - /Ложкин/
Трудовой Парторганиз. /Дубовцев/
Пред. цехкома - /Ложкин/

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

228
26
ВВ 288

Тов. Медведев Андрей Михайлович — бригадир группы каменщиков, имевший 23-х летний производственный стаж, раньше работал на строительстве и дал по кладке кирпича на мартовских печах мировые рекорды. С 1934 года работает на Эксплуатации Газовой станции Икста льва завода по обслуживанию газовой хозяйства. Член партии с 1935 года. Инициативный. Хороший общественник, лучший организатор мопровской работы. Путем хитрой организации этого дела сумел безрезультатно добиться 50% охвата рабочих цеха членством в МОПР. Распространял в рабочие массы мопровской литературы на 99 рубл. Бедил на краевой слет стахановцев, как лучший стахановец Газовой станции.

За лучшую постановку мопровской работы был премирован фотонаглядным альбомом на областном съезде мопровцев. Имеет авторитет в цехе. Свой опыт по кладке кирпича старается передать другим рабочим, обучая 2-х чел. этому спец. делу, один из них удмурт.

Производственные показатели — Беря в основу своей работы конкретные методы социалистического соревнования, тов. Медведев имеет следующие показатели производственного плана:

Август	140%,	за работку	305	р. 29 к.
Сентябрь	146%,	—	410	" 05 "
Октябрь	155%,	—	435	" 20 "
Ноябрь	181%,	—	355	" 00 "

Примечание: В ноябре понижение за работку выразилось ввиду неимения полного фронта работ, и декабре резко повысится.

Конкретные примеры борьбы за план —

Конкретными примерами борьбы за план тов. Медведева, являются следующие:

1. Работая на футеровке генератора имел в своей бригаде на 9 чел. меньше, чем в прочих бригадах, и выполнял работу такую же по содержанию, но сроки его были короче на 4 дня.
2. Октябрьское задание рассчитанное на 96 рабочих дней, выполнил в 64 дня. и т.д.

Тов. Медведев в условиях Газовой ст. Икста льва завода, является лучшим удмурком-Стахановцем.

Газовой ст. — /Михайлов/.
 Пр. р т с е р г — /Шинегим/.
 Пр. с ф е р г — /Боршев/.



Handwritten signatures and initials in red ink.

ARХИВЫ УДМУРТИИ (Watermark)

ХАРАКТЕРИСТИКА.

Тов. МИНИКЕЕВА работает в Кузнечно-Термическом цехе в качестве подносицы деталей, она одна из первых перешла на стахановский метод работы Закалочного отделения и довела норму выработки до 250%, каковая была командирована как лучшая стахановка цеха на краевое совещание стахановцев, после поездки на совещание тов. МИНИКЕЕВА довела норму выработки до 325% в отдельные дни.

ТРЕУГОЛЬНИК ЦЕХА:

Начальник цеха № 15

/Печенкин/

Секретарь П.К.

/Шарапов/

Предс. цехкомитета

/Никуров/

Характеристика

125
234
100

тов Митрофанов Георгий на транспорте работает с 1918 года,
работает машинистом в вагоне, без партий и русских? т. Митрофанов
один из первых машинистов д. № 2 на применил методику
Станиславско-Кривалосовская работая, в Вологодской т. Митрофанов довел
техническую скорость в среднем 33 км. в час. в вагоне 23 км. по норме. и
39 грузсн. вагонов в составе, в вагоне 28 вагонов по норме, т. Митрофанов
является одним из активных проводников Станиславско-Кривалосовской
прототипа и поднимая личные примеры своей работы.
тов Митрофанов является активным организатором.

Трудовики Страны
Ночаева Трудовики
1. Трудовики
Трудовики



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

38 136

На тов. НАДТОЧИЙ МИХАИЛА Ф.

=====

Тов. НАДТОЧИЙ член ВКП/б/ с 1930 года. Член профсоюза с 1927 года. Производственный стаж II лет. При Ижевской конторе тов. НАДТОЧИЙ работает с I-го мая 1934 года в должности Начальника работ и Главн. Инженером. За время пребывания в Ижевской конторе У.З.У. тов. НАДТОЧИЙ М.Ф. проявил себя действительно, как хороший организатор и руководитель стройки.

За его пребывание улучшились бытовые условия рабочих и перевыполнение производственной программы, а так же улучшение качества работ.

Тов. НАДТОЧИЙ выполнял все поручения добросовестно и аккуратно. Являлся как лучший член ВКП/б/ в магитколлективе. Звонканий не каких не было. Тов. НАДТОЧИЙ политически грамотный.

Треугольник:

/ ЗАРОЗНЯЕЗ/

/ МАЛИКОЗ/.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

4 134

НИКИФОРОВА АКУЛИНА ИВАНОВНА.

Делегат Краевсго Собрания Стахановцев. Удмуртка, дочь колхозника, член ВЛКСМ, 1914-го года рождения. На производстве работает с 1933-го года. С переводом из ФЗУ, т.св. НИКИФОРОВА включилась в стахановское движение, стала выполнять норму на 150 %, затем она взяла обязательство ко дню конференции женской молодежи выполнять на 250 % - выполнила. Ко дню съезда на Краевое собрание стахановцев выполнила норму на 350 %. Со дня возвращения с Краевсго собрания т.св. НИКИФОРОВА стала еще лучше работать. Она об"ясняла рабочим стахановское движение из материалов Краевсго Собрания и сама взяла обязательство ко дню 15-тилетия УАССР - выполнить норму на 600 %. У т.св. НИКИФОРОВОЙ слова с делом не расходятся, она свое обещание выполнила дав 29.XII 615 %. Выполнение этих темпов она закрепила и систематически передает свой опыт другим. -

/ НАЧАЛЬНИК ЦЕХА № II

СЕКРЕТАРЬ ПАРТКОМА

ПРЕД. ЦЕХКОМА

Мухомов 31.12.35
И. Васильев

Характеристика.

188 227
188

Никифорова Васса работает
в м-рой № 25 Машиностроительного
цеха в качестве отделешика.
13 ноября м-це была послана
как лучшей стахановец - удмурт
в Киров-Край на первое краевое
совещание стахановцев.

Производительность программы
выполняет на 250% и более.
После поездки в Киров тов. Ники-
форова очень много выросла,
она стала выступать на комедии
собрании и пошла учиться в школу
по повышению своих знаний.

Характеристика дана для пред-
ставления в Цеховой Комитет.

30/11/35
3-к-маш-кой-Директор
Мотор - Директор
Никифорова - Директор



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

139 208
205

Участник краевого совещания стахановцев НОВОСЕЛОВ Иван Андреевич, б/партийный. Работает Нач-ком Мелко-сортного стана "сирт" в Листопрокатной мастерской, вид выженец-практик.

По приезду с совещания активно включился по раз-
вертыванию стахановского движения на своем стане и
в м-ской. 12 Декабря с.г. дал на стане "сирт"
28,6 тн. проката, вместо нормы II т.т.е. 260 % сменного
задания 18 Декабря с.г. еще лучше с"организовал и
подготовил бригаду и дал 33,6 тн. проката, т.е. 305 %
сменной нормы.

В целом стан в Декабре м-це идет с перевыполнением
Программу декабря закончил 26 числа.

Начальник цеха: - *Семин*

Партком - *Александров*

Профком -

30/11.

140
239
114

Характеристика

На сияханова Машиностроительского
цеха. Мастерская 27. тов. Осиадина
Ольгу Игнатьеву.

Осиадина до поездки не слит
сияхановцев от перелы 40 ватак
ле-60 итук и после поездки
Осиадина значительно повесила
производительность труда от 60 штук
новыми перелы выработки до 40 штук
по этому Осиадина темной своей
несижуше, а угодя в день
новычала.

Штраф уполыки
Мастерской 27 Игнатьеву
Нес М
Работница Игнатьева
Игорь Осиадина

30/11 1955

141 222
226
Тов. ПЕРМЯКОВ ИВАН ТИХОНОВИЧ, производственный стаж с 1934 г.

работает в Вологодско-прокатном цехе на должности протяжника. Тов. ПЕРМЯКОВ является лучшим ударником, одним из первых стал применять методы Стаханова, в результате чего производственное задание выполнил: за сентябрь 155%, октябрь 210%, ноябрь 275%. В соответствии с этим повышается его заработок например: за сентябрь 367 руб, октябрь 390 руб., ноябрь 407-98 по тарифной ставке он должен получать 157 руб. в месяц.

Тов. ПЕРМЯКОВ добился такой выработки путем, уплотнения рабочего дня, за счет правильного распределения операции и рационализации. Например: если раньше останавливал станок /что предусмотрено по технормированию/, чтобы замотать конец протяного бунта проволоки, теперь он эту операцию делает только тогда, когда заложит следующий бунт, кроме того если раньше полуфабрикат он подносил к станку сам, то теперь это выполняют вспомогательные рабочие.

Тов. ПЕРМЯКОВ систематически повышает свой технический уровень. В настоящее время образцово учится на производственно-технических курсах.

Тов. ПЕРМЯКОВ показывает образцы дисциплинированности и аккуратности, как на производстве, а так же и в домашнем быту.

Тов. ПЕРМЯКОВ член ВЛКСМ, состоит членом профсоюза с 1934г., год рождения 1916. Является хорошим общественником. Передает опыт своей работы ряду рабочим, которые стали работать так же по стахановски. Тов. ПЕРМЯКОВ пришел на производство из школы

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А Н А С Т А Х А Н О В Ц А .

Тов. П и с к о т и н И в а н М у з ы м и ч а

Послевоенный стаж с 1947 года, русский, комсомолец, год рождения 1910, работает в Монтажно-Механическом цехе в качестве бригадира электро-сварщиков.

Тов. П и с к о т и н организует стахановский метод работы в бригаде путем правильной расстановки рабочей силы, изучением каждого члена бригады его способности и давая работу по его разряду.

Выполнение производственной программы до стахановских методов выражается 110,5 %, при стахановском методе работы выражается 130-135 %, дневной заработок до стахановского движения выражается 9 руб. 26 коп., при стахановском движении 15 руб. 09 коп.

Сам тов. П и с к о т и н до стахановского движения зарабатывал 250 - 260 руб., при стахановском движении - 425 руб. 25к. в месяц.

Тов. П и с к о т и н принимает активное участие в массовой работе и несет общественную нагрузку сборщик профсоюзных членских взносов.

Печатник Монтажно-Механического цеха

П а р т и я

П р о ф с о ю з

Григорьев /ГРИГОРЬЕВ/

Стерлов /СТЕРЛОВ/

Романченко /РОМАНЧЕНКО/

Характеристика

В партком В.К. п. п. п.
чел. №14. 1933

т. Тононик В. П. руб. в члех №14. Мастерская
 Ометкин Станн сирогалем парифрону
 стивну поиграет. по 4 разряду. С 1933г. Является
 бригадиром по И-тюрежке. В качестве
 время т. Тоник. Является лучшим
 стикановцем. Бригада работавшая под его
 руководством является одной из лучших
 бригад в мастерской. Сам т. Тононик
 саете ма тиче ети перевирабативаете устаню
 вместе коран вириботитив сентдоре и исеи
 вириботитиву 212%. Ноябрье: 223,5%. в Декабре за
 20 рад с рех и исеи вириботитиву 212%.

30/II 35.

Нач. маст. И. Г. Г.
партторг
красгорг

Тононик
Красгор

23 144

Х а р а к т е р и с т и к а .

С Е Л Е З Н Е В А Григория Павловича.

На транспорте работает с мая 1932 г. в должности старшего рабочего пути, к исполнению обязанностей относится аккуратно, дело свое знает, в 1933 году за перешивку Увинской линии премирован в сумме 30 рублей. Ударник закрепившийся на транспорте до конца 2-й пятилетки.

Производственную программу перевыполняет. Участник вновь строящейся Постольской ж.д. ветки, проявил себя как лучший ударник производственник.

Нач. Управления ж.д. транспорта:

Уразаев /ГЕРАСИМОВ/

15.4.35 г.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

34 145

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

На тов. ТРЕФИЛОВ НИКОЛАЯ ЯКОЛЕВИЧА

тов. ТРЕФИЛОВ родился в 1904 году в семье крестьянина. По национальности удмурт. Член ЗКП/б/ с 1930. года. Работал штатным пропагандистом. Политически грамотный. Работал 4 последние года на руководящей парт. работе в качестве Зам. Секретаря Партийного Комитета. В своей работе тов. ТРЕФИЛОВ отличается последовательностью и глубокой постановкой вопросов.

тов. ТРЕФИЛОВ работая Зам. Секретаря Паркома непосредственно руководил строительством, монтажом и пуском сложных цехов: ТЭЦ, Газовая, Фабрика - Кухня, Кузница, Сталевоочистка, Электросталелитейная и Прокатная с бляшином, воспитывая на этом ударников и руководящих парт. работников.

Как член партии тов. ТРЕФИЛОВ выдержанный и дисциплинированный. По окончании первой очереди стро-ва тов. ТРЕФИЛОВ Областным Комитетом ЗКП/б/ командирован на курсы Марксизма - Ленинизма в г. ГОРЬКИЙ.

СЕКРЕТАРЬ ПАРКОМА СТРО-ЗА:

/ХАИМОЗИЧ/.

№ 146
237

Характеристика

т. Трифонов Алексей Кириллович
 рождения с 1909 года, г. Влад. ВКП/б/ с 1930г.
 был рабочим железнодорожника
 в Блет воспитанник детдома
 Работает на заводе с 1924г и
 в лис-ой № 25 чека 85 с 1934г
 в качестве кузнеца по 5 разряду.
 За все время работы в лис-ой 25
 показал себя одним из лучших
 ударников. Узнав о рекорде тов.
 Стаханова, один из первых включился
 в стахановское движение, и дал выполне-
 ние тех норм в \bar{x} -35: 194%.

\bar{x} -35: 202% и за 17 дней \bar{x} -35: 287%.

И также ведет за собой, путем разъяснения,
 других рабочих-кузнецов. Т. Трифонов повсед-
 невно занимается повышением своей квали-
 фикации и повышает свой политический
 уровень в настоящее время учится в вечерней
 Кол. ВУЗе в парт-группе работает руководи-
 телем агит-коллектива

31/III 35 №р-к. лист 23 { Копия
 (подпись)

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А.

20 147

На тов. ХОХЛЕЗА З.З.

Тов. ХОХЛЕЗ техник строитель. Имеет производственный стаж с 23 года. 12 лет работает на руководящей технической работе строительства Ижстальзавода. Из них 4 года в организации Ижстрой. Возглавляя наиболее ответственный руководящий пост Зав. Производственным отделом и Зам. Главного инженера. Показал себя, как высококвалифицированный специалист и крупный организатор. Под его непосредственным руководством выросли основные цеха Ижстальзавода, под его непосредственным руководством выстроен фундамент под блочный ~~зданий~~. Имеет большой производственный опыт и передает его молодым специалистам. Под его руководством выросли молодые инженеры, техники до крупных специалистов, занимающих руководящую работу на стро-зе Ижстальзавода.

1475

Зместе с преданной и энергичной работой по руководству производством, принимает активное участие в общественной политической работе стройки на руководящей работе по линии секции ИТР и НИТО являясь активным членом Общественного совета.

Главн. Инженер Иностран: /БАЖЛОЗ/.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

148

тов. ШАГИВАЛЕЕВ ШАРДАТ работает в Совхозе трое бригадиром земляком с 21 Сентября 1931 года.

За время работы он действительно проявил себя на производстве, подлинного ударника передовика на нашей стройке, систематически перевыполняя производственные задания и активно участвует во всех производственных мероприятиях на наших участках.

Пред Октябрьским соревнованием под его руководством бригада взяла первенство по участку, получив бригадное красное знамя от пестречинского комитета и премирован в сумме 700 рублей. За время работы тов. ШАГИВАЛЕЕВ премирован Совхозом 8 раз.

В 1933 году 10 Января, тов. Шагивалеев был снят в своей основной бригаде, оставив бригадиром и подготовленного заместителя. После того тов. Шагивалееву было поручено, бригадирством с новыми рабочими вербованными из района в количестве 24 человека, несмотря на то что, новые рабочие не квалифицированные, тов. Шагивалеев при своем умелом руководстве и при хорошей организации социалистического соревнования в бригаде, с первого же месяца начал перевыполнять производственные задания, и он сумел в течении короткого времени вовлечь всех членов бригады на общественную работу, и закрепил их на производстве где они работают под его руководством до сегодняшнего дня.

тов. Шагивалеев происходит из семьи крестьянина-середняка, начал работать на производстве с 1909 года.

Работал в Кронштаде в качестве грузчика два с половиной года. С 1913 года переходит в Донбасс, работает шахтером до 1914 года, с 1914 года по 1918 год служит в

19805
царской армии.

После того приезжает в деревню и работает в качестве
Председателя Комитета бедности по 1920 году, после того уезжает
в Москву, работает на Орудийном заводе до 1931 года.

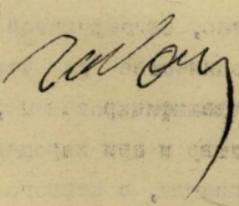
С 1931 года приезжает в Ижевск и поступает на работу
в Сельхозстрой.

Во время работы при конторе Сельхозстрой, тов.
Шагивалев, не раз доказал свою инициативу по лучшему выполнению
производственного плана, и мобилизации остальных рабочих на
лучшее выполнение производственного плана и на лучшую
постановку производственно-массовой работы.

Начальник работ:-
/ Налочий/

Парторг:-
/ Маликов/

Профорг:-
/ Раодулин/



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А .

43

149

на тов. Ш А Р А З Ь Е З А А Т О .

Тов. ШАРАЗЬЕЗ родился в 1904 г. По национальности русский. Производственный стаж 16 лет. На строительстве в котельном цехе работает 3 лет. Он является хорошим бригадиром котельных работ. тов. ШАРАЗЬЕЗ сам учится и учит других. Он обучил не сколько рабочих, которые сейчас работают за что ему по постановлению ОНХ присвоено звание мастера.

Тов. ШАРАЗЬЕЗ вел ряд крупных работ и выполнял раньше срока. Тов. ШАРАЗЬЕЗ, как лучший ударник стройки, избран на первом съезде Кировского края членом Краевого Обисполкома и членом Горсовета. Его бригада премировалась переходящим красным знаменем и другими премиями.

1. 1/1-25-г. в день ударника с его квартиры была передача по трансляции, как не только примерного ударника, но и примерного в быту.

ТРЕУГОЛЬНИК:

/ОЩЕЛЕЗ/

/ХАРАЛДИН/

/КИСЕЛЕЗ/

Общая оценка (5)
про. работы: очень
Г. Раскатов

Карточка мастера ПИПУЛИНА, лучшего
Стахановца Ижевского Мотоциклетного
завода.

5 150

ПИПУЛИН Николай Кириллович.
=====

Родился в 1907 г., русский, образование начальное 4-х классов, сочувствующий, сын рабочего.

Начал сам работать с 14 лет. В 1921 г. поступил на Ижстальзавод - учеником токаря, проявлял большие успехи в работе, работал на Ижстальзаводе токарем 6 разряда до 1933 года. В апреле 1933 г. перешел на работу на Мотозавод токарем 6 разряда. Систематически перевыполнял нормы, работая на самых ответственных деталях. 100% продукции сдавал на отлично, являясь лучшим отличником цеха. Неоднократно премировался. Имеет ряд ценных рационализаторских предложений внедренных в производство. За 1935 год внес 15 ценных предложений, как лучший стахановец цеха. С октября месяца выдвинут в производственные мастера. Работа мастером - т. ПИПУЛИН своей упорной настойчивой работой добился ежемесячного перевыполнения своего производственного задания выражая в своей смене стахановцев.

Тов. ПИПУЛИН систематически помогал росту таких стахановцев, как БЕЛОКРЫЛОВ, ГРИММ, БАШЕНИН, МИТЯКОВ и др., помогая им в изменении технологического процесса и применения совершенствованных приемов работ, дававших возможность стахановцам значительно повышать свою производительность труда. При общем проценте стахановцев в цехе 27,4, в смене т. ПИПУЛИНА 95% состава рабочих являются стахановцами.

Наряду с большой работой по основной производственной деятельности т. ПИПУЛИН принимает активное участие в общественной жизни завода, являясь членом пленума Завкома, председателем кассы взаимопомощи.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА: [подпись] /ЧЕКМАРЕВ/
СЕКРЕТАРЬ ПАРТКОМА: [подпись] /СУРОВ/
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЗАВКОМА: [подпись] /БЕЛНОВ/

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А Н А С Т А Х А Н О В Ц А

Тов. Ширококов Дмитрия Антоновиче.

Производственный стаж с 1930 года, год рождения 1907, удмурт кандидат партии ВКП /б/, работает в Монтажно-Механическом цехе с 1931 года в качестве слесаря-монтажника.

Тов. Ширококов добился стахановского метода работы в бригаде при правильной организации рабочего места и расстановки рабочей силы, организована подноска материала на место работы, ежедневно проводится 5-10 минутное производственное совещание.

До стахановского движения его бригада выполняла производственный план 120 - 125 - 129 %, при стахановском движении выполняет 180 и 190 %, до стахановского движения дневной заработок выражался в руб. 73 коп., при стахановском движении выражается в 15 р. 45 к.

Тов. Ширококов активно участвует в общественной работе, несет нагрузку профгруппорга, с нагрузкой справляется хорошо.

Начальник Монтажно-Механического цеха



Продолорг

Профгорг

Григорьев ПРИВАЛОВ /

/СТЕРХОВ /

/РОМАНЕНКО /

Голубов

151
230
250

ХАРАКТЕРИСТИКА.

47 159

На ЭММЕ КОНСТАНТИИ РУСТАВИ.

тов. ЭММЕ специалист старшей школы на строительстве начала конструкции Киевских заводов. При его ближайшем участии спроектировано все энергетическое хозяйство реконструированного завода. Образец своих научных знаний, полученных в строй-школе с помощью советских специалистов.

На практической работе по техническому и рабочему проектированию за время работы на строительстве завода не один десяток электриков высокой квалификации работающих в настоящее время, на монтаже и рабочем проектировании.

Организатор и руководитель цеха завода и строительства. Несмотря на свой старческий возраст принимает деятельное участие на преподавательской работе и в общественной жизни стройки.

За ударную работу неоднократно премирован.

Треугольник:

/САНИКОЗ/.

/КРЕКОЗ/.

С В Е Д Е Н И Е

О Стахановцев выполнявших нормы выработки по Глазовской промартели.

№ п.п.	Фамилия, имя и отчество	Специальность	разряд	Ноябрь		%	Декабрь		%	На каких деталях.
				Норма	выпол.		Норма	выпол.		
1.	КУРТЬВВ Егор Алек.	Бригадир Столяр.ц.	6			100		100		По об"ему наблюдений и проводя своих рационализаторских предл.
2.	НАГОЛИЦИН Никол.Ив.	Столяр	4	16,72	26	155	3,6	9,5	264	Корпуса весов
3.	КОБЫЧЕВ Михаил Дам.	Бригадир весов.отд.	7	22,8	32	140	24	48	200	Проверка весов
4.	ИСАКОВ Вениамин Аф.	Слесарь	4	10,9	19	174	22,68	52	221,9	Сборка весов
5.	БЛЫЦОВ Арк.Никол.	"-	6	14,25	11	83,5	47,5	126	265	Коромысло весов
6.	ЛЕКОНЦЕВ Алек.Вас.	"-	4	19,17	18	86	14,3	20	140	Рычаги к весам
7.	БЕРГАЛОВ Иван Гр.	"-	4	15,3	27	176	19,44	53	227	Сборка весов
8.	МОСКОВИЧ Семен Арт.	"-	4	14,58	14	96	31	52	167	На рычагах к весам.

2/10-36-2 *Григорьев*

С Х Е М А

4-12/121
154

вопросов для докладчиков на райслетах ударников промышленной и инвалидной кооперации.

1. Политико-воспитательная работа.

- а/ Работа Красных уголков, товарищеск. судов, производств. совещаний, стенной печати.
- б/ Проведение бесед, чтение газет, лекций, бесед на дому.
- в/ Организация черных и красных досок, досок новостей.

2. Социалистическое соревнование и ударничество.

- а/ Охват рабочих соц.-соревнованием и ударничеством;
- б/ Взаимопроверка соц.-догосоров, буксирные и сизовские бригады, обмен опытом, показ работы лучших и худших.
- в/ Наличие или нет соц.-соревнование стимулом выполнения программы.

3. Борьба за выполнение программы.

- а/ Брак, простои, прогулы, производительность труда, растраты, рад. мероприятия, хозрасчет, работа на отлично и хорошо.
- б/ Показ лучших и худших производственников.

4. Руководство со стороны Правлений артелей.

- а/ Вопросы политико-воспитательной работы.
- б/ Соц.-соревнованием и ударничеством.
- в/ Борьба за выполнение программы организации.

5. Вопросы культурного отдыха кустарей.

6. Организация технической учебы и повышение квалификации кустаря.

155 Конкурс

ВЫВОДЫ РЕЗУЛЬТАТОВ СОРЕВНОВАНИЯ.

В результате соцсоревнования изобретатели Листальзавода, под непосредственным руководством Областного Комитета партии, заводских, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, а также Дирекции завода, вышли с лучшими показателями, по сравнению с результатами соревнования изобретателей завода "Красное Сормово".

Недостатками в работе Листальзавода, являются: рост отклоненных предложений в 1934г. по сравнению с 1933г. на 1% и рост остатка предложений на 755 предложений, а также недостаточное выполнение план рационализации. (План выполнен на 97% заводе).

Достижения в работе завода "Красное Сормово" в 1934г. по сравнению с 1933г. имеются. Особое необходимо отметить рост внедрения предложений на 30%, но - несмотря на это намеченный план в 1934г. полностью не выполнен (см. таблиц.).

Необходимо особо отметить слабую борьбу изобретателей за снижение с/стоимости продукции (план выполнен на 60%). Полное отсутствие учета результатов по командировкам. Снижение на 12% членов ВЛКСМ - за 1934г. и коллективов изобретателей на 28%.

Положительными моментами в работе завода "Красное Сормово" является снижение остатка на 29 предложений и снижение отклоненных предложений на 8%.

На основе подведенных итогов Соревнования, констатируем, что соревнование дало большой толчок развитию изобретательства по Листальзаводу на заводе "Красное Сормово".

Считаем необходимым для дальнейшего роста и развития изобретательства заключить соцдоговор по сравнению на 1935г., обмениваясь выполнением обязательств ежеквартально. -

ЛИСТАЛЬЗАВОДА: -

Представители: -

Завода "КРАСНОЕ СОРМОВО". -

Конкурс завода:

Секретарь Совета Курочкин

Мы победили в соревновании заводы: „Серп и Молот“, „Красное Сормово“ это верно. „Но нельзя зазнаваться, в связи с этими успехами. Самое опасное—когда успокаиваются на успехах и забывают о недостатках, забывают о дальнейших задачах“ (Сталин)

БЮЛЛЕТЕНЬ

КОНФЕРЕНЦИИ ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ ИЖСТАЛЬЗАВОДА

НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ:

1. Изобретатели Ижстальзавода вышли победителями в соревновании с изобретателями заводов: „Серп и Молот“ и „Красное Сормово“.
2. Количество членов ВОИЗ за 1934 г. возросло на 78%.
3. Коллективы изобретателей со 154 на 1 января 34 г. доведены на 1 января 35 г. до 477 коллективов.
4. Эффективность от картотеки „СО“ в 34 г. составляет 647,0 т. р. по плану намечалось—300,0 т. р.
5. От командировок получено 513,0 т. р., по плану намечалось 200,0 т. р.
6. Передано своего опыта на другие заводы 345 предложений, по плану намечалось 320.
7. План по изобретательству за 1934 г. выполнен на 157,6%.
8. Выполнение плана рационализации и изобретательству по цехам в % %.

НАШИ НЕДОСТАТКИ:

1. Не составлен план по рационализации на 1935 год.
2. План по изобретательству за январь месяц 1935 года выполнен на 90,8%.
3. Большой процент отклоненных предложений за 1934 год—отклонено—70,4% от поступивших.
4. Большой остаток нереализованных предложений на 1 января 35 г. 1537 вместо запроектированных по плану—1000 предложений.
5. Недостаточно выполнен план рационализации за 1934 год выполнение составляет—97%.

	План рацион.	План изобрет.		План раци-ции	План изобрет.
Сталелитейный	102,0	169,6		—	—
Прокатной	—	163,6		97,9	—
Кузн. термический	—	—		83,7	81,3
Чугунно-литейный	—	—		55,2	83,5
Машиностроительный	—	189,6		57,9	—
Сверильно-токарный	130,8	121,0		—	—
Инструментальный	134,0	104,2		—	—
Пилосубный	195,2	—		—	86,0
Станкостроительный	119,7	—		—	73,9
Ремонт. механический	—	—		93,6	56,9
„ строительный	191,0	113,0		—	—
Отдел Энергетика	—	219,4		78,1	—
Управл. ж. д. транс.	120,2	120,3		—	—
Транспорт. хоз. отдел	—	—		—	97,9
Погруз. разгрузочный	—	101,8		43,2	—
Ширпотреб	—	—		—	24,9
Отдел снабжения	—	—		—	76,3
Прочие отделы	—	100,0		—	—

Главное теперь — в людях, овладевших техникой (Сталин)

Совместная работа Комсомольской организации и общества изобретателей, должны открыть новую страницу в деле осуществления поставленных партией задач—2-й пятилетки

Инженерно-технические работники Ижстальзавода должны обеспечить выполнение поставленных задач

Надо, чтобы каждый изобретатель чувствовал свою органическую связь с Обществом, сознавал, что без общества он слаб и беспомощен, а тесно связавшись со своим коллективом, он обращается в активного деятеля.

НАШИ ЗАДАЧИ

1. Обеспечить выполнение плана по изобретательству 1935 года в сумме условно—валовой годовой экономии 4995 т. рублей.
2. В наикратчайший срок закончить составление плана рационализации на 1935 г., обеспечив таким образом максимальное снижение себестоимости продукции и рост производительности труда.
3. Добиться снижения % отклоненных предложений, для чего разработать ряд практических мероприятий, направленных на улучшение качества подаваемых предложений.
4. Снизить остаток нереализованных предложений за счет быстрой их реализации.
5. Составить графики рабочих предложений по каждому цеху, мастерской, с указанием сроков внедрения и ответственных лиц за внедрение и последующее их пополнение вновь принимаемыми предложениями.
6. Укрепить работоспособность рационализаторских групп и коллективов превращая их в основные звенья всей массовой и изобретательской работы среди членов ВОИЗ, через создание тем „узких мест“ производства и проработки их на ряд групп и коллективах.

ВНОСИ СВОИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ!

Совет Изобретателей Инсталзавода.

ОБЕСПЕЧИМ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНОВ ПО ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВУ, РАЦИОНАЛИЗАЦИИ И ОБМЕНУ ОПЫТОМ В 1935 ГОДУ.

Активным участием Комсомола и легкой Кавалерии обеспечить контроль над движением и реализацией рабочих предложений.

157

Протокол

Заседания общезаводского К.В.Р.И. по изобретательству

17 февраля 1935г.

Присутствуют : Воронин, Успенский, Кошкин, Гинсбург, Луков

Повестка дня :

Подведение итогов соревнования изобретателей в ознаменованье УП-сезда Советов.

Слушали :

Тов. Кошкин - доложил о результатах соревнования и выполнении обязательств соревнования, как в целом по заводу, так и по отдельным цехам.

Постановили :

а) Переходящее красное знамя по изобретательству оставить за Сталелитейным цехом.

б) Первенство соревнования за цехами и размер премии, для индивидуального премирования лучших изобретателей и руководителей соревнования установить :

- 1. Сталелитейный 3.500 рублей
 - 2. Тепло-энергетический ... 2.700 "
 - 3. Прокатной 2.500 "
 - 4. Машиностроительный 2.000 "
 - 5. Сталеломильный 1.500 "
 - 6. Управл. жел. дор. транспорта 1.000 "
 - 7. Ремонтно-строительный . 500 "
-
- ИТОГО 13.700 "

Из указанных сумм премировать следующих руководителей соревнования :

- 1. Сталелитейный - Старков - 300р.
- Копит - 300р.

15705

	Сичев	-	200	рублей
	Фролов	-	200	"
2/ Тепло-энерг.цех	Иванов	-	150	"
	Боршанский	-	150	"
	Щиляев	-	125	"
3/ Прокатной	Рилов	-	125	"
	Остроушко	-	125	"
	Пасников	-	125	"
	Матвеев	-	125	"
4/ Машиностроител.	Самарцев	-	100	рублей
	Ватулин	-	100	"
	Морозов	-	100	"
	Климович	-	100	"
5/ Сталеволочильн.	Шамшурин	-	100	"
	Бахтерев	-	100	"
6/ Управл.х.д:ТРО	Вепрев	-	75	"
	Герасимов	-	75	"

Оставшиеся суммы передать в распоряжение Треугольников
цехов для индивидуального премирования изобретателей, а
а также работников, активно участвовавших в проведении
соревнования :

1. Сталелитейный 2.700 рублей
2. Тепло-энергетич..... 2.250 "
3. Прокатный 2.000 "
4. Машиностроительный .. 1.600 "

121 158

5. Сталеволочильный..... 1.300 рублей

6. Управл.жел.дор. ТРО.... 850 "

7. Рем. строительный.... 300 "

в) Премиировать редакции "Их правда" и "Удмурт-коммуна" по 500 рублей каждая.

г) Премиировать райбюро ИТС в сумме 500 рублей

д) Командировать в гор. Горький в Краевой Совет изобретателей и на завод "Красное Сормово" тов тов. Кошкина и Кунова для установления результатов соревнования по Горьковскому краю, в котором участвовал Иж завод и результатов соревнования с заводом "Красное Сормово"

Председатель

А. Воронин

Секретарь

А. Кошкин

31-1-35г.

Сводные

8159

О выносе и входе сырья по подразделениям завода имени Сталина

№ п/п	Наименование Целов и отходов	Со I шафта			Со II шафта			Со III шафта		
		То сырья	гаражи	% вымат.	То сырья	гаражи	% вымат.	То сырья	гаражи	% вымат.
1	Базальтовый	134,5	100,0	49,3	15,8	83,5	182,3	35,8	30,1	65,8
2	Торчатный	135,0	110,5	88,4	41,6	93,2	221,4	41,7	26,6	64,0
3	Купорно-медный	82,0	98,4	120,0	24,3	9,6	21,2	24,3	15,2	55,8
4	Купорно-свинцовый	25,0	19,9	49,6	7,7	16,8	218,2	7,6	6,1	81,0
5	Машиностроитель.	112,0	149,5	133,5	37,7	36,5	96,8	33,3	1,4	41,2
6	Волокнисто-прокат	34,5	103,2	245,2	12,5	60,7	126,6	12,5	14,0	112,0
7	Сверлильно-молот	60,0	80,9	184,4	15,0	4,2	28,0	15,0	1,0	10,0
8	Полупроцентный	31,0	24,0	87,1	10,3	2,0	19,5	10,3	0,3	3,0
9	Империумский	58,0	25,7	48,3	14,7	26,3	148,9	14,6	2,4	16,5
10	Трубопроводный	25,0	3,3	13,2	8,3	14,9	215,6	8,3	3,3	39,8
11	Смазочный	25,0	25,5	102,0	11,7	20,1	141,8	11,6	6,7	57,8
12	Работно-механ.	40,0	7,5	18,8	41,7	41,5	354,7	11,6	2,5	21,5
13	Работно-механ	12,5	64,8	518,7	4,2	44,7	-	4,1	2,3	5,1
14	Менееэффективный	200,0	123,3	61,6	60,7	27,7	85,7	66,6	38	5,7
15	Нордусо-парусов.	92,5	3,4	15,1	15,0	-	-	-	-	-
16	Медно-свинцовый	25,0	14,1	56,4	8,3	6,2	44,7	8,3	-	-
17	Империумский	134,5	90,0	65,5	45,8	44,3	96,7	60,8	18,0	29,7
18	Синтетический	25,0	24,6	98,4	8,3	8,4	101,2	8,3	-	-
19	Прочие отходы	66,1	3,1	4,7	-	10,1	-	7,7	2,3	-
20	Мусорный	5,0	1,5	30,0	1,7	-	-	1,6	-	-
21	Ост.	-	-	-	-	-	-	3,3	0,6	2,0
22	Механический	-	-	-	-	-	-	-	2,9	-
23	Отходы производства	-	-	-	-	-	-	2,1	-	-
24	Отходы труда в здании	-	-	-	-	-	-	2,1	-	-
25	Мусорный	-	-	-	-	-	-	2,1	4,2	200,0
26	Ост.	-	-	-	-	-	-	4,2	-	-

1246,6 1085,3 84,06 388,7 547,0 140,7 414,5 141,7 33,0
 Сумм. Сов. Копонко / Внесено 287,177,86%

1. Стоход ил. Кирова, идея на Ватажск

2. ликвидировали отразив. зертной, и
не захрешим = вша

— Каржков и —

— Цех Ковов —

Вша и кар. цехов и маел. зекид.

3. Доклады
экономистов.
и рауч. раучт.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ И РАСЧЕТ ЗАТРА
И ЭФФЕКТИВНОСТИ ОТ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ И БРИЗ
ПРЕДЛОЖЕНИЙ

План на _____

Отчет за _____

193 год

П Р И К А З

по

Государственному Союзному Ижевскому Стале-
делательному заводу.

г. Ижевск, УАССР.

№ 124.

21 мая 1935 г.

§ 1.

Инициативу Ленинградского Областного Со-
вета Изобретателей объявившего поход изобрета-
телей имени тов. КИРОВА в ознаменование 5-й
годовщины исторического решения ЦК ВКП/б/ от
26 октября 1930 г. и подготовки к XIII годовщи-
не Октябрьской Революции, поддержал Заводский
Совет Изобретателей и объявил - по Ижстальзаво-
ду П О Х О Д изобретателей имени тов. КИРОВА с
15 мая 1935 г. по 7-е ноября 1935 г.

Весь руководящий состав и инженерно-техни-
ческие работники завода должны непосредствен-
но включиться в этот поход, оказывая практи-
ческую помощь рабочим - изобретателям в деле
проработки и осуществления их предложений, нап-
равленных на выполнение задач, поставленных в
этом походе.

ОСНОВНЫМИ ЗАДАЧАМИ ПОХОДА ЯВЛЯЮТСЯ:

- 1) Выполнение планов изобретательства, рац-
ции и обмена опытом.
- 2) Выполнение качественных и количественных
показателей техпромфинплана, путем изучения
"узких мест" производства и доведений их до
рабочих-изобретателей в виде издания темни-
ков - с указанием в последних подробного сос-
тояния пр-ва детали или изделия, требующего
рац-ции и что необходимо устранить чтобы лик-
видировать это "узкое место". Главное внима-
ние изобретателя должно быть сосредоточено на
изжитии брака, повышение производительности
труда, механизации трудоемких процессов, заме-
ны дорогостоящих материалов менее дорогими,

161 744/4

освобождение от импорта, экономия материала, топлива, инструмента и т.д.

По проблемным вопросам, требующим длительной проработки выходящих за пределы темников, организовать по цехам конкурсы по разрешению этих вопросов. Порядок проведения конкурсов, а также и выдвинутых тем для разрешения в порядке конкурса, цехам и Отделам согласовывать с Техническим Отделом завода.

3) Выпуск качественной продукции, на основе рац-ции и методами передового завода имени МЕНШИНСКОГО, организовавшего сдачу продукцию на "отлично". Этот вопрос также должен найти свое отражение в темниках "узких местах" пр-ва для изобретателей з-да.

4) - Отделу кадров завода, совместно с Техническим Отделом, при участии заводского Совета Изобретателей не позднее 1-У1- разработать план повышения квалификации изобретателей завода.

§ 2.

На период с 1-го мая по 7 ноября 1935 г. по цехам и отделам устанавливаю следующие контрольные цифры по изобретательству рац-ции и обмену опытом:

№ № п.п.	наименование цехов и отделов.	Сумма экономии с 1/У-по 7/Х1 - в тыс. руб.		
		по изобретат. усл.вал. годовая	По рац-ции чистая эконом.	По обмену опытом усл.вал. годовая
1	Сталелитейный	325,0	660,0	175,0
2	Прокатный	285,0	480,0	95,0
3	Кузнеч.Терм.	175,0	280,0	40,0

169 ММ

4	Чугуннолитей- ный	50,0	175,0	18,0
5	Волоочно-про- катной	125,0	305,0	35,0
6	Машиностроитель-	200,0	307,0	75,0
7	Сверльно-токарь	100,0	240,0	8,0
8	Охот.ружей	80,0	215,0	12,0
9	Инструментальн.	100,0	225,0	60,0
10	Пилозубный	75,0	85,0	7,0
11	Станкостроительн.	125,0	260,0	7,0
12	Ремонтно-махан.	65,0	125,0	38,0
13	строительн.	50,0	30,0	8,0
14	Гл. энергетик	600,0	345,0	62,0
15	Погрузоч. Разгрз.	125,0	67,0	-
16	Транспорт. хоз.	65,0	65,0	3,0
17	Управление ж.д. Тро	325,0	295,0	40,0
18	Отдел Снабжения	70,0	160,0	15,0
19	Ширпотреб	17,0	5,0	1,0
20	Цех подсоб. пред- прият.	125,0	50,0	-
21	Отдел заказов и сбыта	22,0	5,0	-
22	Школа Ф.З.У.	22,0	5,0	-
23	Жилотдел	22,0	20,0	-
24	О Р С	45,0	10,0	-
25	А В С	20	10	-
Итого:		3213,0	4424,0	729,0

В зависимости от состояния выполнения установленных контрольных цифр, мной будет рассматриваться, насколько руководители цехов и отделов, а также и отделн. инженерно-технич. работники завода осознали важность значения проводимого похода в условиях нашего завода, направленного на выполнение качественных и количественных показателей техпромфинплана.

Для стимулирования выполнения и перевыполнения установленных контрольных цифр, ПРЕДЛАГАЮ:

1) - Практиковать Начальникам цехов и отделов премирование непосредственных исполнителей рабочих предложений за досрочное выполнение предложения в размере до 15% от причитающейся премии автору.

2) - ИПО, совместно с Техническим отделом, пересмотреть установленные лимиты на рабочих и ИТР для экспериментальной м-кой в сторону их увеличения, обеспечивающего быстрейшую реализацию предложений.

3) - Мою заместителю по Технической части не реже двух раз в м-ц докладывать о ходе выполнения установленных мной показателей по походу, для чего на период похода ввести двух недельную отчетность по изобретательству и обмену опытом и оставить месячную по рац-ции.

4) - На период похода Культбытотделу приобрести дутевок на курорты и в дома отдыха южного берега КРЫМА для лучших изобретателей и непосредственно исполнителей рабочих предложений на 10.000 руб., из них на 2.000 руб. для ИТР, за счет обще заводского фонда изобретательства - с последующим отнесением расходов на цеха, пославшие рабочих и ИТР. Оплату проезда на курорты и обратно производить непосредственно за счет цеховых фондов по изобретательству.

5) - Мою заместителю по Коммерческой части обеспечить бесперебойную выдачу премий изобретателям.

6) - Выделять из фонда изобретательства 5000 р. на премирование лучших изобретателей завода.

7) - Не допускать задержку в представлении дополнительного 2-х недельного отпуска изобретателям, для рабочих, давших экономию по предложениям свыше 10.000 руб. и для ИТР - свыше 25.000 руб. проведенных в жизнь в т/году.

164 493

8) - Шире практиковать привлечение изобретателей для непосредственного участия в реализации своих предложений, со снятием с основной работы, сохраняя средний его заработок.

§ 3.-

Наряду с указанным, обращаю внимание начальников цехов на совершенно неудовлетворительное выполнение планов рац-ции, изобретательства и обмена опытом за 4 м-ца по следующим цехам:

	% выполн. плана рац-ции	% выполн. плана изобрет.	% выполне ния плана по обмену опытом.
Цех Охотружей	50,8	64,5	0
2. Инструмен.	88,5	82,6	0,8
3. Пилозубной	52,4	31,1	93,3
4. Гл. энергетик	-	68,7	27,2
5. Погруз. разгруз.	77,6	6,1	-
6. Транспор. Хов.	76,0	56,2	-
7. Управл. ж.д. Тр.	60,8	67,9	-
8. Ширпотреб	-	20,9	-
9. Сталелитейн	76,6	-	78,6
10. Чугуннолит.	60,1	-	-

Совершенно отсутствует работа по рац-ции и изобретательству в цехе подсобных предприятий, в отделе заказов и сбыта и в Жилом отделе.

Мою заместителю по Коммерческой части этим участкам работы уделить особое внимание и обеспечить выполнение контрольных цифр по переходу имени тов. КИРОВА.

ОРС и школа Ф.З.У., где также рационализаторская и изобретательская работа отсутствует,

165 1/44
46

ПРЕДЛАГАЮ развернуть эту работу на своих участках и обеспечить выполнение контрольных цифр по походу.

Обращаю внимание Начальников цехов и отделов на более тщательную проработку поступающих предложений не допуская выдачу вознаграждений за непроверенные предложения в производственных условиях со стороны их технической экономической целесообразности.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

П.п. Директор з-да (ВЫХОВСКИЙ)

Верно: Кодификатор - *Малых* (МАЛЫХ)

5/V1-35 г.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

21/У-35 года широко был об"явлен по заводу приказ № 124 о походе изобретателей имени тов.КИРОВА.

Наряду с основными задачами похода приказом было обещано премировать лучших изобретателей путевками на курорт, для чего культбытотделу предложено: "на период похода приобрести путевок на курорты и в дома отдыха южного берега Крыма" для лучших изобретателей и непосредственно исполнителей рабочих предложений на 10000 рублей.

Сейчас совет изобретателей, имея отличившихся изобретателей, обратился в культбытотдел за путевками, а там их нет, и этот пункт приказа культбытотделом оказался невыполненным.

Для очистки совести заместитель ПОПЛОВА ДУРЬЯНОВ (ПОПЛОВ в отпуске) написал 9/УШ Финансовому отделу требование о перечислении ВОК"у 10000 рублей. Сомнительно сможет-ли ВОК сейчас выслать путевки? Кроме того, начальник Ф.О.ОСТАЛЬЦЕВ насчет перечисления удрученно заявил: "наверяд-ли эту задачу мы осилим, банк не даст денег".

Виновник наплевательского отношения к поощрению лучших изобретателей и неисполнитель своевременно приказа начальник Культбытотдела ПОПЛОВ. Он мог приобрести путевки еще в мае месяце.

Этот же приказ обязывал Зам. Дир. завода по Коммерческой части обеспечить бесперебойную выдачу премии изобретателям за принятые предложения, между тем изобретатели по 4-5 м-цев ходят к Лещинскому, Ружилову и Остальцеву, чтобы получить присужденную премию 15-30 рублей.

Пример: По цеху № 85 рабочие: СИДОРОВ за получением 15 р.,

16625
Погорелов за получением, 30 рублей и инженер Осинцев - 700 рублей - ходили с Февраля месяца и получили только в конце Июля и начале августа (4-5 м.). Рабочие изобретатели цеха № 75 - Стробыкин, Иванов, Пушкин и Дьячков за премией в общей сумме 321 рубль ходили в Финансовый отдел к Остальцеву с Апреля до 17 Июля.

Таких фактов, убивающих у изобретателей рабочих инициативу изобретать, можно привести много.

Горбунов

(ГОРБУНОВ).

II/УШ-35г.

ДИРЕКЦИИ ЗАВОДА

Копия: ОБКОМ ИЖП(б), ОБСО, "ИМПРАВЦЫ".

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

От Областного Комитета ВЛКСМ.

Материалы обследования загрузки рабочего дня, экономии энергии по Ижстальзаводу.

ПРИМЕЧАНИЕ: В обследовании участвовало 47 человек, обследование проведено 2-й и 3-й смен - 29 и 30 января 1935 года.

По цеху № 19 (Волоочильно-Прокатный)

Бригада легкой кавалерии в составе т.т. ДОРОЖЕВА, ПОНОМАРЕВОЙ, КОЛПАКОВОЙ, СЕМЕНОВОЙ и ГОРЬВА за время проверки 28/1- на 29-е и 29-го на 30-е (ночь) обнаружила следующее:

1. В Проволочной мастерской в бригаде ПАСТУХОВА в виду отсутствия материалов прямо-линейные станки простояли 2 часа 25 минут, причинами отсутствия материала являются: неподача материала из-за транспорта (мастер ТИХОНОВ, бригадир - СТЕРХОВ не обеспечили транспортом).
2. Рабочий Проволочной мастерской МОТЯВИН, раб. № 749 и КИОНАЛОВ - раб. № 725 проходили на обед на 20 минут лишнего).
3. Рабочий КАЛИНИН - раб. № 123 (станок "Мало-прямолинейный") без всяких причин простоял 17 минут. После чего легкая кавалерия заставила его работать.
4. Станки "Крупные мальмеды" бригадир АНДРЕЕВ - раб. № 188 в количестве 5-ти человек начали работу в 3-й смене с опозданием на 20 минут.
5. Кладовщица КОБЫРКИНА раб. № 274 ушла в кладовую, закрылась и легла спать и проспала 25 минут и по вине ее отсутствия станок простоял 25 минут.

16406

6. Рабочие со станков "Крупные малые меди" **ПОВЫШЕВ** раб. № 802, **МИКРИКОВ** раб. № 419 за два часа наблюдения ходили два раза курить и каждый раз просиживали по 15-17 минут.

7. Рабочий **КОЛПАКОВ** раб. № 817 не вычистил станок до гудка в результате по вине его станок после гудка простоял 16 минут.

Мастерская № 24 (Машиностроительный цех)

3/21/58
1. После окончания работы второй смены 28-го января в I-м отделе - мотор не был остановлен 30 минут (мторщик **ИВАНОВ**), мотор силы 14 к. (вертелось в пустую 20 станков).

2. **КОЗЛОВ** Борис раб. № 591 (42-й переход) сидел в курилке целый час.

3. Тов. **АИПОВ** - раб. № 518 (прицельная линия) пробегал целый час. На вопрос: почему не работаешь? Ответил: "О работы конидохнут, а человек подавно".

4. Тов. **КАРАВАЕВ** (80 переход) кончил работу на 20 минут раньше. На вопрос - почему кончил работу рано. Ответил: "Так полагается, времени одинадцый час".

5. Тов. **ЛЯМИН** - раб. № 482 (80 переход) кончил работу на 15 минут раньше. На вопрос: почему кончил рано. Ответил: "Все собираются домой, а я разве хуже".

6. Тов. **ЩЕКИГИНА** - раб. № 166 (28 переход) кончила работу на 30 минут раньше.

7. **ШАДРИНА** - раб. № 226 (28 переход) кончила работу на 30 минут раньше.

Мастерская № 20

1. В мастерской замечается ранее массовое окончание работы до звонка. Например: работница **БОРИСОВА** раб. № 572 (88 переход) норма 530 за 7 часов, 29/1 кончила работу на 15 минут раньше, в которые можно было сделать 10 штук.

38 168
130

2. ЗАГУМЯНЫХ - отделщик (работает на прицельной планке) много тратит на курение и кончил работу 29/1 - на 30 минут раньше.

3. В отделе стельбы затвора на 8 раб. станков тратилась энергия на 31 станок, которые не были загружены.

МАСТЕРСКАЯ № 27

1. Тов. НАГОВИЦИНА - раб. № 613 до окончания работы на 20 минут 29/1- 2-я смена - пошла домой.

2. Тов. КОЖЕВНИКОВ - раб. № 935 (полировка) за 15 минут до окончания работы 29/1- 2-я смена уже умылся.

МАСТЕРСКАЯ № 05

1. АЛЕШКИН - раб. № 698 (фрезеровщик) при обработке кондуктора 28/1- III - см. не следил за охлаждением фрезы. На вопрос: почему не охлаждена фреза? Ответил: "воду со станка вытираешь не охота, а сломается другую возьму".

2. В третьей смене - в мастерской (низ) плохая организация труда, около мастера т. ОПАРИНА собираются рабочие (большая куча) в результате чего люди долго ходят без работы.

Например: раб. № 531 (дет. № 96) 28/1- ШИБАНОВА - работала всего полтора часа, остальное время сидела.

ВЕДЕНИНА - раб. № 534 со 2-го января каждый день имеет простоя - по 2-3 часа, а КУЗНЕЦОВА - раб. № 523 и МАННИКОВА - раб. № 557 - 28/1- работать совсем не начинали.

КАВАЛЕРИЯ: (МЕЛЬНИКОВА, КУТАРКИНА, ХАКИМОВ, КАРДОПОЛОВ, МОКРОУСОВ, ПЕТРОВА, ЖУРАВЛЕВА).

По цеху № 13

1. При обследовании оказалось, что в первой смене т. КАРАКОШКИНА была неправильно произведена заправка печи № 2 старого мартена из-за чего во II-й смене т. ВОДОПЬЯНОВУ пришлось долго заделывать и даже

16805
Исмена
техники

в 3-й смене т. НАГОВИДИНУ. Простой 20-ти тонной печи выразился в 17 часов, благодаря умелого руководства тов. ВОДОПЬЯНОВА авария была предотвращена, но металл был выпущен не в марку.

В 3-й смене т. ШЕСТАКОВА комсомолец ДЕДЯРЕВ - раб. № 636 крановщик - спал около часа (56 минут) и мог проспать всю смену потому, что никто не знал, где он спал (на формовке).

2. В смене СТРЕЛКОВА - новый маршен и БЛГАШИНА - электро-мартен все в порядке.

(Л.К. УСТИГОВ, САЛТЫКОВ, КИТАЙ и ЗАГРЕВИН).

По Инструментальному цеху.

X
Будет

1. По мастерской № 36 - в 3 смене в мастерской № 36 работало 36. Потеря рабочего времени: 5 чел. рассказывали и слушали анекдоты в течение 15 минут, итого 75 минут потери (ФЕКЛИСТОВ, САБУРОВ, БУШМЕЛЕВ, ФЕКЛИСТОВ). Кроме этого ФЕКЛИСТОВ раб. № 47 не работал 25 минут. Всего 100 минут рабочего времени в течение 2 час. работы в мастерской.

Мастера в 3 смене нет. Ответственного за смену нет. С посторонних документов никто не спрашивает, канцелярия не закрыта в ней арифмометры, чертежи - не закрыты. Нет экономии энергии.

Для 7 чел. вертится трансмиссия, рассчитанная на 35 статов. Горит свет там, где он не нужен: в красном уголке, в канцелярии, распределителе, в кладовой лекал на бабках. Не нужная потеря энергии выражает примерно 20,1 киловат часов за время 3 смены 29/1- и всего выходного дня 30/1-1935 года.

29/1 спали уборщицы 3 чел. с 2 до 4 часов.

37 169
433

2. по мастерской № 45

4 Потеря рабочего времени - фрезерный станок "Браун-Шарп" инвент. № 10322 рабочий ПЛУТНОВ - раб. № 12 начал работу 35 минут спустя по причине, что его тиски во II-й смене были переданы на другой станок и мастер смены ПИНОМАРЕВ - не позаботился раньше дать распоряжение о передаче тисковых, а рабочий в это время спокойно стоял, даже не делал предварительной подготовки к работе.

29/1- II человек рабочих опоздали на 7 минут после обеда, задержались в столовой (КОСТИЦИН, ЛЕКОШЕВ, ЗОРИН, КЛИКОВ и др.).

Потеря энергии

1. Два мотора 22 квч. и 20,5 квч. работают для 4-х человек, при чем трансмиссиями этих моторов представлены и находятся друг от друга на расстоянии 50 см. Следовательно есть возможность работать одним мотором. Потеря энергии за смену 310 квч. Свет горит там, где не нужно (помещение ремонтной группы токарей, в слесарном отделении, в обеденный перерыв у большинства станков не выключены лампочки).

89 мастерская 28/1-1935 года

Спал рабочий дежурный - МАКШАКОВ - 10 минут.

Мастерская № 34 (шлифовка)

Потеря рабочего времени.

1. ШИРОБОКОВ - ушел от станка не остановив его, проходил 15 минут.

2. 8 рабочих опоздали на работу после обеда на 30 минут.

5 3. Рабочий ГРАЧЕВ во время работы спал у станка, при чем станок работал, во время его сна случилось то, что его деталь была перевернута и сорвана на ней кромка.

Мастерская № 32

Рабочий ГОРБУНОВ (курил 15-20 минут). Слесарь ТЮРИН - спал 10 минут. ✓

Мастерская № 77

Шорник КОРОЛЕВ - спал 10 минут, рабочий ШВАКИН - разговаривал 10 минут, ИВАНЦОВ опоздал после обеда на 20 минут.

Ни в одной мастерской в обед газет не читают. Агитаторов нет.

(Л.К. АЛЕКРОВ, ГАЛЕНКИН, МАКСИМОВ, ШАТУНОВ, СЕНТКОВА, ЗОЛОВА, ВИНУКОВА, КУЗОВЕНКО, ЛЫСКОВ, ЛАМ).

По Транспортному Управлению Икстальзавода.

1. Дежурный по цеху тов. КОШАКОВ - раб. № 127 на своем посту не оказался.
2. Сторожей по охране депо II-го участка нет. И поэтому доступ к расхищению социалистической собственности свободен.
3. Бригада чернорабочих по снабжению паровозов под руководством бригадира т. КАРЕЛИНОЙ раб. № 201 в количестве 5-ти человек потеряла по своей вине 45 минут. На вопрос: почему не работаете? Бригада ответила: " О работы кони дожиут".
4. Рабочий слесарь тов. Осипцев закончил работу свою раньше на 30 минут, не предупредив об этом сменного начальника по депо отправился домой.
5. Рабочий КИРИЛЛОВ раб. № 359 имел простой I час по вине нехватки работн.
6. Сторож по охране механической мастерской т. ЛКИНА - не может говорить по русски, не спросив документов бригады легкой кавалерии о праве входа в механическую мастерскую пустила бригаду до стачков.

38 170
134

В НОЧЬ на 20-е января 1935 года.

Доступ до паровозного депо и механическую мастерскую был свободен, охраны не было. Начальник депо т. КУРБАТОВ мало контролировал посты и поэтому за время его дежурства легкой кавалерией задержан рабочий Транспорта т. БЕЛЯКОВ, не имевший никакого отношения к 3 смене - мотивируя тем, что он зашел покурить, легкая кавалерия тов. БЕЛЯКОВА сдала сменному начальнику. - депо.

Работники второй смены паровозного депо закончили смену - работу на 20 минут раньше, например: ЗАВАРЗИН, раб. № 122 окончил раньше на 20 минут, рабочий ОСИНИЦЕВ раб. № 380 и КИРИЛЛОВ раб. 359 имели простой в течение смены 2 часа, за неимением работы.

Тов. ВЯЖИКИН - токарь закончил работу раньше на 20 минут. На вопрос: почему рано кончил? Ответил: "Сломался станок".

В 3 смене депо II-го участка нет ни бригадиров, ни мастеров, ни агитаторов - поэтому, рабочие расположены сами себе.

Табельные доски не ведутся, рабочие номера повешены, но не снимаются по целым пятидневкам, дают повод к тому, чтобы рабочие опаздывали, т.к. доски не закрываются.

Легкой кавалерией было снято 37 рабочих номеров.

(Л. К. МЕРЗЛЯКОВ, НОВОКШОНОВ, СКО ВОРОДНИКОВ, АГАФОНОВ).

По Транспортному хозяйству.

1. Конюшни. Общее состояние конюшни - ходовых и здоровых лошадей удовлетворительное, отделение больных лошадей чистотой, грязное и сырое.

Корм. - Корм лошадям дается недостаточно, сена полагается по норме 16 килограмм, дается 12, овес подается недоброкачественный - смесь с викой. Так-же имеется факт кормления лошадей овсомой.

12005
Хороший уход за дошадами обнаружен по номерам: 306, 68, 14,
185.

Хомутовое отделение - часть хомутов находится в неочищенном виде по мешадям - 62, 113, 319.

Гараж профилактики - обнаружено по работающим рабочим не загружены 6 час. раб. днём главным образом от неимения достаточного инструмента (шприц, ведра, ключи и т.д.) также от неправильного распределения работ.

Ремонтная мастерская

При обследовании обнаружено, что электрик и пожарник не находились на своем месте, в смысле сохранности обнаружено, что электро-мастерская осталась не закрытой, что также и не табельной. В данных отделах и мастерских горит свет, производство которых не проводилось.

Характерно бросается в глаза разбросанность в беспорядке на дворе телег и кузовов.

(Л.К. КИРШАНСКАЯ, ЕВДОКИМОВА).

По Кузнечно-термическому цеху

1. Молотовая мастерская.

1. Целый час молот "Беникса" бригада в количестве 8-ми человек ПЕРЕВОЩИКОВА не работала по причине второй смены, которая не посадила металл в печь, который не успел к сроку работы согреться.

2. Мастер Коробейников принял 3-ю смену и сразу ушел в комнату мастеров, где просидел 30 минут, не проверял как рабочие приступили к работе.

Пройдя по отделу цеха Рашитов - работник Клуба "КОР", которого рабочие не спросили, что он такой и не задержали.

39 171/35

3. Мастер ПИЛИН - Рашитову работнику клуба "КОР" рассказав о выпускаемой продукции цеха.

4. Табелъница Кузнецова закрылась в табельной, в которой стучались и просили впустить, последняя в течение 5-ти минут не подавала голоса, после этого выяснено, что она спала.

5. Ваньщица - Котова спала в раздевалке, которую разбудил Новоселов.

2. Термическая мастерская.

Рашитов - работник кл. "КОР" пройдя по термической мастерской спрашивал у рабочих, у бригадиров профгруппорга или мастера, последние послали его разнюхивать, не проверяя его документы и не задержали.

3. Калка стволов.

Мастер уволил шуровщика гудять, но другого не выделил, поэтому калщикам пришлось одновременно вести шуровку и калку. Во время поисков шуровщика - калка в количестве 4 вана простояла 1 час 25 минут.

(группа Л.Н. РУКАВИШНИКОВ, НОВОСЕЛОВ, ЗУБАРКВ).

По цеху № 32 (охот. ружей).

При обследовании выявлены следующие факты:

1. В сборочной м-ской 28/1-35 года обнаружено следующее:

1. КАПУСКИН раб. № 50 - сборка ружей работал во второй смене остался работать в 3-ю смену. Загрузка рабочего дня низкая, примерно загрузка рабочего дня 20 минут, ходил на окраску 15 мин., работал 15 минут, курил и после этого опять бездельное хождение.

2. Николаев - на правке стволов очень часто ходит бездельно, 20 минут разговаривает с работницей.

2. Коробочная мастерская - мастер Истерин.

1. Иванов, раб. № 1217 работает на фрезерном станке, 20 мин. ходил по цеху, а станок вестелся в работ...

2. На 3-х станках работников не было в ремни со станков оброшены не были, вследствие чего станки вертелись на холостом ходу по 3 часа.

Потапаев - раб. № 389 (4 переход) ходил по цеху 35 минут без работы.

3. Ствольная мастерская.

Бригада № 9, II перехода в виду отсутствия работы - рабочая смена загружена только 5 часов.

29/1-1935 года ствольная мастерская.

1. Молоцова Ольга, раб. № 775, I переход, опоздала после обеденного перерыва на 20 минут, станок не работал.

2. Ломаева К. раб. № 590 (20-22) переход, после обеда - опоздала на 15 минут, сидела у станка без работы, станок не работал.

Сборочная мастерская.

1. Коробейников, раб. № 1404 - 2. Холмогорова - раб. № 195-39 переход, 29/1- рабочий день загружен был очень низко. За 3 часа норма 300 штук выполняет - 100. Сидели без работы 50 минут.

2. Чувиллина, раб. № 1232, на пайке верхнего ушка простояла 50 минут в виду отсутствия работы.

Ремонтная группа.

Токарный станок № 2263 вертелся на рабочем ходу 3 часа, в смене рабочего не было.

Из-за халатной работы фабрики кухни № 2 и из-за плохого обслуживания рабочие опаздывают на работу.

40 172
136

29/1-1935 года рабочие цеха № 32 10 человек опоздали на 45 минут на работу.

(бригада Л.К. КРАСНОПЕРОВ, МЕВЕЛЯКОВ, ЛАРИОНОВ).

По Прокатному цеху:

1. 1-я прокатная.

1. Бригада Васильева (проволочный стан) при начале работы в 3 смене 28/1-с.г. простояла 40 минут, вместо полагающихся при поднастройке стана - 10 минут (это время потрачено на очистку рабочей площади) по причинам загроможденности рабочего места сталью, изготовленной второй сменой, последняя же осталась не убранной в виду отсутствия браковщика от контрольного отдела.

Подобный факт повторяется почти повседневно, после второй и третьей смены, для изъятия указанной ненормальности требуется поставить приемщика-браковщика от контрольного отдела, в II и III см. т.е. во всех 3-х сменах.

2. 26/1-с.г. эта же бригада простояла 4 часа, которые были потрачены на надстройку и перетасовку валков, получилось это потому, что начальник смены СИБИРЯКОВ дал распоряжение сменить валки не просмотревши и неузнавши годность таковых, в силу чего бригада вынуждена была после этих 4 часов снова поставить старые валки и на них продолжать работу.

3. 29/1 - на средне-сортном стане и проволочном стане получился брак стали в количестве 48 кг. и наличие частых задержек, т.к. наезде машино-мало атмосферное давление 4,5 вместо 7.

4. В слесарке 1-прокатной 27/1 с.г. после второй смены обнаружены нечищенные станки: Болторезный, работает рабочий ЛУКИН, вертикально-сверлильный работает Шелконогов Павел.

12205

5. Раздевалка имеет антисанитарное состояние (тесно, не проветривается, ящики грязные, не покрашенные).

6. Во второй прокатной (листовые станы) рабочие вместо не позволяют развитию интенсивности труда работающим (тесно, холодно, сыр).

По Листо-прокатной мастерской:

Обнаружены случаи нерегулярной доставки дров на 3-ю свалку, примером чего служит факт: 28/1-с.г. в 3-й смена, в подобных случаях приходится снимать с основной работы рабочих для подтаски дров с другой свалки (в расстоянии 60 метров), что отражается на производительность труда рабочих на основной работе (используются во время короткого перерыва).

Не принято мер по приобретению лучшего качества смазки для прокатных станов, от чего 27/1- в 3 смене на Фиртовском стане в бригаде Кунгурцева 10 минут промежутков работы нагрелись шейки валов.

Мастерская очистки стали.

Основным недостатком и загрузка рабочего времени - перебой поступления кругляна обжимного стана Листо-прокатной мастерской, от чего 29/1-35 года в 3 смене 2 токарных станка простояли 3 мин. 28/1 - во вторую смену 20 станков простояли 3-5 часов.. Рабочий строгаль Богатырев Ал. раб. № 1436 простоял при нагрузке кругляшо 6 минут, получив же работу стал смазывать станок на что дополнительно затратил 6 минут, смазку которого могут произвести во время нагрузки кругляшой. Характерно отметить, что стоящие в простое станки по причине неукomплектованной рабочей силы имеют не вполне культурный вид - стружка, масло, ржавчина.

41 123
137

По Станкостроительному цеху - 23 мастерская.

6/ В этой мастерской на 15 зуборезных станков работает 10. 5 станков не работают, находятся в ремонте. Вот краткая история ремонта.

Зуборезный станок "Дипше" ^{быть} должен отремонтирован за один месяц, а ремонтируется уже 5-й месяц, ремонтируется под руководством МАЛЦЕВА. Причины задержки ремонта - первый раз забыли поставить новую стойку и затянуть. Второе раз шпиндель поставили не соответствующий, червячек утерали. Хобот к стойке поставили вместо одного дня, в течение 7-ми дней.

Теперь на графике окончания срока ремонта стоит знак вопроса, когда закончат неизвестно, может быть еще постоит пять месяцев, обычно станки на ремонте вместо пяти дней, стоят 30 дней.

Это получается потому, что не одному станку сроки окончания ремонта не определяются, в результате не рабочие, ни мастера по ремонту этого срока не знают и работают вообще.

не ниче Рабочий Арсентьев сдавал соцтехэкзамен, сделал брак на 400 р. гонится за количеством.

28/1-35 года мастерская № 58 см. Нач. смены Николаев.

Рабочий Чухванцев П. работая на строгальном станке во время работы станка в течение 15-ти минут гулял по цеху - в 11 часов 30 минут. Дальнейшее наблюдение показало, что т. Чухванцев систематически отлучается от станка на 5-10 минут.

Вертикально-сверлильный станок мастер. № 58, начальник смены Николаев не работал с 11 часов до 11 часов 30 минут, в виду ремонта рпб. № Тимофеев это время был неиспользован, дремал 30 минут.

29/1-35 года мастерская № 33 - сменный начальник Печинин, раб. Каневских - токарь в течение 20 минут простоял в виду того что распредмастер Мамонтов запер кладовую и ушел, забрав с собой ключи, рабочий же Каневских в это время стоял возле рабочего Петрова и отвлекал его от работы в течение 15-ти мин.

Во время обеда в течение часа в мастерской № 33 горело 12 лампочек около станков, в частности у станков тт:

1. Туговаилова - комсомольца,

2. Каневских - 1/п

3. Мастерская 06

1. у т. Киселева,

2. Наймушина.

Мастерская № 33 в отделении мастера Урусова после окончания второй смены с 11-ти часов до 2-х часов горел свет, тогда как это отделение в 3 смене не работает. Это было сообщено Печинину, но не своевременно не выключил.

Мастерская № 06 - не закрыта канцелярия, горит свет, а на столе стоят арифмометр, который можно свободно унести кому угодно, этот арифмометр взят бригадой легкой кавалерии и унесен в партком.

Мастерская № 58 сверловщик Тимофеев остановив станок стоял возле рабочего Смолина, занимался в течение 15-ти минут разговором.

(Л.К. ТРОШИН, ВЕРДНИКОВА, КОРЕЦАНОВ).

СЕКРЕТАРЬ ОБЛАСТНОГО КОМИТЕТА ВЛКОН: *Шибанов* (ШИБАНОВ)

30.1.1935 года.

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

О проводимых мероприятиях цеха машиностроения по уплотнению рабочего дня.

Фотография рабочего дня с целью выявления потерь, цех занимается с 1932 года. С этого времени всего было заснято человеко-фотографий в 1932 - 1300 штук, в 1933г. - 2600 и в 1934г. - 7200 шт.

До IV квартала 1933г. фотография производилась с целью выявления потерь средне-годового значения по цеху в целом и по мастерским и использовались для построения годовых планов сокращения выявленных потерь.

С IV квартала 1933 года в период проводимой кампании по союзу за полную загрузку рабочего дня поднятой по инициативе старых производственников Ленинградских заводов-фотографирование рабочего дня проводилось систематически, с выводами за каждый месяц по мастерским цеха кроме мастерских 29 и 05. Выводы поступали для реализации в мастерскую по результатам пройденного месяца и данными о конкретных растратчиках времени мастерские не пользовались, так что непосредственного и немедленного принятия мер по растратчикам времени не проводилось. Общественность участие в этой работе принимала слабо. Таким образом работа велась до решения Обкома и приказа директора завода. После чего организация данной работы была поставлена таким образом, чтобы руководящие организации мастерских смогли бы сразу после установления фотографии факта потери времени принять соответствующие меры к конкретным виновникам. Для полного общего анализа работы мастерской вначале каждого месяца в каждую мастерскую направляется сводка загруженности рабочего дня, в среднем по участкам мастеров и по мастерской в целом с указанием начальника цеха намечать мероприятия по выявленным потерям путем построения планов по уплотнению рабочего дня.

По данным фотографий динамика загрузки рабочего дня за весь указанный период в % выражается в следующей сводке:

1932г.	1933г.	По ябрь	Декабрь	1934	1934	1934	I 934 г.		
		1933г.	1933г.	Ив.	Икв.	III кв.	Октя-	Но я-	Дека-
							брь	брь	брь
87.3	90.1	91.1	91.7	90.3	89.60	88.4	88.8	88.6	89.4

Загрузка рабочего дня в результате проводимых мероприятий с 87.3% в 1932 году выросла до 91.7% в декабре 1934г. С первого квартала 1934 года загрузка рабочего падает в связи

с прогрессивным увеличением удельного объема опытных работ по реконструкции АВС, проведение которых протекает в условиях большого количества организационно-технических потерь, неизбежных по сравнению с установившимися производством. Параллельно с этим явлением увеличения организационно-технических потерь вызванных периодом освоения - проводимыми мероприятиями цеха потери зависящих от самого исполнителя в течение года падают, данное положение подтверждается следующей сводкой загруженности и потерь цеха за 1984 год в % по периодам:

Наименование	I кв.	II кв.	III кв.	Октябрь	Ноябрь	Декабрь
Потери зависящие от исполнителя.	5.0	6.2	6.7	5.7	5.2	3.7
Потери организационно-технического характера	4.7	4.2	4.9	5.5	4.2	6.9
Загруженность рабочего дня.	89.3	89.6	88.4	88.8	88.5	89.4
ИТОГО:	100	100	100	100	100	100

Рост загруженности рабочего дня за декабрь мес. на 0.8% по сравнению с ноябрем - с одной стороны объясняется усилением административных мер к растратчикам времени и в частности по мастерской 29, 28, а с другой стороны и организационно-массовой работой общественных организаций, в качестве примеров указанной работы приводятся ряд фактов:

1. Мастерская 26 - рабочий Тарасов раб. № 236 в ноябре фотография выявлена личных потерь 60 мин. Вопрос о растрате времени обсужден на совещании бригады в результате чего в повторной фотографии в январе потерь зависящих от него обнаружено не было.

2. Мастерская 26 - Колесникова раб. № 377 - в ноябре фотографией рабочего дня было выявлено потерь 92 минуты, что так же обсуждалось на бригаде, повторная фотография в январе установила потерь зависящих от нее только 6 минут в течение всего дня.

3. Мастерская 24 - Галкин раб. № 108 при норме 60 шт. за 7 час. делал 19 штук, рабочий день полностью не загружал - этот факт был обсужден на бригаде и послано письмо жене с просьбой воздействовать на мужа, в результате чего через два дня Галкин стал делать вместо 19-20 штук за те же 7 часов.

4. Мастерская 29 - рабочий №.... Иванов в октябре растратил в одну смену 156 минут, после обсуждения на бригаде повторной фотографией выявлено 18 минут потерь; в результате подобных мероприятий в мастерской 29 загрузка рабочего дня с 87% в октябре поднялась до 93.9% в декабре.

На ряду с фактами положительного характера борьба за уплотнение рабочего дня в цехе протекает в условиях целого ряда ненормальных фактов, так например недостаточно быстро реагирует руководство мастерской на выявленные факты потерь времени отдель-

ными конкретными виновниками. Нет также четкой плановой работы по борьбе с потерями. Намечаемые планы мероприятий по рабочему дню или не выполняются или совсем не составляются, а вся работа проводится стихийным порядком по мере выплывания отдельных фактов и после только соответствующего нажима руководства цеха - в качестве примеров приводятся следующие факты:

1. В 05 мастерскую в ноябре мес. 15 числа была послана сводка на работников с большими личными потерями времени в размере: 64 мин. у работника Зенкова, рабочего Черных 68 мин., Горбунов 120 мин., в ноябре так же было выявлено у рабочих Котов - 114 мин., Пушин 72 мин., Васильев 100 мин.. О данных фактах нач. мастерской было сообщено, мер им ни каких не принято. В результате загрузка по мастерской в октябре была 85%, в ноябре пада до 83%.

2. В 27 мастерскую в ноябре мес. послали сведения на растрачников рабочего времени - у работников Коршунова в размере 33 мин., Авдеев 78 мин., Тюлькина 40 мин., Черезова - 33 мин., нач. отказался принимать меры к данным работникам и давать об"яснения по этому вопросу. Загрузка по мастерской была 94.92% - за ноябрь выдано 90.72% в декабре мес. загрузка поднялась до 95.46% ввиду того, что нач. мастерской не допустил прозвонить фотографии рабочего дня на участках с большими организационно-техническими и личными потерями / деталь соединительная планка/ такие же факты по 24.05 мастерской, когда начальники стараются не допускать с"емку фотографий на участках с большими организационно-техническими неполадками.

Степень серьезности отношения нач. мастерских к вопросам уплотнения рабочего дня достаточно ярко характеризует докладная записка хронометражистки Коряжиной, которая была направлена собрать планы мероприятий по уплотнению рабочего дня на 1935 год, составляемые согласно распоряжения нач. цеха в декабре этого года. Приводится докладная записка полностью:

По мастерской 27 нач. отказался делать план мероприятия по уплотнению рабочего дня, я говорю не подчиняюсь распоряжению нач. цеха, когда вызовет меня в кабинет - прикажет тогда и сделаю, тогда когда я спросила у него какие меры приняли с рабочими у которых большие личные потери по подаваемым сводкам он ответил: " что мер ни каких не принял и даст об"яснение по этому поводу нач. цеха."

В мастерской 24 когда обратилась за планом мероприятий по уплотнению рабочего дня к тов. Пидулину, то он сказал "что он не начальник", направил к Никитину, когда обратилась к Никитину он сказал: "что за это дело не отвечает - направил к Гудкову, когда обратилась к Гудкову оказалось, что он еще дел нач. мастерской не принял и не знает об этом положении, но Гудков все же дал распоряжение Никитину составить этот план, Никитин пообещался сделать на другой день, т.е. 22/ХП - до сих пор план не представлен, несмотря на то, что напоминалось после того. Когда я обратилась к нач. 05 мастерской, чтобы он представил план мероприятий по уплотнению рабочего дня на основании распоряжения нач. цеха, то получила такой ответ, подумаешь какая " шишка" пришла сама из группы исследования СТН, а ходишь собираешь выполнение рас-

124 176

Основным мероприятием направленным к увеличению плотности рабочего дня - цех считает организационно-массовую работу среди рабочих и административно-технического персонала, т.к. большая доля потерь падает на потерю личного характера, а так и организационно-технические потери в основном складывающиеся из мелких потерь в 2-3 минуты изжитие которых связано с воспитанием среди работников цеха взгляда от ценности этих минут в сумме играющих огромное значение для производства.

Нач.цеха /подпись не разборчива/.

Зав.СТН /подпись/.

ВЕРНО:

ЗД/И-35г.

рс.

195/177

НАЧАЛЬНИКУ ЦТНБ
ГОВ. АЛЕКСАНДРОВУ

Д о к л а д н а я з а п и с к а

о результатах обследования состояния работы по нормирова-
нию труда, состоянию заработной платы и организации рабоче-
го места по М Е Х А Н И Ч Е С К О М У ц е х у .

В начале бригада поставила себе целью - выявить причины
невыполнения производственно й программы по капитальному ре-
монту станков, которая определяется на 1935г. в следующем раз-
мере по станкам в количестве станков:

Месяц	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	М	Итого
кол-во станков	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	267
выполнено	20	20	27	36	34	19	23	26	-	-	-	-	216
в % к плану	33	33	34	34	33	33	33	34	-	-	-	-	80,5

или, иначе говоря, если мастерская должна выполнить по заданию
за 8 месяцев 1935г. в количестве 267 станков, фактически выпол-
нила 216 станков или программу выполнила на 80,5% восьмимесяч-
ного задания без учета задатка.

По ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ имеем следующее положение
по бригадам и по группам рабочих за 8 месяцев:

/см. след. стран./

ВЫРАБОТКА СЛЕСАРЕЙ по бригадам в 1957

месяцы:	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Итого
Б.БОРОДИНА	96,62:105,0	:126,25	:98,29	:82,23	:69,0	:102,0	:115,7	:126:131	:	:	:	:	:
Б.ФЕДЕНЕВА	:91,86:129,49	:81,09	:119,81	:94,34	:81,24	:92,69	:107,31	:88	:97	:	:	:	:
"ЧЕВЫЧЕВА	:123,54:108,54	:124,75	:115,77	:116,68	:106,68	:84,88	:106,68	:106	:132	:	:	:	:
" НАКИТИНА	:90,84:91,33	:132,51	:121,73	:107,15	:112,31	:118,31	:91,34	:138	:134	:	:	:	:
" МЕДЯКОВА	:114,86:127,62	:84,73	:110,38	:109,29	:109,27	:96,81	:112,89	:92	:98	:	:	:	:
" ГЕРАСИМОВА	:79,64:117,27	:94,19	:95,19	:71,83	:109,45	:159,26	:102,55	:94	:118	:	:	:	:

ВЫРАБОТКА ТОКАРЕЙ и ФРЕЗЕРОВЩИКОВ ПО РАЗРЯДАМ в 1957

Месяцы	ТОКАРЕЙ				ФРЕЗЕРОВЩИКИ			ПРИМЕЧАНИЕ
	V	VI	VII	VIII	VI	VII	VIII	
Разряд	:7	:85,6	:82,38	:79,4	:103,52	:115,8	:118,4	:115,8
"	:6	:96,65	:97,62	:101,89	:106,71	:107,95	:113,71	:121,08
"	:5	:86,82	:91,16	:85,14	:103,92	:113,59	:107,15	:111,16
"	:4	:88,67	:96,06	:94,89	:103,51	:122,19	:116,99	:140,90
"	:3	:84,05	:88,63	:109,86	:99,54	-	-	-

З разряда у фрезеровщиков нет.

128
196

РОСТ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ РАБОЧИХ РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ПОРЯДКОМ ПО МЕСЯЦАМ 1935 ГОДА.

МЕСЯЦЫ:	I:	II:	III:	IV:	V:	VI:	VII:	VIII:	ПРИМЕЧАНИЕ
Зарплата в руб.	163	166	178	192	168	180	189	203	средняя зарплата в руб.
рублях:	00	00	00	00	00	00	00	00	чел.

Рост заработной платы в рублях за август против средней заработной платы за 8 месяцев имеем на 15 %.

По росту производительности труда Механическая Мастерская имеет следующее положение:

Фактическое среднее выполнение за м-ц, исходя из расчета восемь месяцев по количеству станков имеем 27 штук., но за август м-ц достигли только 26 станков, или имеем производительность труда, равную 96,3% от среднего выпуска за восемь месяцев. Средний рост производительности труда по Механической Мастерской за восемь месяцев выражается в 97,44%.

Рост заработной платы у производственных рабочих обясняется, главным образом, тем, что проведены всевозможные доплаты сверх установленных норм ТНБ цеха, под видом различных переделок дополнительных работ против дефектной ведомости, за всевозможные приспособления, за твердость материала и т.п. /указанные работы никак не актируются и нет надлежащего учета.

НА П Р И М Е Р :

В бригаде тов. ГЕРАСИМОВА норма на шабровку станины и отюса установлена по таблицам элементарных норм 57 часов, а

по задатке Пом. Начальника маст. Ф. С. И. Т. Г. Кочина на данную работу потрачено 147 часов.

2/ В бригаде В. Ф. ЯКОВА норма установлена на шабровку угольника 12 часов, но ввиду двух передеток, этим же слесарям за данную работу было доплачено еще 12 часов

Таких примеров можно привести много.

В результате имеем следующую стоимость станка по м-цам, в среднем по нормам ТНБ цеха и фактическую стоимость по бухгалтерским отчетам:-

Месяца	И	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	Среднее за 9 месяцев
Стоимость станка по нормам ТНБ	400	563	562	640	701	652	682	720	609	500
Штат. чек. стоимость по бухг. отчетам	577	663	630	528	733	739	770	794	684	500
Эксприч. поцел на стан. в среднем	127	100	68	112	52	107	83	74	00	77,00

В среднем ежемесячно мастеровская имеет доплат по разным причинам к расценкам 12,0%, что, безусловно, навело возможность механически повышать заработную плату рабочих без учета производительности труда.

Для характеристики такого положения привою, как пример, загрузку рабочего дня в среднем по Мастерской, по

147
179

отдельным рабочим и % сделаны по отработанным часам

Сделана по отработанным часам по МАСТЕРСКОЙ:

Месяцы	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
%отрабо- танн.ча- сов	79,02	79,0	82,99	79,71	81,48	79,12	78,80	74,86

ЗАГРУЗКА РАБОЧЕГО ДНЯ МАСТЕРСКОЙ.

месяцы	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
Зуплотн. работано дня	89,36	88,21	86,65	84,22	88,83	85,82	77,52	81,16

ЗАГРУЗКА ОТДЕЛЬНЫХ РАБОЧИХ

1/ Токарь БЛИНОВ	4 раз. работал	17/	Всего	112ам.	в день		
2/ " КОНЫШЕВ	6 " "	"	"	156 "	"	"	"
3/ " ЩУКИН	4 " "	15/IX	"	184 "	"	"	"
4/ " СТЕПАНОВ	5 " "	"	"	213 "	"	"	"

СЛЕСАРИ :

Бригада ГЕРАСИМОВА слесарь	АВДЕЕВ	5 раз. работал	50%	в день
" " "	КОЛОТОВ	6 " "	65%	"
" " "	ТРУХИН	4 " "	21%	"
" " "	БОЖКОВ	4 " "	37%	"
" " "	ТРУХИН	4 " "	57%	"

Для более точного выявления положения организации
труда была взята одна слесарно-сборочная бригада тов.

128сб

ГЕРАСИМОВА, которая имеет в своем составе в данное время ВОСЕМЬ человек слесарей и одного бригадира. Бригада имеет на сегодняшний день 26 станков, всего по нормированному времени на 6617 часов в сумме на 7459 рублей.

Бригада работает вполне обеспеченно, но тем не менее из м-ца в м-ц прорабатывается.

По мощности бригада должна выпускать в среднем по 5 станков, а фактически выпускает в м-ц:

Месяцы	: I	: II	: III	: IV	: V	: VI	: VII	: VIII	: IX	Неделей за 3 м-цев
колич. станков	: 1	: 3	: 7	: 7	: 5	: 2	: 5	: 3	: 2	: 10 станков

Выпуск семи станков в марте и апреле м-цах об'ясняется тем, что в бригаде работало 12 человек и 1 бригадир.

При выяснении такой низкой производительности труда в бригаде тов. ГЕРАСИМОВА оказалось, что главной и основной причиной является несвоевременная подача деталей со станочной разработки, главным образом, из Токарного Отделения.

Бригаде тов. ГЕРАСИМОВА требовалось получать из Токарного Отделения ежемесячно определенное количество часов токарной работы по нормированному времени, /см.таблицу/ и имеем фактически по пятидневкам за 3 м-ца /см.табл/

ЗА И Ю Л Ь месяц

Пятидневка	: I	: II	: III	: IV	: V	ИТОГО
требовалось:	:	:	:	:	:	:
работы в час	: 260	: 260	: 260	: 260	: 260	: 1300
факт.ч.подан- но в часах:	: 99	: 105	: 180	: 275	: 280	: 939

Для бригады была обеспечена машинно и разработкой в среднем на 72%

798 130

ЗА АВГУСТ месяц

Пятидневки	: I	: 2	: 3	: 4	: 5	: ИТОГО
Требовалось часов	: 200	: 200	: 200	: 200	: 200	: 999
Фактически подано	: 208	: 130	: 141	: 176	: 145	: 798

Кроме того, был прикреплен к бригаде - токарь-под-
 росток, который тоже за месяц сделал 108 часов токар-
 но й работы, Следовательно, токарной работы в бригаду
 сборщиков поступило в мц всего 906 часов или брига-
 да была обеспечена на 91,1%.

ЗА СЕНТЯБРЬ месяц

Пятидневки	: I	: 2	: 3	: 4	: 5	: ИТОГО
Требовалось часов	: 147	: 147	: 147	: 147	: 147	: 735
Факт.ч.по- дано	: 81	: 135	: 78	: 145	: 69	: 508

Бригада была обеспечена машиной и разработкой на
 72 %.

Причиной такого резкого отставания станочно й разра-
 ботки от "является, главным образом, двумя факторами :

1/ Была проведена проверка 22 станков со стороны
 выполнения запроекированных режимов резания, в нормах,
 где оказалось, что режимы резания в большинстве случаев
 занижены в среднем на 38,0%, что видно из помещенной
 ниже таблицы:

18006

ТАБЛИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКИ СТАНКОВ

№ стан-ков	№ п/п	Имя	Раз-ряд	Работы	Тревог.	% загрузки					
9103:284	Иванов	5	3,5	0,178	0,623	55	15,4	98	27,4	56%	
9103:284	Иванов	5	3	0,176	0,537	55	14,0	170	46	31%	
65493	261	-	:	:	:	:	:	:	:	:	
9095	224:Копылов	5	1	0,2	0,2	195	19,6	302	30,4	65%	
9106	213:Блинов	4	2,5	0,233	0,582	142	18,8	395	52	30%	
9095	224:Копылов	5	2	0,267	0,534	195	24	302	37	63%	
9158	267:Тара.сов	6	1,5	0,216	0,324	123,5	8,16	123,5	8,16	100%	
9111	239:Кожевин	6	1	0,247	0,274	163	34,3	275	68	59%	
9103	284 Иванова	5	5	0,178	0,89	299	44,2	299	44,2	100%	
9095	224:Копылов	5	1	0,2	0,2	302	34,2	302	34,2	100%	
9096	230:Патрикеев	5	0,5	0,199	0,1	226	-	344	56	66%	
9092	251:Шуклин	4	3,5	-	-	279	5,7	4,28	18	65%	
9092	251 -"	4	3,5	0,2	1,3	87	19,7	184	30	65%	
65493	261:Жомичев	6	1,5	0,069	0,103	169	17	446	33	38%	
14908	233:Коньшин	6	2	0,38	0,76	103	40	103	40	100%	
9253	266:Бердников	4	3	0,519	1,56	63	13	33	18	100%	
14908	237:Коньшин	6	2,25	0,38	0,86	194	41	266	52	73%	
9088	272:Сметанин	6	0,063	7	-	-	78	6,37	78	6,37	33
9119	202:Мамонтов	7	3	0,227	0,68	154	26,2	249	41,7	62%	
9109	208:Назаров	5	0,067	-	-	83	7,3	46	0,4	1	-

Средний % использования станков по токарному отделению по мощности - 68,4%

ПРИМЕЧАНИЕ:Тов. СМЕТАНИН делает количество проходов 33 требуется пять проходов ...22.

Углубление за 1 проход - 0,093.

799/81

Тов. Назаров делает количество проходов.... 5
 требуется делать проходов 29
 с углублением за 1 проход 0,114

Вторая причина - плохое планирование станочных работ, загрузки станков и рабочих

Так например: при обследовании было пущено в разработку 3 детали для того, чтобы выявить производственный цикл прохождения детали по станкам.

Деталь № 208 станка "БРАУН-КАП" шестерня - имеет 3 перехода.

19/IX-35г: была спущена в диспетчерский аппарат, как деталь срочного выполнения, где пролежала до 23/IX-без движения. Затем ее переложили в ячею срочных деталей, где пролежала до 28/IX- 29/IX- дали токаре на обточку. У него пролежала до 2/X и оказалось, что ее делать нельзя - нет шаблона. Сколько опять пролежит - неизвестно. Пролежала уже 14 дней, как специальная деталь.

Деталь № 118 к станку № 10905 /подшипник / имеет 2-перехода. 26/IX-спустили в Диспетчерскую в БИРО, как специальная работа. Пролежала там до 28/IX-без движения. 29/IX дали в разработку токаре. Оказалось - делать нельзя - не выходит - неверная заготовка. 29/IX- сдали обратно в заготовку. Заготовили и положили в Кладовую и до сих пор там лежит, т.е. до 2/X-

ДЕТАЛЬ № 358 станок ШИЗВ - Корпус-кофетки скоростей дали в Диспетчерскую 27/IX-, где пролежала до 29/IX- 29/IX сдали в обработку. Деталь благополучно пришла 1/X- на место

18105
- 10 -
к слесаря. Операция была одна и работы всего на 2 часа, но была в обработке 5 дней.

Указанные факты далеко не исключены.

На низкую производительность труда, кроме указанного влияет низкая квалификация работников, особенно рабочих переданных из школы Ф.З.С., которые еще не успели получить практического опыта производственной работы:

Преобладающее большинство указанных работ, по своему стажу, слишком молоды, начиная от $\frac{1}{2}$ и до $2\frac{1}{2}$ лет.

Совершенно неудовлетворительно поставлена работа по выявлению характера ремонта станка и правильности установления обработки, что, безусловно, не дает никакой возможности ни бригадирю слесарной бригады планировать работу среди своих бригадистов. Бригадисты скажут, на сегодняшний день эта работа в бригадах слесарей отсутствует совершенно / не даетечеру планировать работу по станкам заблаговременно, т.к. не знает объема работы того или иного куста или в целом станка, и внутри давать в обработку, что ему принесет бригадир слесарной бригады и расскажет, что делать с деталью, т.к. в дефектной ведомости ничего не указано / а он через час все забывает и будет обратен к бригадирю узнавать снова что делать с его деталью /

Список детали при ремонте станка дается на спех. не все детали заносят ся, не дается характеристика, что нужно делать у детали.

Например:

1/ Корпус коробки скоростей в дефектной ведомости указывается расточка отверстий, что расточить, как расточить насколько - неизвестно.

182

2/ О Шпандале, указывается в дефектной ведомости просто обточка, но что обточить - неизвестно и т.д.

3/ От станка "БРАУН-ЛАРП" модели совершенно не введены в дефектную ведомость 68 лет. , что с ними делать - нужно ли они к станку не известно.

Отсюда - такая дефектная ведомость не дает никакой возможности нормировщику оценивать работу и нормировщик вынужден ценить работу "НА ГЛАЗКИ", а в лучшем случае - "ПО АНАЛОГИИ".

В результате такого недопустимого нормирования, получающего всевозможные недоразумения с рабочими у нормировщиков.

Для устранения указанных выше ненормальностей, считаем необходимым провести следующие организационные мероприятия:

1/ Существовавшую дефектную ведомость на капитальный ремонт составлять полностью на все детали станка, с полной характеристикой обработки каждой операции, с указанием размеров обработки и специально-обочинные работы с указанием обочинки по кустам, с указанием количества деталей в кустах.

Форма ДЕФЕКТНОЙ ВЕДОМОСТИ

см. след. стран./

КУСТОВАЯ СБОРКА СТАНКА.

- 1/ Пришабровка всех деталей станка.
- 2/ куст с т а н и н и .
- 3/ Собрать куст станни со всеми деталями с подготовкой подгонкой их на место, с отделкой и выверкой в взаимодей-ствии.

и т.д.

Таким образом, вся работа при ремонте станков разбивается на определенные постоянно повторяющиеся кусты, группы работ и в целом на станок, а именно:

- 1/ Разборка станка и опись дефектов.
- 2/ Пришабровка деталей всего станка.
- 3/ Сборка отдельных кустов с подгонкой деталей и отделкой.
- 4/ Окончательная сборка станка с выверкой и устранением всех дефектов при испытании ...
- 5/ Станочная обработка деталей

Указанная выше система вполне гарантирует правильность выделения объема работ при ремонте станка; даст возможность совершенно правильно оценить каждую работу в отдельности. Этим самым он дает знать работнику, за что он работает и контролировать ежедневно свой заработок. Затем указывает, что нужно сделать с той или другой деталью или кустом в целом.

Дает представление об объемах работ и точно планировать работу по станкам и среди членов бригады и, наконец, дает возможность перевода каждого работника на индивидуальную сделку, независимо состоит он в бригаде или нет. Кроме этого, имеем возможность построить бригады по признаку их квалификации, что очень важно при нехватке рабочей квалифицированной силы.

Далее указывает ориентировочный расчет потребности в технологиях по установлению технологического процесса ремонта. Принимая программу станков в количестве 40 штук в м-ц, время на установление технологического процесса потребуются 200 чел./дней в м-ц, из расчета 5 дней на станок, принимая во внимание, что станки идут на 50% аналогичные с совершенно одинаковым ремонтом, где можно только указать - какой дефектной ведомости руководствоваться. Следовательно на составление дефектных ведомостей потребуются 100 чел./дней или 4 человека. В наличии имеем 3 чел. технологов. Кроме того, необходимо при составлении контрольной дефектной ведомости учесть сотни комплектов старых дефектных ведомостей, которые помогут выявить все виды ремонта этого или иного станка, после чего составляется бланк дефектных ведомостей и технологу остается только отмечать, что и у какой детали сделать. Позднее можно всех технологов перевести на сделку оплату труда за станок.

102
184

2/ Для организации рабочего места в бригаде слесарей сборщиков и для хранения и укладки деталей станка по кустам, необходимо иметь соответствующие шкафы с отдельными ячейками - с надписями - какой кустан и какого станка нужно укладывать.

3/ После списса дефектной ведомости последняя передается в аппарат ТНЕ цеха, где, на основании этого, нормируется работа, подсчитывается все время, по группам работ и дефектная ведомость сдается в Распред.аппарат для оформления рабочих карт и производства заготовок по прилагаемой спецификации.

Ф о р м а № 2378

СПЕЦИФИКАЦИЯ на РЕЗКУ №.....

Наименование ст. Фирма № ст.
Наряд № сч. с/к. цех №
Бригада вр. заказа 193. г. срок изготовления 193. г.

№/п.п. ст.	Наименование деталей	№/п.п. чертежа	Материал	Профиль	Длина	Кол-во на заказ	в	к	с	№/п.п. требования	Кол-во в кгс. на заказ	Примечания

18400

Против работу по заготовку и оформлении рабочих документов, дефектная ведомость составляется в Диспетчерский аппарат, который заносит на свой график только 3 станка, что последний может быть пущен в разработку и пускает в разработку только тогда, когда бригадой слесарной бригады даст график сроков, когда и с какого куста сдавать детали в разработку.

4/ В отношении методик нормирования труда считаем, что нормы составлять надо, на основании специальной методологии, а не на основании работ, систематически весьма в таблице. Слесарно-оборочные же, на основании измерений Тульского завода и других.

При наличии штата нормировщиков в II чел., /вчеловек по механической обработке и 3 чел. по слесарной обработке/, безусловно, трудно в месяц или в два обеспечить техническими нормами все станки, но все же нормирование труда будет много улучшено и в течение года сумеет на 50% обеспечить технически обоснованными нормами все станки.

5/ Разбить станки по группам работ и прикрепить к ним людей соответствующих разрядов работ, а) валки, пальцы, ручки, шпильки, крепежный материал и т.д.

б/ Шестерни, втулки, подшипники, вкладыши и т.д.

в/ Шпиндели, ходовые винты, проводники и т.д.

г/ Станки крупной работы шкива, большие шестерни, маховики, упорные валы и т.д.

д/ Группа чистки и заправки деталей - провести перенастройку станков, довести их, по возможности, к одинаковым числам оборотов.

6/ Т и Б цеха разработать инструкционную карту для
руководства рабочим при выполнении технически обоснован-
ной нормы, где указывать - на какой группе станков и с ка-
ким режимом обрабатывать деталь.

7/ Администрации цеха обеспечить инструктажем техничес-
ское обоснование нормы, а также и по нормам, установлен-
ным по аналогии, для чего выделить соответствующих лиц.

Для учета планирования работ по срокам необходимо
завести нижеследующие графики по каждой слесарно-сбороч-
ной бригаде.

График № 1 -

служит в бригаде для того, чтобы знать, когда станок
поступил к нему в бригаду на ремонт, и когда он должен
быть впущен из ремонта, согласно задания Мастерской

/см. на обороте сего форму графика № 1/

ФОРМА ДОВЕДЕНИЯ ПЛАНЫ РАБОТЫ ДО ВРГАДА
СН РАБОТЫ ОБЪЕДИНЕН.

В р а б о т а ГИАСЫМОВА-124
 Вашей бригаде в м-це 1938г. поручается слать
 станков, согласно нижеследующего графика:

1-5			7-11			13-17			19-23			25-30		
№/№	№	Сум.	№/№	№	Сум.	№/№	№	Сум.	№/№	№	Сум.	№/№	№	Сум.
СТАН.	ЗАД.	ОСТ.	СТ-В	ЗАД.	ОСТ.	СТ-В	ЗАД.	ОСТ.	СТ-В	ЗАД.	ОСТ.	СТ-В	ЗАД.	ОСТ.
1525	75%	130-00	182	90%	40-00	358	80%	70-00	и т.д.					

Кроме того, необходимо довести % задания у нижеследующих станков:

№/№	№	Слесар.	Сумм.	Зад. %	Списано денег	Довести %	Списать денег	ФАКТИЧЕСКИ		ПРИМЕР
								Зад. %	Сумма	
452	250-00	35%	50-00	60%	30-00	60%	100-00	Колотову		
583	200-00	55%	100-00	90%	70-00	90%	170-00	"-		
635	350-00	45%	120-00	75%	120-00	75%	240-00	Селверсву		
и т.д.										

Фонд	ЗАДАНИЕ		ЗАДАНИЕ		ИТОГО		ФАКТИЧЕСКИ	
	Коллич. стан.	Сумма	Коллич. станк.	Сумма	Коллич. станк.	Сумма	Коллич. станк.	Сумма
2400-00	5	1500-00	8	900-00	13	2400-00	-	-

1. Списано заданием 6 станков.
2. Недостающее задание должно быть доставлено:
 к станкам №№ 452 15/II
 " " " 583 20/II
 " " " 635 10/II.

Зав. КАПИТ. РЕМОНТОМ - ЛУЗИН
 Мастер - ОГАЦОВ
 Зав. П П Б - УТРОШИН

Г Р А Ф И К № 3 - сборки станков по бригаде тов.

ГЕРАСИМОВА

№/№, Э Характеристика работ станк.	Фамилия И.О. Т.И.	Сб- выполни т.ч.в	Сб- рем час	Г Р А Ф И К № 3 Д Н И МЕСЯЦА											
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

10955 Куст станки Сидоров 12 11-00

10163 Разборка Иванов 6 4-50

" Шабровка
всех деталей ИВАНОВ 75 75-00

10955 Сборка
суппорта КОЛОТОВ 40 50-00

В отношении сборки станков, планирования работ по станкам и учета работ станков в Диспетчерском аппарате имеются следующие графики:

Г Р А Ф И К № 1 служит для учета станков, находящихся в ремонте в маст. Ф.ской и для учета сроков выпуска деталей на тот или другой станок по пятнадцаткам или за каждый день.

28/206

ГРАФИК № 4

График загрузки станков мастера КОНОНОВА
находится у Дежачера Мастерской или Отделения.

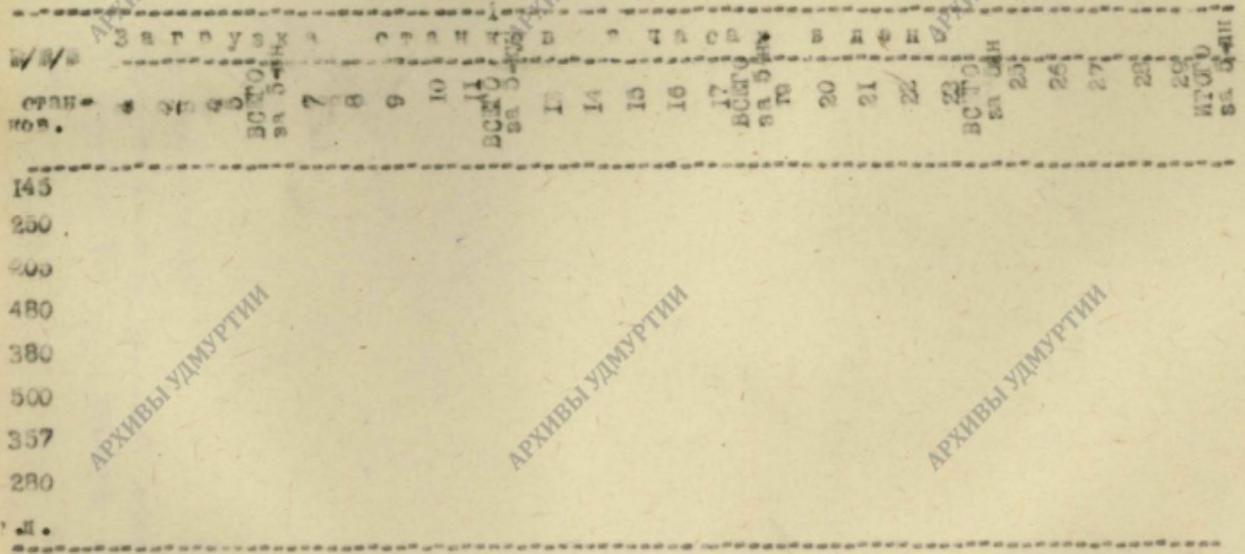


График дежачера отделения - мастерской - отметку времени можно
вести по пятичасовым .

18805

График В-служит для учета загрузки станков
того же иного отделения по количеству часов за каж-
дый день или за пятидневку.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

УРТИИ

УРТИИ

189
207

Г Р А Ф И К № 5 -

Р а б о т у мастера тов на Зав.

№/№	№/№	Наименован.	де-	Кол.	Раз-	Кол.	д.а.а	зак-	Кому	вып.	СЛУЖ	БРАК	
дата	стан-		та-	ред	ча-	вида	т.ч.	вида					
№№	КОЛ.	дет	та	раб.	сов.	чс	ви	на	ра	Кол.	Кол.	Кол.	Врем
													час
													час:час:

График № 5 служит в Распределителе на определенном станке

----- для учета работы станка и оформления.

190
22

Г Р А Ф И К

Заготовки токарной Механической Мастерской за 1936 год

№/В/В/В/В/В п.п.вас.	Д Н И							П Я Т Н И Ц А							С Б О Т А														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
1. 194 ГОЧЛИН																													
2. 275 Невкоби																													
3. 459 Самсонов																													

График нужен для учета каждого токаря в отдельности и находится на месте мастера отделения.

ПОРЯД РАБОТЫ ПРОХОДИТ СЛЕДУЮЩИМ
ОБРАЗОМ .

Распределение работ по станкам выписывает из дефектной ведомости детали ремонтируемого станка, на какой станок они предназначены, срок их изготовления выясняет все ли обеспечено для обработки деталей и выдает работу мастеру Отделения с рабочей картой, где последний расписывает о получении работы. После изготовления детали и прохождения технического контроля деталь сдается обратно распределителю работ, который ведет дальнейшую разработку вплоть до сдачи детали бригадному слесарной бригаде.

2/ Для учета всех производимых доплат необходимо завести ведомость следующего содержания:

№/п.п.	Наименование детали	Причины доплат	№/п.п. станков	СУММА ДОПЛАТ		КОМУ Проживающая доплата
				руб.	кп.	
I	Корпус коробки помач	- вторич. обработка по вине литейши т.д.	10955	4	50	СТРОГАЛОВ

Инструктор по нормированию
труда ЦТНБ -

Григорьев

ТИПЛОВ

Зав. ЦТНБ Рем.Механич.цеха

ФЕДОТОВ

Верт

Редоров

/ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ /

Если, согласно сводки регулирования рабочего времени по целу машинного строения, загруженность рабочего составит:

октябрь	- 372.9 мин.	- 88.8%
ноябрь	- 372.1 "	- 88.6%
декабрь	- 378.7 "	- 89.4%

то основное время в течение которого, безусловно, работал станок / для машинных рабочих / составляет:

октябрь	- 346.3 мин.	- 82.4%
ноябрь	- 342.6 "	- 81.6%
декабрь	- 342.5 "	- 81.5%

Не беря во внимание необходимое подготовительное, вспомогательное и заключительное время, остановимся на орган. технических потерях, куда входят и неполадки, получающиеся с оборудованием и влияющие на плотность рабочего дня.

Организация технич. потери.

Месяц	Всего потерь	%	В том числе			Навертка станка
			Отсутствие энергии	Ремонт станка	Сливка ремня	
Октябрь	23.2	5.5	3.7	2.6	1.68	12.1
Ноябрь	26.1	6.2	1.94	1.52	1.34	14.3
Декабрь	28.73	6.8	7.9	3.92	1.05	15.3

Вследствие того, что при получении большого простоя из за неисправности агрегата, рабочий переобращается на другой агрегат, а фотография продолжается с рабочего уже на новом агрегате. Более характерным показателем при этом, влияющим на плотность рабочего дня, будет сводка /помощенная на обороте/ часов простоя в человеко часах/.

13205

СВОДКА ПРОСТОЕВ / в человеко-часах/.

	: Общее : В том числе					
	: к-во простоев	: отсут:	: Из за:	: Сливка:	: Ремонт	: Наверка:
		: энерг.	: полом. и механ.	: ремня	: моторов	: станка
I квартал...	41456	1851	447	1886	352	366
II "	34482	1328	1750	1194	914.0	1240
III "	31258	571	1615	1283	165	1418
IV "	44750	1219	763	1360	284	4798
ВСЕГО:	151945	4974	8605	5723	1715	7823

3%.

Введенный учет работы оборудования в станко-часах по 3-м мастерским дает следующую характеристику работы оборудования за месяц.

МЕСЯЧНАЯ СВОДКА .

Работы оборудования в станко - часах.

Мастерская	: Кален.:	: Ремонт	: Навер:	: Отсут.:	: Отсут.:	: Всего	: Всего
	: Над: возм. обр. руд. в стан. часах : раб.	: Перед. между смена-ми	: тек: капит	: стан-ка	: ин-та : полуж. и пр.	: работ. по : Уса. : на	: простоев : станко- : часов : рабoc.
25	447 321840	29825	685 10854	265	2145 77412	121791	20007
26	128 93500	9108	2515 3588	454	3205 15249	34124	59476

Рассмотрим основные причины, вызывающие приведенные выше простои зависящие от механизма и влияющие на плотность рабочего дня, а также на полное использование механизма.

I. ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕХАНИЗМА.

I. Прицепленный слесарь, работая на своей расценке получая один станок в ремонт, другими станками порученного участка заниматься не может, а отсюда частые мелкие дефекты создающие получасовой простой, а зачастую вызываются крупные поломки и поврежде-

и длительному простоя. Вот пример: - в мастерской № 24 даже уже тогда, когда заметит дефект установки Вотяков, слесарь Карачев отказался устранить дефекты, а отсюда, станок простоял до вмешательства ремонтного мастера. Или, в мастерской № 30 слесарь Тохтин отказался устранить дефект, замешанный установщиком и, тоже простоял.

Или, например: в мастерской № 24 станки № 10721, № 10739, из-за недосмотра прикрепленного слесаря, вышки преждевременно из строя, не доработав до очередного планового ремонта. Станок № 10725, рабочий "забил" смазку, а слесарь работая на сделывине не заметил и после станок простоял 4 часа.

2. Отдельные переходы протаскивают немало из-за намерки /что видно из сводки/, на отдельных участках стоят установщики не опытные, затрачивающие очень много времени на намерку, а в иных случаях даже вовсе не могут намерять.

ПРИМЕР: - в мастерской № 25 на нар. фрез. станок № 10783 установщик Воронин проводит намерку 3 часа, которую можно было произвести в 1 час. Или, в мастерской № 30 на переходах № 8, № 99, № 109 с/и установщики намерку ланых переходов произвести не могут и эту работу выполняет зачастую ремонтный слесарь.

II. ПРОСТОИ ИЗ-ЗА РЕМОНТА.

1. Предусмотренные плановые ремонты заранее изверены и простои предупреждаются. Неплановые же ремонты резко увеличивают число часов простоя.

Примеряется сейчас система премирования ремонта, строится таким образом, что станок имеет периоды между ремонтами измеряемые календарным временем, т.е. независимо, работал ли станок в первую смену или в третью смену, или, может быть вовсе не работал, что конечно создает неординарные условия работы и получаются неплановые ремонты, что получилось, к примеру, со станками № 6196, № 8157, 8158 - мастерская № 30.

2. Еще и сейчас имеются случаи несвоевременной лачи станков и ремонт по плану со стороны производственников, что создает нередко вынужденный простои и более длительный м-ская № 26 /.

3. Имеющиеся случаи, когда слесарь при плановом осматре дает несправдливое заключение о потребности ремонта, а силу чего станок не ремонтируется, а в последствии неплановый ремонт.

4. Случаи некачественного ремонта, вызывающие повторные ремонты безусловно являются тоже одной из причин имеющихся простоев.

5. Имеющиеся в наличии запасные детали далеко и далеко не обеспечивают хотя бы минимальной потребности, понятно, что без з.л. длительность ремонта значительно увеличена.

6. Немало, в увеличении простоев зависит и от самих рабочих, работающих непосредственно на механизме, особенно из-за несмазки - засаждение в лучшем случае, а потому останова на регулировку и в худшем случае останова на ремонт, что и получилось, например со станком № 10696 / мастерская № 24/. Имеющиеся акты на поломки

15300
станков по вине рабочих, значительно увеличивают простои, особенно в данном случае "отмечается" мастерская № 26 в использовании автоматов, поломки очень часты.

III. Простои из-за недостаточных приспособлений и запасных инструментов.

1. Планово-предупредительный ремонт приспособлений не проводится, а ремонт производится только по запросу мастера или установщика, что конечно, увеличивает простой.

2. Зажимные инструменты /валики, оправки, напильники и пр./ ППЕ мастерских спускаются механику на месяц для изготовления очень не серьезно, в силу чего получают простои из-за непредусмотренных зап. инструментов, в случае его поломки и к тому же создается неграмотность в ремонтных бригадах. Бывает наборот, что одного вида зап. инструмента заказывается чрезвычайно много, а отсюда, ремонтная бригада вынуждена эти ненужные инструменты на данный момент, не справляется с другими, потребными.

ВОТ ПРИМЕР: - Мастерская № 30 для 28 перехода с/к заказывает 12 шт. движков, в то время когда их находится в кладовой до 100 шт. Мастерская № 25 заказывает для II перехода детали К:М. 12 оправок, в то время, как в кладовой имеется 10 шт., которых хватает на 4 м-ца и т.д. К тому же за поломку или утерю важных инструментов никто не несет ответственности и случаи поломки зачастую дорого стоящих оправок /м-ская № 30 переход 13-14 детали К/ остаются безнаказанными. Потребность этих валиков и пр. орок и службы и пр. ни для кого неизвестен / не занимались - объявности техбюро цеха/. Отчет отсутствует в то время когда изготовление их занимает 40% мощности рем. бригад цеха.

Такое положение с запасными инструментами имеет значительное место в простоях механизмов.

IV. Простои из-за ремня.

1. При имеющейся нехватки ремня и изношенном состоянии ременного хозяйства, профилактических мер над ремнем никаких не производится /ремнем в цехе занимаются заготовители, да шорник/. Потому у нас не мало ремней "горящих" от большого слоя масла по поверхности ремня, к примеру на станках перехода 4-в детали с. мастерская № 24.

2. Предварительного осмотра ширины ремня не производится, а также предупредительной перешивки, отсюда, не реже сразу после выходного дня утром рвутся ремни, или после обеденного перерыва. Можно было заранее произвести в выходной день или в обеденный перерыв, а если одновременно выйдут из строя 2-3 ремня при наличии 1-2 шорников на мастерскую, простой имеет значительное место, что отражено в записке простоя. Работой шорников по выходным дням можно было бы значительно предупредить простои из-за ремня.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

В целях уменьшения простоев механизмов, а следовательно и для устранения причин, мешающих полной загрузке работы дня, необходимо произвести следующие мероприятия:

11/194

1. С целью создания ответственности за уменьшение простоев, из-за мелкого обслуживающего ремонта у слесарей прикрепленных к участкам станков, перевести слесарей прикрепленных к станкам на повременнo-премиальный метод оплаты /вместо существующей сдельной/ в зависимости от простоев на прикрепленном участке, в зависимости от выполнения в норму времени на ремонт, в зависимости от срока службы после ремонта /эксперименты по данной системе проводятся в 2-х бригадах с Января м-ца.

2. Ввести взамен существующего метода планирования хода ремонта, основанного на календарном времени работы станка, метод основанный на фактическом количестве пробега в работе каждого станка. Сейчас проводится подготовительная работа для перевода с февраля 4-х мастерских/.

3. Дать категорическое указание механическому цеху об обеспечении запасными деталями для станков по чертежам нормативных деталей в первую очередь. Или дать дополнительные *лимиты* рабоч. сил для обеспечения зап. деталей *станки* механика цеха.

4. Обеспечить более внимательное отношение к планово-предупредительному ремонту, а также вообще к состоянию механизмов и обращения с ними, как со стороны производственного персонала, так и ремонтного, путем усиления массовой разъяснительной работы, путем проведения производственно технических совещаний и конференций в обеспечение мероприятий по оборудованию.

5. Для обеспечения профилактических мероприятий по ремонтному хозяйству, организовать в системе цеха орг. рац. ячейку из 2-3 человек технически грамотных людей, возложить ответственность на нее за разработку профилактических мероприятий по ремню и организационных мероприятий с обеспечением проведения на практике.

6. Тоже и по смазочному хозяйству.

7. Перевести шорников на непрерывный метод работы с тем, чтобы в выходные дни производились обмоты ремней и необходимая перебивка.

8. Упорядочить дело с запасками на различные инструменты, проработать нормы расхода их, ввести ответственность у работников за зап. инструменты, поставить учет потребности и наличия их.

9. Организовать в ведении инструментального цеха обслуживание и ремонт приспособлений по принципу заточки инструмента.

1/II-35 г.
ар.

Л. Сидор

Г. Федосин

79 / 29
195

ЗАГРУЗКА РАБОЧЕГО ДНЯ

Секретаря адм. хоз. парткома Т. ЦВАРОВА за 17 мая по данным
фотографии раб. дня.

№ п/п	Что наблюдае- тся	Текущее время	Продолжи- тельность в мин.
1.	Начало работы	8-15	-
2.	Чтение революции и просмотр жур- налов.	8-21	6
3.	Разговор по телефону	8-23	2
4.	Разговор с тов. Стыжким о повест- ке дня для избрания 26/У и подве- дения итогов взаимной партучебн.	8-53	30
5.	Уход на помещение цех-комитета, для переговоров по телефону с Обкомом Партии.	9-10	17
6.	Разговор с тов. ШИРОКИХ о заседании парт-комитета и инструкции агитат. на 17/У-35 г.	9-14	4
7.	Просмотр характеристик на пропа- гандистов и школы парт.учебн.	9-23	9
8.	Разговор с тов. ШИРОКИХ о характе- ристиках на пропаг. и школ.	9-27	4
9.	Разговор по телефону с тов. ШУБЕ- РОМ о представлении, характер. на пропаг. и школ.	9-30	3
10.	Вручение характеристик тов. АШУХИ- НЫМ и МАМАНОВЫМ и разговор с ними о правильн. соотв.вл. характер.	9-36	6
11.	Разговор по телефону с тов. ЧУРАКО- ВЫМ о представл. характеристик на шк. в п. в парт-комитет.	9-38	2
12.	Продолжение разговора с тов. АШУХ- МИНЫМ о характеристиках и сл. школ.	9-46	8
13.	Разговор по телефону с тов. ЗАВЕР- НЯЕВЫМ о представл. харак. на шк. и пр.	9-48	2
14.	Разговор по телефону с тов. ТРЕЩЕ- ВЫМ.	9-49,5	1,5

13565

15. Вручение характеристик тов. ВИТАНОВИЧ и разговор с правильных о состоянии.	10-8	12,5
16. Разговор по телеф. с тов. Бобылевым по подготовке к полетному.	10-5	8
17. Разговор с тов. об обслужив. ударников.	10-13	8
18. Разговор с тов. КОМИНСКИМ о партаседаниях и повзотке дня	10-15	8
19. Разговор по телефону с секр. тов. Лежидиного.	10-17	1
20. Просмотр характеристик тов. о дачах предвирит. оценки.	10-40	23
21. Вручение характеристик на школу и прошег. тов. Шустером и разговор о правильности составления.	10-48	8
22. Разговор с тов. ГАВРИЛОВИЧ и мною о состоянии учетных карт.	10-54	6
23. Уход в командтуру, разговор с тов. ЮСАФЕННИКОВИЧ и руковод. политотдела.	11-20	26
24. Уход в заводо-управление разговор с тов. Осинцевым.	11-31	11
25. Разговор с директором завода.	11-49	18
26. О б е д.	12-2	13
27. Разговор с п/директором завода тов. Лежидиным.	2-16	134
28. Уход в парт.комитет и разговор с тов. Носовым.	2-25	9
29. Разговор с инстр. Объяма тов. Раскатов. о характ. на лучших парт. группировок, о докладчиках на политдень, о плане раб. ил. ф. р.	2-49	24
30. Разговор с тов. Сташкиным о подготовке к полетному.	2-57	8
31. Разговор с тов. Раскатовым о плане работ.	3-03	6

88-83/X
196

82. Просмотр характеристик на пропранд. и школы и дача предварит. оценки.

8-86

81

88. Конец работы уход на пенсию в обком.

8-86

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Темы разговоров с директором завода, пом. директора, тов. Досвятиников и т. Осинцевым не выяснены; в т.ч. в отношении ~~каждого из них~~

ЗАМЕЧАНИЕ: 1. Загрузка рабочего дня превышает нормальную, вследствие удаленности партгрупки по территории.

2. Разговоры на отвлеченные темы не наблюдались.

3. Непользование полностью обеденного перерыва.

Наблюдатель Руковод. 17/У"85 г.

Секретари 31/12 82. урн

1. Об отчётности

2. О боевых сценар

3. Отпись из чк

~~4. О работе~~

4. О выводе из чк

1962

41 197

В О К В К П /6/ Т.Т. БЕРМАНУ И ВОРОНИНУ.

"ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА"

от бюро Обкома ВЛКСМ у. А. С. С. Р.

О ходе подготовки к сдаче Гостехэкзамена на Икстальзаводе.

При подробном ознакомлении с состоянием готовности к сдаче гостехэкзамена на Икстальзаводе, который должен был начаться по завовду с 7 февраля оказалось, что все цеха завода не готовы к данному мероприятию.

Неготовность выражается:

1. В отсутствии списков на подлежащих к сдаче гостехэкзамена за исключением Пилозубного, ТЭЦ, Блюминга и Рем. механического, а также отсутствуют списки на освобождающихся от передачи гостехэкзамена.

2. Рабочие подлежащие к сдаче гостехэкзамена с минимумом требований до сих пор не ознакомлены во всех цехах/данное положение об"ясняют цеха отсутствием бумаги, на которой должны печатать вопросники исходя из минимума требований/.

3. Консультации и дополнительные занятия не организованы за-исключением 2-х, 3 цехов.

4. Ни в одном цехе до сих пор рабочие не извещены о сдаче экзамена 7-8-9-10 и 11 не говоря уже о 15-20.

5. Массово-раз"яснительная работа по проведению гостехэкзамена поставлена в ряде цехов плохо, так например в Сталелитейном цехе рабочие не знают, когда и кто будет сдавать экзамен и этим вопросом конкретно никто не занимается до 3 февраля, в Цокальном цехе тоже конкретно никто не занимался это подтверждается тем, что профорганизатор на очистке стали ничего не знает о гостехэкзамене, также как и

рабочие подлежат или нет они к сдаче гостехэкзамена, вальцовщик Н - среднего прокатного стана также не знает будет или нет сдавать экзамен, а в ремонтно-механической мастерской рабочие: Зверев, Савельев, Белокрылов не читали и не знают приказа НКПС о проведении гостехэкзамена и о чем будут спрашивать тоже не знают во главе с мастером Соломенниковым и не знали о том, что они назначены сдавать экзамен на 7 февраля.

Художественное оформление цехов, почти отсутствует объясняется это тем, что профсоюзные и хозяйственные организации не выделили на это никаких средств.

Собщая о подобном состоянии с гостехэкзаменом на Ижстальзаводе Областной комитет комсомола подчеркивает, что отдел кадров Ижстальзавода и начальники цехов не имеют перед собой четкого оперативного плана работ и поэтому до сих пор ведут разговоры о том, кто должен составлять списки, давать бумагу и размножать вопросы, а профсоюзные организации этим вопросом вплотную до сих пор не занялись /Прокатного, Сталелитейного, К-Термического, Чер. Токарного цехов и др.

Бюро Обкома ВЛКСМ просит ОК ВКП/б/ вмешаться в это дело и принять меры к конкретным виновникам в срочье данного мероприятия.

✓ ОК ВЛКСМ УАССР -

Р. Шибанов /Шибанов/

8/II-35 г.

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

О ПОДГОТОВКЕ И ХОДЕ ГОСТЕХЭКЗАМЕНА ПО
ИЖСТАЛЬЗАВОДУ.

По приказу Наркома Тяжелой Промышленности о прове-
дении гостехэкзамена по Ижстальзаводу - проведено и проводится:

I/ По получении приказа Наркомата при отделе кадров
ПРОВЕДЕНО совещание. Обсуждался этот вопрос на цехкомах, партко-
мах комсомольско й организации и друг.

2/ Для руководства проведением гостехэкзамена организо-
вана общезаводская государственная квалификационная комиссия в
составе: гг БЫХОВСКИЙ - председатель, КУПЧИНА, ШЕШЕНОВА, ГОЛУБЕВА,
РАСИНА, ВУЛДАКОВА, РАКОВА - от Обкомсела, МАКСИМОВА - райком спец-
машиностроительный. Организованы цеховые оперативные тройки.

Непосредственно экзамен будет проводить указанная тройка. При чем,
по машиностроительному, инструментальному, сталелитейному цехам
организуются дополнительные тройки, ибо в этих цехах большое ко-
личество подвергается экзаменам.

3/ Помимо чисто организационного порядка вопросов,
отделом подготовки кадров приняты меры. Основным, ведущим все
работу мероприятием, является своевременное составление индиви-
дуальных списков, согласно приказа Наркома. Но списки хотя и
составлены, но не вывешиваются, рабочие не знают, кто когда
проходит гостехэкзамен. В серлильно-токарной т БУСЫГИН считает,
что списки вывешивать нельзя, так как это секрет, с большим

19700
трудом удалось его уговорить, чтобы он вывешивал хотя-бы на декаду. По сталелитейной списки составлены их держит квалификационная тройка, поэтому рабочие узнали кто проходит экзамен только в день прохождения. Списки рабочих, подлежащих прохождению экзаменов готовы по следующим цехам: прокатной 237 чел., сверльно-токарный 241, пиловубный 226, ново-прокатной, сталеевалочильный, чугунно-литейный 226, ширпотреба 273, ИМТЭЦ - 188 ч., механическая лаборатория 17 чел., ремонтно-механическая-350 и УКС 603 человека.

В итоге по 9 объектам цехам подлежит к сдаче экзамена 1855 человек.

Также имеются списки освобожденных от техэкзамена, окончившие различные виды техникума и работающие хорошо на производстве последние три месяца.

Ремонтно-механическая 92 чел., ремонтно-строительный 26 чел., пиловубный - 50ч., чугунно-литейный 85, механическая лаборатория 2 чел. и УКС - 177 чел. освобождаются 432 ч.

4. Готовность цехов к экзамену с организационной стороны в основном, в части оформления закончено, все тройки аппаратов, правда в отдельных случаях с опозданием прокатной, лесопромышленным, транспортно-хозяйственный отдел.

5. Подготовлены материалы и организационно для того, чтобы приступить к экзаменам с подготовкой персонально рабочих рем.механический, станкострой приступает с 8 февраля. Совершенно плохо обстоит дело в кузнечно-термическом цехе, тепло-энергетическом, сталелитейно и ряде друг. цехов.

Больше того в отдельных цехах не совсем поняли суть и смысл проведения гостехэкзаменов и неудивительно когда обнаруживаются вопиющие нелепости: а/ Так например, в прокатном цехе не включили в список обязательного прохождения экзаменов токарей на очистке стали сталеволочилка включила больше, чем нужно, т.е. рабочих тех профессий, которые не вошли. В кузнечно-термическом в самый разгар работы сменилось 3 техпропа, списки и темники еще не составлены.

В сталелитейном цехе слабо проведена массово-разъяснительная работа со стороны парткома профсоюза и ком. 7/П-35г. в электро-сталелитейной проводился гостехэкзамен где не было ни одного представителя от партийной, профессиональной и комсомольской организации. Рабочие о прохождении гостехэкзамена узнали только 6/П-, из 5 сдавших гостехэкзамен один сдал "на ОТЛИЧНО", при чем коммунист СУЗИН с большой натяжкой сдал на "УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО", подвергался гостехэкзамену КОРОВЕИНИКОВ рабочий канавщик, который обучался в кружке всего только 6 дней.

В ремонтно-строительном было объявлено проведение гостехэкзамена на 7/П-35г. о чем узнал ОВИГОВ секретарь парткома 7/П-35г., гостехэкзамен перенесли на 10/П-35г. По пилосубному цеху прошли гостехэкзамен 11 челов. при чем из сдавших 3 комсомольцев сдали не удовлетворительно.

По чугунно-литейной организовали витрину, где имеются списки, подлежащих гостехэкзамену, дополнительно организованы кружки техучебы, организована консультация по гостехэкза-

2005

мену, прикрепили отдельных работников ИТР к определенным группам рабочих. Среди рабочих проведены специальные беседы о значении гостехэкзаменов. Бригады берут на себя определенные обязательства, например - бригада ШИШКИНА обязалась издать сдать на "ОТЛИЧНО" и вызвала бригаду КОЛПАКОВА.

Основным недостатком является, что парткомы слабо развернули массовую работу, а главные партгруппы недостаточно ведут работу по подготовке отдельных коммунистов и рабочих.

На опыте первых дней необходимо будет организовать показ результатов сдачи гостехэкзаменов по отдельным участкам. Организовать консультации по техническим вопросам проведения специальных лекций. Партийным установить точный учет хода гостехэкзаменов, обсуждать таковые на собраниях партгрупп. Обратит особое внимание на оказание максимальной помощи отдельным слабо подготовленным коммунистам, в то же время проследить за правильностью применения приказа Наркомтяжпрома по цехам.

ИНСТРУКТОР ПРОМ. ТРАНСП. ОТДЕЛА
ОБКОМА ВКП /с/ -

/ГОТНИЦЬД./

11 февраля 1935г.

сч.

П Р И К А З

№

Государственному Союзному Киевскому Сталелитейному заводу.

г. Киевск, УАССР.

№ 162

19 Июли 1936г.

В соответствии с предписанием технической и санитарной Инспекции Ц.Х. ВСРВМ за №21-3/3 от 9/VI-36г. ПРИКАЗЫВАЮ:

1. НАЧАЛЬНИКУ ЦЕХА № 14 тов. ССТРОУКЕО.

а) Не допускать женщин к выполнению работы на ручной лебедке, для свивания ленты, впредь до механизации последней - **НИМЕДЛЕННО**.

б) Не допускать загромождения рабочих мест и всей территории листопрокатной Мастерской продукцией, отходами производства и другими, не относящимися к производству, предметами - **НИМЕДЛЕННО** и **ПОСТОЯННО**.

в) Проработать вопрос о механизации тяжелого труда по передвиганию слитков и кантовке в обжимательных печах и представить результаты проработки инспекции труда к 25/VI-36года

г) Проработать вопрос о технологичности холодной вальцевки листов в Вальцевочной машине в направлении устранения непрерывных подъемов рабочего на подъемном столе машины и представить результаты Инспекции труда к 25/VI-36года

2. НАЧАЛЬНИКУ ЦЕХА № 25 - тов. АЩИНУ

а) Проработать вопрос о немедленном и радикальном оздоровлении труда в отд. оклейки, полиров. маст. № 27 (расстановка рабочих, местное отсасывание пыли, вынесение вентиляторов за пределы рабоч. помещений, перенос отдел. оклейки полировок в другое помещение) представить результаты проработки Инспекции Труда и согласовать с нею дальнейшую работу в указанном отделении - к 25/VI-36 года.

б) не допускать рабочих к обработке изделий ржавым латок, без резиновых перчаток

1018
НЕМЕДЛЕННО.

в) Круги с проводочными цепями оборудовать защитными стекляными экранами - к 17/III-35 года.

3. НАЧАЛЬНИКУ ЦЕХА № 15-гоз. СИБИРЗНУ.

а) проработать возможность установки всадушной дорожки для подачи колпачков валов от печи и прессов на вагонках вместо подвешивания таковой к фермам - к 20/III-35г.

б) Очистить цех от строительного мусора, отходов производства и ненужных предметов - к 20/III-35 года и впредь не допускать захламленности цеха.

в) Отремонтировать все имеющиеся неисправные тахи - НЕМЕДЛЕННО.

г) Закрытые болты патрона отрезного станка № 12797 утопить, путем устройства защитного кожуха к 25/III-35 года.

д) Закрытые болты муфты патрона токарного станка № 9289 в автомобиле утопить к патрон к 20/III-35 года.

е) Все точильные и обдирочные станки привести в соответствие с постановлением НКГ СССР от 20/II-36г. за № 40/317. Впредь до приведения станков в порядок эксплуатацию их приостановить - НЕМЕДЛЕННО и ПОСТОЯННО.

4. НАЧАЛЬНИКУ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ГАЗОГЕНЕРА-

ТОРНОЙ СТАНЦИИ тов. МИХАЙЛОВУ

а) Выяснить, согласно приложения к приказу за № 112 от 8/У-35г. все мероприятия по технической и противопожарной безопасности на станции, в срок, согласованные с Инспекцией труда.

б) Разработать детальные правила и порядок помощи при газостравлениях и авариях - к 25/III-35 года.

в) разработать проект очистки подполья

149
202
50
ных вод в летних паводков массов и представить его на рассмотрение и согласование в Инспекцию труда ЦК ВОРВИП - к 1 августа 35 г.

5. НАЧАЛЬНИКУ Т.Э.Ц. тов. ГОЛОВАНОВУ.

Все работы подстанция строить по предварительному согласованию с инспекцией труда проектам и с методиками их в эксплуатации не допускать. Пузырь подстанции в эксплуатации проконтролировать по распоряжению Инспекции труда при заводе - НЕМЕДЛЕННО и ПОСТОЯННО.

6. ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ УО*а тов. ЛАГУНОВУ

(с заменой тов. ВУДАКОВИИ)

Все распределительные устройства и в/подстанции ТЭЦ, несоответствующие электрическим правилам и нормам привести в надлежащее состояние с устройством дежурного освещения и освещения безопасности.

К производству данной работы приступить немедленно и закончить ее к 1 ноября 1935 г.

7. НАЧАЛЬНИКУ ОТДЕЛА СНАБЛЕНИЯ тов. ТАРАСОВУ.

а/ обеспечить надлежащее освещение, в ночное время, во всех местах погрузочно-разгрузочных работ, на Пробном складе - НЕМЕДЛЕННО и ПОСТОЯННО.

б/ Бензину с разбива жикет перевести на другие работы, впредь не допуская выполнения ими этой работы - НЕМЕДЛЕННО и ПОСТОЯННО.

8. НАЧАЛЬНИКАМ Т.Х.О. и Управления и.д. ТРАНСПОРТА.

Обеспечить все места погрузочно-разгрузочных работ соответствующими трапами и местя-

ками, ни в коем случае не допуская ежедневной работы с грузами, с земли в вагон, по одной доске - **НЕМЕДЛЕННО** и **ПОСТОЯННО**.

9. СТАРШЕМУ ИНЖЕНЕРУ ПО ВЕНТ. УСТАНОВКАМ тов. СМЫРНОВУ.

а/ Проверить действие дефекторов и обеспечить достаточную вытяжку горячего воздуха в Ремонтно-механической мастерской Прокатного цеха - к 25/УП-35г.

б/ проверить действие вентилятора в отделении силовой подстанции в Мастерской № 27. Машиностроительного цеха к 30/УП-35г.

10. НАЧАЛЬНИКАМ ЦЕХОВ № 14 и № 15.

а/ Привести в надлежащее состояние и в действие водяные штыри у печей, оборудовав ими все печи - к 25/УП-35г.

б/ проработать вопрос с работе на строгальных станках, для проточки проката, в отношении устранения механизма рычага станка животом рабочего и сообщить результаты инспекции труда - к 20/УП-35г.

11. ВСЕМ НАЧАЛЬНИКАМ ЦЕХОВ И ОТДЕЛОВ ЗАВОДА.

а/ все земляные работы, производимые на территории завода согласовывать с цехом № 123 - **НЕМЕДЛЕННО** и **ПОСТОЯННО**.

б/ Не допускать переноса пенцинами талостей свыше пределов, установленных обязательным постановлением НКТ СССР от 14/УП-32г. за № 195 - **НЕМЕДЛЕННО** и **ПОСТОЯННО**.

в/ Ремни от контрприводов к станкам шивать в нахлестку опрочными шивками, ни в

203/199
5
в том случае не допуская соединения металличе-
скими частями - **НЕМЕДЛЕННО** и **ПОСТОЯННО**.

г/ Все выступающие взаимные болты на патронах снабдить гладкими, круглыми покрытиями или утопить их в патронах к 1/1X-35г.

д/ Проработать вопрос в отношении станков приводящихся в движение непосредственно от трансмиссии в части перевода их на работу через концентраторы.

Результаты проработки представить в инспекцию труда к 1/УП-35г.

е/ Все электрические переносные сверлильные и шлифовальные машинки заземлить, путем устройства специальных линий и введения добавочного провода и контакта на штепсельной вилке к 1/1X-35г.

ж/ Все точильные и шлифовальные станки привести в соответствие с обязательным постановлением НКТ СССР от 20/II-26г. за № 40, 317.

12. **ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ У.К.С.а т. ДОГУНОВУ**

(с заменой т. БУДАКОВЫМ) и начальникам цехов

14, 15, 39, 72, 123 и 132.

В остальном строго руководствоваться приложением к настоящему приказу по выполнению мероприятий, предписанных Инспекцией ЦК ВСРВМ, соблюдая указанные сроки выполнения.

13. **ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ У.К.С.а т. ДОГУНОВУ**
(с заменой т. БУДАКОВЫМ).

Немедленно возбудить ходатайство перед Нач-ком ГВМУ тов. ПАВЛИНОВСКИМ об отпуске средств на выполнение капитальных работ, перечисленных в приложении, в сроки, установленные инспекцией ЦК ВСРВМ и в случае несвоевременного отпуска

20305
ГВМУ этих средств, совместно с тех. директором
завода сообщить об этом инспекции ЦК ВСРВМ
и добиться через ГВМУ изменения сроков выпол-
нения данных капитальных работ, в соответствии
со сроками фактического их финансирования.

14. Нач. Технического отдела завода
тов. РИСИНУ выполнение данного приказа
взять под наблюдение докладывая Мне о ходе
его выполнения. -

И/П: Вр. Директора завода
по Техчасти (УСПЕНСКИЙ)

ВЕРНО: Кодификатор

(И.И.И.И.)

19/VI-35гг
тираж 50 экз.
(се)

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

150
204 82

ПО ВОПРОСУ ПРИКАЗОВ И РАСПОРЯЖЕНИЙ ПО ЗАВОДУ.

1) С начала 1935 года по 3-е Августа включительно выпущено приказов по заводу 175 и распоряжений 197:

	Касающ. в целом завода	Касающ. отдельн. цеха	По лич- ному составу	Всего
П р и к а з ы	92	29	54	175
Распоряжения	137	60	-	197

2) Все эти приказы и распоряжения, несомненно, диктовались необходимостью улучшения работы в целом завода и улучшения качества работы отдельных его звеньев.

3) По своей классификации все распоряжения и приказы можно разбить на несколько групп; главнейшие из них следующие: приказы и распоряжения технического рационализирующего порядка, приказы и распоряжения вытекающие в результате какого-либо обследования, приказы появившиеся в результате обхода директора по заводу и обнаруженных им ненормальностей. В таких случаях приказ или распоряжение о наложении мер взыскания на виновников распространяется по всем мастерским, преследуя цель морально повлиять и предостеречь других от ошибок.

Пример: Приезжие на практику студенты написали в Ижправду статью о бездушном к ним отношении ряда руководителей. Факты были проверены, подтвердились и был выпущен приказ о наложении взысканий на виновных и как предостережение был разослан по всем цехам, хотя и не касался их.

Таких приказов и распоряжений рассылается очень много.

Много приказов пишется и рассылается по личному составу:

о перемещениях, командировках, ушедших в отпуск, заболевших и т. д. Раньше такие приказы рассылались по всем цехам, сейчас только тем, кто в приказе фигурирует и их непосредственным руководителям.

Одной из серьезных групп являются группа приказов и распоряжений директивного порядка, вытекающих, как необходимость из правительственных распоряжений к заводу, директив вышестоящих парторганов и др. организаций обязательных к исполнению для завода.

Пример: Приказ Орджоникидзе о сокращении простоев вагонов по транспорту, приказ Кагановича и постановление бюро ОК ВКП(б) по этим вопросам.

В данном случае на первый взгляд кажется, что дело касается одного транспорта, между тем, в целях упорядочения работы транспорта втягиваются и УКС, и Главный механик и Отд. Снабжения и ряд других цехов; таким образом, приказ, касающийся работы транспорта, стал приказом, касающимся чуть не всех важнейших точек завода.

К таким приказам Дирекция относится сугубо внимательно. Лично сам директор проверяет их выполнение (ПОГА) и заставляет - других начальников делать то же.

Есть еще одна группа приказов и распоряжений, о так называемых урегулированиях взаимоотношений цеха с цехом. Когда один цех не может договориться с другим мирным путем, или эти взаимоотношения требуется разрядить и урегулировать путем каких-то регламентированных положений и инструкции. С этой группой приказов и распоряжений бывает много недоразумений: отдельные начальники цехов в интересах своего цеха

203 151
53

иногда преуспевают убедить директора завода или одного из его заместителей в необходимости отдачи приказа или распоряжения. Тут же стараются получить подпись на проекте приказа и фокусом протаскивают приказ.

Вслед за этим летят возражения со стороны ущемленного цеха о нецелесообразности и неправильности приказа. Директор вынужден или отменить приказ или находит какой-то средний выход.

Особенно заражены анархическим протаскиванием приказов и распоряжений начальники металлургических цехов СИВКИН, ОСТРОУШКО и КОПИТ.

О СОГЛАСОВАНИИ.

4) Как правило, всякий приказ и распоряжение должны согласовываться с руководителями заинтересованных цехов-отделов и исполнителями. Благодаря иногда нездоровой принципиальности некоторых руководителей, вытекающей из круговора цеха-отдела переходящей в упрямство, чтобы отмахнуться от ответственности, эти согласования принимают затяжной характер и самые лучшие мероприятия для завода смазываются.

Пример: 1 Января тов. БЫХОВСКИЙ выпустил приказ об организации весового хозяйства на заводе, но благодаря упрямству ЛЕЩИНСКОГО и РУЖИЛОВА, нежелающих иметь у себя в системе руководство этим весовым хозяйством, оно до сих пор организационно не оформлено.

Особенно в вопросах согласования упорен Главный бухгалтер завода КОРОТКОВ, неотстаивает от него и руководители Технического отдела и руководители ППО.

В техническом отделе особенно долго держатся на согласовании вопросы производственного порядка.

Или, например: приказ проект о базе полуфабрикатов согласуется с цехами 66, 76, 38, 32, 35, 14, 15, Главн. бух., ППО, 39, Отд. Заказов и сбыта, Отд. Снабжения с 29 Июля.

Сегодня 9/УИИ получен ответ от цеха 66, который возражает против приказа, дающего экономический эффект заводу на сокращении перевозок на 50%. Причины возражений - нежелание изменить старые традиции и установившийся допотопный порядок.

Примеров медлительности по причинам согласований можно привести десятки.

ПОВТОРНЫЕ ПРИКАЗЫ И РАСПОРЯЖЕНИЯ.

5) В большинстве случаев повторные приказы и распоряжения выпускаются вследствие недисциплинированности исполнителей и безнаказанного к ним отношения Дирекции заводов. Благодаря такой мягкотелости губится иногда хорошее дело и рациональное начинание.

К распоряжениям повторного содержания можно отнести следующие:

В 1934 году 23/УИ Комиссия представила заключение о причинах ржаления продукции и внесла ряд практических предложений по устранению ржаления. Эти практические предложения, касавшиеся ряда цехов и отделов были выпущены в форме распоряжения по заводу за № 129 от 23/УИ-34 г:

Распоряжение было подписано Техническим директором завода тов. БЕЖОВСКИМ.

Выполнение этого распоряжения никем, повидимому, не повер-

лось, т.к. Отд. проверки исполнения были ликвидированы еще в апреле пр/года. Оно должно было проверяться тов. БЕЖОВСКИМ, проверял ли он, неизвестно, но только исполняли: нач. цеха 66 ВОРОБЬЕВ, нач. мастерской № 32, нач. Инструм. цеха АВИЦИ, нач. Ставкиостроительного цеха ЗАХАРОВ, нач. Прокатного цеха и нач. м-ской холодной протяжки и прокатки, нач. отд. Сбыта ПРОБОРОВ, нач. Отд. Снабжения ТАРАСОВ, зам. дир. зав. по финансам ЛЕЖИНСКИЙ, Нач. УЛХ ТУРОВ, Нач. ОТК, Нач. Рем. стр. м-ской и ряд других начальников ничего не делали. Ржаление продукции продолжалось, принося заводу громадные убытки, поэтому спустя 11 месяцев 8/УИ-35 г. УШЕНСКИМ изданное новое распоряжение № 146, предлагающее почти этим же лицам и 1/УИ полностью выполнить указанные мероприятия в 34 году, но выводов никаких не сделано, звысканий ни на кого не наложено и, конечно, и это распоряжение в части его выполнения остается сомнительным.

КОНТРОЛЬ ИСПОЛНЕНИЯ.

6) Специального штата по контролю нет. Контроль проводят директор и его заместители, но техническую работу выполняет секретари под руководством нач-ка Управления делами.

Каждое важное задание директора и его заместителей, письменное и устное заносится на специальную карточку с указанием срока исполнения. В день наступления срока, исполнитель делается телефонное надпоминание - выполнено ли задание?

Полученное задание контролируется и-ком управления делами и о представленном материале в карточке делается отметка об исполнении.

Во всех других случаях, когда задание носит характер устного

2065
сообщения Директор^у завода, в день срока карточка на исполни-
теля передается Директор^у завода или его заместителям, ко-
торые лично сами проверяют исполнение, путем вызова работни-
ка, или посещения его на месте и т.д. и лично делают отметку
в карточке о выполнении задания.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВ

АРХИВ

АРХИВ

195 202
47

1. ПРИКАЗЫ БЕЗ МАТЕРИАЛЬНОЙ БАЗЫ.

П. ОТНОШЕНИЕ К ПРИКАЗАМ НАЧАЛЬНИКОВ ЦЕХОВ И ОТДЕЛОВ.

Приказ № 162 от 19/УП - издан, не имея по ряду пунктов материальной базы, например: п.6 - где заобязывается главный инженер УКС'а ПАВЛУНОВ и БУДАКОВ провести капитальное переустройство электрической сети, а средств на это дело не отпущено, между тем, мероприятия поэтому вопросу имеют сроки. п. 13- этого приказа - эти-же лица заобязываются возбудить ходатайство перед начальником ГВМУ ПАВЛУНОВСКИМ об отпуске средств на выполнение капитальных работ, в сроки, установленные Инспекцией ЦК ВСРМП., между тем, ходатайства этого до сих пор ненаписано.

Это утверждает Технический отдел, на которого возложено наблюдение за выполнением этого приказа.

Этим наблюдением в лице, начальника Бюро по технике безопасности т. ШУМКОВЫМ установлено также, что и другие мероприятия по приказу № 162, требующия цеховых и общезаводских затрат ни одним начальником цеха не проводятся, по причинам - с'экономить на цеховых расходах.

В дополнение нельзя не отметить того, наплева- тельского отношения к приказам начальников цехов, ко- торое имело место в прошлом и имеет сейчас.

По приказу № 140 тоже по технике безопасности, Технический отдел созвал совещание из начальников це- хов и мастерских, что-бы проверить, что ими выполнено. На этом совещании вскрылась полная беспомощность цехов.

146
200
48

исполнителей: многие начальники цехов не только не знали, что у них в цехе проделано в разрезе приказа № 140, но нашлись такие, которые вообще не читали приказа (ПЕЧЕНКУН). В этом вопросе оказал^{ся} больше сведущими ^{работники} Бюро по технике безопасности, которое вместо получения информации от начальников цехов сам^и их проинформировала, ^{наказанным} что у них в цехах проделано.

В бытность т. Авцина - Начальником цеха № 75 при проведении проверки выполнения приказов было установлено, что секретарь Авцина аккуратно складывала приказы в папку, но т. Авцин два месяца не удосужился прочитать этих приказов, а ведь по ним надо было дать установки подчиненным лицам. ?

Такое отношение к приказам не единичное явление. Большинство начальников на приказы и распоряжения смотреть как на обузу, слыши часто такие возгласы: "мне некогда читать приказы, мне надо руководить производством".

Получается, как будто - приказы нечто оторванное от производства, мешающее производству.

Вывод: - Приказы надо сделать жизненными, выполнимыми и дающими экономический эффект.

18/УИ-35г.
(ТВН)

Трунов

государственного управления "Вадомасини Тестс" брига директор
Тестса Казаров Маравант, Н.Н. по служебному поручению
Следствие (Следствие Француз) Следствие (Следствие) Следствие, что
по его. Он поручается доверять руководителем восточных
Французской Казаров. Неблагородные поступки восточных
Следствие (Следствие) Следствие (Следствие) Следствие (Следствие)
директор Тестса

Директор А.А. Мухоморов

9/11-36.
107

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

22 213

и Подписи

Не подлежит оглашению.

С.С.С.Р.
НАРКОМЛЕС
Кировский трест
ЛЕСПРОДТОРГ
28 ноября 1936 года
№ 1-284

К делу / [Signature]

Удмуртскому Облему
Время
г. Ижевск

Сообщаем Вам для сведения, что УРС треста Кирлес согласно постановления СНК СССР от 8.11.1936г. за № 1605 и приказа Наркомлеса СССР ликвидирован и вместо УРС организован Кировский Трест Леспродторг, поэтому все спец. корреспонденции по вопросам лесоводства нашего треста просим Вас направлять нам по следующему адресу:

Гор. Киров, улица Энгельса, Кировскому тресту Леспродторг спецчасть /

Управляющий Кирлеспродторгтрестом *[Signature]* /САВИНЫХ

Зав. спецчастью *[Signature]* /ЗАВАЛИН/

тип. 20экс.
а.х.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВ

С. С. Р.
Н. В. Д. Ц.Удмурт Автономная Область
Государственный трест**УДМУРТСКИЙ**
Индустриальный Трест
Удмуртской Автономной ОбластиПРОМЫШЛЕННО-ТРАНСПОРТНЫЙ ОТДЕЛ ОБКОМА ВКП(б)
г. ВОРОНИНУ.

Здесь.

На основании постановления СНК СССР и НК ВКП(б) от 23/III-1935 г. за № 551 по устному Вашему распоряжению в 1935 году было предложено всем ЛПХ-зам нашего треста возвратить от местных районных организаций (в том числе от Райкомов ВКП(б)) переданные последним в пользование материально-имущественные ценности, квартиры и денежные взносы.

В общем это распоряжение Леспромхозами выполнено, за исключением некоторых ЛПХ, где еще имеют место занятия квартир в домах ЛПХ некоторыми районными работниками (Вавожском, Зуринском, Сюмсинском, Селтинском ЛПХ-зах).

Со стороны этих Леспромхозов протестов или требований об освобождении своих квартир, занятых районными работниками в трест пока не поступает, кроме Зуринского, который принимает меры к освобождению своих квартир, но безрезультатно.

Но совершенно исключительное положение создалось в квартирном вопросе в Галезинском Леспромхозе, где значительная часть работников Леспромхоза не имеют квартир от ЛПХ, а последний для них квартиры арендует, расходуя на эти цели до 5000 руб. в год. А 3 РАБОТНИКА СОВЕРШЕННО НЕ ИМЕЮТ ПРИСТАНИЩА. В ТО ВРЕМЯ, КАК 5 КВАРТИР В ДОМАХ ЛПХ-ЗА ЗАНЯТЫ РАБОТНИКАМИ ДРУГИХ РАЙОННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ (3 секретаря Райкома, Инструктор Райкома, Редактор и Зельдсвязь НКВД).

Острота квартирного вопроса в Галезино чрезвычайна ощутительна, т.к. главным образом из-за непредоставления квартир, штат ЛПХ-за в нужных работников, в том числе - специалистов и бухгалтеров никогда не был полностью укомплектован и значительную часть недостатков в работе ЛПХ приписывается этому положению. В Зуринском ЛПХ два специалиста находятся в очень неблагоприятных квартирных условиях.

В последнее время Галезинский ЛПХ укомплектовался нужными работниками: Специалист по лесному хозяйству и двумя бухгалтерами, которые прибыли на место работы (двое из них с семьями), но ввиду непредоставления квартир - заявили об оставлении работы в ЛПХ (пока живут в конторе ЛПХ-за, занимая даже кабинет самого Директора).

Сообщая об изложенном, прошу Вашего содействия по вселению из квартир ЛПХ работников районных организаций, хотя-бы с 1-го мая с/г.

Одновременно об этом написано Трестом и в ведом-

2145
в порядке
стvenном порядке Директору Леспромхоза тов. Перовичкову,
который в этом вопросе проявляет мягкотелость. -

Управляющий Трестом
"УДМУРТЛЕС"

Стрижев (Стрижев)

Начальник Спецсектора

Самойтус

(Самойтус)

С. СЕКРЕТНО.

ОТВЕТСТВЕННОМУ СЕКРЕТАРЮ ОБКОМА ВМП(б)

ГОВ. БЕРМАНУ.

СПЕЦСООБЩЕНИЕ.

По вопросу нарушений постановления ЦК ВМП(б) и СНК СССР о зарплате.

Постановлением ЦК ВМП(б) и СНК СССР от 30/XI-34 г. категорически было запрещено какой-бы то ни было прямое или косвенное повышение установленной зарплаты на всех предприятиях, без разрешения ЦК и СНК СССР.

Несмотря на это, ряд руководящих работников Икстальзаводе самочинно повысили заработную плату отдельным работникам, главным образом из инженерно-технического персонала.

По сталелитейному цеху заработная плата повышена с 1-го декабря с/г. II работникам, из них; как например: КУНГУРЦЕВОЙ (экономист) и ГЛУХОВУ (счетчик) с 15/XP-34 г. в размере от 30 до 50 руб.

Все эти самовольные повышения произведены начальником цеха КОПИТ. Причем, всем работникам по повышенным ставкам уже выписаны авансы в счет декабря м-ца.

Аналогичное положение и в Отделе Главного Механика ИОЗ"а. Здесь самочинно, по распоряжению Зам. Главного Механика ПИС-МЕРОВА, зарплата повышена 3-м работникам ИТР с 2/УП-34 г. Персонально повышена зарплата: ТИХОНОВУ (конструктор) на 48 р., МИЧКОВУ (чертежник) на 22 р. и ЖУКОВУ (техник) на 70 руб. При чем, это явно грубое нарушение дирекцией Икстальзаводе до сих пор не отменено.

Имеют место нарушения и по другим цехам Икстальзаводе,

21505

о чем Вы будете дополнительно информированы.

Изложенное сообщается на ~~ваше (законное) имя~~ принятие соответствующих мер.

ВРИД НАЧ УНКВД по УАО

(ТУБИН)

НАЧ ЭКО

(УСТИНОВ)

47/ХП-34 г.

№. ~~017~~ 3/939

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Р. С. Ф. С. Р.

СЕКРЕТНО.

Удмурт Автономно Област
кушкын вуз каронизе тушкын
люкет.

ОБКОМ ВКП(б) тов. ВОРОНИНУ.

83
216

ОБЛАСТНОЙ ОТДЕЛ
Внутренней Торговли
Удмуртской Автономной Области.
"ОБВНУТТОРГ"

Наркомвнутторг УАССР при сем препровождает акт от 11 сего января, по проверке расходования хлеба по ИжстальОРС"у за 1934 год с выводами, для сведения.

Сектор

С.Ч.

ПРИЛОЖЕНИЕ: на 15 листах.

"14" Янв. 1935г.

№ 3/11с.

г. Ижевск, дом Советов.
телефон №1-31, 1-30, 1-28, 1-66,
1-35 и 1-64.

Зам. Зав. Наркомвнутторга УАССР *В.И.* (Ложкин)

Отп. 2 экз. М.Б.

Нач-к спецсектора
Наркомвнутторга *Вороныну* (Волков)

Фонд № 1000
Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

В И В О Д Н.
.....

36
84
217

По акту проверки расхода хлеба по Истоталеавзду от 11-го января 1935 года.

На основе акта проверки расхода хлеба по ИстоталеОРО^у. Комиссия приходит к следующим выводам:

1) Полученными ИстоталеОРО^м от фондов муки, при правильном расходовании и строгом контроле над магазинами ИстоталеОРО^м вполне можно обеспечить своевременное снабжение рабочих за декабрь месяц 1934 г. и избежать возникновения убытков к 1/1-35 г. с пережиданием ИстоталеОРО^м муки в размере 50 тонн. Ответственными за расходование хлеба по прямому назначению являются руководители хлебной группы ИстоталеОРО^а тов. Вилча и Зам. Нач. торгового отдела ИстоталеОРО^а - Девятов.

2) ОРО^м в лице тов. Воронина допустил резкое расширение контингента заводского партактива, на снабжение которого незаконно израсходовано 26,24 тонны муки.

3) ОРО^м по распоряжению т. Воронина в 1934 г. незаконно из централизованного фонда муки израсходовано на снабжение рабочих Свехза ИстоталеОРО^а в размере 21,0 тонны.

4) Исполняется по данным ОРО^а задолженность муки за 1933 год в размере 147,2 тонны из чем не обосновано в документах не подтверждено, а оледятелю провозе денной якобы ОРО^м расход хлеба на погашение этой задолженности является не правильным, так как по числам комиссии задолженности за 1933 год условно может быть до 63 тонн.

5) Механическое списание без акта и норм естественной убыли по магазинам, дávalо полную возможность работникам магазинов разбавивать хлеб. В частности за 1934 г. по справке контрольного бюро по учету литров не подтверждаются литрами произведенный расход магазинов по хлебу за 16600 кгр. и муки 14132 кгр. При чем бурбо, по справке ОРО^а с этим *Вилча* в достаточной мере не провазидилось. Из выявленных 50 случаев недостатка, услено 21 чел., а судьба остальных не известна.

6) Предъявляемая ИстоталеОРО^м претензия для погашения задолженности населению за декабрь месяц 1934 г. в размере 71,0 тонны муки является не обоснованной, так как эти данные вышедены только на основе количества дпр, не полученных муку или хлеб полностью за месяц или частично, а фактически задолженности ОРО^м не выявлена.

7) Ссылка ОРО^а на выдачу в декабре месяце 1934 г. карточек суррата (декабрь и пятидневки) благодаря чему якобы имел место двойной расход хлеба, полностью не подтверждается, т.к. из общего количества использованных через неха этих карточек декабрь - 5230 шт. и пятидневки 23600 штук, а всего на 170600 литров, возвращено неха вырезки из месячных декабрьских карточек общим количеством на 167755 литров, оледятелю не воз-

21705
вратилось вырезок от картонки всего лишь на 4945 литров, что составляет в переводе на муку 1,5 тонны, которая на перерасход хлеба повлиять не могла.

8) ОРО по распоряжению Самойлова и Девятова в некоторых магазинах допустили не законное приобретение в декабре месяце 1984 г. по стандартным справкам без заборных документов, тогда как последние в были заданы оговоренные (хотя и временные). Благодаря такому галиванскому распоряжению весь учет контингента прекращенного по магазинам запущен и имел место двойного прикрепления чужих и тех же лиц (по стандартным справкам и по заборным документам).

9) Весь материал по передаче расхода хлеба по ИсполнОРО^у направить в Заведомую Прокуратуру, для привлечения виновных лиц к судебной ответственности за разбазаривание хлеба.

ИсполнОРО^у
Ленин Кривонос:

Исачук (Исачук)
Волков (Волков)
Шилва (Шилва)
Ситникова

АРХИВЫ УДУМРТНИИ

АРХИВЫ УДУМРТНИИ

АРХИВЫ

А К Т

.....

1935 года, января 11 дня, на нижеподписавшиеся члены комиссии по проверке расходования хлеба по ИстсталаОРС"у, в составе председателя Облнупотторга - ИСАЕВА А.С., ВОЛКОВА Вл.Гр. и Начальника спецсектора ИстсталаОРС"а - ШИЛОВА В.С., в присутствии руководителя хлебной группы ИстсталаОРС"а - БРИЛОВА, произвели проверку фактического поступления и расходования фонда хлеба за период с 1 января 1934 года по 31-е декабря 1934 года, при чем проверкой установлено следующее:

I. ПО ПРИХОДУ.

1) Остатки муки на 1 января 1934 года	37,7 тонны
2) Получена ОРС"ом за весь 1934 г. согласно прилагаемой ведомости	14241,9 "

ВСЕГО в приходе:	14279,6 "

II. ПО РАСХОДУ.

Из общего поступления муки врасходовано:

1) На индивидуальное снабжение, согласно выданных э.д. исключая не использованные возвращенные пехами хлебные литера за 1934 г. в перераде на муку (95,16 т.)	12052,29 тн.
2) Общественному питанию	1780,7 тн.
3) Связкам ИстсталаОРС"а согласно фонду в	89,0 тн.
4) Рибакам	11,0 тн.
5) Разной выданная партактиву вместе с индивидуальными на 339 чел. с 1/Ш	6,76 тн.

ИТОГО:	13939,75 тн.

По плану Облнупотторга выделено ИстсталаОРС"у включая связки (89,0 тн.) " 14349,6 тн. или больше потребности на 359,85 тн., а ИстсталаОРС"ом не получено против плана Облнупотторга на 107,7 тонны, не получено против плана об"ясняется тем, что у ИстсталаОРС"а по нарядам Облнупотторга были зачтены обязательства не расходные остатки в марте, апреле, мае и октябре всего 170,52 тн. (см. справку Обязательства). Таким образом исходя из фактического поступления и остатка муки на 1/1-34 года минусуя произведенный расход 13939,75 тн., должен быть на 1/1-1935 года переходящий остаток муки в размере 339,85 тн. фактически ОРС в остатке муки не имеет.

2805

За счет остатка ИкоталОРС"а считает расходом по другим
статьям:

1) За вес тары с количества проданной муки через магазины (6864,2 тн.) или 95279 мешков по 600 гр.)	57,29 тн.
2) За вес тары с количества муки переработанного Хлебозаводом, согласно справке последнего	51,0 тн.
3) В покрытие естественной убыли при продаже муки 0,2% (от колич. прод. 6864,2 тн.)	13,73 тн.
4) Тары от продажи печеным хлебом через магазины 0,5% (5636,6 тн. в мукомольных пунктах)	28,12 тн.
5) На выданный хлеб за 31-е число в течение 1934 г. т.е. за 7 дней в переводе на муку	114,7 тн.
6) В покрытие задолженности потребителям за 1933 год.	147,2 тн.
Всего	415,04 тонны

Если бы в течение года потребители за 1934 г. составили 14354,79 при плане Oblayutorga в 14349,6 тонны.

Если принять все предположения ИкоталОРС"а, то он недополучил за весь год муки 75,19 тонны, в то время как Oblayutorga не у ОРС"а зачтены в счет нарядов и планов Oblayutorga не входящие остатки муки в размере 170,52 тн. (см. справку Oblayutorga). Идея также полагание, ОРС"ом не до последних чисел декабря месяца 1934 г. вопроса в дополнительных фондах на вес тары и норм естественной убыли не ставил.

Принимая во внимание, что норма естественной убыли хлеба является в нормальной, но списание тары актами не оформлено, а ОРС"ом списание производил механически, на отчете магазинов Комиссия не считает возможным полностью эту убыль вычитать в расход (41,85 тн.) тем более, что при продаже хлебом в депо-лите ливности убыли бы не могло, так как хлеб отшукался преимущественно недвими буханками. К тому же в случае списание норм убыли на основании постановления Наркомснаба от 19/VI-31 г. за № 5 должно оформляться актами и лишь только в том случае, если окажется фактическая недостача. Расход муки за 31-е число - 114,7 тонны Комиссия считает ориентировочным в механически, так как никакой учета по фактической выдаче хлеба за эти дни в ОРС"е не ведется. Что же касается задолженности населению за 1933 год в размере 147,2 тонны, Комиссия эту задолженность полностью признает не имеет по следующим соображениям:

- Прежде всего эта задолженность никакими документами ОРС"ом не подтверждается, а считает только условной;
- За 6 месяцев 1933 г. (июнь, июль, август, сентябрь, октябрь и декабрь) по справке Бюро заб. документов ИкоталОРС"е возвращено нехлеба не использованных хлебных литей по I гр. - 52764 и II гр. - 69124 штуки в переводе на муку - 42,18 тонны или в среднем ежемесячно по 7,0 тн. что за весь 1933 год составит 7,0 тн. x 12 месяцев = 84, тннн (ориентировочно), по такому фактически хлеб ОРС"ом выдан не был.

К тому же необходимо учесть, что ряд потребителей по раннему раде причинам (этипуса, командировки, болезни и т.п.) полностью хлеб и муку по карточкам за истечением срока выдачи - не получали. Следовательно из плана расхода эти 84 тонны подлежат исключению и задолженность условно считать только за минусом возвращенных литров т.е. 63,2 тонны.

Таким образом Комиссия не считает возванным к прямому расходу муки:

- 1) Ответственная убыль 41,85 тн.
- 2) Возврат неиспользованных за 1933 год хлебных литров 84,0 тн.
- а всего 125,85 тн.

и считает действительный расход 14228,94 тн.

Следовательно по ИсталаОРО^ну должен быть перекладыв остаток муки на 1/1-35 г. в размере 50,66 тонны и кроме того Облнпутьторгам было отпущено 1-35 г. муки 20,0 тонны.

Всего с учетом удовлетворения потребности в 1934 г. в остатке должно быть муки 70,66 тн., фактически ОРО остался не обеспечен, к тому же по его данным он должен потребителю за декабрь месяц 1934 г. еще 71 тонну. При чем, в отношении задолженности Комиссия считает данные ОРО^на не правдивыми, так как не зарегистрировала не получивших производилось не только звонили, действительная задолженность, а лишь только количество хлеба или не получивших муку или хлеб полностью за месяц или частично. При этом нужно отметить как не правильное положение при регистрации не получивших, отдельные лица регистрировались в нескольких магазинах, так как регистрация ОРО^нов производилась независимо от прикрепления к магазинам. Из остатка который должен быть на 1/1-35 г. (70,66 тн.)

Ором незаконно израсходовано:

а) На дополнительное норму муки партактиву за 1934 г. в размере 26,24 тонны, т.е. фактически израсходовано на выполнение норм снабжения 33 тонны вместо 6,76 тонны полагающихся по контингенту заводского партактива переданного на снабжение в ИсталаОРО с 1/1-34 г. (339 чел. вместе с надписками):

б) На снабжение рабочих Овхза ОРО^на из фондов централизованного снабжения в 1 кв. 1934 г. 21 тн. Остаток же количества хлеба 23,42 тн. и плюс предьявленную задолженность за декабрь месяц 34 г. в размере 71,0 а всего 94,42 тонны ОРО^ном израсходованы не известны куда.

Что же касается декабря месяца 1934 г. то по плану и фактически полагалось расходовать с учетом январской задолженности (53 тонны звонили муки) 1197 тонн, фактически же ОРО^ном получено в декабре 1268,9 тонны и плюс 1/1-35 г. получено 20,0 тонны, а всего 1288,9 тонны муки.

Следовательно полученные количество муки обеспечивало снабжение декабрьского контингента с превышением на 91,9 тонны.

Оплата ОРО^на на выдачу в декабре месяце 34 г. карточек суррогата (декади и пятнадцатки) благодаря чему хлеба имелось место для него расхода хлеба, полностью не подтекает т.е. т.е. из общего количества использованных через пека этих карточек - декади - 5230 шт. и пятнадцатки - 23660 шт., а всего на 17000 литров, возвращены пекари вырван из месячных декабрьских карточек в общей количестве на 167735 литров, следовательно

21905
не возвратилось вырост от карточек всего лишь на 2845 лите ров
что отставать в не разове на чуку 1,5 тонны, которые на перерабо-
ход хлеба подвизать не могли.

Публикации на "12" лист.

Члены Комиссии :

Александр (Исаев)
Володя (Волков)
Витя (Шалов)

Отв. Уполн. Кухней

Зукин Орс'а (Орс'а)

присоединю свои наблюдения, А. С. С.

ТАБЛИЦА

О расходе фондов выделенных Облвнуторгом и фактическием
получении цукки по ИксталеОРО"у за 1934 год. (в тоннах)

	факт.	Выделено по плану Облвнуторгом.	факт.	получено
расход	видив.	в Об. лим.	Итого	
Январь	: 1220,5	: 1129,2	: 175,5	: 1304,7
Февраль	: 1120,1	: 1008,5	: 163,8	: 1172,3
Март	: 1161,9	: 1038,6	: 162,0	: 1200,6
ИТОГО:	: 3502,5	:	:	: 3677,6
Апрель	: 1203,7	: 1054,6	: 175,0	: 1229,6
М а й	: 1190,0	: 1055,6	: 170,0	: 1225,6
Июнь	: 1169,0	: 1023,6	: 164,0	: 1187,6
ИТОГО:	: 3562,7	:	:	: 3642,8
Июль	: 1146,9	: 1036,2	: 160,0	: 1196,2
Август	: 1149,4	: 1036,2	: 160,0	: 1195,2
Сентябрь	: 1136,8	: 983,4	: 148,0	: 1131,4
ИТОГО	: 3433,0	:	:	: 3523,8
Октябрь	: 1143,1	: 979,2	: 148,0	: 1127,2
Ноябрь	: 1142,9	: 995,2	: 150,0	: 1145,2
Декабрь	: 1144,0	: 994,0	: 150	: 1144,0
ИТОГО	: 3430,0	:	:	: 3416,4
ВСЕГО за год	: 13928,2	:	:	: 14260,6
Кроме того фонд для Совхозов	89,0	-	:	: 89,0
Остаток на 1/1 1935 года	-	-	-	: 37,7
ВСЕГО	: 14017,2	-	-	: 14349,6

Члены Комиссии:

Исаченко (Исаев)
Восточный (Волков)
Шильов (Шильов)

С В Е Д Е Н И Е

Фабрики кухни ОРС"а в получении хлеба (в муке) для
обществевого питания всех предприятий.
за 1934 год.

№ № п.п.	Месяцы	Количе- ство.	Примечание:
1	Январь	145,5	
2	Февраль	134,4	
3	М а р т	114,0	
4	Апреле	155,890	В расход включен от-
5	М а й	157,14	пуск хлеба дет. учреж-
6	И ю н я	157,4	дения и ЛесоОРС"у.
7	И ю л я	156,32	
8	Август	155,07	
9	Сентябрь	151,8	
10	Октябрь	153,18	
11	Ноябрь	150,0	
12	Декабрь	150,0	
	----- Всего.....	1780,7	

10/1.35. п.п. Ф.К. (Чернов)

ВЕРНО: Секретаре (Татарских)

ВЕРНО: Нач. спецсектора Облнупотторга *Добровин* (Волков)

Копия ⁴⁴ 222

20 14

СПРАВКА.

За 1934 год по СталлОРС"у продано муки
6864,3 тн. и печеным хлебом 11126 тонн, или в
переводе на муку 7417,3 тн. в том числе обществен-
ному питанию 1780,7 тонны в муке.

10/1-35. Хлебная секция - Еришв.

ВЕРНО: Нач. сектора
Облвнутторга (Валков)

Валков

С П Р А В К А.

За период 1934 года Хлебзаводом сделана ИжсталеОРФ"у скидка на тару так как мука принималась весом нетто. 9/223

№ п.п.	Месяцы	Количество тары	Скидка в весе.	Примечание:
1	Январь	9415	4707	
2	Февраль	10327	5163	
3	Март	9282	4641	
4	Апрель	10118	5059	
5	М а й	8062	4031	
6	И ю н и я	9970	4985	
7	И ю л я	9424	4712	
8	Август	8922	4461	
9	Сентябрь	6327	3164	
10	Октябрь	10618	5306	
11	Ноябрь	7710	3855	
12	Декабрь	7834	3917	
ИТОГО:		108004	54001	

И/Б 35, Гл. бухг. Хлебзавода - Арманов.

ВЕРНО: Нач. спецсектора Облвнутторга *Воробей* (Волгов)

СПРАВКА.

43 224
Копия
92 16

Произведено списание по магазинной норме
естественной траты за 1934 год при продаже муки
из расчета 0,2% в количестве 13,8 тонны; хлеба
из расчета 0,5% в переводе на муку 33,18 тонны,
всего 46,98 тонны, на основании постановления
Наркома наба от 19/У1-1931 г. за № 52.

10-1-35. Бюро по количественному учету - Татарских

ВЕРНО: Нач. спецсектора
Облвнутторга

Волков

(Волков).

СВЕДЕНИЯ

23 17
225

О продаже печеного хлеба на индивидуальное снабжение за 1934 г.

	Хлеб в:	В переводе на муку.	Средне в сутки в муке.
Январь	779375 кгр.	519,58 тн.	16,8 тн.
Март	800668 "	533, 8 "	17,2 "
Май	781873 "	521, 3 "	16,1 "
Июль	808807 "	539, 2 "	17,4 "
Август	828871 "	522, 5 "	17,8 "
Октябре	686420 "	457, 6 "	14,7 "
Декабре	683856 "	455, 9 "	14,7 "

Итого: 114,7 тонн.

Члены Комиссии:

Хлебная группа ОРС"а

1. Шаверуз Веткович
2. Жерем
3. Силин

Удмуртская
Областн. Контора
ЗАГОТЗЕРНО.

10 января 35 г.

№ 03/5.

К о п и я. ⁴⁵

Облвнутторг -

г-в. Исаеву. ¹⁸
²²⁶

Настоящим Удмуртская республиканская
контора В/О Заготзерно сообщает Вам о произ-
веденных удержаниях из нарядов за счет пере-
ходящих остатков в по ИксталеОРС"у завода № 10
за время с 1-го января 1934 г. по 1-е января
1935 года.

№ п.п.	№ наряда	В каком месяце удержано	Культура	Количество	Примечание
--------	----------	-------------------------	----------	------------	------------

1	: 3833	: март	: м-ржан.	: 34020	: Итого удержано 300
2	: 3896	: апрель	: "	: 91560	: СЕМЬДЕСЯТ тонн ПЯТЬСОТ
3	: 2052	: м а й	: "	: 28020	: ДВАДЦАТЬ кгр.
4	: 25972	: октябрь	: "	: 16920	

ИТОГО: : 170520 :

п.п. Уполномочен. - Зембеков. Отв. исп. по сбыту - Торхов.

ЗЕРНО: Нач. сектора Облвнутторга *Волков* (Волков)

В Облвнуторг тов. Исаеву.

С П Р А В К А.

За время с Июня по Декабрь месяци 1933 года включительно
было одено пехами завода и строительства в Бюро заб. док. Стали-
ОРС"а хлебных литров: I гр. - 52764 шт. и II гр. - 69124 шт.

Причем в данное количество за исключением данных не вошел
сентябрь месяц, по причине работника Тугарова, которому была
позвучена работа во время отпуска мною декретного отпуска, а
остальное время, т.е. за I-е полугодие 1933 года учета не велось.

11/1-35 г.

Исполнитель - (подпись)

ВВНО: Зав. сектарем хлеб. торговли (Исаев)

СПРАВКА.

104 20
97228

Всего выдано через Бюро заб. док. СталинОБС"а и использовано пехами завода и строительства в декабре месяце 1934 года забр. документов (суррогату) пятидневок - 23660 шт. и декадок - 5230 штук, что составляет в переводе на литеры 170600 шт.

Фактически же получено от пехов литеров (отрезав от месячных карточек) 167755 шт. литеров. Таким образом не получено литеров от пехов 2845 шт. из которых частично пеха выдали рабочим работавшим до 5 - 10 числа XII месяца не получавшим своих карточек в виду ухода с работы.

13/1-35 г. . Быв. бухгалтер
Бюро заб. док. (подпись)

ВЕРНО: Зав. сект. хле б. торговли (Исаев)

Исаев

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВ

АРХИВ

СПРАВКА

и По недостатке литеров за 1934 год по ИАСТАЛЬЮС"у

482
9822

хлеба	муки	пере-	рассмотр.	уволено с	осуждено
в кгр.	в кгр.	дано дел	дел по	работы за	за недо-
		по недост.	недостаче	недостачу	стачу.
1600	12132	50 ч.	учета нет	21 чел.	учета нет.

ПРИМЕЧАНИЕ

По представленным отчетам магазинов об израско-
довании хлеба и муки, при проверке литеров обнаружил-
ся вышеуказанный разрыв, т.е. оказалось недостаца
литеров.

Из - I - 33 г.

Бюро по учету
диф. товаров

ТАТАРСКИХ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Р. С. Ф. С. Р.

Удмурт Автономного СССР-иель
Советском Борьба
Иванов род. лась

Государств. Комиссия

ГОСУДАРСТВЕННАЯ

Плановая Комиссия

при СН Удмуртской АССР.

Сводно-планового сектора

18 марта 1937

№ 3

г. Ижевск, дом Советов
тел. № 1-64.

Председатель Госплана УАССР -

(ЖИЦКОВ)

Начальник Сводно-Планового
Сектора -

Михаэлис (МИХАЭЛИС)

ОБКОМ ВКП (б) тов. ВОРОНИНУ.

Госплан Удмуртской АССР препровождает итоги
выполнения народно-хозяйственного плана по Удмуртской
АССР за февраль месяц 1937 года.

209
22
230

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

50
231

ГОСПЛАН УДМУРТСКОЙ АССР.

Не подлежит оглашению.

№ 7

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ

**ИТОГИ ВЫПОЛНЕНИЯ НАРОДНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО ПЛАНА
по Удмуртской АССР
за февраль месяц 1937 г.**

Гор. Ижевск, дом Правительства.

21232

ОК ВКП (б)

ПРОМЫСЛОВАЯ ВОРОНИНУ

Учреждение Автономно ССР-мсь
Совнарком борды
Министерства
Государственной Комиссия.

Сводно-Плановая
Комиссия
при СН С. Удмуртской АССР.

Сводно-Плановый
"5" Сектор
№ 3
1937 г.

г. Ижевск, дом Советов.
тад. № 1-64.

Госплан УАССР, в дополнение к итогам выполнения
народно-хозяйственного плана по Удмуртской АССР за
февраль 1937 г., (препровожденным Вым 27/И 37 г. за
№ 3.) препроводяет материал по промышленной кооперации
и кооперации инвалидов.

Председатель Госплана УАССР -

Жицков (ЖИЦКОВ)

Начальник Сводно-Планового
Сектора -

Михаэлис (МИХАЭЛИС)

Удобрения	14640	2805	1748.8	806.2
Текстильные	13319	5519	1848.3	700.2
Металлопрокат	7500	1820	300.4	441.1
Удобрения	3475	853	478.1	248.0

Ижевский Горсовет мастер из разности
 мастерские до этого времени не выдала на
 новые планы кожобушной отрасли вывешивая в
 старой а также как дополнительного материала для

233

Работу промкооперации за февраль месяц и с начала текущего года характеризует следующие данные:

Б. Выполнения плана по валовой продукции по товарным отраслям промкооперации (в неизменных ценах 1932 года, в тыс. руб.)

Промсоюз.	План отовое ил. В ы п о л н е н и е						
	Годо- вой	1 квар- тала	На 1/ш 1937 г.	В т.ч. за от- четн. мес.	На 1/ш- к кварт. плану	Февр. мес. в январ. мес.	Отчетн период в % к соотв. периоду года.
Удпромсоюз	14340	2595	1715.8	805.2	53.1	88.4	139.8
Леспромсоюз	13319	5519	1348.1	700.4	24.4	108.0	74.0
Металлпромс.	7500	1820	800.4	441.3	44.0	122.9	98.6
Удкоопинсоюз	3475	852	478.1	248.6	53.1	108.3	108.5
Всего	38034	10786	4342.1	2195.5	40.3	102.3	99.7

б) по производному производству -

Производственная за истекший период работала весьма слабо. План 1 квартала за два месяца выполнен лишь на 40.3 %; февраль месяц по отношению к январю никаких сдвигов не дал. Выработка продукции по товарным отраслям за отчетный период по сравнению с соответствующим периодом прошлого года ниже на 0.3 % за счет систем Леспромсоюза и металлпромсоюза, которые на 1/ш недодали продукции на 2.7 млн. рублей; остальные две системы (Удпромсоюз и Коопинсоюз) недополнили план за два месяца на 107 тыс. руб.

План по Удпромсоюзу - за отчетный месяц по сравнению с январем (весьма ухудшил свои работы и дал продукции на 11.6 % меньше. Квартальный план на 1/ш выполнен на 53.1 %. При росте продукции за отчетный период по сравнению с соответствующим периодом прошлого года в целом по союзу на 30.8 %, план не выполнен по химической гальвантерейной кожобушной и металлургической отраслям. По химической отрасли невыполнение плана объясняется бездеятельностью руководителя артели "Удальщик" и недостаточной борьбой со стороны правления Удпромсоюза за своевременное восстановление стоговшего в прошлом году мыловаренного завода, в силу чего план производства мыла в 1-м квартале не выполнен. По гальвантерейной отрасли план невыполнен из-за отсутствия гарнизона для производства чемоданов. Выделенный Всесоюзным фондом гарнизона на 1 квартал Удпромсоюзом не получен, так как последний не проявил в этом деле достаточной настойчивости.

По металлургической отрасли причиной невыполнения плана является недостаток сырья для производства кузнечно-ковачных изделий, которое Удпромсоюз должен был приобрести (в виде отходов и брака Госпромшанности) в порядке оамозакупки.

По кожевенной отрасли план невыполнен главным образом из-за слабой работы по разветвлению сети ремонтных мастерских. По гор. Ижевску, согласно постановлению СНК УАССР от 15/ХП - 33 Г., должно быть открыто в течение 1937 года 20 ремонтных мастерских; на 1/ш организованы лишь 4 новых точки.

Отчет по выполнению плана и по...

Ижевский Горсовет несмотря на решение СНК РСФСР о предоставлении Горсоветами помещений для артелей под вновь открываемые ремонтные мастерские, до сего времени не выделил ни одного помещения. На невыполнение плана кожбушной отрасли повлияла и слабая организация закупки старой обуви как дополнительного материала для ремонта обуви.

Леспромсоюз. План 1 квартала выполняется совершенно неудовлетворительно (на 1/III 24.4%), что создает угрозу срыва выполнения годового плана, т.к. план 1 квартала включает лесозаготовку - базу для развития деревообрабатывающих производств в II, III и частично в IV кварталах. Выработка продукции за отчетный период по сравнению с соответствующим периодом прошлого года упала на 23%. Одной из причин плохого выполнения плана лесозаготовок является недостаток рабочей силы и тягачей так как у системы ~~лесхозов~~ системы не было необходимого хлебабураки (на февраль м-ц требовалось муки и овса более 350 тонн, а было выделено 55 тонн). Часть кустарей ушла поэтому с производства на другую работу; лошади же были переброшены на работы в леспромхозах.

Металлпромсоюз. План 1 квартала на 1/III выполнил лишь на 44% и ухудшил свою работу по сравнению с соответствующим периодом прошлого года (снизил выпуск продукции на 1.4%). Значительные отставания по выполнению производственной программы по производствам: металлпосуды, кроватному кузнечному-кобачному, машиностроению и обзоостроению. Основными причинами слабого выполнения плана являются:

а) по металлпосуде - недоснабжение артелей листовым железом из-за невыполнения плана по прокату Пудосской артели "Металлург". План по прокату этой артели невыполнен из-за слабой работы снабженческого бюро завода, который не обеспечил производство сутунки

б) по кроватному производству - задержка в отпуске средств на дооборудование никелировочного отделения со стороны Всекометаллпромсоюза не позволила организовать производство никелированных кроватей. В тоже время производство кроватей барачного типа не было обеспечено сырьем по цене снабжения союза;

в) По машиностроению план не выполнен из-за неумения организовать сбыт. Кроме того выпускаемые системой телеги имеют весьма высокую цену 350-450 руб.;

г) По машиностроению (товарные весы, десятичные и сотенные) - план не выполнен из-за неудовлетворительной работы Глазовской артели (весы вырабатываемые этой артелью имеют низкое качество и высокую цену). Затевание, создавшееся вследствие отказа от покупки таких весов местными торговыми организациями, система ликвидировать не сумела, а к улучшению производства достаточных мер не приняла.

Всесоюзинсоюз дал за отчетный период рост выпуска продукции по сравнению с соответствующим периодом прошлого года на 8.5%, несмотря на некоторое улучшение работы за февраль-квартальный план на 1/III выполнен только на 56.1%. Недовыполнение плана произошло главным образом из-за отставания кожбушной, металлургической, пищекусовой и деревообрабатывающей отраслей промышленности.

По кожбушной отрасли слабое выполнение производственной программы объясняется недоснабжением пр-ва сырьем со стороны Всекометаллпровета. Также же положение и с производством металлпосуды. Всекоинсоюз выделил фонд отходов листового железа (образцы), который не при годен для выработки установочного ассортимента изделий. По пищекусовой отрасли план невыполнен из-за неопуска НВнуторгосуда достаточного количества муки для хлебапечения.

По деревообработке план не выполнен вследствие задержки строительства лесосуммилий для мебельного производства и закрытия мясного производства из-за антисанитарного состояния производственного помещения.

Отстает выполнение плана и по кулепрогожному пр-ву, т.к. к снабжению производства мочалом достаточных мер со стороны союза не приняты.

238

ГОСПРОМЫШЛЕННОСТЬ

План выпуска валовой продукции за февраль 1937 г. всей государственной промышленности (без риксовской промышленности) выполнен на 114.3 %.

По сравнению с февралем месяца 1936 года выработка продукции увеличилась на 40.3 %.

По отдельным отраслям промышленности производственная программа выполнена в следующем виде:

(в тыс. руб. в ценах 26/27г.)

Отрасли	Февраль мес. 1936 г.	Февраль мес. 1937г.		Февраль 1937г. в % к фев. 1936 г.	С начала года			
		План	Выпол. % выпол.		1936	1937	1937 к 1936г	
Металлообаб.	13489.9	16862.6	20113.5	119.3	149.1	27761.3	140.8	38969.8
Строит. матер.	11.1	10.7	12.8	119.7	108.5	22.9	31.0	135.4
Стекольная	349.0	502.1	407.0	81.1	123.6	759.1	878.4	88.2
Деревообработка	633.8	904.9	767.2	84.8	121.0	1178.6	1422.4	120.6
Лесохимическая	2.8	83.3	61.2	73.3	2186.0	2.8	88.1	3147.0
Полиграфическ.	68.3	82.7	87.0	125.2	127.4	133.9	162.9	121.2
Текстильная ..	118.6	42.8	40.1	93.7	33.8	240.7	93.4	382.8
Швейная	13.5	49.0	23.2	47.4	171.9	25.6	43.2	168.8
Галантерейная	14.8	94.5	79.2	83.8	535.2	26.0	177.6	683.0
Дубильно-экстр.	329.1	456.0	451.2	98.9	137.2	670.8	943.8	140.7
Нитроцеллюлозная	1142.9	1600.9	1613.7	100.8	141.2	2463.1	3364.2	136.6
Кирпичная и мыловаренная	2.9	4.9	4.0	81.7	138.0	4.9	7.1	144.9
Прочие отрасли (НКСоюз)	18.7	29.8	31.0	104.1	165.8	38.5	59.4	154.3
Итого ..	16195.4	20724.2	23691.1	114.3	146.3	33338.2	138.1	46041.3

1. Промышленность Союзного и федеративного подчинения

По промышленности союзного и федеративного подчинения программа февраля месяца выполнена на 116.9 %. По отношению к февралю 1936 года прирост продукции составил 49.4 %.

В разрезе отдельных наркоматов показатели по выполнению плана выработки продукции таковы:

23685
48

Наркоматы	Февраль мес. 1936 г.	Февраль мес. 1937г			Февраль мес. 1937 г. в % к февралю 1936 г.	С начала года		
		План	Выпол.	% выпол.		1936	1937	1937 в % к 1936г
<u>Совенного подчи- нения.</u>								
Наркомтяжпром	13348.6	16813.3	20019.8	119.1	150.0	27578.4	38844.8	140.8
Наркомлес	334.1	478.1	351.4	73.5	105.1	571.3	600.8	105.2
Наркомлегпром	447.7	498.8	491.3	98.5	109.7	911.7	1037.2	113.8
Наркомшицепром	286.4	403.3	344.0	85.3	120.1	547.6	701.1	128.0
Комзаг СНД	52.0	156.5	356.5	227.8	685.6	231.0	705.2	305.3
Итого	14468.8	18350.0	21563.0	117.5	140.0	29839.8	41882.9	140.4
<u>Федеративного подчинения</u>								
Наркомшицепром	495.6	776.0	787.0	101.4	158.8	1119.2	1722.3	153.9

Лучшими по выполнению плана предприятиями являлись : предприятия металлообрабатывающей промышленности - 119.3 % к плану, Молькомбинат 227.8 % Увинский лесозавод 107.5 % и Мясокомбинат 108.0 %.

Наиболее низкие показатели по сравнению с планом имеют : Ижевский химзавод 61.2 %, Можгинский лесозавод 82.8 % и Горьковский завод 32.7 %, вследствие слабых заготовок молока и частично из-за ремонта завода.

План по производительности труда за февраль месяц промышленностью Совенного подчинения выполнен на 103.2%, по промышленности федеративного подчинения на 76.6 %.

Наилучшую выработку на одного рабочего из-за слабой производственной работы дали : Ижевский химзавод 77.2 % к плану, Ижевский Древообделочный завод 35.2 %, не выполнен план по производительности труда так же по предприятиям хлебопечения (68.1%) и Ижевским мясокомбинатом (77.2 %).

Местная промышленность

Имеет более низкие показатели по сравнению с промышленностью Совенного подчинения как по выполнению производственной программы, так и по темпам прироста продукции. Местная промышленность недоисполнила план по выпуску валовой продукции на 16.1 % и прирост продукции против февраля месяца 1936 года дала лишь на 8.9 %.

В разрезе отдельных наркоматов и ведомств показатели выполнения производственной программы местной промышленностью таковы:

— За неучтенными с/п/з

238
56

(в тонах 26/27г. в т.р.)

	Февраль 1937 г.			Февр. 1937г. в % к Февр. 1936г.	С начала года			
	План	Выполнение.	% выполнения.		1936г.	1937г.	1937г. в % к 1936г.	
Наркомстипром (без с/х мукомолья).....	811.7	1128.5	1033.7	91.7	127.4	1610.8	1824.7	113.3
Мельтрест	248.8	189.6	54.5	23.7	21.9	448.6	94.4	21.0
Наркомпищепром	63.0	80.4	75.7	94.2	120.2	121.6	148.3	121.9
Наркомлеспрод	13.5	49.0	23.2	47.4	171.9	257.6	43.2	168.8
Наркомхоз	11.1	10.7	12.8	119.7	115.4	22.9	31.0	135.4
Прочие ведомства	82.9	140.0	141.2	100.9	170.3	149.7	288.5	192.7
Итого.	1231.0	1598.2	1341.1	83.9	108.9	2379.2	2430.1	102.2

По-прежнему продолжают неудовлетворительно работать предприятия стекольной промышленности: Сыгинский стекольный завод дал выполнение плана на 75.5%, Валаамский стекольный завод на 94% и Сергиевский стекольный завод на 88.7%. Основная причина невыполнения плана этими предприятиями заключается в чрезвычайно высоком проценте боя и брака допущенных ими в феврале месяце.

Из других предприятий в феврале месяце 1937 года работали неудовлетворительно следующие: 1. Мельницы Мельтреста, давние выполнение плана всего лишь на 28.7% по причине отсутствия зерна для размолва, 2. Пуговичная фабрика выполнявшая план на 83.8% в виду изменения ассортимента пуговиц (большой выпуск мелких размеров) недостатка и изношенности оборудования, а также высокого процента брака, 3. Техжирком, выполнивший план на 81.7%, ввиду недостатка сырья и химикатов, 4. Авторемонтная мастерская - на 49.3%, из-за отсутствия запасных частей, 5. Портновская мастерская выполнявшая план всего лишь на 47.4% вследствие простоев связанных с расширением и переводом мастерской в новое помещение, а также из-за несвоевременного укомплектования производства рабочей силой и низкой квалификацией вновь принятых рабочих (1 и 2 разряд вместо необходимых 6 и 7 разрядов).

План по производительности труда в легкой промышленности выполнен на 64.6%. По сравнению с февралем месяцем 1936 года, производительность труда снизилась на 7.4%.

Невыполнение плана по производительности труда в целом по легкой промышленности произошло за счет следующих предприятий, давних в феврале месяце 1937 года очень низкую по сравнению с планом выработку продукции на одного рабочего:

Сыгинского стекольного завода выполнившего план по производительности труда на 63.8%, Пуговичной фабрики - на 83.6%, авторемонтной мастерской на 68.2%, Портновской мастерской - на 65.9%.

ДЕСОЗАГОТОВЩИКИ.

Итоги работы лесозаготовителей за два месяца - январь и февраль - неудовлетворительны: квартальный план выполнен по заготовке - на 51 %, по вывозке - на 43 %. При нормальном же ходе лесозаготовок квартальный план на 1/3 должен был выполнен не менее, чем на 70 %.

Заготовители	Заготовка (в тыс. ф.м.)				Вывозка (в тыс. ф.м.)			
	План на 1-й квар. 1937 г	Выполнено на 1/3	В т.ч. выполнено в фев. месяце	% за 2 мес.	План на 1 кв. 1937 г.	Выполнено на 1/3	В т.ч. выполнено в фев. месяце	% выполнено за 2 мес.
Удмуртлес	700	413.3	230.5	59	1455	677	335	47
Завод № 180	900	399.1	215	81	1000	491	252	49
Упр. лес. мест. знач. и др.	123	52.6	21.4	43	140	31.0	12.2	22
Ижгортоп	42.5	27.5	15.0	65	61.4	29.7	14.5	42
Итого по УАССР.	1766	892	481	51	2656	1229	614	46

Из приведенной таблицы с ходе лесозаготовок по отдельным основным лесозаготовителям видно, что наибольшее отставание имеется по Упр. Лесами Местн., которое хотя и работало не хуже, чем в прошлом году, но с повышенным (против прошлогоднего) планом текущего года не справляется.

Остальные лесозаготовители (кроме Ижгортопа по заготовке) работают значительно хуже, чем в прошлом году.

Работа механизированного транспорта основных заготовителей - Удмуртлеса итэ-да № 180 совершенно неудовлетворительна: за 2 месяца квартальный план выполнен: первым на 37 % и вторым - на 40 %. Таким образом выполнение плана механизированной вывозки отстает даже от неудовлетворительного выполнения плана всей вывозки.

Угрожающее положение создается с подготовкой к сплаву по Удмуртлесу. Вывезено древесины к сплаву 682 т. юсм. или 59 % к плану. План зимней погрузки обеспечен древесиной лишь на 49 %, а фактически погружено древесины лишь 14 % к плану.

Производительность труда по Удмуртлесу составила (в % к плану) в январе - по заготовке - 82 %, по вывозке - 89 %. в феврале - по заготовке - 82 %, по вывозке - 87 %.

Причем в январе производительность труда была даже ниже, чем в прошлом году: по заготовке - на 8 % и по вывозке - на 10 %, и лишь в феврале несколько повысилась по вывозке (на 8 %).

Производительность труда на лесозаготовках 3-да № 180 также низка за два месяца в % к плану она составила: по заготовке - 71 % и по вывозке (на конец день) - 90 %, а в % к прошлому году соответственно: 84 % и 67 % (последнее за счет удлинения расстояния вывозки).

Обеспеченность рабочей и гужевой силой по Удмуртлесу составила в % к потребности (которая с каждой декадой возрастала вследствие невыполнения планов предыдущих декад):

	На 1/1	На 1/II	На 1/III
Заготовка	131	91	43
Вывозка	47	53	18

На 1/III по сравнению с наличием на 1/II имеется снижение даже абсолютного количества рабочей и гужевой силы на заготовке и вывозке: колич. пеших рабочих уменьшилось на 10 % и количество лошадей - на 25 %.

По заводу № 180 за 2 месяца отработано в % к плану на квартал:

На заготовке человеко - дней - 71 %

На вывозке конедней - - 57 %

Таким образом положение с рабочей и гужевой силой по двум основным заготовителям может быть охарактеризовано, как неудовлетворительное в особенности на вывозке.

Количество рабочих постоянного кадра составляет по Удмуртлесу и 3-ду № 180 лишь 70 % к плану.

Количество стахановцев на лесозаготовках Удмуртлеса сократилось с 1041 чел. на 1/1 до 913 чел. на 1/III, а удельный вес их к общему количеству рабочих соответственно с 9.5 % до 8.0 %.

СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО.

Выполнение основной задачи - подготовки весеннего сева - по состоянию на конец февраля следующие:

1. Ссыпка семенных фондов.

На 1-е марта ссыпано всех зерновых культур 453,6 тыс. центнеров (в том числе на-триерованных 232,9 тыс. цнт.) или 53,9% к плану (800,8 тыс. цнт.). На 1-е марта прошлого года было выполнено 864,8 тыс. цнт. или 108,1% к плану; Ссыпка семенных фондов зерновых на 1-е марта 1937 года составляет лишь 52,4% от выполнения на это же число в 1936 г. Прирост ссыпки за февраль составил 131,5 тыс. цнт. или 13,7% к плану.

По отдельным культурам ссыпка семян в % к плану выполнена так: пшеница - 55,8%, ячмень - 60,5%, овес - 61,1%, бобовые - 55,9%, прочие зерновые - 87,3%. Весьма слабо выполнен план ссыпки семян Вики - 11,4%. Следует отметить наличие в ссыпанных семенодках 14,8 тыс. цнт. ржи (1,8%) которая должна быть обменена на яровые культуры.

На 1-е марта ни один район УАССР ссыпку зерновых не закончил; близки к выполнению плана районы: Понинский (91,4%), Селтинский (88,5%), Белезинский (85,5%), Кезский (83,3%). Крайне слабо выполняют план районы: Вавошский (3,7%), Граховский (27,1%), Мало-Пургинский (12,7%), Зуринский (30,2%), Варшниковский (32,5%), Бемшский (33,1%), Нылгинский (33,7%), Шарканский (36,1%). Закончили ссыпку зерновых лишь 135 колхозов или 4,6% к общему их числу.

Ссыпка семян льна выполнена в размере 42,7 тыс. цнт. или на 52,3% к плану (81,5 т. цнт.). На 1/3 было выполнено 42,2 тыс. цнт. (52%); прирост за февраль месяц составил всего 0,3%. В сравнении с 1936 годом, на 1/3 выполнение составляет лишь 65,1%.

План ссыпки семян льна выполнен Алнашским районом (101%). Слабо выполняют план районы: Белезинский (11%), Глазовский (11,9%), Увинский (13,4%), Тылвайский (23,8%), Симсинский (23,7%).

Ссыпка семян клевера на 1-е марта на 37,5% больше чем в 1936 г. однако план 1937 г. выполняется слабо. Так, на 1-е марта ссыпано 5,3 тыс. цнт. или 38,5% к плану (13,7 тыс. цнт.). За февраль прирост составил 1,5% (0,2 тыс. цнт.).

Слабо выполняют план районы: Граховский (11,4%), Кулигинский (25,3%), Ярский (25,6%), Варшниковский (27%), Глазовский (27,2%).

План по семеноду картофеля, установленный по хозяйствам колхозов и колхозников в 690 тыс. цнт., выполнен в размере 421,3 тыс. цнт. или на 61,1%, при частичном недоучете выполнения по хозяйствам колхозников, так как некоторые районы дают сведения включая и фонды у колхозников, другие же без этих фондов.

Близки к выполнению плана районы: Шарканский (99,3%), Як. Водьянский (88,7%), Слабо выполняют план районы: Тылвайский (13,3%), Ярский (14,4%), Екамский (17,4%), Глазовский (20,3%), Понинский (21,0%) и другие.

Неудовлетворительное положение семенодками зерновых и технических культур требует принятия срочных мер: а) по усилению темпов вывозки семенной соуды, отпущенной государством; б) по выявлению в колхозах дополнительных семенных ресурсов; в) по усилению завоза назначенных по плану сорных семян (3,5 тыс. цнт.) и отпуску семян колхозам со складов зернохранилищ (5,9 тыс. цнт.).

- 7 -

210

Положение по созданию семфондов сортовых семян также неудовлетворительно.

План семфондов сортовых зерновых (604.1 тыс.цнт.) выполнен на 38.3 % (231.0 тыс.цнт.) при увеличении за февраль месяц лишь на 8 % к плану.

Установленный Совнаркомом УАССР план сортового обмена в 417.1 тыс. цнт. (из них за счет межколхозного обмена 100.3 тыс.цнт. , сортообмена из Госсорфонда 19.8 тыс.цнт. и заготовлено 297 тыс.цнт.) на 1-е марта выполнен : по межколхозному обмену на 1 % , по обмену из Госсорфонда на 92 % . Неизвестно выполнение по заготовлено , так как в Наркомзем УАССР учетные данные отсутствуют.

2. Бронирование кормов к весеннему севу идет совершенно неудовлетворительно ; по данным 25 районов (из 27) концентрированных кормов собрано 22.1 тыс. цнт. или 10.6 % к плану в 208 тыс.цнт. В 1937 году собрано лишь 7.7 % к количеству имеющемуся в броне на 1-е марта 1936 года.

По грубым кормам выполнен 239 тыс.цнт. или 32.8 % от плана в 730 тыс. цнт. Увеличение за февраль составило по концентратам 1 % и по грубым кормам 3.4 % к плану.

Наибольшее выполнение дает Селтинский район (концентраты 24.4 грубые корма 95.0 %).

Крайне слабо выполнен план следующими районами : (Соответствие концентраты и грубые) - Понянский (2.1 % и 19.3 %), Глазовским (2.3 % и 32.1 %), Тылловским (2 % и 10.5 %), Увинским (5.9 % и 16.1 %), Вавошским 2.1 % и 19.1 %).

3. Выполнение плана агротехнических мероприятий на 1-е марта следующее:

а) Триерование семян зерновых выполнено в размере 220,7 тыс. цнт. или на 31.5 % от плана в 699,6 тыс.цнт. , что к выполненным 1936 году составляет 44.9 % . Увеличение за февраль составляет 17.4 % .

Лучше с триерованием в районах : Кезском (77 %), Пудемском (76.4 %) . Плохо идет выполнение плана триерования (при разрыве триерования со семкой) в следующих районах : в Нылгинском (5.3 %), Шарканском (7.5 %), Увинском (6 %), Мало-Пургинском (12%), Варшанниковском (13 %), Выловайском (15 %) и друг.

б) Очистка льносемян выполнена в размере 25.2 тыс.цент. или на 30.9 % от плана (81.5 тыс.цнт.) , что составляет выполнения 1936 г. 74.1 % . Срывают льноочистку районы : Понянский (9.6 %), Ст.Зятянский (10.1 %), Нылгинский (13. %), Тылловский (15.2 %), Валезинский (16.4%) . Лучше ведут очистку льносемян , но еще далеки от выполнения плана районы : Алнашский (69.6 %), Мало-Пургинский (64.7 %), Кулигинский (63.1%) .

в) План вывозки навоза под яровые 1937 года установленный в 5331 т. возов выполнен в размере 1883,9 т. возов или на 33.5 % . Увеличение за февраль составило 3.2 % . Темпы вывозки ниже прошлого года (85.3 % к 1936 г.) .

Лучше показатели по вывозке навоза имеют районы : Глазовский (63.8 %) , Ижевский (59.7 %) , Слабо выполняют план районы : Сымсинский (10.4 %) , Нылгинский (13%) , Валезинский (13.4 %) и другие.

г) Вывозка торфа произведена в размере 160.2 тыс. кв. мтр. при плане 1767 тыс. кв. мтр. или 9 % , что составляет 120.8 % от выполненной 1936 года. Выполнение за февраль 1937 года составляет 4.5 % от годового плана. Срывают выполнение плана вывозки торфа районы : Понянский (0.3 %), Крамевский (0.5 %), Селтинский (0.05 %), Вавошский (0.5 %), Граховский (0.7 %), Мало-Пургинский (1. %), Нылгинский (1.3 %) Увинский (1.3 %) .

85 а/ 211

д) Вывозка минеральных удобрений выполнена в размере 4.05 тыс. тн. или на 21.3 % к плану в 19. тыс. тн. К 1936 году выполнено составляет 71.%.
е) Собрано золь 53.3 тыс. цнт., 35.5 % к плану (150 тыс. цнт.)

И Т С.

Ремонт тракторов. На 1-е марта 1937 года отремонтировано 603 трактора при плане ремонта 1194 тракторов (50.5 %).
Капитальным ремонтом отремонтировано 120 тракторов (54.5 % к плану) и средним ремонтом 483 трактора (49.5 %).

Необходимо отметить отставание ремонта тракторов ЧТЗ. При плане капитального ремонта 12 тракторов ЧТЗ, на 1-е марта отремонтировано 1 трактор (8 %); при плане среднего ремонта 41 трактора, отремонтировано 13 тракторов (31.7 %).

Количество отремонтированных тракторов в 1937 году на 1-е марта значительно ниже прошлого года и составляет к 1936 году по капитальному ремонту 56.1 % и по среднему - 52.6 %.

Закончила ремонт тракторов Завылдовская МТС. Впереди по ремонту тракторов идут следующие МТС: Шаранская (выполнившая план по капитальному ремонту на 100 %, по среднему на 87.5 %) Ижевская (соответственно на 99.9 % и 72.4 %), Варзибашская (99.9 % и 63.6 %), Ярская (81.8 % и 85.2 %), Можгинская (80 % и 79.3 %), Валезинская (72.7 % и 84 %).

Резко отстает с ремонтом тракторов следующие МТС: Барышиновская (из 10 тракторов капитальным ремонтом не закончен ни один из 32 тракторов по плану средний ремонт прошли 8), Ярская (план капитального ремонта выполнен на 35.7 %, среднего на 20 %) Кулигинская (из 37 тракторов средний ремонт прошли 11), Тидьвайская (план ремонта выполнен на 16.6 %). Не начинала ремонта тракторов Зуринская МТС, которой нужно отремонтировать 10 тракторов капитальным и 21 трактор средним ремонтом.

Основными причинами неудовлетворительного хода ремонта тракторов МТС являются: а) финансовое затруднение МТС, б) недостаток запасных частей для тракторов ЧТЗ в Можгинской и Седянской МТС, в) по Глазовской МТС загруженность МТС ремонтом тракторов ОТЗ. Машинотехнический Отдел Наркомзема УАССР самустранился от руководства стхановским движением и не организовал передачу опыта стхановцев другим рабочим.

Необходимо спешно улучшить финансирование МТМ и МТС на проведение ремонтов и обеспечить завоз запасных частей в размерах полной потребности (в особенности по тракторам ЧТЗ) с тем, чтобы в марте ремонт тракторов был полностью закончен.

План 1-го квартала по завозу горючего в МТС на 1-е марта выполнен на 41 %; завезено 1640 тонн, в том числе 310 тонн дизельна 38.5 % плана 1-го квартала).

ДОРОЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО.

Планом на 1937 год утвержденным Гумоссдором НКВД СССР по дорогам государственного значения капитальных работ не предусмотрено.

Работы в феврале месяце, как и в январе, ограничивались выполнением подготовительных мероприятий к текущему ремонту, главным образом, заготовкой и вывозкой стройматериалов.

Хотя в феврале месяце заготовка и вывозка стройматериалов велась лучше, чем в январе, тем не менее совершенно недостаточными темпами.

ARХИВЫ УДМУРТИИ

623/3

Так, например, в феврале заготовлено и вывезено гравия 5,98 тыс. м³, против 3.25 тыс. кубометров в январе и лесу - 297 кубометров против 177 кубометров в январе. Произведен текущий ремонт 12 п/м мостов.

Однако в итоге на 1 марта годовой план заготовки и вывозки строительных материалов для госдорог выполнен всего лишь по гравию на 27.4 %, а по лесу на 5.2 %.

Не лучше проведены заготовка и вывозка стройматериалов и для дорог местного значения.

Годовой план на 1 марта с.г. выполнен : а) по камню на 72.5 %, б) по гравию на 24.7 %, а по лесу на 22.9 %.

Между тем, согласно постановлению Совнаркома УАССР, заготовка и вывозка стройматериалов для дорожного строительства к 1 марта должны были быть выполнены полностью.

Если принять во внимание, что март месяц является последним месяцем, в которой возможна усиленная заготовка и вывозка достройматериалов и что за этот период необходимо выполнить почти 3/4 годового плана, то следует сделать вывод, что лишь при условии исключительной четкой и энергичной работы дорожных органов может быть предотвращен срыв годового плана работ как по заготовке и транспортировке материалов, так и по выполнению плана в целом.

В соответствии со слабым выполнением плана работ по физическому объему, неудовлетворительно выполнен план и по освоении трудовых ресурсов.

на 1 марта с.г. трудучастия освоено всего на сумму 1834.6 тыс. руб., или на 13.1 % к годовому плану.

В феврале затрачено трудоресурсов на 944.8 тыс. руб., или 6.8 % к годовому плану и 106.2 % к январю месяцу 1937 года.

АВТОГУМТРЕСТ.

Как в январе, так и в феврале транспортные средства автогумтраста состояли : из 20 грузовых автомашин, из 8 автобусов и 50 лошадей.

Выполнение месячных и годового планов по сравнению приводится в следующей таблице (в тыс. единиц):

Показатели	Январь			Февраль			В целом за 1937		
	План	Выпол.	% вып.	План	Выпол.	% вып.	План	Выпол. январь февраль	% вып.
Грузовой автопарк:									
а) тонн.....	11.7	5.6	47.5	11.7	6.4	54.7	167.2	12.0	7.1
б) тоннож.м.	82.1	38.6	46.9	82.1	44.2	53.8	1170.5	82.8	7.1
Конный парк:									
а) тонн	4.1	4.8	118.7	4.1	5.0	124.6	47.8	9.8	20.5
б) тоннож.м.	16.2	19.4	120.0	16.2	18.4	113.5	194.0	37.8	19.5
Автобусы:									
а) пассажиров	2.3	3.0	129.4	2.3	1.8	77.0	26.6	4.8	18.0
б) пассаж.ж.м.	376.1	364.3	96.8	376.1	240.4	64.0	4513.7	604.7	13.4

Грузовой автопарк в истекшем периоде работал плохо, выполняя в среднем только около половины той работы, которую он мог сделать.

Резко упала в феврале и работа автобусного парка.

Лишь конный парк работал вполне удовлетворительно.

Неудовлетворительная работа автопарка объясняется в значительной степени небезопасностью автогужестра резиной для автомашин, вследствие чего выход машин на работу по грузовому автопарку составлял от списочного состава машин: в январе 73,1%, а в феврале 70,8%; По автобусам: в январе 55,0%, а в феврале лишь 48,7%.

Отсутствие резины является следствием срыва нормального снабжения УАССР авторезиной со стороны Главрезины, которая на 1 кв. 1937 г. не отпустила УАССР ни одного комплекта.

По спущенному Кировской конторой Главрезины плану на 1 кв. 1937 г. намечено отпустить на всю республику для парка около тысячи машин только 7 покрышек, что создает серьезную угрозу выполнению плана 2-го квартала, т.к. запасов резины на складах автохозяйства не имеет.

С В Я З Ъ .

В феврале месяце план по доходам от обмена выполнен на 96,3%. Вместо 267,4 тыс. руб., получено дохода 258,5 тыс. рублей.

Наименьшее выполнение плана наблюдается по почте - 87,6% и по телеграфу - 96,7%, т.е. по основным дождевым источникам связи.

Плохо работали все звенья связи, кроме низового и междугородного теледиффуза.

По почте число необменов в феврале достигло 7, тогда как в прошлом тактоне не выходили за пределы 2-х 6-х случаев.

Технические остановки по скоростедействующей связи в феврале достигли больших размеров (44 часа).

Производительность труда, исчисленная по выработке на 1 человека, в феврале на 3,3% ниже плана.

Общее понижение качества и производительности работы связи в феврале характеризует тактоне то, что из 40,8 тыс. переданных в феврале телеграмм передано с нарушением контрольных сроков 2,4 тыс., или 5,9%.

Нарушение контрольных сроков почты в таком же размере наблюдается и по приему телеграмм, а также по доставке их адресатам.

Жалоб в феврале на работу почты и электросвязи поступило - 364, причем из рассмотренных основательными оказались более трети (37,6%).

Сеть связи за отчетный период изменилась только по радиоточкам.

За отчетный период вновь установлено 374 трансляционных точки, из них на селе 83.

Врезрез с установками Союзаркома УАССР о наибольшем развитии в 1937 г. радиоточек на селе (по сравнению с городами, значительно более населенными, чем сельские местности), Управление Связи по развитию сети видно, опять встало на путь наименьшего сопротивления и самотека.

Радио

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО.

1. Объем работ на 1937 г. Объем работ по жилищно-коммунальному на 1937 год установлен Союзаркомом РСФСР в следующих суммах (без учета 3% снижения):

- а) по основному лимиту: жилищное строительство 1000 т.р.
- коммунальное строительство 2000 т.р.

- б) по внелимитным затратам: капитальный ремонт жилищного фонда 700 - коммунальное хозяйство 2300 -

в) строительство жилищкооперации - 400 т.р.
По основному лимиту не предусмотрено вновь начинаемого строительства, а лишь завершение переходящих объектов.

г. Обеспеченность техническими документами. По жилищному строительству исполкомом, за исключением 22-х квартирного дома, все объекты обеспечены проектами, а технические сметы на объем работ 1937 г. пересчитаны в ценах и нормах 1936 года.

По 22-х квартирному дому пересчет смет не закончен, а сам проект требует уточнения; вследствие необходимости оборудования самостоятельной котельной, которая ранее была предусмотрена в другом доме.

Строительство жилищкооперации (53-ти кв. дома "Металлист"), имеет утвержденные технические проект и смету, но сметой не предусмотрено части необходимых расходов (5% отчисления в основные средства подрядчика), вследствие чего нет возможности заключить договор на строительство с подрядчиком.

По коммунальному строительству не закончен пересчет смет по Можгинской электростанции, Глазовской бане и трамвая.

з. Производство строительных работ. Основной строительной организацией, находящейся в системе наркомхоза (Удмуртстрой) в течение февраля месяца заключено всего 5 договоров на сумму 1760 т.руб. или 17.6% от всей предполагаемой годовой программы (примерная программа 10000 т.руб.).

По этим объектам на 1/III произведено работ на сумму 200 т.р., т.е. 11.4% годового объема по этим объектам (школы, детские сады, детские ясли).

Кроме того Удмуртстроем велась работа по переходящим объектам, договоры на которые не оформлены и затраты на строительство которых производились за счет оборотных средств Удмуртотроя (фельдшерская школа 32-х квартирного дома, дом Советов, дом печати). Объем выполненных работ по этим объектам составил на 1/III 290 тыс. руб.

Задержка в заключении договоров на строительство произошла по вине самих застройщиков, (Наркомдраг, Кинестрел, Жилсоюз) не обеспечивших своевременное изготовление технических документов.

А. РОЗНИЧНЫЙ ТОВАРООБОРОТ.

План 1-го квартала по розничному товарообороту за январь и февраль месяца выполнен на 61,3% в размере 63,5 млн.руб., в том числе 35,5 млн. руб. по городу и 27,2 млн. руб. по селу.

Улучшение торговли, с одной стороны, и повышение материального и культурного уровня трудящихся УССР, с другой, имеет своим результатом рост розничного товарооборота по сравнению с соответствующим периодом прошлого года на 13,55 млн. руб. или на 27,1%. При этом, рост оборота шел одновременно и по селу и по городу: оборот города за январь и февраль месяца текущего года составил 127,4% оборота соответствующего периода прошлого года; оборот села - 128%.

Наряду с увеличением товарооборота надо отметить ряд недостатков, ведущих к задержке темпов прироста товарооборота. К их числу относятся:

1. Отсутствие с оптовыми базами промышленности на текущий год, в результате чего план и отгрузки товаров промбазам за январь и февраль месяца выполнены в размере: 55,3% (план - 15,95 млн. руб., выполнение - 8,83 млн. руб.)

2. Запоздывание с получением квартальных товарных фондов, что при недостатке своих оборотных средств у торгорганизаций ведет к задержке роста розничного товарооборота.

3. Слабое развитие самозакупок и отсутствие связи торгорганизаций с местной промышленностью, вырабатывающей ширпотреб.

4. Несоответствие ассортимента товаров требованиям покупателей, что создает большие размеры товаров длительной реализации.

Выполнение квартального плана розничного товарооборота по отдельным организациям характеризуется следующими показателями:

1. Удмуртпотребсоюз - 41.7 %. 2. Торги - 65.1 %, 3. Наркомпищепром - 58.7 %. 4. Прочая госторговля - 47.7 %. 5. Орси Наркомлеса - 68.2 %.

Низкий % выполнения плана по Удмуртпотребсоюзу объясняется весьма слабой реализацией фондов отоваривания хлебозакупок, что создает необходимость частичного разбронирования товаров в феврале месяце: сумму около 0.5 млн. руб.

Остатки товаров на складах и количество занаруженных товаров на март м-ц не обеспечивают выполнение квартального плана по требкоопедции (план предполагается выполнить на 22.0 млн. руб. вместо запланированных 26.0 млн. руб.).

В. ОБОРОТ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ:

Оборот по продаже продуктов общественного питания достиг 4.9 млн. руб., что составляет - 73.1 % к квартальному плану.

Рост контингентов рабочих и служащих и частичное ослабление подвоза продуктов питания на колхозные рынки в 1 квартале 1937 года, имеют результатом увеличение оборота общественного питания, по сравнению с соответствующим периодом 1936 года в итоге на 64.3 %. Данные о размерах оборота по продаже продукции общественного питания в сопоставлении с соответствующими периодами прошлого года приводятся в следующей таблице (в тыс. руб.)

	Январь			Февраль			Янв+февраль			Февраль	
	1936 г	1937г	% к 36г	1936г	1937г	% к 36г	1936г	1937г	% к 36г	% к январю 1937г	
Город	1181.4	2005.7	169.5	1023.8	1902.1	120.6	2205.0	3908.4	146.6	94.7	
Село	100.6	811.4	213.1	395.3	852.5	216.6	775.9	1663.9	214.3	105.0	
Всего	1561.8	2817.1	180.3	1419.1	2754.6	146.6	2980.9	5545.3	164.3	96.7	

Увеличение оборота шло быстрее по селу; удельный вес последнего увеличился с 27.0 % во всем обороте общественного питания 1936 г. до 33.9 % в 1937 году. Удельный вес оборота по городу, за тот же период снизился с 73 % до 66.1 %. Некоторое снижение оборота за февраль месяц 37 года по городу и увеличение оборота по селу объясняется уменьшением притока с/х населения в город за продуктами питания в связи с предоставлением хлебобулочной ссуды. На темпы роста оборота общественного питания по сравнению отрицательно влияет высокие цены в столовых. В сравнении с ценами на продукты питания на колхозных рынках; последние при некотором снижении подвоза пищепродуктов на рынки, остаются стабильными.

Для лучшего выполнения плана товарооборота в 1937 году требуется со стороны НКВнуторга проведение следующих мероприятий:

1. Завершение работы по заключению и реализации договоров торговых организаций с оптовыми базами промышленности.

2. Усиление работы по самозакупкам и реализации товаров народного потребления, изготовляемых предприятиями местной промышленности.

3. Оживление работы инспекторов торгов по внедрению стахановских методов работы и усиление популяризации опыта стахановцев и стахановских магазинов.

Ф И Н А Н С Ы

финансовый план 1 квартала выполнен так: (в тыс. руб.)

	План 1 кварт. 1937 г.	Выпол- нение на 1/III-37г	% выпол- нения кварт. плана	Было вы- полнено на 1/III- 36 г.	1937 г. в % к 1936 г.
Мобилизация средств	14814.5	5715.2	38.5	6185.9	92.4
Госдоходы	15180.0	36127.4	72.0	25276.0	142.9
Итого ...	64994.5	41842.6	64.4	31461.9	133.0

Мобилизация средств. План 1 квартала по обязательным платежам выполнен на 40.4 %, по добровольным платежам - на 36.7 %; в целом план мобилизации средств выполнен всего на 38.5 %.

Из обязательных платежей несколько лучше идет выполнение плана по культу сбору с внесельскохозяйственного населения (60.5 %), с/х налогу (150.6 %) и подоходному налогу (55.9 %). Все остальные виды обязательных платежей дают неудовлетворительные показатели выполнения. Так, культ сбор с с/хоз. населения выполнен на 31.6 %, страх платежи на 26.5 %.

По зачету IV выпуска второй пятилетки добровольному платежу с наибольшим удельным весом - квартальный план выполнен на 43.9 %.

В сравнении с выполнением на 1/III прошлого года, в отчетном 1937 году мобилизации средств по итогу ниже на 2.6 %, на этот же процент ниже выполнено и обязательных платежей. Из числа последних резко упало поступление культуры сбора по селу (на 49.3 %).

На снижение % по добровольным платежам (в итоге на 7.6 % повлиял отлив вкладов из сберясы (- 153.7 тыс. руб.), против поступления в 1936 г. (+ 456.9 т.руб.)

План 1-го квартала по госдоходам выполнен на 1/III на 72 %; поступило 36127.4 тыс. руб. при плане 50180.0 т.р.

Выполнение квартального плана госдоходов по отраслям следующее (в процентах): Заготзерно 76.0, спирт 59.6, табак 57.5, мясо 15.1, растительное масло 56.6, жив. масло 21.8, рыба 72.5, обурь 96.4, хлопок 85.6, прочие 60.4.

За февраль месяц выполнение составило 89,5 % к январю мес. В сравнении с прошлым годом госдоходы дали значительный рост (на 42,9 %), за счет чего, итог по финансу (мобилизация средств Госдоходы) дал рост на 33 %.

Кассовые обороты Госбанка на 1-е марта выразились в следующих суммах: (в тыс. руб.)

	План 1 кварт.	Выполнено		% выполн. кварт. плана	
		На 1/III	В т.ч. за февраль	На 1/III	за февраль
<u>Приход.</u>					
Выручка от торговли	98400	63120	29607	64.2	30.1
Мобилизация средств	1500	2	93	-	6.2
Прочие поступления	9500	4172	2555	44.0	27.0
Итого приход	109400	67294	32255	61.5	29.5
<u>Расход.</u>					
Заработная плата	86400	52210	25465	60.4	29.5
Сельско-хозяйствен. за- готовки	4500	2118	1093	47.1	24.3
Прочие расходы	18500	13183	7004	70.9	37.8
Итого расход	109400	67451	33562	61.7	30.7

На 1-е марта расходная часть выше приходной на 157.0 тыс.руб. В данных о мобилизации средств на 1-е марта указана сумма с учетом от-
лива средств из сберкасс.

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ГОСПЛАНА УАССР

НАЧАЛЬНИК СВОДНО-ПЛАНОВОГО
СЕКТОРА

(ИЩКОВ)

И. М. Сасин

(МИХАЭЛЕС)

68248

Всесоюзная Коммунистическая Партия (больш.)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ

Москва, Старая пл., 4, ЦК партии

Телеграммы: Москва, ЦК партии

Телефоны: Коммутатор ЦК

СЕКРЕТНО

СЕКРЕТАРЮ УДМУРТСКОГО ОБКОМА

В. К. П. (6)

ГОВ. БЕРМАН

Ваш №

от

наш № 38А1108

дата 13/УИИ-1935 г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Обращаю Ваше внимание на неправильный подход к созыву партсобраний на Ижевском сталзаводе.

Из докладной записки Зав. Пром. - Транспортным отделом Обкома т. ВОРОНИНА видно, что при проведении на заводе отчетных партгрупповых собраний в четырех партгруппах - С.Токарной и Охотружей отчетные собрания не проводились, вследствие безобразного положения с выполнением программы".

Вместо того, чтобы обсудить факты невыполнения программы, найти причины этого и мобилизовать коммунистов на устранение недостатков, мешающих нормальной производственной работе - невыполнение программы в указанных группах, оказывается, послужило основанием для отмены партсобраний.

Неверно думать, что ради "сочетания отчетной кампании с новым производственным под"емом" надо собирать отчетные собрания только при хороших показателях производственной работы. А именно такой вывод вытекает из докладной записки т. Воронина. (См. стр. 2-ую записки).

Прошу Вас дать раз"яснение т. Воронину и цехпарторгам завода.

ЗАМ. ЗАВ. ПРОМОТДЕЛОМ, ИК ВКП(б)

ТРИЧАНОВ

Отп. 30 экз.
0114.

Сурого секретно.

№ 4
Л. П. СТОГОЛА

89 249

Решение Бюро Удмуртского ЦК КПС/б/ от 17 января 1987 г.

Дополнительно: Управляющему Удмуртлесотрестом г. Сыктывкар, начальнику
управления лесами тов. Тухова, лесничихам участка

С л у ш а л и :

Об организации вывозки древесины из леса колхозами
в I-м квартале 1987 г. /Лорин/.

П о с т а н о в л е н и е :

Отметить, что на вывозке леса с организацией труда, рациональным
использованием колхозных лошадей на фазоны, на правления колхозов не
занималось и это было пущено на самотек.

Б у р о Ц К КПС/б/ П О С Т А Н О В Л Я Е Т :

1. Предложить поч. лично ответственность пред. РК "б", председа-
телей правлений колхозов, выделить для руководства вывозкой леса
постоянных бригадиров, закрепив за ними требуемое количество лошадей
и людей, не допускать самовольности их, в особенности бригадиров.

2. Для стимулирования колхозников, работающих по вывозке на
колхозных лошадях, разрешить правлениям колхозов устанавливать размер
отчислений от объема с лошадей заработка для выдачи на руки кол-
хозникам до 70 проц.

3. Для полной загрузки и рационального использования колхозных
лошадей на вывозке леса, обязать правления колхозов организовать де-
ставку фуража на лесосеку на лошадях, не имеющих плана вывозки леса,
выделяя для этих лошадей часть фуража заработанного на лесовывозке.

4. Обязать правления колхозов, или коллектива колхозных лоша-
дей, работающих в лесу, выделить конюхов и направить их в места лесо-
вывозки. Возложить на них также и обязанности получения заработанного
фуража на лесовывозке, рационального их использования, организация
обязательной резки и запаривания грубых кормов. На колхозников, рабо-
тающих на лошадях, возложить общественный контроль за правильным корм-
лением и уходом за лошадьми. Установить заработную плату конюхам -
средне-зарплату колхозников, работающих на лошадях по лесовывозке.

5. Обязать управляющего Удмуртлесотрестом тов. Сухова и начальни-
ка управления лесами тов. Тухова немедленно организовать в точках лесо-
вывозки соловозапасники для колхозных лошадей.

6. Для упорядочения дела с расчетами бригад и обеспечением
лесосорсам всеми колхозными лошадьми, поручить правлениям колхозов
выдать бригадиром соответствующие доверенности на получение денеж-
ных отчислений из лесопунктов.

За секретаря Удмуртского ЦК КПС/б/



А. С. САННИН

Центр документации
Национального архива
УР
14.01.01
2000
11.01.01

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Центр документации Национального архива УР
ПРОБЕРЕНО
14.01.01
Подпись

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

УРТИИ

УРТИИ