

Опись № 1 Номера №
 Фонд № 16 Дело № 1976
 Удмуртской Республики
 Центр документации новейшей истории

Партархив Удм. ОК КПСС
 Опись № 1
 Фонд № 16
 Дело № 843
 Связка № 69

Удмуртский обком ВКП(б)
(название партийного документа)

промышленно-транспортный отдел



Докладные записки ^{обкома} в ЦК и Киров-
ский крайком ВКП(б) о работе про-
мышленно-транспортного отдела
и состоянии промышленности
в республике.

Начато: 19 февраля 1935 г.

Окончено: 20 декабря 1935 г.

На 51 листах
 хранить **ПОСТОЯННО**

Партархив Удм. ОК КПСС
 Опись № 11
 Фонд № 16
 Дело № 843
 Связка № 69

Центр документации новейшей истории
 Удмуртской Республики
 Фонд № 16 Дело № 1976
 Опись № 1 Номера № _____

ЛИСТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЕДИНИЦЫ ХРАНЕНИЯ № _____

Дата : Тема работы	Характер и : содержание записи	: лист	Фамилия : исследователя : зацией нап (разборчиво) лен.
--------------------	--------------------------------	--------	--

2/1-60. Гарт. ср.
 Удмуртские
 - иль и мильт.
 1/2Н - рас. а. 4/8

Внимани.

Брошюры. 10 листов - 49 кил.
 сура - Руби 48/8

АРХИВЫ УДМУРТЦИИ

АРХИВЫ УДМУРТЦИИ

АРХИВЫ УДМУРТЦИИ

АРХИВЫ УДМУРТЦИИ

УМРТЦИИ

УМРТЦИИ

НК ВКП/с/ Промтранспортный отдел
тов. ПРИЧА ВОВУ.

На Ваш № 36.А.2708 от 27/УИ-36 г.

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

От Пром. транспортного отдела
Удмуртского Обкома ВКП/б/.

1. СТРУКТУРА ПРОМТРАНСПОРТНОГО ОТДЕЛА ОК ВКП/б/.

Отдел имеет 3-х инструкторов, из которых 2 обслуживают Ижстальзавод, т.к. обзаводского партийного комитета на заводе нет, а имеется 20 цеховых партийных комитетов, непосредственно подчиненных Обкому.

Местной промышленностью непосредственно руководит зам. промтранспортного отдела и 1 инструктор, который обслуживает местную промышленность в лес, кроме того имеется 10 выездных инструкторов, которые используются по обследованию и оказанию практической помощи низовым организациям.

II. МЕТОД РУКОВОДСТВА ПРОМТРАНСПОРТНОГО ОТДЕЛА.

Руководство промтранспортного отдела местной и кустарной промышленности осуществляется путем:

- а) ПРОВЕДЕНИЕ ОБСЛЕДОВАНИЙ НА МЕСТАХ И ОКАЗАНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОМОЩИ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ПО ПОСТАНОВКЕ ПАРТ. МАССОВОЙ РАБОТЫ В ПЕРВИЧНЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ.

За 1935 год по районам республики проведено 20 обследований, были обследованы следующие предприятия: Лью завод в Глазове, стекольный завод и завод Дубитель, фабрика Охот. ружей, чугуно-литейный завод обследовался дважды, Яганский лесозавод, артель Металлург и др.

Работники командированы промтранспортным отделом находятся продолжительное время в предприятиях и артелях, оказывая практическую помощь в развертывании парт. массовой работы.

Итоги обследования и состояния работы предприятий кустарных артелей и местной промышленности обсуждаются на заседаниях бюро Обкома и на совещаниях промдела.

- б) ПРОВЕДЕНИЕ ПЕРИОДИЧЕСКИХ КОНСУЛЬТАЦИЙ, СОВЕЩАНИЙ КАК НА МЕСТАХ, ТАК И СОЗВ. В РЕСПУБЛИКАНСКИХ СОВЕЩАНИЯХ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ОТРАСЛЯМ МЕСТНОЙ И КУСТАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

По местной промышленности.

1. В мае 1934 г. было проведено областное партийное совещание секретарей парткомов и партгоссов о ходе выполнения решений 17 съезда о перестройке партработы.

2. 25 сентября 1934 года было проведено областное партийно-хозяйственное совещание работников местного

промышленности о перестройке работы на местах в разрезе реализации решения 17 партсъезда.

3. В декабре 1934 года по нашему предложению было проведено специальное совещание бухгалтеров, плановиков и экономистов по вопросу отчетности и планирования местной промышленности.

По лесу.

1. В марте-апреле 1935 года по системе лесной промышленности проводились производственно-технические конференции.

Проведением конференций ставилось в задачу повышения технического уровня у рабочих и усиления борьбы за профинплан.

2. В мае 1935 г. проведено партийно-хозяйственное совещание лесозаводов.

По кустарно-промышленной промышленности.

1. 4 апреля 1935 г. проведено республиканское совещание партийно-хозяйственных работников: о состоянии и перспективах развития кустарной промышленности и инвалидной кооперации.

Этому совещанию было придано особое политическое значение.

Докладчиком был о состоянии и перспективах кустарной промышленности председатель ЦИК "а УАССР тов. ИВАНОВ.

2. В мае-июне 1935 года проводились районные слеты лучших ударников-кустарей по вопросу выполнения профинплана за 5 месяцев и очередных задачах стоящих перед кустарной промышленностью.

В июне-июле 1935 г. непосредственно на заводах местной промышленности и крупных пром.артелях проводились культурно-бытовые конференции в разрезе реализации речи т. СТАЛИНА на выпуске академиков.

Проведением бытовых конференций ставилась задача подготовки рабочих к зиме, обеспечение топливом, осячками и т.д.

в) ПОСТАНОВКА ВОПРОСОВ МЕСТНОЙ И КУСТАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ НА БЮРО ОК ВЦИК/О/.

С 1 января по 20 сентября 1935 г. на бюро ОК было заслушано до 20 вопросов местной и кустарной промышленности, к-рые: о подготовке и проведении лесосплава в 1935 г., о работе местной промышленности за 1 кварт. 1935 г., о полит. массовой работе на лесозаготовках.

В результате проведенных обследований, совещаний, слетов, конференций достигнуто значительное улучшение работы по отдельным предприятиям и отраслям местной и кустарной промышленности.

2
Х/У/6

По местной промышленности программа за 8 м-цев выполнена на 105,9%. Отдельные заводы (Сугинский, Баламазский, Стекло завод) в стали в ряды рентабельных заводов, достигли снижения себестоимости против плановой стоимости, Баламазский на 8,7%, Сугинский на 2,2%.

По лесу - лесозаготовки по Удмуртстресту выполнены на 108%. По отдельным сплавным котторам сплав закончили раньше срока, как-то: по Кильмезской сплавной котторе - сплав закончен раньше срока на 1 м-цев 6 дней.

За первое полугодие 1935 года Глазовский лесозавод программу выполнял на 115%, Яганский и Можгинский на 133%.

Наряду с положительными моментами работы по отдельным предприятиям местной и кустарной промышленности проведенные обследования, слеты, конференции выявили ряд крупных и малых недостатков.

На которые заводы местной промышленности (Сергиевский стекольный завод, фабрика охот.ружей) программу не выполняют, особенно плохо выполнены программы по кустарной промышленности.

За первое полугодие ни один из совхозов системы промкооперации не выполнил производственную программу, в целом за первое полугодие программ по кустарной промышленности выполнены только на 81,2%.

Наличие обезлички и уравниловки в заработной плате по отдельным предприятиям и отдельным артелям: например - председатель артели "Русский Пычас" - Бехтерев программу за первое полугодие выполнил на 19% - получает 290 рублей за платы, а председатель артели тов. Баранов из "Лыстемской" артели полугодиев программу выполнил больше 100% - зарплату получает тоже 200 рублей.

Недостаточная забота с кадрах, вследствие чего наличие те куче сти раб сил, так по местной промышленности чугунолитейный завод за 8 м-цев из 419 челов. принятых на завод убыло 402 челов., все это говорит о безобразном отношении к кадрам, в части создания бытовых условий.

Проведенные в июле м-це бытовые конференции дали не которые улучшения в бытовых условиях, так например - по Удмуртпромсовхозу было выделено 61.000 на улучшение бытовых условий, в артели стекольщик построено общежитие на 3 человек, в артели "Химик" приступлено к построению дома, на что ассигновано 22.000 рублей. В части общественного питания также достигнуты не которые улучшения, но Удмуртпромсовхозу лучшим ударникам обеды отпускаются с 50% скидкой и т.д., но все го этого далеко недостаточно.

Совершенно недостаточное овладение техникой производства, до сего времени преобладает кустарщина по ряду предприятий местной и кустарной промышленности, вследствие слабости внедрения механизации, так например по Сугинскому заводу замена закалочного рукава врачающего в настоящее время при помощи физической силы (30-40 чел.), тогда как замена его закалочным кругом с использованием механической силы, что облегчит труд рабочих и удешевит себестоимость.

Сергей - металлург, где пере станова валков и прокатном цехе производится вручную.

3
45
~~XX~~

ход отчетно-перевыборной кампании по промышленности сочетался с производственным подъемом. По Удмуртревхимсоюзу в начале отчетно-перевыборной кампании программа выполнялась на 41%, к концу кампании план выполнен на 81%, поднялась также производительность труда вместо 7,9% до 9%.

СОСТОЯНИЕ ПАРТ-МАССОВОЙ РАБОТЫ ПО МЕСТНОЙ И
КУСТАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Первичные партийные организации по местной промышленности имеются только на крупных предприятиях и артелях, как, например, артель "Металлург", "Металлист", по большинству же мы имеем коммунистов-одиночек, работников и кустарно-промышленных артелей, а также имеется ряд артелей, где совсем нет коммунистов. Партерслонья по местной промышленности составляет около 6%.

По кустарной же промышленности значительно меньше. После решения Ленинградского Горкома и проверки документов по ряду первичных парторганизаций значительно улучшилась парт-массовая работа, как по предприятиям местной промышленности, так и промыслам, улучшилась подготовка к проведению партийных собраний, на фабрике Охотручей подготовка проводится за несколько дней, путем проведения бесед среди коммунистов. Не плохо готовятся и на Чугунно-литейном заводе, благодаря чему достигнуто 100% посещаемость коммунистами партийных собраний, при этом повысилась и активность на собраниях. Но по отдельным первичным организациям до сих пор времени плохо готовятся и партийным собраниям, так Можгинский Райком партии подводя итоги партсобраний отмечает, что на Стеклозаводе "Свет" активность коммунистов на собраниях недостаточна и предложил провести ряд мероприятий.

РАБОТА С ОТДЕЛЬНЫМИ КОММУНИСТАМИ.

Ряд райкомов и парткомов не плохо работает с отдельными коммунистами, оказывая практическую помощь в выполнении партнагрузок и сдельных поручений. На Чугунно-литейном заводе не плохо проработан материал по УП-му Конгрессу / Доклад Пиза/, коммунисты проводят беседы среди рабочих, закреплена как система контроля самоотчета коммунистов на партгруппах. Можгинский райком партии заслушав самоотчеты двух коммунистов тов. Букина и Красноперова, на которых выяснилось, что они не читают газет и художественной литературы, предложено было предложить исправить это, а инструктору предложено оказывать практическую помощь в даче советов и контроля над их ростом. Шарканский райком заслушав самоотчет Бармина, как он готовится к политзанятиям, выяснилось, что он готовится плохо, не

разбирается в вопросах, к нему был прикреплен политически разви-
тый коммунист для оказания практической помощи под подготовкой
к политзанятиям.

На фабрике Охотружей самостоятельны коммунистов систематичес-
ки не заслушивают, в практике работ секретаря парткома эти-
кого наличие подмены партгруппоргов, этим самым он не дает
роста на практической работе партгруппоргам.

На Яганском лесозаводе плохо поставлена работа с отдельными
коммунистами, коммунисты нагрузки имеют, но их не выполняют.

Агитационно-массовая работа по предприятиям местной и ку-
старной промышленности до этого времени поставлена неудовлето-
рительно, причинами этого являются: отсутствие повседневного руко-
водства со стороны парткома и райкома, ~~нехватка~~ агитацион-
ной работы ~~в этих предприятиях~~ ^{уезжая} важнейших полити-
ческих задач с производственными вопросами.

Основным недостатком всей агитационной работы ~~является~~
подбор агитаторов, зачастую агитаторы являются политически
слабо развитые товарищи и к тому же работы с ними партком
и райком ~~практически не ведут~~ ^{не делают}

На фабрике Охотружей агитатор Иванов давал совершенно
неправильное понятие о работе Германской компартии, заявив,
что благодаря усилению фашизма в Германии, компартия ничего
не делает.

За последнее время имеется некоторое улучшение в агита-
ционной работе, как-то: на Чугунно-литейном заводе, Охотружей
регулярно стала проводиться читка газет.

ВЕДУЩАЯ РОЛЬ КОММУНИСТОВ НА ПРОИЗВОДСТВЕ.

Большинство коммунистов работающих на предприятиях мест-
ной и кустарной промышленности работают на руководящих долж-
ностях и чрезвычайно мало непосредственно на производстве.
На Яганском лесозаводе из 9-ти коммунистов работают непосред-
ственно на производстве - 3 человека.

В Чугунно-литейном заводе из 13 человек на производстве
работает только - 1. Остальные работают мастерами и в конторе.

На фабрике Охотружей из 15-ти коммунистов - 9 человек ра-
ботают на производстве, как-то: производственную программу вы-
полняют, они не прикреплены к определенным участкам для ве-
дения массовой работы.

На ~~фабрике~~ "Металлург" коммунист Главатских прикреплен
и бригадам Томина и Наговицина, благодаря проведению воспита-
тельной работы в этих бригадах, эти бригады дневную норму
выполняют от 110 до 120%.

РАБОТА С СОСЛУЖИВАЮЩИМИ.

По местной и кустарной промышленности имеется 104 чел.
сослуживающих, основной рост сослуживающих идет по предприятиям
города, по районам же идет рост слабо.

46 4

На фабрике Схотружей сочувствующих 14 человек, из которых два человека были приняты за последние два месяца, ~~они~~ имеют нагрузку, с ними проработано решение Коминтерна.

Слабость роста сочувствующих относится за счет недостаточной работы среди беспартийного актива, поэтому имеют место, когда на отдельных заводах рост сочувствующих идет в основном за счет служащих. На заводе "Свет" из 2-х сочувствующих - один начальник пожарного обхода, другой технорук. На Ягжеском лесозаводе из 3-х сочувствующих - два человека служащих.

Основным недостатком всей парт-массовой работы на предприятиях местной и кустарной промышленности - это наличие ком-панейщины, после отчетов, конференций заметен под"ем в работе, после же опять ослабление, нет систематической планомерной работы. *св. органы парт. и совещ. органы*

МЕСТНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

Предприятия местной промышленности распределяются по следующим видам производства:

а/ СТЕКЛЯНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

Сыгинский стеклозавод "Свет" - выработка химвитростей, с годовым выпуском 1432 штук бутылей и производств-во флаконов с притертой пробкой - 167 тыс. штук.

Сергиевский и Ватамазский стеклозаводы - выработка оконного стекла, годовая программа 1567 тыс. кв/м.

Всего по стеклянной промышленности годовая програм-ма 1935 года - **4207,3** тыс. рубл.

б/ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

Чугунно-литейный завод годовая программа 440 тонн отливок из ковкого чугуна и 400 тонн из серого.

Фабрика Схотружей. Производство одноствольных и двухствольных ружей, годовая программа 71.120 ружей.

Годовая программа по металлической промышленности 2183,3 тыс. рубл.

в/ ПИВОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

Ижевский Пивзавод - с годовым выпуском продукции 43,4 т. г. литров.

г/ ПЕЧАТНИЧЬЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

Ижевская типография - годовая программа 93,5 тыс. рубл.

Программа на 1935 год по всей местной промышленности Уд-муртской республике - **7783,3** тыс. рубл.

По плану должно быть занято рабочих - 1688 чел., фактически на 1 сентября - 1745 человек.

966

ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ ЗА 8 МЕСЯЦЕВ В 1935 Г. ПО ПРЕДПРИЯТИЯМ
МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Производственная программа за 8 месяцев в 1935 г. по всем предприятиям местной промышленности выполнена на 105,5%, по отдельным предприятиям выполнение программы характеризуется следующей таблицей:

Наименование предприятия.	Выполнение программы в %			Плотность труда в %			Соотношен. рабочей в %		
	1-е полугодие.	Июль	Август	1-е полугод.	Июль	Август	1-е полугод.	Июль	Август
Валаамский стекло-завод.	107,1	79,5	113,4	107,7	84,2	111,2	100,8	96,5	97,2
Сергиевский - "	71,8	109,1	89,5	67,5	119,7	90,8	106,7	101,6	93,7
Сюгинский - "	110,7	141,4	92,6	113,3	133,1	96,2	109,5	113,0	112,2
Ижевский завод жужого чугуна.	101,0	142,3	126,5	102,3	139,5	177,5	100,0	109,5	109,8
Фабрика охот.ружей.	67,3	90,3	85,6	68,4	83,8	62,3	95,0	107,4	107,0
Типография	91,5	86,2	90,0	91,9	95,3	99,3	93,5	102,0	98,0
Пивзавод	75,9	66,2	61,7	131,3	154,3	120,7	64,2	51,6	48,8

Из приведенной таблицы видно, что ведущими предприятиями являются: Валаамский, Сюгинский стеклозаводы и чугуно-литейный завод. Не выполнение программы по Сюгинскому заводу в августе месяце объясняется ввиду непланового ремонта печи.

В число отстающих предприятий относятся - Сергиевский стеклозавод находящийся в одиноких условиях в части снабжения сырья и топлива с другими заводами, но благодаря слабости бывшего руководства (директор - Чирков, ныне исключенный из партии и снят с работы) завод систематически программу не выполнял. Производительность труда по Сергиевскому заводу за первое полугодие была только 67,5%, вместо места большей текучести рабочей силы из-за плохих бытовых условий.

По фабрике охот-ружей не выполнение программы объясняется частично из-за отсутствия сырья, но в большей мере зависело от руководства (директор Князьев снят с работы, как за небезопасность руководства фабрикой).

47
5
~~99~~

СОСТОЯНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ.

За 8 месяцев 1935 года по предприятиям местной промышленности *лишь* ~~целиком~~ себестоимости против плана на 4,5% по отдельным предприятиям снижение характеризуется следующим образом:

Валамазский стекольный завод снизил себестоимость на 8,7%, Сюгинский на 2,2%, Чугунно-литейный на 2,8%, себестоимость превышает по Сергиевскому заводу на 31,9%, фабрика Охотружей на 15,5%.

По отдельным видам продукции себестоимость следующая:

Наименование предприятий.	Наименование продукции.	Един. измер.	Стоимость единиц в рублях.		
			По плану.	Фактич.	% к плану. ↑ - повыш. ↓ - сниж.
Валамазский стекольный завод.	Смолное стекло.	Ящики 20 кв.м.	30р.09к.	27р.48к.	- 8,7
Сергиевский з-д.	То же.	" "	19р.41к.	38р.71к.	+ 31,9
Сюгинский "	Химбутылки.	100шт.	159р. -	155р.56к.	- 2,2
Чугунно-лит. "	Печная арматура.	тон.	689р.80к.	1003р.36к.	+ 45,5
Фабрика Охотружей.	сельховчат.	" "	1737р.16к.	1621р.91к.	- 6,6
	двухствольное ружье.	шт.	408р.87к.	594р.41к.	+ 45,4
Пивзавод.	Пиво.	г/литр.	52р.38к.	47р.71к.	- 8,9

Снижение себестоимости от плана в сторону повышения по Сергиевскому заводу объясняется вследствие невыполнения программ заводом, за I-ое полугодие программа выполнена на 71%, увеличение брака, вместо 8% фактически 18%, а также перерасход фонда зарплаты 4,5%. Перерасход сырья сода полагается на один ящик стекла 15,2 килограмма, фактически расход выразился 21,7 килограмма.

При этом необходимо отметить, что при сопоставлении фактической стоимости прошлого года с фактической стоимостью 1935 года имеется разрыв в сторону превышения фактической стоимости 1935 года, по сравнению с 1934 годом, так, например: по Валамазскому заводу стоимость одного ящика стекла в 1934 году выразилась 37р.42 к., то в 1935 году за первое полугодие 37р.48 коп.

По Сюгинскому же заводу имеется снижение себестоимости химбутылей по сравнению с 1934 годом, в 1934 году 100 шт. бутылей стоило 188р.79к., то за первое полугодие 1935 года эти же бутылки стоили 155р.56 коп.

БОРЬБА ЗА РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ.

Отдельные предприятия местной промышленности Валамазский и Сягинский стекольные являются рентабельными предприятиями, что характеризуется следующей таблицей:

Наименование пред- приятий.	Результаты работы в		
	тыс. руб.		убыток
	Прибыль	Убыток	
	План на 8 мес.	Факти- чески	
Сягинский стекольный завод.	686,3	979,6	
Валамазский - "	105,6	177,2	
Сергиевский - "	250,6	-	19,4
Чугунно-литейный завод.	87,7	58,7	
Фабрика охот.ружей.	97,7	70,2	
Гостипография	42,7	42,7	
Пивзавод	427,	516,6	
Итого по местной пром.	1697,5	1845.	19,4

Из приведенной таблицы видно, что в целом предприятия местной промышленности за 8 м-цев 1935 года добились сверхплановой прибыли 247,5 тыс.руб., и только один Сергиевский завод (директор которого Кришталь) еще работает с убытком, но и тот начинает выправлять положение, если за первое полугодие завод имел 48,2 тыс.руб. убытка, то на 1-е сентября этот убыток снижен до 19,4 тыс.руб.

Чугунно-литейный завод весь месяц работал с убытком 8,2 тыс.руб., на 1-е сентября этот убыток был покрыт и завод на 1-е сентября имеет 58,7 тыс.руб. прибыли.

Твердо вступили на путь рентабельности Сягинский завод (директор - Давидов, секретарь парткома - Павлов, цехком - Селеган), который за 8 м-цев добился сверхплановой прибыли 293,3 тыс.руб.

Валамазский стекольный завод (директор - Жуков, секретарь парткома - Жуков, цехком - Селеган.) также дал сверхплановую прибыль 74,6 тыс.руб.

Эти результаты были достигнуты благодаря тому, что на этих заводах не плохо организован труд, значителен лучшая поставлена парт.массовая работа по сравнению с другими предприятиями местной промышленности. Лучшими ударниками на Сягинском заводе являются Король, Дерягин и т.д.

Необходимо отметить, что некоторая часть прибыли получена вследствие повышения отпускных цен 1935 г. по сравнению с 34 г. (основание распоряжения Наркомспрома РСФСР).

Если в 1934 г. ящик оконного стекла стоил 36 руб.97 коп., то по ценам 1935 г. - 46 руб., хим.бутыли в 1934 г. цена 100 штук - 150 руб., то в 1935 г. - 217 руб. Вследствие чрезвычайного взрывчатых отпускных цен в 1934 году только по Сягинскому заводу числится убыток 400000 руб.

Подводя итоги работы местной промышленности следует отметить, что в 1935 году предприятия местной промышленности работают

48 X 6

значительно лучше по сравнению 1934 года, если за 1934 г. программа выполнена на 92,8%, только два завода выполнили план 1934 года - Баламазский на 115,1% и Ижевская типография 103%, то за 8 м-цев 1935 года программу по металлургической промышленности выполнили на 105,9% в число заводов перевыполнивших производственные программы вошли: Сягинский стекольный завод за 8 м-цев программу выполнил на 120,9%, Чугунно-литейный 139,4%, Баламазский - 172,9% и т.д.

Кирпичные заводы в течение ряда лет не выполняли производственной программы, в 1934 г. программе была перевыполнена (директор Русинов). Благодаря лучшей организации труда и введению печи "Готмана" кирпичные заводы получили вторую премию на Всесоюзном конкурсе в котором участвовало 226 заводов.

В 1935 г. кирпичные заводы значительно ослабили темпы работы и за сезон 1935 г. программа выполнена на 93%.

С апреля м-ца 1935 года кирпичные заводы отошли введения Наркомхоза.

Наряду с систематическим перевыполнением программы отдельными заводами местной промышленности (Баламазский, Сягинский и т.д.) имеются заводы и не выполняющие программу: Сергиевский завод за 8 м-цев программу выполнил на 85,2%, фабрика охот.ружей - 71,5%, пивзавод 73,3%.

Причинами плохой работы предприятий:

Неудовлетворительное техническое руководство, слабое внедрение механизации в производство, вследствие чего наличие кустарщины. Недостаточное развертывание работы по рационализации и модернизации.

Наличие значительного процента не качества рабочей силы: по стекольной промышленности за 8 м-цев 1935 года было принято 681 чел., убыло 591 чел., по Сергиевскому заводу из 228 человек убыло 217 чел. По металлической промышленности за 8 м-цев из 419 чел. принятых убыло 402 чел.

Все это подтверждает возмужительное отношение к закреплению кадров вследствие отсутствия нормальных бытовых условий.

Недостаток квалифицированных кадров (специалистов-инженеров), как на самих заводах, так и в самом аппарате Наркомхоза.

Требуется 8 инженеров специального назначения, галантерейному, крахмало-паточному, металлическому производству.

Одним из основных недостатков в работе большинства предприятий местной промышленности, это слабая постановка парт-массовой работы.

ЗАДАЧИ, СТОЯЩИЕ ПЕРЕД МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ:

Местная промышленность в 1935 г. получает капиталовложения 1560 тыс. руб., а поэтому стоит задача правильно освоить данные средства, за 1-е сентября освоено 973,7 тыс.руб. или 62%, должно быть окончено строительство крахмало-паточного завода (Вавож) с годовым выпуском 450 тонн крахмала, в 1935 г. завод должен дать 150 тонн крахмала. Окончить строительство пугочной фабрики.

Наряду с окончанием начатого строительства не менее важная задача стоит по развертыванию новых производств и изысканий.

Надо организовать производство черепицы, закончить изыскание сланца в Алгашском районе, организовать рыбное хозяйство, реконструировать мукомольное производство.

Превести реконструкцию существующих предприятий, чугуно-литейный завод должен в ближайшее время освоить выпуск радиаторных выпелей для отопительной системы.

В 1935 году отпущено на реконструкцию чугуно-литейного завода 284 тыс.руб. из которых освоено 101 тыс. руб.

В 1936 году на реконструкцию чугуно-литейного завода дополнительно запроектировано 200 тыс. руб. и завод в 1936 г. должен дать 70 тыс. выпелей в год и к концу второй пятилетки - 5 мил. выпелей в год.

Сергиевский стекловый завод "Завел", также подлежит реконструкции и должно построено дополнительно 2 стеклоплавильные печи "Тоббе". В связи с этим должно механизировано производство, путем установки 2-х машин системы "Фурко". После чего завод должен давать 2200 тысяч квадратных метров полубемского стекла.

В июне 1935 года вступила в число действующих предприятий местной промышленности пугочная фабрика с годовым выпуском 30 миллионов перламутровых пуговиц, и уже в 1935 году фабрика должна дать 8 миллионов шт. пуговиц.

За два месяца работы программа выполнена на 76%, основными причинами не выполнения являются период осенних, а за последнее время программа не выполняется из-за отсутствия сырья - ракушек.

КАДРЫ МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Веламасский стекловый завод: директор завода т. Жуков - член партии, работает на этой должности с 1929 г., выдвигенец на рабочих стекольщиков, овладел стекольным производством, с работой справляется. По выполнению программы завод стоит на первом месте, по предприятиям местной промышленности завод держит переходящее красное знамя Наркомспрома УАССР.

Технорук тов. Митроков И. В., работает на заводе несколько лет, с работой главного инженера справляется.

Суринский стекловый завод: директор завода т. Денисов - член партии с 1925 года, работает на заводе с 1933 г.; завод программу выполняет - работает рентабельно.

Чугуново-литейный завод: директор завода т. Полушин И. М., член партии с 1919 г., на заводе работает с 1933 г., освоил литейное дело, с работой справляется.

Технорук - Артамонов, работает с ноября 1933 г. как главный инженер завода с работой справляется.

Фабрика шот. ружей: директор фабрика т. Рыбников, член партии с 1919 г., работает только 2 м-ца. В 1935 г. сменилось 2 директора.

Полиграфтрест: директор Жуikov, член партии с 1919 г., работает с августа м-ца 1935 г., дает деловую характеристику пока трудно.

Мельтрест: директор Лекомов, член партии, работает с 13 августа 1935 г.

Оплата директоров и технорук 400-500 руб., квартирами работники заводов расположенных на фронте или республике обеспечены, работники же работающие на предприятиях расположенных в гор. Ижевске обеспечиваются плохо.

Достигнуты результаты местной промышленности при наличии еще имеющихся недостатков, местная промышленность имеет все предпосылки встать в ряды рентабельных предприятий республики.

КУСТАРНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

Кустарная промышленность занимает большой удельный вес в системе народного хозяйства УАССР.

В 1935 году кустарная промышленность должна дать продукции на 21,2 мил. руб., в том числе предметов широкого потребления на 9,5 мил. руб., что составляет 44,8 % всей программы системы кооперации.

Программа кустарной промышленности в 2,8 раза больше программы текущего года предприятий местной промышленности системы НКМД УАССР.

На производстве должно быть занято 9100 чел. производственных рабочих с годовой выработкой продукции 2318 руб. на человека к.

Кустарную промышленность об"единяют следующие промыслы:

- а) УДМДЕСПРОМСОБЗ - является одним из крупных союзов системы кооперации, годовая программа на 1935 г. 8650 тыс. руб., что составляет около 40% программы всей системы кооперации, союз производит: ле со згистевки, деревообработку, лесохимическое производство, 66 об"единяет 59 артелей с охватом 9350 чел. кустарей.
- б) УДМПРОМСОБЗ - годовая программа 6011,9 т.руб., имеет металлическое, кожевенное, швейное производство, производит выработку строй-материалов (карничи и т.д.), в этот союз входит 32 артели - с охватом 1350 чел.
- в) УДМКООПНИССОБЗ - годовая программа 2405,6 тыс.рубл. Союз об"единяет 14 различных производств: гонимарное, деревообделочное, пилячкусвое, химическое, полиграфическое и т.д. В союз входит 9 артелей с охватом 685 чел. членов инвалидной кооперации.
- г) УДММЕТАЛПРОМСОБЗ - годовая программа 4124 тыс.руб. В союз входит в основном металлическое производство: прокат железа, изготовление инструментов, деталей машин, металлосуда. Удметалпромсоюз об"единяет 9 артелей, с охватом 465 чел.

Система кооперации об"единяет 109 артелей с охватом 11861 чел. кустарей, из которых за первое полугодие 1935 года непосредственно участвовали в производстве товарной продукции 7546 чел., остальная же часть членов артели была занята в торговой сети и на подсобных работах.

Выполнение производственной программы за 7 месяцев по промышленной инвалидной кооперации в неизменных ценах 1932 г.т.р.

СОЮЗЫ:	1-е полугодие:			Июль месяц.		
	План в т.руб.	Выполн. в т.руб.	% вып.	План Ш кв.	Выполн. в т.руб.	%
УДМДЕСПРОМСОБЗ	2752,6	2691,1	97,8	1468,3	502,8	34,2
УДМДЕСПРОМСОБЗ	4962,9	3906,4	78,8	1147,8	365,1	31,8
УДММЕТАЛПРОМСОБЗ	2155,0	1417,5	65,8	1202,4	216,9	18,1
УДМКООПНИССОБЗ	1112,6	914,2	82,2	545,4	194,0	24,6
ВСЕГО:	10982,1	8929,2	81,2	4363,9	1218,8	27,9

Из приведенной таблицы видно, что за первое полугодие ни один из союзов промышленности производственно-й программы не выполнил и только Удмпромсоюз в июле не сяде программу выполнил.

К числу отстающих относится металло-промсоюз выполнивший программу за первое полугодие на 65,8%. Причиной не выполнения по металло-пром. союзу является то, что завод Металлург составляющий 40% программы систематически план не выполняет, руководство завода ^{один из отстающих} предприниматель Шавнин, царторг Везелков не обеспечивают руководство. Завод работал на одне стан.

ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ ПО ШИРИСТРЕБУ.

По всей системе промышленной и инвалидной кооперации годовой план по ширпотребу на 1-е августа выполнен на 46,7% при общем проценте выполнения программы 47,8%.

По отдельным системам кооперации выполнение по ширпотребу следующие:

Наименование системы кооперации.	Выполнение годового плана на 1-е августа, в %.	В том числе выполнение плана по ширпотребу.
Удмлепромсоюз	49,4	30,2
Удмметаллпромсоюз	39,8	50,8
Удмкоопинсоюз	43,6	41,
Удмпромсоюз	53,2	53,5

Причинами не выполнения программы по ширпотребу объясняется: не удовлетворительным снабжением вспомогательными материалами (алифа, спиртовый лак, фурнитура и т.д.) из-за непереворотливости аппаратов снабжения.

Мебель изготовляется из местного сырья (дерево), но отсутствие алифы, термонта - срываются программа, использование замедельного клея и других отдельных материалов ухудшает качество.

Производство гончарной посуды - глины в избытке, но нет свинца для глазировки.

Для ремонта кухонного инвентаря и лужения посуды - нет олова и кислоты.

СВЕДОМОСТЬ И КАЧЕСТВО.

Качество выпускаемой продукции промыслами до того времени на очень низком уровне:

Кирпич (производство Удмпромсоюза) вследствие плохого отжига при поливке водой превращается в глину.

150 изделий (производство Глазовской артели Коопинсоюза) не выдержали стандартного требования - были забракованы и с трудом были приняты как 3-й сорт.

Из партии рогож 2000 шт. (производство Коопинсоюза) было принято только 500 шт., остальные были забракованы из-за несоблюдения тоже стандарта (длина - ширина).

Наряду с неудовлетворительным качеством продукции следует отметить и высокую ее стоимость.

8 50

Уромовые сапоги в 1-м квартале 1935 г. обошлись 96 руб.12к. тогда как эти-же сапоги в 1934 г. стоили 73 руб.66 коп.

Кирпич -отбрасная цена в 1935 г. " ⁹⁴ = " руб., фактически за 1-й кварт. 1935 г. себе стоимость " ¹³⁴ " руб. 1000 шт.

За пошивку костюма из ~~прочего~~ материала в мастерской Коопинсоюза "Универсал" берут 35 руб., а частник шьет за 25 руб.

Наряду с повышенными ценами на продукцию по отдельным видам имеется и снижение прцтив прошлого года, как-то:

Наименование продукции:	Цена 1934 г.	Факт. стоимость 1 полугод. 1935 г.
Листовые доски к/см....	40-80	3-27
Лопаты шт.....	1-22	1-13
Табуретки шт.	3 р.	2-50 коп.
Уголь	91-32	88-07 "
Скипидар тонн	1375-	1120-

Основные причины влияющие на повышение себестоимости:

Отсутствие должной борьбы за качество продукции, наличие брака. По Удмметаллпромсоюзу брак составляет ²/₃₋₅ %.

Низкая производительность труда, за первое полугодие 1935 года производительность труда составляет - по металлпромсоюзу 94%, Коопинсоюзу -83%, Удмлеспромсоюзу -91%.

Значительное количество простоев, прогулов тоже за 1-е полугодие по Удмпромсоюзу простоев составляет 4522 человекодня, прогулы -879 ч/д., по Удмкоопинсоюзу, простоев-2482 ч/дв.

Неперестреленность заработной платы, наличие уязвимости, вследствие чего отсутствует заинтересованность у работников, так по 6-ти артелям Ижевского района за "привычную" производительность труда равнялась 130%, а зарплата 5 р.18 коп. вместо 6 руб.20 коп. при 100% выполнении программы.

На перерасход норм сырья на единицу продукции (лес, топливо и друг.).

Лесохимическое производство: при норме выхода смолы с одного кубического метра пневого осмолы 35 кгм. фактически ряд артелей дают только 30 кгм. и ниже, Красноярская и Чебанская артели (Удмлеспромсоюз).

С тонны пихтовой лезки норма выхода пихтового масла -14 кгм., Байсарский, Сямсинский и др. промысловы дают 10-11 кгм

БОРЬБА ЗА РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ.

На этом участке работы система промкооперации за 1-е полугодие 1935 года имеет следующие результаты:

По всей системе промкооперации зафиксировано снижение 998,6 тыс.руб. за первое полугодие, фактически достигнуто -903,9 тыс.руб. или 90,5 %, при этом по отдельным промсоюзам имеет место перевыполнение плана на 100%, как-то: Удмлеспромсоюз вместо 460 тыс.руб. выполнил на 503 тыс.руб., Удмпромсоюз -216,2 тыс.руб. вместо -198 тыс. по плану. В число отстающих относятся Удмкоопинсоюз, который получил 40 тыс. руб.приблизительно 109 зафиксированной по плану.

Несмотря на то, что убытки в целом по системе промкооперации за первое полугодие 1935 года нет, но отдельные артели работали с убытком, по 15-ти артелям значится убыток 40,6 тыс.руб. из которых только 26,7 тыс. руб. по Удмуртскому.

Несомненно отметить, что при получении прибыли по всей системе промкооперации цены на продукцию проходят чрезвычайно медленно.

Подводя итоги работы кустарной промышленности за 7 месяцев программа выполнена на 47,8% от годовой программы. Следует отметить, что промкооперация в целом работает еще не удовлетворительно, продукция ее дорога и плохого качества.

Наряду с невыполнением программы по всей системе промкооперации имеется ряд артелей, которые не плохо справляются со своими задачами.

Удмуртпромсоюз - артель "Красный партизан" механического производства (председатель - Белов) программу за 9 месяцев выполнил на 122%, как лучший председатель артели - премирован.

Артель "Волдарь"-производство кулеи и бочек (председатель - Вадьян) за 9 месяцев программу выполнил на 161%.

Удмуртпромсоюз- артель "Красная Звезда" (председатель - Горбунов) - программу систематически перевыполняет.

Удметаллпромсоюз- завод "Металлург" начинает несколько выправлять положение с программой, если ранее выполнял программу - 40-50%, то в августе программу выполнял на 82%, в сентябре - 90%.

ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ БОЛЬШИНСТВА АРТЕЛЕЙ ПРОМКООПЕРАЦИИ.

Чрезвычайно слабое насыщение технически-грамотными руководителями, в Удмуртском союзе на программу 6 мил.руб. имеется только один специалист.

Удметаллпромсоюз не имел ни одного специалиста и только за последние 3-4 месяца принял 2-х специалистов.

Плохая организация труда, слабое внедрение механизмов, отчего на производстве процветает кустарщина, как результат отсутствия технического руководства.

Засоренность классово-чуждыми и разложившимися элементами по ряду артелей: артель Металлист-Глазово, весь состав правления, ревкомиссии торговали под советской вывеской, из них 10 чел. осуждено. В Ижевской артели "Металлист" работал машинист -метров (неоднократно судившийся) нашес несколько ножевых раи лучшем удельнику Ивану.

Смена руководства, как в артелях, так и в некоторых правлениях союзов, за 1934-1935 гг. по артели "Кизель" Удмуртского сменялось 5 председателей артелей, в Салтинской артели сменялось - 4 председателя.

По Удмуртскому союзу в 1935 г. сменялось 8 председателей артелей, из которых 3 чел. в Кулигинской артели -Мельгин, Шавлюк и в Бавожской - Брякув были отозваны местными районными организациями на другую работу, остальные 5 чел. были сняты за себе смену руководства.

Имело место смена руководства и в правлениях союзов, в Металлпромсоюзе за 1934-35 гг. сменялось 3 председателя правления (Тилишев, Вуйских, Рябов).

По Удмуртскому союзу сменялось 2 председателя правления союзов (Привалов, Гушин).

Также последние смены руководства, как в артелях, так и в правлениях союзов отражалось на ход выполнения производственной программы.

937

Наличие растрат по системе промкооперации, так за 1-ое полугодие 1935 г. числится растрат на сумму 67,2 тыс. рублей наибольшая сумма растрат падает на систему Удмкоопинсоюза - 28 тыс. рубл., Удмпромсоюз - 21 тыс. рубл. и только по Удметаллпромсоюзу растрат не т. чередая в судебные органы для взыскания по Удмлепромсоюзу на 18 тыс. рубл. и Удмкоопинсоюзу - 20,7 т. рубл., из них присуждено по двум союзам - 10,3 тыс. рубл. Крупные растраты значатся в Игринской артели Удмлепромсоюза.

Неудовлетворительное состояние с техникой безопасности, на предриятных в артелях системы промкооперации. По Удмлепромсоюзу за 1935 год по 18 артелям было 38 несчастных случаев, из них один смертельный и 20% с потерей трудоспособности от 2 до 3-х месяцев.

В артели "Металлург" Удметаллпромсоюз были случаи ожогов в литейном цехе из-за невываки шнекодежды и промквеса приходилось проводить технику безопасности при содействии органов НКВД.

Наличие формального сопоревнования, соцдоговора зачастую отсутствуют, а если таковые есть, то не проверяются. По Удмпромсоюзу соревнуются 28 бригад с охватом 450 человек, договора не проверяются.

Опыт завода Менжинского и Стахановский метод еще не внедрен.

Неудовлетворительное руководство со стороны республиканских союзов промисловой кооперации, отсутствие конкретного оперативного руководства низовыми звеньями, наличие канцелярско-бюрократических методов руководства, недостаточный состав председателей артелей.

Слабое руководство со стороны райисполкомов, а также и райкомов партии, в отдельных случаях имеет место недооценка работы промкооперации.

Зулинский райисполком не знает сколько у него находится в районе артелей.

Были случаи распада отдельных артелей в Якшур-Бодьинском районе, Малое-Пургинском артели Дыгановская, Мерзевая / Удлес-промсоюз /.

Кустарные комитеты при райисполкомах не работают.

Отдельные районные комитеты партии практической помощи в налаживании парт-массовой работы в артелях не оказывают.

В системе промкооперации работает 243 членов и кандидатов партии, что составляет 2% партийной прослойки, по отдельным союзам партпрослойка даже ниже, в Удмуртлеспромсоюзе работает 154 человека, членов и кандидатов партии или 1,6%, по Удкоопинсоюзу 17 человек и в Удмуртпромсоюзе 35 человек. Большинство коммунистов являются председателями артелей, непосредственно на производстве коммунистов работает мало.

Имеются случаи омертвления капитала /затоваживание/ Коопинсоюз в 1934 году закупил на 40 тыс. руб. косметики, на 12 тыс. руб. игральные карты.

Промметаллсоюз на 1-е апреля 1935 года имел на складах нерезализованной продукции на 354,3 тыс. рубл..

Загваривание происходило из-за незначия конъюнктуры рынка, а результате чего Коопинсоюз до сего времени не может реализовать закупленную продукцию в 1934 году, подобные случаи имеются и в других союзах, что приводит к тяжелому финансовому положению.

На неудовлетворительную работу промкооперации отражалось слабое руководство и Пром.-Транспортного Отдела. В 1935 году на бюро Обкома вопросы работы промкооперации ставились недостаточно.

ЗАДАЧИ, СТОЯЩИЕ ПЕРЕД КУСТАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ.

Наличие леса как крупнейшей базы в республике, залежи минеральных красок, глины и др. ископаемых перед кустарной промышленностью ставят громадные задачи по использованию этих богатств. Промкооперация должна сосредоточить свое внимание на дальнейшее развитие в больших размерах лесохимического производства /производство пихтового масла, смолотурение и др./ Широко развернуть мебельное и игрушечное производство с тем, чтобы удовлетворить спрос города и деревни на культурную мебель и другие виды производства.

Система промкооперации должна коренным образом изменить методы своей работы, улучшить качество и снизить себестоимость изготавливаемой продукции.

Серьезное внимание уделить подготовке и выращиванию кадров через организацию курсов на местах, а также послыки на краевые и республиканские курсы /133 человека охвачены учебой в настоящее время крайне недостаточно/.

С развитием промышленной кооперации дополнительно охватить до 5.000 некооперированных кустарей.

Пром.-Транспортный Отдел ОК ставит перед собой задачу: улучшить конкретное оперативное руководство промкооперацией, первичными парторганизациями промкооперации, как путем постановки вопросов на бюро Областного Комитета партии, так и оперативного разрешения по партийной и советской линии. В настоящий момент проводится призыв одностенный поход имени 13-й годовщины Октябрьской Революции. В октябре Промотдел подготовляет областное освещение секретарей парткомов и партторгов местной и кустарной промышленности по вопросам парт-массовой работы.

ЗАВ.ПРОМ.-ТРАНСПОРТН.ОТД.

С.К. В.К.П./6/

/Воронин/.

248
10

как инв. кооп.

в ЦК ВКП /б/.

Пром. Транспортный отдел
тов. ГРЕЧИАНОВУ.

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА.-

Кустарная промышленность в Удмуртской республике занимает большой удельный вес в общем составе продукции хозяйства республики. По плану 1935 года по всем видам, системам кустарной промышленности должно дать продукции на 22 миллиона 22600 рублей, в то время как местная промышленность по государственным предприятиям дает продукции на 200 миллионов рублей, - кустарная промышленность дает больше в 2 1/2 раза чем местная промышленность.

В 1934 году по сравнению с 1933 годом промкооперация вместо того, чтобы улучшить свою работу, дала продукции меньше на 2,5%. В 1935 году по сравнению с 1934 годом соответственно получается выработка продукции равна 115%./если считать за 100% продукцию 1933 года/.

По программному заданию выработка продукции 1935 года составляет - 85% - невыполнение на 14%.

О выполнении плана пром. и инвад. коопераций Удм. АССР по товарным отраслям в неизм. ценах 1932 г. /в т.р./

За I-ое полугодие и июль м-ц 1935г.

СОЮЗЫ.	I-е полугодие:			И ю л ь м-ц.		
	План	Выполн.	% вып.	План III кв.	Выполн.	% %
Удпромсоюз...	2752,6	2691,1	97,8	1468,3	502,8	34,2
Древсоюз...	4962,9	3906,4	78,8	1147,8	365,1	31,8
Металлсоюз...	2155,0	1417,5	65,8	1202,4	216,9	18,1
Коспинсоюз...	1112,6	914,2	82,2	545,4	134,0	24,6
ВСЕГО:	10982,1	8929,2	81,2	4363,9	1218,8	27,9

1000
2. 1

Основными причинами служат:

Чрезвычайно слабо с техническим руководством. В Длпромсоюзе на всю его систему с программой около 7 миллионов рублей и имеется один специалист.

Металлсоюз имеет сейчас 2-х специалистов, то недавнего времени он совсем не имел, у Metallсоюза меньше программа.

Вторая причина - плохо руководят работой Кустпромкооперации районные организации, а некоторые совершенно не занимаются. Немного занимаются работой кустпромкооперации и инвалидно-кооперации: Можгинский, Граховский, отчасти Глазовский и Шарганский р-ны, а Малопургинский район совершенно не занимается, артели находятся в безпризорном состоянии. Отсюда и соответствующие результаты по выполнению плана. План за 5 месяцев выполнен по системе Древлесхимсоюза на 39%, Длпромсоюза на 8,9%.

Зуринский район который не знает сколько находится артелей.

Плохая работа объясняется плохим руководством. Отсутствие руководства со стороны республиканских и районных организаций, а также плохое качество и плохой состав руководителей самой кооперации в низах. Вот чем в первую очередь можно объяснить засоренность, которая имеется в ряде артелей классово-чуждые элементы, враждебные элементы - пьяницы, растратчики и т. д.

В Ижевской артели "Металлист" пролезших классово-чуждых элементов в количестве 20 человек. Это только выявленных. В артели работал машинист ПЕТРОВ, который был неоднократно судим. Он нанес несколько ножевых ран другому. Приятель его был пьяница КУЗНЕЦОВ, который подбирал кампанию и вооружал против добросовестно-работающих на производстве, как например против мастера ПЕТРОВА.

Мы имеем Глазовскую артель в составе которой оказались пьяницы, спекулянты, которые торговали под советской вывеской. Из них 10 человек осуждено за воровство и за развал этой артели. Бывший председа-

2 119^{3.}

теп' некто СКОРОВОГАТОВ растратил 3 тыс. рублей артельных денег, который арестован.

А некто ЩЕЛИН растратил свыше 1100 рублей.

Вообще всего растрчено свыше 45 тыс. рублей.

По Улмуртскому в Можге выявлено артелью Транспортник которая состоит из кулаков и бывших торговцев.

В Алнашском товариществе бухгалтер и клановики растратили ценностей на 3 тыс. рублей.

Таким образом прохвостом оказался в Коспинском некоторый Вепрев. Можно перечислить ряд других артелей, где работа плохо поставлена благодаря тому, что здесь работают жулики, классово-чуждые элементы, пьяницы и прочие.

За отчетно-перебирную кампанию по артели Металлсоюз и Коспинского сменился весь руководящий состав работников.

Насколько велико отрицательное влияние этих негодных элементов, которые пролезают в артели, я приведу Вам один пример: Артель "Металлист" здесь в Ижевске в 1934 году в системе Металлсоюза была самая отстающая артель. Она плохо работала еще в первых м-цах 1935 года, так в Январе м-ца она план выполнила на 79%, хотя число рабочих и плановому заданию составляло 150%. Если программа не выполняется нужно бы и людей меньше иметь, а там вместо 124 чел. планов работали 187 чел. В Феврале м-це выполнила программу на 83%, число рабочих 167%. В марте м-це имеет резкое изменение-программа выполнена на 123%, при числе рабочих 132%. Число рабочих еще превышает произведенную работу, т.е. производительность труда не была достаточно повышена. В апреле месяце программа выполнена на 156%, при числе рабочих 135 чел. Картина резко изменилась в положительную сторону. Такое улучшение надо объяснить тем, что артель была оздоровлена, 20 чел. было вычищено, руководство было укреплено. Председатель сей-

час работает тов. БУЖСКИХ.

СЕБЕСТОИМОСТЬ И КАЧЕСТВО.

Дорогая себестоимость и плохое качество продукции относится ко всей нашей Промкооперации.

Образец кирпича Удмуртпромскова, привезенный стройконтролем из Можги со шольного строительства, где он предназначался для кладки печей, - превращается в глину при поливке водой из сканана.

150 пар валенок Глазовской артели Коопинскова, предназначенные для хлебозакупок, были полностью забракованы базой Потребсоюз и струлом прошли как 3-й сорт.

Из партии рогов в 2400 штук, изготовленных Вавожской артелью Коопинскова для Заготльня выдержали стандартные требования и были приняты только 500 - в данном случае вопрос заключался даже не в том, что не смогли сделать изделие хорошего качества, а допускают в работе прямое попустительство - не соблюдают размеров длины и ширины.

Кирпич Удмуртпромскова в артели Коопром в Глазове обошелся в среднем за 1934г. по 166р. за тысячу, при отпускной цене в 84 руб.

Стоимость херомовых сапог возросла в I-м квартале 1935г. по 96р.12к., с 78р.66к. в 1934 году.

см. продолжение.

3 280 125.

Выполнение плана I-го полугодия 1935 года промкооперацией по фонду зарплаты производ. рабочих.

№ № п/п	СОЮЗ Н.	Фонд зарплаты			% выполн. производ. плана I-го пол. 1935г.
		План	Выполне- ние.	% вы- полн.	
1	2	3	4	5	6
1.	УДКОСНИНСОЮЗ.....	299,3	276,1	92,5	82,2
	В том числе по от- радам пр-сти.....				
	Деревообработка.....	151,2	130,8	86,6	82,4
	Швейная.....	49,1	44,9	91,6	103,2
	Пищевкусовая.....	20,0	20,6	100,3	81,5
	Металлообработка....	16,6	20,9	125,0	74,1
2.	ДРЕВЛЕСОСОЮЗ.	2421,0	2098,0	86,4	78,8
3.	УДМЕТАЛЛПРОМСОЮЗ...	557,7	524,6	94,1	65,8
	ВСЕГО:	3278,0	2893,7	88,2	75,8

Счищенный скипидар 1172 рубл. за тонну, а теперь стоит 1302 рубля. Имеется в некотором снижении по многим производ-
вам - по пиловым ланкам / по гилам, лапатам, углю и некоторым дру-
гим.

Основные причины влияющие на себестоимость.

см.оборот.

Выполнение плана 1-го полугодия 1935 года промышленной и инвалидной коопераций по производительности труда характеризуется следующим образом:

№ п/п.	С О Ю З Н.	выработка на 1 рабочего в руб.				
		за 1 п. 1935г.			Выполн. за соотв. период п/года.	Выполн. I п. 35г. в % к I п/года.
		План.	Выполн.	% вып.		
1	УДПРОМСОЮЗ.....	3520	3382	133,4	2143	157,6
2	УДКООПИНСОЮЗ.....	2094	1745	83,6	1586	109,0
3	УДМЕТАЛПРОМСОЮЗ.	3326	3145	94,0	2457	127,9
4	ДРЕВЛЕСХИМСОЮЗ....	860	686	91,3	649	106,1

В первую очередь низкая производительность труда.

Из-за низкой производительности труда, то понятно продукция должна быть дорогой по крайней мере выше запланированной цены.

Отрицательно влияет недоисполнение программы большие расходы на административно-хозяйственные управления в системе кустарно-промышленной и инвалидной кооперации. Так, например, в системе Коопинсоюза была утверждено 68,5 тыс. рубл., а израсходовано 81 тыс. рубл.

Влияет на стоимость несвоевременная заготовка сырья и топлива. Дрова заготавливают когда сезон пройдет и помимо того они являются сырыми. Например шихтовую лапку начинают заготавливать, когда реки вскрыются, когда ее надо заготавливать зимой по санному пути. Все это значительно влияет на удорожание стоимости. Наряду с этим мы имеем отвратительно плохое качество работы, качество продукции.

см. продолжение.

281/3
~~281~~ 4

Простои и прогулы за I-е полугодие 1935 года по Промысловой и Инвалидной кооперациям.

№ № п/п.	С.О.У.З.Н.	Простои /в ч.дн./.			Прогулы в ч.дн.			Прим.
		За I-е п.		1935г. в % к 34г.	За I-е п.		1935г. в % к 34г.	
		1935г.	1934г.		1935г.	1934г.		
I	Удпромсоюз.							
	В целом по системе.	3549	4522	78,5	480	879	54,7	
	В т.ч. по отраслям:							
	Стройматериалы	189	572	33,0	-	371	-	
	Феликанно-те-рами ч.	1698	1461	16,2	48	127	38,0	
	Косвенная...	204	362	56,4	57	168	34,0	
	Швейная.....	391	348	12,4	2	29	7,0	
	Пищевкусовая	271	279	97,0	336	-	-	
	Сапсого-ва-ляльная.....	-	420	-	-	52	-	
2.	Удксопнсоюз.							
	В целом по системе.	2488	4009	62,0	1310	932	140,5	
	В т.ч. по отраслям.							
	Деревообраб.	1016	1777	57,7	876	288	304,1	
	Швейная пр-сть.....	427	614	69,5	137	183	74,8	
	Пищевкусовая	184	398	46,2	60	-	-	
	Кож.-меховая	387	507	77,2	94	135	69,6	
	Металлообраб.	183	363	50,4	88	145	60,6	

3. Удметаллпромсоюз - сведений не имеет.

Но вместе со всеми отмеченными отрицательными моментами по выполнению промфинплана по отдельным промартелям.

По системе Удпромсоюза артели в Москве план выполнили за 7 месяцев на 80%, Вазоме на 90%, Грахово - 100%.

Союз в целом получил прибыль 503 тысячи рублей.

Руководящий состав работников переведен на сдельную оплату труда.

Пудемская промартель "Металлург" была одна из отстающих, в июле пересмотрели расстановку сил, развернули соц.соревнование и план выполнила за август на 85,5%, самый отстающий прокатный цех план выполнил на 104%.

ПО СИСТЕМЕ УДМЕТАЛЛОСОЮЗА.

Благодаря усилению технического руководства, отдельные артели перевыполнили полугодовую программу. Артель Металлист в Ижевске выполнила на 109,7%. Можгинская артель на 113,5%, Шарканская на 100,2%.

ШИРПОТРЕБ.

Производство предметов широкого потребления составляет одну из самых важных задач промышленности.

Динамика производства продукции определяется след. образом в % в 1933г. 34 и 35г.

С О Ю З Ы.	34г. и 33г.	5 мес. 35г. и 5 мес. 34г.	Выполнение программы за 5 мес. 35г.
Удпросоюз	93,8%	132,5%	86,9%
Древхимсоюз.	64,9%	113,0%	71,6%
Металлсоюз.	146,2%	230,0%	92,2%
Коспинсоюз.	71,2%	115,3%	82,6%
В с е г о:	87,0%	136,1%	84,4%.

И здесь мы подтянулись в сравнении с прошлым годом, но плановое задание не выполнено.

9.

Выполнение по ширпотребу по кустарной промышленной кооперации с начала года по 1-е августа 1935 года.

Наименование системы кооперации.	Выполнение плана по ширпотребу произв. продукц. на недефицитн. сырье.	Выполнение плана по ширпотребу произв. продукции выработ. на дефицитном сырье.
Удлеспрямсоюз.	49,4%	30,2%
Удметалсоюз.	65,9%	50,8%
Удкюпинсоюз.	43,6%	41,0%

По всей системе промышленной и инвалидной кооперации план по ширпотребу выполнен на 52,7% и по продукции производств. работающей на дефицитном сырье - 46,7%.

К материалу выполнения Промкооперации 7-ми месячного плана 1935 года.

I. Удельный вес продукции из недефицитного сырья весьма высок - 86,1%.

При общем выполнении годовой производственной программы на 46,7%, план производства продукции на недефицитное сырье выполнен на 52,7%.

Однако, необходимо отметить то обстоятельство, что снижение производства к числу работающих на недефицитном сырье, еще не обеспечивает полного снабжения этого производства сырьем, так как при наличии основного сырья сплошь и рядом эти производства требуют ряда вспомогательных материалов, которые остро дефицитны.

Например: I/Мебель производится из недефицитного местного сырья - дерева, но без спиртового лака и олифы мебель делать нельзя, а отсутствие хорошей фурнитуры, дермантина для сидений и спинок и столярного клея /взамен которого употребляется жидкий

самостоятельный/ухудшает качество изделий, их оформление и ассортимент.

2/ Также самое о сундуками, игрушками, домашним производством, которое особенно щепетильное в отношении подбора красок /как в смысле расцветки, так, главным образом, - безвредности/.

3/ Гонимая посуда-глина в изобилии, но нет оцинка для глазури.

4/ Мыло производится из утиль-сырья салотопок, но каустик дефицитный материал.

5/ Для выделки овчин и переработки утильного кожсырья-требуется дубильный экстракт, хромпик и черная краска.

6/ Для валеного производства-купоросное масло.

7/ Для бытового ремонта /лужение, ремонт кухонной посуды и т. п./-олово, кислоты.

Таким образом, чтобы освоить свое местное недефицитное сырье, необходимо налажить снабжение промышленности подобными дефицитными материалами.

П. Июль месяц лет улучшение работы по Удмуртпромсоюзу, как в абсолютных цифрах, так и в % к плану, общая перевыполнить план 3-го квартала./см. табл. № I-а/.

Несколько выправляется Дрезхимсоюз и ухудшилось положение Металлсоюза и Копинского.

ПО МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Республиканские предприятия местной промышленности.

Республиканские предприятия местной промышленности по отдельным видам фабрикатов распределяются:

283

28

А. Стекольная промышленность:

- 1/ Сюгинский стекольный завод "СВЕТ" /выработка химвитылей/
- 2/ Сергиевский -"-" "ФАКЕЛ" /выработка оконного стекла/
- 3/ Валамазский -"-" / -" -" -" -" /

Б. Металлическая промышленность.

- 1/ Чугунно-литейный завод /Ижевский/.
- 2/ Фабрика Охотружей.

В. Полиграфическая промышленность.

- 1/ Ижевская Гостипография.

Г. Пищевая промышленность.

- 1/ Ижевский Пивоваренный завод.

Выполнение производственной программы за 1935 год характеризуется следующей таблицей:

№ п/п.	Наименование предприятий.	Виды продукции.	Выполн. программы	
			в %	
			За 8 мес. к пл. НКМП РСФСР.	
1	Валамазский ст.з-д.	Окон.стек.	172,9	
2	Сергиевский -"-"	-"-"	95,2	121,8%
3	Сюгинский -"-"	Химвитыли.	120,9	
4	Ижевск. Чуг. лит.з.		139,4	
5	Ф-ва Охотружей		71,5	96,5
6	Пивной завод.		73,7	
7	Гостипография.		104,6	

Произв. план по Местной промышленности выполнен к программе Наркомага РСФСР - 105,9%.

Производительность труда по отдельным предприятиям выравилась:

Наименование предприятия.	Производит. труда.	
	I-е полуг.	Июль 35г.
Валамазский стекольный завод.....	107,3	84,2
Сергиевский ".....	67,5	110,8
Югинский ".....	118,3	138,1
Чугунно-литейный завод.....	102,3	139,5
Типография.....	89,2	92,0
Фабрика Охотружей.....	72,1	83,8

Брак по отношению к запроектированным плановым нормам выравился:

Предприятия.	I-е полуг.	Июль мес.
Валамазский завод.....	97,5	113,7
Сергиевский завод.....	226	200,7
Югинский.....	133,9	-
Чугунно-литейный завод.....	211	-

По себестоимости работа характеризуется таблицей:

Предприятия.	I-е полуг.		Июль месяц.	
	% сниж.	% пов.	% сниж.	% повыш.
Валамазский завод.....	8,6	-	5,5	-
Сергиевский.....	-	36,2	-	12,2
Югинский.....	3,4	-	2,3	-
Чугунно-литейный завод.....	0,9	-	9,6	-
Типография.....	-	3,4	-	1,0
Фабрика Охотружей.....	-	14,9	-	20,2

Расход фонда заработной платы характеризуется:

Предприятия.	I-е полугодие		Июль месяц.	
	% выпол. плана.	% испол. фонда зарплат.	% выпол. плана.	% исп. фонда зарпл.
Валамазский завод.....	108,4	105,0	80,9	101,6
Югинский.....	110,7	143,0	141,5	119,6
Сергиевский.....	71,2	110,1	110,3	133,0
Чугунно-литейный завод.....	101,0	92,7	148,3	132,2
Типография.....	91,6	102,1	86,2	99,6
Фабрика охотружей.....	67,8	90,0	90,0	112,2

16 13.
284
7

Размеры общих заводских и цеховых расходов в процентах к
плановым предположениям:

	I-е полугодие.		Июль месяц.	
	Цехов.	Общезав.	Цехов.	Общезав.
Валамазский завод.....	110,3	114,0	138,3	114,3
Сергиевский завод.....	138,6	105,1	116,0	80,5
Югинский завод.....	114,6	127,0	117,0	102,7
Чугунно-литейный завод.	115,4	75,5	106,2	82,8
Фабрика Охотружей.....	101,3	113,2	136,9	119,1
Типография.....	106,3	100	88,5	81
Сред. % по промышлен.	133,3	108,5	115,3	100

Прибыльно отъ предприятий:

	I-е полугодие.		Июль месяц.			
	Прибыль	% убыт.	Приб.	%	Убыток	
Валамазский стекольный завод	96,4	289,5	-	24,7	68,4	-
Югинский	604,5	134,9	-	126	138,3	-
Сергиевский	-	-	48,2	32,3	61,2	-
Чугунно-литейный завод.	38,3	58,9	-	-	-	8,3
Фабрика Охотружей....	38,7	53,0	-	7,3	59,4	-
Типография.....	26,3	87,6	-	9	142,8	-

Оставляя работу отдельных предприятий необходимо отметить, передовые по ряду показателей, а именно: Валамазский завод, Югинский з-д, и завод Ковкого чугуна, который первыми месяцами второго полугодия перекрыл недоработку первого.

К ряду отсталых относятся: Сергиевский стекольный завод, находящийся в отношении сырья, топлива и т. д. совершенно в аналогичных, с другими заводами, условиях, но благодаря слабости бывшего руководства /директор ЧИРКОВ/ завод систематически проваливал программу.

Аналогичное положение фабрики Охотружей, где помимо слабости руководства /быв. директор КНЯЗЕВ/ еще чрезвычайно остро стоит вопрос о обеспечении сырьем.

СОСТОЯНИЕ КАДРОВ И ИХ ПОДГОТОВКА.

Промышленно-транспортный отдел Обкома ВКП /б/ в 1935 году уделил большое внимание в подборе кадров на руководящие должности по местной промышленности и промысловой операции, выявление и подготовка кадров, вместе с этим райкомом во время отчетно-перевыборной кампании промысловой операции выделили целый ряд коммунистов на должности председателей артели и парткогов.

По линии предприятий и промысловой операции организованы курсы по подготовке кадров и организация техникума, курсов и посылка в средние и высшие учебные заведения.

Техучеба по линии промысловой операции организована в 7 крупных районах: как Ижевск, Глазове, Можге, Зуре и других районах, где охвачены все рабочие этих артелей.

В Ижевской артели Металлург провели экзамен по техминимуму, регулярно проводят курсы, совещание председателей артелей.

Подготовка кадров на разных курсах по линии Промысловой операции.

Наименование системы кооперации.	Название разных курсов.						Примечан.
	пред. управл.	Тех. курс.	Мастер-ров.	При-вал.	Внешние курсы.	Бюджет. работ.	
Удлеспромсоюз.	17			14	3	16	Из обучающ. на курсах пред. управл. по Удлеспромсоюзу 12 чел. коммунист.
Удпромсоюз.	5	-	7	-	8	6	
Металлсоюз.	5	-	-	-	2	15	
	27	-	7	14	13	37	

Всего обучаются на курсах 98 чел., на крайних курсах мастеров обучалось 10 чел. и 25 чел. обучаются без отрыва от производства. Итого учится 133 чел. по системе промысловой операции.

2815
8

ПАРТИЙНЫЙ И НАЦИОНАЛЬНЫЙ СОСТАВ КАДРОВ.

А/ Партийная прослойка среди руководящего состава промкооперации составляет 43,1%.

Б/ Средний % национальных кадров среди председателей артелей составляет 23,1%, но особенно выделяется Металлсоюз, артели которого не имеют ни одного председателя улмурта. Кроме того, сравнительно с прошлым годом удельный вес улмуртов снизился по Древахимскому на 1,0% и Коспинскому на 17,0%, дав снижение всего по всем системам на 1,1%.

Исключение составляет Улпромсоюз, где % улмуртов среди председателей наименьший /30% в число всех председателей/ и в сравнении с 1934г. повысился на 4,2%.

Среди кустарей - % улмуртов снизился по всем союзам и в целом на 3,9% - 54,1 против 58,0 без Коспинсоюза. Сейчас в Коспинсоюзе 31,6%, а за 34г. свел. нет.

Краткая характеристика директоров и технорук предприятий местной промышленности.

1. Валаамский стекольный завод.

ДИРЕКТОР тов. ЖУКОВ, работает на этой должности с 1929 года, выдвиженец из рабочих стекльщикиков. Хорошо знает стекольное производство, с работой справляется, по выполнению программы в 1935 году стоит на первом месте, завод имеет переходящее красное знамя НКМП УАССР.

ТЕХНОРУК тов. МИТРОКОВ И.В., работает на заводе несколько лет, с работой главного инженера справляется.

2. Сергиевский стекольный завод.

ДИРЕКТОРА в данное время нет. Временно обязанности директора

выполняет технорук КРИСТАЛЬ. Тов. КРИСТАЛЬ мастер стекловар, работает техноруком около года и подлежит замене более теоретически подготовленным работником. Сам он малоинициативен и полностью технорука не соответствует.

3. Оюгинский-стеклозавод.

ДИРЕКТОР тов. ДЕЛИСОВ работает на этой должности с 1933 года, с работой вполне справляется. По выполнению программы в 1935 году завод стоит на втором месте.

4. Чугунно-литейный завод.

ДИРЕКТОР тов. ПОЛУДИН И.М. работает с марта месяца 1933 года. Литейное дело знает и с работой справляется. Программа 1935 года за первое полугодие не выполнена, но прорыв будет перекрыт, 2 полугодие.

ТЕХНОРУК АРТАМОНОВ - работает с ноября 1933 года, как главный инженер завода с работой справляется.

5. Фабрика Охотруж.

По руководству фабрики большая текучесть, в течении года назначен третий директор.

Сейчас работает тов. РИВНИКОВ, охарактеризовать его работу еще нельзя, потому, что работает только 2 месяца.

ТЕХНОРУК фабрики тов. ДИМИТРИЕВ, также работает один месяц.

6. П И В З А В О Д .

ДИРЕКТОР - т. МИРОНОВ работает год, с работой справляется, инициативен.

ТЕХНОРУК-ПИЗОВАР БЕРНШТЕЙН, имеет в этой отрасли большой опыт работает на заводе 4 года.

18 17.
285
9

7. Полиграфтрест.

ДИРЕКТОР - СУЙКОВ, работает с августа 1935 года. Дать детскую характеристику пока трудно.

8. Мельтрест.

ДИРЕКТОР - ЛЕКОШЦЕВ, работает с 13/VIII-35 года.

Сплата директоров и технорук колеблется от 400 до 500 рублей. Квартирами работники заводов на местах обеспечиваются, на предприятиях города Ижевска с квартирами плохо, большинство предприятий жилищного фонда не имеют.

СТРУКТУРА ПРОМТРАНСПОРТНОГО ОТДЕЛА ОК ВКП /б/.

Отдел имеет 3-х инструкторов, из которых 2 обслуживают Ижсталь-авал, вследствие того, что на Ижсталь-авале нет обще-заводского парткома и имеются 20 цеховых партийных комитетов, непосредственно подчиненных Обкому ВКП /б/.

Местной промышленностью непосредственно занимается зам. Пром-транспортным отделом и 1 инструктор, который обслуживает Местную промышленность и лес. По руководству местной промышленности имеется 10 нештатных инструкторов и в отдельных случаях по обследованию и оказанию практической помощи используются партактив.

МЕТОД РУКОВОДСТВА ПРОМТРАНСПОРТНОГО ОТДЕЛА ОК.

Учитывая огромную роль, которую должна занимать в народном хозяйстве в Удмуртской республике Местная кустарная промышленность, имея в наличии положение, когда профинплан и массовая работа слабо поставлены на предприятиях местной промышленности и кустарной, поэтому одним из основных методов руководства отдела заключается в жизни

непосредственной помощи предприятиям и артелям, которая осуществляется путем проведения обследований на местах и практической помощи.

За 1935 год проведено 20 обследований по районам, как например Лен-завод в Глазове, Можгинские стекольные и завод Дубитель 2 раза, фабрика охотружей и Чугунно-литейный завод в Ижевске 2 раза и на лесозаводах, артель Металлург и другие, работники коммандируемые находятся продолжительное время в предприятиях и артелях, оказывают практическую помощь в развертывании массовой работы и выполнении производственных заданий предприятий, кустарных артелей обсуждаются на заседаниях бюро Обкома ВКП /б/, или на совещании Промтранспорного Отдела.

Другой метод руководства, который нами применяется является проведение периодических конференций, совещаний на местах и республиканские совещания по всей системе Местной кустарной промышленности и отдельным отраслям, которые дают положительные результаты, например:

В 1934 году 25 сентября было проведено областное партийное совещание работников Местной промышленности по перестройке работы на местах, в разрезе реализации решений 17 съезда ВКП /б/, усиления и контроля за производственно-хозяйственной деятельностью предприятий, организации труда, внедрения соц. соревнования, ударничества, и проведения внутри-цеховой и обще-заводской хозрасчет, ликвидации отсталости в отчетности. После этого совещания по вопросу отчетности и планирования Управления Местной промышленности 20-го декабря 1934 года было проведено специальное совещание бухгалтеров, плановиков и экономистов. В результате проведенного областного совещания в ноябре-декабре 1934г. имелись некоторые сдвиги по отдельным предприятиям. Валамазский стекловый завод включился в произ-

19 287

неотступный поход имени УП с"езда советов заключил договор
соцсоревнование с Сергиевским заводом, организовал 2 хозрасчетные
бригады, снизил процент брака и боя стекла до 7.8% в Октябре,
вместо плановых 8%. Повысил производительность труда на 6.9%
против плана, снижена себестоимость за Октябрь на 19.5%. Так же
положительные результаты имелись в Оюгинском стекольном заводе,
Чугуно-литейном, Типографии.

В Январе 1935 года по постановлению бюро Обкома ВКП/б/
проведена отчетно-перевыборная кампания по промкооперации.
Основной целью являлось: улучшение производственно-массовой
работы, главным образом полное очищение промкооперации от
классово-чуждых и морально-разложившихся элементов. Для практичес-
кого осуществления нами были командированы специальные уполномо-
ченные по районам. Промкооперация совместно с уполномоченными
и райкомами партии развернули подготовительную массовую работу;
заключены были договора соцсоревнования, только по Удмуртдрев-
химскому 119 бригад. За это время выпущено 162 стенных газет,
охватили ликбезом 492 человека, целый ряд других культурных
мероприятий, что обеспечило 92% явки на отчетные собрания и
достаточную активность в смысле указания всех производственных
недостатков, а главное выявлены пробравшиеся классово-чуждые
элементы: - кулаки, сыновья торговцев. По Удмуртхимскому, Удм-
промскому выявлено было 72 человека. В Удметаллсоюзе почти на
90% были сняты преселатели артели, как классово-чуждые, морально-
разложившиеся. Удмпромскому бухгалтер - классово-чуждый, в артели
"Труженик", составлял завеломо неправильные калькуляции; работали
кулаки Курочкин и Шалрин, которые пьянствовали и расхищали
артельное имущество.

Во время отчетно-перевыборной кампании побирались
кандидатуры из лучших ударников, был создан также и призыво-

1305
20.
ственный по тем.

В Удмуртлесхимсоюзе к началу отчетной переизборной кампании программа выполнялась на 41%, к концу кампании план выполнен на 81%, поднялась производительность труда вместо 7,9% до 9%. Клепачная артель снизила процент брака.

В мае 1935 года проведены специальные партийно-хозяйственные совещания по работе лесных заводов Удм. республики. Из полученных итогов работы лес-заводов, входящих в систему треста Гордрева, за первую половину 1935 года Глазовский лес-завод выполнил программу на 115%; Яганский на 138% и Можгинский. Производительность труда на Яганском лесозаводе на 128,3%. Вместе с этим было выявлено, что за старое полугодие работа лесозаводов осложнилась главным образом по вине Гордрева, т.к., например: Можгинский лесозавод имея большую задолженность различным организациям - у них накопилось готовой продукции на 350.000 рублей и реализация идет крайне медленно из-за плохой отгрузки и прокладка собственной железно-дорожной ветки, которая безобразно затянулась по вине Гордрева. Этот вопрос является основным для Можгинского завода, т.в. при наличии своей ветки завод бы отгружал до 300 вагонов вместо отгруженных 60-ти вагонов и также выявлено ослабление руководства со стороны районных организаций. По всем указанным мероприятиям уважаемое перопрошеством намечены конкретные практические задачи по улучшению работы лесозаводов.

В апреле 1935 года по постановлению Обкома по системе лесной промышленности и промкооперации проводились производственно-технические конференции. Основной своей задачей являлось повышение технического уровня рабочих, усиление борьбы за выполнение промфинплана, эти технические конференции еще больше мобилизовали рабочих на выполнение промфинплана, развертывание соревнования и вовлечение рабочих в кружки техминимума.

В Апреле 1935 г. проведены районные слеты кустарей ударников по вопросам выполнения промфинплана за 5 месяцев и очередные задачи. Эти слеты, благодаря подготовительной работе, помогли вскрыть большие стороны в самих кустарных артелях. По Кулигинскому району имелись очень большие прогулы, слабость руководства районных организаций. Слеты наметили конкретные мероприятия по выполнению производственного плана и массовой работы.

В мае месяце 1935 г. проводились культурно-бытовые конференции непосредственно на заводах, фабриках и крупных пром-артелях по районам в разрезе реализации речи тов. СТАЛИНА на встрече академиков; по подготовке жилищ рабочих к зиме, обеспечение топливом и овощами. В результате, почти по всем предприятиям местной промышленности и промкооперации проведен ремонт жилищ, организованы образцовые бараки и строятся новые дома. Например: - по Удпромсоюзу выделено 61 тысяча рублей на лучшее бытовое обслуживание членов промкооперации; в ряде артелей улучшают бытовые условия ударников, - в артели "Универсал" и ударникам выделены средства на оборудование квартир; в артели "Стекольщик" построено общежитие на 30 человек; в артели "Умник" приступили к постройке квартир, на что ассигновано 22.000 рублей.

Для снабжения кустарей овощами и зерновыми продуктами - предполагают завезти 100 тонн овощей.

Имею 32 барака, в которых живет 751 человек, имеется образцовое общежитие в Селтинском районе. В Пивейской артели строится общежитие для рабочих - 1600 кв.м.

Организовано 14 столовых, пропускная способность - 349 чел. в день. Столовые хорошо оборудованы, которые послужили большим стимулом к выполнению производственной программы; детские учреждения, в которых обслуживают 194 детей, 12 детских площадок для 400 детей.

ОРГАНИЗАЦИЯ ОТДЫХА КУСТАРЕЙ.

В дома отдыха послано 125 человек, 12 человек на курорты и 4 человека на экскурсии. По сравнению с прошлым годом культурным отдыхом охвачено на 21% больше.

Имеются также общественные огороды, которые вполне обеспечат членов артели овощами.

ПО УДМПРОМСОЮЗУ.

Лучшим ударникам отпускаются обеды с 50% скидкой, помимо этого организованы физкультурные кружки; посланы 2 человека в Москву для ознакомления с кустарным производством. Послано в дома отдыха и на курорты 42 человека, на диет-питание - 24 человека и оказана материальная помощь 100 человекам.

По инициативе Промышленно-транспортного отдела ОК ВКП/б/ 4/УИ-35 г. проведено республиканское совещание хозяйственно-партийных работников - "О состоянии и перспективах развития кустарной промышленности и инвалидной кооперации. Этому совещанию было придано особое политическое значение. Доклад о состоянии и перспективах делал представитель ЦИК"а УАССР тов. ИВАНОВ.

Основной задачей республиканского совещания являлось - мобилизация на выполнение плана по кустарной промышленности в 1935 г., превращение всей системы промышленности в рентабельную, перевод на стельную оплату руководящего состава работников прокооперации, т.к. до сих пор существовала уравниловка в заработной плате. Например: Пред. артели "Русский-Пычас" - Бехтерев выполнил полугодовую программу на 19% - получает 200 руб а пред. артели т. Баранс из Лыстемской артели, полугодовую программу выполнил более чем на 100%. Усиление хозяйственно-технического руководства, повышение производительности труда, внедрение прогрессивной оплаты и организации хозрасчета; усиление

руководства районных партийных и советских организаций. Очищение промкооперации от классово-чуждых элементов.

После совещания имеем некоторые результаты, например: - Чугуно-литейный завод, благодаря внедрению прогрессивной оплаты и перевода руководящих технических работников на сдельщину, улучшилось качество производства, в Августе план выполнен на 196%

по качеству. По серому чугуноу по плану	установлено	7,7%
В мае, июне	фактически	18,27%
По ковке чугуна по плану	установлено	22%, а
	фактически	36%
В Августе ковка чугуна по плану	-	22%
	фактически	22,15%
серый чугун	-	7,7%
	фактически	9,75%

Снижение себестоимости по плану установлено в Августе 4%, фактически снизили себестоимость на 9,2%.

Состояние партмассовой работы по местной промышленности.

Партийные организации по местной промышленности имеются только на крупных предприятиях и артелях, как например артели "Металлург" и "Металлист" в Шарканском районе и большинство мы имеем коммунистов-одиночек работающих в кустарно-промышленных артелях, а также имеется очень много артелей, где совсем нет коммунистов.

После решения Ленинградского горкома и проверки партдокументов, значительно улучшило партмассовую работу на предприятиях местной промышленности и промкооперации, райкомами партии и парткомами. Примером может служить улучшение подготовки и проведения единых партийных. На заводе Охотрудей подготовка к партсобраниям ведется за несколько дней до собрания, путем проведения бесед среди коммунистов. Не плохо готовятся к партсобраниям и на Чугуно-литейном заводе, благодаря чего имеется 100% посещаемость

2/105
3
собраний и значительно повысилась и активность на собраниях.

Можгинский райком партии подвела итоги партсобраний, отметил что на стекловом заводе "Свет" активность коммунистов на собраниях недостаточна и предложил целый ряд мероприятий. Но вместе с этим нужно отметить, что активность на партсобраниях на отдельных предприятиях недостаточна, в особенности на Яганском лесозаводе и на фабрике Охотружей.

РАБОТА С ОТДЕЛЬНЫМ КОММУНИСТОМ.

Райкомы и парткомы занимаются каждым отдельным коммунистом и оказывают практическую помощь.

На Чугунно-литейном заводе хорошо усваивается материал по докладу т. ПИКА, коммунисты проводят беседы среди рабочих, практикуются самоотчеты коммунистов на собраниях партгрупп.

Можгинским райкомом заслушан доклад 2-х коммунистов тт. Букина, Крайневой, где выяснилось, что не читают газеты и художественной литературы, последним предложено читать газеты, а инструктору оказывать практическую помощь.

Шарканский райком заслушал самоотчеты - Вармина, как он готовится к политзанятиям и прикрепили специального товарища по оказанию помощи по подготовке к политзанятиям.

На заводе Охотружья коммунисты работают над собой, но самоотчеты партком систематически не заслушивает, секретарь парткома тов. Зетиков больше сам работу проводит, чем через партгруппсергов.

На Яганском лесозаводе совершенно не ведется работа с отдельным коммунистом, формально коммунисты нагрузки имеют, но их не выполняют. Нами проведено обследование партмассовой работы и через райком послан инструктор по налаживанию работы - т. ОСОКИН.

Агитационно-массовая работа по предприятиям местной промышленности и промкооперации поставлена неудовлетворительно,

главным образом благодаря отсутствию повседневного руководства со стороны парткомов и райкомов, в области т.ч. указаний по уяснке важнейших политических задач с производственными задачами. По проработке материала конгресса - организованы специальные кружки для рабочих. В Можге организован кружок на заводе "Свет" для 17-ти человек, но основной недостаток является - слабая подготовка агитаторов.

На заводе Охот-ружья 22/X-35 г. Агитатор Иванов давал совершенно неправильное понятие о работе Германской компартии - /рассказывая о борьбе Германской компартии сказал, что благодаря усилению фашизма Германии, компартия ничего не делает/. За последнее время просиделся чижка хулоественной литературы на Чугунолитейном и Охот-ружьей. Внедрилась, как система - проведение единых подитней среди рабочих и кустарей.

ВЕДУЩАЯ РОЛЬ КОММУНИСТОВ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Большинство коммунистов работающих на предприятиях местной промышленности и кооперации, работают на руководящих должностях. На Яганском лесозаводе из 9-ти коммунистов работают непосредственно на производстве 3 человека.

В Чугунолитейном заводе из 13-ти человек на производстве работает 1 человек, а остальные работают мастерами, бригадирами.

На заводе Охотружьей из 15-ти коммунистов 9 человек работают на производстве. Коммунисты, работающие непосредственно на производстве производственную программу выполняют, помимо этого они прикреплены к определенным участкам, где они ведут массовую работу. На заводе "Металлург" коммунист Главатских прикреплен к бригадам Томина, Нагсвицина, где развернута производственно-массовая работа, поэтому эти бригады дневную норму выполняют на 120%.

Одним из основных недостатков считаем: неправильная расста-

новка партийных сил. Большинство коммунистов работают в первой смене. Завод "Свет" 16 человек коммунистов, большинство работают в первой-второй сменах и непосредственно на производстве работают мало.

РАБОТА С СОЧУВСТВУЮЩИМИ:

По местной и кустарной промышленности имеется 104 сочувствующих, основной рост сочувствующих имеем на предприятиях города Ижевска. На заводе Охотружей сочувствующих 14 человек, из которых за последние 2 месяца принято 2 человека, которые имеют нагрузки, прорабатывают с ними материал коминтерна, проводят читку художественной литературы, не плохо поставлена воспитательная работа сочувствующих в Чугуно-литейном заводе.

Слабость роста сочувствующих относится за счет недостаточной работы среди беспартийного актива, поэтому имеет место, когда на отдельных заводах принимают в сочувствующие в основном служащих. На заводе "Свет" из 2-х сочувствующих - 1 Начальник пожарного обоза, друго-технорук. На Яганском лесозаводе из 3-х сочувствующих 2 человека не рабочих.

СОЦСОРЕВНОВАНИЕ И УДАРНИЧЕСТВО.

Соцсоревнование в системе местной и кустарной промышленности в своем большинстве носит формальный характер. В Чугуно-литейном заводе соревнованием охвачены все рабочие, но договора профсоюзная организация преподнесла стандартного характера /т.е. напечатала типовые на договора, где указано, выполнить промплан, снизить брак и участвовать в общественной работе/, на что нами было указано треугольнику завода.

Фабрика Охотружей соревнованием охватила 62 человека, что составляет 81% и индивидуальных договоров на 32 человека и организовано 16 хозяйственных договоров.

23
14 22

Массовая работа налаживается. За последние два месяца по Улмпромсоюзу организовано 16 хозрасчетных бригад с охватом 154 чел. Заключили между собой договора соцсоревнования 20 артелей с охватом 800 рабочих, что составляет 35% по отношению всех кустарей. Выявлены лучшие ударники, которые систематически плани перевыполняют, для этих ударников созданы особые материальные условия.

Основные недостатки по местной и кустарной промышленности:

1. Превычайно низкий процент коммунистов, работающих непосредственно на руководящей работе, в особенности на производстве.
2. Несмотря на целый ряд мероприятий проведенных нами по ликвидации классово-чуждых элементов, однако и на сегодняшний день имеем большую засоренность классово-чуждыми, равнодушными элементами.
3. В промышленной кооперации закоренелось, начиная от республиканских организаций и кончая непосредственно артелью - господствуют канцелярско-бюрократические методы руководства.
4. Слабая работа по повышению технического уровня бригадиров артелей и недостаточная борьба с простоями и прогулами.
5. Слабо поставлена партсаммовая работа, в особенности по внедрению соцсоревнования и ударничества и воспитательная работа.
6. Районные, партийные и советские организации - недостаточно оперативного, конкретного руководства местной промышленностью, в особенности по промкооперации.

Основными задачами промтранспортного отдела должны быть направлены на ликвидацию выше указанных недочетов с целью мобилизации всех сил и средств на выполнение промплана по кустарной промышленности в 1935 году.

251
24

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

По итогам производственно-технических конференций, проведенных по цехам Иж-стальзавода.

На основе решения Крайкома по проведению производственно-технических конференций, бюро ОК УАССР вынесло постановление о проведении производственно-технических конференций по Удмуртской республике с 20 января по 10 февраля 1935 г. с докладами начальников цехов о тех.промфинплане на 1935 г. (уплотнение рабочего дня, загрузка оборудования, организация рабочего места, овладение техникой) а также предложено секретарям парткомов и предважкомов немедленно приступить к подготовительной работе в производственно-технических конференциях, парткомам предусмотреть сроки, ^{вотменились} практические мероприятия.

Бюро Обкома УАССР отметило в своем решении, что по Ижстальзаводу имеется чрезвычайно напряженное положение с электроэнергией топливом, паром и на ряду с этим со стороны цехов имеются безобразные случаи в расходовании электроэнергии, топлива. На это ~~следует~~ должны обратить особое внимание цеха во время подготовки и проведения производственно-технических конференций. Помимо этого с 20 января организовать обще-заводской конкурс по экономии топлива электро-энергии, на что Директору завода тов. МАКСИМОВУ выделить специальный фонд по премированию лучших ударников.

25
153

с.м.г

2. Подготовку к проведению производственно-технических конференций по цехам Ижстальзавода,

Промыленно-транспортным отделом ОК проведено специальное совещание секретарей парткомов завода по обсуждению плана производственно-транспортного отдела ОК, проведения производственно-технических конференций и обмена мнений по вопросу лучшей подготовки и проведения самих производственно-технических конференций.

3. Обкомом проведена работа по проверке уплотнения рабочего дня и экономии энергии по Ижстальзаводу.

Обследования обкома провел через легкую кавалерию, в котором участвовало 47 человек, проверяли уплотнение рабочего дня и экономию энергии во II-III смене 29 и 30 января.

Легкая кавалерия выявила большие потери рабочего времени и не рациональное использование электро-энергии и загрузку оборудования, приведем наиболее характерные факты:

1) По Волоочильно-Прокатному цеху:

Кладовщица ЮВЫРЗИНА раб. № 274 ушла в кладовую, закрылась и легла спать и проспала 25 минут и по вине ее отсутствия станок простоял 25 минут.

Рабочие со ставок "Крупные мальмеда" ПОВЫШЕВ раб. № 802, МИКРИНОВ раб. № 419 за два часа наблюдения ходили два раза курить и каждый раз просиживали по 15-17 минут.

Рабочий КОЛПАКОВ раб. № 817 не вычистил ставок до гудка, в результате по вине его станок после гудка простоял 16 минут.

2) По Инструментальному цеху.

1. По мастерской № 36 - в 3 смене ~~в мастерской № 36~~ работало 36. Потеря рабочего времени: 5 чел. рассказывали и слушали анекдоты в течении 15 минут, итого 75 минут ^{рабочий} потери (ФЕКЛИСТОВ, САВУРОВ, БУШЕЛЕВ, ФЕКЛИСТОВ). Кроме этого ФЕКЛИСТОВ раб. № 47 не работал 25 минут. Всего 100 минут рабочего времени в течении

2 час. работы в мастерской. Мастера в 3 смене нет. Ответственного за смену нет. С посторонних документов никто не спрашивает, канцелярия не закрыта в ней арифмометры, чертежи - не закрыты. Нет экономии энергии.

Для 7 чел. вертится трансмиссия, рассчитанная на 35 станков. Горит свет там, где он не нужен; в красном уголке, в канцелярии, распределителе, в кладовой лежал, на бабзах. Не нужная потеря энергии выражает примерно 20,1 киловатт часов за время 3 смены 29/1-и всего выходного дня 30/1-1935 года.

28/1-спали уборщицы 3 чел. с 2 до 4 часов.

3) по мастерской № 45.

Потеря рабочего времени - фрезерный станок "Браун-Шарп" инвент. № 10322 рабочий ШАТУНОВ - раб. № 12 начал работу 35 минут спустя по причине, что его тиса во II-й смене были переданы на другой станок и мастер смены ПОНОМАРЕВ - не позаботился раньше дать распоряжение о передаче таковых, а рабочий в это время спокойно стоял, даже не делал предварительной подготовки к работе

29/1-11 человек рабочих опоздали на 7 минут после обеда, задержались в столовой.

4) по мастерской № 34 (шлифовка)

Рабочий ГРАЧЕВ во время работы снял у станка, при чем станок работал, во время его сна случилось то, что его деталь была перевернута и сорвана на ней крошка.

5) по мастерской № 32.

Рабочий ГОРБУНОВ (курил 15-20 минут). Слесарь ТЮРИН-спал 10 минут.

6) по Молотовой мастерской.

Табельщица КУЗНЕЦОВА закрылась в табельной, в которой стучались и просили впустить, последняя в течение 5-ти минут не

24
154

подавала голоса, после этого выяснено, что она спала.

7) по Станкостроительному цеху - 33 мастерская.

В этой мастерской из 15 зуборезных станков работает 10. 5 станков не работают, находятся в ремонте. Вот краткая история ремонта.

Зуборезный станок "Липше" должен быть отремонтирован за один месяц, а ремонтируется уже 5-й месяц, ремонтируется под руководством МАЛЫШЕВА. Причины затяжки ремонта - первый раз забыли поставить новую стойку и затянуть. Второй раз шпандель поставили не соответствующий, червячок утерjali. Хобот к стойке поставили вместо одного дня, в течении 7-ми дней.

Теперь на графике окончания срока ремонта стоит знак вопроса, когда закончат неизвестно, может быть еще постоит пять месяцев, обычно станки на ремонте вместо пяти дней, стоят 30 дней.

Основными причинами не полной загрузки рабочего дня и не рациональное использование оборудования и безобразного расходования электроэнергии в П-Ш-смене: служат - недостаточно правильная расстановка инженерно-технических работников по цехам в ночных сменах, слабая массовая работа среди рабочих со стороны парткомов и профорганизаций.

Промышленно-транспортный отдел ОК итога обследования Обкома обсудил на специальном совещании секретарей парткомов, где были выдвинуты целый ряд мероприятий по уплотнению рабочего дня, экономии электр-энергии, указав особенно на необходимость усиления массовой работы в ночных сменах и обеспечения работниками ИТР. *По подготовке к произв. совещаниям. Конференц. по цехам*

4. Специально проведен единый партдень.

На едином партийном дне 26/1-1935 г. основным вопросом являлась подготовка к производственно-техническим конференциям, с точки зрения выявления больных мест в производстве, утверждения

185
28
докладчиков на производственно-технических конференциях, рассмотрение плана. *организационный и целевой комитеты*

К единому партдню 26/1-35 г. парткомы провели большую работу, выразившуюся в проведении совещаний партгруппировок, инструктаж докладчиков, организации специальных бригад, выявлению на производстве самых больных мест, а также конкретных виновников, в результате на едином партдне 26/1-35 года присутствовало от 85 до 100% коммунистов по отношению всего состава парторганизаций, также выступал большой процент коммунистов, сочувствующих на партсобраниях, подвергая большевистской критике больные места на производстве. Намечались конкретные мероприятия по проведению производственно-технических конференций и предложения по ликвидации имеющихся производственных недостатков по уплотнению рабочего дня, загрузки оборудования, экономии электроэнергии топлива, пара, подготовка и сдача гостехэкзамена.

5. Подготовительная работа проведения по цехам к производственно-техническим конференциям.

По цехам Ижстальзавода трехугольниками проведена подготовительная работа, выразившаяся в конкретизации техпромфинплана на 1935 год (по уплотнению рабочего дня, экономии топлива, электро-энергии, подготовки к сдаче гостехэкзамена).

~~Предметом, что предлагается~~ По цехам проработано вторично выступление тов. СТАЛИНА на совещании металлургов, в смысле конкретного применения к данной мастерской, цеху. Таких бесед проведено 270.

По Сталькостроительному цеху после вторичной проработки организовали социальное соревнование на лучшую сдачу гостехэкзамена.

По Сталеволомилке создали дополнительно 2 технических кружка и вовлекли вновь 24 человека.

По Сверлильно-Токарному цеху указали на неправильное использование оборудования и отсутствия запасных частей, после чего начальником цеха были выработаны конкретные мероприятия по ликвидации указанных недостатков, конкретно указано начальнику мастерской тов. ГУТАРЕВУ создать запас инструментов, а для хранения оборудовать шкафы, срок 15/II-1935 года.

По Прокатному цеху задвинуты 5 бригадиров мастерами, из которых взяли шефство работники ИТР.

По цехам проведены производственно-технические совещания по бригадам мастерским, на которых обсуждались техпромфинплан на 1935 г. и основные недостатки, которые имеются в данной м-ской и принимались конкретные мероприятия.

По Сталелитейному цеху проведено пере заключение договоров соцсоревнования, которые направлены на реализацию решения ОК по подготовке к производственно-техническим конференциям.

Провели совещание инженеров-техников коммунистов, где обсуждались основные недостатки в работе Сталелитейного цеха, как-то: повышение себестоимости на одну тонну стали на 0,96% от плана 1934 года, повышены % общих выходов на 3,03%, против установленных планом.

По Стажкостроительному цеху проведена проверка договоров соцсоревнования через массовый рабочий контроль, к этой работе привлекли 50 чел. Массовым контролем выявлено, что отдельные рабочие 6-5 разряда в мастерской 66 и токарной, 58 мастерской выполняют работу 3-4 разряда и наоборот когда малоквалифицированным рабочим поручают сложные работы, благодаря чему получается брак и низкое качество продукции, выявлен рабочий СТОЛБОВ станком в 58 мастерской.

Итоги массового контроля обсуждались на производственных совещаниях и тут же начальники мастерских и цеховая администра-

ция принимала меры.

По Прокатному цеху были организованы специальные бригады по проверке передачи оборудования сменами и уплотнения рабочего дня, на производственных совещаниях бригад мастерских обсуждались тезисы производственно-технических конференций.

По транспортному цеху были организованы специальные бригады из старых производственников совместно с ИТР из 68 человек, которые проработали целый ряд производственно-технических вопросов, обеспечивающие выполнение техпромфинплана на 1935 г. по транспорту

По ремонтно-механическому цеху выявили степень загрузки станков по разрядам:

выявлено, что средняя загрузка	3 разряда	30 - 35%
-"-	-"-	4 -"- 60 -100%
-"-	-"-	5 -"- 70-80-100%

Для изжития этих недостатков был организован специальный субботник по очистке станков, рабочие работали 120 часов и привели станки в надлежащий порядок, а также провели специальные беседы по уплотнению рабочего дня, охватили беседами 600 человек.

По цехам к производственно-техническим конференциям собирали рабочие предложения, которые по имеющимся данным только по 5 цехам собрали 1054 предложения, большинство которых включены в решение производственно-технических конференций. Но наряду с положительными результатами по подготовке к производственно-техническим конференциям имело место когда в отдельных цехах подготовительная работа была проведена слабо, к таким цехам относятся Пиловубини где слабо провели массово-разъяснительную работу, ограничившись совещанием трехугольника, благодаря чего рабочих на конференцию явилось мало и конференция была отложена, пришлось ~~не~~ провести

судя по

подготовительную работу и после этого конференция прошла удовлетворительно. В административно-хозяйственном цехе конференция была отложена из-за отсутствия докладчика.

6. Ход и проведение производственно-технических конференций по цехам.

мастера

По плану промышленно-транспортного отдела Обкома обязательное присутствие треугольников цехов и мастерских бригадиров. Помимо этого, по мастерским выделяли делегатов из лучших ударников. По имеющимся данным по 18 цехам присутствовало на производственно-технических конференциях 9300 человек. Основными докладчиками по техпромфинплану на 1935 год были начальники цехов, а содоклады делали бригадиры или мастера. Доклады сами по себе были насыщены фактами положительных и отрицательных моментов в работе цеха, мастерской, бригады и отдельных рабочих, но имело место в отдельных случаях когда содоклады бригадиров были больше похожи на самообязательства или передачи производственного опыта своей работы. Пример - в станкостроительном и рем. механическом цехе.

Активность на конференциях была очень большая - это можно подтвердить тем, что в прениях записалось 600 чел. из которых выступило 315 человек. Пример, - в машиностроительном цехе на 2-х конференциях выступило 56 человек, а во всех остальных цехах выступали не менее ^{как по} 11 человек. Выступавшие ударники цехов, которые указывали на большие места на производстве подвергали самой жестокой большевист-

стой самокритике имеющиеся недостатки в цеху не взирая на лица.

Приведем несколько характерных выступлений ударников:

Бригадир т. РЫКОВА из станко-строит. цеха указывала на плохое руководство мастеров над бригадами, в результате чего рабочие не умеют заточивать резцы, поэтому технические нормы не выполняются. Сильная загроможденность мастерских шкапами, ящиками, на что начальники мастерских не обращают внимания, она же указала на безобразное состояние инструмента в мастерских, за которыми ни кто ответственности не несет. Рыкова предлагала усилить производственный инструктаж мастеров над бригадами, практиковать шефство старых рабочих над новыми и мало-квалифицированными рабочими, развернуть подготовительную работу гостехэкзаменов.

В ПРОКАТНОЙ - т. ПУШИН указывал на необходимость проведения осмотра сталей до термической обработки, улучшения технических условий в мастерских и ликвидации путаницы в марках сталей, которые имеются благодаря низкого технического уровня отдельных работников и невнимательности.

В машиностроительном цехе т. ШКАЛБЕВ из 30 м-кой указал на слабую ответственность мастеров за порученный участок благодаря чего слаба трудовая дисциплина среди рабочих.

ПРИМЕР - мастер Н. ИКИНОВ, ТУГОВОНЦЕВ допускают брак, а нач. мастерских проявляют мягкотелость и ни каких мер по отношению к ним не принимают. Соревнование в этой мастерской носит формальный характер, благодаря чего при 100% охвате рабочих соревнованием промфинплан не выполняется.

На конференциях в машиностроительном цехе особо

33
160

ярко было заострено внимание на следующий вопрос, а именно: на отставание цеха по выполнению плана в 34 году по качеству ~~и~~ продукции когда брак систематически повышался. Особенно плохо работали мастерские - 24, 27, производственные мастера - КРОТОВ, ВАСЕНИН борьбу с браком не вели, а наоборот проталкивали недоброкачественную продукцию дальнейшей обработки и ~~обязательные организационные~~ достаточно решительных мер по борьбе с бракоделами не принимали. Слабо развернуто социальное соревнование. Пример: Бригадир мастерской 24 - ЗАХАРОВ не только не соревнуется, но и даже не знает, что такое социальное соревнование. Основные задачи, которые выдвигались на конференции - это укрепление трудовой дисциплины, борьба за качество продукции и полная загрузка оборудования.

На производственно-технической конференции в машиностроительном цехе лучшие изготовцы рапортовали о своих достижениях по овладению техникой, брали на себя определенное обязательство по подготовке рабочих к сдаче гостехизданий.

В тепло-энергетическом цехе между станциями, газовой, ТЭЦ заключены договора на лучшее выполнение техпромфинплана, тут-же премировали лучших ударников цеха.

В сталелитейном цехе лучшей изготовской бригаде тт Алюмасова передано переходящее Красное знамя.

Производственно-технической конференции были художественно хорошо оформлены, имели световые лозунги, диаграммы, галереи лучших ударников овладевших техникой, были выпущены специальные биллеты к производственной конференции, газета - "многотиражка" цехов.

Станко-строительный и инструментальный цех на конференциях выпускали специальную газету "молнию".

Организованы были техвикторины, справочные столы, консультации по техническим вопросам.

После конференции проводилось художественное обслуживание рабочих - концерты, спектакли и кино-сеансы.

Плохо художественно была обставлена конференция транспортного, прокатного, пиловубного цехов.

7. Итоги проведенных производственно-технических конференций по цехам.

Для проверки реализации решения производственно-технических конференций по цехам выделены контрольные посты, например по транспортному цеху Ю заслушали нач. цеха о ходе реализации решений конференции на заседании парткома.

По машиностроительному цеху проводится внутри-цеховой конкурсы на лучшую бригаду, мастерские по выполнению качественных показателей, освоение новых деталей и сдачи гостехэкзаменов.

По тепло-энергетическому цеху по улучшению работы по экономии электро-энергии, промышленно-транспортным отделом ОК проведено специальное совещание с энергетиками завода. По цехам проведена большая подготовительная работа в сдаче гостехэкзаменов, заключены договора социальности между бригадами, индивидуальные договора на лучшую сдачу. Организованы консультации, дополнительно работают технические кружки.

Ижстальзавода

№2

По цехам сдали гостехэкзамен на 15, П-35г. - за 7 дней 218 человек, из которых на "ОТЛИЧНО" сдали 15,6%, "ХОРОШО" 35,3 и "УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО" - 29%.

По чугунно-литейному цеху в результате проведенной конференции добились дачи заданий работы на ~~дату~~ а бригады в свою очередь берут обязательства на день, которые обсуждают на 5-10 минутных производственных совещаниях. В результате если бригада РУКСА до конференции давала 7 тонн чугуна, то теперь ежедневная выработка равна 11 тонн.

Чугунно-литейный цех до конференции давал 45 тонн чугуна в сутки в среднем, а теперь ежедневная выработка в среднем равна 69 тоннам, при чем значительно снизился брак.

В ы в о д ы:

1. Проведенные производственно-технические конференции по цехам Ижстальзавода подняли еще большую высоту трудовой ^{на} энтузиазм рабочих, ИТР цехов.

На производственно-технических конференциях подвергались большевистской самокритики большие места на производстве не взирая на лица.

2. ~~Цехам~~ Цехам вынесены на конференциях конкретные мероприятия по улучшению работы ^{своего} на производстве. Дальнейшая задача заключается в повседневной проверке и проведения в жизнь принятых решений.

3. На основе вынесенных решений ^{на} производственно-технических конференциях подготавливаются практические мероприятия для обще-заводской конференции, которая будет прове-

50-72 36

дана 20/П-1935г.

4. Для реализации решений производственно-технических конференций промышленно-транспортным отделом ОК будет составлен специальный план организационных мероприятий по проверке реализации решений обще-заводской конференции и ряда цеховых производственно-технических конференций.

ЗАВ.ПРОМ.ТРАНСПОРТНЫМ ОТДЕЛОМ
ОБКОМА ВКП /6/ -

/ВОРОНИН/.

19/П-1935г.

сч.

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА.

По итогам производственно-технических конференций проведенных по заводам и предприятиям местной и кустарной промышленности.

На основе решений Крайкома по проведению производственно-технических конференций, бюро Обкома решило провести производственно-технические конференции по заводам и предприятиям местной и кустарной промышленности УАССР с 20 Января по 10 Февраля 1935 г. с докладами директоров заводов и председателей промартелей - о техпромфинплане на 1935 год / уплотнение рабочего дня, оборудовании загрузка, организация труда, овладение техникой и т.д. /

Бюро Обкома предложило секретарям райкомов, парткомов тщательно провести подготовительную работу, обеспечить руководство ходом работы конференции участием членов бюро райкомов и парткомов. Бюро обязало руководителей республиканских ведомственных организаций и учреждений обеспечить руководством, личным участием на конференциях.

В период подготовки с 20 по 28/1- по республике проведено внеочередное партийное собрание первичных организаций заводов и промартелей с вопросами подготовки и проведения производственно-технических конференций. По городу и по республике проведены цеховые, общезаводские и бригадные производственные совещания и собрания членов промартелей, пример: - по городу проведено в порядке подготовки производственных совещаний: бригадных 86, цеховых 31, общезаводских 12, всего охвачено 4405 человек. Выпущены специальные НЭП стенгазет, организовались витрины с фотокарточками лучших ударников производства и изобретателей. За период подготовки только по городу поступило 78 рационализаторских предложений. В заводе Охот-ружей поступившие 22 предложения дают экономии 11000 рублей.

В период подготовки развернули работу профсоюзы по сдаче гостехэкзамена, стали вновь организовываться кружки техминимума, проверка работ хозрасчетных бригад, проверка выполнения соцдоговора и вновь заключали.

По Типографии из 250 рабочих соревновались 168 и вновь вступили в ряды водсоревнования 40 человек.

На ряду с достижениями имеется безобразное отношение со стороны отдельных организаций и ее руководителей; Удлпромсоюз из 44 артелей провел производственно-технических совещаний только в 8-ти артелях. Удлпромметаллсоюз из 12 артелей провел только в 6-ти артелях, мотивируя тем, что промсоюз хотел приурочить к переизборам, а Металлсоюз говорит: " в остальных мелких артелях конференции не проводились".

К производственно-технической конференции плохо готовился Хлебозавод. Не было ни одного предложения. Плохо были мобилизованы массы на льнозаводах.

Производственно-технические конференции по республике проведены по заводам местной промышленности на нижеследующих заводах: - Стекольная промышленность - 3 завода, льнообрабатывающих 16 заводов, лесопильных 5 заводов, 2-х спиртогонных заводов, Пивзаводу, Химзаводу, Чугуно-литейному заводу, заводу "Луг"

38
900 2

Хлебозаводу, заводу "Дмнамо", Фабрике Охот-ружей.

Рабочие внесли ценные предложения. Например: - рабочий наборного цеха Типографии тов. ЧУЛКОВ после своего выступления внес в письменном виде два рационализаторских предложения. На Чугуно-литейном заводе рабочий инструментальщик-старей производственный тов. ШУКЛИН, никогда не выступавший на собраниях - свое выступление и предложение внес в президиум в письменном виде с просьбой зачитать на конференции. По его словам над этим выступлением он работал 5 дней.

По промартелям. На 171 промартель по УАССР проведено производственно-технических конференций в 75 артелях, что составляет 44%. Ход работы производственно-технических конференций показал высокую активность кустарей и служащих.

В прениях выступало в среднем 15%, в отдельных ~~артелях~~ ^{цехах} доходило до 25%. Необходимо отметить наличие самокритики на производимых производственно-технических конференциях: - рабочие отметили отсутствие работы по охране труда /Шаркан/, отсутствие технической учебы /Пудем/, слабая работа по рационализации, задержка продвижения рабочих предложений - /Артель металлист/.

По промартелям производственно-технические конференции прошли при активном участии с/актива. Пример: - по системе Удм-древлесхимсоюза из присутствовавших 2113 чел. кустарей оказалось, что присутствовало председателей с/советов 45 чел., пред. колхозов 84 чел., бригадиров 134 чел. Выступавшие в прениях вскрыли ряд безобразий в промартелях. Пример: - Артель "Металлист" /Шаркан/ - после получения заработной платы, даже старшие производственники по 2 дня не выходят на работу. Плохой контроль над качеством продукции, частые простои, нет-борьбы с прогулами и пьянством; артель "Металлист" /Ижевск/ - на конференции выявила и выгнала из артели 5 чел. классово-чуждых элементов, они же пьяницы и лодыри.

Кустари отмечали не своевременный и не доброкачественный ремонт пром. предприятий. Активность кустарей подтверждается еще одним фактом по артели "Металлист" -Ижевск. Производственную программу артели намечали на 1935 г. 850.000 рубл., а производственная техконференция высказалась за 1500000 руб., при чем 150 кустарей-надомники, взяли на себя обязательство выплнить план 300.000 руб.

Проведенные производственно-технические конференции вколыхнули массу кустарей - на изучение техники производства /организовано 25 тех-кружков/, на снижение себестоимости продукции /они снизили себестоимость - Титовская артель - на 8%, Ченца на 10%, "Свой труд" на 11%, Лыпа на 8%. Конференция выявила людей, лействительных ударников - за этот период заключено соцдоговоров 240 /.

В В В О Д И:

Производственно-технические конференции по заводам местной и предприятиям кустарной промышленности прошли удовлетворительно и при высокой политической активности рабочих и инженерно-технических работников, за исключением отдельных заводов /Хлебозавод и Удмпромсоюз/.

Задача партийной организации заключается в том, что закрепить достигнутые успехи путем реализации указания конференции, мобилизуя партийные, комсомольские группы и профсоюз на борьбу за выполнение производственной программы 1935 г.

Предложено Удмуртпромсоюзу и Металлпромсоюзу провести производственно-технические конференции остальных артелей. Организуем работу по проверке выполнения решения конференций.

ПРОМЫШЛЕННО-ТРАНСПОРТНЫЙ
ОТДЕЛ ОК ВКП/б/ -

/Воронин /

26/II-35 г.
ар.

А. Воронин

Получено 110 39
Билет-352

В ПРОМЫШЛЕННО-ТРАНСПОРТНОЙ ОТДЕЛ
КИРОВСКОГО КРАЙКОМА

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА.

в делу № 352/35
110 39
459

459 88
Маму
459

По постановлению Крайкома ВКП/б/, Обком партии вынес решение с 1-го апреля 1935 года: провести массовый пересмотр заниженных и устаревших норм. До начала пересмотра норм была проведена большая массово-разъяснительная кампания. Областным комитетом партии было проведено совещание всех треугольников цехов завода совместно с начальниками, технических бюро и с руководителями групп технического нормирования цехов, затем инструктивное совещание с групповыми агитаторами цехов, которые проводили беседы непосредственно в цехах завода.

Райзавкомом союза спецпромышленности, после совещания с председателями и тарифными работниками цеховых комитетов по пересмотру норм, проведены в каждом цехе конференции с участием профгруппиров, рабочих групп содействия техническому нормированию и нормировщиков, затем общее собрание рабочих техгрупп и участков где были намечены нормы к пересмотру.

Дирекция завода по пересмотру норм созывала совещание начальников цехов, проводила инструктивное совещание с работниками нормировочных аппаратов цехов. По каждому цеху был составлен план пересмотра с указанием участков работ, групп и категорий рабочих и сроков пересмотра. По плану, в целом по заводу, было намечено пересмотреть 15098 норм и получить экономии от пересмотра 908,591 руб., благодаря же большой массово-разъяснительной работе под руководством партийных организаций завода, сумели пересмотреть 17250 норм с эффективностью по концу года в 1.491.973 руб., или 164% против плана. Как пример, можно привести Волоочильный цех, который до 12/IV-35 г. сильно отставал в пересмотре, по плану до 1/У-35 г. намечено было пересмотреть 2084 нормы, а на 12/IV-35 г. пересмотрено было цехом всего 427 норм. Тогда парторганизация и профсоюз мобилизовали массу на пересмотр, а цехадминистрация расставила по участкам пересмотра техперсонал и цех к 1/У-35 г. вместо 2084 норм и экономии в 62.670 руб. сумел пересмотреть 2760 норм и дал экономии 116.410 рублей.

В результате пересмотра норм имеем на единицу изделий резкое снижение времени и стоимости. Так, по цеху Охот-ружей по Иж-6К время обработки сокращено на 19,5% и стоимость снижена на 12,2%, по Иж-5 время снижено на 6,27% и стоимость на 5,74%. По Сталелитейному цеху на электро-печах по инструментальным сталям нормированное время на тонну снижено на 31,4% и стоимость на 28%. По Прокатному цеху по прокату 24 - время снижено на 50% и стоимость на 46,8%.

3395

На начало 1935 года по заводу имели технически обоснованных норм 38,74%, а на I/У-35 г. - 39,7% при годовом задании в 50%.

По отдельным цехам технически обоснованных норм имеем на I/У-35 г. по Пилозубному цеху 49%, вместо 43,7% по Машиностроительному цеху 54,5% вместо 51% и т.д.

По загрузке рабочего дня против Декабря 1934 года имеем увеличение плотности в целом по заводу вместо 84% - 87,5% и по отдельным цехам: по Стабелитейному вместо 60,4% - 68,9%, по Кузнечно-термическому вместо 66,9% - 73,9%, по Лугоно-литейному вместо 72,6% - 85,6%, по Пилозубному цеху вместо 91,9% - 92,6% / самая высокая загрузка рабочего дня по заводу/.

ЗАВ. ПРОМЫШЛЕННО-ТРАНСПОРТНЫМ
ОТДЕЛОМ ОБЪЕМА ВКП / *Ворошилин* / ВОРОШИЛИН

5/У-35 г.

Домашняя записка

Выполнение программы по Машиностроительному цеху за последние 3 месяца выражается в следующем виде по изделиям:

№ п/п	Наим.	3-й квартал								3 кв. 33 дня.
		Апрель		Май		Июнь		Итого за квартал		
		план.	факт.	план.	факт.	план.	факт.	план.	факт.	
1.	Винтовка ряд.	шт. 5000	6	15000	-	15000	1500	35000	1506	4365
2.	"- ремонт.	"- 1500	-	2000	-	2500	-	6000	-	190
3.	"- учебн.	"- 1500	7000	3000	4000	3500	6130	8000	17130	-
4.	"- разрез	"- 1000	560	1300	3150	2000	1130	4200	4830	-
5.	Освет. пистол.	1500	436	1500	545	2000	408	5000	1438	78
	Запасные части	г/р. 370,0	129,9	400,0	48,7	420,0	60,6	1200,0	349,2	166,4
	% выполн. тов.	%	69,1		38,3		31,7		38,2	17
	арг. продук.	%	119,5		56,9		31,2		63,1	
	Тонн, валовой	%								

В связи с приостановкой приемки рядовой винтовки ГАУ из-за неудовлетворения выпускаемой винтовки новыми требованиями приемки основное внимание было направлено на улучшение и изменение технологического процесса с тем, чтобы удовлетворить эти требования. За это время выпуск готовой продукции происходил за счет учебник и разрезных винтовок и только в конце м-ца опять возобновилась сдача рядовой.

Брак и поправка за эти же 3 м-ца выражается в следующем виде:

	Апрель	М а й	Июнь	За кв-л.
план.....	2,78	2,78	2,78	2,78
% брака факт.....	5,39	10,69	17,36	14,35
план.....	4,20	4,20	4,20	4,20
поправка: факт.....	3,39	2,86	4,09	3,46

На увеличение брака в значительной степени сказались те изменения, которые в первом полугодии были внесены в производство винтовки.

Для повышения качества выпускаемой продукции цехом за

2 41

последние два и на проведены следующие организационно-технические мероприятия, обеспечивающие улучшение качества изделий.

Организационно-технические мероприятия.

1. Укрепление технического руководства в мастерских.

Используя наличие технических кадров цеха была произведена расстановка ИТР по участкам производства, учитывая состояние и ответственность каждого участка.

Наибольшая концентрация технических сил была произведена на самом большом и ответственном участке - Ствольной-коробочной мастерской, куда были переброшены лучшие силы и где работа производилась под непосредственным руководством ги:инженера цеха.

Для преодоления узких мест по Ствольной мастерской кроме наладчик ИТР, и переброски работника из Т.О. а-да были использованы работники заводской лаборатории Резинки. При этом по каждой мастерской и особенно по упомянутому выше мастерским были составлены специальные планы оздоровления с установлением жестких сроков и конкретных исполнителей.

Во всех этих мероприятиях особое внимание было уделено сборочной мастерской.

В целях конкретизации работы ИТР в производстве и повышения их ответственности за данную работу наличие кадров технологов были распределены по отдельным участкам внутри мастерских с возложением на них ответственности за техническое состояние, качество продукции и выполнение программных заданий. Подобное распределение инженеров и квалифицированных техников по участкам пр-ва позволило качество работы и техническое обслуживание. В целях создания дополнительного стимула введена специально-премиальная система оплаты ИТР мастерских.

2. Переоплачиваемость и кустоваление.

В соответствии с ранее намеченными планами за истекший период была проведена переоплачиваемость пр-ва концентрации его в корпусе В 16. Одновременно с этим было проведено распределение производства по кустам (сборочным узлам) с передачей сборки узла непосредственно в мастерские. Это мероприятие дало эффект в смысле вышележащих действительной собираемости узла, вышележащих влияния качества обработки и дефектов этой обработки на сборку - позволило развернуть работу по повышению собираемости и устранению вышележащих дефектов

3

и резко сократило возврат с ОТК РИЗУ.

Разбросанное по мастерским изготовление деталей 0.П. (осветительные приборы) было сконцентрировано в отдельную мастерскую. Дальнейшая концентрация в связи с проведенной по плану работой по уточнению и пересмотру технологического процесса должна улучшить положение с выполнением программного задания при соответствующем повышении качества обработки и сборки.

3. Общее упорядочение технологии и фиксации процессов обработки.

В целях повышения ответственности за соблюдение установленных технологических процессов и укрепления технической дисциплины проведена работа по фиксации и уточнению всех действующих технологических процессов с оформлением их техническими документами установленной формы.

На основе данной фиксации приступлено к выверке и уточнению номенклатур на инструментарий и материалы для создания возможности ввести порядок планирования производства.

4. Общее повышение качества обработки.

Независимо от отдельных технических мероприятий по каждой детали проведены общие работы по повышению качества отделки деталей (полировка, наложение фасок, окраска - воронение) и по термообработке деталей. Повышение качества наружной отделки дало заметный эффект сборки винтовки, повысив плавность и четкость работы механизмов и улучшив внешний вид изделий.

Работы по термообработке деталей потребовали обширного экспериментирования, уточнения условий испытаний, конструкций приборов для этих испытаний и уточнения машинной обработки.

В результате данных работ ликвидирован массовый брак по термообработке других деталей (выход 80-90 % годных вместо 10-15 % до проведения данной работы), достигнута требуемая поверхностная твердость детали № 19 (заведение цементации), устранена поломка при испытании и поводки детали № 22 и устранены причины появления заалочных трещин в ответственной детали № 20 (боевая латина).

5. Работы по повышению качества сборки винтовки.

Наиболее обширные работы проведены по изучению и устранению

причины утилизации патронов при зарядании. В результате длительных работ (более 2-х мес.) причины утилизации изучены и проведены мероприятия устраняющие данный дефект сборки. Для этого пришлось изменить размеры магазинной коробки, провести большие работы по исправлению магазинов, сборных и готовых магазинных коробках). Изменить баланс пружин подающего механизма и уточнить размеры отстрелителя. Указанные работы проведены экспериментальные в валовом производстве и обоснованы соответствующими техническими расчетами.

Повышено качество ложной сборки (пригонка ложи) дальнейшее повышение надежности винтовок (на вновь собранных винтовках процент выбиваемости достигает 60 вместо прежних 25-30 %).

Для повышения выбиваемости и подготовки к переходу на новые (повышенные) требования пристрелки проведены обширные экспериментальные работы. Общее повышение требований к сборке и усилению технического надзора и руководства дало возможность снизить «возврата с осмотра боеприпада (25-30 % вместо 50-60 % в июне месяце):

6. Повышение качества обработки ствольной коробки.

Как было указано по данной детали были проведены специальные работы, так как качество и количество изготовленной данной детали лимитирует в основном сборку и выпуск винтовок. Кроме общих технических мероприятий по разработке данной детали и пересмотра операций допусков, проведено изменение обработки: 1) расточки под резьбу; 2) нарезки резьбы с соблюдением одноосности резьбы с каналом; 3) развертывания и полировки канала; 4) строжки пазов отдельными резцами с введением числовой дробилки обояк пазов для удовлетворения требований по размерам и симметричности; 5) разрезки и отделки верхнего паза с введением перемычки предохраняющей от деформаций и с устранением ручной работы, повышающей качество поверхностей; 6) кофирование стенок для магазинной коробки (операция давальная почти 100 % брак и требовалась исправления молотком); 7) дообработка паза для обояк (операция давальная брак до 40-50 %); 8) сверлении и завинтовки отверстий для винтов; 9) подрезка обреза (основной базис обработки).

Проведение указанных работ позволило добиться удовлетворения всем установленным калибрам (94 номера), не прибегая к клеще и высалке металла молотком.

7. Обработка ствола.

По данной детали проведены следующие главные работы:

44
5

- 1) - Уточнены операции по развертыванию патронника с пересмотром конструкции инструмента, введенной стачкой его заточки и заправки с ликвидацией брака на операциях развертывания;
- 2) улучшено качество инструмента для строжки нарезов (лотки из стали ШХ) далее возможность повысить качество обработки канала;
- 3) пересмотрена обработка основания прицельной колодки и самой прицел. колодки, обеспечивающая плотность и точность посадки колодки на ствол;
- 4) сконцентрированы на одном участке и пересмотрены операции, определяющие получение правильной прицельной линии (основ. прицельной колодки, напайка прицельной колодки, обработка основания мушкет);
- 5) введена прокатка паза в основании мушкет (устранение брака и кленки молотком);
- 6) введена шлифовка секторов приц. колодки, позволяющая получать точные высоты прицела и устраняющая причины получения просветов под конутиком прицела;
- 7) улучшена полировка ствола.

Особое значение для сборки винтовки имеют работы по уточнению обработки поварностей, определяющих получение точной прицельной линии. Указанные работы еще не вполне закончены, но уже дали в сборке положительный результат. Проводимые в настоящее время работы по обеспечению получения строгой осисосности канала, резьбы и патронника улучшат сборку и дополнительно улучшат бой винтовки; 2)

3. Работы по остальным деталям.

Могут быть отмечены следующие работы:

- 1) - Обеспечение полной собираемости подающего механизма за счет перерасчета размеров деталей и уточнения обработок.
- 2) - Переход на изготовление резьбы ударника с задерживанием размеров по среднему диаметру.
- 3) - Ликвидация узких мест в обработке соединительной планки (резервирование боков и желоба, переход на посадку трубки с нагревом).
- 4) - Уточнение процессов по зап. частям.
- 5) - Уточнение обработки отсечки и отражателя.
- 6) - Уточнение обработки слуховой трубки и т.д.

Большинство указанных работ преследовало цель устранения узких мест в сборке и сопровождалось перерасчетом размеров и допусков указанных деталей с уточнением условий приемки:

45

Насмотрев на вышеназванное цех еще имеет много узких мест, влияющих на более быстрое развертывание, а именно:

1. Сборка.

1) - Устранение причин, вызывающих нецелесообразный ход затвора собранной винтовой.

2) - Устранение причин, вызывающих неудовлетворительную сборку прицельной линии из-за смещения мушки.

3) - Экономия узкого места на лозовой сборке за счет уточнения изготовления деталей (ствол, лоза) и реорганизации работы Сборочной и Лозовой мастерских.

4) - Уточнение конструкции приборов в 17, позволяющих прицельную линию ввиду неточности их показаний.

5) - Повышение пропускной способности тира.

2. Ствол.

1) - Уточнение элементов определяющих получение точной прицельной линии.

2) - Обработка секторов прицела для перехода на поперку высот до 5 точек.

3) - Экономия неоднородности канала, патронника и резьбы.

4) - Проверочные калибровые коз-ва, пересмотр конструкций прицельных калибров на патронник ввиду их быстрой изнашиваемости и взаимного противоречия.

3. Ствольная коробка.

Основных технических затруднений нет. Развертывание выпуска упирается в недостаток квалифицированных кадров.

4. Лоза.

Недостаток мерительного инструмента и калиброванных лозейников, каталинки.

5. Магазины.

1) - Сборка, сварка и отжиг деталей - отсутствие точных кондукторов, техническая недоработанность процесса сварки и отжига.

2) - Вероятные, конструктивные недостатки и малая пропускная способность печей.

6. Мушкетер.

1) - Малая стойкость штанов:

2) - Отсутствие обдужки форм во время штамповки.

3) - Отсутствие несомрующихся аппаратов.

По остальным деталям основными причинами, задерживающими развертывание пр-ва является: недостаток квалифицированных рабочих и мерительного инструмента.



Развертывание производства.

Выпуск изделий Машинностроительного цеха организован тремя параллельными потоками, а именно:

- 1) - Сборка изделий из вновь изготовленных деталей (по потоку)
- 2) - Сборка и исправление незавершенного пр-ва Сборочной мастерской.

3) - Исправление изделий, задержанных и возвращенных со склада.

Пришлив во внимание ужесточение условий приемки и стремление цеха добиться выпуска изделий высокого качества, с/ача в первые дни (начиная с 8-го июня) была незначительной в пределах 50-100 шт. в день. Возврат с приемки дошел до 50-70 %. В настоящее время по новым требованиям цех сдает по 300-300 шт. в день при возврате 20-25 %.

Возврат же вновь собираемых еще меньше.

Что же касается исправления возвращаемых со склада, то эта работа будет выполнена сверх программы со сдачей к 1-му сентябрю.

В настоящее время, в особенности, в связи с прибытием на с-де представителя АУ СОКОЛОВА, установленном эталоне на все детали, после обязательного перерыва мастерские начали нормальную работу и с каждым днем набирают темп развертывания, добываясь исполнения требуемого ежемесячного количества. Одним из основных тормозов этого развертывания является недостаток квалифицированной рабочей силы, которые за последние 3 м-ца в большом количестве ушли из цеха.

На намеченную в 3-м квартале программу цеху требуется дополнительно подготовить до 1200 чел. рабочих и на АУ кв. 2000 чел. рабочих.

Из них слесарей отделочников 4-5 разр. - 400 чел., слесарей ремонтных по отладке приспособлений 5-6 разр. - 100 чел.

На эту подготовку необходимо получить средств в 3-м кв. - 3000 руб. и на АУ кв. - 3000 рублей.

Кроме того с развертыванием производства и поставленной перед цехом задачей поднятия качества продукции и незначительными оснащенным цехом АТР необходимо дать в ближайшее время цеху измерителей - 20 ч. и техников 30 чел.

График развертывания с/ачи планируется следующим образом: в июле м-це 350-400 шт. в день, в августе 500-600 шт. в день и к концу сентября 900 шт. в день.

Для стимулирования поднятия производительности путем введения прогрессивно-премиальной оплаты рабочих и АТР, необходимо получить премиальный фонд в размере 300 тыс. рублей.

Врид Директора завода

(ПОИМ)

Нач-к Машин.-Строит. цеха

(АВЛЕН)

87 86 47
X

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА . -

По ~~инициативе~~ Краевого Комитета Партии, произведенная проверка работы завода и выяснение фактов изложенных в письме имеется следующее:

Завод программу за I-е полугодие 1935 г. выполнил на 52,7%. В заводе решающее значение имеет Прокатный цех. Программа Прокатного цеха за все м-цы 1935 г. невыполняется:

Я н в а р ь.....	- 46,3%.
Ф е в р а л ь.....	- 56,3%.
М а р т.....	- 27,1%.
А п р е л ь.....	- 27,3%.
М а й.....	- 62,5%.
И ю н ь.....	- 70,6%.

И средний показатель за полугодие по цеху - 48,3%.

В чем причины невыполнения производственной программы.

- 1/ Отсутствие какой-то бы не было массовой работы.
- 2/ Отсутствие техучебы, в результате чего происходит частые поломки оборудования, в 1935 г. - три раза.
- 3/ Отсутствие на заводе социализации и ударничества, договора заключены, но не-кем никогда не проверяются.
- 4/ Низкая трудовая дисциплина: например, за апрель месяц с/в. прогулы составляли 14% и за м а й м-ц 3,3%. Борьбы с нарушением трудовой дисциплины никакой не ведется.
- 5/ На заводе слабо техническое руководство, имеется

4706
один инженер /Бобров/, прокатчик, но он безинициативен.

6/ На заводе вообще нет четкого оперативного руководства, главным образом мастерами и бригадирами.

Производственное совещание на заводе несмотря на указания Райкома ВКП/б/, а в частности лично секретаря т.Воронцева не созывается, последнее производственное совещание было созвано по инициативе самих рабочих завода, все это вместе взято в значительной степени мешает выполнению программы цехов завода. На заводе имеется партгруппа из 4 человек /Шевнин, Веселухин, Замятин и Главатских/. Комсомольцев 9 чел. и сочувствующих - 9 человек. Из членов ВКП /б/ на самом производстве работает один Главатских в механическом цехе, в остальных цехах нет ни одного коммуниста и цеха завода остаются без влияния парторганизации.

Парторганизация завода слабо руководит комсомольской организацией, в результате чего из имеющихся комсомольцев 9 человек не один из них не является ударником и ни с кем не соревнуется, вот например комсомолец Жданов на собрании партгруппы заявил, что ему не с кем соревноваться, коммунист Главатских заявил, что надо подумать. На заводе также имеется Красный уголок, но этот уголок всегда на замке, здесь хозяйни положения является сторожиха, т.к. ключ хранится у ней. В Красном Уголке имеются газеты, но громких чтений и вывешивания последних новостей не делается, на доске политновости висит социалогвор, а больше ничего нет.

На заводе имеется стенгазета "Металлург" выпускается один раз в месяц, редактор газеты член ВКП /б/ с 1928г. т.Главатских, помощи газета со стороны районной газеты в части борьбы за действенность заметок она не получает, вследствие чего материал помещаемый в стенгазете остается без внимания, и

88 87
48
газету особенно руководители завода и цехов не читают и отвечать на поставленные вопросы газеты не отвечают.

Последняя авария на заводе 7 июля с/г. сломался коренной вал, соединяющий стан с машиной, причина аварии объясняется явно невнимательно небрежным отношением к порученной работе, как персонала, а также и самого рабочего /Прозоров/, уволен с завода /смотри акт о поломке вала и объяснительную записку /.

Сам факт поломки вала обсуждался на партгруппе, но уроков как из предыдущих поломок, так и из этой выводов, как парторганизацией и руководством завода не сделано. Рабочие остались в стороне и не мобилизованы беречь имущество артели, а также беречь оборудование. На заводе вообще есть разговоры о бедности, но в самом деле это остается только разговором. На завод ходят все кому не лень и по делу и без дела. О фактах изложенных в письме Крайкома ВКП /б/, например: выделение стройматериалов для звукового Кино, вот например были даны бревна 15 шт. давал Замятин нач. строительства, бревна были даны взаимнообразно, они получили обратно 8 шт. бревен и доски, для строительства общежития был устроен субботник в помощь строительству звукового Кино, деньги за этот субботник были вычтены из зарплаты рабочих со всех без исключения, независимо от того работал он или не работал на субботнике. Деньги с тех рабочих, кои на субботнике не были предложено возвратить немедленно. Продажа лошади жеребца факт не подтвердился, никто ни какой лошади не отбирал и не продавал, особенно из племенных, но НКВД просило продать племенного жеребца по кличке "Мартик", в деле имеется записка Райзо за подписью Локотуна следующего содержания, Райзо не возражает против продажи лошади Н.К.В.Д. "Мартик". Но лошадь была не продана, записка была дана Герскову нач. Н.К.В.Д. и им оставлена у

48 об

председателя артели ШЕВНИНА. В части обрезки земельных угодий под М.Т.С. обрезано 23 га и под индивидуальные огороды - 9,77 га, но обрезка произведена с велика руководства артели /Данилова и Шевнина/. В части обобрания домов для нужд районных организаций, такие решения Райисполкома имеются в деле, но эти решения отменены ВЦИК УАССР, но однако несмотря принятые меры и ВЦИК"ом УАССР разговоры в части отбирания домов все же не прекращаются. Руководству артели "Металлург" предложено перевести конный двор и случной пункт от детских учреждений, по одну сторону находится школа, по другую пионерское общежитие, в середине случной пункт и конный двор. Считаю необходимым отметить, что решение районных организаций в части перехода случного пункта в другое место совершенно правильно. В части сенокосных участков, в прошлом артель имела 350 га, при чем эти участки артель сама не обрабатывала, а сдавала колхозам на полонины. В 1935 г. им отведена земля в количестве 250 га невыборочным порядком, а целым массивом, как под землю отведенную под огороды и М.Т.С., а также под сенокосные участки, изменения в планах владений землей не сделаны, на почве чего между руководством артели /Шкивиним/ и Райисполкомом /Сиверцов/ Райзо/ Демостун/ создались ненормальные не-большеземские взаимоотношения, об"ясняется это прежде всего не желанием пойти Шевнина в Райзо с планами владений земли и предать простую техническую работу. Все эти вопросы получили надлежащие разрешения при разборе дела при Райкоме ВКП /б/ Пуляма.

Присутствовали при разборе быв. представления Данилов, Шевнин, Демостун, Горюков, Воронцов и я. Однако следует отметить, что при разборе всех материалов много, а в частности при просмотре протокола съезда ударников, имеется выступление в прениях Данилова

8488 49

директора Коопхоза Скворцов /Райисполком/ обещает сломать нам
всем голову, при выяснении имеется следующее /со слов секретаря Райкома/, что Скворцов получил за эти слова выговор со стороны Райкома, а также считаю необходимым отметить, следующее, что без ведома председателя Шевнина из сталового завода нач-ком НКВД Горсковым взято зеркало для районного ЗАГС'а, по приказанию председателя Райисполкома, а не Шевнина. Между районными организациями и руководством артели /Шевниным/ идет спор, главным образом о имуществе клуба, все имущество числится на балансе артели, клуб же сам передан районным организациям и по сих пор вопрос о им-стве остается неразрешенным.

Несколько слов о заботе о людях, о кадрах. На заводе работает в литейном цехе хороший мастер-формовщик Куприянов, семья у него 9 человек, зарабатывает от 140 до 200 руб. в м-ц, денег не хватает, живет на частной квартире, этому мастеру условий для лучшей работы не создано, пример 1 августа с/г. пришел на работу без хлеба, денег ему дали сами рабочие по 20 и 30 коп. и краюшку хлеба. Руководство артели Шевнин не интересуется, как живут их люди, отсюда видно, что речь тов. СТАЛИНА ими не понята, что еще характерно, это жизнь рабочих в общежитиях, грязь, сор, пола не моются и никто к ним не ходит, с ними не разговаривает, рабочие предоставлены сами себе. Считаю, что здесь вина целиком ложится на парторганизацию завода. Что нужно для того, чтобы завод выполнил производственную программу:

- 1/ Укрепить техническое руководство заводом, дать опытного инженера.
- 2/ Организовать техническую учебу рабочих.
- 3/ Укрепить парторганизацию завода, дать крепкого парторга и коммунистов в цеха. Регулярно проводить производственное совещание.

4900
5/ Организовать соцсоревнование и ударничество и систематическую проверку соцдоговоров.

6/ Улучшить дело с рабочим изобретательством.

7/ Проводить домашние конференции у рабочих.

8/ Перестроить систему зарплаты.

9/ Немедленно сменить руководство артели /Шевнин слаб/.

10/ Улучшить руководство комсомольской организацией завода.

11/ В Красном уголке организовать громкие читки газет, выделить специальных чтецов.

12/ Прекратить доступ на завод членов семей рабочих.

Проверку проводил внештатный инструктор Обкома

ВКП /б/

/Шамшури/.

4/УШ-35г.

от Зав. Промтранспортым отделом
Удмуртского ОК ВКП/б/ тов.
БОРОДИНА А.С.

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

О состоянии партработы на Ижстальзаводе.

I. ОРГАНИЗАЦИОННОЕ ПОСТРОЕНИЕ ПАРТОРГАНИЗАЦИИ.

Парторганизация Ижстальзавода об"единяется 21 парткомом, подчиненным непосредственно Обкому ВКП/б/. Парткомы об"единяют 226 партгруппировок и 31 парторганизатора.

Парткомитеты организованы по производственному принципу: 4 парткомитета об"единяют металлургическое производство /прокатная, сталелитейная и т.п./, 7 парткомов об"единяют металлургические цеха /Машиностроительный, Станкостроительный, инструментальный и т.п./ и 10 парткомов об"единяют вспомогательные и обслуживающие цеха: /транспортный, ремонтно-механический, Апп.хозяйств. и т.п./

На начало проверки партдокументов в парторганизации Ижстальзавода состояло членов " " чел. и кандидатов " " чел., всего " " чел.

За период проверки партдокументов исключено из партии " " чел., в том числе " " членов, " " кандидатов. Партпрослойка на заводе ко всему составу рабочих составляет " "%.

При этом, непосредственно на производстве работает " " человек, что составляет " "%.

Значительная засоренность п/организации выявлена проверкой Цилиндрного цеха, исключение составляет " "%.

II. ПАРТКАДРЫ.

по состоянию на 20 Декабря парткадры представляются в следующем виде:

Секретари парткомов Зам.секр. партком. Парторганизаторы

ЗАВЕРИТЕЛЬНАЯ НАДПИСЬ

В деле № _____ описи № _____ фонда № _____
подшито и пронумеровано 51 (пятьдесят
один) листов.

„ 25 сентября 19 81 г.

(Подпись)

архивариус
Лилюбина

Центр документации новейшей истории УР
ПРОВЕРЕНО
30. 11. 2011 г.
Подпись: *[Signature]*

Центр документации новейшей истории УР
ПРОВЕРЕНО
14. 11. 2011 г.
Подпись: *[Signature]*

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ

