

1
Секретарю ЦК КПСС
товарищу УСТИНОВУ
Дмитрию Федоровичу

**Ижевский
машиностроительный завод
В ПЯТИЛЕТНЕМ ПЛАНЕ
развития
народного хозяйства СССР
(1965—1970)**



Коллектив Ижевского трижды орденосного машиностроительного завода отметил знаменательную дату в жизни советского народа и всего прогрессивного человечества—столетие со дня рождения В. И. Ленина—успешным выполнением пятилетнего плана по всем главнейшим технико-экономическим показателям.

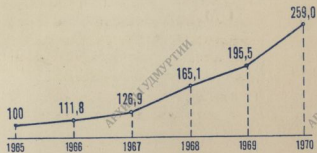
Текущая пятилетка явилась для многотысячного коллектива новой яркой страницей его славы и доблести.

Выполнение пятилетнего плана заводом идет с опережением на 98 календарных дней.

Социалистические обязательства будут выполнены досрочно.

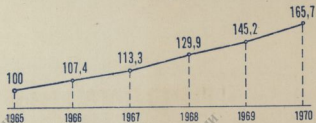
Объем выпускаемой продукции

(в процентах)



Рост производительности труда

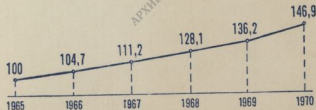
(в процентах)



Установленное пятилетним планом задание по росту производительности труда выполнено за четыре года.

Рост заработной платы

(в процентах)



ПРОДУКЦИЯ ЗАВОДА

За прошедший период пятилетки на заводе освоено 34 вида новых изделий, в том числе:

— автомобили „Москвич-408“, „Москвич-412“, „Москвич-434“,

— мотоциклы „ИЖ-Планета-2“ и „ИЖ-Юпитер-2“,

— спортивные целевые и охотничьи изделия „Урал“, „Тайфун“, АВ, „Барс“, „Медведь“,

— электропила ЭПЧ-3 и др.



Автомат АКМ

Основное индивидуальное оружие пехоты

Вес образца, кг	3,1
Вес магазина на 30 патронов, кг	0,17
Длина образца, мм	1025
Прицельная дальность, м	1000
Вид огня	автоматический и одиночный
Темп стрельбы, в/мин.	600

Пулемет ПК

Автоматическое оружие стрелковой роты

Вес образца, кг	9
Вес коробки с лентой на 100 патронов, кг	1,6
Длина образца, мм	1200
Прицельная дальность, м	1500
Вид огня	автоматический и одиночный
Темп стрельбы, в/мин.	600





Винтовка СВД

Для вооружения стрелков-снайперов.

Вес образца, кг	4,3
Вес магазина на 10 патронов, кг	0,21
Вес оптического прицела ПСО-1, кг	0,58
Длина образца, мм	1225
Прицельная дальность, м	1300
Кратность прицела	4



АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Винтовка „СМ-2“

Предназначена для спортивных соревнований на дистанцию 50 и 100 м.

Калибр, мм	5,6
Вес, кг	5
Длина, мм	1100
Длина прицельной линии, мм	760:810
Длина ствола, мм	680
Число нарезов	6
Шаг нарезов, мм	420

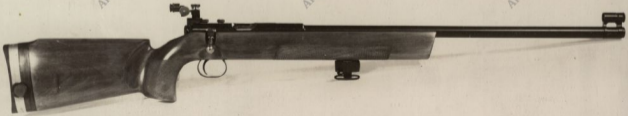
*Имеет призовые места на первенстве СССР.
Награждена Серебряной медалью ВДНХ СССР.
В 1968 году винтовке СМ-2 присвоен Государственный знак качества.*

Винтовка „Урал“

Предназначена для стрелковых упражнений на дистанцию 50 и 100 метров по классу стандартного оружия.

Калибр, мм	5,6
Вес не более, кг	5
Общая длина, мм	1136
Длина прицельной линии (регулируемая), мм	760:810
Длина ствола, мм	680
Число нарезов	6
Шаг нарезов, мм	420
Усилие спуска (регулируемое), кг	0,5:1,5
Цена одного деления по вертикали и горизонтали на дистанцию 50 м, мм	2,5

*В 1966 году установлен рекорд СССР—583 очка.
Награждена Бронзовой медалью ВДНХ СССР.*



Винтовка БК-2

Предназначена для стрельб по движущейся мишени „Бегущая косуля“ и „Бегущий кабан“.

Калибр, <i>м.м</i>	5,6
Вес, <i>кг</i>	5
Длина, <i>м.м</i>	1100
Длина прицельной линии, <i>м.м</i>	760-810

*Первое место на 39-м первенстве мира в ФРГ.
Первое место на первенстве мира в Италии.
Командный рекорд мира в 1967 году.
Награждена Серебряной медалью ВДНХ СССР.*

Винтовка МБО-1М

Предназначена для стрельб по подвижным мишеням.

Калибр, <i>м.м</i>	5,6
Вес, <i>кг</i>	не более 4,5
Общая длина (регулируемая), <i>м.м</i>	1206-1226
Длина ствола <i>м.м</i>	730
Число нарезов	6
Длина прицельной линии (регулируемая), <i>м.м</i>	860-900
Уклон спуска (регулируемое), <i>кг</i>	0,9-1,5
Емкость магазина	3 патрона

*Первое место на первенстве Европы в 1965 году.
Личное и командное первое место на первенстве СССР.*

8



Винтовка „Стрела-3“

Предназначена для спортивных соревнований по классу малокалиберного оружия на дистанцию 50 и 100 м.

Калибр, <i>м.м</i>	5,6
Вес, <i>кг</i>	8
Длина, <i>м.м</i>	1350
Длина прицельной линии, <i>м.м</i>	870-900
Длина ствола, <i>м.м</i>	760
Число нарезов	6
Шаг нарезов, <i>м.м</i>	420

Винтовка „Зенит-3“

Предназначается для стрелковых упражнений по классу крупнокалиберного произвольного оружия на дистанцию 300 м.

Калибр, <i>м.м</i>	7,62
Вес, <i>кг</i>	не более 8
Общая длина (регулируемая), <i>м.м</i>	не более 1375
Длина ствола, <i>м.м</i>	760
Число нарезов	4 правых
Шаг нарезов, <i>м.м</i>	320
Длина прицельной линии (регулируемая), <i>м.м</i>	900-930
Цена одного деления прицела по вертикали и горизонтали на дистанции 300 м, <i>м.м</i>	15
Усилие спуска (регулируемое), <i>кг</i>	0,02-1,5

Имеет несколько призовых мест на международных и всесоюзных соревнованиях.

Удостоена Золотой медали и диплома Лейпцигской международной ярмарки.

В стрельбе из винтовки „Зенит-3“ неоднократно устанавливались всесоюзные и мировые рекорды.

Несколько раз демонстрировалась на ВДНХ СССР.

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ



АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ



АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Винтовки „Биатлон“

Предназначены для стрельбы в современном зимнем двоеборьи.

Калибр, мм	7,62 и 6,5
Вес, кг	4,5
Длина, мм	1300
Длина прицельной линии, мм	875
Длина ствола, мм	730
Число нарезов	4
Шаг нарезов, мм	320 и 200

Советские спортсмены — неизменные чемпионы и призеры всех олимпийских игр и первенств мира в индивидуальной гонке и эстафете.

Спортивная винтовка „БИ-7,62“ удостоена Золотой медали и диплома Лейпцигской международной ярмарки.

Винтовка АВ

Предназначена для соревнований в условиях открытых и закрытых тиров.

Калибр, мм	7,62
Вес без ремней, кг	не более 5
Длина ствола, мм	730
Число нарезов	4
Шаг нарезов, мм	320
Длина прицельной линии, мм	865-880
Усилие спуска (регулируемое), кг	1,5÷2



Винтовка „Тайфун-1“

Предназначена для стрелковых упражнений по классу произвольного орудия.

Калибр, <i>мм</i>	7,62
Вес, <i>кг</i>	не более 8
Общая длина (регулируемая), <i>мм</i>	не более 1375
Длина ствола, <i>мм</i>	760
Длина прицельной линии (регулируемая), <i>мм</i>	865÷895
Цена одного деления прицела по вертикали и горизонтали на дистанции:	
300 м, <i>мм</i>	15
50 м, <i>мм</i>	2,5
Усилие спуска (регулируемое), <i>кг</i>	0,02÷1,5

Карабин „Барс“

Предназначен для промышленной и любительской охоты на среднего зверя и крупную птицу.

Вес без оптики, <i>кг</i>	не более 2,7
Длина карабина, <i>мм</i>	1050
Длина ствола, <i>мм</i>	600
Длина прицельной линии, <i>мм</i>	490
Емкость магазина	5 патронов
Прицельная дальность с открытого прицела, <i>м</i>	до 300
Начальная скорость пули, <i>м/сек.</i>	830

В 1969 году установлен рекорд стрельбы из трех положений—1169 очков.

Рекорд стрельбы стоя—384 очка.

Рекорд стрельбы с колена—395 очков.

Повторение рекорда лежа—399 очков.

Удостоен Золотой медали и диплома Лейпцигской международной ярмарки.



Карабин „Лось“

Предназначен для промысловой охоты на среднего и крупного зверя.

Калибр, мм	9
Вес с оптическим прицелом, кг	не более 3,4
Вес без оптического прицела, кг	не более 3,15
Длина карабина, мм	1060
Длина ствола, мм	550
Длина прицельной линии, мм	470
Емкость магазина	5 патронов
Прицельная дальность, м	500
Начальная скорость пули, м/сек.	630

Награжден Большой серебряной медалью ВДНХ СССР.

В 1968 году охотничьему карабину „Лось“ присвоен Государственный знак качества.

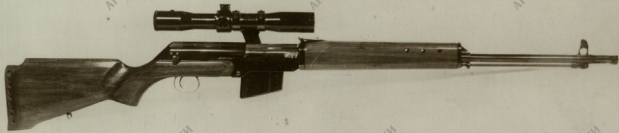
Карабин „Медведь“

Предназначен для промысловой и любительской охоты на крупного зверя.

Калибр, мм	9
Вес без оптического прицела, кг	не более 3,2
Общая длина, мм	не более 1110
Длина ствола, мм	550
Длина прицельной линии, мм	520
Прицельная дальность с открытого прицела, м	до 500
Усилие спуска, кг	1÷1,5
Начальная скорость пули, м/сек.	630

Награжден Серебряной медалью ВДНХ СССР. Удостоен Золотой медали и диплома Лейпцигской международной ярмарки.

В 1969 году охотничьему карабину „Медведь“ присвоен Государственный знак качества.



Научно-исследовательская ракета М-100

Одна из самых современных и надежных средних метеорологических ракет.

Стартовый вес, кг	480
Калибр, м	0,25
Общая длина, м	8,25
Размах оперения, м	0,68
Температурный диапазон применения ракеты, °С	±40
Высота подъема, км	100

Научно-исследовательская ракета ММР-06

Одна из самых современных малых метеорологических ракет.

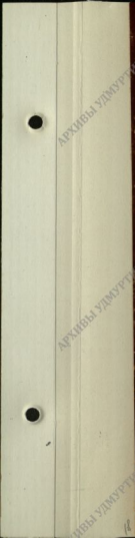
Стартовый вес, кг	135
Калибр, м	0,2
Общая длина, м	3,53
Размах оперения, м	0,7
Температурный диапазон применения ракеты, °С	±40
Высота подъема, км	65

Демонстрировалась на ВДНХ СССР.

За усовершенствование и производство научно-исследовательских ракет М-100 работники завода награждены одной Золотой, одной Серебряной и одной Бронзовой медалями.

На ВДНХ СССР удостоена Диплома первой степени.

За усовершенствование и производство научно-исследовательских ракет ММР-06 работники завода награждены одной Золотой, двумя Серебряными и десятью Бронзовыми медалями.



Автомобиль „Москвич-412“

Тип кузова	закрытый, четырехдверный, типа седан.
Число мест и вес перевозимого груза	4 чел. + 40 кг или 5 чел. без груза
Вес снаряженного автомобиля без нагрузки, кг	1000
Габаритные размеры, мм	
длина	4090
ширина	1550
высота	1480
Наибольшая скорость на горизонтальном участке ровного шоссе при полной нагрузке, км/час	140

Спортсмены завода на автомобилях, изготовленных автопроизводством, неоднократно принимали участие во всесоюзных соревнованиях.

В июле 1968 года на первенстве РСФСР по авторалли Л. Г. Морозов стал чемпионом Федерации.

В сентябре 1968 года команда завода успешно выступила на первенстве СССР в г. Ленинграде.

В 1969 году команда завода в г. Ярославле заняла первое общекомандное место. Завоеван переходящий кубок РСФСР. В абсолютном зачете спортсмены завода заняли первое и второе места.

За участие в ралли „Прибалтика-69“ заводские спортсмены награждены грамотой „За дисциплинированность и корректность“.





Автомобиль „Москвич-434“

Тип кузова	закрытый, трехдверный, типа фургон
Число мест и вес перевозимого груза	2 чел. + +250 : 400 кг в зависимости от дорожных условий
Вес снаряженного автомобиля без нагрузки, кг	1040
Габаритные размеры, мм	
длина	4090
ширина	1550
высота	1525
Наибольшая скорость на горизонтальном участке ровного шоссе при полной нагрузке, км/час	115





Автомобиль ИЖ-1500

Тип кузова	закрытый четырёхдверный, типа комби
Число мест и вес перевозимого груза	4-5 чел.+40 кг в багажнике или 2 чел.+250-400 кг в зависимости от дорожных условий
Вес снаряженного автомобиля без нагрузки, кг	1115
Габаритные размеры, мм:	
длина	4140
ширина	1550
высота	1420
Наибольшая скорость на горизонтальном участке ровного шоссе при полной нагрузке, км/час.	140

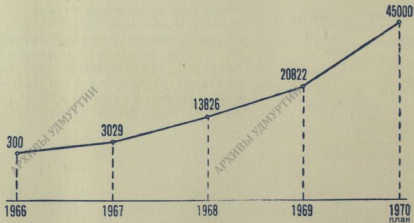
46



85-43



Рост выпуска автомобилей (в шт.)

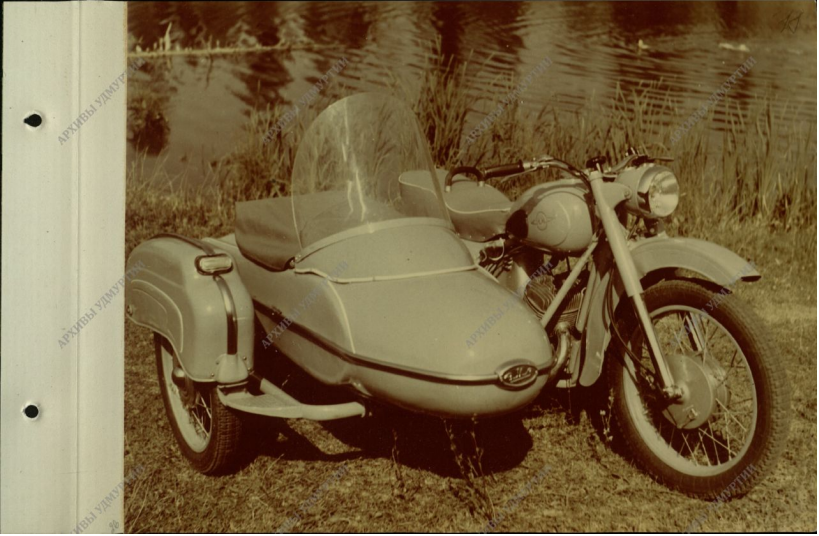


Мотоцикл ИЖ-Ю-2К

Предназначен для езды в одиночку и с боковым прицепом. Надежен в работе, прост и удобен в управлении.

Двигатель	двухтактный, двухцилиндровый воздушного охлаждения
Рабочий объем, см ³	347
Мощность, л. с.	19
Число оборотов, об/мин.	4700-5300
Коробка передач	четырехступенчатая
Переключение передач	ножное, с автоматом выжима сцепления
Максимальная скорость, км/час	110
Сухой вес, кг	158
Колеса	3,25×19" (взаимозаменяемые)
База мотоцикла, мм	1360×1480
Дорожный просвет, мм	135

В 1968 году в соревнованиях на первенство заводской марки мотоциклом ИЖ-Юпитер-2 и ИЖ-Планета-2 присуждено **первое место** с вручением переходящего приза Министерства автомобильной промышленности, а также **переходящий кубок** за высокую надежность и качество серийных мотоциклов, **переходящий приз ВНИИмотопроба** за лучшие результаты в специальных испытаниях и **переходящий приз** за лучшие результаты в дорожных многодневных соревнованиях.



Мотоцикл ИЖ-П-2

Предназначен для езды в одиночку, а также с пассажиром. Прост и удобен в эксплуатации. Обладает хорошей приемистостью и высокой проходимостью. Экономичен и надежен в работе.

Двигатель	двухтактный, одноцилиндровый воздушного охлаждения
Рабочий объем, см ³	346
Мощность, л. с.	15,5
Число оборотов, об/мин	4100—4600
Коробка передач	четырёхступенчатая
Максимальная скорость, км/час	105
Сухой вес, кг	155
Колеса	3,25×19" (взаимозаменяемые)
База мотоцикла, мм	1360—1430
Дорожный просвет, мм	135

Мотоциклы ИЖ-Планета-2 и ИЖ-Юпитер-2 — участники многих международных моторалли ФИМ. Завоеваны почетные трофеи:

— *первое место* и кубок среди клубных команд (в 1966 и 1968 годах во Франции и Италии),

— *второе место* в клубном зачете (в 1969 году в Польше).

На мотоциклах ИЖ первое место и кубок были присуждены команде мотоциклистов из г. Навои, которая совершила труднейший пробег из Средней Азии и успешно финишировала в г. Кракове (Польша) в составе команды СССР.



АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

Мотоцикл ИЖ-Ю-3К

Предназначен для езды с боковым прицепом. Является удобным транспортным средством для деловых и туристских поездок как в городе, так и в условиях сельской местности.

Тип двигателя	двухтактный, двухцилиндровый, карбюраторный, воздушного охлаждения	
Рабочий объем, см ³	347	
Макс. мощность, л. с.	25	
Коробка передач	четырёхступенчатая, с автоматом выжима сцепления	
Колеса	3,5×18" взаимозаменяемые	
	Без боково-го прицепа	С боковым прицепом
Макс. скорость, км/час	125	95
Расход топлива на 100 км пути по асфальтированному шоссе, л	4,0	5,8
Вес мотоцикла, кг	158	253
Габаритные размеры:		
длина, мм	2130	2200
ширина, мм	780	1660
высота, мм	1025	1300

На мотоциклах ИЖ-Юпитер-3 и ИЖ-Планта-3 используются хорошо зарекомендовавшие себя в эксплуатации узлы ранее выпускавшихся моделей.

Дополнительное оборудование, лаконичность и целесообразность форм отдельных узлов, двухцветная окраска и широкое использование блестящих покрытий создают приятное впечатление о внешнем виде мотоциклов.



Мотоцикл ИЖ-П-3

Предназначен для езды в одиночку и с пассажиром.

Тип двигателя	двухтактный, одноцилиндровый, карбюраторный, воздушного охлаждения
Рабочий объем, см ³	346
Макс. мощность, л. с.	18
Коробка передач	четырёхступенчатая
Колеса	3,5×18" взаимозаменяемые
Макс. скорость, км/час	110
Расход топлива на 100 км пути по асфальтированному шоссе, л	3,55
Вес мотоцикла, кг	155
Габаритные размеры:	
длина, мм	2130
ширина, мм	780
высота, мм	1025

Опытные образцы мотоциклов ИЖ-Планета-3 прошли всестороннюю проверку в условиях соревнований на первенство марки в 1969 году и были признаны лучшими среди экспериментальных моделей, за что команда награждена кубком „За первенство заводской марки“.

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии



Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Архивы Удмуртии

Мотоцикл ИЖМ-12

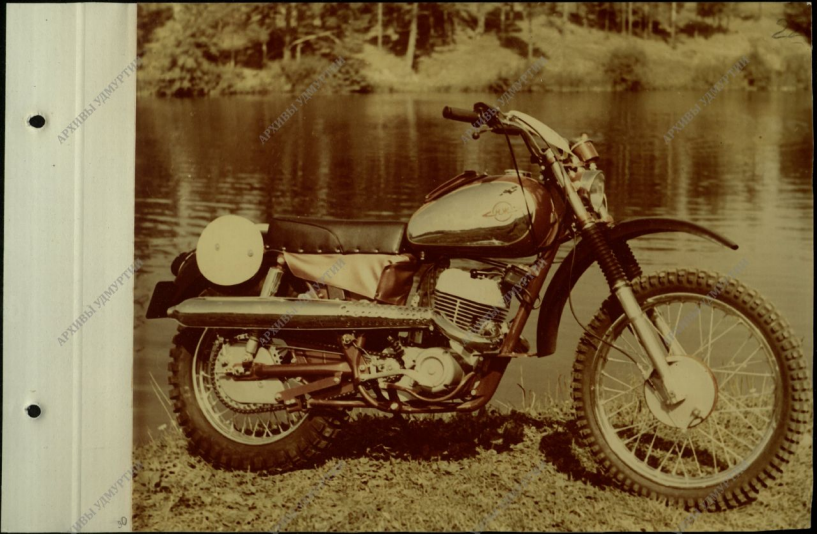
Предназначен для соревнований по мотоциклетному многоборью. Обладает хорошими динамическими свойствами, маневренностью и высокой надежностью. Рама и ободья колес изготовлены из легированных сталей и закалены. Широко применены пластмассы, магниевые и титановые сплавы.

Двигатель	двухтактный, одноцилиндровый, воздушного охлаждения
Рабочий объем, см ³	344
Мощность, л. с.	34
Число оборотов, об./мин.	6700
Число передач	6
Максимальная скорость, км/час	135
Сухой вес, кг	125
Размер шин:	
задней	4×18"
передней	3×21"
База мотоцикла, мм	1380
Дорожный просвет, мм	190

Сборная команда Советского Союза, выступавшая на этих мотоциклах в международных соревнованиях, завоевала 20 золотых, 7 серебряных и 6 бронзовых медалей.

На первенстве СССР в 1968 году мастер спорта В. Фалалеев завоевал золотую медаль и звание чемпиона СССР в классе 250 куб. см.

В 1969 году ИЖМ-12 принес звание чемпиона СССР в классе 250 куб. см А. Козырчикову, а С. Чирцеву — звание чемпиона СССР в классе 350 куб. см.





1/2

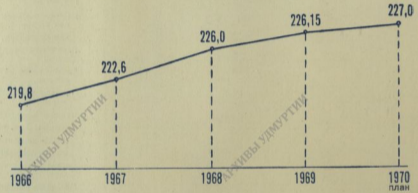
АРХИВ УДМУРТНИИ

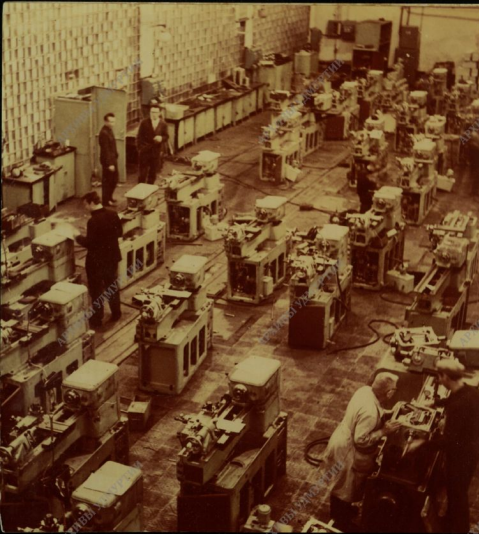
АРХИВ УДМУРТНИИ

АРХИВ УДМУРТНИИ

Рост выпуска мотоциклов

(в тыс. шт.)





Станок 1И61П

Предназначен для выполнения самых разнообразных токарных и резьбонарезных работ повышенной точности.

Наибольший диаметр точения:

над станиной, мм	250
над суппортом, мм	125

Расстояние между центрами, мм

500

Число скоростей шпинделя, об./мин.

20-2000

Пределы продольных подач, мм/об.

0,02-6

Пределы нарезаемых резьб:

метрической, шаг в мм	0,2-48
дюймовой, число на 1"	24-3
модульной, шаг в модулях	0,2-30

Диаметр отверстия в шпинделе, мм

25

Мощность главного привода, кВт

2,8

Габариты станка:

длина, мм	1790
ширина, мм	650
высота, мм	1300

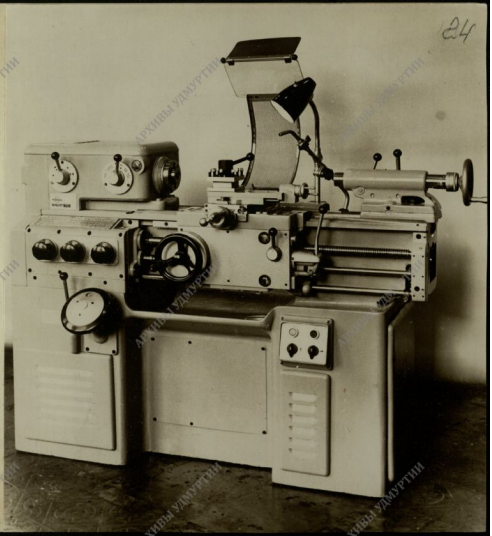
Вес станка, кг

1070

24

За высокие конструктивные и эксплуатационные показатели токарно-винторезному станку ИИ611П повышенной точности присвоен Государственный знак качества.

33

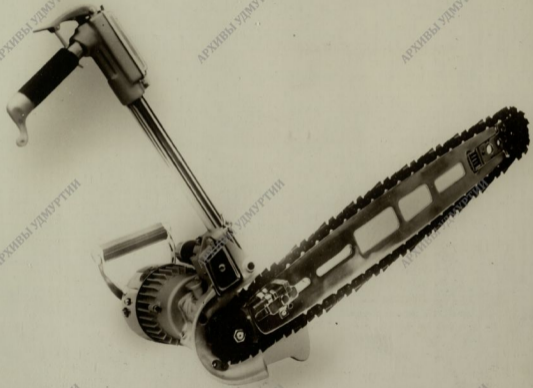


Электропила ЭП-К6

Предназначена для механизации лесозаготовительных и строительных работ.

Вес, кг	8,8
Вес пилы с удлиненной шиной, кг	9,3
Производительность пиления, см ² /сек.	50
Ширина реза, мм	8
Мощность двигателя, кВт	1,7
Число оборотов (синхронное), об/мин.	12000
Номинальное напряжение, в	220
Частота тока, гц	200
Сила тока, а	8
Вылет консоли, мм	470
Вылет консоли с удлиненной шиной, мм	550

Неоднократно демонстрировалась на ВДНХ СССР. За создание и массовое производство электропил ЭП-К6 работники завода награждены 4 Серебряными и 6 Бронзовыми медалями Выставки.



Электропила ЭПЧ-3

Предназначена для механизации лесозаготовительных и строительных работ.

Тип электродвигателя	асинхронный, трехфазный, с короткозамкнутым ротором
Номинальная мощность, <i>квт</i>	3
Число оборотов ротора (синхронное), <i>в мин.</i>	12000
Номинальное напряжение, <i>в</i>	220
Частота тока, <i>гц</i>	400
Сила тока, <i>а</i>	13,5
Вылет консоли, <i>мм</i>	440
Ширина реза, <i>мм</i>	8
Производительность пиления, <i>см³/сек.</i>	100
Вес пилы, <i>кг</i>	9,5
Коэффициент мощности	0,75
Соединение фаз обмотки	„звезда“
Марка провода	ПЭВ-2
Диаметр провода, <i>мм</i>	0,68
Система вентиляции	смешанная

Выставочным комитетом ВДНХ СССР удостоена Диплома третьей степени.

В сравнении с электропилой ЭП-К6 дает рост производительности пиления в два раза.



АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Применение в производстве прогрессивных заготовок позволяет:

- снизить расход металла,
- уменьшить затраты времени на обработку,
- высвободить оборудование,
- повысить культуру производства.

В основных изделиях завода прогрессивные заготовки занимают 88—96%.

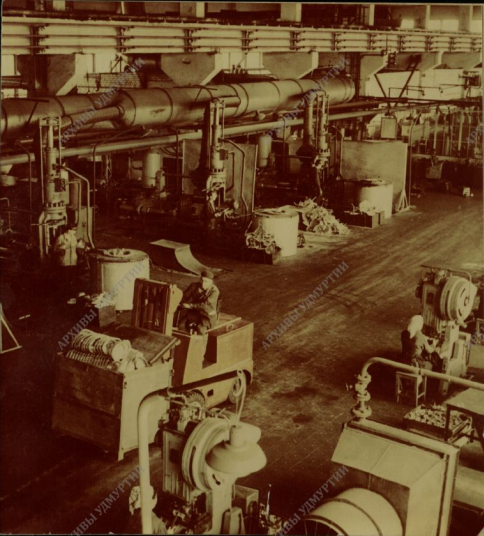
Применение прогрессивных заготовок

	1969 год	1970 год (план)
<i>Цветное литье под давлением, тонн</i>	9050	9300
<i>Пластмассы, тонн</i>	875	1200
<i>Заготовки, получаемые методом холодной штамповки и высадки, тонн</i>	1010	1200
<i>Штамповки повышенной точности, тонн</i>	2980	3000
<i>Заготовки, получаемые методом литья по выплавляемым моделям, тонн</i>	953	1300
<i>Заготовки, получаемые методом порошковой металлургии, раз к 1965 году</i>	3,8	4,3
<i>Стальные фасонные профили, раз к 1965 году</i>	3,3	3,73

Достигнутый уровень применения прогрессивных заготовок в основных изделиях завода

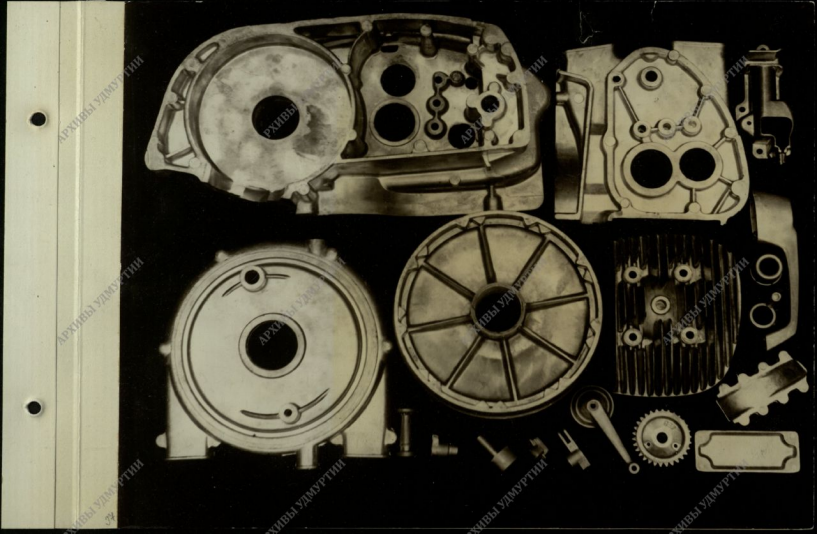
	% прогрессивных заготовок	Коэффициент использования металла
ИЖ-П-2	96,5	0,69
Москвич-412	88,3	0,61
6П1	90,0	0,38

За годы пятилетки от внедрения в производство прогрессивных заготовок сэкономлено 6412 тонн металла.



Цех литья под давлением

Заготовки, получаемые
методом литья под давлени-
ем



Новый цех по изготовлению деталей из пластмасс



Детали из пластмасс



Инициаторы внедрения
прогрессивных заготовок

Заготовки, получаемые
литьем по выплавляемым
моделям

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

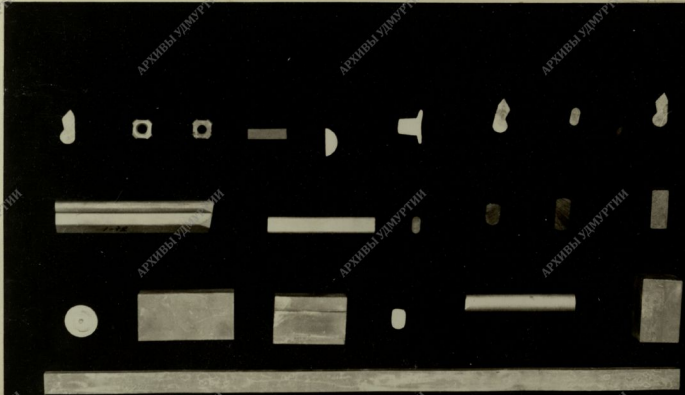
АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ

АРХИВЫ УДМУРТНИИ



Стальные фасонные профили



АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

Заготовки, получаемые методом порошковой металлургии



**ПРОГРЕССИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
ПРОИЗВОДСТВА**

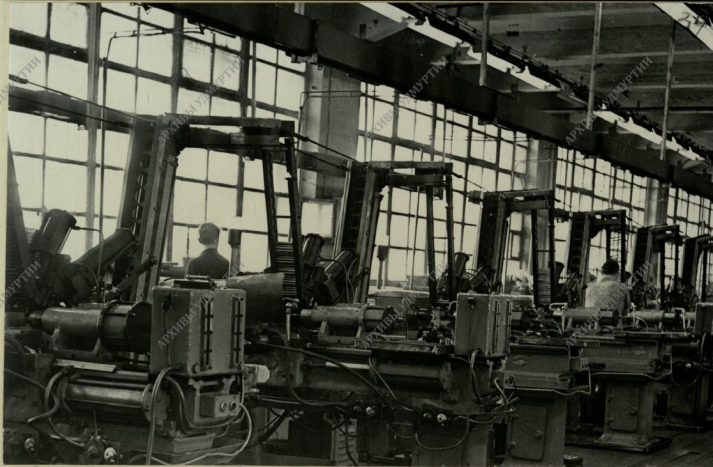
На производстве нашли широкое применение автоматические линии, агрегатные и специальные станки и другое высокопроизводительное оборудование.

Автоматические линии включают в себя не только операции токарной обработки, но и фрезерование, шлифование, нарезание резьбы, сварку, химические покрытия деталей.

Внедрение автоматических линий и другого современного оборудования повышает производительность труда и культуру производства.

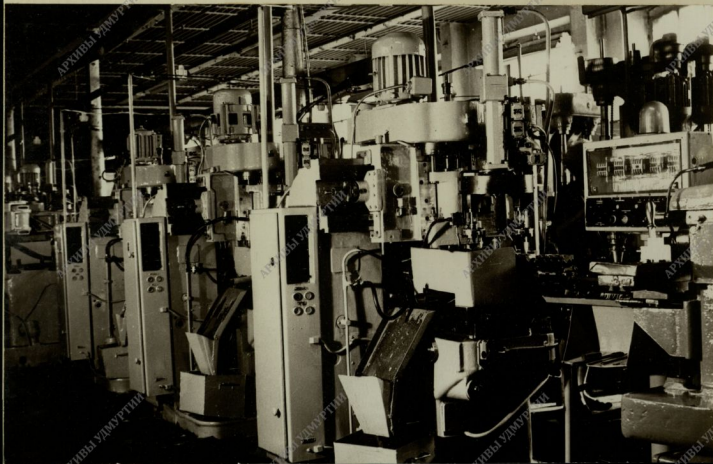
*За прошедший период пятилетки
внедрено в производство:*

	1966 г.	1967 г.	1968 г.	1969 г.	1970 г. (план)	Итого
<i>Механизированных поточно-конвейерных линий</i>	10	14	6	10	10	50
<i>Автоматических линий</i>	2	4	3	3	3	15
<i>Высокопроизводительных специальных и агрегатных станков, автоматов и полуавтоматов</i>	32	37	48	48	122	287
<i>Приборов автоматизированного и механизированного контроля</i>	—	10	19	15	15	59

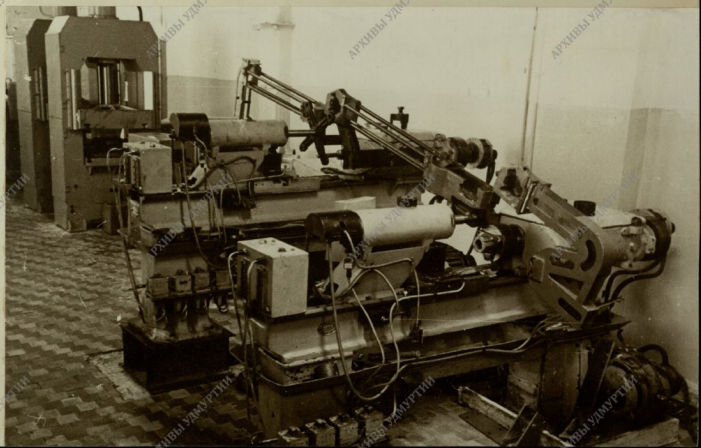


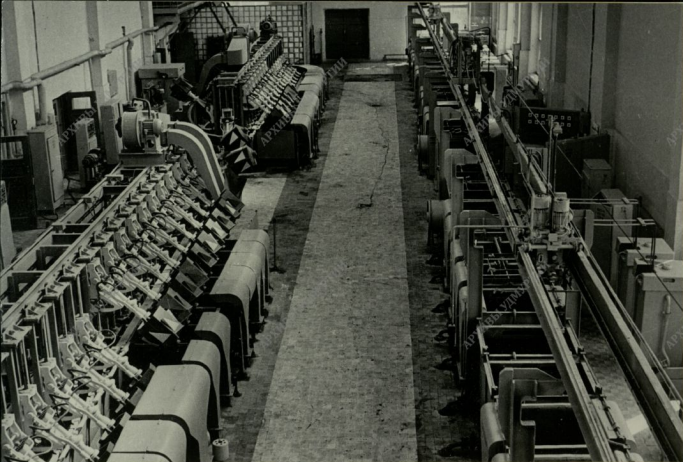
Автоматическая линия из токарных станков 20ФАЛ

Автоматическая линия станков 5ФАЛ



Автоматическая линия изготовления корпуса генератора мотоциклов ИЖ





Линия гальванических покрытий

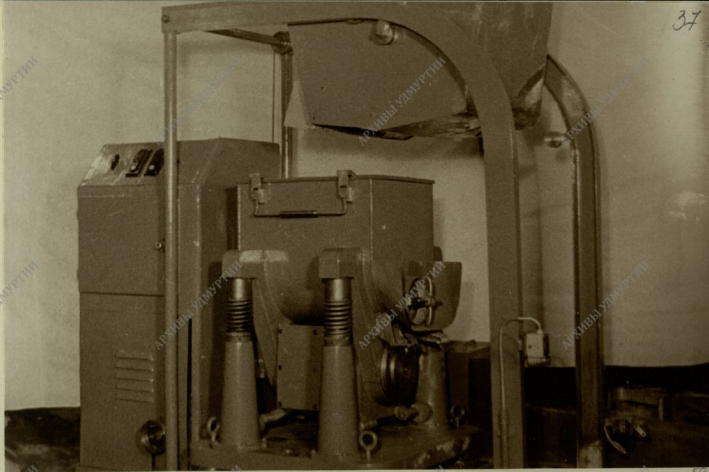
Широкое применение находят передовые технологические процессы: электрофизические и электрохимические методы обработки, алмазная обработка инструмента, виброполировальная отделка деталей, дорнирование твердосплавными выглаживающими протяжками и др.

Применение прогрессивных методов обработки характеризуется следующими данными:

	1966 г.	1967 г.	1968 г.	1969 г.	1970 г. (план)	Итого
<i>Внедрено установок для электроэрозионной, электрохимической и ультразвуковой обработки деталей</i>	5	16	15	15	8	59
<i>Внедрено установок для сварки в среде углекислого газа</i>	—	12	5	8	7	32
<i>Применение искусственных алмазов в тыс. карат</i>	29,0	62,0	65,0	99,1	82,0	—

Электроэрозионные станки на инструментальном производстве





Виброполировальная установка

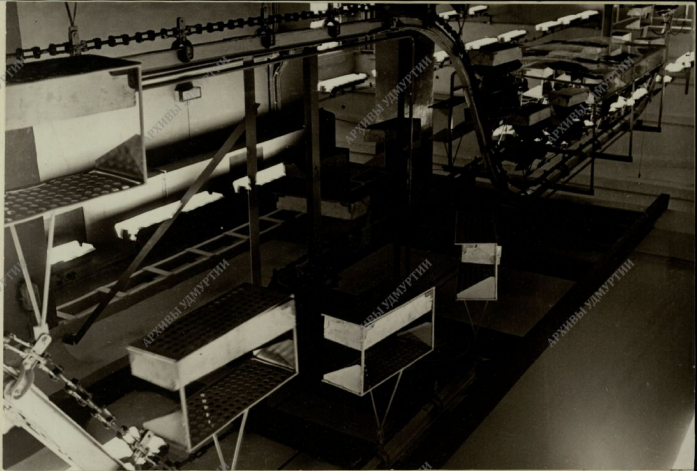
Проводимая работа по реконструкции завода предусматривает комплекс технических, организационных, санитарно-гигиенических мероприятий и работ по механизации транспортных, погрузочно-разгрузочных и складских операций.

От внедрения мероприятий по новой технике, оргтехплану, рационализации, изобретательству и технической пропаганде получено экономии:

	1966 г.	1967 г.	1968 г.	1969 г.	1970 г. (план)	Итого
По оргтехплану (тыс. руб.)	1606	1282	2260	2256	1850	9254
От рационализации и изобретательства (тыс. руб.)	1036	1159	1180	1512	1500	6387
Высвобождено рабочей силы (чел.)	487	841	1777	1730	1750	6585

Механизированный склад готовой продукции в сборочном цехе





Механизация транспортных операций в сборочном цехе

75

Для механизации меж-
операционной транспо-
ртировки деталей широко
применяются конвейеры
и транспортеры. На за-
воде работают 204 кон-
вейера с общей протя-
женностью более 10 ки-
лометров.

◀

Главный конвейер мотопроиз-
водства

В 1969 году объем механизированной переработки грузов в целом по заводу составил 1 млн. 600 тыс. тонн и по сравнению с 1968 годом возрос на 17,5 проц.

На заводе имеется:

77 электро- и автопогрузчиков,

50 мостовых и козловых кранов,

200 монорельсовых дорожек,

120 кранбалок,

40 грузовых лифтов,

290 электрокаров и грузовых мотоциклов.

На заводе внедрена централизованная обработка и доставка по цехам всех основных материалов и полуфабрикатов.

Механизированная перевозка листового металла





Погрузка автомобилей в железнодорожные вагоны

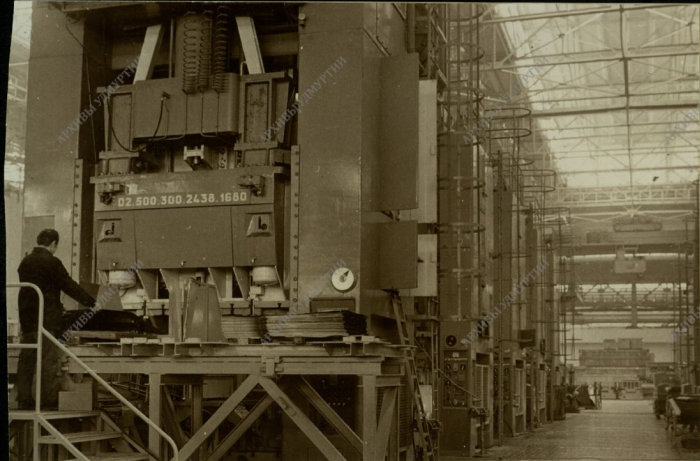
79

Согласно государственному плану ведутся
строительно-монтажные работы на автомобильном
производстве.



В 1970 году будут сданы в эксплуатацию основные цехи производства и сборочный конвейер, что позволит с 1971 года значительно увеличить выпуск автомобилей.





Цех крупной штамповки

За последние годы в области научной организации труда и управления производством разработаны и внедрены мероприятия по созданию опытно-образцовых цехов по научной организации труда и производства. В 1969 году цеху изготовления технологической оснастки присвоено звание „Цех высокой культуры производства“.

Внедрена система оценки уровня научной организации труда во всех цехах завода, что позволяет наглядно отражать состояние уровня научной организации производства, труда и управления, планировать повышение этого уровня, а также применять систему материального стимулирования.

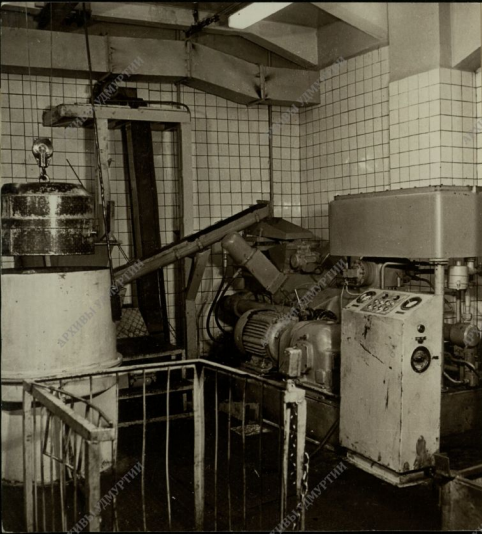


Один из участков цеха изготовления технологической оснастки

214

В вычислительном центре завода





В 1969 году реконструированы многие производственные участки с созданием улучшенных условий труда, с механизацией основных транспортных работ и внедрением современной промышленной эстетики.

Механизация процесса прессования и удаления стружки

Участок глубокого сверления



АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ
62

АРХИВЫ УДМУРТИИ

АРХИВЫ УДМУРТИИ

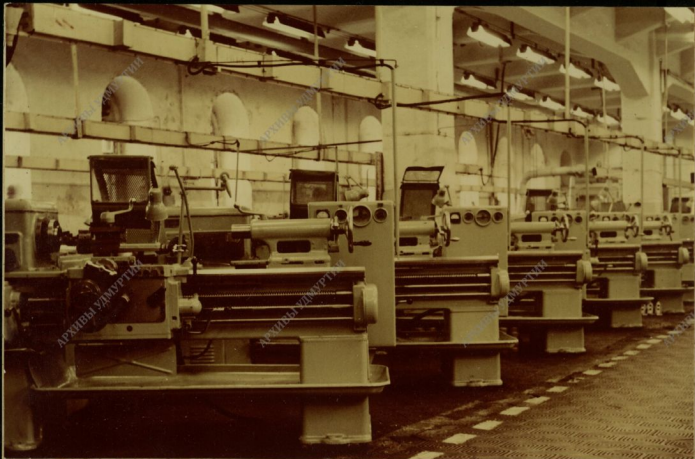
АРХИВЫ УДМУРТИИ



Новый цех спортивно-охотничьего оружия

Участок сборки реле-регулятора двигателя мотоцикла





Ремонтно-механический цех после капитального ремонта

В центральной измерительной лаборатории завода



За годы пятилетки работники завода окончили:

	1966 г.	1967 г.	1968 г.	1969 г.	Итого за 4 г.
Институты	66	112	114	120	412
Техникумы	130	133	178	200	641
Среднеобразовательные школы	294	263	314	320	1191
Курсы по подготовке новых рабочих	803	1005	1530	1600	4938
Курсы повышения квалификации рабочих	4982	4640	5823	6000	21455
Курсы повышения квалификации ИТР	346	1002	668	700	2716
Курсы по подготовке в институт	200	200	180	200	780
Курсы по подготовке в техникум	200	150	90	100	540
Трехгодичные курсы мастеров	88	56	56	60	260
Итого	7119	7561	8953	9300	32933

ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ РАБОЧИХ ЗАВОДА НАХОДИТСЯ В ПРЕДЕЛАХ 8—9 КЛАССОВ.

Многое сделано по благоустройству территорий завода: высажено 4900 деревьев и кустарников, 13 730 многолетних и 100 000 однолетних цветов.

Площадь перед заводоуправлением



Одна из заводских столовых



**Строительство жилых зданий и детских
дошкольных учреждений**

	1966 г.	1967 г.	1968 г.	1969 г.	1970 г. (план)	Итого
Введено в эксплуатацию жилой площади, построенной хозяйственным способом, кв. м	6504	8208	10224	10518	13000	48454
Введено в эксплуатацию детских дошкольных учреждений, мест	280	140	140	140	560	1260



Новый жилой массив машиностроителей „Малиновая гора“

Медсанчасть завода в 1969 году получила хороший подарок: новое шестиэтажное здание с поликлиникой и стационаром на 430 мест. Больница оснащена самым современным оборудованием. Создана сеть диагностических кабинетов, функционируют специализированные отделения — кардиоревматологическое, коронарное и другие.





В лечебных кабинетах новой больницы



99

На заводе трудятся 10500 ударников коммунистического труда.

Коллективы 5 цехов, II отделов, 70 участков и 240 бригад и бюро носят высокое звание коммунистических.

На заводе работают 1166 ветеранов труда и 276 почетных ветеранов труда.

120 человек поддержали почин инженера А. П. Павлова и работают по личным творческим планам.

На заводе работают 30 коллективов и 285 ударников Ленинской пятилетки.

Почин М. С. Иванниковой поддержали коллективы 30 цехов, 50 участков и свыше 12 тысяч рабочих.

В счет 1971 года работают более 2000 рабочих и в счет 1972 года — 700 рабочих.